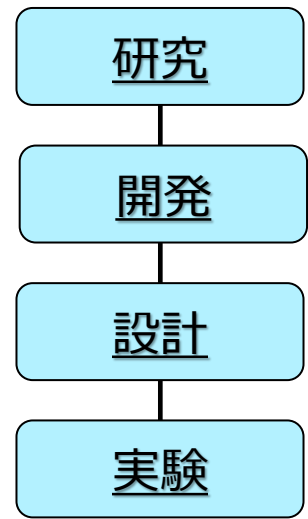




最新の設計支援設備と  
多才な人材



信頼を約束する内部試験場



Strictly Confidential

## リンク系(足回り)

### ●NCベンダー



高精度のパイプ曲げ加工が実現  
ショットピーニングで残留応力除去  
工程もあり

### ●ショットピーニング



### ●高周波焼入れ



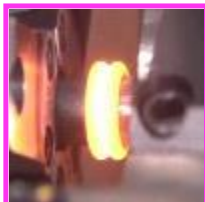
### ●バリ取りロボット



### ●自動リベット挿入カシメ機



### ●摩擦圧接



摩擦熱を利用して、溶接する技術

### ●3次元測定器



3次元測定器インライン化と  
寸法自動補正

### ●新塗装ライン(ロボット)



前処理：ショットブラスト  
塗料：水溶性  
SST：120hr

## シリンダ

### ●5軸マシニング

ワンチャック化で加工



### ●エキスパンダー

トルクロッドエンド  
自動加工機



### ●テストコネクション 自動組立ライン



### ●ピストン 自動加工機

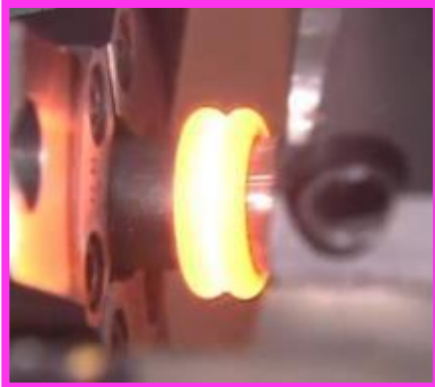


## <主な取り組み>

- ・NCベンダー:商用車固有の少量多品種の早段取り化
- ・ショットピーニング:ベンダー後の残留応力除去による薄肉化
- ・摩擦圧接:CO<sub>2</sub>溶接やフラッシュバット溶接に比べ軽量化を実現可能  
また、アルミ接合も可能
- ・自動化:機械加工/組立へロボットを導入
- ・重要設備の保全管理

# 埼玉機器 技術紹介

## ● 摩擦圧接



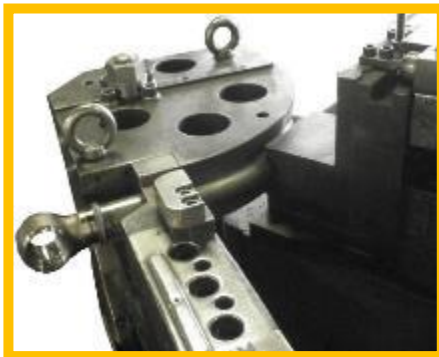
接合する部材をすり合わせた時に発生する

摩擦熱を利用して、溶接する技術

摩擦圧接は熟練を必要とせず、アーク溶接に

比べ大幅に品質が安定します。

## ● NCベンダー



NCベンダーにより

高精度のパイプ

曲げ加工が実現。

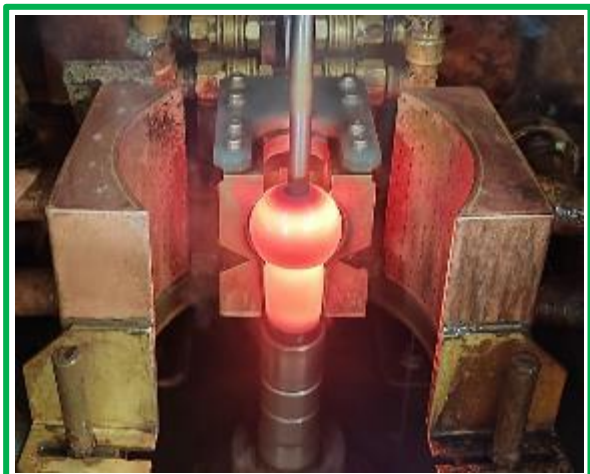
多彩なパイプ外径や

曲げRの対応が可能です。



# 埼玉機器 技術紹介

## ●高周波焼き入れ



電磁コイルによる焼入れで表面を硬化させ、ボールスタッドの耐摩耗性・疲労強度を向上させています。

高周波焼き入れ

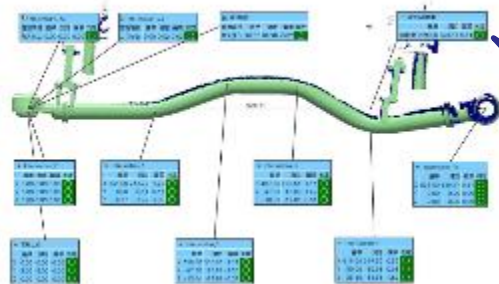
ドラッグリンク

三次元測定

## ●三次元測定機



ドラッグリンクの形状を三次元的に読み込み、寸法の確認を行います。



🔗 相対角度

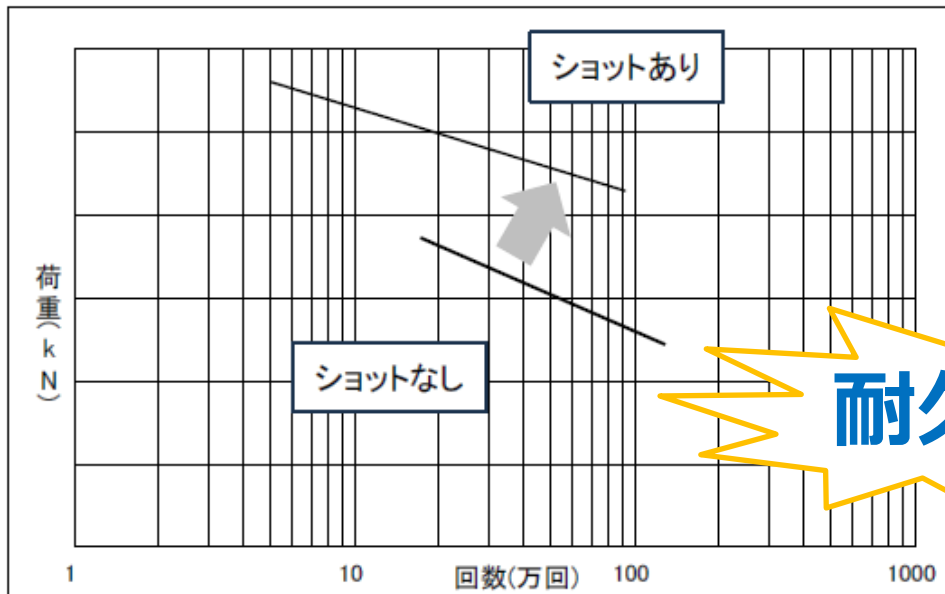
管理項目	基準	測定	偏差	判定
カスタム	90.00	89.98	-0.02	🟢



Saitama Kiki Co., Ltd.

# 埼玉機器 技術紹介

## ● ショットピーニング



ショットピーニングを施工することにより表層の残留応力が圧縮応力となり、疲労強度を大幅に向上させることができます。

**耐久性向上**

ドラッグリンク



ショットピーニング



Saitama Kiki Co., Ltd.