

新工法開発!

コスト削減、 高効率生産、 大洋ナットの 高度冷間圧造技術

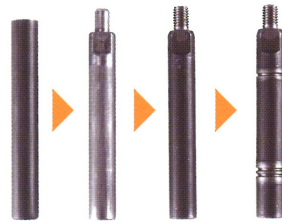
削らないので
生産工程が
簡略化できます。

削らないので
材料の歩留まり率が
飛躍的に
アップします。

削らないので
当然削り屑が
できません。

自動車の座席や窓に使用されている、小型
モーターの主軸(シャフト)は一般的に棒鋼
より切削、機械加工で製造されています。

この生産方法での問題は、材料の歩留まり
が悪いことと、生産性も良くないこと。
そこで、大洋ナットは冷間圧造技術を高度
化したネットシェイプ鍛造により、材料の
100%化と生産性の向上を目指し、これに
より歩留まり率の向上とコストの低減を
実現しました。材料を削らない製造方法の
ため、削り屑などの廃棄物がほぼ
100%減量されるため、環境に
配慮した製造方法でもあ
ります。



加工工程



大洋ナットはナットだけでなく、パーツも多く生産しています。



大洋ナット工業株式会社

TAIYO NUT Mfg. Co., Ltd