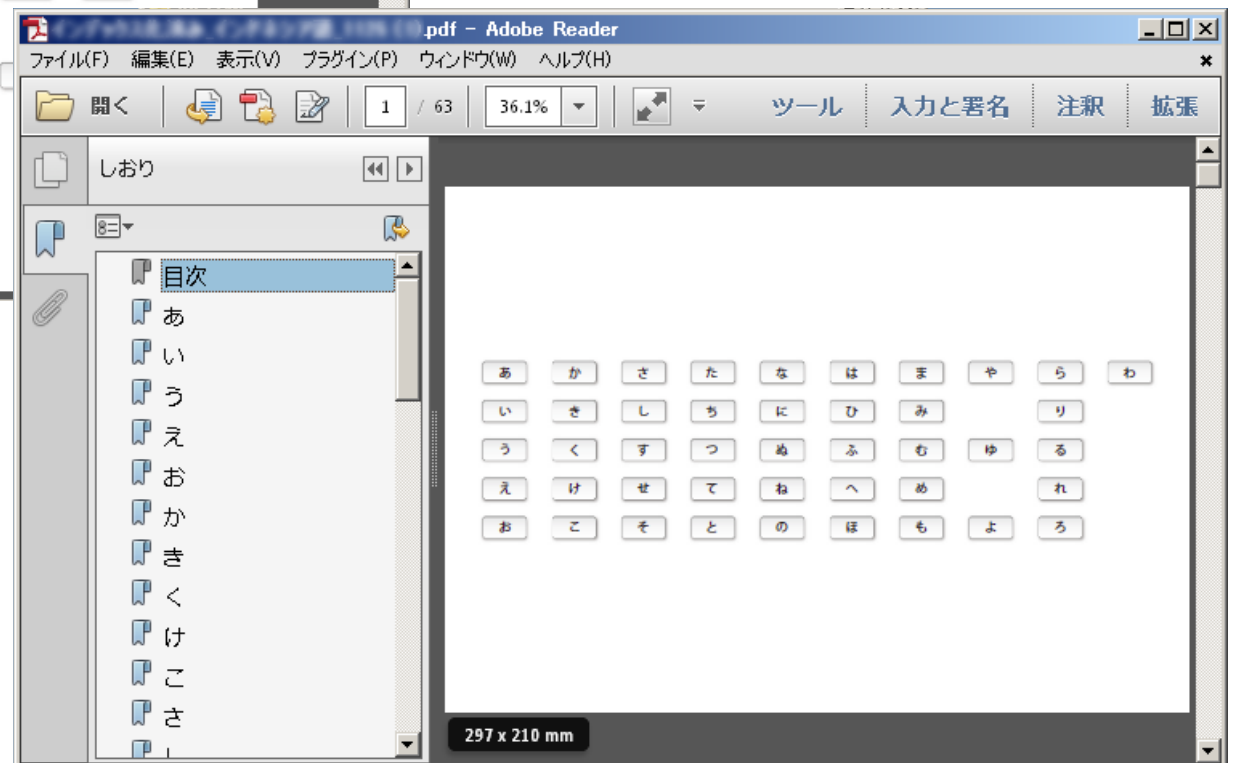


しおり機能の使い方



画面左のしおりマークをクリック



サイド画面に50音のしおりが表示されます

※PDFの閲覧には最新のAdobe Readerを推奨いたします。

あ	か	さ	た	な	は	ま	や	ら	わ
い	き	し	ち	に	ひ	み		り	
う	く	す	つ	ぬ	ふ	む	ゆ	る	
え	け	せ	て	ね	へ	め		れ	
お	こ	そ	と	の	ほ	も	よ	ろ	

earth wire	アース線	あーすせん
integrated circuit	IC	あいしー
signal	合図	あいず
between	間	あいだ
zinc	亜鉛	あえん
mercurochrome	赤チン	あかちん
minor injury	赤チン災害	あかちんさいがい
red box	赤箱	あかばこ
bad influence	悪影響	あくえいきよう
bad habit	悪習慣	あくしゆうかん
accessory	アクセサリ	あくせさり
acceptor	アクセプタ	あくせふた
actuator	アクチュエータ	あくちゆえーた
shallow	浅い	あさい
idle pulley, idle wheel	遊び車	あそびくるま
value	値	あたひ
provide	与える	あたえる
hit	当たり	あたり
aggravation	悪化	あつか
handle	扱う	あつかう
thickness	厚さ	あつさ
compression	圧縮	あつしゆく
compression air	圧縮空気	あつしゆくくうき
compressive coil spring	圧縮コイルばね	あつしゆくこいるばね
compressive force	圧縮力	あつしゆくりよく
piezo phenomenon	圧電現象	あつでんげんしやう
assembly	集まり	あつまり
pressure	圧力	あつりよく
pressure angle	圧力角	あつりよくかく
pressure gauge	圧力計	あつりよくけい
pressure switch	圧カスイッチ	あつりよくすいっち
pressure control valve	圧力制御弁	あつりよくせいぎよべん
pressure loss	圧力損失	あつりよくそんしつ
drilling	穴明け	あなあけ
punching	穴あけ	あなあけ
drilling	穴明け作業	あなあけさぎやう
hole diameter	穴径	あなけい
analog circuit	アナログ回路	あなろくかいち
analog computer	アナログコンピュータ	あなろくこんぴゆーた
analog signal	アナログ信号	あなろくしんごう
oil	油	あぶら
oil hole	油穴	あぶらあな
oil wedge	油くさび	あぶらくさび
oil stone	油砥石	あぶらといし
oil groove	油溝	あぶらみぞ
alarm	アラーム	あらーむ
roughing	荒削り	あられずり
rough	荒目	あらめ
almina	アルミナ	あるみな
Aluminium	アルミニウム	あるみにうむ
foaming	泡立ち	あわたち
inexpensive	安価	あんか
angular contact bearing	アンギュラ軸受	あんぎゅらじくうけ
angular ball bearing	アンギュラ玉軸受	あんぎゅらたまじくうけ
code	暗号	あんごう
safety	安全	あんぜん
safety cover	安全カバー	あんぜんかばー
safety gap	安全ギャップ	あんぜんぎゃっぷ
safety shoes	安全靴	あんぜんくつ
safety factor	安全係数	あんぜんけいすう
safety	安全性	あんぜんせい
safety device	安全装置	あんぜんそうち
measure of safety	安全対策	あんぜんだいさく
undercut	アンダーカット	あんだーかつと
unchuck	アンチャク	あんちゃく
stability	安定	あんてい
stable time	安定時間	あんていじかん
guide surface	案内面	あんないめん

(abnormal) noise	異音	いおん
equal to or less than	以下	いか
except	以外	いがい
meaning	意義	いぎ
future	以後	いご
rest	以降	いこう
keep up	維持	いじ
stink, smell	異臭	いしゅう
abnormality	異常	いじょう
equal to or greater than	以上	いじょう
strange noise	異常音	いじょうおん
abnormal spot	異常箇所	いじょうかしよ
troubleshooting	異常処置	いじょうしよち
abnormal wear	異常摩耗	いじょうまもう
phase	位相	いそう
phase correct	位相補正	いそうほせい
board	板	いた
plate cam	板カム	いたかむ
position	位置	いち
member	一員	いちいん
positioning	位置決め	いちきめ
positioning control	位置決め制御	いちきめせいぎよ
position detect	位置検出	いちけんしゅつ
primary	1次側	いちじがわ
Temporary stop	一時停止	いちじていし
position order form	位置指令方式	いちしれいほうしき
the first roughing tap	一番タップ	いちばんたつぷ
a part	一部	いちぶ
one direction	一方向	いちほうこう
uniform	一律	いちよう
consecutively	一連	いちれん
a kind	一種	いっしゆ
be constant	一定	いってい
constant-speed	一定速度	いっていそくど
general	一般	いっばん
Rolled steel for general structure	一般構造用圧延鋼材	いっばんこうぞうようあつえんこうざい
movement	移動	いどう
moving side	移動側	いどうがわ
movement distance	移動距離	いどうきょり
movement order	移動指令	いどうしれい
amount of movement	移動量	いどうりょう
within	以内	いない
initials point	イニシャル点	いんしやるとん
abnormal heat	異常熱	いねつ
life line	命綱	いのちづな
foreign material	異物	いぶつ
foreign substance mixing	異物混入	いぶつこんにゅう
casting	鋳物	いもの
medical treatment	医療処置	いりょうしよち
flammability	引火性	いんかせい
flash point	引火点	いんかてん
interface	インターフェイス	いんたーふえいす
impedance	インピーダンス	いんぴーだんす
involutu curve	インボリュート曲線	いんぼりゅーとくせん
involutu gear	インボリュート歯車	いんぼりゅーとばぐるま
gravitation	引力	いんりょく
socket and spigot joint	インロー継手	いんろーつぎて
centering location groove	インロー溝	いんろーみぞ

stud bolt	槽込みボルト	うえこみぼると
upper tolerance	上の許容差	うえのきよようさ
web thickness	ウェブ(心厚)	うえぶ(しんあつ)
worm gear	ウォームギヤ	うおーむぎやー
receive	受ける	うける
right	右行	うこう
lose	失う	うしなう
thin	薄い	うすい
drill for sheet metal	薄板用ドリル	うすいたようどりる
thin	薄型	うすがた
thin cylinder	薄型シリンダー	うすがたしりんだー
eddy current	渦電流	うずでんりゅう
thin material	薄物	うずもの
inside	内側	うちがわ
internal gear	内歯車(内ば歯車)	うちはくるま(うちばはくるま)
transfer	移す	うつす
arm	腕	うで
existence, presence	有無	うむ
selling price	売値	うりね
up cut milling	上向き削り	うむきけずり
operation preparation circuit	運転準備回路	うんでんじゅんびかいろ
operation preparation button	運転準備ボタン	うんでんじゅんびぼたん
condition of operation	運転条件	うんでんじょうけん
transfer	運動	うんどう
conveyance	運搬	うんぱん
conveying equipment	運搬具	うんぱんぐ
mica	雲母	うんも

handle	柄	え
air	エア	えあー
air release circuit	エア-圧力開放回路	えあーあつりょくかいほうかいり
air release valve	エア-圧力開放バルブ	えあーあつりょくかいほうぼるぶ
air source circuit	エア-ソース回路	えあーそーすかいり
air hydraulic converter	エア-ハイドロコンバータ	えあーはいどろこんばーた
air hydraulic booster	エア-ハイドロブースター	えあーはいどろぶーすたー
air dryer	エアドライヤ	えあどらいや
air filter	エアフィルタ	えあふいるた
air mist	エアミスト	えあみすと
air mist lubricator	エアミストリブリケータ	えあみすとるぶりけーた
permanent	永久	えいきゅう
influence	影響	えいきょう
sanitation	衛生	えいせい
hygiene	衛生法	えいせいほう
nutrition	栄養	えいよう
automatic tool changer	ATC	えーていーしー
A port	Aポート	えーぽーと
liquid crystal	液晶	えきしょう
liquid crystal display	液晶表示装置	えきしょうひょうじょうしそうち
liquid	液体	えきたい
ejector	エジェクタ	えしえくた
x-r chart	X-R管理図	えつくず(ばー)あーるかんりず
numerical control milling machine	NCフライス盤	えぬしーふらいすばん
factory automation	FA	えふえー
flexible manufacturing system	FMS	えふえむえす
apron	エプロン	えぷろん
manual data input	MDI	えむでいーあひ
error display	エラー表示	えらーひょうじ
choose	選ぶ	えらぶ
ls defective circuit	LS不良回路	えるえすふりょうかいり
circle	円	えん
smooth	円滑	えんかつ
circular arc	円弧	えんこ
the center of circular arc	円弧中心	えんこちゅうしん
circular thickness	円弧歯厚	えんこはあつ
circular interpolation	円弧補間	えんこほかん
circular arc complement	円弧補完	えんこほかん
operation	演算	えんざん
arithmetic circuit	演算回路	えんざんかいり
centrifugal separator	遠心分離機	えんしんぶんりき
centrifugal force	遠心力	えんしんりょく
cone	円すい	えんすい
conical cam	円すいかム	えんすいかむ
conical roller bearing	円すいころ軸受	えんすいころじくうけ
cone coupling	円すい継手	えんすいつぎて
conical spring	円すいばね	えんすいばね
cone friction coupling	円すい摩擦継手	えんすいまさつつきて
chlorine	塩素	えんそ
column	円柱	えんちゅう
column type	円柱形	えんちゅうがた
circular table	円テーブル	えんてーぶる
cylinder	円筒	えんとう
cylindrical worm gear	円筒ウォームギヤ	えんとううーむぎや
cylindrical	円筒形	えんとうがた
cylindrical	円筒形の	えんとうがたの
cylindrical grinder	円筒研削盤	えんとうけんさくばん
cylindrical roller bearing	円筒ころ軸受	えんとうころじくうけ
end mill	エンドミル	えんどもる
circular disc cam	円板カム	えんばんかむ
circular pitch	円ピッチ	えんびっち

oiler	オイルラー	おいラー
oil seal	オイルシール	おいるしーる
respond, reply	応じる	おうじる
reply, response	応答	おうとう
brass	黄銅	おうどう
drill for brass, bronze	黄銅、青銅用ドリル	おうどう、せいどうようどりる
response time	応答時間	おうとうじかん
response frequency	応答周波数	おうとうしゅうはすう
response speed	応答速度	おうとうそくど
unevenness	凹凸	おうとつ
reciprocating	往復	おうふく
carriage	往復台	おうふくだい
application	応用	おうよう
measure (size)	大きさ	おおきさ
size display, indication	大きさ表示	おおきさひょうじ
auto-switch	オートスイッチ	おーとすいっち
open loop system	オープンループ方式	おーふんるーぷほうしき
ohm's law	オームの法則	おーむのほうそく
O ring	Oリング	おーりんぐ
substitution	置換え	おきかえ
make up for	補う	おぎなう
inside of a house	屋内	おくない
feeding	送り	おくり
feed mechanism	送り装置	おくりそうち
feeding speed	送り速度	おくりそくど
feed screw	送りねじ	おくりねじ
feed rod	送り棒	おくりぼう
feed direction	送り方向	おくりほうこう
set up	起す	おこす
neglect	怠る	おこたる
do	行う	おこなう
happen	起こる	おこる
tap bolt	押えボルト	おさえぼると
it is restrained	抑える	おさえる
press	押し当てる	おしあてる
push button	押しボタン	おしぼたん
push button	押しボタンスイッチ(PB)	おしぼたんすいっち(びーびー)
push	押す	おす
degree of contamination	汚染度	おせんど
fear	恐れ	おそれ
sound, noise	音	おと
offset	オフセット	おふせっと
weight	重さ	おもさ
guide screw	親ねじ	おやねじ
oldham's coupling	オルダム継手	おるだむつぎて
speed of sound	音速	おんそく
temperature	温度	おんど
temperature coefficient	温度係数	おんどけいすう
temperature change	温度変化	おんどへんか

pressurization	加圧	かあつ
pressurization area	加圧面積	かあつめんせき
appearance	外觀	がいかん
appearance inspection	外觀検査	がいかんけんさ
retroreflection type	回帰反射形	かいはんはんしゃがた
external form	外形	がいはい
outside diameter	外径	がいはい
outside diameter grinding	外径削り	がいはいけりずり
outside dimension	外形寸法	がいはいずんぼう
solution	解決	かいけつ
starting	開始	かいし
periphery	外周	がいはいゆう
release	解除	かいじょ
external flaws	外傷	がいはいしょう
frequency	回数(頻度)	かいすう(ひんど)
through	介する	かいする
kaizen	改善	かいぜん
improvement proposal	改善提案	かいぜんていあん
stair	階段	かいだん
comfort	快適	かいてき
rotation	回転	かいてん
rotational noise	回転音	かいてんおん
rotation angle	回転角度	かいてんかくど
rotation machine	回転機	かいてんき
epicycloid	外転サイクロイド	がいてんさいくろいど
rotation shaft	回転軸	かいてんじく
the front of the rotation	回転正面	かいてんしょうめん
rotational speed	回転数	かいてんすう
during rotation	回転中	かいてんちゆう
whirligig	回転物	かいてんぶつ
direction of rotation	回転方向	かいてんほうこう
rotation mark	回転マーク	かいてんまーく
opening	開度	かいど
answer column	解答欄	かいとうらん
guide bush	ガイドブッシュ	がいどぶっしゅ
avoidance	回避	かいひ
external	外部	がいぶ
external setting	外部設定	がいぶせってい
external device	外部装置	がいぶそうち
outside leakage	外部漏れ	がいぶもれ
opening and closing	開閉	かいはい
switch	開閉器	かいはいき
open to	開放	かいほう
open valve	開放弁	かいほうべん
pick up articles	カイモノ	かいもの
outline	概要	がいよう
corrective maintenance	改良保全	かいらいほうぜん
outer ring	外輪	がいりん
circuit	回路	かいろ
opening	開路	かいろ
view of the circuit	回路の考え方	かいろのかんがえかた
change gear device	換え歯車装置	かえはぐるまそうち
burr	かえり	かえり
price	価格	かかく
it is drawn	描き	かき
the following	下記	かき
limit	限る	かぎる
individual	各個	かくこ
necessity for manual operation	各個運転の必要性	かくこうてんのひつようせい
square material	角材	かくざい
diffuse reflection	拡散反射	かくさんはんしゃ
diffused reflection type	拡散反射形	かくさんはんしゃがた
each shaft	各軸	かくじく
certainly	確實	かくじつ
certain	確實な	かくじつな
expansion	拡大	かくだい
square pillar	角柱	かくちゅう
square pillar type	角柱形	かくちゅうがた
angle	角度	かくど
confirmation	確認	かくにん
square thread	角ねじ	かくねじ
store	格納	かくのう
every part, departmental	各部	かくぶ

dovetail	角フライス	かくふらいす
secure	確保	かくほ
isolation	隔離	かくり
establishment	確立	かくりつ
allowance	加減	かげん
processing, working	加工	かこう
lowering	下降	かこう
working fluid	加工液	かこうえき
working kanban	加工かんばん	かこうかんばん
work hardening	加工硬化	かこうこうか
processing, working turn over	加工順序	かこうじゅんじょ
processing condition	加工条件	かこうじょうけん
working accuracy	加工精度	かこうせいど
processing, working efficiency	加工能率	かこうのうりつ
processing cost	加工費	かこうひ
rate of processing cost	加工費率	かこうひりつ
fabrication method	加工方法	かこうほうほう
processing, working example	加工例	かこうれい
fire	火災	かさい
leaf spring	重ね板ばね	かさねいたばね
bevel gear	かさ歯車	かさはるくま
addition command	加算命令	かさんめいじ
caulking	かしめ	かしめ
spot	箇所	かしよ
quality of excess property	過剰品質	かじょうひんしつ
initial	頭文字	かしらもじ
scoring	カシリ	かしり
non-paralysis	可随	かずい
gasket	ガスケット	がすけっと
acceleration	加速度	かそくど
die	型	かた
shoulder	肩	かた
unnecessary space	ガタ	がた
hard	硬い	かたい
excess(ive)	過大	かだい
one side	片側	かたがわ
hardness	硬さ	かたさ
model type	型式	かたしき
die price	型費	かたひ
inclination	傾き	かたむき
subject	学科	がっか
parenthesis	括弧	かっこ
hot-wire	活線	かっせん
cutter	カッター	かったー
cutter pass	カッターパス	かったーぱす
activity	活動	かつどう
cut-off	カットオフ	かっとおふ
use example	活用例	かつようれい
overvoltage	過電圧	かでんあつ
valency electron	価電子	かでんし
operation	稼働	かどう
movement range	可動範囲	かどうはんい
operation ratio	稼働率	かどうりつ
die	金型	かながた
metal fittings	金具	かなぐ
sorrow	愁しみ	かなしみ
measurement block	金ます	かなます
surely	必ず	かならず
over heat	過熱	かねつ
heating mold	加熱成型	かねつせいけい
incompatible	兼ねられない	かねられない
possible	可能	かのう
possibility	可能性	かのうせい
bottom part	下部	かぶ
overload	過負荷	かふか
lower control limit	下部管理限界	かぶかんりげんかい
variability	可変	かへん
variable resistance	可変抵抗	かへんていこう
claw coupling	かみ合い継手	かみあいつぎて
contact interval, ratio of contact	かみあい率	かみあいらつ
cam	カム	かむ
lower level	下面	かめん
seasoning	枯らし	からし

glass	ガラス	がらす
pretightening	仮締め	かりじめ
thoughtless	軽はずみ	かるはずみ
leather	皮	かわ
leather belt	皮ベルト	かわべると
pipe	管	かん
view	考え方	かんがえかた
distance	間隔(離隔)	かんかく
space	間隔	かんかく
ventilation	換気	かんき
environment	環境	かんきよう
relation	関係	かんがい
applicable laws and regulations	関係法令	かんがいほうれい
converted value	換算値	かんさんち
conversion table	換算表	かんさんひょう
surveillance	監視	かんし
feel	感じとる	かんじとる
interference	干渉	かんしょう
buffer mechanism	緩衝機構	かんしゅうきこう
feel	感じる	かんじる
interest	關心	かんしん
about	關する	かんする
completion	完成	かんせい
inertia	慣性	かんせい
solid-tool	完成バイト	かんせいばいと
indirect cause	間接原因	かんせつげんいん
indirect measurement	間接測定	かんせつそくてい
indirect cost	間接費	かんせつひ
perfection	完全	かんぜん
complete thread	完全ねじ部	かんぜんねじぶ
drying	乾燥	かんそう
drier	乾燥器	かんそうき
dry friction	乾燥摩擦	かんそうまさつ
simplification	簡素化	かんそか
simple	簡單	かんたん
sense	感知	かんち
penetration	貫通	かんつう
penetration type	貫通形	かんつうがた
electrical shock	感電	かんでん
electric shock accident	感電事故	かんでんじこ
sensitivity	感度	かんど
supervision	監督	かんとく
gun drills	ガンドリル	がんどりる
idea	観念	かんねん
kanban system	かんばん方式	かんばんほうしき
simple and easy	簡便	かんべん
crown gear	冠歯車	かんむりはぐるま
content	含有量	がんゆりょう
pipe thread	管用ねじ	かんようねじ
parallel pipe thread	管用平行ねじ	かんようへいこうねじ
management	管理	かんり
control chart	管理図	かんりず
control elements	管理的要素	かんりてきようそ
return current	還流	かんりゅう
completion	完了	かんりよう
related term	関連用語	かんれんようご
pipeline	管路	かんろ
relaxation	緩和	かんわ

key	キー	きー
key way	キー溝	きーみぞ
yellow line	黄色線	きいろせん(きせん)
origin thing	起因物	きいんぶつ
memory	記憶	きおく
machine	機械	きかい
machine processing	機械加工	きかいかこう
home (original) position of the machine	機械原点	きかいはげんてん
machine coordinate system	機械座標系	きかいはざひょうけい
mechanical change valve	機械式切換弁	きかいはきざりかえべん
plant equipment	機械設備	きかいはせつび
machine operation	機械操作	きかいはそうさ
machinery	機械装置	きかいはそうち
mechanical	機械的	きかいはてき
harm prevention standard	危害防止基準	きがいはうしきじゅん
standard	規格	きかく
return	帰還	きかん
return voltage	帰還電圧	きかんでんあつ
device	機器	きき
enterprise	企業	きぎょう
appliance	器具	きく
danger	危険	きけん
risk	危険性	きけんせい
hazardous material	危険物	きけんぶつ
fail safe	危険防止	きけんぼうし
dangerous factor	危険要因	きけんよういん
danger prediction training	危険予知活動(KYT)	きけんよちかつどう
mechanism	機構	きこう
pore	気孔	きこう
symbol	記号	きごう
scraper	きさげ	きさげ
scraping	きさげ作業	きさげさぎょう
type of machine	機種	きしゅ
standard	基準	きじゅん
reference plane	基準面	きじゅんめん
basic rack	基準ラック	きじゅんらっく
scratch	傷	きず
odd-numbered blade	奇数刃	きすうは
scratched	傷つく	きずつく
path	軌跡	きせき
base circle	基礎円	きそえん
rule	規則	きそく
basic knowledge	基礎知識	きそちしき
existing	既存	きそん
regulation	規定	きてい
specified pressure	規定圧力	きていあつりょく
electromotive power	起電力	きてんりょく
luminance	輝度	きど
start	起動	きどう
start switch	起動押しボタン	きどうおしぼたん
start condition	起動条件	きどうじょうけん
function	機能	きのう
failure	機能停止	きのうていし
base plate	基板	きばん
basis	基本	きほん
basis items	基本事項	きほんじこう
basically	基本的に	きほんてきに
depend	きまる	きまる
airtightness	機密性	きみつせい
reciprocal	逆数	ぎゃくすう
reverse rotation	逆転	ぎゃくてん
check valve	逆止め弁	ぎゃくどめべん
reverse	逆方向	ぎゃくほうこう
back flow	逆流	ぎゃくりゅう
computer aided design	CAD	きゃど
computer aided manufacturing	CAM	きゃむ
steep	急	きゅう
aspiration power	吸引力	きゅういんりょく
intake side	吸気側	きゅうきがわ
emergency tool	救急用具	きゅうきゅうようぐ
holiday	休業	きゅうぎょう
absence accident	休業災害	きゅうぎょうさいがい
suddenly	急激に	きゅうげきに

qc circle	QCサークル	きゅーしーさいくる
absorption	吸収	きゅうしゅう
quick exhaust valve	急速排気弁	きゅうそくはいきべん
adsorption	吸着	きゅうちやく
spherical roller bearing	球面ころ軸受	きゅうめんころじくうけ
oil supply	給油	きゅうゆ
education, instruction	教育	きょういく
boundary lubrication	境界潤滑	きょうかいじゆんかつ
boundary data	境界値	きょうかいち
boundary friction	境界摩擦	きょうかいまさつ
supply	供給	きょうきゅう
supplied electric power	供給電力	きょうきゅうでんりょく
subject	教材	きょうざい
ferro-magnetic	強磁性体	きょうせいたい
eutectic crystal	共晶	きょうしゅう
forced	強制	きょうせい
forced feed lubrication	強制潤滑	きょうせいじゆんかつ
intensity	強度	きょうど
partnership	共同	きょうどう
joint motion	共同動作	きょうどうどうさ
strength rate	強度率	きょうどうりつ
business	業務	ぎょうむ
covalent bond	共有結合	きょうゆうけつごう
polarity	極性	きよくせい
local	局部	きよくぶ
tune facing	局面削り	きよくめんけずり
tolerance	許容差	きょうようさ
allowable current	許容電流	きょうようでんりゅう
length	距離	きょり
change over	切替	きりかえ
change-over switch	切替スイッチ	きりかえすいっち
select switch	切替スイッチ(SS)	きりかえすいっち
switch	切り替える	きりかえる
off wound	切傷	きりきず
scraps	切屑	きりくず
chip	切粉	きりこ
deeply cut	切り込み	きりこみ
depth of cut	切り込み深さ	きりこみふかさ
mist-shaped	霧状	きりじょう
spray	霧吹き	きりふき
drilling	きりこみ	きりこみ
cut	切る	きる
sharpness	切れ味	きれあじ
crack form	き裂形	きれつがた
lip	切刃	きれは
lip clearance angle	切刃の逃げ	きりはのにげ
corner of the lip clearance angle	切刃の逃げ角	きりはのにげかく
recording	記録	きろく
extremely	極めて	きわめて
gold	金	きん
silver	銀	ぎん
prohibition	禁止	きんし
approximation	近似	きんじ
nearness	近接	きんせつ
proximity switch	近接スイッチ	きんせつすいっち
metal	金属	きんぞく
metal tube	金属管	きんぞくかん
manufactured by the metal	金属製	きんぞくせい
equality	均等	きんとう
muscle	筋肉	きんたく

undercut	喰い込み	くいこみ
bevel lead	食付き部	くいつきぶ
quick chack	クイックチャック	くいっくちゃっく
quick joint	クイック継手	くいっくつぎて
air	空気	くうき
air pressure	空気圧	くうきあつ
pneumatic circuit	空気圧回路	くうきあつがいろ
in the pneumatic circuit	空気圧回路内	くうきあつがいろない
pneumatics	空気圧技術	くうきあつぎじゆつ
source of air pressure	空気圧源	くうきあつげん
air pressure refining unit	空気圧調質ユニット	くうきあつちようしつゆにっと
air passage	空気通路	くうきつうろ
even-numbered blade	偶数刃	くうずすは
by accident	偶然的	くうぜんてき
air conditioning unit	空調機	くうちようき
random failure	偶発故障	くうはつこしょう
depletion layer	空乏層	くうぼうそう
coolant	クーラント	くーらんと
pipe joint	管継手	くだつぎて
mouthpiece	口金	くちがね
pain	苦痛	くつう
pneumatic cylinder with cushion	クッション付シリンダー	くっしょんつきしりんだー
drive	駆動	くどう
driving shaft	駆動軸	くどうじく
driving wheel	駆動車	くどうしゃ
idea	工夫	くふう
division	区分	くぶん
distinction	区別	くべつ
assembling	組立	くみたて
assembling production	組立生産	くみたてせいさん
attachment	組付け	くみつけ
assembling and adjustment	組付け調整	くみつけちようせい
crowning	クラウニング	くらうにんぐ
saddle key	くらキー	くらきー
pressure cracking	クラッキング圧力	くらっきんぐあつりよく
clutch	クラッチ	くらっち
compare	比べる	くらべる
crank	クランク	くらんく
clamped tool	クランプバイト	くらんぷばいと
grease	グリース	ぐりーず
recurrence	繰り返し	くりかえし
repetition order	繰返し指令	くりかえししれい
crater	クレータ	くれーた
crater wear	クレータ摩耗	くれーたまもう
surface as forged material	黒皮材料	くろかわざいりよう
chromium	クロム	くろむ
group	群	ぐん
training	訓練	くんれん

diameter	径	けい
plan	計画	けいかく
plan section	計画部門	けいかくぶもん
instrument/meter	計器	けいき
economy	経済性	けいざいせい
calculation	計算	けいさん
negligence	軽視	けいし
shape	形状	けいじょう
coefficient	係数	けいすう
discrete value	計数值	けいすうち
formation	形成	けいせい
measuring instrument	計測器	けいそくき
alarm	警報	けいほう
alarm signal	警報信号	けいほうしんごう
continuous data	計量値	けいりょうち
light weight thing	軽量物	けいりょうぶつ
cramp	けいれん	けいれん
fall into a fit of convulsions	けいれんを起こす	けいれんをおこす
path	経路	けいろ
marking-off	けがき	けがき
scribe	けがき針	けがきばり
scribing tool	けがき用工具	けがきようこうぐ
surface plate for the marking-off	けがき用定盤	けがきようじょうばん
remove	消す	けす
shave	削る	けずる
digit	桁	けた
carry	桁上がり	けたあがり
borrow	桁下がり	けたさがり
bottom step	下段	げだん
blood	血液	けつえき
result	結果	けつか
defect	欠陥	けつかん
electro-magnetic coupling	結合	けつごう
bond	結合剤	けつごうざい
bonding material	結合材	けつごうざい
degree of combination	結合度	けつごうど
grade	結合度(砥石)	けつごうど(といし)
crystal	結晶	けつしょう
loss	欠損	けつそん
decision	決定	けつてい
fault	欠点	けつてん
lack	欠乏	けつぼう
helmet	ヘルメット	けるめっと
decompression	減圧	げんあつ
original position	原位置	げんいち
home position confirmation	原位置確認	げんいちかくにん
home position side	原位置側	げんいちがわ
home positioning	原位置戻し	げんいちもどし
source, cause	原因	げんいん
cost	原価	げんか
limit, bounds	限界	げんかいは
depreciation	減価償却	げんかしょうきやく
research	研究	げんきゅう
health	健康	げんこう
health care	健康管理	げんこうかんり
health checkup	健康診断	げんこうしんだん
inspection	検査	げんさ
the present	現在	げんざい
current value	現在値	げんざいち
grinding	研削	げんさく
grinding machine	研削盤	げんさくばん
subtraction	減算	げんさん
atomic	原子	げんし
atomic nucleus	原子核	げんしかく
inspection and acceptance	検収	げんしゅう
detection	検出	げんしゅつ
detector	検出器	げんしゅつき
charter	憲章	げんしょう
phenomenon	現象	げんしょう
decrease	減少	げんしょう
sound	健全な	げんぜんな
element	元素	げんそ
principle	原則	げんそく

detect	検知	けんち
origin	原点	げんてん
subtraction	減点	げんてん
electroscope	検電器	けんでんき
limit	限度	げんど
prime mover	原動機	げんどうき
diamond point tool	刻バイト	けんばいと
possessing	兼備	けんび
principle	原理	げんり

coil	コイル	こいる
coil spring	コイルばね	こいるばね
steel	鋼	こう
high pressure	高圧	こうあつ
high pressure gas	高圧ガス	こうあつがす
high pressure gas control law	高圧ガス取締法	こうあつがすとりしまりほう
high energy	高エネルギー	こうえねるぎー
high temperature	高温	こうおん
effect	効果	こうか
environmental pollution, pollution	公害	こうがい
engineering	工学	こうがく
exchange	交換	こうかん
machinery & tool	工機	こうき
high-precision i/o unit	高機能I/Oユニット	こうきのうあいおーゆにっと
high-class	高級	こうぎゅう
industry	工業	こうぎょう
public	公共の	こうきょうの
alloy	合金	こうきん
alloy steel	合金鋼	こうきんこう
alloy tool steel	合金工具鋼	こうきんこうこう
tool	工具	こうぐ
tool exchange	工具交換	こうぐこうかん
tool room lathe	工具旋盤	こうぐせんぱん
tool head compensation	工具長補正	こうぐちようほせい
total	合計	ごうがい
contribution	貢献	こうけん
hard steel	硬鋼	こうこう
tolerance	公差	こうさ
machine tool	工作機械	こうさくきかい
workpiece	工作物	こうさくぶつ
consideration	考察	こうさつ
construction	工事	こうじ
optical axis	光軸	こうじく
high-frequency	高周波	こうしゅうは
high purity	高純度	こうじゆんど
rated resistance	公称抵抗値	こうしょうていこうち
inside the factory	工場内	こうじょうない
high place operation	高所作業	こうしよさぎよう
lecture	講ずる(講じる)	こうずる(こうじる)
constituent	構成	こうせい
composition	合成	ごうせい
rigidity	剛性	こうせい
synthetic resin	合成樹脂	ごうせいじゆし
resultant resistance	合成抵抗	ごうせいていこう
high accuracy	高精度	こうせいど
build-up edge	構成刃先	こうせいばさき
construction	構造	こうぞう
luminous flux	光束	こうそく
high speed	高速	こうそく
speed-up	高速化	こうそくか
high speed operation	高速作動	こうそくさどう
high-speed steel	高速度鋼	こうそくどこう
retreat	後退	こうたい
retreat side	後退端	こうたいたん
agglutination	膠着	こうちやく
traffic accident	交通事故	こうつうじこ
process	工程	こうてい
process capability	工程能力	こうていのうりょく
process capability index	工程能力指数	こうていのうりょくしすう
photo electric tube	光電管	こうでんかん
photo electric switch	光電スイッチ	こうでんすいっち
photo switch	光電スイッチ(PH)	こうでんすいっち
behavior	行動	こうどう
ground (yard)	構内	こうない
efficiency	高能率	こうのうりつ
taper key	こう配キー	こうばいキー
hard oscillation	硬発振	こうはっしん
high density	高密度	こうみつど
item	項目	こうもく
steel material	鋼用材	こうようざい
efficiency	効率	こうりつ
alternating current	交流	こうりゅう
alternating magnetic field	交流磁界	こうりゅうじかい

consideration	考慮	こうりよ
goose (arrangement, order, cleanliness, cleaning, discipline)	SS(整理、整頓、清潔、清掃、躰)	ごえす(せいり、せいとん、せいけつ、せいそう、しつげ)
goemu (man, materials, method, machine, measure)	SM(人、材料、作業方法、機械設備、測定方法)	ごえむ(ひと、ざいりょう、さぎょうほうほう、きかいせつび、そくていほうほう)
exceed	超える	こえる
misunderstanding	誤解	ごかい
compact	小型	こがた
miniaturization	小型化	こがたか
expiration	呼気	こき
breath	呼吸	こきゅう
internationalization	国際化	こくさいか
international unit	国際単位	こくさいたんい
the international labor organization	国際労働機構	こくさいろうどうきこう
solid	固形物	こけいぶつ
knowledge	心得	こころえ
error	誤差	ごさ
trouble	故障	こしょう
breakdown	故障(機械の)	こしょう(きかいの)
failure factor	故障要因	こしょうよういん
failure rate	故障率	こしょうりつ
number	個数	こずう
cost	コスト	こすと
wrong operation	誤操作	ごそうさ
solid	固体	こたい
fixation	固定	こてい
fixed side	固定側	こていがわ
fixed asset	固定資産	こていしさん
constant resistor	固定抵抗	こていでいこう
fixed stay	固定振れ止め	こていふれどめ
beat	鼓動	こどう
malfunction	誤動作	ごどうさ
differ	異なる	ことなる
cobalt	コバルト	こぼると
rubber	ゴム	ごむ
rubber belt	ゴムベルト	ごむべると
common	コモン	こもん
column	コラム	こらむ
extension type	コラム移動形	こらむいどうがた
collet	コレット	これっと
collet chuck	コレットチャック	これっとちやく
antifriction bearing	ころがり軸受	ころがりじくうけ
rolling contact	ころがり接触	ころがりせつしよく
rolling friction	ころがり摩擦	ころがりまさつ
rolling bearing	ころ軸受	ころじくうけ
weak	壊れやすい	こわれやすい
capacitor	コンデンサ	こんでんざ
control flow	コントロールフロー	こんとろーるふろー
difficulty	困難	こんなん
mix	混入	こんにゅう
mix particles	混入粒子	こんにゅうりゅうし
compactness	コンパクト	こんぱくと
drawing compass	コンパス	こんぱす
conveyor reverse	コンベア逆転	こんべあぎゃくてん
conveyor forward	コンベア正転	こんべあせいてん
mixture	混和	こんわ

balance	差	さ
surge pressure	サージ圧	さーじあつ
delta pressure-type	差圧式	さあつしき
servo-mechanism	サーボ機構	さーぼきこう
cermet	サーメット	さーめっと
cermet resistance skin film	サーメット系抵抗皮膜	さーめっとけいいていこうひまく
calamity	災害	さいがい
restart	再起動	さいきどう
cycle time	サイクルタイム	さいくるたいむ
cycle stop	サイクル停止	さいくるていし
cycloid curve	サイクロイド曲線	さいくろいどきょくせん
cycloid gear	サイクロイド歯車	さいくろいどはぐるま
reappearance	再現	さいげん
end	最後	さいご
material	材質	さいしつ
final	最終	さいしゅう
final	最終的	さいしゅうてき
minimum	最小	さいしょう
minimum clearance gap	最小隙間	さいしょうすきま
least input increment	最小設定単位	さいしょうせつていたんい
minimum value	最小値	さいしょうち
maximum	最大	さいだい
the amount of maximum movement	最大移動量	さいだいいどうりょう
maximum digit	最大桁	さいだいいけた
maximum order value	最大指令値	さいだいいしれいち
maximum machining feeding speed	最大切削送り速度	さいだいいせつさくおくりそくど
maximum value	最大値	さいだいち
maximum memory	最大メモリ	さいだいいもり
maximum number of revolutions	最低回転	さいていかいてん
minimum	最低限	さいていげん
optimum	最適	さいてき
again for the second time	再度	さいど
mode	最頻値	さいひんち
details	細目	さいもく
adoption	採用	さいよう
material	材料	さいりょう
material cost	材料費	さいりょうひ
silencer	サイレンサ	さいれんさ
washer	座金	ざがね
work	作業	さぎょう
work position	作業位置	さぎょういち
work control	作業管理	さぎょうかんり
working clothes	作業着	さぎょうぎ
operation standard	作業基準	さぎょうきじゆん
working stroke	作業工程	さぎょうこうてい
worker	作業者	さぎょうしゃ
working turn	作業順番	さぎょうじゆんばん
workshop	作業場	さぎょうじょう
workshop environment	作業場環境	さぎょうじょうかんきょう
workbench	作業台	さぎょうだい
under work	作業中	さぎょうちゆう
working cap	作業帽	さぎょうぼう
before the work	作業前	さぎょうまえ
deletion	削除	さくじょ
preparation	作成	さくせい
stop facing	座くり	ざくり
unavoidable dispersion	避けられないバラツキ	さけられないばらつき
avoidable dispersion	避けられるバラツキ	さけられるばらつき
avoid	避ける	さける
left	左行	さこう
processing planning	差し立て	さしたて
fix	定める	さだめる
noise	雑音	ざつおん
washer based nut	座付ナット	ざつきなっと
operation	作動	さどう
operational status	作動状態	さどうじょうたい
working diagram	作動図	さどうず
work	作動する	さどうする
differential gears	差動歯車	さどうはぐるま
differential gears	差動歯車装置	さどうはぐるまそうち
operation department	作動部	さどうぶ
inferior operation	作動不良	さどうふりよう
operation oil	作動油	さどうゆ

saddle	サドル	さどる
rust	錆	さび
coordinates	座標	ざひょう
coordination system	座標系	ざひょうけい
many different	様々である	さまさまである
hinder, prevent, disturb	妨げる	さまたげる
action	作用	さよう
line of action	作用線	さようせん
flat	皿	さら
belleville spring	皿ばね	さらばね
countersinking	皿もみ	さらもみ
drill for countersink	皿もみ用(面取り)ドリル	さらもみよう(めんとり)ドリル
residual pressure	残圧	ざんあつ
residual pressure countermeasure	残圧対策	ざんあつたいさく
triangular thread	三角ねじ	さんかくねじ
oxide film	酸化皮膜	さんかひまく
employment medical advisor	産業医	さんぎょうい
three sigma	3シグマ	さんしくま
computation	算出	さんしゆつ
reference	参照	さんしやう
oxygen	酸素	さんそ
three phase alternating current	三相交流	さんそうこうりゅう
three-phase induction motor	三相誘導電動機	さんそうゆうどうでんどうき
crest	山頂	さんちやう
three points support forms	三点支持方式	さんてんしじほうしき
no. 3 tap	3番タップ	さんばんたっぷ
residual	残留	ざんりゆう
residual charge	残留電荷	ざんりゆうでんか

finishing	仕上げ	しあげ
computer aided engineering	CAE	シーエーイー
computer aided testing	CAT	シーエーティー
computer numerical control	CNC	シーエぬシー
seasoning	シーズニング	シーズにんぐ
cbn sintering material	CBN焼結材	シービーエぬしよけつざい
complementary metal oxide semiconductor	C-MOS	シーもす
seal	シール	シーる
trial run	試運転	しうんてん
magnetization	磁化	じか
magnetic field	磁界	じかい
ultraviolet ray	紫外線	しがいせん
square head	四角	しかく
square (head) bolt	四角ボルト	しかくぼると
work in process	仕掛け品	しかけひん
time	時間	じかん
lead	指揮	しき
magnetism	磁気	じき
porcelain china	磁器	じき
time	時期	じき
floor plate	敷板	しきいた
threshold	しきい値	しきいち
enterprise	事業	じぎょう
entrepreneur	事業者	じぎょうしゃ
star-up check (day, shift, etc.)	始業点検	しぎょうてんけん
project law	事業法	じぎょうほう
magnetic pole	磁極	じきよく
partition	仕切り	しきり
axis	軸	じく
jig	治具	じく
bearing	軸受	じくうけ
bearing pressure	軸受圧力	じくうけあつりょく
bearing clearance	軸受すきま	じくうけすきま
shaft coupling	軸継手	じくつぎて
jig boring machine	ジグ中くり盤	じくなかくりばん
shaft number	軸番号	じくばんごう
axial direction	軸方向	じくほうこう
structure	仕組み	しくみ
test	試験	しけん
accident	事故	じこ
next things	次項	じこう
thing	事項	じこう
direct angle	指向角	しこうかく
jig and tool	治工具	じこうぐ
accident calamity	事故災害	じごさいがい
work	仕事	じごと
task (quantity)	仕事(量)	じごと(りょう)
breakdown maintenance	事後保全	じごほぜん
parallax	視差	じさ
free	自在	じざい
universal coupling	自在継手	じざいついぎて
pointing and calling	指差呼称	じさこししょう
instruction	指示	しじ
indication micrometer	指示マイクロメータ	しじまいくろめーた
magnet	磁石	じしゃく
independence	自主	じしゅ
self-weight falling off	自重落下	じじゅうらっか
voluntary inspection	自主検査	じしゅけんさ
voluntary activity	自主的活動	じしゅてきかどう
independent, voluntary	自主的な	じしゅてきな
voluntary checkup	自主点検	じしゅてんけん
hindrance	支障	ししょう
market research	市場調査	しじょうちようさ
earthquake	地震	じしん
own	自身	じしん
jis	JIS	じす
counter boring	沈み穴くり	しずみあなくり
drill for counterbore	沈み穴くり用ドリル	しずみあなくりようどりる
sunk key	沈みキー	しずみきー
position	姿勢	しせい
the wild action	自生作用	じせいきよう
facility	施設	しせつ
magnetic flux	磁束	じそく

arithmetic operation	四則演算	しそくえんざん
magnetic flux density	磁束密度	じそくみつど
under hole	下穴	したあな
itself	自体	じたい
tongued washer	舌付き座金	したつきざがね
lower tolerance	下の許容差	したのきようさ
fall below, be below	下回る	したまわる
down cut milling	下向き削り	したむきけずり
quality	質	しつ
actual technique	実技	じつぎ
discipline	躰け	しつけ
realization	実現	じつげん
result of experiment	実験結果	じっけんけっか
practice	実行	じっこう
effective value	実効値	じっこうち
fact	実際	じっさい
practice	実施	じつし
mounting	実装	じつそう
humidity	湿度	しつど
disease	疾病	しっぺい
question	質問	しつもん
utility	実用	じつよう
mass	質量	しつりょう
designation	指定	してい
starting point	始点	してん
start	始動	しどう
automatic	自動	じどう
auto running	自動運転(中)	じどううんでん(ちゆう)
automatic feeder	自動送り	じどうおくり
automation	自動化	じどうか
jidouka	目働化	じどうか
auto running (start) circuit	自動起動回路	じどうきどうかいろ
automatic tool changer	自動工具交換装置	じどうこうこうかんそうち
starting rod	始動軸	しどうじく
car	自動車	じどうしゃ
automatic control	自動制御	じどうせいぎよ
automatic lathe	自動旋盤	じどうせんぱん
automated warehouse	自動倉庫	じどうそうこ
automatic installation machine	自動装置機	じどうそうちやくき
self-aligning	自動調心	じどうちようしん
self-aligning ball bearing	自動調心玉軸受	じどうちようしんたまじくうけ
guidance table	指導表	しどうひょう
automatic plunger pump	自動プランジャーポンプ	じどうぷらんじゃーぽんぷ
follow rest	始動振れ止め	しどうふれどめ
automatic programming	自動プログラミング	じどうぷろぐらみんぐ
starter lever	始動レバー	しどうればー
magnetic field	磁場	じば
power	支配力	しばいりょく
after market	市販	しはん
death	死亡	しぼう
needle valve	絞り弁	しぼりべん
squeeze	絞る	しぼる
interference fit	しまりばめ	しまりばめ
interference	しめしろ	しめしろ
tightening power	締付力	しめつけりょく
tighten	締め付ける	しめつける
journal	ジャーナル	じゃーなる
society	社会	しゃかい
social	社会的	しゃかいてき
faucet	蛇口	じゃくち
covering	遮光	しゃこう
axle	車軸	しゃじく
just in time	ジャスト・イン・タイム	じゃすと・いん・たいむ
interception	遮断	しゃだん
shield	遮蔽	しゃへい
obstacle	邪魔	じゃま
shank	シャンク	しゃんく
area presented to the wind	受圧面積	じゅうあつめんせき
freedom, liberty	自由	じゆう
surrounding	周囲	しゅうい
make it habit	習慣づける	しゅうかんづける
periodicity	周期	しゅうき
when it closed	終業時	しゅうぎようじ

working limitation	就業制限	しゅうぎょうせいげん
emphasis	重視	じゅうし
being engaged	従事	じゅうじ
contraction	収縮	しゅうしゅく
amount of contraction	収縮量	しゅうしゅくりょう
serious injury	重傷	じゅうしゅう
revision	修正	しゅうせい
integrated circuit	集積回路	しゅうせきかいろう
heavy machining	重切削	じゅうせききゆう
operating lever for concentrated feed oil pump	集中給油ポンプ操作レバー	しゅうちゅうきゅうゆちゅうぼんぷそうざればー
push button box for concentrated operation	集中操作押しボタン箱	しゅうちゅうそうさおしぼたんばこ
concentrated force	集中力	しゅうちゅうりょく
terminal point	終点	しゅうてん
point	重点	じゅうてん
charging	充電	じゅうでん
free electron	自由電子	じゅうでんし
sliding	摺動	しゅうどう
driven shaft	従動軸	じゅうどうじく
follower	従動車	じゅうどうしゃ
storage	収納	しゅうのう
frequency	周波数	しゅうはすう
circumferential	周方向の逃げ	しゅうはのにげ
sufficient	十分	じゅうぶん
circumference	周辺	しゅうへん
peripheral device	周辺機器	しゅうへんきき
importance	重要	じゅうよう
importance	重要性	じゅうようせい
before	従来	じゅうらい
repair	修理	しゅうり
freedom way	自由流	じゅうりゅう
end	終了	しゅうりょう
weight	重量	じゅうりょう
weight limit	重量制限	じゅうりょうせいげん
heavy cargo	重量物	じゅうりょうぶつ
heavy cargo handling	重量物取扱い	じゅうりょうぶつとりあつかい
hexadecimal number	16進数	じゅうろくしんすう
skill	熟練	じゅくれん
skilled person	熟練者	じゅくれんしゃ
receiver	受光器	じゅこうき
resin	樹脂	じゅし
main shaft, main spindle	主軸	しゅじく
spindle stock	主軸台	しゅじくだい
spindle head	主軸頭	しゅじくどう
main ingredients	主成分	しゅせいぶん
means	手段	しゅだん
decimal number	10進数	じゅっしんすう
output voltage	出力電圧	しゅつりょくでんあつ
manual operation	手動	しゅどう
classification	種別	しゅべつ
lifetime	寿命	じゅみょう
leading part	主役	しゅやく
main	主要	しゅよう
main stream	主流	しゅりゅう
kind	種類	しゅるい
lubrication	潤滑	じゅんかつ
lubrication circulator	潤滑回路	じゅんかつかいろう
lubricant	潤滑剤	じゅんかつざい
lubrication action	潤滑作用	じゅんかつさよう
lubrication action	潤滑油	じゅんかつゆ
circulation lubrication	循環給油	じゅんかんきゅうゆ
moment stop	照時停止	しゅんじていし
turn order	順序	じゅんじょ
purity	純度	じゅんど
preparation	準備	じゅんび
order direction	純方向	じゅんほうこう
shore hardness	ショア硬さ	しよあかたさ
use	使用	しゅう
specification	仕様	しゅう
sound absorber	消音機	しゅうおんき
introduction	紹介	しゅうかい
difficulty	障害	しゅうがい
injury	傷害	しゅうがい
small kaizen	小改善	しゅうかいげん

obstacle	障害物	しょうがいぶつ
fire extinguisher	消火器	しょうかき
business chance	商機	しょうき
repayment	償却	しょうきやく
condition	状況	じょうきょう
up-down movement	上下運動	じょうげうんどう
vertical feed	上下送り	じょうげおくり
impact	衝撃	しょうげき
impact pressure	衝撃厚	しょうげきあつ
impulse force	衝撃力	しょうげきりよく
sintering	焼結	しょうけつ
sintered compact	焼結体	しょうけつたい
sintered alloy	焼結合金	しょうけつごうきん
up-down direction	上下方向	じょうげほうこう
condition	条件	じょうけん
multiplication	乗算	じょうざん
superior	上司	じょうし
always	常時	じょうじ
finishing	仕上げ	じょうしあげ
parallel block	正置台	しょうじきだい
paramagnetic substance	常磁性体	じょうじせいたい
irradiation	照射	しょうしゃ
minority carrier	少数キャリア	しょうすうきやりあ
small group activity	小集団活動	しょうしゅうだんかつどう
symptom	症状	しょうじょう
rise	上昇	じょうじょう
using condition	使用条件	しょうじょうけん
happen	生じる	しょうじる
number of starts	条数	じょうすう
decimal point	小数点	しょうすうてん
used	使用済み	しょうずみ
burn-out	焼損	しょうそん
state	状態	じょうたい
upper step	上段	じょうだん
working voltage	使用電圧	しょうでんあつ
small electric power	小電力	しょうでんりよく
illumiance	照度	しょうど
lights-out	消灯	しょうとう
illuminometer	照度計	しょうどけい
collision	衝突	しょうとつ
use cutter	使用刃具	しょうはく
pinion	小歯車	しょうはぐるま
surface plate	定盤	じょうばん
specifications range	仕様範囲	しょうはんい
surface plate fitting	定盤の摺り合せ	じょうばんのすりあわせ
consumption	消費	しょうひ
input current	消費電流	しょうひでんりゅう
electrical requirements	消費電力	しょうひでんりよく
upper control limit	上部管理限界	じょうふかかんりげんかい
use section	使用部門	しょうぶもん
information	情報	じょうほう
usage method	使用方法	しょうほうほう
fire service law	消防法	しょうぼうほう
net time	正味時間	しょうみじかん
lighting	照明	しょうめい
lighting switch	照明スイッチ	しょうめいすいっち
the front	正面	しょうめん
face cam	正面カム	しょうめんかむ
face milling	正面削り	しょうめんけずり
face lathe	正面旋盤	しょうめんせんばん
face milling cutter	正面フライス	しょうめんふらいす
use purpose	使用目的	しょうもくてき
regular use	常用	じょうよう
future	将来性	しょうらいせい
omission	省略	しょうりやく
amount of use	使用量	しょうりょう
labor saving	省力化	しょうりよくか
initial	初期	しよき
initialization	初期化	しよきか
initial failure	初期故障	しよきこしょう
initialization	初期設定	しよきせつてい
initial value	初期値	しよきち
removal	除去	じよきよ

removal processing	除去加工	じょきよかこう
rejection ratio	除去率	じょきよりつ
initial running	初期流動	しよきりゆうどう
occupation	職業	しよくぎやう
workshop	職場	しよくば
inserted chaser	插刃	しよくば
division	除算	じよざん
form	書式	しよしき
treatment	処置	しよち
fixed	所定	しよてい
necessary	所要	しよよう
treatment	処理	しより
processing facility	処理機能	しよりきのう
by oneself	自力	じりき
sample	試料	しりよう
document	資料	しりよう
magnetic force	磁力	じりよく
cylinder	シリンダー	しりんだー
bore gage	シリンダーゲージ	しりんだーげーじ
dilemma	ジレンマ	じれんま
white whetstone	白砥石	しろとし
web thickness	心厚	しんあつ
right circle	真円	しんえん
tail stock	心押台	しんおしだい
dust	塵芥	じんかい
heart muscle	心筋	しんきん
vacuum	真空	しんくう
vacuum tube	真空管	しんくうかん
vacuum supply valve	真空供給弁	しんくうきよきゆうべん
vacuum breaker valve	真空破壊弁	しんくうはかいべん
vacuum generator	真空発生器	しんくうはっせいき
single column type	シングルコラム形	しんぐるこらむがた
single solenoid valve	シングルソレノイドバルブ	しんぐるそのれいどばるぶ
nerve	神経	しんけい
personnel expenses	人件費	じんけんひ
signal	信号	しんごう
artificial respiration	人工呼吸	じんこうこきゅう
progress production	進行生産	しんこうせいさん
proceeding direction	進行方向	しんこうほうこう
exotic material	新材料	しんざいりよう
immerse	浸漬	しんし
needle roller bearing	針状ころ軸受	しんじょうころじくうけ
toughness	韌性	じんせい
intrinsic semiconductor	真性半導体	しんせいはんどうたい
fresh	新鮮	しんせん
heart	心臓	しんぞう
body	身体	しんたい
human body	人体	じんたい
physical	身体的	しんたいてき
centering	芯出し	しんだし
carefulness	慎重	しんちよう
human element	人的要素	じんてきようそ
vibration	振動	しんどう
vibration equipment	振動部	しんどうぶ
paint thinner	シンナー	しんなー
grinding without a wick	芯なし研削	しんなしけんさく
ingress	侵入	しんにゅう
web thinning	シンニング	しんにんぐ
true value	真の値	しんのあたい
new article	新品	しんひん
amplitude	振幅	しんぷく
trust	信頼	しんらい
reliability	信頼性	しんらいせい

mercury	水銀	ずいぎん
recommendation	推奨	ずいしょう
quartz crystal unit	水晶発振子	ずいしょうはっしんし
promotion	推進	ずいしん
promotion committee	推進委員会	ずいしんいゐんかい
vertical feed	垂直	ずいちよく
switch	スイッチ	ずいっち
switch kind	スイッチ類	ずいっちるい
water drop	水滴	ずいてき
water	水分	ずいぶん
water separation rate	水分離率	ずいぶんぶんりつ
horizontal direction, transverse axis(横軸), longitudinal axis(長軸)	水平方向	ずいへいほうこう
sleep	睡眠	ずいみん
lack of sleep	睡眠不足	ずいみんふそく
water solubility machining medicine	水溶性切削剤	ずいようせいせつさくざい
thrust	推力	ずいりよく
digit	数字	ずうじ
numerical value	数値	ずうち
numerical information	数値情報	ずうちじょうほう
numerical control	数値制御	ずうちせいぎよ
graphic symbol	図記号	ずきごう
clearance	すきま	ずきま
gap	隙間	ずきま
clearance fit	すきまばめ	ずきまばめ
rake angle	すくい角	すくいかく
face water	すくい面摩耗	すくいめんまもう
lessen	少なくする	すくなくする
straight bevel gear	すくばかさ歯車	すくばかさはぐるま
screen printing	スクリーン印刷	すくりんいんさつ
figure	図形	ずけい
scale	スケール	ずけーる
square	スクヤ	ずこや
tin	錫	すず
star-delta starting	スターデルタ始動	すたーでるたしどう
bare hand	素手	すで
stainless steel	ステンレス	すてんれす
stopper	ストッパ	すとっぱ
stripper	ストリッパ	すとりっぱ
stroke	ストローク	すとろーく
quick	素早く	すばやく
speed	スピード	すびーど
speed controller	スピードコントローラ	すびーどこんとろーら
spool	スプール	すぶーる
spline shaft	スプライン軸	すぶらいいんじく
spring	スプリング	すぶりんぐ
spring return form	スプリングリターン方式	すぶりんぐりたーんほうしき
feed screw	滑りキー	すべりきー
sliding bearing	すべり輪受	すべりくうけ
sliding friction	滑り摩擦	すべりまさつ
speedily	すみやかに	すみやかに
finish	済む	すむ
drawing	図面	ずめん
thrust load	スラスト荷重	すらすとかじゅう
thrust bearing	スラスト輪受	すらすとくうけ
thrust self-aligning roller bearing	スラスト自動調心ころ輪受	すらすとじどうちようしんころくうけ
thrust ball bearing	スラスト玉輪受	すらすとたましくうけ

fitting	すり合せ作業	すりあわせさぎょう
sleeve coupling	スリーブ継手	すりふつぎて
sharp	鋭い	するどい
throw away	スローアウェイ	ずろーあうえい
throw-away tool	スローアウェイバイト	ずろーあうえいばいと
inching	寸動	ずんどう
dimension	寸法	ずんぽう
dimensional tolerance	寸法公差	ずんぽうこうさ
dimension measurement	寸法測定	ずんぽうそくてい

static pressure	静圧	せいあつ
stiffness pressure bearing	静圧軸受	せいあつじくうけ
hydro static bearing	静圧流体軸受	せいあつりゅうたいじくうけ
accuracy	正確	せいかく
the regular	正規	せいき
positive feedback	正帰還	せいきかん
control	制御	せいぎよ
controlling element	制御素子	せいぎよそし
control board, control panel	制御盤	せいぎよばん
control valve	制御弁	せいぎよべん
formation processing	成型加工	せいけいかこう
formation machine	成型機	せいけいき
cleanness	清潔	せいけつ
restriction	制限	せいげん
positive hole	正孔	せいこう
production	制作	せいさく
production	生産	せいさん
production activity	生産活動	せいさんかつどう
production control	生産管理	せいさんかんり
production scale	生産規模	せいさんさば
productivity	生産性	せいさんせい
production system	生産方式	せいさんほうしき
production maintenance	生産保全	せいさんほぜん
volume of production	生産量	せいさんりょう
quality	性質	せいしつ
purity	清浄	せいじょう
normal	正常	せいじょう
mental	精神的	せいしんてき
cleaning	清掃	せいそう
manufactures' costs	製造コスト	せいぞうこすと
normal rotation	正転	せいてん
positive charge	正電荷	せいでんか
static electricity	静電気	せいでんき
electrostatic destruction	静電破壊	せいでんばかい
electrostatic capacity	静電容量	せいでんようりょう
precision	精度	せいど
bronze	青銅	せいどう
static characteristics	静特性	せいとくせい
arrangement	整頓	せいとん
performance	性能	せいのう
maintenance	整備	せいび
product	製品	せいひん
element	成分	せいぶん
precise	精密	せいみつ
fine shaving	精密削り	せいみつけずり
fine finishing	精密仕上げ	せいみつしあげ
fine boring machine	精密中くり盤	せいみつなかくりばん
life	生命	せいめい
clearing	整理	せいり
putting things in order	整理整頓	せいりせいとん
formation	成立	せいりつ
physiological	生理的	せいりてき
rectifier	整流器	せいりゅうき
rectifying device	整流素子	せいりゅうそし
quartz	石英	せきえい
infrared rays	赤外線	せきがいせん
responsibility	責任	せきにん
person in charge	責任者	せきにんしゃ
responsibility system	責任体制	せきにんたいせい
integral	積分	せきぶん
duty	責務	せきむ
petroleum	石油	せきゆ
segment	セグメント	せくめんと
insulation	絶縁	ぜつえん
insulating material	絶縁材	ぜつえんざい
insulator	絶縁体	ぜつえんたい
insulation resistance	絶縁抵抗	ぜつえんていこう
insulator	絶縁物	ぜつえんぶつ
insulation guard	絶縁用防具	ぜつえんようぼうぐ
insulation protector	絶縁用保護具	ぜつえんようほごく
approach	接近	せつきん
design	設計	せつけい
design section	設計部門	せつけいぶもん

machining	切削	せつさく
turning	切削(旋削)	せつさく(せんさく)
machining stroke	切削工程	せつさくこうてい
machining efficiency	切削効率	せつさくこうりつ
machining condition	切削条件	せつさくじょうけん
machining speed	切削速度	せつさくそくど
machining resistance	切削抵抗	せつさくていこう
machining side	切削面	せつさくめん
machining lubricant	切削油	せつさくゆ
machining oil machine	切削油剤	せつさくゆざい
machining force	切削力	せつさくりょく
contact	接触	せつしょく
contact pressure	接触圧	せつしょくあつ
contact angle	接触角	せつしょくかく
contact part	接触部	せつしょくぶ
contact segment	接触片	せつしょくへん
tangent cam	接線カム	せつせんかむ
tangent key	接線キー	せつせんきー
connection	接続	せつぞく
connection caliber	接続口径	せつぞくこうけい
breaking	折損	せつそん
absolute pressure	絶対圧力	ぜつたいあつりょく
absolute vacuum	絶対真空	ぜつたいしんくう
absolute value	絶対値	ぜつたいち
absolute value order form	絶対値指令方式	ぜつたいちしれいほうしき
absolutely, motion	絶対動作	ぜつたいどうさ
absolute zero	絶対零度	ぜつたいれいど
cutting	切断	せつだん
cutting speed	切断速度	せつだんそくど
cutting resistance	切断抵抗	せつだんていこう
cutting side	切断面	せつだんめん
cutting force	切断力	せつだんりょく
grounding	接地	せつち
set up	設置	せつち
bonding	接着	せつちやく
setting	設定	せつてい
set pressure	設定圧力	せつていあつりょく
establish distance	設定距離	せつていきょり
set condition	設定条件	せつていじょうけん
set point	設定値	せつていち
contact point	接点	せつてん
zero defect	ZD	ぜつとでいー
equipment	設備	せつび
equipment operation ratio	設備稼働率	せつびかどうりつ
equipment plan	設備計画	せつびけいかく
equipment efficiency	設備効率	せつびこうりつ
cost of equipment	設備費	せつびひ
machine standard circuit	設備標準回路	せつびひょうじゆんかいろ
equipment maintenance	設備保全	せつびほぜん
explanation	説明	せつめい
back	背中	せなか
cement	セメント	せめんと
ceramic	セラミック	せらみっく
call	セル	せる
serration shaft	セレーション軸	せれーしょんじく
zerol bevel gear	ゼロールベベルギヤー	ぜろーるべべるぎやー
zero point adjustment	0点調整	ぜろてんちようせい
cellophane	セロハン	せろはん
rays	線	せん
participation by everyone	全員参加	ぜんいんさんか
turn	旋回	せんかい
former posture	前屈姿勢	ぜんくつしせい
advance/retreat cylinder return	前後シリンダ往復	ぜんごしりんだおうふく
latency	潜在	せんざい
lathe, turning	旋削	せんさく
washing	洗浄化	せんじょうか
washing action	洗浄作用	せんじょうさよう
advance	前進	ぜんしん
the end of the advance	前進端	ぜんしんたん
center	センター	せんたー
center hole	センター穴	せんたーあな
center twist drill	センタードリル	せんたーどりる
center punch	センターポンチ	せんたーぼんち

wash	洗濯	せんたく
choice	選択	せんたく
washing machine	洗濯機	せんたくき
when selecting	選択時	せんたくじ
center work	センタ作業	せんたさぎょう
tip	先端	せんたん
point angle	先端角	せんたんかく
shearing form	せん断形	せんだんがた
tip lip	先端切刃	せんたんきれは
complete cure	全治	せんち
selection	選定	せんてい
the head	先端	せんとう
tip voltage	先端電圧	せんとうでんあつ
constitution	選任	せんにん
whole depth	全番たけ	せんはたけ
wire spring	線ばね	せんばね
lathe	旋盤	せんばん
lathe work	旋盤作業	せんばんさぎょう
electric fan	扇風機	せんぶうき
coefficient of linear expansion	線膨張係数	せんぼうちょうけいすう
front face	前面	ぜんめん
whole surface	全面	ぜんめん
exclusive use	専用	せんよう
special purpose machine	専用機	せんようき

increase pressure	増圧	ぞうあつ
pressure intensifier	増圧器	ぞうあつき
noise	騒音	ぞうおん
increase	増加	ぞうか
form turning	総型削り	ぞうがたけずり
forming tool	総型バイト	ぞうがたばいと
early	早期	ぞうき
internal organs	臓器	ぞうき
early execution	早期実施	ぞうきじっし
operation	操業	ぞうぎよう
encounter	遭遇	ぞうくう
mutuality	相互	ぞうご
synthesis	総合	ぞうごう
total quality control	総合的品質管理	ぞうごうてきひんしつかんり
interaction	相互作用	ぞうごさよう
operation	操作	ぞうさ
operation	操作性	ぞうさせい
operation panel	操作盤	ぞうさばん
cleaning	掃除	ぞうじ
generic name	総称	ぞうしやう
imagination	想像	ぞうぞう
relativity	相対	ぞうたい
increase	増大	ぞうだい
relative precision	相対精度	ぞうたいせいど
relative motion	相対動作	ぞうたいどうさ
relative displacement straight line motion	相対変位直線動作	ぞうたいへんいちよくせんどうさ
equipment	装置	ぞうち
device	装置(機械的)	ぞうち(きかいてき)
installation	装置	ぞうちやく
correspond, contain	相当	ぞうとう
insertion	挿入	ぞうにゆう
equipment	装備	ぞうび
amplification	増幅	ぞうふく
amplifier circuit	増幅回路	ぞうふくかいりう
amplifier	増幅器	ぞうふくき
amplification degree	増幅度	ぞうふくど
increment value order form	増分値指令方式	ぞうぶんちしれいほうしき
stratification	層別	ぞうべつ
total amount	総量	ぞうりやう
suffocate	阻害	そがい
operate immediately	即作動	そくしどう
promotion	促進	そくしん
measurement	測定	そくてい
measuring apparatus	測定器	そくていき
probe	測定子	そくていし
measured value	測定値	そくていち
measuring range	測定範囲	そくていはんい
measurement product	測定物	そくていぶつ
speed	速度	そくど
speed control	速度制御	そくどせいぎよ
speed control valve	速度制御弁	そくどせいぎよべん
speed decline	速度低下	そくどていか
speed change	速度変化	そくどへんか
side face	側面	そくめん
material	素材	そざい
element	素子	そし
obstruction	阻止	そし
organization	組織	そしき
plastic forming	塑性加工	そせいしかこう
how to revive	蘇生法	そせいほう
revival rate	蘇生率	そせいりつ
measure	措置	そち
cuff	そで口	そでぐち
sleeved shirt	そで付きシャツ	そでつきしゃつ
rolling up the sleeve	そでまくり	そでまくり
outside	外側	そとがわ
external gear	外歯車	そとはくるま
prepare	備える	そなえる
others	その他	そのた
arrange	揃える	そろえる
loss	損失	そんしつ
damage	損傷	そんしょう

turbine oil	タービン油	タービン油
band	帯域	たいいき
diode	ダイオード	だいいーど
atmosphere	大気	たいき
atmospheric pressure	大気圧	たいきあつ
atmosphere open to	大気開放	たいきかいほう
atmosphere	大気圏	たいきけん
permanence	耐久	たいきゆう
durability	耐久性	たいきゆうせい
trapezoid screw	台形ねじ	たいけいねじ
opposing or opposed	対向	たいこう
countermeasure	対策	たいさく
corrective action	対策(改善案)	たいさく(かいぜんあん)
about	対して	たいして
object	対象	たいしょう
pair impact	対衝撃性	たいしょうげきせい
shock proof	耐振	たいしん
system	体制	たいせい
important	大切	たいせつ
earth	大地	だいち
physical condition	体調	たいちょう
big electric power	大電力	だいでんりょく
heatproof	耐熱	たいねつ
heat resistant alloy	耐熱合金	たいねつこうきん
heat-resistance	耐熱性	たいねつせい
gear wheel	大歯車	たいはぐるま
evacuation	退避	たいひ
representative example	代表例	だひひょうれい
typhoon	台風	たいふう
general classification	大別	たいべつ
abrasion resistance	耐摩耗性	たいまもうせい
timing	タイミング	たいみんぐ
diaphragm	ダイヤフラム	だいやふらむ
diamond	ダイヤモンド	だいやもんど
service life	耐用年数	たいようねんすう
sun gear	太陽歯車	たいようはぐるま
unbearable	耐え難い	たえがたい
continue	絶えない	たえない
unbearable	耐えられない	たえられない
endure	耐える	たえる
high	高い	たかい
multiple rotation forms	多回転形	たかいてんがた
a large sum	多額	たがく
full depth tooth	高歯	たかば
bench lathe	卓上旋盤	たくじょうせんばん
bench milling machine	卓上フライス盤	たくじょうふらいすばん
bench drilling machine	卓上ボール盤	たくじょうぼーるばん
baton, time	タクト・タイム	たくと・たいむ
volute spring	竹の子ばね	たけのこばね
check	確かめる	たしかめる
multiple spindle drilling machine	多軸ボール盤	たじくぼーるばん
many	多数	たすう
majority carrier	多数キャリア	たすうきやりあ
start up failure	立上り不良	たちあがりふりょう
obtain (attain)	達する	たっする
achievement	達成	たっせい
tap	タップ	たっぷ
tapping	タップ立て	たっぷたて
falling off	脱落	だつらく
length × width × height	縦×横×高さ	たて×よこ×たかさ
vertical type	縦型	たてがた
vertical lathe	立旋盤	たてせんばん
vertical turret lathe	立タレット旋盤	たてたれつとせんばん
vertical milling machine	立フライス盤	たてふらいすばん
building	建物	たてもの
multi-head drilling machine	多頭ボール盤	たとうぼーるばん
root, bottom	谷径	たにけい
base steel	種鋼	たねこう
multiple edges	多刃	たば
double nut	ダブルナット	だぶるなつと
ball	球	たま
ball bearing	玉軸受	たまじくうけ
pile up	溜める	ためる

frequent use	多用	たよう
large quantity	多量	たりょう
turret lathe	タレット旋盤	たれつとせんぱん
deflection	たわみ	たわみ
flexible shaft	たわみ軸	たわみじく
flexible shaft coupling	たわみ軸継手	たわみじくつぎて
unit of measure	単位	たんい
unit time	単位時間	たんいじかん
unit area	単位面積	たんいめんせき
unit price	単価	たんか
stage	段階	だんかい
hydrocarbon	炭化水素	たんかすいそ
tungsten carbide	炭化タングステン	たんかたんくすてん
titanium carbide	炭化チタン	たんかちたん
carbide	炭化物	たんかぶつ
tungsten	タングステン	たんくすてん
single crystal	単結晶	たんけつしょう
terminal	端子	たんし
short time	短時間	たんじかん
shortening	短縮	たんしゆく
simple	単純	たんじゆん
weak (bad) point	短所	たんしよ
number of stages	段数	だんすう
elastic body	弾性体	だんせいたい
carbon	炭素	たんそ
forging	鍛造	たんぞう
intermittent machining	断続切削	だんぞくせつさく
carbon tool steel	炭素工具鋼	たんそこうこく
tantalum	タンタル	たんたる
single-acting	単動	たんどう
single-acting form cylinder	単動形シリンダー	たんどうけいしりんだー
independent chuck	単動チャック	たんどうちゃくく
independent air supply	単独給気	たんどくきゆうき
program	段取り	だんどり
set-up	段取り作業	だんどりさぎよう
adiabatic expansion	断熱膨張	だんねつぼうちよう
single eye	単目	たんめ
end face	端面	たんめん
facing	端面削り	たんめんけずり
cross sectional area	断面積	だんめんせき
short circuit	短絡	たんらく
single row	単列	たんれつ
deep groove single row ball bearing	単列深溝玉軸受	たんれつふかみぞたまじくうけ

check valve	チェック弁	ちえつくべん
delay	遅延	ちえん
one after another	逐次	ちくじ
accumulated	蓄積	ちくせき
lethal	致死	ちし
knowledge	知識	ちしき
chisel point	チゼルポイント	ちぜるぽいんと
nitriding titanium	窒化チタン	ちつかたん
nitride	窒化物	ちつかぶつ
nitrogen	窒素	ちっそ
tippling	チッピング	ちっぴんぐ
chip	チップ	ちっぷ
chip breaker	チップブレーカー	ちっぷぶれーかー
fatal	致命的	ちめいてき
wear	着用	ちやくよう
chattering	チャタリング	チャタりんぐ
chuck	チャック	チャック
chuck work	チャック作業	チャックさぎょう
zipper edge	チャック端	チャックたん
chuck handle	チャックハンドル	チャックはんどる
caution	注意	ちゅうい
precaution	注意事項	ちゅういじこう
notice	注意する	ちゅういする
note	注意点	ちゅういでん
center	中央	ちゅうおう
central value	中央値	ちゅうおうち
middle (medium)	中間	ちゅうかん
middle stop	中間停止	ちゅうかんていし
transition fit	中間ばめ	ちゅうかんばめ
note	注記	ちゅうき
cancellation	中止	ちゅうし
second finishing	中仕上げ	ちゅうしあげ
syringe	注射器	ちゅうしやく
note	注釈	ちゅうしゃく
center distance	中心間距離	ちゅうしんかんきょり
central line	中心線	ちゅうしんせん
neutron	中性子	ちゅうせいし
casting	鑄造	ちゅうぞう
cast iron	鑄鉄	ちゅうてつ
mid-point rate	中点値	ちゅうてんち
poisoning	中毒	ちゅうどく
2nd cut	中目	ちゅうめ
attention	注目	ちゅうもく
neutral	中立	ちゅうりつ
control pressure	調圧	ちようあつ
ultra sonic waves	超音波	ちようおんぱ
ultra sonic machining	超音波加工	ちようおんぱかこう
diametral pitch	歯径ピッチ	ちようけいびっち
clearance	頂げき	ちようげき
symptom	兆候	ちようこう
extra-high voltage	超高压	ちようこうあつ
cemented carbides	超硬合金	ちようこうごうきん
carbide	超硬合金	ちようこうごうきん
investigation	調査	ちようさ
lengthy goods	長尺物	ちようしゃくぶつ
strong point	長所	ちようしよ
adjustment	調整	ちようせい
very precise machining	超精密切削	ちようせいみつせつさく
modifying	調節	ちようせつ
consistency	丁度	ちようど
fly nut	ちょうナット	ちようなつど
tension	張力	ちようりょく
hearing loss	聴力低下	ちようりょくていか
morning meeting	朝礼	ちようれい
choku	直	ちよく
back	直後	ちよくご
directly	直接	ちよくせつ
directly, source, cause	直接原因	ちよくせつげんいん
directly machining control	直接切削制御	ちよくせつせつさくせいぎよ
direct measurement	直接測定	ちよくせつそくてい
straight line	直線	ちよくせん
just before	直前	ちよくぜん
straight line reciprocating motion	直線往復運動	ちよくせんおうふくうんどう

linear interpolation	直線補間	ちよくせんほかん
straight line complement	直線補完	ちよくせんほかん
translation cam	直動カム	ちよくどうかむ
close coupled type	直動式	ちよくどうしき
straight tooth	直刃	ちよくば
upright drilling machine	直立ボール盤	ちよくりつぽーるばん
direct current	直流	ちよくりゅう
series	直列	ちよくれつ
series connection	直列接続	ちよくれつせつぞく
short time machine down	チョコ停	ちよこてい
right angle	直角	ちよっかく
square	直角定規	ちよっかくじょうぎ
diameter	直径	ちよっがい

pair	対	つい
addition	追加	ついか
search	追求	ついきゅう
fall	墜落	ついらく
passage	通過	つうか
passage flux	通過流量	つうかりゅうりょう
per	通じて	つうじて
usual	通常	つうじょう
regular work	通常作業	つうじょうさぎょう
telecommunication equipment	通信機器	つうしんきき
electrify	通電	つうでん
electrify route	通電経路	つうでんけいろ
tool pass	ツールパス	つーるぱす
passage	通路	つうろ
tipped tool	付刃バイト	つけばばいと
attach	付ける	つける
friction clipcoupling	筒形継手	つつがたつきて
cut-off tool	突っ切りバイト	つつきりばいと
continue	続く	つづく
conical worm gear	錐形ウォームギヤー	つづみがたうーむぎやー
endeavor	努める	つとめる
always	常に	つねに
collar bearing	つば軸受	つばじくうけ
collar nut	つば付ナット	つばつきなっと
it is piled, number of stages	積み段数	つみだんすう
nail	爪	つめ
strong	強い	つよい
bevel	面合わせ	つらあわせ
helix	つる巻き線	つるまきせん
coil spring	つる巻きばね	つるまきばね

hand	手	て
low pressure	低圧	ていあつ
direct numerical control	DNC	でいーえぬしー
t-slot	T溝	ていーみぞ
decline	低下	ていか
rated voltage	定格電圧	ていかくてんあつ
rated current	定格電流	ていかくてんりゅう
fixed term	定期	ていき
definition	定義	ていぎ
definition management	定義処理	ていぎしり
regular	定期的	ていきでき
regularly	定期的に	ていきできに
regular inspection	定期点検	ていきでんけん
resistance	抵抗	ていこう
resistor	抵抗器	ていこうき
resistor	抵抗体	ていこうたい
resistance value	抵抗値	ていこうち
resistance welding machine	抵抗溶接機	ていこうようせつき
resistivity	抵抗率	ていこうりつ
shut-down	停止	ていし
stop switch	停止ボタン	ていしぼたん
low-frequency	低周波	ていしゅうば
fixed number	定数	ていすう
low speed	低速	ていそく
low speed rotation	低速回転	ていそくかいてん
transistor transistor logic	TTL	ていていえる
blackout	停電	ていでん
blackout operation	停電操作	ていでんそうさ
degree	程度	ていど
the bottom area	底面積	ていめんせき
door way	出入口	ていりくち
attention	手入れ	ていれ
data processing	データ処理	でーたしり
data input output device	データ入出力装置	でーたにゅうしゅつりよくそうち
taper	テーパ	てーぱ
taper turning	テーパ削り	てーぱけずり
table	テーブル	てーぶる
displaceable table type	テーブル移動形	てーぶるいどうがた
table type	テーブル形	てーぶるがた
manual feeding	手送り	ておくり
drop oiling	滴下給油	てきかきゅうゆ
dropping window	滴下窓	てきかまど
suitable	敵する	てきする
proper	適正	てきせい
dropping point	滴点	てきてん
application	適用	てきよう
application range	適用範囲	てきようはんい
wrist	手首	てくび
lever crank mechanism	てこクランク機構	てこくらんくきこう
fingers	手先	てさき
hand oiling	手差給油	てさしきゅうゆ
procedure	手順	てじゆん
iron	鉄	てつ
iron wick	鉄芯	てつしん
thoroughness	徹底	てつてい
steel bar	鉄の棒	てつのはぼう
readjustment	手直し	てなおし
device	デバイス	てばいす
glove	手袋	てぶくろ
hand switch	手元スイッチ	てもとずいっち
duty ratio	デューティ比	でゅーていひ
special hand tool	デレッキ	でれつき
voltage	電圧	でんあつ
voltage drop	電圧降下	でんあつこうか
voltage decline	電圧低下	でんあつていか
electric potential	電位	でんい
shifted gear	転位歯車	てんいはくるま
addition	添加	てんか
electric charge	電荷	でんか
electrolyte	電解液	でんかいえき
electro-chemical machining	電解加工	でんかいかこう
electricity	電気	でんき
electric circuit	電気回路	でんきかいろ

electronic signal	電気信号	でんきしんごう
electric control	電気制御	でんきせいぎよ
electric control circuit	電気制御回路	でんきせいぎよかいろ
electric control box	電気制御箱	でんきせいぎよばこ
electric drill	電気ドリル	でんきどりる
electrolysis	電気分解	でんきぶんかい
electric shock	電撃	でんげき
inspection	点検	でんけん
electric power source	電源	でんげん
inspection item	点検項目	でんけんこうもく
checker	点検者	でんけんしゃ
power switch	電源スイッチ	でんげんずいっち
electron	電子	でんし
electronic circuit	電子回路	でんしかいろ
electronic device	電子機器	でんしきき
electromagnetic selector	電磁切換弁	でんじきりかえべん
solenoid valve	電磁弁	でんじべん
electromagnet	電磁石	でんじしゃく
electromagnetic induction	電磁誘導	でんじゆうどう
ceiling	天井	てんじょう
electromagnetic force	電磁力	でんじりょく
electric wire	電線	でんせん
contagion	伝染性	でんせんせい
transfer	転送	でんそう
transmission	伝達	でんたつ
lighting	点灯	でんとう
transmit	伝導	でんどう
electric motor	電動機	でんどうき
roller element	転動体	でんどうたい
electric heater	電熱器	でんねつき
nature	天然	てんねん
fall prevention	転落防止	でんらくぼうし
electric current	電流	でんりゅう
current amplification factor	電流増幅率	でんりゅうぞうふくりつ
electric power	電力	でんりょく
electric capacity	電力容量	でんりょくようりょう

grindstone	砥石	といし
emery wheel, grinding wheel, abrasive	砥石車	といしぐるま
grinding	砥石研削	といしけんさく
copper	銅	どう
dwell suspension	ドウェル休止	どうえるていし
permeation form	透過形	どうかがた
interval	等間隔	どうかんかく
synchronization	同期	どうき
grade	等級	どうきゅう
statistics	統計	とうけい
statistical quality control	統計の品質管理	とうけいてきひんしつかんり
emitter	投光器	とうこうき
motion	動作	どうさ
relay of motion confirmation	動作確認用リレー	どうさかくにんようりれー
movement side	動作側	どうさがわ
motion machine	動作機器	どうさきき
motion turn order	動作順序	どうさじゆんじょ
motion explanation	動作説明	どうさせつめい
motion-like	動作的	どうさてき
inferior operation	動作不良	どうさふりよう
motion power shortage	動作力不足	どうさりよくふそく
simultaneity	同時	どうじ
copper wire	銅線	どうせん
conductor	導線	どうせん
conductor	導体	どうたい
attainment	到達	とうたつ
arrival	到着	とうちやく
continuity	導通	どうつう
conductivity	導電率	どうでんりつ
injection	投入	とうにゅう
copper film	銅箔	どうぱく
head	頭部	どうぶ
same direction	同方向	どうほうこう
transparent	透明	とうめい
similar	同様	どうよう
motive power	動力	どうりょく
power machine general	動力設備全般	どうりょくせつびぜんぱん
registration	登録	とうろく
through hole	通し穴	とおしあな
through bolt	通しボルト	とおしぼると
surface gauge	トースカン	とーすかん
harm play thing	毒劇物	どくげきぶつ
harm powerful drug	毒劇薬	どくげきやく
special	特殊	とくしゆ
special steel	特殊鋼	とくしゆこう
feature	特色	とくしよく
characteristics	特性	とくせい
feature	特性(特徴)	とくせい(とくちょう)
toxicity gas	毒性ガス	どくせいガス
toxicity steam	毒性蒸気	どくせいじょうき
cause and effect diagram	特性要因図	とくせいよういんず
feature	特徴	とくちょう
particular	特定の	とくていの
special	特別	とくべつ
clockwise direction	時計方向	とけいほうこう
frequency rate	度数率	どすうりつ
on the way	途中	とちゅう
projection	突起	とつき
outbreak	突発	とつぱつ
emergency maintenance	突発修理	とつぱつしゅうり
donor	ドナー	どなー
application	塗布	とふ
blind hole drilling	止まり穴	とまりあな
stop screw	止めねじ	とめねじ
toyota production system	トヨタ生産方式	とよたせいさんほうしき
screwdriver	ドライバ	どらいば
tracking	トラッキング	とらっきんぐ
trouble shooting	トラブルシューティング	とらぶるしゅーていんぐ
transistor	トランジスタ	とらんじすた
usage (treatment)	取扱	とりあつかい
handle with care	取扱注意	とりあつかいちゅうい
trigger	トリガー	とりがー
replacement	取替え	とりかえ

regulation law	取締法	とりしまりほう
installation	取付け	とりつけ
remove	取除く	とりのぞく
trimmer	トリマー	とりまー
abrasive	砥粒	とりゅう
paint	塗料	とりょう
twist drill	ドリル	どりる
torque	トルク	とるく
dressing	ドレッシング	どれっしんぐ
drawing bolt	ドローイングボルト	どろーいんぐほると
register	トンボ	とんぼ

inside diameter	内径	ないけい
inside diameter machining	内径切削	ないけいせつきく
the internal organs	内臓	ないぞう
hypocycloid	内転サイクロイド	ないてんざいくろいど
inside	内部	ないぶ
internal resistance	内部抵抗	ないぶていこう
internal friction	内部摩擦	ないぶまさつ
internal grinder	内面研削盤	ないめんけんさくばん
contents	内容	ないよう
inner ring	内輪	ないりん
boots	長靴	ながぐつ
boring	中ぐり	なかぐり
boring bar tool	中ぐりバイト	なかぐりばいと
boring machine	中ぐり盤	なかぐりばん
length	長さ	ながさ
pour	流す	ながす
body clearance, back taper	長手の逃げ	ながてのにげ
longitudinal direction	長手方向	ながてほうこう
flow shape	流れ形	ながれがた
national taper	ナショナルテーパ	なしよなるてーぱ
raw nail	生爪	なまづめ
lead	鉛	なまり
ordinariness place	並場	なみば
coarse screw thread	並目ねじ	なみめねじ
copy lathe	ならい旋盤	ならいせんばん
profile milling machine	ならいフライス盤	ならいふらいすばん
break-in, trial run	ならし運転	ならしうんでん
accustom	慣れる	なれる
mind steel	軟鋼	なんこう
soft	軟質	なんしつ
fire-resistant, incombustibility	難燃性	なんねんせい
soft oscillation	軟発振	なんほっしん

needle valve	ニードルバルブ	にーどるばるぶ
flank	逃げ面	にげめん
flank wear	逃げ面摩耗	にげめんまもう
secondary	2次側	にしがわ
binary number	2進数	にしんすう
daily	日常	にちじょう
daily check-out	日常点検	にちじょうてんけん
daily maintenance	日常保全	にちじょうほぜん
nickel	ニッケル	にっける
nickel steel	ニッケル鋼	にっけるこう
scheduling	日程計画	にっていけいかく
rerife angle	二番角	にばんかく
second-hand tap	2番タップ	にばんたっぷ
backing-off lathe	二番取旋盤	にばんとりせんばん
baggage	荷物	にもつ
neutral	ニュートラル	にゅーとらる
input	入力	にゅうりょく
input voltage	入力電圧	にゅうりょくてんあつ
option	任意	にんい

screw cutting, threading	ネジ切り	ねじきり
threading tool	ねじ切りバイト	ねじきりばいと
thread fastening	ねじ締め	ねじしめ
screw gear	ねじ歯車	ねじはぐるま
angle of torsion	ねじれ角	ねじれかく
helical flute	ねじれ刃	ねじれば
heat	熱	ねつ
heat treatment	熱処理	ねつしより
thermocouple	熱電対	ねつでんつい
viscosity	粘性	ねんせい
viscosity	粘度	ねんど
viscosity index	粘度指数	ねんどしすう

brain	脳	のう
date of delivery	納期	のうき
active circuit	能動回路	のうどうかいる
concentration distribution	濃度分布	のうどぶんぷ
vernier calipers	ノギス	のぎす
buttress thread	のこ歯ねじ	のこはねじ
saw blade	鋸刃	のこは
total working time	延労働時間	のべろうどうじかん

tooth	歯	は
case	場合	ばあい
gear tooth micrometer	歯厚マイクロメータ	はあつまいくろめーた
time	倍	ばい
bias	バイアス	ばいあす
back pressure	背圧	はいあつ
pipe	配管	はいかん
pipe diameter	配管径	はいかんけい
inside the pipe	配管内	はいかんない
pipe form	配管方式	はいかんほうしき
exhaust	排気	はいき
exhaust side	排気側	はいきがわ
backlash	背隙	はいりき
discharge, ejection	排出	はいしゅつ
exclusion	排除	はいじょ
vice	バイス	ばいす
vise operation	バイス操作	ばいすそうさ
wiring	配線	はいせん
mold circuit breaker (mcb)	配線用遮断器	はいせんようしゃだんき
layout	配座	はいち
power distribution	配電	はいでん
electricity	配電工事	はいでんこうじ
switchboard	配電盤	はいでんばん
bite	バイト	ばいと
height gauge	ハイトゲージ	はいとげーじ
size of tool	ハイトの大きさ	はいとのおおきさ
hypoid gear	ハイポイドギヤ	はいいどぎや
pilot-type	パイロット式	ばいろつしき
Heinrich' law	ハインリッヒの法則	はいんりっひのほうそく
destruction	破壊	はかい
tooth form, tooth profile	歯形	はがた
cutting tooth form mark	刃形マーク	はがたまーく
strive	回る	はかる
inflect	波及する	はきゅうする
cutter	刃具	はく
explosion	爆発	ばくはつ
gear	歯車	はぐるま
box	箱	はこ
blade edge	刃先	はさき
addendum circle	歯先円	はさきえん
included angle	刃先角	はさきかく
rub	刃先の摩耗	はさきのまもう
grip	把持	はじ
place	場所	ばしょ
addendum	歯先のたけ	はずえのたけ
helical gear	はずば歯車	はずばはぐるま
fly wheel	はずみ車	はずみぐるま
dedendum circle	歯底円	はそこえん
damage	破損	はそん
naked wire	裸電線	はだかでんせん
carry out	果たす	はたす
function	働き	はたらき
wavelength	波長	はちよう
ignition quality	発火性	はつかせい
toothed lock washer	歯付き座金	はつきざがね
timing belt	歯付きベルト	はねつきべると
platinum	白金	はっぴん
backlash	バックラッシュ	ばっくらっしゅ
backlash erasing equipment	バックラッシュエリミネーター掛け外しハンドル	ばっくらっしゅえりみねーたーかけはずしはんどる
back lash eliminator	バックラッシュ除去装置	ばっくらっしゅじょきょそうち
discover	発見	はっけん
discoverer	発見者	はっけんしや
light emitting device	発光素子	はっこうそし
emission	発散	はっさん
oscillation	発振	はっしん
oscillation form	発振形	はっしんがた
octal number	8進数	はっしんすう
occurrence	発生	はっせい
break out origin	発生源	はっせいげん
penal regulations	罰則	ばつそく
development	発展	はってん
generator	発電機	はつでんき
pad oiling	パッド給油	ばっどきゅうゆ

exothermic	発熱	はつねつ
vanadium	バナジウム	ばなじうむ
separate	離す	はなす
spring	ばね	ばね
splash oiling	はねかけ給油	はねかけきゅうゆ
washer spring	ばね座金	ばねざがね
dental interference	歯の干渉	はのかんしょう
width	幅	はば
mother coil	母材	ははさい
face width	歯幅	ははば
cutting part	刃部	はぶ
fit	はめあい	はめあい
dedendum	歯元のたけ	はもとのだけ
cutting blade	刃物	はもの
tool rest	刃物台	はものだい
rapid traverse	早送り	はやおくり
early	早く	はやく
quick-return motion mechanism	早戻り機構	はやもどりきこう
palladium	パラジウム	ばらじうむ
dispersion	バラツキ	ばらつき
burr	バリ	ばり
tension side	張り側	はりがわ
pulse motor	パルスモータ	ばるすもーた
valve	バルブ	ばるぶ
pareto's curve	パレート曲線	ばれーときよくせん
parallel block	パレラ	ばれら
range	範囲	はんい
radius	半径	はんけい
woodruff key	半月キー	はんげつきー
number	番号	ばんごう
half-fixed resistor	半固定抵抗器	はんこていでいこうき
diamagnetic substance	反磁性体	はんじせいたい
reflector	反射板	はんしゃばん
transfer	搬送	はんそう
solder	はんだ	はんだ
opposition	反対	はんたい
the opposite side	反対側	はんたいがわ
opposite direction	反対方向	はんたいほうこう
copper bit	はんだこて	はんだこて
soldering	はんだ付け	はんだづけ
judgment	判断	はんだん
address	番地	ばんち
judgment	判定	はんでい
reversal	反転	はんでん
semiconductor	半導体	はんどうたい
counterclockwise direction	反時計方向	はんとけいほうこう
handle	ハンドル	はんどる
universal grinding machine	万能研削盤	ばんのうけんさくばん
universal tool milling machine	万能工具フライス盤	ばんのうこうぐふらいすばん
universal milling machine	万能フライス盤	ばんのうふらいすばん
sales	販売	はんばい
force of repulsion	反発力	はんぱつりょく
inverse proportion	反比例	はんびれい
hammer	ハンマー	はんまー
on the other hand	反面	はんめん
standard machine	汎用機	はんようき

pn junction	PN接合	ぴーえぬせつごう
p/c controller work transfer device	PC制御ワーク搬送装置	ぴーしーせいぎよわーくはんそうそうち
b port	Bポート	びーぽーと
stay bolt	控えボルト	ひかえぼると
comparison	比較	ひかく
comparator	比較器	ひかくき
comparative measurement	比較測定	ひかくそくてい
comparatively	比較的	ひかくてき
light emitting device	光	ひかり
optical coupling	光結合	ひかりけつごう
light signal	光信号	ひかりしんごう
pull against each other	引き合う	ひきあう
hikitori kanban	引取りかんばん	ひきとりかんばん
non-metal	非金属	ひきんそく
pull	引く	ひく
low	低い	ひくい
stub gear tooth	低歯	ひくば
remark	備考	ひごう
usual	日頃	ひごろ
knee	膝	ひざ
minute	微細	ひさい
work material	被削材	ひさくざい
surface to be machined	被削面	ひさくめん
specific gravity	比重	ひじゅう
minuteness	微小	ひしょう
fire exit	非常口	ひじょうぐち
emergency stop interlock	非常停止インターロック	ひじょうていしいんたーろく
emergency stop button	非常停止ボタン	ひじょうていしぼたん
emergency stop factor	非常停止要因	ひじょうていしやういん
emergency power generation facility system	非常用発電設備	ひじょうようはつでんせつび
non-cylindrical bearing	非真円軸受	ひしんえんじくうけ
hysteresis	ヒステリシス	ひすてりしす
histogram	ヒストグラム	ひすとくらむ
distortion	歪み	ひずみ
left side	左側	ひだりがわ
left hand	左手	ひだりて
the left end	左端	ひだりはし
it is turned counterclockwise.	左回し	ひだりまわし
vickers hardness	ビッカース硬さ	びっかーすかたさ
pitch	ピッチ	びっち
pitch circle	ピッチ円	びっちえん
bite	ビット	びつと
pit	ピット	びつと
draft spring	引張ばね	ひっぱりばね
necessity	必要	ひつよう
necessity	必要性	ひつようせい
negate	否定	ひてい
nonferrous metal	非鉄金属	ひてつきんぞく
asynchronous	非同期	ひどうき
non-motion	非動作	ひどうさ
equal	等しい	ひとしい
equally	等しく	ひとしく
the feeding of 1 blade hit	1刃当りの送り	ひととはあたりのおくり
refuge place	避難場所	ひなんばしよ
vinyl	ビニール	びにーる
spark	火花	ひばな
crack	ひび割れ	ひびわれ
skin	皮膚	ひふ
dermatitis	皮膚炎	ひふえん
clad	被覆	ひふく
cable	被覆電線	ひふくでんせん
powder	粉粉	ひふん
differential	微分	ひぶん
pivot	ピボット	ひぼつと
skin film	皮膚	ひまく
jump	飛躍	ひやく
cool down	冷やす	ひやす
fuse ok	ヒューズ	ひゅーず
expression	表現	ひょうげん
display, indication	表示	ひょうじ
labeled	標識	ひょうじき
indicator	表示器	ひょうじき
standard	標準	ひょうじゆん

standardization	標準化	ひょうじゆんか
standardized operation table	標準作業表	ひょうじゆんさぎょうひょう
standard in-process stock	標準手持ち	ひょうじゆんてもち
standard drill	標準ドリル	ひょうじゆんどりる
standard gear	標準歯車	ひょうじゆんはぐるま
indicator lamp	表示ランプ	ひょうじらんぷ
surface	表面	ひょうめん
surface treatment	表面処理	ひょうめんしゆり
surface tension	表面張力	ひょうめんちようりよく
Plain	平	ひら(たいら)
flat key	平キー	ひらきー
planer type	平削り形	ひらけずりかた
plainer	平削り盤	ひらけずりばん
plain washer	平座金	ひらがさね
spur gear	平歯車	ひらはくるま
plain milling cutter	平フライス	ひらふらいす
flat belt	平ベルト	ひらべると
ratio	比率	ひりつ
proportional	比例	ひれい
wide	広い	ひろい
fatigue	疲労	ひろう
sensitive	敏感	びんかん
quality	品質	ひんしつ
quality consciousness	品質意識	ひんしついしき
quality control	品質管理	ひんしつかんり
quality characteristic	品質特性	ひんしつとくせい
quality assurance	品質保証	ひんしつほしょう
frequency	頻度	ひんど

gipper	ファスナ	ふあすな
negative pressure	負圧	ふあつ
un-safety	不安全	ふあんぜん
instability	不安定	ふあんてい
v-block	Vブロック	ふいぶろっく
v-belt	Vベルト	ふいべると
filament	フィラメント	ふいらめんと
filter	フィルタ	ふいるた
filter element	フィルタエレメント	ふいるたえれめんと
windmill	風車	ふうしゃ
face gear	フェイスギヤ	ふえいすぎや
un-sanitation	不衛生	ふえいせい
format	フォーマット	ふおーまっと
work load	負荷	ふか
deep	深い	ふかい
unpleasantness	不快感	ふかいかん
load side	負荷側	ふかがわ
depth	深さ	ふかさ
active time	負荷時間	ふかじかん
addition itself	付加自体	ふかじたい
work load weight	負荷重量	ふかじゅうりょう
addition line	付加線	ふかせん
downtime	不稼働時間	ふかどうじかん
impossibility	不可能	ふかのう
load fluctuation	負荷変動	ふかへんどう
load factor	負荷率	ふかりつ
incomplete thread	不完全ねじ部	ふかんぜんねじぶ
negative feedback	負帰還	ふきかん
near	付近	ふきん
trouble	不具合	ふくあい
complication	複雑	ふくざつ
welfare	福祉	ふくし
compound rest	複式刃物台	ふくしきはものだい
radiation heat	ふく射熱	ふくしゃねつ
plural	複数	ふくすう
dress	服装	ふくそう
double-acting form cylinder	複動形シリンダー	ふくどうがたしりんだー
double-cut file	複目	ふくめ
bag arm cover	袋腕カバー	ふくろうでかばー
cap nut	袋ナット	ふくろなっと
misfortune	不幸	ふこう
sign	符号	ふごう
insufficiency	不充分	ふじゅうぶん
impurity	不純物	ふじゆんぶつ
impurity semiconductor	不純物半導体	ふじゆんぶつはんどうたい
injury	負傷	ふしゅう
injury place	負傷箇所	ふしゅうかしよ
corrosion	腐食	ふしよく
paralysis	不随	ふずい
un-water solubility machining medicine	不水溶性切削剤	ふすいようせいせつざくざい
failure	不成立	ふせいりつ
prevent	防ぐ	ふせく
cap	フタ	ふた
tag	札	ふだ
carelessness	不注意	ふちゅうい
normal	普通	ふつう
normal lathe	普通旋盤	ふつうせんばん
reset	復帰	ふっき
substance	物質	ぶつしつ
bush	ブッシュ	ぶっしゅ
object	物体	ぶつたい
physics	物理	ぶつり
un-thoroughness	不徹底	ふてつてい
negative electric charge	負電荷	ふでんか
yield ratio	歩留	ふどまり
noncombustibility	不燃性	ふねんせい
negative value	負の値	ふのあたい
defect	不備	ふび
unnecessary	不必要	ふひつよう
parts	部品	ぶひん
part	部分	ぶぶん
unsuitable	不向き	ふむき
not clear	不明確	ふめいかく

increase	増やす	ふやす
unnecessary	不要	ふよう
careless	不用意	ふようい
milling machine	フライス盤	ふらいすばん
brown sharp taper	ブラウンシャープテーパ	ぶらうんしゃーぷてーぱ
plastic	プラスチック	ふらすちっく
planer type milling machine	プランミラー	ぶらのみらー
flank wear	フラング摩耗	ふらんぐまもう
rigid flanged shaft couplings	フランジ形固定軸継手	ふらんじがたこていじくつぎて
flange couplings	フランジ継手	ふらんじつぎて
plunger-type	プランジャ式	ぶらんじゃしき
free flow	フリーフロー	ふりーふるー
flip-flop	フリップフロップ	ふりっぷふるっぷ
brinell hardness	ブリネル硬さ	ぶりねるかたさ
defect	不良	ふりょう
fault reset	不良解除	ふりょうかいじょ
swing	振る	ふる
bourdon-tube	ブルドン管	ぶるとんかん
run out	振れ	ふれ
brake pedal	ブレーキペダル	ふれーきべだる
breakdown	ブレークダウン	ふれーくだうん
frame	フレーム	ふれーむ
clamper	振れ止め	ふれどめ
touch	触れる	ふれる
broaching machine	ブローチ盤	ぶろーちばん
atmosphere	雰囲気	ふんいき
disassembling	分解	ぶんかい
inspection and overhaul	分解点検	ぶんかいてんけん
division number	分割個数	ぶんかつこすう
branching	分岐	ぶんき
variance	分散	ぶんさん
dividing	分周	ぶんしゅう
violent outflow	噴出	ふんしゅつ
dust	粉塵	ふんじん
analysis	分析	ぶんせき
protractor	分度器	ぶんどき
powder	粉末	ふんまつ
fog lubrication	噴霧潤滑	ふんむじゅんかつ
field	分野	ぶんや
separation	分離	ぶんり
classification	分類	ぶんるい

average value	平均値	へいきんち
parallel	平行	へいこう
parallel block	平行台	へいこうだい
parallelism	平行度	へいこうど
leveling production	平準化生産	へいじゆんかせいさん
square root	平方根	へいほうこん
plane surface	平面	へいめん
surface grinding machine	平面研削盤	へいめんけんさくばん
flatness	平面度	へいめんど
combination	併用	へいよう
parallel	並列	へいれつ
parallel connection	並列接続	へいれつせつぞく
base	ベース	ベース
paste-shaped	ペースト状	ペースとじょう
spring tool	ヘルツ上げバイト	へーるしあげばいと
distinction	別	べつ
another chapter	別項	べつこう
bed	ベッド	べつど
bed type milling machine	ベッド形フライス盤	べつどがたふらいすばん
chamber	部屋	へや
belt pulley	ベルト車	べるとぐるま
belt conduction	ベルト伝導	べるとでんどう
transformation	変圧	へんあつ
displacement	変位	へんい
change, alteration	変化	へんか
conversion	変換	へんかん
deformation	変形	へんけい
change	変更	へんこう
polarized light	偏光	へんこう
deviation	偏差	へんさ
seat	弁座	べんざ
eccentricity	偏芯	へんしん
variable	変数	へんすう
formation	編成	へんせい
benzene	ベンゼン	べんぜん
speed change gears	変速歯車装置	へんそくはぐるまそうち
valve disc	弁体	べんたい
transformer	変電	へんでん
change	変動	へんどう
regulation	変動率	へんどうりつ
convenience	便利	べんり

rod	棒	ぼう
regulation	法規	ほうぎ
gun metal	砲金	ほうきん
rectangular pulse	方形波	ほうけいは
security	防護	ぼうご
direction (way)	方向	ほうこう
directional control valve	方向制御弁	ほうこうせいぎょべん
protection equipment	防護設備	ぼうごせつび
prevention	防止	ぼうし
form	方式	ほうしき
dustproof	防塵	ぼうじん
rust-proof	防錆	ぼうせい
rust-proof action	防錆作用	ぼうせいさよう
normal pitch	法線ピッチ	ほうせんびつち
law	法則	ほうそく
leaving	放置	ほうち
equation	方程式	ほうていしき
electric discharge	放電	ほうでん
electric spark machining	放電加工	ほうでんかこう
heat radiation	放熱	ほうねつ
torsionbar spring	棒ばね	ぼうばね
way, method	方法	ほうほう
law	法律	ほうりつ
saturation	飽和	ほうわ
saturation voltage	飽和電圧	ほうわでんあつ
hose	ホース	ほうす
number of ports	ポート数	ほうとすう
honing	ホーニング	ほうにんぐ
honing machining	ホーニング盤	ほうにんぐばん
ball nosed end mill	ボールエンドミル	ぼーるえんどみる
drilling machine	ボール盤	ぼーるばん
enamel	ホーロー	ほうろー
other	他の	ほかの
storage	保管	ほかん
storage box	保管箱	ほかんばこ
protection	保護	ほご
protection circuit	保護回路	ほごかいろ
protective equipment	保護具	ほごぐ
protection structure	保護構造	ほごこうぞう
dust	ホコリ	ほこり
holding	保持	ほし
position	ポジション	ほししょん
maintenance	保守	ほしゆ
population	母集団	ほしゅうだん
boss	ボス	ほす
complement calculation	補数計算	ほすうけいさん
compensation	補正	ほせい
maintenance	保全	ほぜん
maintenance section	保全部門	ほぜんぶもん
maintenance prevention	保全予防	ほぜんよぼう
thin	細い	ほそい
long and narrow	細長い	ほそながい
fine thread	細目ねじ	ほそめねじ
preservation, keeping	保存	ほぞん
button	ボタン	ほたん
extend	伸ばす	ほどこす
hole saw	ホルソー	ほるそー
volt	ボルト	ほると
white metal	ホワイトメタル	ほわいとめたる
main body, main unit	本体	ほんたい
related to the main body, main unit	本体関係	ほんたいかんけい
punch	ポンチ	ほんち
punch hole	ポンチ穴	ほんちあな
punch is hit	ポンチ打ち	ほんちうち

margin	マージン	まーじん
microcollar	マイクロカラー	まいくるからー
microprocessor	マイクロプロセッサ	まいくるぶるせつさ
micrometer	マイクロメータ	まいくろめーた
microcomputer	マイコン	まいこん
number of sheets	枚数	まいすう
every month	毎月	まいつき
display minus	マイナス表示	まいなすひょうじ
every day	毎日	まいにち
the top	真上	まうえ
apron	前掛	まえかけ
spiral bevel gear	まがりばかき歯車	まがりばかさはぐるま
roll up	まき上げる	まきあげる
wrapping drive	巻き掛け伝導	まきかけでんどう
magnet-type	マグネット式	まくねつしき
friction	摩擦	まさつ
machining center	マシニングセンタ	ましにんぐせんた
mask	マスク	ますく
make a mistake/ mistake	間違う	まちがう
waiting time	待ち時間	まちじかん
end	末端	まったん
window	窓	まど
paralyze	麻痺	まひ
small screw jack	豆ジャッキ	まめじゃっき
abrasion	磨滅	まめつ
wear	摩耗	まもう
round head	丸頭	まるかしら
round key	丸キー	まるきー
circle material	丸材	まるざい
knuckle screw thread	丸ねじ	まるねじ
round bar	丸棒	まるぼう
driving plate	回し板	まわしいた
manganese	マンガン	まんがん
manhole	マンホール	まんほーる

meehanite cast iron	ミーハナイト鑄鉄	みーはないとちゅうてつ
view	見方	みかた
right hand	右手	みぎて
the right end	右端	みぎはし
un-experience	未経験	みけいけいけん
immature	未熟	みじゆく
water	水	みず
pool	水溜り	みずたまり
grooving processing	溝加工	みぞかこう
grooving type	溝形	みぞがた
slotting milling cutter	溝フライス	みぞふらいす
airtight stopper	密せん	みつせん
shutting up	密閉	みつべい
closed top container	密閉容器	みつべようき
ear plug	耳栓	みみせん
pulsation	脈動	みやくどう
for the public welfare	民生用	みんせいよう

direction (way)	向き	むき
oil supply-less type	無給油タイプ	むきゅうゆたいぶ
non-polar	無極性	むきよくせい
solid tool	むくバイト	むくばいと
infinity	無限大	むげんだい
invalid	無効	むこう
ignoring	無視	むし
without a condition	無条件	むじょうけん
difficult	難しい	むずかしい
muda	ムダ	むだ
infinite variable speed drive	無段変速装置	むだんへんそくそうち
ignorance	無知	むち
chest	胸	むね
impossibility	無理	むり
unappreciation	無理解	むりかい
excitation-less state	無励磁状態	むれいじじょうたい

define	明確	めいかく
indicating clearly	明示	めいじ
name	名称	めいしやう
command	命令	めいけい
main switch	メインスイッチ	めいんずいっち
meter out tightness	メータアウト絞り	めーたあうとしほり
meter inn tightness	メータイン絞り	めーたいんしほり
glasses	メガネ	めがね
born off	目こぼれ	めこぼれ
mark	目印	めじるし
metal slitting saw	メタルソー	めたるそー
plating	メッキ	めっき
wear out	目つぶれ	めつぶれ
blinding	目詰まり	めづまり
scale	目盛	めもり
graduated ring	目盛環	めもりかん
surface is put together	面合わせ	めんあわせ
license	免許	めんぎよ
area ratio	面積比	めんせきひ
chamfering	面取り	めんとり
face plate	面板	めんぱん

capillarity	毛管現象	もうかんげんしょう
set up	設ける	もうける
motor	モーター	もーたー
mold	モールド	もーど
purpose	目的	もくてき
module	モジュール	もじゅーる
keep	持たせる	もたせる
use	用いる	もちいる
post	持ち場	もちば
of course	勿論	もちろん
back	戻し	もどし
original position	元の位置	もとのいち
it is returned.	戻る	もどる
made of the monel metal	モネルメタル製	もねるめたるせい
mason's work of the thing	物の積み方	ものつみかた
molybdenum	モリブデン	もりぶでん
leakage	漏れ	もれ
leak current	漏れ電流	もれでんりゅう
double housingtype	門形	もんがた
adjustable wrench	モンキーレンチ	もんきーれんち
problem	問題	もんだい
problem	問題点	もんだいてん

hardening steel	焼入れ鋼	やきいれこう
about	約	やく
useful	役立つ	やくだつ
medicine	薬品	やくひん
role	役割	やくわり
burn	火傷	やけど
arrow head	矢印	やじるし
cheap	安い	やすい
file	やすり	やすり
filing	やすり作業	やすりさぎょう
torn off	破れ	やぶれ
crack	破れ目	やぶれめ
double-helical gear	やまば歯車	やまばはぐるま

hydraulic	油圧	ゆあつ
harmful	有害	ゆうがい
organic solvent	有機溶剤	ゆうきようざい
effective	有効	ゆうこう
effective thread	有効ねじ部	ゆうこうねじぶ
effective diameter	有効径	ゆうこうけい
are of core section	有効断面積	ゆうこうだんめんせき
planetary gearing	遊星歯車装置	ゆうせいいはぐるまそうち
melting point	融点	ゆうてん
dielectric	誘電体	ゆうでんたい
dielectric constant	誘電率	ゆうでんりつ
induced	誘導	ゆうどう
poisonous gas	有毒ガス	ゆうどくがす
causing	誘発	ゆうはつ
floor	床	ゆか
floor type	床上形	ゆかうえがた
hydraulic and pneumatic circuit	油空圧回路	ゆくうあつかいろ
oiliness	油性	ゆせい
bath tub curve	油槽曲線	ゆそうきよくせん
finger calamity	指災害	ゆびさいがい
hacksaw	弓鋸	ゆみのこ
bath oiling	油浴潤滑	ゆよくしゆんかつ
oil kind	油類	ゆるい
slack side	ゆるみ側	ゆるみがわ
loosen	緩める	ゆるめる

easy	容易	ようい
factor	要因	よういん
melting furnace	溶解炉	ようかいろ
vessel	容器	ようき
anode	陽極	ようきよく
term	用語	ようご
proton	陽子	ようし
need (demand)	要する	ようする
welding	溶接	ようせつ
welding machine	溶接機	ようせつき
prevention of lumbago	腰痛予防	ようつうよぼう
use	用途	ようど
rocking form	揺動形	ようどうがた
oscillating rotary actuator	揺動形アクチュエータ	ようどうがたあくちゅえーた
store	用品	ようひん
waist department burden	腰部負担	ようふふたん
capacity, volume	容量	ようりょう
point	要領	ようりょう
the next day	翌日	よくじつ
tack length	横送り	よこおくり
cross-slidehandle	横送り手動ハンドル	よこおくりしゅどうほんどる
cross slide	横送り台	よこおくりだい
answering lamp	横荷重	よこかじゅう
horizontal boring machine	横中くり盤	よこなかくりばん
plain milling machine	横フライス盤	よこふらいすばん
surplus pressure	余剰圧力	よじょうあつりょく
beyond expectation	予想以上	よそういじょう
prediction	予測	よそく
predictive maintenance	予知保全	よりほぜん
nominal diameter	呼び径	よびけい
call	呼び出す	よびだす
bearing number	呼び番号	よびばんごう
spare parts	予備部品	よびぶひん
excess	余分	よぶん
prevention	予防	よぼう
prevention maintenance	予防保全	よぼうほぜん
room	余裕	よゆう
feeble	弱い	よわい
weak	弱く	よわく
4s defect	4S不良	よんえすふりょう

thunderbolt	落雷	らくらい
radial load	ラジアル荷重	らじかるかじゆう
radial bearing	ラジアル軸受	らじかるじくうけ
radial drilling machine	ラジアルボール盤	らじかるぼーるばん
spiral-shaped	螺旋状	らせんじょう
drop	落下	らっか
rack and pinion	ラックアンドピニオン	らくくあんどびにおん
latch	ラッチ	らっち
latch up	ラッチアップ	らっちあつぷ
package	ラッピング	らっぴんぐ
random sampling	ランダムサンプリング	らんだむざんぷりんぐ
sleeveless undershirt	ランニングシャツ	らんにんくしゃつ
lamp	ランプ	らんぷ
violence	乱暴	らんぼう

reamer work	リーマ作業	リーまさぎょう
profit	利益	りえき
power factor	力率	りきりつ
reset button	リセットボタン	りせっとぼたん
ideal	理想的	りそうてき
separation	離脱	りだつ
gain	利得	りとく
reference point reset	リファレンス点復帰	りふあれんすてんふっき
rivet	リベット	りっぺと
limit switch	リミットスイッチ	りみっとすいっち
omitted	略した	りやくした
rough sketch, rough drawing	略図	りやくず
reason	理由	りゆう
notice	留意	りゆうい
particle	粒子	りゆうし
debouchure	流出口	りゆうしゅつぐち
fluid	流体	りゆうたい
fluid friction	流体摩擦	りゆうたいまさつ
hydrodynamics	流体力学	りゆうたいりきがく
grain size	粒度	りゅうど
inflow mouth	流入口	りゅうにゅうぐち
quantity of flow	流量	りゅうりょう
flow control valve	流量制御弁	りゅうりょうせいぎょべん
flux loss	流量損失	りゅうりょうそんしつ
flow characteristics curved line figure	流量特性曲線図	りゅうりょうとくせいきよくせんず
utilization, application	利用	りよう
both sides	両側	りょうがわ
double ended wrench	両口スパナ	りょうぐちすばな
good state	良好な状態	りょうこうなじょうたい
good product/part	良品	りょうひん
both	両方	りょうほう
with the relief	リリーフ付	りりーふつき
theory thrust	理論推力	りろんすいりよく
contour processing	輪郭加工	りんかくかこう
outline cutting control	輪郭切削制御	りんかくせきさくせいぎよ
link mechanism	リンク機構	りんくきこう
ring oiling	リング給油	りんくきゅうゆ
adjacent	隣接	りんせつ

kind, tribe	類	るい
cumulative frequench	累積度数	るいせきどすう
lubricator	ルブリケータ	るぶりけーた

example	例	れい
cooling	冷却	れいきやく
coolant pump switch	冷却剤ポンプスイッチ	れいきやくざいぼんぷすいっち
coolant hose	冷却剤用ホース	れいきやくざいようほーす
cooling action	冷却作用	れいきやくさよう
observance	驗行	れいこう
laser beam machining	レーザー加工	れーざかこう
history	歴史	れきし
regulator	レギュレータ	れぎゅれーた
degradation, wear down	劣化	れっか
lever	レバー	れぼー
connected	連結	れんけつ
connecting rod	連結棒	れんけつぼう
practice	練習	れんしゅう
practice	練習問題	れんしゅうもんだい
continuance	連続	れんぞく
continuous operation	連続運転	れんぞくうんてん
consecutive machining	連続切削	れんぞくせつさく
continuous	連続的	れんぞくてき
wrench	レンチ	れんち
interlock	連動	れんどう
universal chuck	連動チャック	れんどうちやく
communication	連絡	れんらく

leakage	漏洩	ろうえい
aging	老化	ろうか
brazing	ろう付け	ろうづけ
electric leakage	漏電	ろうでん
electric leak breaker (elb)	漏電遮断器	ろうでんしゃだんき
work	労働	ろうどう
worker's accident	労働災害	ろうどうさいがい
worker	労働者	ろうどうしゃ
rope	ロープ	ろーぷ
knurled finishing	ローレット仕上げ	ろーれつとしあげ
filter	ろ過器	ろかき
hexahedron	六面体	ろくめんたい
exposure	露出	ろしゅつ
rosin (pine resin)	ロジン(松ヤニ)	ろしん
hexagon	六角	ろっかく
hexagon socket head cap screw	六角穴付ボルト	ろっかくあなつきぼると
hexagon material	六角材	ろっかくざい
hexagon key wrench	六角棒	ろっかくぼう
locking mechanism	ロック機構	ろっきんくきこう
rockwell hardness	ロックウェル硬さ	ろっくうえるかたさ
lock nut	ロックナット	ろっくなっと
logical operation circuit	論理回路	ろんりかいろ
formula	論理式	ろんりしき

word	ワード	わーど
compounding ratio (rate)	割合	わりあい
index device	割出し台	わりだしだい
assignment	割付け	わりつけ
split pin	割りピン	わりびん