

会社概要



株式会社入江産業
入江精密工業有限会社

会 社 概 要

社 名	株式会社入江産業
創 業	昭和60年4月
設 立	平成 3年 1月 10日
資本金	3,000万円
営業品目	・金属切削加工 ・プレス加工 ・パイプ端末加工
所在地	兵庫県美方郡香美町村岡区村岡253番地 TEL 0796-98-1254 FAX 0796-98-1423
(大屋工場)	兵庫県養父市大屋町由良1344-2 TEL 079-669-1990
(高井第2工場)	兵庫県美方郡香美町村岡区高井477-1
役 員	代表取締役 入江 善博 専務取締役 入江 泰子 常務取締役 入江 綾子
主要取引銀行	但馬銀行 村岡支店 但馬信用金庫 村岡支店
従業員数	17名 (パート含む)
＜グループ会社＞	
社 名	入江精密工業有限会社
設 立	平成 5年12月
資本金	500万円
営業品目	・金属切削加工
所在地	兵庫県美方郡香美町村岡区高井440-1 TEL 0796-98-1284 FAX 0796-98-1303
役 員	代表取締役 入江 善博 専務取締役 入江 泰子
主要取引銀行	但馬銀行 村岡支店
従業員数	12名 (パート含む)

<沿革>

- 昭和60年 4月 日本軽金属(株)大阪工場向けサーペンタイン型コンデンサーのユニオンのフライス加工を主とし、安藤製作所の下請として創業開始する。
- 昭和62年 4月 日本軽金属(株)大阪工場と直取引始まる。
- 昭和62年 8月 近畿デサント村岡工場のマシン自動化部品の加工を始める。
- 昭和63年 3月 日軽熱交(株)取引開始
カーエアコンのアルミ部品製造が主流と成る
- 平成 3年 1月 社名を入江産業から株式会社入江産業とし、会社設立。
資本金 1000万円
- 平成 5年12月 切削加工を主とする入江精密工業有限会社を設立。
資本金 300万円
- 平成 8年10月 入江精密工業有限会社 増資
資本金 500万円
- 平成 8年 (株)林慶(現 アルコニックス(株)) 取引開始
- 平成 9年 岡谷鋼機(株) 取引開始
- 平成12年 ゼクセル(株)(現 (株)ヴァレオサーマルシステムズ) 取引開始
- 平成15年 1月 ISO9001(2000年度版)認証取得
- 平成15年 7月 横浜ハイデックス(株)(現 横浜ゴム(株)) 取引開始
(株)ミトヨ 取引開始
- 平成19年 7月 昭和電工(株) 取引開始
- 平成21年 10月 ISO9001(2008年度版)認証取得
- 平成22年 11月 やまと興業(株) 取引開始
- 平成26年 12月 (株)オーツカ 取引開始
- 平成27年 4月 高井第2工場 取得
- 平成28年 4月 大屋工場 取得
- 平成29年 10月 ISO9001(2015年度版)認証取得
- 令和2年 1月 緩み止めナット事業移管
- 令和3年 5月 グリップナット 実用新案登録
- 令和3年 12月 株式会社入江産業 増資
資本金 3000万円

<主要取引先>

- ・主要販売先
 - 日本軽金属株式会社
 - 日軽熱交株式会社
 - 昭和電工株式会社
 - アルコニックス株式会社
 - 岡谷鋼機株式会社
 - 植田アルマイト工業株式会社
 - 横浜ゴム株式会社
 - 株式会社ミトヨ
 - やまと興業株式会社
 - 株式会社オーツカ
 - 日軽産業株式会社
 - 株式会社渡辺製作所
 - サンコー株式会社

- ・主要材料仕入先
 - 日軽熱交(株)
 - 日軽産業株式会社
 - 昭和電工株式会社
 - アルコニックス株式会社

設備一覧表

機 械 名	機械メーカー	形 式	台 数	備 考
NC旋盤	タカマツ	X-10、X-12	各2	ロボット付
NC旋盤	タカマツ	X-100	1	
NC旋盤	タカマツ	C-6	3	
NC旋盤	ミヤノ	LE-01	3	ロボット付
NC旋盤	オークマ	LB-300MY	1	
NC旋盤	オークマ	LB-3000EX II	4	
NC旋盤	ミヤノ	GN-4R	1	ロボット付
NC旋盤複合機	村田機械	MD-120他	3	ガントリ-ロボット
NC旋盤	ワシノ	G-05、G-07	各1	
NC旋盤	森精機	NL-1500Y 他	5	
NC旋盤	タカハシ	TNC-L-T0-NCL他	2	
マシニングセンター	三菱	M-H4BN	1	横型
マシニングセンター	マザック	VARIAXIS I-500	1	
マシニングセンター	OKK	HM-4/HP400	3	横型
マシニングセンター	OKK	VM-5	2	
マシニングセンター	オークマ	MX55VB	1	
マシニングセンター	森精機	SV-403他	2	
マシニングセンター	森精機	NV4000DCG	1	
マシニングセンター	ROKUROKU	RX-5	1	
マシニングセンター	ブラザー	R2-A	7	
マシニングセンター	ブラザー	TC-31B	6	
マシニングセンター	ブラザー	R450X1n	4	
マシニングセンター	SUMISHO	FPC-20VT	1	
パイプ拡管機	川崎技研		1	
パイプ拡管機	永和工業		6	専用機
パイプ拡管機	常国技研		1	専用機
E/C自動圧入機	ボルテック		2	専用機
ACサーボプレス	富士スチール	FSP1-3000	1	
プレス	アマダ		5	
フライス盤	マキノ		1	
ワイヤーカット	ブラザー	HS-70A	1	
丸鋸盤	津根マシン	KML-N2	2	
丸鋸盤	津根マシン		2	
丸鋸盤	タニタ		1	
振動バレル研磨機	ピーエムジー	CV-250SG	1	
穴アケ・タップ専用機	自社製	専用機	6	
自動洗浄機	西田製作所	専用機	1	
輪郭形状測定器	東京精密	2600D	1	
表面粗さ測定器	東京精密	130A	1	
3次元測定器	ミットヨ	QM-Data 300	1	
画像寸法測定器	キーエンス	IM-6000	1	
画像寸法測定器	キーエンス	VR-3000	1	

2023.3 現在 (精密工業設置分含む)

<製品紹介>



<加工ライン紹介>

切削加工ライン



塑性加工ライン

