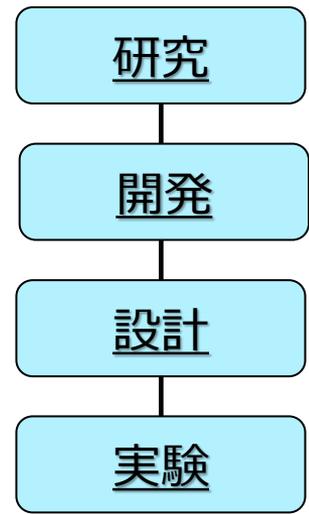




最新の設計支援設備と
多才な人材



信頼を約束する内部試験場



Strictly Confidential

リンク系(足回り)

●NCベンダー



高精度のパイプ曲げ加工が実現
ショットピーニングで残留応力除去
工程もあり

●ショットピーニング



●高周波焼入れ



●バリ取りロボット



●自動リベット挿入カシメ機



●摩擦圧接



摩擦熱を利用して、溶接する技術

●3次元測定器



3次元測定器インライン化と
寸法自動補正

●新塗装ライン(ロボット)



前処理：ショットブラスト
塗料：水溶性
SST：120hr

シリンダ

●5軸マシニング

ワンチャック化で加工



●エキスパンダー

トルクロッドエンド
自動加工機



●テストコネクション 自動組立ライン



●ピストン 自動加工機

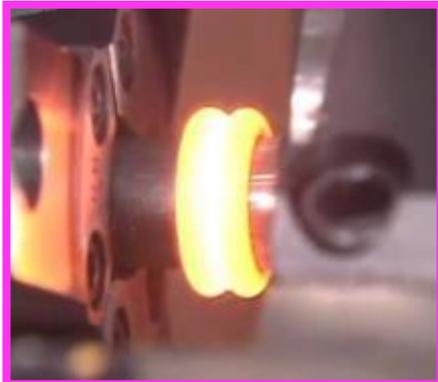


<主な取り組み>

- ・NCベンダー:商用車固有の少量多品種の早段取り化
- ・ショットピーニング:ベンダー後の残留応力除去による薄肉化
- ・摩擦圧接:CO₂溶接やフラッシュバット溶接に比べ軽量化を実現可能
また、アルミ接合も可能
- ・自動化:機械加工/組立へロボットを導入
- ・重要設備の保全管理

埼玉機器 技術紹介

●摩擦圧接



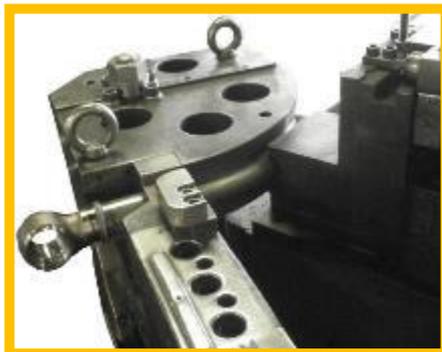
接合する部材をすり合わせた時に発生する

摩擦熱を利用して、溶接する技術

摩擦圧接は熟練を必要とせず、アーク溶接に

比べ大幅に品質が安定します。

●NCベンダー



NCベンダーにより

高精度のパイプ

曲げ加工が実現。

多彩なパイプ外径や

曲げRの対応が可能です。



埼玉機器 技術紹介

●高周波焼き入れ



電磁コイルによる焼入れで表面を硬化させ、ボールスタッドの耐摩耗性・疲労強度を向上させています。

高周波焼き入れ

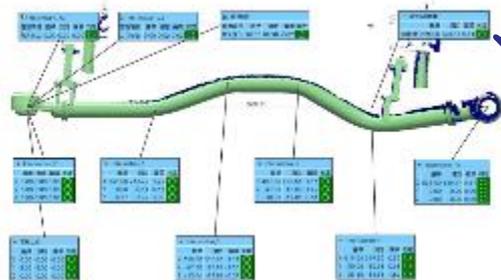
ドラッグリンク

三次元測定

●三次元測定機



ドラッグリンクの形状を三次元的に読み込み、寸法の確認を行います。



🔍 相対角度

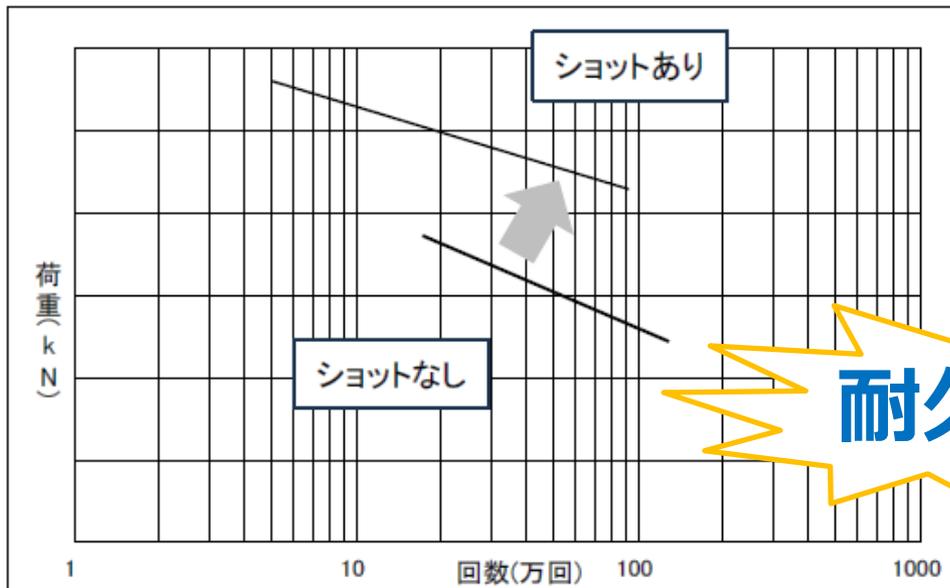
管理項目	基準	測定	偏差	判定
カスタム	90.00	89.98	-0.02	🟢



Saitama Kiki Co., Ltd.

埼玉機器 技術紹介

●ショットピーニング



ショットピーニングを施工することにより表層の残留応力が圧縮応力となり、疲労強度を大幅に向上させることができます。

耐久性向上

ドラッグリンク



ショットピーニング



Saitama Kiki Co., Ltd.