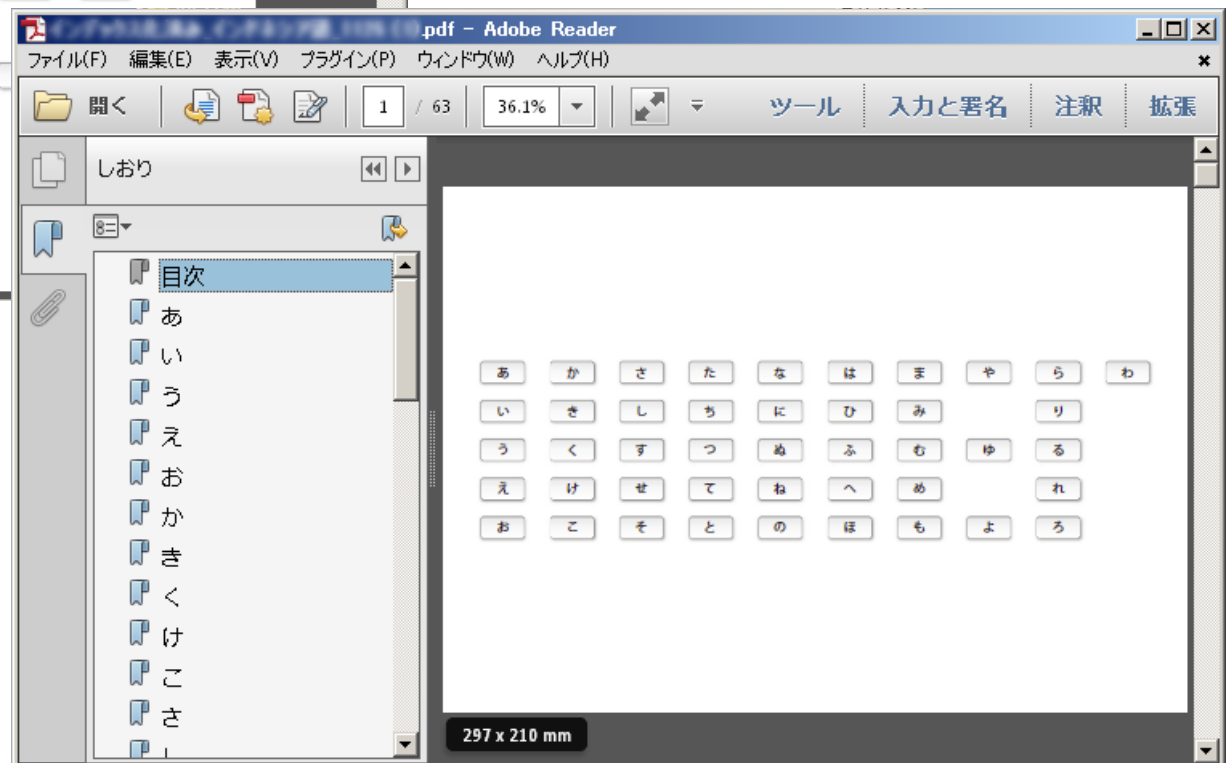


しおり機能の使い方



画面左のしおりマークをクリック



サイド画面に50音のしおりが表示されます

※PDFの閲覧には最新のAdobe Readerを推奨いたします。

あ	か	さ	た	な	は	ま	や	ら	わ
い	き	し	ち	に	ひ	み		り	
う	く	す	つ	ぬ	ふ	む	ゆ	る	
え	け	せ	て	ね	へ	め		れ	
お	こ	そ	と	の	ほ	も	よ	ろ	

cable de tierra	カブレヂ ケイブ	earth wire	アース線	あーすせん
circuito integrado	スイカクイ トウゴウダ	integrated circuit	IC	あいしー
señal	セニシ	signal	合図	あいず
en medio	エノミデ イ	between	間	あいだ
zinc	ズイン	zinc	亜鉛	あえん
mercurocromo, mercromina	メルクリウロウ、メルクリン	mercurochrome	赤チン	あかちん
lesiones leves	レスイキス レブス	minor injury	赤チン災害	あかちんさいがい
caja roja	カハロウ	red box	赤箱	あかばこ
mala influencia	マブシクサシイ	bad influence	悪影響	あくえいきょう
mal hábito	マブヒト	bad habit	悪習慣	あくしゅうかん
accesorio	アクセリウ	accessory	アクセサリ	あくせさり
aceptador	アクセプド	acceptor	アクセプタ	あくせふた
actuador	アクトアトル	actuator	アクチュエータ	あくちゆえーた
bajo, superficial	ハカス、ハカシイ	shallow	浅い	あさい
polea intermedia, rueda intermedia	ハカシイ トウゴウダ、ハカシイ トウゴウダ	idle pulley, idle wheel	遊び車	あそびくるま
valor	ハカシ	value	値	あたい
dar	タテ	provide	与える	あたえる
golpe	ゴウカ	hit	当たり	あたり
deterioro	テリウロウ	aggravation	悪化	あつか
manejar	マネル	handle	扱う	あつかう
espesor	エスパー	thickness	厚さ	あつさ
compresión	コンプレシオン	compression	圧縮	あつしゆく
aire comprimido	アイル コンプレシド	compression air	圧縮空気	あつしゆくくうき
resorte de compresión	レスポルテ コンプレシオン	compressive coil spring	圧縮コイルばね	あつしゆくこいるばね
fuerza de compresión	フエリカ コンプレシオン	compressive force	圧縮力	あつしゆくりょく
fenómeno piezoeléctrico	フェズオエレクトリック	piezo phenomenon	圧電現象	あつでんげんしんじょう
conjunto	コンジュント	assembly	集まり	あつまり
presión	プレシオン	pressure	圧力	あつりょく
ángulo de presión	プレシオン アングル	pressure angle	圧力角	あつりょくかく
calibrador de presión	プレシオン カリブレーション	pressure gauge	圧力計	あつりょくけい
interruptor de presión	プレシオン イントerruptor	pressure switch	圧力スイッチ	あつりょくすいっち
válvula de control de presión	プレシオン コントロールバルブ	pressure control valve	圧力制御弁	あつりょくせいぎよべん
pérdida de presión	プレシオン テリウロウ	pressure loss	圧力損失	あつりょくせんじつ
taladrado	タラド	drilling	穴明け	あなあけ
punzonado	プンゾナド	punching	穴あけ	あなあけ
taladrar	タラド	drilling	穴明け作業	あなあけさぎょう
diámetro de orificio	ドリフト径、ドリフト径	hole diameter	穴径	あなけい
circuito analógico	スイカクイ アナログ	analog circuit	アナログ回路	あなろぐかいろう
computadora analógica	コンプレシオン アナログ	analog computer	アナログコンピュータ	あなろぐこんぴゆーた
señal analógica	セニシ アナログ	analog signal	アナログ信号	あなろぐしんごう
aceite	アイル	oil	油	あぶら
orificio de lubricación	オリフィス、オリフィス	oil hole	油穴	あぶらあな
cuña de aceite	クニヂ アイル	oil wedge	油くさび	あぶらくさび
pedra de aceite	ペドラル アイル	oil stone	油砥石	あぶらといし
ranura de aceite	ランラ アイル	oil groove	油溝	あぶらみぞ
alarma	アラーム	alarm	アラーム	あらーむ
áspero	アスパー	roughing	荒削り	あらげずり
malla gruesa/picadura bastarda	アラーム、アラーム	rough	荒目	あらめ
alúmina	アルミナ	almina	アルミナ	あるみな
aluminio	アルミニウム	Aluminium	アルミニウム	あるみにうむ
espumoso	エスパー	foaming	泡立ち	あわだち
barato	ハカシ	inexpensive	安価	あんか
cojinete angular	アングラー	angular contact bearing	アングラー軸受	あんぎやうじくうけ
cojinete de bola angular	アングラー	angular ball bearing	アングラー玉軸受	あんぎやうたまじくうけ
clave, código	カブ、コード	code	暗号	あんごう
seguridad	セーフティ	safety	安全	あんぜん
cubierta de seguridad	セーフティカバー	safety cover	安全カバー	あんぜんかばー
hueco de seguridad	セーフティギャップ	safety gap	安全ギャップ	あんぜんきやっぷ
zapatos de seguridad	セーフティシューズ	safety shoes	安全靴	あんぜんくつ
factor de seguridad	セーフティファクター	safety factor	安全係数	あんぜんけいすう
seguridad	セーフティ	safety	安全性	あんぜんせい
equipo de seguridad	セーフティデバイス	safety device	安全装置	あんぜんそうち
medida de seguridad	セーフティメジャー	measure of safety	安全対策	あんぜんたいさく
corte inferior	アンダーカット	undercut	アンダーカット	あんだーかっと
aflojar	アンチック	unchuck	アンチック	あんちやく
estabilidad	安定	stability	安定	あんてい
tiempo de estabilidad	安定時間	stable time	安定時間	あんていじかん
superficie guía	案内面	guide surface	案内面	あんないめん

sonido anormal	ソンド アノマル	(abnormal) noise	異音	いおん
...o menos, igual a o menos deオ メンス、イグ アル ア オ メンスデ ...	equal to or less than	以下	いか
excepto	イクセプト	except	以外	いがい
significado, sentido	サインフィカド、センティド	meaning	意義	いぎ
futuro	フトラ	future	以後	いご
...y en adelante, a partir deイ エン アデランテ、ア パルティデ ...	rest	以降	いこう
mantener	マンテナー	keep up	維持	いじ
olores extraños	オロレス エクストラニョス	stink, smell	異臭	いしゅう
anormalidad	アノマリダド	abnormality	異常	いじょう
...o más, igual a o más deオ マス、イグ アル ア オ マスデ ...	equal to or greater than	以上	いじょう
ruido extraño	ライド エクストラニョ	strange noise	異常音	いじょうおん
parte anormal	パルテ アノマル	abnormal spot	異常箇所	いじょうかしょ
localización de averías	ロカリザシオン デ アベリアス	troubleshooting	異常処置	いじょうしよち
desgaste anormal	デガステ アノマル	abnormal wear	異常摩耗	いじょうまもう
fase	ファセ	phase	位相	いそう
corrección de fase	コルクシオン デ ファセ	phase correct	位相補正	いそうほせい
placa	プラカ	board	板	いた
leva plana	レバ プラナ	plate cam	板カム	いたかむ
posición	ポジシオン	position	位置	いち
miembro	ミアンブロ	member	一員	いちいん
posicionamiento	ポジシオナメント	positioning	位置決め	いちきめ
control de posicionamiento	コントロル デ ポジシオナメント	positioning control	位置決め制御	いちぎめせいぎよ
detección de posición	デテクシオン デ ポジシオン	position detect	位置検出	いちけんしゅつ
primario	プリマリオ	primary	1次側	いちじがわ
parado temporal	パラド テンポラル	Temporary stop	一時停止	いちじていし
fórmula de comando de posición	フォーミュラ デ コマンド デ ポジシオン	position order form	位置指令方式	いちしれいほうしき
macho de roscar inicial	マショ デ イニシャル	the first roughing tap	一番タップ	いちばんたっぷ
una parte	ウナ パルテ	a part	一部	いちぶ
una dirección, dirección única	ウナ ディレクシオン、ディレクシオン ウニカ	one direction	一方向	いちほうこう
uniforme	ウニフォルメ	uniform	一律	いちよう
en serie	エン セリエ	consecutively	一連	いちれん
una especie, un tipo	ウナ エスペシエ、ウン タイポ	a kind	一種	いっしゆ
constante	コンスタンテ	be constant	一定	いってい
velocidad constante	ベロシダド コンスタンテ	constant-speed	一定速度	いっていそくど
general	ヘンゼラル	general	一般	いっばん
acero laminado para estructuras generales	アセロ ラミナド パラ エストラクチュラス ヘンゼラル	Rolled steel for general structure	一般構造用圧延鋼材	いっばんこうぞうようあつえんこうざい
movimiento	モビメント	movement	移動	いどう
lado móvil	ラド モビブル	moving side	移動側	いどうがわ
distancia de movimiento	ディスタンス デ モビメント	movement distance	移動距離	いどうきり
orden de movimiento	オレン デ モビメント	movement order	移動指令	いどうしれい
grado de movimiento	グラド デ モビメント	amount of movement	移動量	いどうりょう
dentro de .../menos de ...	デンロ デ .../メンスデ ...	within	以内	いない
punto inicial	プント イニシャル	initials point	イニシャル点	いにしやるとん
calor anormal	カオル アノマル	abnormal heat	異常熱	いねつ
cuerda salvavidas	クエダ サルバビダス	life line	命綱	いのちづな
material extraño	マテリアル エクストラニョ	foreign material	異物	いぶつ
mezcla de sustancia extraña	メズクラ デ サブスタンス エクストラニョ	foreign substance mixing	異物混入	いぶつこんにゅう
fundición	フンヂオン	casting	鑄物	いもの
tratamiento médico	トラタミエント メディコ	medical treatment	医療処置	いりょうしよち
inflamable	インフラマブル	flammability	引火性	いんかてい
punto de inflamación	プント デ インフラマシオン	flash point	引火点	いんかてん
interface	インタフェイス	interface	インターフェイス	いんたーふえいす
impedencia	インペデンシア	impedance	インピーダンス	いんぴーだんす
curva evolvente	クワ エボルベント	involute curve	インボリュート曲線	いんぼりゆーとくせん
engranaje evolvente	エンゲラナジェ エボルベント	involute gear	インボリュート歯車	いんぼりゆーとはぐるま
gravitación	グラビタシオン	gravitation	引力	いんりょく
junta de enchufe	フンダ デ エンチュフェ	socket and spigot joint	インロー継手	いんろーつぎて
ranura de localización para el centrado	ランラ デ ロカリザシオン パラ エル セントラド	centering location groove	インロー溝	いんろーみぞ

perno prisionero, espárrago	ペナルプリズネロ、エスパラゴ	stud bolt	柱込みボルト	うえこみぼると
tolerancia superior	トランスアパシヨル	upper tolerance	上の許容差	うえのきよようさ
alma (espesor del alma)	アム (エペソルデルアム)	web thickness	ウェブ(心厚)	うえぶ(しんあつ)
engranaje espiral	エンガアラハエスピラル	worm gear	ウォームギヤ	うおーむぎや
recibir	レシビル	receive	受ける	うける
derecha	デレチャ	right	右行	うごう
perder	ペルデル	lose	失う	うしなう
delgado	デルガド	thin	薄い	うすい
broca para chapas de metal	ブオカパアラチャパスメタル	drill for sheet metal	薄板用ドリル	うすいたようどりる
delgado	デルガド	thin	薄型	うすがた
cilindro de pared fina	シリンドロデペレフィナ	thin cylinder	薄型シリンダー	うすがたしりんだー
corriente parásita	コリエンテパアラサ	eddy current	渦電流	うずでんりゅう
material ligero	マテリアルリグロ	thin material	薄物	うすもの
parte interior	パルテイテリョル	inside	内側	うちがわ
engranaje interior	エンガアラハイテリョル	internal gear	内歯車(内ば歯車)	うちはぐるま(うちばはぐるま)
transferir	トランスフェリル	transfer	移す	うつす
brazo	ブラソ	arm	腕	うで
existencia, presencia	エクスステンシア、プレセンシア	existence, presence	有無	うむ
precio de venta	プレシオデベンタ	selling price	売値	うりね
fresado ascendente	フレサド アセンデント	up cut milling	上向き削り	うわむきけずり
circuito de preparaci3n operacional	シリクイトデアラプレアラシ3ンオパアラシヨナル	operation preparation circuit	運転準備回路	うんでんじゆんびかいろ
bot3n de preparaci3n operacional	ボトンデアラプレアラシ3ンオパアラシヨナル	operation preparation button	運転準備ボタン	うんでんじゆんびぼたん
condici3n de oparaci3n	コンディシヨndeオパアラシヨナル	condition of operation	運転条件	うんでんじようけん
ejercitar	エヘシタル	transfer	運動	うんどう
transporte	トランスポルテ	conveyance	運搬	うんぱん
equipo de transporte	エキポデトランスポルテ	conveying equipment	運搬具	うんぱんぐ
mica	ミカ	mica	雲母	うんも

mango	マゴ	handle	柄	え
aire	アイル	air	エア	えあ
circuito de liberación de presión de aire	スレホイトチ ヲク スレホチ ア ヲ スレホチ アイル	air release circuit	エア-圧力開放回路	えあ-あつりよかひほうかいり
válvula de presión de aire	バ アラチ ア ヲ スレホチ アイル	air release valve	エア-圧力開放バルブ	えあ-あつりよかひほうばるぶ
circuito de fuente de aire	スレホイトチ アラチ アイ	air source circuit	エア-ソース回路	えあ-そーすかいり
convertidor de aire hidráulico	コバク トキド ルデ アイド ラウロ	air hydraulic converter	エア-ハイドロコンバータ	えあ-はいどろこんばーた
aumentador de presión de aire hidráulico	アウメンタド ルデ ア ヲ スレホチ アイレ イド ラウロ	air hydraulic booster	エア-ハイドロブースター	えあ-はいどろぶーすたー
secador de aire	セカド ルデ アイ	air dryer	エアドライヤ	えあどらいや
filtro de aire	フィロド アイ	air filter	エアフィルタ	えあふいるた
neblina de aire, pulverizador de aire	ネブル アイ, ア ヲ スレホチ アイ	air mist	エアミスト	えあみすと
lubricador de neblina de aire	ルブリカド ルデ ネブル アイ	air mist lubricator	エアミストリブリーカ	えあみすとるぶりけーた
permanente	ペルマナント	permanent	永久	えいきゅう
influencia	インフレンシア	influence	影響	えいきょう
sanidad	サニダツ	sanitation	衛生	えいせい
higiene	エイゼン	hygiene	衛生法	えいせいほう
nutrición	ヌトリション	nutrition	栄養	えいよう
cambiador de herramienta automático	カバド アド ルデ オトマシタ アキマチヤ	automatic tool changer	ATC	えーていしー
orificio A, puerto A	オリフィス A, ポート A	A port	Aポート	えーぽーと
crystal líquido	クリスタル リキド	liquid crystal	液晶	えきしょう
pantalla de cristal líquido	パンタラヤチ クリスタル リキド	liquid crystal display	液晶表示装置	えきしょうひょうじょうち
líquido	リキド	liquid	液体	えきたい
eyector	エイジェクタ	ejector	エジェクタ	えじえくた
gráfico de control x-r	グ ラフイコ デ コントロル イクス-レイ	x-r chart	X-R管理図	えつくす(はー)あーるかんりず
máquina fresadora de control numérico	マキナ フレサド ラチ コントロル ナメリコ	numerical control milling machine	NCフライス盤	えぬしーふらいすばん
fábrica automatizada	ファクトリー オートマシヤ	factory automation	FA	えふえー
sistema flexible de manufactura	システム フレキシブル デ マニファクチャ	flexible manufacturing system	FMS	えふえむえす
corredera	コルデラ	apron	エプロン	えぷろん
ingreso manual de datos	インゴ ヲ マニアル デ データ	manual data input	MDI	えむでいーあ
indicación de error	インジカシヨク デ イロ	error display	エラー表示	えらーひょうじ
seleccionar	セレクト	choose	選ぶ	えらぶ
circuito LS defectuoso	LS回路 イロヒチ デ フレクタ	ls defective circuit	LS不良回路	えるえすふりよかひる
círculo	サイクル	circle	円	えん
suave	スワフ	smooth	円滑	えんかつ
arco circular	アーク サイクル	circular arc	円弧	えんこ
centro del arco circular	セントロ デ アーク サイクル	the center of circular arc	円弧中心	えんこちゅうしん
espesor circular	エスパー サイクル	circular thickness	円弧歯厚	えんこはあつ
interpolación circular	インテリポラシヨク サイクル	circular interpolation	円弧補間	えんこほかん
interpolación circular	インテリポラシヨク サイクル	circular arc complement	円弧補完	えんこほかん
operación	オペラシヨク	operation	演算	えんざん
circuito aritmético	サイクリット アリトメチヤ	arithmetic circuit	演算回路	えんざんかいり
separador centrífugo	セパド ル セントリフウゴ	centrifugal separator	遠心分離機	えんしんぶんりき
fuerza centrífuga	フエリフウゴ	centrifugal force	遠心力	えんしんりよく
cono	コノ	cone	円すい	えんすい
leva cónica	レバ コノ	conical cam	円すいかむ	えんすいかむ
cojinete cónico	コヒキテ コノ	conical roller bearing	円すいころ軸受	えんすいころじくうけ
conexión cónica	コネクション コノ	cone coupling	円すい継手	えんすいつぎて
resorte cónico	レバキテ コノ	conical spring	円すいばね	えんすいばね
conexión de fricción cónica	コネクション デ フリクション コノ	cone friction coupling	円すい摩擦継手	えんすいまさつぎて
cloro	クロロ	chlorine	塩素	えんそ
columna	コラム	column	円柱	えんちゅう
tipo de columna	チキホ デ コラム	column type	円柱形	えんちゅうがた
mesa circular	メサ サイクル	circular table	円テーブル	えんてーぶる
cilindro	サイリンド	cylinder	円筒	えんとう
engranaje de tornillo cilíndrico	エンガネ アタチ トルク サイリンド	cylindrical worm gear	円筒ウォームギヤ	えんとうおーむぎや
cilíndrico	サイリンド	cylindrical	円筒形	えんとうがた
cilíndrico	サイリンド	cylindrical	円筒形	えんとうがた
rectificadora cilíndrica	レクチフィカド ル サイリンド	cylindrical grinder	円筒研削盤	えんとうけんさくばん
cojinete de rodillo cilíndrico	コヒキテ デ ロール サイリンド	cylindrical roller bearing	円筒ころ軸受	えんとうころじくうけ
punta de molino	アノチ デ モリノ	end mill	エンドミル	えんどみる
leva circular de disco	レバ サイクル デ ディスク	circular disc cam	円板カム	えんぱんかむ
paso circular	パソ サイクル	circular pitch	円ピッチ	えんぴち

lubricador	オイルカドール	oiler	オイルラー	おいらー
retén de aceite	オイルシール	oil seal	オイルシール	おいるしーる
responder, atender	おうしる	respond, reply	応じる	おうしる
respuesta	おうとう	reply, response	応答	おうとう
latón	黄銅	brass	黄銅	おうどう
broca para latón, broca para bronce	黄銅、青銅用ドリル	drill for brass, bronze	黄銅、青銅用ドリル	おうどう、せいどうようどりる
tiempo de respuesta	応答時間	response time	応答時間	おうとうじかん
frecuencia de respuesta	応答周波数	response frequency	応答周波数	おうとうしゅうはすう
velocidad de respuesta	応答速度	response speed	応答速度	おうとうそくど
desigualdad	凹凸	unevenness	凹凸	おうとつ
ida y vuelta	往復	reciprocating	往復	おうふく
carro	往復台	carriage	往復台	おうふくだい
aplicación	応用	application	応用	おうよう
tamaño	大きさ	measure (size)	大きさ	おおきさ
indicación de tamaño	大きさ表示	size display, indication	大きさ表示	おおきさひょうじ
auto encendido	オートスイッチ	auto-switch	オートスイッチ	おーとすいっち
sistema de lazo abierto	オープンループ方式	open loop system	オープンループ方式	おーふんるーぷほうしき
ley de ohm	オームの法則	ohm's law	オームの法則	おーむのほうそく
junta tórica	Oリング	o ring	Oリング	おーりんぐ
substitución	置換え	substitution	置換え	おきかえ
complementar	補う	make up for	補う	おきなう
interno, bajo techado	屋内	inside of a house	屋内	おくない
alimentación	送り	feeding	送り	おくり
mecanismo de alimentación	送り装置	feed mechanism	送り装置	おくりそうち
velocidad de alimentación	送り速度	feeding speed	送り速度	おくりそくど
tornillo de alimentación	送りねじ	feed screw	送りねじ	おくりねじ
barra de alimentación	送り棒	feed rod	送り棒	おくりぼう
dirección de alimentación	送り方向	feed direction	送り方向	おくりほうこう
levantar	起す	set up	起す	おこす
descuidar, negligir	怠る	neglect	怠る	おこたる
hacer	行う	do	行う	おこなう
ocurrir, pasar, suceder	起こる	happen	起こる	おこる
perno prisionero	押えボルト	tap bolt	押えボルト	おさえぼると
refrenar	抑える	it is restrained	抑える	おさえる
empujar	押し当てる	press	押し当てる	おしあてる
botón de empuje	押しボタン	push button	押しボタン	おしぼたん
botón de empuje	押しボタンスイッチ(PB)	push button	押しボタンスイッチ(PB)	おしぼたんすいっち(びーびー)
empujar, presionar, pulsar	押す	push	押す	おす
grado de contaminación	汚染度	degree of contamination	汚染度	おせんど
miedo	恐れ	fear	恐れ	おそれ
sonido, ruido	音	sound, noise	音	おと
eje de desviación	オフセット	offset	オフセット	おふせつと
peso	重さ	weight	重さ	おもさ
tornillo de guía	案内じ	guide screw	案内じ	おやねじ
acoplamiento de Oldham	オルダム継手	oldham's coupling	オルダム継手	おるだむつぎて
velocidad de sonido	音速	speed of sound	音速	おんそく
temperatura	温度	temperature	温度	おんど
coeficiente de temperatura	温度係数	temperature coefficient	温度係数	おんどけいすう
cambio de temperatura	温度変化	temperature change	温度変化	おんどへんか

presurización	アメリサシオン	pressurization	加圧	かあつ
área de presurización	アメリサシオン	pressurization area	加圧面積	かあつめんせき
aparencia	アハシメ	appearance	外觀	がいかん
inspección de la apariencia exterior	イソウキョウシキノアハシメ	appearance inspection	外觀検査	がいかんけんさ
tipo retroreflectivo	チカクシロウシキ	retroreflection type	回帰反射形	かいはんしやがた
forma externa	チカクシキ	external form	外形	がいがい
diámetro exterior	チカクシキノイサ	outside diameter	外径	がいがい
rectificado de diámetro exterior	チカクシキノイサノチカクシキ	outside diameter grinding	外径削り	がいがいけずり
dimensiones exteriores	チカクシキノイサ	outside dimension	外形寸法	がいがいすんぽう
solución	イサシキ	solution	解決	かいけつ
inicio	イサシキ	starting	開始	かいし
periferia	アハシメ	periphery	外周	がいしゅう
cancelación	カクシキ	release	解除	かいじょ
fisuras exteriores	イサシキノイサ	external flaws	外傷	がいしょう
frecuencia	アハシメ	frequency	回数(頻度)	かいすう(ひんど)
a través de ...	アハシメ	through	介する	かいる
kaizen (mejora continua)	カイゼン	kaizen	改善	かいぜん
propuesta de mejoramiento	アハシメ	improvement proposal	改善提案	かいぜんていあん
escalera	イサシキ	stair	階段	かいだん
comodidad, cómodo	イサシキ	comfort	快適	かいてき
rotación, revolución	イサシキ	rotation	回転	かいてん
ruido rotacional	イサシキ	rotational noise	回転音	かいてんおん
ángulo de rotación	イサシキ	rotation angle	回転角度	かいてんかくど
máquina de rotación	イサシキ	rotation machine	回転機	かいてんき
epicycloide	イサシキ	epicycloid	外転サイクロイド	かいてんさいくろいど
eje de rotación	イサシキ	rotation shaft	回転軸	かいてんじく
frente rotativo, frente de la rotación	イサシキ	the front of the rotation	回転正面	かいてんしょうめん
velocidad de rotación	イサシキ	rotational speed	回転数	かいてんすう
durante la rotación, en rotación	イサシキ	during rotation	回転中	かいてんちゅう
objeto giratorio	イサシキ	whirligig	回転物	かいてんぶつ
dirección de rotación	イサシキ	direction of rotation	回転方向	かいてんほうこう
marca de rotación	イサシキ	rotation mark	回転マーク	かいてんまーく
abertura	イサシキ	opening	開度	かいど
blanco de respuesta	イサシキ	answer column	解答欄	かいとうらん
buje de guía	イサシキ	guide bush	ガイドブッシュ	かいどぶっしゅ
evitar	イサシキ	avoidance	回避	かいひ
externo	イサシキ	external	外部	がいぶ
colocación externa	イサシキ	external setting	外部設定	がいぶせってい
dispositivo externo	イサシキ	external device	外部装置	がいぶそうち
fuga externa	イサシキ	outside leakage	外部漏れ	がいぶもれ
abrir y cerrar	イサシキ	opening and closing	開閉	かいへい
interruptor	イサシキ	switch	開閉器	かいへいき
apertura	イサシキ	open to	開放	かいほう
válvula de liberación	イサシキ	open valve	開放弁	かいほうべん
buscar artículos necesarios	イサシキ	pick up articles	カイモノ	かいもの
resumen	イサシキ	outline	概要	がいよう
mantenimiento correctivo	イサシキ	corrective maintenance	改良保全	かいりょうほぜん
aro exterior	イサシキ	outer ring	外輪	がいりん
circuito	イサシキ	circuit	回路	がいろう
circuito abierto	イサシキ	opening	開路	かいろう
vista del circuito	イサシキ	view of the circuit	回路の考え方	かいろうのかんがえかた
equipo de cambio de engranajes	イサシキ	change gear device	換え歯車装置	かえはぐるまそうち
rebaba	イサシキ	burr	かえり	かえり
precio	イサシキ	price	価格	かかく
diseño, dibujo	イサシキ	it is drawn	描き	かき
lo siguiente	イサシキ	the following	下記	かき
limitar	イサシキ	limit	限る	かざる
individual	イサシキ	individual	各個	かくこ
necesidad de la operación manual	イサシキ	necessity for manual operation	各個運転の必要性	かくこうてんてんのひつようせい
barra cuadrada	イサシキ	square material	角材	かくざい
reflexión difusa	イサシキ	diffuse reflection	拡散反射	かくさんはんしや
tipo difuso reflexivo	イサシキ	diffused reflection type	拡散反射形	かくさんはんしやがた
cada eje	イサシキ	each shaft	各軸	かくじく
certeza	イサシキ	certainly	確實	かくじつ
cierto	イサシキ	certain	確實な	かくじつな
barra cuadrada	イサシキ	expansion	拡大	かくだい
pilar cuadrado	イサシキ	square pillar	角柱	かくちゅう
tipo pilar cuadrado	イサシキ	square pillar type	角柱形	かくちゅうがた
ángulo de rotación	イサシキ	angle	角度	かくど
confirmación	イサシキ	confirmation	確認	かくにん
rosca cuadrada	イサシキ	square thread	角ねじ	かくねじ
almacenamiento	イサシキ	store	格納	かくのう
cada parte, sección	イサシキ	every part, departmental	各部	かくぶ

cola de milano	コラヂ ミゾ	dovetail	角フライス	かくふらいす
asegurar	アセグ ラル	secure	確保	かくほ
aislamiento	アイズラメント	isolation	隔離	かくり
establecimiento	エスタブ レシメント	establishment	確立	かくりつ
tolerancia	トラスライ	allowance	加減	かげん
proceso	ア プロセ	processing, working	加工	かこう
bajada	バ イダ	lowering	下降	かこう
liquido de procesamiento	リキド デ ア プロセシメント	working fluid	加工液	かこうえき
kanban (placa) de trabajo	カンバン(ア プラ) デ トラバ ー	working kanban	加工かんばん	かこうかんばん
endurecimiento mecánico	エンド ハリスメント メカニク	work hardening	加工硬化	かこうこうか
secuencia de trabajo, secuencia de maquinado	セクエンシア デ トラバ ー セクエンス	processing, working turn over	加工順序	かこうじゆんじよ
condición de proceso	コンヂイション デ ア プロセ	processing condition	加工条件	かこうじゆうけん
precisión del procesamiento	ア プレシジョン デ ア プロセシメント	working accuracy	加工精度	かこうせいど
eficacia del procesamiento	エフィカシア デ ア プロセシメント	processing, working efficiency	加工能率	かこうのうりつ
costo del proceso	コスト デ ア プロセ	processing cost	加工費	かこうひ
índice de costo de procesamiento	インデックス デ コスト デ ア プロセシメント	rate of processing cost	加工費率	かこうひりつ
método de fabricación	メソッド デ ファブ リカシオン	fabrication method	加工方法	かこうほうほう
ejemplo de proceso	エンプラ オフ ア プロセ	processing, working example	加工例	かこうれい
incendio	インペディ ー	fire	火災	かさい
ballesta	バ レスタ	leaf spring	重ね板ばね	かさねいたばね
engranaje cónico	エン グラナ ー コニク	bevel gear	かさ歯車	かさはるくま
comando de adición	コマンド デ アディシオン	addition command	加算命令	かさんめいけい
calafateo	カハラフ	caulking	かしめ	かしめ
lugar	ルガ ー	spot	箇所	かしよ
exceso de calidad	エクスセス デ カリダ ッ	quality of excess property	過剰品質	かじょうひんしつ
letra inicial	レトラ イニシャル	initial	頭文字	かしらもじ
arañazo	アラナゾ	scoring	カシリ	かしり
agitador, neutralizante/corriente de separación (let-go current)	アガタド ー, ネイトラライザ ー/コリアンテ ー デ セパ レーション	non-paralysis	可随	かずい
junta de estanqueidad	ジュン タ エスタンケイダ ッ	gasket	ガスケット	がすけっと
aceleración	アセラシオン	acceleration	加速度	かそくど
molde, forma	モルデ ー, フォルマ	die	型	かた
hombro	オムブ ロ	shoulder	肩	かた
juego excesivo, holgura excesiva	フレイ ヌ (ア) エクシスィブ ー, ホルグ ラ ヌ (ア) エクシスィブ	unnecessary space	ガタ	かた
duro	ド ー	hard	硬い	かたい
excesivo	エクスシスィブ	excess(ive)	過大	かだい
un lado	ウン ラド	one side	片側	かたがわ
dureza	ド ーゼサ	hardness	硬さ	かたさ
tipo de molde	チイプ デ モルデ	model type	型式	かたしき
costo de molde	コスト デ モルデ	die price	型費	かたひ
inclinación	インクリナシオン	inclination	傾き	かたむき
asignatura, materia	アシグナ チュラ, マテリヤ	subject	学科	がっか
paréntesis	パ レンテシス	parenthesis	括弧	かっこ
cabla con corriente	カブ ラ コ コリアンテ	hot-wire	活線	かっせん
cortador	コッタド ー	cutter	カッター	かったー
recorrido de la cortadora	レコリド デ ラ コッタド ー	cutter pass	カッターパス	かったーぱす
actividad	アクティビダ ッ	activity	活動	かっどう
interrupción del corte	インテラプシオン デ ル コッタ	cut-off	カットオフ	かっとおふ
ejemplo de aplicación	エンプラ オフ ア アプリカシオン	use example	活用例	かっようれい
sobretensión	ソブ レテンシオン	overvoltage	過電圧	かでんあつ
electrón de valencia	エレク トロ ン デ バレンシア	valency electron	価電子	かでんし
operación	オペラシオン	operation	稼働	かどう
amplitud del movimiento	アン プリチュード デ ル モビ リメント	movement range	可動範囲	かどうはんい
índice operativo	インデックス オフ オペラシオン	operation ratio	稼働率	かどうりつ
molde de metal	モルデ デ メタル	die	金型	かながた
herrajes	エツナシ	metal fittings	金具	かなぐ
tristeza	トリスツエ	sorrow	悲しみ	かなしみ
bloque en V	ブ ロク エン ヴ	measurement block	金ます	かなます
con certeza	コン セルツエ	surely	必ず	かならず
recalentamiento	レカレンタメント	over heat	過熱	かねつ
molde calentamiento	モルデ デ カレンタメント	heating mold	加熱成型	かねつせいけい
incompatible	インコムパチブル	incompatible	兼ねられない	かねられない
posible	ポシブル	possible	可能	かのう
posibilidad	ポシビリティ	possibility	可能性	かのうせい
parte inferior	パ ーティ インフエリヤ	bottom part	下部	かぶ
sobrecarga	ソブ レカハラ	overload	過負荷	かふか
límite bajo de control	リミット バウ デ コントロル	lower control limit	下部管理限界	かぶかんにげんかい
variable	バ リアブル	variability	可変	かへん
resistencia variable	レススタンス バ リアブル	variable resistance	可変抵抗	かへんていこう
acoplamiento dentado	アコプラメント デ ント	claw coupling	かみ合い継手	かみあいつぎ
intervalo de contacto	インテラバル オフ コンタクト	contact interval, ratio of contact	かみあい率	かみあいりつ
leva	レバ	cam	カム	かむ
superficie inferior	スーパーフィアスィエ インフエリヤ	lower level	下面	かめん
endurecimiento mecánico	エンド ハリスメント	seasoning	枯らし	からし

vidrio	ビードクリオ	glass	ガラス	がらす
preapretado	プレアプレトド	pretightening	仮締め	かりじめ
indiscreto	インヂイスクレト	thoughtless	軽はずみ	かるはずみ
cuero	カウロ	leather	皮	かわ
cinturón de piel	スイントウロウヂ ビシロ	leather belt	皮ベルト	かわべると
tubo	トウボ	pipe	管	かん
modo de pensar	モド デ ベンサル	view	考え方	かんがえかた
distancia	ヂイケンサツ	distance	間隔(離隔)	かんかく
espacio	エスパンシオ	space	間隔	かんかく
ventilación	ベンチユウセン	ventilation	換気	かんき
medio ambiente	メヂイヘンブシ	environment	環境	かんきよう
relación	レウシケン	relation	関係	かんけい
leyes y reglamentos aplicables	レイシヨウ リョウメイトウ アツカフ レイ	applicable laws and regulations	関係法令	かんけいほうれい
valor de conversión	バウロヂ コンバウシケン	converted value	換算値	かんさんち
tabla de conversiones	タブラウヂ コンバウシケン	conversion table	換算表	かんさんひょう
vigilancia	ベンシヤク	surveillance	監視	かんし
percibir	ベンシキル	feel	感じとる	かんじとる
interferencia	インチウヘンシヤク	interference	干渉	かんしやう
mecanismo amortiguador	メカニスム アモルトウガウダウ	buffer mechanism	緩衝機構	かんしやうきこう
sentir	センチル	feel	感じる	かんじる
interés	インチユウ	interest	關心	かんしん
sobre	ソウベ	about	關する	かんする
finalización, terminación	ファイナルライゼンシケン	completion	完成	かんせい
inercia	インシア	inertia	慣性	かんせい
herramienta sólida	エツシヤク ツリガ	solid-tool	完成/バイト	かんせいばいと
causa indirecta	カウサ インヂイケン	indirect cause	間接原因	かんせつげんいん
medición indirecta	メヂイケン インヂイケン	indirect measurement	間接測定	かんせつそくてい
costo indirecto	コスト インヂイケン	indirect cost	間接費	かんせつひ
perfección	ベンメイシケン	perfection	完全	かんぜん
rosca completa	ロウサ コツプ レウ	complete thread	完全ねじ部	かんぜんねじぶ
secado	セカド	drying	乾燥	かんそう
secador	セカドウ	drier	乾燥器	かんそうき
fricción de secado	フリクション デ セカド	dry friction	乾燥摩擦	かんそうまさつ
simplificación	スインパシケン	simplification	簡素化	かんそか
simple	スインプレ	simple	簡單	かんたん
percepción	ベンシケン	sense	感知	かんち
penetración	ベンチユウセン	penetration	貫通	かんつう
tipo pasante	チヨウベ ンサツ	penetration type	貫通形	かんつうがた
descarga eléctrica	ヂイデンキョウ イクツトリキ	electrical shock	感電	かんでん
accidente de descarga eléctrica	アキデンチヂイデンキョウ イクツトリキ	electric shock accident	感電事故	かんでんじこ
sensibilidad	センシビリティ	sensitivity	感度	かんど
supervisión	スーパウシケン	supervision	監督	かんとく
brocas de barril	ブロカスヂイ バリル	gun drills	ガンドリル	がんどりる
idea, concepto	イデア、コンセプト	idea	觀念	かんねん
sistema "Kanban" (etiquetas de instrucción)	スイケンバシ "カンバン" システム (チキョウヂイ インスツクシケン)	kanban system	かんばん方式	かんばんほうしき
simple y fácil	スインプレイ フアシロ	simple and easy	簡便	かんべん
engranaje de corona	エンガウヂイ クロウナ	crown gear	冠齒車	かんむりはぐるま
contenido	コウチユウ	content	含有量	がんゆうりやう
rosca tubular	ロウサ トウブ ムス	pipe thread	管用ねじ	かんようねじ
rosca tubular paralela	ロウサ トウブ ムス パラレラ	parallel pipe thread	管用平行ねじ	かんようへいこうねじ
administración	アドミニストライシケン	management	管理	かんり
gráfica de control	グラフイコウチケン	control chart	管理図	かんりず
elementos de control	エレメントスヂイ コントロル	control elements	管理的要素	かんりてきようそ
corriente de retorno	コウシツヂイ レトウ	return current	還流	かんりゆう
terminación, finalización	チキョウシケン、ファイナルライゼンシケン	completion	完了	かんりよう
términos relacionados	チキョウシケン レウシケン	related term	関連用語	かんれんようご
tubería	トウベリ	pipeline	管路	かんろ
alivio, mitigación, relajación	アリウ、ミチガヒシケン、レウシケン	relaxation	緩和	かんわ

llave	リヤク	key	キー	キー
chavetero	リヤク 子口	key way	キー溝	キーみぞ
línea amarilla	リキョウ アマリリ	yellow line	黄色線	きいろせん(きせん)
elemento causante	エリメント カウザンテ	origin thing	起因物	きいんぶつ
memoria	メモリア	memory	記憶	きおく
máquina de rotación	マキナ	machine	機械	きかい
proceso de maquinado	マキナシヨウ	machine processing	機械加工	きかいかこう
posición cero de la máquina	マキナシヨウキョウジウマキナ	home (original) position of the machine	機械原点	きかいはげんてん
sistema de coordenadas de la máquina	マキナシヨウキョウジウマキナ	machine coordinate system	機械座標系	きかいはげんてん
válvula de conmutación mecánica	バクワウジヨウ コンムチヤクシヨウ	mechanical change valve	機械式切換弁	きかいはげんてん
maquinarias y equipos	マキナシヨウキョウジウマキナ	plant equipment	機械設備	きかいはげんてん
operación de la máquina, funcionamiento de la máquina	マキナシヨウキョウジウマキナ	machine operation	機械操作	きかいはげんてん
maquinaria	マキナシヨウ	machinery	機械装置	きかいはげんてん
mecánico	マキナシヨウ	mechanical	機械的	きかいはげんてん
normas sobre prevención de riesgos	リキョウシヨウケンセツノホシヨウ	harm prevention standard	危害防止基準	きかいはげんてん
estándar	エスタンダード	standard	規格	きかく
retorno	レトルノ	return	帰還	きかんと
voltaje de retorno	レトルノ	return voltage	帰還電圧	きかんとでんあつ
dispositivos	チキョウシヨウ	device	機器	きき
empresa	エンプレサ	enterprise	企業	きぎやう
aparato	アパラト	appliance	器具	きぐ
peligro	ペリグロ	danger	危険	きけん
riesgo	リスコ	risk	危険性	きけんせい
material peligroso	マキナシヨウケンセツノホシヨウ	hazardous material	危険物	きけんぶつ
prevención de riesgos	リキョウシヨウケンセツノホシヨウ	fail safe	危険防止	きけんぼうし
factor de peligro	マキナシヨウケンセツノホシヨウ	dangerous factor	危険要因	きけんよういん
entrenamiento para detección de riegos	マキナシヨウケンセツノホシヨウ	danger prediction training	危険予知活動(KYT)	きけんよちかつどう
mecanismo amortiguador	マキナシヨウケンセツノホシヨウ	mechanism	機構	きこう
poro	ポロ	pore	気孔	きこう
símbolo	シンボロ	symbol	記号	きごう
raspador	ラスパドール	scrapor	きさげ	きさげ
raspador	ラスパドール	scraping	きさげ作業	きさげさぎやう
tipo de máquina	マキナシヨウケンセツノホシヨウ	type of machine	機種	きしゆ
estándar	エスタンダード	standard	基準	きじゆん
plano de referencia	アランデラニヤウ	reference plane	基準面	きじゆんめん
estante básico/cremallera de referencia	エスタンダード	basic rack	基準ラック	きじゆんらっく
rasguo	ラスグ	scratch	傷	きず
hoja de número impar	オウジヨウ	odd-numbered blade	奇数刃	きすうは
aranarse, rayarse	ラスグ	scratched	傷つく	きずつく
trayectoria	トランセクトリア	path	軌跡	きせき
círculo base	キョウシヨウ	base circle	基礎円	きそえん
regla	レグ	rule	規則	きそく
conocimiento básico	コノシヨウ	basic knowledge	基礎知識	きそちしき
existente	キョウシヨウ	existing	既存	きそん
regulación	レグ	regulation	規定	きてい
regulación de presión	レグ	specified pressure	規定圧力	きていあつりよく
energía electromotriz	エレクトロモトリス	electromotive power	起電力	きてんりよく
luminancia	ルミナンス	luminance	輝度	きど
arranque	アラウケ	start	起動	きどう
interruptor de arranque	アラウケ	start switch	起動押しボタン	きどうおしぼたん
condición de arranque	アラウケ	start condition	起動条件	きどうじョウけん
función	ファンクシヨウ	function	機能	きのう
falla	ファラ	failure	機能停止	きのうていし
placa base	アラウケ	base plate	基板	きばん
base	バシス	basis	基本	きほん
elementos, puntos básicos	バシス	basis items	基本事項	きほんじョウ
básicamente	バシス	basically	基本的に	きほんてきに
depender, determinar	テマキ	depend	きまる	きまる
hermeticidad	エアーシール	airtightness	機密性	きみつせい
reciproca	レシプロ	reciprocal	逆数	ぎやくすう
rotación reversa	オウジヨウ	reverse rotation	逆転	ぎやくてん
válvula de retención	アランデラニヤウ	check valve	逆止め弁	ぎやくどめべん
dirección contoraria	オウジヨウ	reverse	逆方向	ぎやくほうこう
flujo inverso, corriente inversa	オウジヨウ	back flow	逆流	ぎやくりゅう
diseño asistido por computadora	コンピュータ	computer aided design	CAD	きゃど
manufactura asistida por computadora	コンピュータ	computer aided manufacturing	CAM	きゃむ
urgencia	ウルク	steep	急	きゅう
fuerza de aspiración	アスピレーション	aspiration power	吸引力	きゅうしんりよく
lado de admisión	アスピレーション	intake side	吸気側	きゅうきがわ
botiquín de primeros auxilios	アスピレーション	emergency tool	救急用具	きゅうきゅうようぐ
descanso	フリス	holiday	休業	きゅうぎやう
accidente en ausencia	フリス	absence accident	休業災害	きゅうぎやうさいがい
rápidamente	ウルク	suddenly	急激に	きゅうげきに

circulo QC (control de calidad)	クオリティサークル	qc circle	QCサークル	きゅうしーさいくる
absorción	アブソルション	absorption	吸収	きゅうしゅう
válvula de escape rápido	バッドエスケープバルブ	quick exhaust valve	急速排気弁	きゅうそくはいきべん
adsorción	アブソルション	adsorption	吸着	きゅうちやく
cojinete esférico	コジネット	spherical roller bearing	球面ころ軸受	きゅうめんころじくうけ
suministro de aceite	オイル供給	oil supply	給油	きゅうゆ
educación, instrucción	エデュケーション	education, instruction	教育	きょういく
lubricación limite	リミット潤滑	boundary lubrication	境界潤滑	きょうかいじゆんかつ
valor limite	リミット値	boundary data	境界値	きょうかいち
fricción limite	リミット摩擦	boundary friction	境界摩擦	きょうかいまさつ
suministro	供給	supply	供給	きょうきゅう
suministro de energía eléctrica	電力供給	supplied electric power	供給電力	きょうきゅうでんりよく
material didáctico	教材	subject	教材	きょうざい
ferromagnético	強磁性体	ferro-magnetic	強磁性体	きょうじせいたい
crystal eutéctico	共晶	eutectic crystal	共晶	きょうしゅう
imposición	強制	forced	強制	きょうせい
alimentación de lubricación forzada	強制給油	forced feed lubrication	強制潤滑	きょうせいじゆんかつ
intensidad	強度	intensity	強度	きょうど
colaboración, trabajar conjuntamente	共同	partnership	共同	きょうどう
movimiento, acción combinada	共同動作	joint motion	共同動作	きょうどうどうさ
tasa de dureza, tasa de rigidez	強度率	strength rate	強度率	きょうどりつ
negocios	業務	business	業務	ぎょうむ
enlace, unión covalente	共有結合	covalent bond	共有結合	きょうゆうけつごう
polaridad	極性	polarity	極性	きょくせい
local	局部	local	局部	きょくぶ
refrentado curvo	曲面削り	tune facing	曲面削り	きょくめんけずり
tolerancia	許容差	tolerance	許容差	きょようさ
corriente (eléctrica) permitida	許容電流	allowable current	許容電流	きょようでんりゅう
distancia	距離	length	距離	きょり
conmutación de cambio	切替	change over	切替	きりかえ
interruptor de cambio	切替スイッチ	change-over switch	切替スイッチ	きりかえすいっち
interruptor de selección	切替スイッチ(SS)	select switch	切替スイッチ(SS)	きりかえすいっち
cambiar de ...	切り替える	switch	切り替える	きりかえる
lesiones	切傷	off wound	切傷	きりきず
virutas	切屑	scraps	切屑	きりくず
virutas	切粉	chjip	切粉	きりこ
corte profundo, cortado profundo	切り込み	deeply cut	切り込み	きりこみ
profundidad de corte	切り込み深さ	depth of cut	切り込み深さ	きりこみふかさ
pulverizado	霧状	mist-shaped	霧状	きりじょう
pulverizador	霧吹き	spray	霧吹き	きりふき
perforado	きり込み	drilling	きり込み	きりこみ
cortar	切る	cut	切る	きる
filo	切れ味	sharpness	切れ味	きれあじ
deformado	き裂形	crack form	き裂形	きれつがた
hoja de corte	切刃	lip	切刃	きれは
holgura de la hoja de corte	切刃の逃げ	lip clearance angle	切刃の逃げ	きれはのにげ
ángulo de la holgura de la hoja de corte	切刃の逃げ角	corner of the lip clearance angle	切刃の逃げ角	きれはのにげかく
registro	記録	recording	記録	きろく
extremadamente	極めて	extremely	極めて	きわめて
oro	金	gold	金	きん
plata	銀	silver	銀	ぎん
prohibición	禁止	prohibition	禁止	きんし
aproximación	近似	approximation	近似	きんじ
cercanía	近接	nearness	近接	きんせつ
sensor de proximidad	近接スイッチ	proximity switch	近接スイッチ	きんせつすいっち
metal	金属	metal	金属	きんぞく
tubo de metal	金属管	metal tube	金属管	きんぞくかん
hecho en metal	金属製	manufactured by the metal	金属製	きんぞくせい
igualdad	均等	equality	均等	きんとう
músculo	筋肉	muscle	筋肉	きんにく

entalladura, penetración	エンタリヤド ヌラ ベ ストラスイオン	undercut	喰い込み	くいこみ
parte achafianada	バ ンダ 77+7777	bevel lead	食付き部	くいつきぶ
pinzado rápido	ピンザド 7777	quick chack	クイックチャック	くいっくちゃっく
junta rápida	Junta 7777	quick joint	クイック継手	くいっくつぎて
aire	アイル	air	空気	くうき
presión de aire	ア イスイオン デ 7イル	air pressure	空気圧	くうきあつ
circuito neumático	スイキョイト 7777	pneumatic circuit	空気圧回路	くうきあつかいる
dentro del circuito neumático	デ ンロ デ 7 スイキョイト 7777	in the pneumatic circuit	空気圧回路内	くうきあつかいるない
técnica neumática	7777 7777	pneumatics	空気圧技術	くうきあつぎじゆつ
fuelle de presión de aire	7777 デ 7 イスイオン デ 7イル	source of air pressure	空気圧源	くうきあつげん
unidad reguladora de presión de aire	7777 ッ レガ 7777 デ 7 イスイオン デ 7イル	air pressure refining unit	空気圧調整ユニット	くうきあつちようしつゆにつと
conducto de aire	コンド 7777 デ 7イル	air passage	空気通路	くうきつうろ
hoja de número par	ホハ デ 7777 7777	even-numbered blade	偶数刃	くうすうは
casual, incidental	カスアル イスイオン 7777	by accident	偶然的	くうぜんてき
aire acondicionado	7イル 7777 デ 7 イスイオン	air conditioning unit	空調機	くうちようき
falla aleatoria	7777 7777	random failure	偶発故障	くうはつこしょう
capa de transición	カハ 7777 トランスイオン	depletion layer	空乏層	くうぼうそう
refrigerante	レフリガント	coolant	クーラント	くーらんと
junta de tubo	Junta 7777 トキ	pipe joint	管継手	くだつぎて
boquilla	ボキヤ	mouthpiece	口金	くちがね
pena, dolor	ペナ 7777	pain	苦痛	くつう
cilindro neumático con amortiguador	スイキョイト 7777 7777 7777	pneumatic cylinder with cushion	クッション付シリンダー	くつしよんつきしりんだー
manejo	7777	drive	駆動	くどう
eje propulsor	エハ ア 7777 7777	driving shaft	駆動軸	くどうじく
rueda de tracción	7777 デ 7777	driving wheel	駆動車	くどうしゃ
idea	イデ 7777	idea	工夫	くふう
división	7777 7777	division	区分	くぶん
distinción	7777 7777	distinction	区別	くべつ
montaje	モンタ	assembling	組立	くみたて
producción de montaje	7777 7777 7777 7777	assembling production	組立生産	くみたてせいさん
fijación	7777	attachment	組付け	くみつけ
montaje y ajuste	モンタ イ 7777	assembling and adjustment	組付け調整	くみつけちようせい
coronación	7777	crowning	クラウニング	くらうにんぐ
llave de paso	7777 7777	saddle key	くらキー	くらきー
presión de agrietamiento	7777 7777 7777 7777	pressure cracking	クラッキング圧力	くらつきんくあつりよく
embrague	エンブラゲ	clutch	クラッチ	くらっち
comparar	7777 7777	compare	比べる	くらべる
manivela	7777	crank	クランク	くらんく
abrazadera	7777 7777	clamped tool	クランプバイト	くらんぷばいと
grasa	7777	grease	グリース	ぐりーず
repetición	7777 7777	recurrence	繰返し	くりかえし
orden de repetición	7777 7777 7777 7777	repetition order	繰返し指令	くりかえししれい
cráter	7777	crater	クレータ	くれーた
desgaste de cráter	7777 7777 7777 7777	crater wear	クレータ摩耗	くれーたまもう
material duro como superficie	7777 7777 7777 7777	surface as forged material	黒皮材料	くろかわざいりよう
chromo	7777	chromium	クロム	くろむ
grupo	7777	group	群	ぐん
entrenamiento	エントレーニング	training	訓練	くんれん

diámetro	ディアメータ	diameter	径	けい
plan	プラン	plan	計画	けいかく
sección de plan	セクションチ プラン	plan section	計画部門	けいかくぶもん
instrumento/medidor	インストゥルメント/メータ	instrument/meter	計器	けいき
economía	エコノミ	economy	経済性	けいぎせい
cálculo	カルク	calculation	計算	けいざん
negligencia	ネグリス	negligence	軽視	けいし
forma	フォルム	shape	形状	けいじょう
coeficiente	コエフィシエント	coefficient	係数	けいすう
valor discreto	バロ ディスクリト	discrete value	計数值	けいすうち
formación	フォルマシオン	formation	形成	けいせい
instrumento de medición	インストゥルメントチ メータ	measuring instrument	計測器	けいそくき
alarma	アラーム	alarm	警報	けいほう
señal de alarma	セニール アラーム	alarm signal	警報信号	けいほうしんごう
valor de medición	バロ チ メータ	continuous data	計量値	けいりょうち
material ligero	マテリアル リハ	light weight thing	軽量物	けいりょうぶつ
convulsión, espasmos	コンヴルシオン エスパズモ	cramp	けいれん	けいれん
tener convulsión	チルル コンヴルシオン	fall into a fit of convulsions	けいれんをおこす	けいれんをおこす
recorrido, ruta	レコリド .ルータ	path	経路	けいろ
trazado	トラサド	marking-off	けがき	けがき
aguja de trazo	アグジャ チ トラソ	scriber	けがき針	けがきばり
herramienta de trazo	エラメントチ トラソ	scribing tool	けがき用工具	けがきようこうぐ
placa de trazo	アラカ チ トラソ	surface plate for the marking-off	けがき用定盤	けがきようじょうばん
apagar, borrar	アパガール ム.ボラール	remove	消す	けす
raspar	ラスパール	shave	削る	けずる
digito	ディグ	digit	桁	けた
aumentar la cifra	アウメントラシラ	carry	桁上がり	けたあがり
disminuir la cifra	ディミヌイラシラ	borrow	桁下がり	けたさがり
inferior	インフイオリア	bottom step	下段	げだん
sangre	サング	blood	血液	けつえき
resultado	レスルタド	result	結果	けつか
defecto	ディフェクト	defect	欠陥	けつかん
acoplamiento, combinación	アコプリアメント.コンビネシオン	electro-magnetic coupling	結合	けつごう
liga	リガ	bond	結合剤	けつごうざい
material adhesivo	マテリアル アディシブ	bonding material	結合材	けつごうざい
grado de acoplamiento	グラド チ アコプリアメント	degree of combination	結合度	けつごうど
grado de acoplamiento (piedra de amolar)	グラド チ アコプリアメント (ピエドラ チ アモラ)	grade	結合度(砥石)	けつごうど(といし)
crystal	クリスタル	crystal	結晶	けつしょう
pérdida	ペルディダ	loss	欠損	けつそん
decisión	ディシシオン	decision	決定	けつてい
defecto	ディフェクト	fault	欠点	けつてん
falta	フォルタ	lack	欠乏	けつぼう
Kelmet	ケルメット	kelmet	ケルメット	けるめつと
descompresión	ディコンプレシオン	decompression	減圧	げんあつ
posición de inicio	ポジシオン チ イニシオ	original position	原位置	げんいち
confirmación de posición de inicio	コンフィрмаシオン チ ポジシオン チ イニシオ	home position confirmation	原位置確認	げんいちかくにん
lado de posición de inicio	ラド チ ポジシオン チ イニシオ	home position side	原位置側	げんいちがわ
posicionamiento de inicio	ポジシオンチメント チ イニシオ	home positioning	原位置戻し	げんいちもどし
causa	カウサ	source, cause	原因	げんいん
costo	コスト	cost	原価	げんか
limite	リミテ	limit, bounds	限界	げんかい
depreciación	ディプレシオン	depreciation	減価償却	げんかしようきやく
investigación	インヴェスティガシオン	research	研究	げんきゅう
salud	サウド	health	健康	げんこう
control de la salud	コントロル チ サウド	health care	健康管理	げんこうかんり
revisión del estado de salud	レヴィシオン チ サウド チ コントロル	health checkup	健康診断	げんこうしんだん
inspección	インスペクシオン	inspection	検査	げんさ
ahora, presente	アホラ. プレゼンチ	the present	現在	げんざい
valor actual	バロ アクトアル	current value	現在値	げんざいち
rectificador	レクティファイアール	grinding	研削	げんさく
máquina rectificadora	マキナ レクティファイアール	grinding machine	研削盤	げんさくばん
sustracción	スストラクシオン	subtraction	減算	げんさん
atómico	アトミコ	atomic	原子	げんし
núcleo atómico	ヌクレオ アトミコ	atomic nucleus	原子核	げんしかく
inspección y aceptación	インスペクシオン イ アセプタシオン	inspection and acceptance	検収	げんしゅう
detección	ディテクシオン	detection	検出	げんしゅつ
detector	ディテクタール	detector	検出器	げんしゅつき
estatutos	エスタトウツ	charter	憲章	げんしやう
fenómeno	フェノメノ	phenomenon	現象	げんしやう
disminución, decrecimiento	ディミヌイシオン. ディクレシメント	decrease	減少	げんしやう
sano	サノ	sound	健全な	げんぜんな
elemento químico	エレメント ケミコ	element	元素	げんそ
principio	プリンスイプ	principle	原則	げんそく

detectar	デテクトル	detect	検知	げんち
origen	オリジン	origin	原点	げんてん
sustracción de puntos	スストラクシオンデ プントス	subtraction	減点	げんてん
electroscopio	エレクトロスコピオ	electroscope	検電器	げんでんき
limite	リミテ	limit	限度	げんど
motor primario	モトル プ リマリオ	prime mover	原動機	げんどうき
herramienta de punta de diamante	エラメントラ デ プ ンタ デ ディアマンテ	diamond point tool	剃バイト	げんばいと
posesión	ポセシオン	possessing	兼備	げんび
principio	プリンスイピオ	principle	原理	げんり

bobina	ボビナ	coil	コイル	こいる
resorte	リョウテ	coil spring	コイルばね	こいるばね
acero	テロ	steel	鋼	こう
alta presión	アハツ プレシオン	high pressure	高压	こうあつ
gas a alta presión	カス アハツ プレシオン	high pressure gas	高压ガス	こうあつがす
Ley de control de gas a alta presión	レイ デ コントロル デ ガス アハツ プレシオン	high pressure gas control law	高压ガス取締法	こうあつがすとしまりほう
alta energía	アハツ エネルギ	high energy	高エネルギー	こうえねるぎー
alta temperatura	アハツ テンペラチュウ	high temperature	高温	こうおん
efecto	エフエクト	effect	効果	こうか
polución	ポリュチオン	environmental pollution, pollution	公害	こうがい
ingeniería	インヂニアリ	engineering	工学	こうがく
intercambio	インテウカビ	exchange	交換	こうかん
maquinaria y herramienta	マキナリ イテウミンツ	machinery & tool	工機	こうき
unidad de entrada y salida de alta precisión	ウニツ デ エントリ ヲ シリデ アハツ プレシオン	high-precision i/o unit	高精度/Oユニット	こうきのうあいおーゆにっと
clase alta	ウツセ アハツ	high-class	高級	こうきゆう
industria	インドストリー	industry	工業	こうぎょう
público	プブリコ	public	公共の	こうきょうの
aleación	アライオン	alloy	合金	こうぎん
aleación de acero	アライオン デ テロ	alloy steel	合金鋼	こうぎんこう
herramienta de aleación de acero	エテウミンツ デ アライオン デ テロ	alloy tool steel	合金工具鋼	こうぎんこうぐこう
herramienta	エテウミンツ	tool	工具	こうぐ
cambio de herramienta	カビ オセテ エテウミンツ	tool exchange	工具交換	こうぐこうかん
herramienta de torno	エテウミンツ デ トル	tool room lathe	工具旋盤	こうぐせんぱん
compensación del cabezal de la herramienta	コンペンサシオン デ ムカヘ オル デ ウ エテウミンツ	tool head compensation	工具長補正	こうぐちようほせい
total	トタル	total	合計	こうぐい
contribución	コントリブション	contribution	貢献	こうげん
metal duro	メタル ドウ	hard steel	硬鋼	こうこう
tolerancia	トランスラ	tolerance	公差	こうさ
máquina herramienta	マキナ エテウミンツ	machine tool	工作機械	こうさくきかい
pieza de trabajo	ピエツ デ トルカ	workpiece	工作物	こうさくぶつ
consideración	コンシダシオン	consideration	考察	こうさつ
construcción, obra	コンストラクシオン オブラ	construction	工事	こうじ
eje óptico	エキ オプティク	optical axis	光軸	こうじく
alta frecuencia	アハツ フレクウェンシ	high-frequency	高周波	こうしゆうは
alta pureza	アハツ ユラ	high purity	高純度	こうじゆんど
resistencia nominal	レスイスタンス ノミナル	rated resistance	公称抵抗値	こうしゆうていこうち
dentro de la fábrica	デントロ デ ウ フクトリ	inside the factory	工場内	こうじようない
operación en lugar alto	オペラシオン エン オウゴ	high place operation	高所作業	こうしよさぎょう
dar curso	ダルク	lecture	講ずる(講じる)	こうずる(こうじる)
constituyente	コンスティテユエンツ	constituent	構成	こうせい
composición	コンポジション	composition	合成	こうせい
rigidez	リジデス	rigidity	剛性	こうせい
resina sintética	レスイネンシヤク	synthetic resin	合成樹脂	こうせいじゆしゆ
resistencia resultante	レスイスタンス エテウミンツ	resultant resistance	合成抵抗	こうせいていこう
alta precisión	アハツ セイシツ	high accuracy	高精度	こうせいど
borde acumulado (virutas de sobrecorte)	ボウヘ アクムラド (ビツク デ ヲ アハツ ムカヘ)	build-up edge	構成刃先	こうせいばさき
construcción	コンストラクシオン	construction	構造	こうぞう
flujo luminoso	フリュウ リョウ	luminous flux	光束	こうそく
alta velocidad	アハツ ベイロク	high speed	高速	こうそく
aumento de velocidad	アウメント デ ベイロク	speed-up	高速化	こうそくか
operación de alta velocidad	オペラシオン デ アハツ ベイロク	high speed operation	高速作動	こうそくさどう
acero de alta velocidad	アハツ ベイロク デ テロ	high-speed steel	高速度鋼	こうそくどこう
retirada	リテラダ	retreat	後退	こうたい
lado de retirada	オド デ リテラダ	retreat side	後退端	こうたいたん
aglutinación	アグリュチナシオン	agglutination	膠着	こうちやく
accidente de tráfico	アキデンツト	traffic accident	交通事故	こうつうじこ
proceso	プロセス	process	工程	こうてい
capacidad de proceso	カパシタデ プロセス	process capability	工程能力	こうていのうりよく
índice de la capacidad de proceso	インデックス デ カパシタデ プロセス	process capability index	工程能力指数	こうていのうりよくしすう
tubo fotoeléctrico	トウボ フォトエレクトリク	photo electric tube	光電管	こうでんかん
interruptor fotoeléctrico	インテラプター フォトエレクトリク	photo electric switch	光電スイッチ	こうでんすいっち
fotointerruptor	フォトインタラプター	photo switch	光電スイッチ(PH)	こうでんすいっち
comportamiento, acción	コンポウタメント アキオン	behavior	行動	こうどう
tierra, terreno	チイ	ground (yard)	構内	こうない
eficaz	エフィカス	efficiency	高能率	こうのうりつ
llave cónica	リヤク ヒナギ	taper key	ころ配キー	こうばいキー
oscilación dura	オシラシオン ドウ	hard oscillation	硬発振	こうはっしん
alta densidad	アハツ デンシダツ	high density	高密度	こうみつど
objeto	オブジェクト	item	項目	こうもく
material de acero	マテリアル デ テロ	steel material	鋼用材	こうようざい
eficiencia	エフィチエンシ	efficiency	効率	こうりつ
corriente alterna	コリエンテ アハツ	alternating current	交流	こうりゆう
campo magnético alterno	カンポ マグネティック アハツ	alternating magnetic field	交流磁界	こうりゆうじかい

consideración	ロシア語	consideration	考慮	ロシア語
5S ("Seiri":ordenar, "Seiton":clasificar, "Seiso":limpiar, "Seiketsu":mantener la limpieza y el orden, "Shitsuke":disciplinar)	スインゴ 5セ (整理) スイソウ (整理) ショウジ (清掃) セイジ (整理) セイジツク (整理)	goese (arrangement, order, cleanliness, cleaning, discipline)	5S (整理、整頓、清潔、清掃、躰)	ごえす (せいり、せいとん、せいけつ、せいそう、しつけ)
5M (hombre, material, método, máquina, medición)	スインゴ エム (人) マテリアル (材料) メソッド (方法) マシン (機械) メジューズ (測定)	goemu (man, materials, method, machine, measure)	5M (人、材料、作業方法、機械設備、測定方法)	ごえむ (ひと、ざいりょう、さぎょうほうほう、きかいせつび、そくていほうほう)
exceder	エグル	exceed	超える	こえる
malentender	マカサズカス	misunderstanding	誤解	ごかい
compacto	コンパクト	compact	小型	こがた
miniaturización	ミニチュライゼーション	miniaturization	小型化	こがたか
expiración	エクスピレーション	expiration	呼気	こき
respiración	レスピレーション	breath	呼吸	こきゅう
internacionalización	インターナショナルイゼーション	internationalization	国際化	こくさいか
unidad internacional	インターナショナルユニット	international unit	国際単位	こくさいたんい
Organización Internacional de Trabajo	オクサシヨナルイナウニョウヂョウ	the international labor organization	国際労働機構	こくさいろうどうきこう
sólido	ソリッド	solid	固形物	こけいぶつ
conocimiento, experiencia	コノシメント、エクスピリエンス	knowledge	心得	こころえ
error	エラー	error	誤差	ごさ
problema	ブロムバ	trouble	故障	こしょう
avería, rotura	ブレイク	breakdown	故障 (機械の)	こしょう (きかいの)
causa de la avería	ブレイク原因	failure factor	故障要因	こしょうよういん
índice de averías	ブレイク率	failure rate	故障率	こしょうりつ
cantidad	カンテイ	number	個数	こすう
costo	コスト	cost	コスト	こすと
operación incorrecta	マカサズカス	wrong operation	誤操作	ごそうさ
sólido	ソリッド	solid	固体	こたい
fijación	フィクセーション	fixation	固定	こてい
lado fijo	フィクス	fixed side	固定側	こていがわ
activo fijo	フィクス資産	fixed asset	固定資産	こていしさん
resistencia constante	レスキスタント	constant resistor	固定抵抗	こていでいこう
soporte fijo	フィクス	fixed stay	固定振れ止め	こていふれどめ
pulsación	パルス	beat	鼓動	こどう
malfunción	マカサズカス	malfunction	誤動作	ごどうさ
deferir	デフェリ	differ	異なる	ことなる
cobalto	コバルト	cobalt	コバルト	こぼると
goma	ゴム	rubber	ゴム	ごむ
correa de goma	ゴムベルト	rubber belt	ゴムベルト	ごむべると
común	コモン	common	コモン	こもん
columna	コラム	column	コラム	こらむ
tipo extensión	エクステンションタイプ	extension type	コラム移動形	こらむいどうがた
pinza portapieza	ピッチャ	collet	コレット	これっと
adaptador de apretado	アダプター	collet chuck	コレットチャック	これっとちやっく
cojinete antifricción	アンチフリクションベアリング	antifriction bearing	ころがり軸受	ころがりじくうけ
contacto de rodamiento	ロリングコンタクト	rolling contact	ころがり接触	ころがりせつしょく
fricción de rodamiento	ロリングフリクション	rolling friction	ころがり摩擦	ころがりまさつ
cojinete de rodamiento	ロリングベアリング	rolling bearing	ころ軸受	ころじくうけ
frágil	フレイブル	weak	壊れやすい	こわれやすい
condensador	コンデンサ	capacitor	コンデンサ	こんでんさ
flujo de control	コントロールフロー	control flow	コントロールフロー	こんとろーるふろー
dificultad	ディフィカルティ	difficulty	困難	こんなん
mezcla	ミクスチャー	mix	混入	こんにゅう
mezcla de partículas	ミクスチャーパーティクル	mix particles	混入粒子	こんにゅうりゅうし
compacto	コンパクト	compactness	コンパクト	こんぱくと
compás	コンパス	drawing compass	コンパス	こんぱす
inversión del transportador	インヴァーズ	conveyor reverse	コンベア逆転	こんべあぎやくてん
avance normal del transportador	コンベア	conveyor forward	コンベア正転	こんべあせいてん
mezcla	ミクスチャー	mixture	混和	こんわ

diferencia, variación	デ イェレンス イフ、バ リアシオン	balance	差	さ
presión de oleaje	ア ムスチン デ オムア	surge pressure	サージ圧	さーじあつ
tipo de presión delta	デルタ デ ア ムスチン デ オム	delta pressure-type	差圧式	さあつしき
servomecanismo	セ ムメカニスム	servo-mechanism	サーボ機構	さーぼきこう
cermet (material para insertos)	セ ムメト (マツルル バウ イセキス)	cermet	サーメット	さーめつと
película de resistencia de cerametal	セ ムメト デ インスチスチフ デ セラメタル	cermet resistance skin film	サーメット系抵抗皮膜	さーめつどけいいていこうひまく
desastre	デ サストレ	calamity	災害	さいがい
reinicio	レイニシオ	restart	再起動	さいきどう
tiempo de ciclo	チエイム デ スイロ	cycle time	サイクルタイム	さいくたいむ
paro de ciclo	ハロ デ スイロ	cycle stop	サイクル停止	さいくるといし
curva cicloide	クワイド ケイブ	cycloid curve	サイクロイド曲線	さいくろいどきまげせん
engranaje cicloide	エンゲ ラハ ケイブ	cycloid gear	サイクロイド歯車	さいくろいどはぐるま
reproducción	レプ ロダクション	reappearance	再現	さいげん
fin	フィン	end	最後	さいご
material	マテリアル	material	材質	さいしつ
final	ファイナル	final	最終	さいしゅう
finalmente	ファイナルに	final	最終的	さいしゅうてき
mínimo	ミニモ	minimum	最小	さいしょう
hueigo mínimo	クワイド ミニモ	minimum clearance gap	最小隙間	さいしょうすきま
unidad mínima de ajuste	ユニツト ミニマ デ アジャスト	least input increment	最小設定単位	さいしょうせつていたんい
valor mínimo	バ ル ミニモ	minimum value	最小値	さいしょうち
máximo	マクシムム	maximum	最大	さいだい
grado de movimiento máximo	グ ラド デ モビ ムェント マクシムム	the amount of maximum movement	最大移動量	さいだいいどうりょう
digito máximo	ディグット マクシムム	maximum digit	最大桁	さいだいいけた
valor máximo programable	バ ル マクシムム プログラムアブル	maximum order value	最大指令値	さいだいいしれいち
velocidad máxima de avance del corte	ベロシタド マクシムム アバンス デ カット	maximum machining feeding speed	最大切削送り速度	さいだいいせきおくりそくど
valor máximo	バ ル マクシムム	maximum value	最大値	さいだいち
memoria máxima	メモリー マクシムム	maximum memory	最大メモリ	さいだいちめもり
número mínimo de revoluciones	ヌメロ ミニモ デ レボリューション	maximum number of revolutions	最低回転	さいていかいてん
mínimo, por lo menos	ミニモ、ホドモメス	minimum	最低限	さいていげん
óptimo	オプティモ	optimum	最適	さいてき
de nuevo, por segunda vez	デ ニュー、ホド セグンダ ベス	again for the second time	再度	さいど
valor modal	バ ル モダル	mode	最頻値	さいひんち
detalles	ディテール	details	細目	さいもく
adopción	アドプション	adoption	採用	さいよう
material	マテリアル	material	材料	ざいりょう
costo de material	コスト デ マテリアル	material cost	材料費	ざいりょうひ
silenciador	サイレンサ	silencer	サイレンサ	さいれんさ
arandela	ワッシャー	washer	座金	ざがね
trabajo	トラバホ	work	作業	さぎょう
posición de trabajo	ホジシヨウ デ トラバホ	work position	作業位置	さぎょういち
control de trabajo	コントロール デ トラバホ	work control	作業管理	さぎょうかんり
vestido de trabajo	ベスチド デ トラバホ	working clothes	作業着	さぎょうぎ
normas de trabajo	ノルマ デ トラバホ	operation standard	作業基準	さぎょうきじゆん
carrera útil	カハラ ユティル	working stroke	作業工程	さぎょうこうてい
trabajador	トラバホウダ	worker	作業者	さぎょうしや
orden de trabajo	オランダ デ トラバホ	working turn	作業順番	さぎょうじゆんばん
lugar de trabajo	バゴ デ トラバホ	workshop	作業場	さぎょうじょう
entorno de trabajo	エントロン デ トラバホ	workshop environment	作業場環境	さぎょうじょうかんきょう
mesa de trabajo	メサ デ トラバホ	workbench	作業台	さぎょうだい
bajo trabajo	ハコ トラバホ	under work	作業中	さぎょうちゅう
casco de trabajo	カスカ デ トラバホ	working cap	作業帽	さぎょうぼう
antes del trabajo	アンタス デル トラバホ	before the work	作業前	さぎょうまえ
eliminación	イレミネーション	deletion	削除	さくじよ
preparación	プレパレーション	preparation	作成	さくせい
lugar de revestimiento	バゴ デ レベスチメント	stop facing	座くり	さくり
dispersión inevitable	デ イバシヨウ イバビトク	unavoidable dispersion	避けられないバラツキ	さけられなひばらつき
dispersión evitable	デ イバシヨウ イバビトク	avoidable dispersion	避けられるバラツキ	さけられるばらつき
evitar	エビトク	avoid	避ける	さける
izquierda	イスキエダ	left	左行	さこう
distribución de las órdenes de trabajo	デ イブリーション デ オランダ デ トラバホ	processing planning	差し立て	さしたて
fijar, establecer, determinar	フィクス、エスタブレ、デターミン	fix	定める	さだめる
ruido, barullo	ノイズ、バロロ	noise	雑音	ざつおん
tuerca con base de arandela	トルク ナット ベス アランドラ	washer based nut	座付ナット	ざつきなつと
operación	オペレーション	operation	作動	さどう
estado de operación	オペラシヨウ	operational status	作動状態	さどうじょうたい
diagrama de trabajo	ディグラム デ トラバホ	working diagram	作動図	さどうず
operar	オペラ	work	作動する	さどうする
engranaje diferencial	エンゲ ラハ デ イフェレンシャル	differential gears	差動歯車	さどうはぐるま
dispositivo de engranaje diferencial	ディバシヨウ エンゲ ラハ デ イフェレンシャル	differential gears	差動歯車装置	さどうはぐるまそうち
parte móvil	バグ モビル	operation department	作動部	さどうぶ
operación incorrecta	オペラシヨウ イコウカ	inferior operation	作動不良	さどうふりょう
aceite de operación	アオイラ デ オペレーション	operation oil	作動油	さどうあぶ

ensillar	エンソリアル	saddle	サドル	さどる
oxidación	オキダシオン	rust	錆	さび
coordenadas	コオドナダス	coordinates	座標	ざひょう
sistema de coordenadas	コオドナダシテム	coordination system	座標系	ざひょうけい
varios, distintos	バリエス、ディスタントス	many different	様々である	さまざまである
entorpecer, prevenir	エントロペセ、プレベニル	hinder, prevent, disturb	妨げる	さまたげる
acción, efecto, reacción	アキオン、エフェクト、レアキオン	action	作用	さよう
línea de acción	リネア アキオン	line of action	作用線	さようせん
plato	プラト	flat	皿	さら
resorte belleville	レゾルテ ベレビル	belleville spring	皿ばね	さらばね
avellanado	アベリャナド	countersinking	皿もみ	さらもみ
broca para avellanar	ブロカ パラ アベリャナル	drill for countersink	皿もみ用(面取り)ドリル	さらもみよう(めんとり)ドリル
presión residual	プレシオン レシドゥアル	residual pressure	残圧	ざんあつ
medidas para presión residual	メヂダス パラ プレシオン レシドゥアル	residual pressure countermeasure	残圧対策	ざんあつたいさく
rosca triangular	ロスカ トリアンギュラ	triangular thread	三角ねじ	さんかくねじ
película de óxido	ペリキュラ オキサイド	oxide film	酸化皮膜	さんかひまく
médico industrial	メヂコ インドゥストリアル	employment medical advisor	産業医	さんぎようい
tres sigma	トリスガマ	three sigma	3シグマ	さんしぐま
calculación	カルカレーション	computation	算出	さんしゅつ
referencia	レフェレンシア	reference	参照	さんしよう
oxígeno	オキシゲン	oxygen	酸素	さんそ
corriente alterna trifásica	コリエンテ アルテナ トリアシカ	three phase alternating current	三相交流	さんそうこうりゅう
motor de inducción trifásico	モトル デ インドゥクション トリアシコ	three-phase induction motor	三相誘導電動機	さんそうゆうどうでんどうき
cresta	クレスタ	crest	山頂	さんちょう
forma de soporte de tres puntos	フォルマ デ ソポルテ トリス プントス	three points support forms	三点支持方式	さんてんしじほうしき
macho de roscar final	マショ デ オカル フィナル	no. 3 tap	3番タップ	さんばんたっぷ
residual	レシドゥアル	residual	残留	ざんりゅう
carga residual	カルガ レシドゥアル	residual charge	残留電荷	ざんりゅうでんか

acabado	7カクド	finishing	仕上げ
ingeniería asistida por computadora	イナキリ7 アシテイダウ コムパウチウ	computer aided engineering	CAE
prueba asistida por computadora	アキム7 アシテイダウ コムパウチウ	computer aided testing	CAT
control numérico computacional	コンビユ アメリコ コムパウチウ	computer numerical control	CNC
endurecimiento, aclimatación	エンドゥアシメント、アクリマテイション	seasoning	シーズニング
material sinterizado CBN	マツリツル スィンテリザド セン イシ	cbn sintering material	CBN焼結材
semiconductor complementario de metal óxido	セミコンドクタリコ コムパウチウ アキム7 アシテイダウ	complementary metal oxide semiconductor	C-MOS
sello	セリヨ	seal	シール
operación de prueba	オペラテイション アキム7	trial run	試運転
magnetización	マダウチイシ	magnetization	磁化
campo magnético	カンバウチイシ	magnetic field	磁界
rayo ultravioleta	ウボウボウチイシ	ultraviolet ray	紫外線
cuadrado	カウバウチイシ	square head	四角
perno de cabeza cuadrada	カウバウチイシ アキム7	square (head) bolt	四角ボルト
producto en proceso	アキム7 アキム7	work in process	仕掛け品
hora/tiempo	アキム7 アキム7	time	時間
guía	キウ	lead	指揮
magnetismo	マダウチイシ	magnetism	磁気
porcelana	アキム7 アキム7	porcelain china	磁器
temporada	テンポウチイシ	time	時期
placa inferior	アキム7 アキム7	floor plate	敷板
umbral	ウマラウチイシ	threshold	しきい値
empresa	エンプレサ	enterprise	事業
empresario	エンプレサリ	entrepreneur	事業者
inspección al arrancar (diaria, a cada turno de servicio, etc.)	インスペクシヨウ アキム7 アキム7 アキム7 アキム7	star-up check (day, shift, etc.)	始業点検
Ley empresarial	レイエンプレサリ	project law	事業法
polo magnético	ポロ マダウチイシ	magnetic pole	磁極
división, tabique	ディビシヨウ、アキム7	partition	仕切り
eje	エ	axis	軸
plantilla	アキム7 アキム7	jig	治具
cojinete	コキネテ	bearing	軸受
presión de cojinete	アキム7 アキム7	bearing pressure	軸受圧力
holgura de cojinete	アキム7 アキム7	bearing clearance	軸受すきま
acoplamiento del eje	アキム7 アキム7	shaft coupling	軸継手
perforadora de plantillas	アキム7 アキム7	jig boring machine	ジグ中ぐり盤
número de ejes	アキム7 アキム7	shaft number	軸番号
dirección axial	アキム7 アキム7	axial direction	軸方向
estructura	エストラクチャ	structure	仕組み
prueba	アキム7	test	試験
accidente	アキム7 アキム7	accident	事故
punto(s) siguiente(s)	アキム7 アキム7	next things	次項
ítem	アキム7	thing	事項
ángulo direccional	アキム7 アキム7	direct angle	指向角
herramientas y plantillas	アキム7 アキム7	jig and tool	治工具
desastres por accidente	アキム7 アキム7	accident calamity	事故災害
trabajo	アキム7	work	仕事
tarea	アキム7	task (quantity)	仕事(量)
mantenimiento frente a rotura	アキム7 アキム7	breakdown maintenance	事後保全
paralaje	アキム7	parallax	視差
flexible	アキム7	free	自在
conexión universal	アキム7 アキム7	universal coupling	自在継手
apuntar y llamar en voz alta	アキム7 アキム7	pointing and calling	指差呼称
instrucción	アキム7	instruction	指示
micrómetro de indicación	アキム7 アキム7	indication micrometer	指示マイクロメータ
magneto, imán	アキム7	magnet	磁石
independencia	アキム7	independence	自主
caída por su propio peso	アキム7	self-weight falling off	自重落下
inspección voluntaria	アキム7	voluntary inspection	自主検査
actividades voluntarias	アキム7	voluntary activity	自主的活動
independiente, voluntario	アキム7	independent, voluntary	自主的な
revisión voluntaria	アキム7	voluntary checkup	自主点検
obstáculo	アキム7	hindrance	支障
investigación del mercado	アキム7	market research	市場調査
terremoto	アキム7	earthquake	地震
propio	アキム7	own	自身
JIS (Normas Industriales Japonesas)	アキム7	jis	JIS
contratalladrado	アキム7	counter boring	沈み穴ぐり
contratalladro	アキム7	drill for counterbore	沈み穴ぐり用ドリル
llave sumida	アキム7	sunk key	沈みキー
postura	アキム7	position	姿勢
acción natural	アキム7	the wild action	自生作用
instalaciones	アキム7	facility	施設
flujo magnético	アキム7	magnetic flux	磁束

operación aritmética	アベ 算イオン エリトトリカ	arithmetic operation	四則演算	しそくえんざん
densidad del flujo magnético	デ ンスイゲ ッ デ ル フルウ マグ ネット	magnetic flux density	磁束密度	じそくみつど
orificio inferior	オリフ イスエ イワエリカ	under hole	下穴	したあな
si mismo	スィ ミズモ	itself	自体	じたい
arandela con lengüeta	アラワデ ラ コン レンゲ ャ	tongued washer	舌付き産金	したつきざがね
tolerancia inferior	トランサス イワエリカ	lower tolerance	下の許容差	したのきよようさ
estar debajo de ...	エスベ デ ハ ネ デ ...	fall below, be below	下回る	したまわる
corte bajo de fresado	コトセ ハ ネ デ フレサド	down cut milling	下向き削り	したむきけずり
calidad	カチリダ ッ	quality	質	しつ
técnica actual	テクニカ アクトアル	actual technique	実技	じつぎ
disciplina /disciplinar	ディシプリナ /ディシプリナ	discipline	鉄け	しつげん
realización	レアルイゼン	realization	実現	じつげん
resultado de la prueba, resultado del experimento	レスルタド デ ラ プルバ / レスルタド デ ル エクシメント	result of experiment	実験結果	じつげんけつか
práctica	プラクティカ	practice	実行	じつこう
valor efectivo	ハ ルウ エフェクティブ	effective value	実効値	じつこうち
hecho, actualidad	エチコ / アクトアクトアル	fact	実際	じつさい
práctica	プラクティカ	practice	実施	じつし
montaje, armado	モンタヘ / アーマド	mounting	実装	じつそう
humedad	ウチダ ッ	humidity	湿度	しつど
enfermedad	エンフェルメダ ッ	disease	疾病	しつべい
pregunta	プレグンタ	question	質問	じつもん
utilidad	ウチリダ ッ	utility	実用	じつよう
masa	マサ	mass	質量	じつりょう
designación, especificación	デ シネイション / スペシフィカシオン	designation	指定	してい
punto inicial	プント イニシアル	starting point	始点	してん
inicio	イニシオ	start	始動	しどう
automático	アウトマチック	automatic	自動	じどう
funcionamiento automático	フンクシヨナメント アウトマチック	auto running	自動運転(中)	じどううんてん(ちゅう)
alimentador automático	アリメントアド アウトマチック	automatic feeder	自動送り	じどうおくり
automatización	アウトマタイゼン	automation	自動化	じどうか
jidouka, automatización	ジドウカ / アウトマタイゼン	jidouka	自動化	じどうか
circuito de autoinicio	スイチオット デ アウトイニシオ	auto running (start) circuit	自動起動回路	じどうきどうかいる
cambiador de herramientas automático	カンビ アド ル デ エラメント アウトマチック	automatic tool changer	自動工具交換装置	じどうこうこうかんそうち
barra de inicio	ハラ デ イニシオ	starting rod	始動軸	じどうじく
automóvil	アウトモビル	car	自動車	じどうしゃ
control automático	コントロール アウトマチック	automatic control	自動制御	じどうせいぎよ
torno automático	トルノ アウトマチック	automatic lathe	自動旋盤	じどうせんぱん
almacén automatizado	アルマセン アウトマタイゼン	automated warehouse	自動倉庫	じどうそうこ
máquina de instalación automática	マキナ デ イスタレーション アウトマチック	automatic installation machine	自動装置機	じどうそうちやくき
autoalineado	アウトアラインド	self-aligning	自動調心	じどうちようしん
cojinete de bolas autoalineable	コチネテ デ ボール アウトアライナブル	self-aligning ball bearing	自動調心玉輪受	じどうちようしんたまじくうけ
tabla de guía	タブラ デ ギャ	guidance table	指導表	じどうびょう
bomba de émbolo automática	ボンバ デ エンボロ アウトマチック	automatic plunger pump	自動プランジャーポンプ	じどうぷらんじゃーぽんぷ
soporte para el arranque	ソポルテ ハラ アウトマチック	follow rest	始動振れ止め	じどうふれどめ
programación automática	プログラマシオン アウトマチック	automatic programming	自動プログラミング	じどうぷろぐらミング
palanca de arranque	ハラ アウトマチック	starter lever	始動レバー	じどうればー
campo magnético	カンポ マグ ネット	magnetic field	磁場	じば
potencia	ポテンシヤ	power	支配力	しはいりょく
en venta en el mercado	エンベンタ エン エル マルカド	after market	市販	しはん
muerte	ムエルテ	death	死亡	しぼう
válvula de aguja	バルブ ムデ アグジャ	needle valve	絞り弁	しぼりべん
exprimir	エクスプレシオン	squeeze	絞る	しぼる
ajuste de interferencia	アジュステ エンフェレンシア	interference fit	しまりばめ	しまりばめ
interferencia	エンフェレンシア	interference	しめしろ	しめしろ
fuerza de apriete	フエール アプリーテ	tightening power	締め付け力	しめつけりょく
apretar	アプレタ	tighten	締め付ける	しめつける
munición	ムニシオン	journal	ジャーナル	ジャーナル
sociedad	ソシエダ ッ	society	社会	しゃかい
socialmente	ソシアルメンテ	social	社会的	しゃかいてき
grifo	グリーフォ	faucet	蛇口	じゃくち
escudo de luz	エスコド デ ルス	covering	遮光	しゃこう
eje de ruedas	エヘ デ ルダス	axle	車軸	しゃじく
justo a tiempo (just-in-time)	ジスト ア テンポ	just in time	ジャスト・イン・タイム	じゃすと いんたいむ
intercepción	インセプション	interception	遮断	しゃだん
escudo	エスコド	shield	遮蔽	しゃへい
obsáculo	オプアクル	obstacle	邪魔	じゃま
espiga	エスピガ	shank	シャンク	しゃんく
área de recepción de presión	アラ デ レセプシオン デ プレシオン	area presented to the wind	受圧面積	じゅうあつめんせき
libertad	リベルタド	freedom, liberty	自由	じゆう
alrededores	アルデデロレス	surrounding	周囲	しゅうい
acostumbrarse	アコスタムブラルセ	make it habit	習慣づける	じゅうかんづける
pediodo	ペリオド	periodicity	周期	しゅうき
horario de finalización del trabajo, terminación del trabajo	オラリオ デ フィナライゼシオン デ ル トラバホ / テルミナシオン デ ル トラバホ	when it closed	終業時	しゅうぎょうじ

limite del horario de trabajo	リミチ デル オウリオ デ トウバク	working limitation	就業制限	しゅうぎようせいげん
importancia, énfasis	イマポルタンスイ、エンフアシ	emphasis	重視	じゅうし
comprometer, ocuparse en	コソブ オシム、オカバ ぬセム	being engaged	従事	じゅうじ
contracción	コントラクシオン	contraction	収縮	しゅうしゆく
grado de contracción	グランド デ コントラクシオン	amount of contraction	収縮量	しゅうしゆくりょう
lesiones de gravedad	レスイキス デ タラバ タッ	serious injury	重傷	じゅうしゅう
corrección	コレクシオン	revision	修正	しゅうせい
circuito integrado	スイロイト インプグ ラド	integrated circuit	集積回路	しゅうせきかいる
maquinado profundo	マキナド ア ロウド	heavy machining	重切削	じゅうせきせき
palanca de operacion de alimentacion concentrada de aceite	ハシラヒ デ オイル スイッチ デ アリメタスオン コントラフ デ アキ	operating lever for concentrated feed oil pump	集中給油ポンプ操作レバー	しゅうちゅうきゅうゆばんぶそうざればー
caja de botones de operacion concentrada	カヒ デ ボタンズ デ オイル スイッチ コントラフ	push button box for concentrated operation	集中操作押しボタン箱	しゅうちゅうそうさおしぼたんばこ
intensidad de concentracion	イシテス イグ ッ デ コントラクシオン	concentrated force	集中力	しゅうちゅうりょく
punto final	アント スイム	terminal point	終点	しゅうてん
punto importante	アント イマポルタンテ	point	重点	じゅうてん
recarga	レカハ	charging	充電	じゅうてん
electrón libre	エレクトロン リア レ	free electron	自由電子	じゅうてんし
deslizamiento	デリスリメント	sliding	滑動	しゅうどう
eje impulsado	エ インプ アキ	driven shaft	従道軸	じゅうどうじく
remolque	レモク	follower	従道車	じゅうどうしや
almacenaje	アレンサ	storage	収納	しゅうのう
frecuencia	フレクエンス	frequency	周波数	しゅうはすう
holgura trasera de la cortadora periférica	オホガ ラシラヒ デ ラ コホド ラ ベ リエリカ	circumferential	周刃の逃げ	しゅうはのにげ
suficiente	スフィシエンテ	sufficient	十分	じゅうぶん
circunferencia	スイホウフエンス	circumference	周辺	しゅうへん
dispositivo periférico	デ イマポルタンテ イマポルタンテ	peripheral device	周辺機器	しゅうへんきき
importante	イマポルタンテ	importance	重要	じゅうよう
importancia	イマポルタンス	importance	重要性	じゅうようせい
antes	アヘ	before	従来	じゅうらい
reparación	レパラシオン	repair	修理	しゅうり
flujo libre	フリュ リア レ	freedom way	自由流	じゅうりゅう
fin	フィン	end	終了	しゅうりょう
peso	ペソ	weight	重量	じゅうりょう
limite de peso	リミチ デ ペソ	weight limit	重量制限	じゅうりょうせいげん
carga pesada	カハク ベ タ	heavy cargo	重量物	じゅうりょうぶつ
manejo de carga pesada	マネヒ デ カハク ベ タ	heavy cargo handling	重量物取扱い	じゅうりょうぶつとりあつかい
número hexadecimal	シロ イチジウ スイム	hexadecimal number	16進数	じゅうろくしんすう
habilidad	ヒビリ	skill	熟練	じゅくれん
persona hábil	ヒビリ ナヒ	skilled person	熟練者	じゅくれんしや
dispositivo fotosensible, dispositivo de detección de luz	デ イマポルタンテ フォトシンスイ、デ イマポルタンテ デ テラクシオン デ ス	receiver	受光器	じゅこうき
resina	レスイン	resin	樹脂	じゆし
eje principal, husillo principal	エ イ プリンスイ、ハスリヨ ア プリンスイ	main shaft, main spindle	主軸	しゅじく
mango del husillo	マンゴ デ ル ハスリヨ	spindle stock	主軸台	しゅじくだい
cabeza del husillo	カヘ タ デ ル ハスリヨ	spindle head	主軸頭	しゅじくとう
ingredientes principales	イグ レディエンツ ア プリンスイ	main ingredients	主成分	しゅせいぶん
medidas	メヂ ャ	means	手段	しゅだん
número decimal	シロ ジウ スイム	decimal number	10進数	じゅうしんすう
tensión de salida	テンスオン デ シリダ	output voltage	出力電圧	しゅつりょくでんあつ
operación manual	オパ エラシオン マニアル	manual operation	手動	しゅどう
clasificación	クラシフィカシオン	classification	種別	しゅべつ
vida útil	ビダ ウチル	lifetime	寿命	じゅみよう
papel principal	ハ ベ ル ア プリンスイ	leading part	主役	しゅやく
principal	ア プリンスイ	main	主要	しゅよう
corriente principal	コリエラ ア プリンスイ	main stream	主流	しゅりゅう
especie, tipo, clase	エシペ シイ、チイ、クラセ	kind	種類	しゅるい
lubricación	ルブリカシオン	lubrication	潤滑	じゅんかつ
circuito del lubricante	スイロイト デ ル ルブリカシオン	lubrication circulator	潤滑回路	じゅんかつかいろ
lubricante	ルブリカシオン	lubricant	潤滑剤	じゅんかつざい
acción lubricante	アキオン ルブリカシオン	lubrication action	潤滑作用	じゅんかつさよう
aceite lubricante	アキオン ルブリカシオン	lubrication action	潤滑油	じゅんかつあぶ
lubricación por circulación	ルブリカシオン アキオン スイロイト	circulation lubrication	循環給油	じゅんかんきゅうゆ
parada inmediata	ハ ラダ イマシタ	moment stop	瞬時停止	しゅんじていし
orden, turno	オレン、トルノ	turn order	順序	じゅんじょ
pureza	プア	purity	純度	じゅんど
preparación	プレパラシオン	preparation	準備	じゅんび
dirección de orden	デ イラシオン オレン	order direction	純方向	じゅんほうこう
dureza Shore	ドゥア ショア	shore hardness	ショア硬さ	しよあかたさ
uso	ウソ	use	使用	しゅう
especificación	エシペシカシオン	specification	仕様	しゅう
silenciador	スイレンサ	sound absorber	消音機	しゅうおんき
presentación	プレゼンタシオン	introduction	紹介	しゅうかい
ostáculo, dificultad	オタクロ、デ イロクク	difficulty	障害	しゅうがい
lesiones	レスイキス	injury	傷害	しゅうがい
pequeno kaisen (pequeña mejora)	ペチコ イマヒン(ペチコ イマヒン)	small kaizen	小改善	しゅうかいぜん

obstáculo	オビ(ア)ズカド	obstacle	障害物	しょうがいぶつ
extintor	エクスチンクト	fire extinguisher	消火器	しょうかき
buena oportunidad de negocio	アヒキオカシノトキ	business chance	商機	しょうき
amortización, depreciación	アモルチゼーション	repayment	償却	しょうきやく
condición, situación	コウジ イシキ	condition	状況	じょうきょう
movimiento vertical	モビメントベキ	up-down movement	上下運動	じょうげうんどう
alimentador vertical	リムフィード	vertical feed	上下送り	じょうげおくり
impacto	インパクト	impact	衝撃	しょうげき
presión de impacto	インパクトの圧力	impact pressure	衝撃圧	しょうげきあつ
fuerza de impacto	インパクトの力	impulse force	衝撃力	しょうげきりよく
sinterización	シンテリゼーション	sintering	焼結	しょうけつ
compacto sinterizado	シンテリゼーションのコンパクト	sintered compact	焼結体	しょうけつたい
aleación sinterizada	シンテリゼーションの合金	sintered alloy	焼結合金	しょうけつごうきん
dirección vertical	チイダシ	up-down direction	上下方向	じょうげほうこう
condición	コウジ イシキ	condition	条件	じょうけん
multiplicación	ムルチプリーカシオン	multiplication	乗算	じょうざん
jefe	ヘツ	superior	上司	じょうし
siempre	シエムプレ	always	常時	じょうじ
acabado de la superficie	アハタカシ	finishing	仕上げ	じょうしあげ
bloque paralelo	アウラノク	parallel block	正直台	しょうじだい
sustancia paramagnética	パラマグネティック	paramagnetic substance	常磁性体	じょうじせいたい
irradiación	イラジヤク	irradiation	照射	しょうしゃ
portador minoritario	マイノリティ	minority carrier	少数キャリア	しょうすうきゃりあ
actividad de pequeño grupo	グループ活動	small group activity	小集団活動	しょうしゅうだんかつどう
sintoma	シントマ	symptom	症状	しょうじょう
aumento, elevación	アウメント	rise	上昇	じょうじょう
condición de uso	コウジ イシキ	using condition	使用条件	じょうじょうけん
sucedee	ハッペン	happen	生じる	しょうじる
número de entradas	エントリ	number of starts	条数	じょうすう
punto decimal	デシマル	decimal point	小数点	じょうすうてん
usado	ユサド	used	使用済み	じょうすみ
quemado	ケマド	burn-out	焼損	しょうそん
estado	エスタド	state	状態	じょうたい
superior	ヘツ	upper step	上段	じょうだん
voltage de trabajo	ワークボルト	working voltage	使用電圧	じょうでんあつ
energía eléctrica de pequeña escala	小電力	small electric power	小電力	じょうでんりよく
iluminación	イルミネーション	illuminance	照度	しょうど
apagar la luz	ライトアウト	lights-out	消灯	しょうとう
iluminómetro	イルミノメーター	illuminometer	照度計	しょうどけい
colisión	コリズン	collision	衝突	しょうとつ
hoja cortadora en uso	ユザイ	use cutter	使用刃具	じょうはく
piñon	ピニオン	pinion	小歯車	しょうはぐるま
placa de superficie	サーフェスプレート	surface plate	定盤	じょうばん
rango de especificaciones	仕様範囲	specifications range	仕様範囲	じょうはんい
ajuste sobre mármol de trazado	定盤のすり合せ	surface plate fitting	定盤のすり合せ	じょうばんのすりあわせ
consumo	コンシューム	consumption	消費	しょうひ
corriente (eléctrica) de consumo	消費電流	input current	消費電流	しょうひでんりゅう
consumo de energía, requisitos de electricidad	消費電力	electrical requirements	消費電力	しょうひでんりよく
límite máximo de control	上部管理限界	upper control limit	上部管理限界	じょうぶかんりげんかい
sección de uso	使用部門	use section	使用部門	じょうぶもん
información	情報	information	情報	じょうほう
método de uso	使用方法	usage method	使用方法	じょうほうほう
Ley de servicio para incendios	消防法	fire service law	消防法	じょうぼうほう
tiempo neto	正味時間	net time	正味時間	じょうみじかん
iluminación	照明	lighting	照明	じょうめい
interruptor de iluminación	照明スイッチ	lighting switch	照明スイッチ	じょうめいすいっち
frente	正面	the front	正面	しょうめん
leva de ranura	正面カム	face cam	正面カム	しょうめんかむ
fresadora frontal	正面削り	face milling	正面削り	しょうめんけずり
torno de plato	正面旋盤	face lathe	正面旋盤	しょうめんせんばん
fresa de frentar	正面フライス	face milling cutter	正面フライス	しょうめんふらいす
finalidad de uso	使用目的	use purpose	使用目的	じょうもくてき
uso regular	常用	regular use	常用	じょうよう
tener futuro	将来性	future	将来性	じょうらいせい
omisión	省略	omission	省略	じょうりやく
cantidad de uso	使用量	amount of use	使用量	じょうりょう
ahorro de mano de obra	省力化	labor saving	省力化	じょうりよくか
fase inicial	初期	initial	初期	しよき
inicialización	初期化	initialization	初期化	しよきか
falla inicial	初期故障	initial failure	初期故障	しよきこしょう
configuración inicial	初期設定	initialization	初期設定	しよきせつてい
valor inicial	初期値	initial value	初期値	しよきち
eliminación	除去	removal	除去	じよきよ

proceso de eliminación	アベリチ エリミネーション	removal processing	除去加工	じょきよかこう
tasa de eliminación	タサチ エリミネーション	rejection ratio	除去率	じょきよりつ
flujo inicial	フウキ イニシャル	initial running	初期流動	じょきりゆうどう
ocupación, profesión	オクパシヨウ アウシヨウ	occupation	職業	じょくぎよう
taller de trabajo	ウヂヤウ トウバヤ	workshop	職場	じょくば
inserto	インサート	inserted chaser	挿入	じょくば
división	ディビジョン	division	除算	じょざん
formato	フォーマット	form	書式	じょしき
tratamiento	トラートメント	treatment	処置	じょち
fijo, determinado	フィク デターミナード	fixed	所定	じょてい
requerimientos	リウジユメント	necessary	所要	じょよう
procesamiento, tratamiento	アウシヨウメント、トラートメント	treatment	処理	じょり
instalación de procesamiento	インスタレーション アウシヨウメント	processing facility	処理機能	じょりきのう
propio esfuerzo, por sí mismo	アウシヨウ エスワートメント、オウシヨウ	by oneself	自力	じりき
muestra	ムースト	sample	試料	じりよう
documento	ドキュメント	document	資料	じりよう
fuerza magnética	マグネティック フォース	magnetic force	磁力	じりよく
cilindro	シリンドロ	cylinder	シリンダー	じりんだー
medidor de diámetro interior del cilindro	メトリック ディアミーター、インナーボアゲージ	bore gage	シリンダーゲージ	じりんだーゲージ
dilema	ディレマ	dilemma	ジレンマ	じれんま
piedra de amolar blanca	ビュウヂ アモル アラカ	white whetstone	白砥石	しろとし
espesor del alma	エスベツクシ ムツク	web thickness	心厚	しんあつ
circulo real	スィッチポイント	right circle	真円	しんえん
contrapunto	コントラポイント	tail stock	心押台	しんおしだい
polvo	ホコリ	dust	塵芥	じんかい
músculo del corazón	マスキュル デル コラソン	heart muscle	心筋	しんきん
vacío	バクウ	vacuum	真空	しんくう
tubo de vacío	トウブク デル バクウ	vacuum tube	真空管	しんくうかん
válvula de alimentación de vacío	バクウ アウシヨウ アウシヨウメント、バクウ	vacuum supply valve	真空供給弁	しんくうきようきゅうべん
válvula rompedora de vacío	バクウ アウシヨウメント、バクウ	vacuum breaker valve	真空破壊弁	しんくうはかいべん
generador de vacío	ハクウ ジェネレーター	vacuum generator	真空発生器	しんくうはつせいき
tipo de columna simple	シングル コラム タイプ	single column type	シングルコラム形	しんぐるこらむがた
válvula de solenoide simple	バクウ アウシヨウメント、シムルソレノイド	single solenoid valve	シングルソレノイドバルブ	しんぐるそのれいどばるぶ
nervio	シニ	nerve	神経	しんけい
gastos de personal	カシスチ ヌ ムツク	personnel expenses	人件費	しんけんひ
señal	シニ	signal	信号	しんごう
respiración artificial	リウシヨウ アウシヨウメント	artificial respiration	人工呼吸	じんこうこきゅう
producción progresiva	アウシヨウメント、アウシヨウメント	progress production	進行生産	しんこうせいさん
dirección de avance	アウシヨウメント、アウシヨウメント	proceeding direction	進行方向	しんこうほうこう
nuevo material	シンサイ	exotic material	新材料	しんざいりよう
inmersión	インメルシオン	immerse	浸漬	しんし
cojinete de rodillo de aguja	コキネツ デル オイグ デル ロール	needle roller bearing	針状ころ軸受	しんじょうころじくうけ
tenacidad, resistencia	テンサチ、レジスタンス	toughness	韧性	じんせい
semiconductor intrínseco	シンサイ セミコンダクター	intrinsic semiconductor	真性半導体	しんせいはんどうたい
fresco	フレッシュ	fresh	新鮮	しんせん
corazón	ココロ	heart	心臓	しんぞう
cuerpo	クワイ	body	身体	しんたい
cuerpo humano	クワイ ジヤウ	human body	人体	じんたい
físico	フィジカル	physical	身体的	しんたいてき
centrado	セントラード	centering	芯出し	しんだし
cuidadoso, con cuidado	クワイド、カウカウ	carefulness	慎重	しんちよう
elemento humano	ヒトノモノ	human element	人的要素	じんてきようそ
vibración	ビブレーション	vibration	振動	しんどう
parte de vibración	ビブレーション、ビブレーション	vibration equipment	振動部	しんどうぶ
diluyente de pintura	ディルユェント	paint thinner	シンナー	しんなー
esmerilado sin puntos	エスメリット、ポイントレス	grinding without a wick	芯なし研削	しんなしけんさく
invasión, penetración	インバシオン、ペンネーション	ingress	侵入	しんにゅう
adelgazamiento del alma	ウェブスリム	web thinning	シンニング	しんにんぐ
valor verdadero	バリュー	true value	真の値	しんのあたい
artículo nuevo, producto nuevo	ニューアティクル、ニュープロダクト	new article	新品	しんひん
amplitud de oscilación	アンプリチュード、オシレーション	amplitude	振幅	しんぷく
confianza	コンファランス	trust	信頼	しんらい
confiabilidad	コンファビリティ	reliability	信頼性	しんらいせい

mercurio, azogue	水銀	mercury	水銀	ずいぎん
recomendación	推奨	recommendation	推奨	ずいしょう
oscilador de cristal de cuarzo	水晶発振子	quartz crystal unit	水晶発振子	ずいしょうはっしんし
promoción	推進	promotion	推進	ずいしん
comité de promoción	推進委員会	promotion committee	推進委員会	ずいしんいんかい
vertical	垂直	vertical feed	垂直	ずいちよく
interruptor	スイッチ	switch	スイッチ	ずいっち
tipo de interruptor	スイッチ類	switch kind	スイッチ類	ずいっちるい
gota de agua	水滴	water drop	水滴	ずいてき
agua	水分	water	水分	ずいぶん
régimen de separación del agua	水分分離率	water separation rate	水分分離率	ずいぶんぶんりりつ
dirección horizontal	水平方向	horizontal direction, transverse axis(横軸), longitudinal axis(長軸)	水平方向	ずいへいほうこう
sueño	睡眠	sleep	睡眠	ずいみん
falta de horas de sueño	睡眠不足	lack of sleep	睡眠不足	ずいみんふそく
fluido cortante soluble en agua	水溶性切削剤	water solubility machining medicine	水溶性切削剤	ずいようせいせつざくざい
fuerza de impulsión	推力	thrust	推力	ずいりよく
cifra	数字	digit	数字	ずうじ
valor numérico	数値	numerical value	数値	ずうち
información numérico	数値情報	numerical information	数値情報	ずうちじょうほう
control numérico	数値制御	numerical control	数値制御	ずうちせいぎよ
símbolo gráfico	図記号	graphic symbol	図記号	ずきごう
holgura	すきま	clearance	すきま	ずきま
holgura	すきま	gap	隙間	ずきま
ajuste con holgura	すきまばめ	clearance fit	すきまばめ	ずきまばめ
ángulo de inclinación	すくい角	rake angle	すくい角	すくいかく
desgaste de la cara	すくい面摩耗	face water	すくい面摩耗	すくいめんまもう
disminuir	すくなくする	lessen	すくなくする	すくなくする
engranaje cónico recto	すくばかさ歯車	straight bevel gear	すくばかさ歯車	すくばかさはぐるま
impresión textil	スクリーン印刷	screen printing	スクリーン印刷	すくりんいんさつ
figura	図形	figure	図形	ずけい
escala	スケール	scale	スケール	ずけーる
escuadra	スコヤ	square	スコヤ	ずこや
estano	すず	tin	錫	ずず
arranque estrella-delta	スターデルタ始動	star-delta starting	スターデルタ始動	すたーでるたしどう
a mano limpia	素手	bare hand	素手	すで
acero inoxidable	ステンレス	stainless steel	ステンレス	すてんれす
tope	ストッパ	stopper	ストッパ	すとっぱ
descascarado	ストリッパ	stripper	ストリッパ	すとりっぱ
carrera, golpe	ストローク	stroke	ストローク	すとろーく
con rapidez	素早く	quick	素早く	すばやく
velocidad	スピード	speed	スピード	すびーど
controlador de velocidad	スピードコントローラ	speed controller	スピードコントローラ	すびーどこんとろーら
carrete, bobina	スプール	spool	スプール	すぶーる
eje estriado, eje acanalado	スプライン軸	spline shaft	スプライン軸	すぷらいんじく
resorte, muelle	スプリング	spring	スプリング	すぷりんぐ
tipo de retorno por resorte	スプリングリターン方式	spring return form	スプリングリターン方式	すぷりんぐりたーんほうしき
chaveta deslizante	滑りキー	feed screw	滑りキー	すべりキー
cojinete deslizante, rodamiento deslizante	すべり軸受	sliding bearing	すべり軸受	すべりくうけ
fricción de deslizamiento	滑り摩擦	sliding friction	滑り摩擦	すべりまさつ
inmediatamente	すみやかに	speedily	すみやかに	すみやかに
acabar	済む	finish	済む	すむ
dibujo	図面	drawing	図面	ずめん
carga de empuje	ラスト荷重	thrust load	ラスト荷重	すらすとかじゅう
cojinete de empuje	ラスト軸受	thrust bearing	ラスト軸受	すらすとくうけ
cojinete de rodillos de empuje autoalineables	ラスト自動調心ころ軸受	thrust self-aligning roller bearing	ラスト自動調心ころ軸受	すらすとじどうちようしんころくうけ
cojinete de bolas de empuje	ラスト玉軸受	thrust ball bearing	ラスト玉軸受	すらすとたましくうけ
servicio de ajuste	すり合せ作業	fitting	すり合せ作業	すりあわせさきょう
manguito de acoplamiento	スリーブ継手	sleeve coupling	スリーブ継手	すりーぶつぎて
afilado	鋭い	sharp	鋭い	するどい
de usar y tirar	スローアウェイ	throw away	スローアウェイ	すらーあうえい
herramienta desechable	スローアウェイバイト	throw-away tool	スローアウェイバイト	すらーあうえいばいと
avanzar o retroceder por pasos	寸動	inching	寸動	ずんどう
dimensión	寸法	dimension	寸法	ずんぽう
tolerancia dimensional	寸法公差	dimensional tolerance	寸法公差	ずんぽうこうさ
medición de dimensión	寸法測定	dimension measurement	寸法測定	ずんぽうそくてい

presión estática	アノスチク スタチカ	static pressure	静圧	せいあつ
cojinete de presión estática	コヒキデ アノスチク スタチカ	stillness pressure bearing	静圧軸受	せいあつじくうけ
cojinete hidroestático	コヒキ イノ ヒドロスタチク	hydro static bearing	静圧流体軸受	せいあつりゅうたいじくうけ
precisión, exactitud	アノスチク、イコクサクテイホウ	accuracy	正確	せいかく
regular	レギュラ	the regular	正規	せいき
realimentación positiva	レリアメントアノスチク	positive feedback	正帰還	せいきかん
control	コントロール	control	制御	せいぎょ
elemento de control	エメント デ コントロ	controlling element	制御素子	せいぎよそし
panel de control	パネル デ コントロ	control board, control panel	制御盤	せいぎょばん
válvula de control	バルブ アノスチク コントロ	control valve	制御弁	せいぎよべん
procesamiento de moldes	アノクサメント デ モルダス	formation processing	成型加工	せいけいこうこう
máquina de moldear	モルダ デ モルダ マシナ	formation machine	成型機	せいけいき
limpieza	リンビ イサ	cleanness	清潔	せいけつ
restricción	レストリスチク	restriction	制限	せいげん
agujero positivo, orificio ciego	アノスチク アノスチク、オリスチク スチク	positive hole	正孔	せいこう
producción, fabricación	アノスチク、ファブリカチオン	production	制作	せいさく
producción progresiva	アノスチク アノスチク	production	生産	せいさん
actividades de producción	アノスチク アノスチク、アノスチク	production activity	生産活動	せいさんかつどう
control de producción	アノスチク アノスチク	production control	生産管理	せいさんかんり
escala de producción	アノスチク アノスチク	production scale	生産規模	せいさんきぼ
productividad	アノスチク アノスチク	productivity	生産性	せいさんせい
sistema de producción	アノスチク アノスチク	production system	生産方式	せいさんほうしき
mantenimiento productivo	アノスチク アノスチク	production maintenance	生産保全	せいさんほぜん
cantidad de producción	アノスチク アノスチク	volume of production	生産量	せいさんりょう
calidad	カリタツ	quality	性質	せいしつ
pureza	アノスチク	purity	清浄	せいじよう
normal	ノーマル	normal	正常	せいじよう
mental	メンタル	mental	精神的	せいしんてき
limpieza	リンビ イサ	cleaning	清掃	せいそう
costo de fabricación	コスト デ ファブリカチオン	manufactures' costs	製造コスト	せいぞうこうす
rotación normal	ノーマル タルシオン	normal rotation	正転	せいてん
carga positiva	アノスチク アノスチク	positive charge	正電荷	せいでんか
electricidad estática	エレクトリスチク スタチカ	static electricity	静電気	せいでんき
destrucción electrostática	エレクトリスチク スタチカ	electrostatic destruction	静電破壊	せいでんはかい
capacidad electroestática	アノスチク スタチカ	electrostatic capacity	静電容量	せいでんりょう
precisión, exactitud	アノスチク	precision	精度	せいど
bronce	ブロンズ	bronze	青銅	せいどう
características estáticas	アノスチク スタチカ	static characteristics	静特性	せいとくせい
arreglo	アノスチク	arrangement	整頓	せいとん
rendimiento	アノスチク	performance	性能	せいのう
mantenimiento	メンテナンス	maintenance	整備	せいび
producto	アノスチク	product	製品	せいひん
componente, ingrediente	アノスチク、アノスチク、アノスチク	element	成分	せいぶん
preciso	アノスチク	precise	精密	せいみつ
rasurado de precisión	アノスチク アノスチク	fine shaving	精密削り	せいみつけずり
acabado de precisión	アノスチク アノスチク	fine finishing	精密仕上げ	せいみつしあげ
perforadora de precisión	アノスチク アノスチク	fine boring machine	精密中ぐり盤	せいみつなかぐりばん
vida	バイダ	life	生命	せいめい
arreglo	アノスチク	clearing	整理	せいり
arreglar y poner en orden	アノスチク アノスチク	putting things in order	整理整頓	せいりせいとん
formación	アノスチク	formation	成立	せいりつ
fisiológico	アノスチク	physiological	生理的	せいりてき
rectificador de flujo	アノスチク アノスチク	rectifier	整流器	せいりゅうき
elemento rectificador	アノスチク アノスチク	rectifying device	整流素子	せいりゅうそし
cuarzo	クワーツ	quartz	石英	せきえい
rayos infrarojos	アノスチク アノスチク	infrared rays	赤外線	せきがいせん
responsabilidad	アノスチク アノスチク	responsibility	責任	せきにん
persona responsable	アノスチク アノスチク	person in charge	責任者	せきにんしゃ
sistema de responsabilidad	アノスチク アノスチク	responsibility system	責任体制	せきにんたいせい
integral	アノスチク	integral	積分	せきぶん
deber	アノスチク	duty	責務	せきむ
petróleo	アノスチク	petroleum	石油	せきゆ
segmento	セグメント	segment	セグメント	せくめん
aislamiento	アノスチク	insulation	絶縁	ぜつえん
materias aislantes	アノスチク アノスチク	insulating material	絶縁材	ぜつえんざい
aislante	アノスチク	insulator	絶縁体	ぜつえんたい
resistencia de aislamiento	アノスチク アノスチク	insulation resistance	絶縁抵抗	ぜつえんたいこう
aislador	アノスチク	insulator	絶縁物	ぜつえんぶつ
guarda aislante	アノスチク アノスチク	insulation guard	絶縁用防具	ぜつえんようぼうぐ
protector de aislamiento	アノスチク アノスチク	insulation protector	絶縁用保護具	ぜつえんようほご
aproximación	アノスチク	approach	接近	せつきん
diseño	アノスチク	design	設計	せつがい
sección de diseño	アノスチク アノスチク	design section	設計部門	せつがいぶもん

corte	コハチ	machining	切削	せつさく
tornear	トハツル	turning	切削(旋削)	せつさく(せんざく)
proceso de maquinado	アハツチ マキナド	machining stroke	切削工程	せつさくこうてい
eficiencia de maquinado	エフシエンシツノチ マキナド	machining efficiency	切削効率	せつさくこうりつ
condiciones de maquinado	コチ イシキョクノチ マキナド	machining condition	切削条件	せつさくじょうけん
velocidad de maquinado	ハクシヨクノチ マキナド	machining speed	切削速度	せつさくそくど
resistencia de maquinado	レスキツノチ マキナド	machining resistance	切削抵抗	せつさくていこう
lado de maquinado	ウチノチ マキナド	machining side	切削面	せつさくめん
lubricante de maquinado	ルブリカントノチ マキナド	machining lubricant	切削油	せつさくゆ
aceite de maquinado	アヒテノチ マキナド	machining oil medicine	切削油劑	せつさくゆざい
fuerza de corte, fuerza de maquinado	チカクノチ コハチノチ マキナド	machining force	切削力	せつさくりよく
contacto	コンタク	contact	接触	せつしょく
presión de contacto	アハツチノチ コンタク	contact pressure	接触圧	せつしょくあつ
ángulo de contacto	アハツチノチ コンタク	contact angle	接触角	せつしょくかく
parte de contacto	ハツチノチ コンタク	contact part	接触部	せつしょくぶ
segmento de contacto	セグメントノチ コンタク	contact segment	接触片	せつしょくへん
leva tangencial	レバ タンジェンタル	tangent cam	接線カム	せつせんかむ
llave tangencial	リヤベ タンジェンタル	tangent key	接線キー	せつせんきー
conexión	コネクション	connection	接続	せつぞく
diámetro del calibre de conexión	チカクノチ カリブレノチ コネクション	connection caliber	接続口径	せつぞくこうけい
rotura	ロトウ	breaking	折損	せつそん
presión absoluta	アハツチノチ アブソリュート	absolute pressure	絶対圧力	せつたいあつりよく
vacío absoluto	ハクシツノチ アブソリュート	absolute vacuum	絶対真空	せつたいしんくう
valor absoluto	ハクシツノチ アブソリュート	absolute value	絶対値	せつたいち
método de comando de valor absoluto	メソッドノチ コマンドノチ ハクシツノチ アブソリュート	absolute value order form	絶対値指令方式	せつたいちしれいほうしき
movimiento absoluto	エビシツノチ アブソリュート	absolutely, motion	絶対動作	せつたいどうさ
cero absoluto	ゼロノチ アブソリュート	absolute zero	絶対零度	せつたいれいど
corte	コハチ	cutting	切断	せつだん
velocidad de corte	ハクシヨクノチ コハチ	cutting speed	切断速度	せつだんそくど
resistencia de corte	レスキツノチ コハチ	cutting resistance	切断抵抗	せつだんていこう
lado de corte	ウチノチ コハチ	cutting side	切断面	せつだんめん
fuerza de corte	チカクノチ コハチ	cutting force	切断力	せつだんりよく
conexión a tierra	コネクション アース	grounding	接地	せつち
instalación	インストレーション	set up	設置	せつち
adhesión	アヒツク	bonding	接着	せつちやく
ajuste	アヒツク	setting	設定	せつてい
presión de ajuste	アハツチノチ アヒツク	set pressure	設定圧力	せつていあつりよく
distancia establecidas	チカクノチ アヒツクノチ アヒツク	establish distance	設定距離	せつていきょり
condiciones establecidas	コチ イシキョクノチ アヒツクノチ アヒツク	set condition	設定条件	せつていじょうけん
valor de ajuste	ハクシツノチ アヒツク	set point	設定値	せつていち
punto de contacto	アハツチノチ コンタク	contact point	接点	せつてん
cero defecto	ゼロノチ デフェクト	zero defect	ZD	ぜつとでいー
equipo	イクイプ	equipment	設備	せつび
capacidad de utilización	ハクシヨクノチ ユティライゼーション	equipment operation ratio	設備稼働率	せつびかどうりつ
plan de equipo	アハツチノチ イクイプ	equipment plan	設備計画	せつびけいかく
eficiencia de equipo	エフシエンシツノチ イクイプ	equipment efficiency	設備効率	せつびこうりつ
costo de equipo	コストノチ イクイプ	cost of equipment	設備費	せつびひ
círculo estándar del equipo	スタンダードノチ イクイプノチ システム	machine standard circuit	設備標準回路	せつびひょうじゆんかいろう
mantenimiento de equipo	メンテナンスノチ イクイプ	equipment maintenance	設備保全	せつびほぜん
explicación	イランブレーション	explanation	説明	せつめい
espalda	エスパーダ	back	背中	せなか
cemento	セメント	cement	セメント	せめんと
cerámica	セラミック	ceramic	セラミック	せらみっく
célula	セル	cell	セル	せる
eje esariado	エスリヤシヤク	serration shaft	セレーション軸	せれーしょんじく
engranaje cónico de Zerol	ゼロールベベルギヤ	zerol bevel gear	ゼロールベベルギヤ	ぜろーるべべるぎやー
ajuste del punto cero	ゼロポイント調整	zero point adjustment	0点調整	ぜろてんちようせい
celofán	セロファン	cellophane	セロハン	せろはん
rayos	レイズ	rays	線	せん
participación por todos	ハツチノチ イクイプノチ マキナド	participation by everyone	全員参加	ぜんいんさんか
rotación	ロタシヤク	turn	旋回	せんかい
posición inclinada hacia adelante	マキナドノチ イクイプノチ アハツチノチ アハツチ	former posture	前屈姿勢	ぜんくつしせい
retorno del cilindro hacia adelante/atrás	アドバンスノチ シリンダノチ アハツチノチ アハツチ	advance/retreat cylinder return	前後シリンダ往復	ぜんごしりんだおうふく
estado latente	エタテ	latency	潜在	せんざい
torneado	トハツチ	lathe, turning	旋削	せんざく
lavado	ウチノチ	washing	洗浄化	せんじょうか
acción de lavado	アハツチノチ ウチノチ	washing action	洗浄作用	せんじょうさよう
avance	アハツチ	advance	前進	ぜんしん
extremo de avance	アハツチノチ アハツチ	the end of the advance	前進端	ぜんしんたん
centro	セントロ	center	センター	せんたー
orificio central	セントラルホー	center hole	センター穴	せんたーあな
broca de centrar	センタードリル	center twist drill	センタードリル	せんたーどりる
punción de centrar	センターパンチ	center punch	センターパンチ	せんたーぼんち

lavado	ワバド	wash	洗濯	せんたく
opción	オプシオン	choice	選択	せんたく
máquina de lavado	マキナド	washing machine	洗濯機	せんたくき
en el momento de la selección	エキホモトデウセリクシオン	when selecting	選択時	せんたくじ
trabajo de centrado	トラバネデ セントド	center work	センタ作業	せんたさぎょう
punta	ブンタ	tip	先端	せんたん
ángulo en la punta	ブンゴロエンラブンタ	point angle	先端角	せんたんかく
cizallado	シヤリヤリ	shearing form	せん断形	せんだんがた
hoja de punta	ホハデブンタ	tip lip	先端切刃	せんたんきりは
recuperación completa	レクハベラシオンコンプレ	complete cure	全治	ぜんち
selección	セリクシオン	selection	選定	せんてい
frente	フレンテ	the head	先端	せんとう
voltaje pico, tensión pico	ホウカヒビコ、テンションピコ	tip voltage	先端電圧	せんとうでんあつ
elección, designación	エリクシオン、デシグナシオン	constitution	選任	せんにん
altura del diente	アキタラデハデイレチ	whole depth	全歯たけ	ぜんはたけ
resorte de alambre	レリルデ フラングレ	wire spring	線ばね	せんばね
torno	トルノ	lathe	旋盤	せんばん
torneado	トルネアド	lathe work	旋盤作業	せんばんさぎょう
ventilador eléctrico	ベンチヤラド、エリクタリコ	electric fan	扇風機	せんふうき
coeficiente de expansión lineal	コエフシエンシヤンシヤンリキ	coefficient of linear expansion	線膨張係数	せんぼうちやうけいすう
cara delantera	カハデラシヤ	front face	前面	ぜんめん
superficie total	スハベ、マツシヤンシヤン	whole surface	全面	ぜんめん
uso exclusivo	ウシユクシヤン	exclusive use	専用	せんよう
máquina de propósito especial	マキナデ アニマシトシヤンシヤン	special purpose machine	専用機	せんようき

aumento de presión	アウメントチ アプレッション	increase pressure	増圧	ぞうあつ
intensificador de presión	インテンシフィカドールチ アプレッション	pressure intensifier	増圧器	ぞうあつき
ruido	ノイズ	noise	騒音	そうおん
aumento	アウメント	increase	増加	ぞうか
torneado de forma	トーンネードチ フォーム	form turning	総型削り	そうがたけずり
herramienta de perfilar	エッジングチ ノックアウト	forming tool	総型バイト	そうがたばいと
fase inicial	ファーズイニシャル	early	早期	そうき
órganos internos	オルガニズ	internal organs	臓器	ぞうき
ejecución inmediata	エグジューションイメヂアチ	early execution	早期実施	そうきじつし
operación	オペレーション	operation	操業	そうぎよう
encuentro, encontrarse con ...	エンカウントウ	encounter	遭遇	そうぐう
mutualidad, mutuo	ムチュアルイダド	mutuality	相互	そうご
síntesis	シンセシス	synthesis	総合	そうごう
gestión de calidad total	トータルクオリティコントロール	total quality control	総合的品質管理	そうごうてきひんしつかんり
interacción	インタラクション	interaction	相互作用	そうごきよう
operación	オペレーション	operation	操作	そうさ
operación	オペレーション	operation	操作性	そうさせい
panel de operación	オペレーションパネル	operation panel	操作盤	そうさばん
limpieza	クリーニング	cleaning	掃除	そうじ
nombre genérico	ジェネリックネーム	generic name	総称	そうしよう
imaginación	イマジネーション	imagination	想像	そうぞう
relatividad	レラティビティ	relativity	相対	そうたい
aumento	アウメント	increase	増大	ぞうだい
precisión relativa	アプレシジョンレラチブ	relative precision	相対精度	そうたいせいど
movimiento relativo	レラチブムーブメント	relative motion	相対動作	そうたいどうさ
desplazamiento relativo con respect al movimiento en línea recta	チンライメントレラチブコンレクタムレクタムレクタムレクタム	relative displacement straight line motion	相対変位直線動作	そうたいへんいちよくせんどうさ
equipo	イクイップメント	equipment	装置	そうち
dispositivo	ディバイス	device	装置 (機械的)	そうち(きかいてき)
instalación	インストール	installation	装着	そうちやく
apropiado, correspondiente	アプロピオ	correspond, contain	相当	そうとう
inserción	インサージョン	insertion	挿入	そうにゅう
equipo	イクイップメント	equipment	装備	そうび
amplificación	アンプリフィケーション	amplification	増幅	ぞうふく
circuito amplificado	アンプリフィカドール	amplifier circuit	増幅回路	ぞうふくかいろう
amplificador	アンプリファイヤ	amplifier	増幅器	ぞうふくき
grado de amplificación	アンプリフィケーションデグリー	amplification degree	増幅度	ぞうふくど
fórmula de comando del valor de incremento	インクリメントコマンド	increment value order form	増分値指令方式	ぞうぶんちしれいほうしき
estratificación	ストラティフィケーション	stratification	層別	そうべつ
cantidad total	トータルアmount	total amount	総量	そうりよう
obstáculo	オブラクル	suffocate	阻害	そがい
operación inmediata	オペレーションイメヂアチ	operate immediately	即作動	そくしどう
promoción	プロモーション	promotion	促進	そくしん
medición	メジューメント	measurement	測定	そくてい
aparatos de medición	メジューメント	measuring apparatus	測定器	そくていき
cabezal de sesor	センサヘッド	probe	測定子	そくていし
valor medido	メジューメント	measured value	測定値	そくていち
rango de medición	メジューメントレンジ	measuring range	測定範囲	そくていはんい
objeto de medición	メジューメント	measurement product	測定物	そくていぶつ
velocidad	スピード	speed	速度	そくど
control de medición	スピードコントロール	speed control	速度制御	そくどせいぎよ
válvula de control de velocidad	スピードコントロールバルブ	speed control valve	速度制御弁	そくどせいぎよべん
reducción de velocidad	スピードダウン	speed decline	速度低下	そくどていか
cambio de velocidad	スピードチェンジ	speed change	速度変化	そくどへんか
cara lateral	サイドフェイス	side face	側面	そくめん
material	マテリアル	material	素材	そざい
elemento	エレメント	element	素子	そし
obstrucción	オブラクション	obstruction	阻止	そし
organización	オルガニズ	organization	組織	そしき
procedimiento por deformación	プラスチックフォーム	plastic forming	塑性加工	そせいかこう
resucitación	レスキュー	how to revive	蘇生法	そせいほう
tasa de resucitación	レスキューレイト	revival rate	蘇生率	そせいりつ
medida	メジュー	measure	措置	そち
punto	ポイント	cuff	そで口	そでぐち
camisa de mangas largas	ロングスリーブシャツ	sleeved shirt	そで付きシャツ	そでつきしゃつ
mangas dobladas hacia arriba	アップスリーブ	rolling up the sleeve	そでまくり	そでまくり
exterior	エクステリア	outside	外側	そとがわ
engranaje externo	エクステリアギア	external gear	外歯車	そとはぐるま
preparar	プレパル	prepare	備える	そなえる
otros	オソヤ	others	その他	そのた
arreglar	アラレンジ	arrange	揃える	そろえる
pérdida	ロス	loss	損失	そんしつ
daño	ダメージ	damage	損傷	そんしよう

aceite de turbinas	タービン油	turbine oil	タービン油	タービン油
zona, área	帯域	band	帯域	たいいき
diodo	ダイオード	diode	ダイオード	たいおーど
atmósfera	大気	atmosphere	大気	たいき
presión atmosférica	大気圧	atmospheric pressure	大気圧	たいきあつ
apertura a la atmósfera	大気開放	atmosphere open to	大気開放	たいきかいほう
atmósfera	大気圏	atmosphere	大気圏	たいきけん
durable, resistente	耐久	permanence	耐久	たいきゆう
durabilidad	耐久性	durability	耐久性	たいきゆうせい
tornillo trapezoide	台形ねじ	trapezoid screw	台形ねじ	たいがいねじ
opuesto	対向	opposing or opposed	対向	たいこう
medidas	対策	countermeasure	対策	たいさく
acción correctiva	対策(改善案)	corrective action	対策(改善案)	たいさく(かいぜんあん)
en relación a	対して	about	対して	たいして
objeto	対象	object	対象	たいしやう
resistencia a los impactos	対衝撃性	pair impact	対衝撃性	たいしやうげきせい
a prueba de vibraciones	耐振	shock proof	耐振	たいしん
sistema	体制	system	体制	たいせい
importante	大切	important	大切	たいせつ
tierra	大地	earth	大地	たいち
condición física	体調	physical condition	体調	たいちやう
alta potencia, gran potencia	大電力	big electric power	大電力	たいでんりよく
termorresistente	耐熱	heatproof	耐熱	たいねつ
aleación termorresistente	耐熱合金	heat resistant alloy	耐熱合金	たいねつごうきん
resistencia al calor, termorresistencia	耐熱性	heat-resistance	耐熱性	たいねつせい
rueda dentada	大歯車	gear wheel	大歯車	たいはぐるま
evacuación	退避	evacuation	退避	たいひ
ejemplo representativo	代表例	representative example	代表例	たいひやうれい
tifón	台風	typhoon	台風	たいふう
clasificación general	大別	general classification	大別	たいべつ
resistencia a la abrasión	耐摩耗性	abrasion resistance	耐摩耗性	たいまもうせい
tiempo adecuado, oportuno	タイミング	timing	タイミング	たいみんぐ
diafragma	ダイヤフラム	diaphragm	ダイヤフラム	たいやふらむ
diamante	ダイヤモンド	diamond	ダイヤモンド	たいやもんど
vida útil	耐用年数	service life	耐用年数	たいやうねんすう
engranaje solar	太陽歯車	sun gear	太陽歯車	たいやうはぐるま
intolerable, inaguantable	耐え難い	unbearable	耐え難い	たえがたい
continuar, no agotarse, no extinguirse	絶えない	continue	絶えない	たえない
no tolerable, no aguantable	耐えられない	unbearable	耐えられない	たえられない
soportar, aguantar	耐える	endure	耐える	たえる
alto	高い	high	高い	たかい
formas de rotación múltiple	多回転形	multiple rotation forms	多回転形	たかいてんがた
suma considerable	多額	a large sum	多額	たかく
dientes de profundidad total	高歯	full depth tooth	高歯	たかば
tomo de banco	卓上旋盤	bench lathe	卓上旋盤	たくじやうせんぱん
máquina fresadora de banco	卓上フライス盤	bench milling machine	卓上フライス盤	たくじやうふらいすぱん
taladradora de banco	卓上ボール盤	bench drilling machine	卓上ボール盤	たくじやうぼーるぱん
tiempo de tacto	タクト・タイム	baton, time	タクト・タイム	たくと・たいむ
resorte helicoidal	竹の子ばね	volute spring	竹の子ばね	たけのこばね
confirmar, comprobar	確かめる	check	確かめる	たしかめる
taladradora de husillos múltiples	多軸ボール盤	multiple spindle drilling machine	多軸ボール盤	たくじくぼーるぱん
numerosos, mayoría	多数	many	多数	たすう
portador mayoritario	多数キャリア	majority carrier	多数キャリア	たすうきゃりあ
falla en el arranque	立上り不良	start up failure	立上り不良	たちあがりふりょう
conseguir, alcanzar	達する	obtain (attain)	達する	たつする
logro	達成	achievement	達成	たつせい
toma/macho de roscar/golpecito	タップ	tap	タップ	たつぷ
aterrajado	タップ立て	tapping	タップ立て	たつぷたて
desprenderse, caerse	脱落	falling off	脱落	たつらく
longitud × ancho × altura	縦×横×高さ	length × width × height	縦×横×高さ	たて×よこ×たかさ
tipo vertical	縦型	vertical type	縦型	たてがた
tomo vertical	立旋盤	vertical lathe	立旋盤	たてせんぱん
tomo de torreta vertical	立タレット旋盤	vertical turret lathe	立タレット旋盤	たてたれつとせんぱん
fresadora vertical	立フライス盤	vertical milling machine	立フライス盤	たてふらいすぱん
edificio	建物	building	建物	たてもの
taladro de cabezas principales, taladradora múltiple	多頭ボール盤	multi-head drilling machine	多頭ボール盤	たとうぼーるぱん
diámetro de raíz	谷径	root, bottom	谷径	たにけい
acero base	種鋼	base steel	種鋼	たねこう
de hojas múltiples	多刃	multiple edges	多刃	たば
doble tuerca	ダブルナット	double nut	ダブルナット	だぶるなつと
bola, esfera	球	ball	球	たま
cojinete de bola	玉軸受	ball bearing	玉軸受	たまじくうけ
acumular, apilar	溜める	pile up	溜める	ためる

uso frecuente	クワ フレクエンテ	frequent use	多用	たよう
gran cantidad	クワン カンチヤウ	large quantity	多量	たりょう
tomo de torreta	トウ トウ	turret lathe	タレット旋盤	たれっとせんばん
deflexión, flexión	デ フレクシオン、フレクシオン	deflection	たわみ	たわみ
eje de flexión	エヘデ フレクシオン	flexible shaft	たわみ軸	たわみじく
acoplamiento del eje de flexión	アコプ ラミント デル エヘデ フレクシオン	flexible shaft coupling	たわみ軸継手	たわみじくつぎて
unidad de medición	ウニダウ デ メヂ イスイオン	unit of measure	単位	たんい
tiempo unitario	チエイム クニタリ	unit time	単位時間	たんいじかん
área unitaria	アリア クニタリ	unit area	単位面積	たんいめんせき
precio unitario	アライオ クニタリ	unit price	単価	たんか
etapa	エタパ	stage	段階	だんがい
hidrocarburo	イト カハク	hydrocarbon	炭化水素	たんかすいそ
carburo de tungsteno	カハク ロウ トング スチ	tungsten carbide	炭化タングステン	たんかたんぐすてん
carburo de titanio	カハク ロウ チタン	titanium carbide	炭化チタン	たんかちたん
carburo	カハク	carbide	炭化物	たんかぶつ
tungsteno	トング スチ	tungsten	タングステン	たんぐすてん
monocristal	モノクリスタル	single crystal	単結晶	たんけつしょう
terminal	ターミナル	terminal	端子	たんし
tiempo corto	チエイム コルト	short time	短時間	たんじかん
reducción	レドク ショウ	shortening	短縮	たんしゆく
simple	スイア レ	simple	単純	たんじゆん
punto débil	アクト デ ビル	weak (bad) point	短所	たんしよ
número de etapas	ヌメロ デ エタパ	number of stages	段数	だんすう
cuerpo elástico	クエロ エラスチコ	elastic body	弾性体	だんせいたい
carbono	カボン	carbon	炭素	たんそ
forja, forjadura	フォア、フォアダ	forging	鍛造	たんぞう
maquinado intermitente	マキナド インチキミテンテ	intermittent machining	断続切削	だんぞくせつさく
acero al carbono para herramientas	アチロ ツル カボン ノ ハツ エツシユツク	carbon tool steel	炭素工具鋼	たんそこうこウ
tántalo	タンタル	tantalum	タンタル	たんたる
acción individual, accionamiento simple	アキオン インドイビド ヲツル、アキオンアキシヨウ スイア レ	single-acting	単動	たんどう
cilindro de simple efecto, cilindro de accionamiento simple	シリンドロ デ シンプレ エフェクト、シリンドロ デ アキオンアキシヨウ	single-acting form cylinder	単動形シリンダー	たんどうけいしりんだー
mandril individual	マンドリル インドイビド ヲツル	independent chuck	単動チャック	たんどうちゃくく
fuelle de aire independiente	フレツテ デ アイレ インドイビド ノデ イエツテ	independent air supply	単独給気	たんどうきゅうき
programación, preparativos	ア プロ グラム ショウ、ア レイ シヤク ス	program	段取り	だんどり
preparación del trabajo	ア レイ シヤク ショウ、ア レイ シヤク ス	set-up	段取り作業	だんどりさぎやう
expansión adiabática	エクスパンション アディアバチカ	adiabatic expansion	断熱膨脹	だんねつぽうちやう
ojo único	オノメ	single eye	単目	たんめ
cara final	カハシメ	end face	端面	たんめん
revestimiento	レイシメント	facing	端面削り	たんめんけずり
área de sección transversal	アリア デ セクシヨウ トランバシヤク	cross sectional area	断面積	だんめんせき
corto circuito	コルト スイキウ	short circuit	短絡	たんらく
fila única	アヒラ ヲツル	single row	単列	たんれつ
cojinete de bolas con ranura profunda de una sola fila	コキネテ デ ボール ヲツル ア ヒラ ヲツル	deep groove single row ball bearing	単列深溝玉軸受	たんれつふかみぞたまじくけ

válvula de retención	バルブラヂ ヴァルブイオン	check valve	チェック弁	ちえつくべん
retraso	レトラソ	delay	遅延	ちえん
consecutivo	コンセクティブ	one after another	逐次	ちくじ
acumulación	アクムラシオン	accumulated	蓄積	ちくせき
letal	レタル	lethal	致命	ちし
conocimiento	コノシメエント	knowledge	知識	ちしき
filo de cincel	フィロヂ シンセル	chisel point	チゼルポイント	ちぜるほいんと
nitrido de titanio	ニトリド ティタニオ	nitriding titanium	窒化チタン	ちっかちたん
nitrito	ニトリト	nitride	窒化物	ちっかぶつ
nitrógeno	ニトロゲノ	nitrogen	窒素	ちっそ
cincelado	シンセルダ	tippling	チツピング	ちつびんぐ
lasca, pastilla, astilla, virutas	ラスカ、パスタ、アスタ、ビ、ルイダ	chip	チップ	ちつぶ
rompevirutas	ロムベ ビ、ルイダ	chip breaker	チップブレーカー	ちつぶれーかー
fatal	ファタル	fatal	致命的	ちめいてき
vestir	ベ、スフィル	wear	着用	ちやくよう
traqueteo	トラケテ	chattering	チャタリング	チャタりんぐ
mandril	マンドリル	chuck	チャック	チャック
trabajo de plato	トラバ、ホヂ、ア、ラ	chuck work	チャック作業	チャックさぎよう
borde del mandril	ホ、リヂ、ヂ、ル、マンドリル	zipper edge	チャック端	チャックたん
mango del mandril	マンゴ、ヂ、ル、マンドリル	chuck handle	チャックハンドル	チャックはんどる
atención	アテンション	caution	注意	ちゅうい
precaución	ア、レカウシオン	precaution	注意事項	ちゅういじこう
cuidar/avisar	ウイヂ、ル、ア、ビ、サ、ル	notice	注意する	ちゅういする
nota	ノタ	note	注意点	ちゅういでん
centro	セントロ	center	中央	ちゅうおう
valor central	バル、ル、セントラル	central value	中央値	ちゅうおうち
medio	ミヂ、イ	middle (medium)	中間	ちゅうかん
parada intermedia	パ、ラ、ダ、イ、ン、テ、リ、メ、ヂ、ア、	middle stop	中間停止	ちゅうかんでいし
ajuste con huelgo	ア、ジ、ス、テ、コ、ン、ウ、エ、ル、ゴ	transition fit	中間ばめ	ちゅうかんばんめ
nota	ノタ	note	注記	ちゅうき
cancelación	カ、ン、セル、シ、オン	cancellation	中止	ちゅうし
segundo acabado	セグ、ン、ド、ア、カ、バ、ド	second finishing	中仕上げ	ちゅうしあげ
jeringa	ヘリンガ	syringe	注射器	ちゅうしやくき
nota	ノタ	note	注釈	ちゅうしゃく
distancia entre centros	ヂ、イ、ン、タ、ン、ス、イ、ン、テ、リ、セントロ	center distance	中心間距離	ちゅうしんかんきょり
línea central	リ、ン、グ、セントラル	central line	中心線	ちゅうしんせん
neutrón	ニュートロン	neutron	中性子	ちゅうせいし
fundición	フンヂン	casting	鑄造	ちゅうぞう
hierro fundido	イ、ロ、フンヂイ	cast iron	鑄鉄	ちゅうてつ
valor de punto medio	バル、ル、ヂ、ア、ン、ト、ミ、ヂ、イ、ド	mid-point rate	中点値	ちゅうてんち
intoxicación	イントクシカシオン	poisoning	中毒	ちゅうどく
mediano	ミヂ、イ、リ	2nd cut	中目	ちゅうめ
atención	アテンション	attention	注目	ちゅうもく
neutral	ニュートラル	neutral	中立	ちゅうりつ
control de presión	コントロール、ヂ、ア、レ、シ、オン	control pressure	調圧	ちゅうあつ
ondas ultrasónicas	ウルトラソニック、ウエーブ	ultra sonic waves	超音波	ちようおんぱ
maquinado ultrasónico	マキナド、ウルトラソニック	ultra sonic machining	超音波加工	ちようおんぱかこう
paso diametral	パ、ソ、ヂ、イ、ン、タ、ン、ス	diametral pitch	直径ピッチ	ちようけいびつち
holgura superior, holgura radial	ホ、ル、ガ、ラ、ス、ペ、リ、オ、ル、ラ、ヂ、ヤ、ル、ホ、ル、ガ	clearance	頂げき	ちようげき
sintoma	シントマ	symptom	兆候	ちようこう
tensión ultra alta	テ、ン、シ、オン、ウルトラ、アルタ	extra-high voltage	超高压	ちようこうあつ
carburo cementado	カ、ル、ボ、ウ、セ、メント	cemented carbides	超硬合金	ちようこうごうきん
acero al carburo de tungsteno	ア、セ、ロ、カ、ル、ボ、ウ、ヂ、ウ、ン、ゲ、ン、ヂ、ア、ル、ミ、ン	carbide	超鋼合金	ちようこうごうきん
investigación	イン、ウ、エ、シ、オン	investigation	調査	ちようさ
objetos largos	オブ、ヘ、ル、グ、ウ、エ、ル、グ、ス	lengthy goods	長尺物	ちようしゃくぶつ
punto fuerte	ア、ン、ト、フ、ウ、エ、ル、	strong point	長所	ちようじよ
ajuste	ア、ジ、ス、テ	adjustment	調整	ちようせい
maquinado de ultraprecisión	マキナド、ヂ、ウルトラ、プレシジョン	very precise machining	超精密切削	ちようせいみつせつさく
ajuste, reglaje	ア、ジ、ス、テ、レ、グ、ラ、	modifying	調節	ちようせつ
consistencia, exactitud	コンシステンシヤ、イ、ク、シ、テ、ウ、チ、ウ、チ	consistency	丁度	ちようど
tuerca de mariposa	トルク、マ、リ、ボ、サ	fly nut	ちょうナット	ちようなつと
tensión	テ、ン、シ、オン	tension	張力	ちようりょく
pérdida de audición	ヘ、リ、ン、ダ、ヂ、ア、ウ、ヂ、イ、ン、シ、オン	hearing loss	聴力低下	ちようりょくていか
reunión matutina	レウニオン、マ、ト、ウ、チ、	morning meeting	朝礼	ちようらい
choku	チヨク	choku	直	ちよく
inmediatamente, poco después	イン、メ、ヂ、ア、タ、ン、テ、ホ、コ、ヂ、ス、グ、ラ、	back	直後	ちよくご
directamente	ヂ、イ、ク、シ、テ	directly	直接	ちよくせつ
causa directa	カ、ウ、サ、ヂ、イ、ク、シ、テ	directly, source, cause	直接原因	ちよくせつげんいん
control de maquinado directo	コントロール、ヂ、マキナド、ヂ、イ、ク、シ、テ	directly machining control	直接切削制御	ちよくせつせつさくせいぎよ
medición directa	ミ、ヂ、イ、ン、シ、オン、ヂ、イ、ク、シ、テ	direct measurement	直接測定	ちよくせつそくてい
línea recta	リ、ン、グ、ラ、ヂ、	straight line	直線	ちよくせん
justo antes	ジ、ス、ト、ア、ン、テ	just before	直前	ちよくぜん
movimiento reciproco en línea recta	モ、ビ、メ、ン、ト、リ、ン、グ、ラ、ヂ、オ、ウ、シ、ヨ、リ、シ、ク、シ、テ	straight line reciprocating motion	直線往復運動	ちよくせんおうふうくうんどう

interpolación lineal	インテリネーションリネアル	linear interpolation	直線補間	ちよくせんほかん
complementado en línea recta	コンプレメント・インリネアル	straight line complement	直線補充	ちよくせんほかん
leva de traslación	レバ・チ・トランスレーシヨ	translation cam	直動カム	ちよくどうかむ
tipo de acción directa	チイホ・チ・アクシヨチ・イレク	close coupled type	直動式	ちよくどうしき
diente recto	チ・イレク・レイト	straight tooth	直刃	ちよくば
máquina perforadora ascendente	マキナ・ペロラドラ・ウ・アセンデ・ンテ	upright drilling machine	直立ボール盤	ちよくりつぽーるばん
corriente continua	コリエチ・コンチヌア	direct current	直流	ちよくりゅう
serie	セリエ	series	直列	ちよくれつ
conexión en serie	コネクシヨ・イン・セリエ	series connection	直列接続	ちよくれつせつぞく
parada de corta duración	パ・ラダ・チ・コルタ・ド・ウラシヨ	short time machine down	チョコ停	ちよこてい
ángulo recto	アングロ・イレクト	right angle	直角	ちよつかく
escuadra	エスクアドラ	square	直角定規	ちよつかくじょうぎ
diámetro	チ・イメトロ	diameter	直径	ちよづがい

par	ペア	pair	対	つい
adición	アジソン	addition	追加	つい加
búsqueda	アサグ	search	追求	ついきゆう
caída	カイダ	fall	墜落	ついらく
paso	パス	passage	通過	つうか
flujo del conducto	フウキョウ コンドクト	passage flux	通過流量	つうかりゅうりょう
a través de ...	アトワスデ...	per	通して	つうじて
usual	ウズル	usual	通常	つうじょう
trabajo regular	トウビキ レギュラー	regular work	通常作業	つうじょうさぎょう
equipo de telecomunicación	エキップ デ テレコムニケーション	telecommunication equipment	通信機器	つうしんきき
electrificar	エレクトリフィケーション	electrify	通電	つうでん
trayectoria eléctrica	トウデンキトウジキ	electrify route	通電経路	つうでんけいろ
trayectoria de herramienta	トウデンキトウジキ ツルパス	tool pass	ツールパス	ツールパス
pasillo	パス	passage	通路	つう
herramienta con cuchilla	エッジング ツルツル	tipped tool	付刃バイト	つけばいと
colocar, fijar	コウカク、フキル	attach	付ける	つける
acoplamiento por manguito	アコプラメント オフ マングィット	friction clipcoupling	摩擦継手	つがつたつぎて
herramienta de corte	エッジング ツル ツル	cut-off tool	突っ切りバイト	つつきりばいと
continuar	ツルツル	continue	続く	つづく
engranaje cónico	アコプラメント オフ コニク	conical worm gear	錐形ウォームギヤ	つづみがたうむぎや
asiduamente	アシドゥアメント	endeavor	努める	つとめる
siempre	シエムプレ	always	常に	つねに
cojinete de collar	コリンベアリング	collar bearing	つば軸受	つばじくうけ
tuerca de collar	トルカ オフ コリン	collar nut	つば付ナット	つばつきなつと
cantidad de pilas	カンティダッド デ ビラ	it is piled, number of stages	積み段数	つみだんすう
una	ウナ	nail	爪	つめ
fuerte	フエール	strong	強い	つよい
superficie de acoplamiento	スーパーフィシエ オフ アコプラメント	bevel	面合わせ	つらあわせ
espiral	エスピール	helix	つる巻き線	つるまきせん
muelle helicoidal, resorte en espiral	ムエール エスピール、レゾルテ エン エスピール	coil spring	つる巻きばね	つるまきばね

mano	マノ	hand	手	て
baja presión	バハ プレシオン	low pressure	低圧	ていあつ
control numérico directo	コントロール デレクト	direct numerical control	DNC	でいーえぬしー
ranura en T	Tスリット	t-slot	T溝	ていーみぞ
declinar	クワナル	decline	低下	ていか
tensión nominal, voltaje nominal	テンスン ノミナル ボルト ノミナル	rated voltage	定格電圧	ていかくてんあつ
corriente nominal	コリエント ノミナル	rated current	定格電流	ていかくてんりゅう
periodo	ペリオド	fixed term	定期	ていき
definición	デフィニション	definition	定義	ていぎ
gestión de definición	ゲシオン デフィニション	definition management	定義処理	ていぎしより
periódico	ペリウド	regular	定期的	ていきてき
periódicamente	ペリウドニカクテ	regularly	定期的に	ていきてきに
inspección periódica	インスペクシオン ペリウドイ	regular inspection	定期点検	ていきてんげん
resistencia	レジスタンス	resistance	抵抗	ていこう
resistor	レジスタ	resistor	抵抗器	ていこうき
resistor	レジスタ	resistor	抵抗体	ていこうたい
valor de resistencia	バロ デレジスタンス	resistance value	抵抗値	ていこうち
máquina de soldadura por resistencia	マキナ デ ソルダ ヲ レジスタンス	resistance welding machine	抵抗溶接機	ていこうようせつき
grado de resistencia	グロ デ レジスタンス	resistivity	抵抗率	ていこうりつ
paro, parada	パロ、パラダ	shut-down	停止	ていし
interruptor de paro	イントラップ トビ デ パロ	stop switch	停止ボタン	ていしぼたん
baja frecuencia	バハ フレクシオン	low-frequency	低周波	ていしゅうは
número fijo	キズウ ナズ	fixed number	定数	ていずう
baja velocidad	バハ ベロシタ	low speed	低速	ていそく
rotación a baja velocidad	ロタシオン ア バハ ベロシタ	low speed rotation	低速回転	ていそくかいてん
lógica transistor-transistor (TTL)	ロジック トランジスタ-トランジスタ (チチエ)	transistor transistor logic	TTL	ていでいえる
apagón	アパゴン	blackout	停電	ていでん
operación de apagón	オパシオン デ アパゴン	blackout operation	停電操作	ていでんそうさ
grado	グロ	degree	程度	ていど
área inferior, área base	アリア インフリア、アリア ベース	the bottom area	底面積	ていめんせき
puerta de entrada y salida	アエラ デ エントラダ イサリダ	door way	出入口	ていぐち
reparar	アエラ	attention	手入れ	ていれ
procesamiento de datos	アオパシメント デ データ	data processing	データ処理	データしより
dispositivo de entrada y salida de datos	デバイス エンタラダ イサリダ デ データ	data input output device	データ入出力装置	データにゅうしゅつりょくそうち
ahusado, cónico	アハサド、コニコ	taper	テーパ	テーパ
torneado cónico	トナド コニコ	taper turning	テーパ削り	テーパけずり
mesa	メサ	table	テーブル	テーブル
tipo de mesa desplazable	チホ デ メサ デ スラパレ	displaceable table type	テーブル移動形	テーブルいどうがた
tipo de mesa	チホ デ メサ	table type	テーブル形	テーブルがた
avance manual	アバンス マヌアル	manual feeding	手送り	ておくり
lubricación por goteo	ルブリカシオン ポルゴテオ	drop oiling	滴下給油	てきかきゅうゆ
ventanilla de goteo	ベンタニラ デ ゴテオ	dropping window	滴下窓	てきかまど
adecuado	アデクアド	suitable	敷する	てきする
apropiado	アプロピアド	proper	適正	てきせい
punto de goteo	アトク デ ゴテオ	dropping point	滴点	てきてん
aplicación	アプリアシオン	application	適用	てきよう
rango de aplicación	ランゴ デ アプリアシオン	application range	適用範囲	てきようはんい
muneca	ムネカ	wrist	手首	てくび
mecanismo de manivela de accionamiento por palanca	メカニスム デ マニベラ デ アクシオナメント ボルバランカ	lever crank mechanism	てこクランク機構	てこくらんくきこう
dedos	デドス	fingers	手先	てき
lubricación a mano	ルブリカシオン ア マノ	hand oiling	手差給油	てきしきゅうゆ
procedimiento	アオケド、シメント	procedure	手順	てじゆん
hierro fundido	イロ フンディド	iron	鉄	てつ
núcleo de hierro	クワイク デ イロ	iron wick	鉄芯	てつしん
radicalmente, completamente	ラディカルメンテ、コンプレタメンテ	thoroughness	徹底	てつてい
barra de hierro, barro de acero	バラ デ イロ、バラ デ アク	steel bar	鉄の棒	てつぼう
reajuste	レジャステ	readjustment	手直し	てなおし
dispositivo	デバイス	device	デバイス	てばいす
guantes	グワンテス	glove	手袋	てぶくろ
interruptor de mano	イントラップ トビ デ マノ	hand switch	手元スイッチ	てもとすいっち
relación de trabajo	レラシオン デ トラバホ	duty ratio	デューティ比	てゆーていひ
herramienta de mano especial	エラメント マノ スペシャル	special hand tool	デレッキ	てれっき
voltaje, tensión eléctrica	ボルト、テンスン エレクトリカ	voltage	電圧	でんあつ
caída de tensión, caída de voltaje	カイダ デ テンスン、デバースメント デ ボルト	voltage drop	電圧降下	でんあつこうか
disminución de tensión, disminución de voltaje	ディミヌシオン デ テンスン、デバースメント デ ボルト	voltage decline	電圧低下	でんあつていか
potencial eléctrico	ボテンシャル エレクトリカ	electric potential	電位	でんい
engranaje de cambio	エンゲラナデ カンビオ	shifted gear	転位歯車	てんいはくろま
adición	アジシオン	addition	添加	てんか
carga eléctrica	カハク エレクトリカ	electric charge	電荷	でんか
electrolito	エレクトリト	electrolyte	電解液	でんかいえき
maquinado electroquímico	マキナド エレクトロキミコ	electro-chemical machining	電解加工	でんかいかがう
electricidad	エレクシタシテ	electricity	電気	でんき
circuito eléctrico	シユイト エレクトリカ	electric circuit	電気回路	でんきかいろ

señal electrónica	セニナル イレクトロニカ	electronic signal	電気信号	でんきしんごう
control eléctrico	コントロール イレクトリコ	electric control	電気制御	でんきせいぎよ
circuito de control eléctrico	コントロール デ コントロル イレクトリコ	electric control circuit	電気制御回路	でんきせいぎよかいろ
caja de control eléctrico	カハ デ コントロル イレクトリコ	electric control box	電気制御箱	でんきせいぎよばこ
taladro eléctrico	ドリル 電 イレクトリコ	electric drill	電気ドリル	でんきどりる
electrólisis	イレクトロリシス	electrolysis	電気分解	でんきぶんかい
descarga eléctrica, choque eléctrico, electrochoque	デスルガ イレクトリカ、チョク イレクトリコ、イレクトロチョク	electric shock	電撃	でんげき
inspección	インスペクシオン	inspection	点検	でんけん
fuente de energía eléctrica, fuente de alimentación eléctrica	フエント デ エネルギア イレクトリカ、フエント デ アリメント イレクトリカ	electric power source	電源	でんげん
item de inspección	アイテム インスペクシオン	inspection item	点検項目	でんけんこうもく
inspector	インスペクタ	checker	点検者	でんけんしゃ
interruptor de alimentación	インタラプタール デ アリメント イレクトリカ	power switch	電源スイッチ	でんげんずいっち
electrón	イレクトロン	electron	電子	でんし
circuito electrónico	エレクトロニクス イレクトロニクス	electronic circuit	電子回路	でんしかいろ
dispositivo electrónico	デイスティブ イレクトロニクス	electronic device	電子機器	でんしきき
selector electromagnético	エレクタブル イレクトロマグネティック	electromagnetic selector	電磁切換弁	でんじきりかえべん
válvula solenoide	バルブ ソレノイド	solenoid valve	電磁弁	でんじべん
electroimán	イレクトロイマン	electromagnet	電磁石	でんじしゃく
inducción electromagnética	インダクシオン イレクトロマグネティック	electromagnetic induction	電磁誘導	でんじゆうどう
techo	テチ	ceiling	天井	でんじよう
fuerza electromagnética	フエント イレクトロマグネティック	electromagnetic force	電磁力	でんじりょく
alambre eléctrico	アランプレ イレクトリコ	electric wire	電線	でんせん
contagio	コンタクト	contagion	伝染性	でんせんせい
transferir	トランスフェリル	transfer	転送	でんそう
transmisión	トランスミシオン	transmission	伝達	でんたつ
encendido de la luz	エンペンド デ ラルズ	lighting	点灯	でんとう
transmitir	トランスミット	transmit	伝導	でんどう
motor eléctrico	モートル イレクトリコ	electric motor	電動機	でんどうき
elemento rotativo	エレメント トルネロ	roller element	転動体	でんどうたい
calentador eléctrico	カレントラール イレクトリコ	electric heater	電熱器	でんねつき
natural	ナチュラール	nature	天然	でんねん
prevención de caídas	プレベンション デ カイダス	fall prevention	転落防止	でんらくぼうし
corriente eléctrica	コリエント イレクトリカ	electric current	電流	でんりゅう
factor de amplificación de corriente	ファクタール デ アンプレフィカシオン デ コリエント	current amplification factor	電流増幅率	でんりゅうぞうふくりつ
energía eléctrica	エネルギア イレクトリカ	electric power	電力	でんりょく
capacidad eléctrica	カパシタンス イレクトリカ	electric capacity	電力容量	でんりょくようりょう

pedra de amolar, esmeril	ヒドラデ アモル, エスマリル	grindstone	砥石	といし
rueda de rectificar, muela abrasiva	ハダデ レウチクハル, ムラアア アハ	emery wheel, grinding wheel, abrasive	砥石車	といしくるま
rectificado, afilado	レウチクハル, アハ	grinding	砥石研削	といしけんさく
cobre	コブ	copper	銅	どう
parada momentánea	ハナリ モメント	dwel suspension	ドウェル休止	どうえるていし
forma de permeado	アハダデ アハダ	permeation form	透過形	どうかかた
intervalo equitativo	イナバルク イナバルク	interval	等間隔	どうかんかく
sincronización	シンクロンゼーション	synchronization	同期	どうき
grado	グラー	grade	等級	どうきゅう
estadística	エスタティスチカ	statistics	統計	とくけい
control estadístico de calidad	コントロル エスタティスチカ デ カチダ	statistical quality control	統計的品質管理	とくけいてきひんしつかんり
proyector de luz	アハダハル デ ハル	emitter	発光器	どうこうき
acción, movimiento, operación	アハダハル, モビ, ミュン, オペラシオン	emitter	動作	どうさ
relé para confirmación del funcionamiento	レレ ハラ アハダハル アハダハル デ ハル アハダハル	relay of motion confirmation	動作確認用リレー	どうさかくにんようりれー
lado de funcionamiento	ウド デ アハダハル	movement side	動作側	どうさがわ
máquina en funcionamiento	マキーン アハダハル	motion machine	動作機器	どうさきき
secuencia de operaciones	セクエンシア デ オペラシオン	motion turn order	動作順序	どうさじゆんじょ
explicación del funcionamiento	エクスプリーナシオン デ ハル アハダハル	motion explanation	動作説明	どうさせつめい
tipo accionamiento	チイブ アハダハル	motion-like	動作的	どうさてき
error de funcionamiento	エラア デ アハダハル	inferior operation	動作不良	どうさふりよう
fuerza de actuación insuficiente	アハダハル デ アハダハル アハダハル	motion power shortage	動作力不足	どうさりよくふそく
simultaneamente	シムルタニヤ	simultaneity	同時	どうじ
alambre de cobre	アラア レ デ コブ	copper wire	銅線	どうせん
conductor	コンダクタ	conductor	導線	どうせん
conductor	コンダクタ	conductor	導体	どうたい
alcanzar	アハダハル	attainment	到達	どうたつ
llegada	リェグ	arrival	到着	どうちやく
continuidad	コントニウダ	continuity	導通	どうつう
conductividad	コンダクティビダ	conductivity	導電率	どうでんりつ
inyección	イネクション	injection	投入	どうにゅう
película de cobre	ペリキュラ デ コブ	copper film	銅箔	どうはく
cabeza	カベ	head	頭部	どうぶ
misma dirección	ミスマ ディレクション	same direction	同方向	どうほうこう
transparente	トランスパレント	transparent	透明	とくめい
similar	シムラ	similar	同様	どうよう
fuerza motriz	アハダハル	motive power	動力	どうりよく
equipos motrices en general	エキップ アハダハル アハダハル	power machine general	動力設備全般	どうりよくせつびぜんぱん
registro	レジスト	registration	登録	どうろく
agujero pasante, orificio pasante	アグエロ パサント, オリフィシオ パサント	through hole	通し穴	とおしあな
perno pasante	ペルノ パサント	through bolt	通しボルト	とおしぼると
medidor de superficies	メヂドール デ スルファシヤ	surface gauge	トースカン	とーすかん
material venenoso	マテリアル ベネウス	harm play thing	毒劇物	どくげきぶつ
remedios venenosos	レヂドイオス ベネウス	harm powerful drug	毒劇薬	どくげきやく
especial	エスペシヤル	special	特殊	とくしゆ
acero especial	アハダハル スチール	special steel	特殊鋼	とくしゆこう
característica	カクテリスチカ	feature	特色	とくしよく
característica	カクテリスチカ	characteristics	特性	とくせい
característica	カクテリスチカ	feature	特性(特徴)	とくせい(とくちゆう)
gas tóxico	ガズ トキク	toxicity gas	毒性ガス	とくせいガス
vapor tóxico	ハバズ トキク	toxicity steam	毒性蒸気	とくせいじゆうき
diagrama de causa y efecto	デイヤグラマ デ カウザ イフェクト	cause and effect diagram	特性要因図	とくせいよういんず
característica	カクテリスチカ	feature	特徴	とくちゆう
determinado, específico	デターミナド, エスペシヤル	particular	特定の	とくていの
especial	エスペシヤル	special	特別	とくべつ
sentido horario	センティド オロジ	clockwise direction	時計方向	とけいほうこう
tasa de frecuencia	タサ デ フレクuenta	frequency rate	度数率	どすうりつ
en medio de ..., durante	エン メヂドイデ ..., ドウランテ	on the way	途中	とちゆう
saliente	サリエンテ	projection	突起	とつき
repentino, imprevisto	レペンティノ, インプレビスト	outbreak	突発	とつぱつ
mantenimiento de emergencia	マテニエント デ エマージェンシア	emergency maintenance	突発修理	とつぱつしゆり
donante	ドナテ	donor	ドナー	どなー
aplicación	アプリーカシオン	application	塗布	とふ
orificio ciego	オリフィシオ スレド	blind hole drilling	止まり穴	とまりあな
tornillo de tope	トルネロ デ トブ	stop screw	止めねじ	とめねじ
sistema de producción de Toyota	システム デ アハダハル アハダハル デ トヨタ	toyota production system	トヨタ生産方式	とよたせいせいさんほうしき
destornillador	デスタトルナドール	screwdriver	ドライバ	どらいば
seguimiento	セギミエント	tracking	トラッキング	とらっきんぐ
resolución de averías	レゾルシオン デ アハダハル	trouble shooting	トラブルシューティング	とらぶるしゅーていんぐ
transistor	トランジスタ	transistor	トランジスタ	とらんじすた
uso, manejo, tratamiento	ウソ, マネジ, トリアメント	usage (treatment)	取扱	とりあつかい
trátase con cuidado	トリアメント コウイダ	handle with care	取扱注意	とりあつかいちゆうい
disparador	ディスパラドール	trigger	トリガー	とりがー
reemplazo	レムプラ	replacement	取替え	とりかえ

ley de control	レイヂ コントロル	regulation law	取締法	とりしまりほう
instalación	イナスタレーション	installation	取付け	とりつけ
quitar, extraer	キダク、エ(ク)ダク	remove	取除く	とりのぞく
desbastadora	デバスター	trimmer	トリマー	とりまー
partícula abrasiva	ハルチクダ アブラシバ	abrasive	砥粒	とりゅう
pintura, material de revestimiento	ビントウ、マシワムヂ レベシメント	paint	塗料	とりよう
taladro, broca	タラド、ブカ	twist drill	ドリル	どりる
torsión	トルシオン	torque	トルク	とるく
adornar, embellecer	アドルナ、アンベリェセル	dressing	ドレッシング	どれっしんぐ
perno de tracción	ペルノヂ トラクション	drawing bolt	ドローイングボルト	どろーいんぐぼると
marca de registro	マカヂ レジスト	register	トンボ	とんぼ

diámetro interior	チノメータ内径	inside diameter	内径	ないけい
maquinado de diámetro interior	チノメータ内径加工	inside diameter machining	内径切削	ないけいせききく
órganos internos	体内臓器	the internal organs	内臓	ないぞう
hipocicloide	サイクロイド	hypocycloid	内転サイクロイド	ないてんさいくろいど
interior	内側	inside	内部	ないぶ
resistencia interna	内部抵抗	internal resistance	内部抵抗	ないぶていこう
fricción interna	内部摩擦	internal friction	内部摩擦	ないぶまさつ
rectificadora interna	内面研削盤	internal grinder	内面研削盤	ないめんけんさくばん
contenido	内容	contents	内容	ないよう
aro interno	内輪	inner ring	内輪	ないりん
botas	長靴	boots	長靴	ながぐつ
taladrado	中ぐり	boring	中ぐり	なかぐり
barra taladradora para aterrajear	中ぐりバイト	boring bar tool	中ぐりバイト	なかぐりばいと
taladradora	中ぐり盤	boring machine	中ぐり盤	なかぐりばん
longitud	長さ	length	長さ	ながさ
drenar	流す	pour	流す	ながす
holgura del cuerpo, ahusado al revés	長手の逃げ	body clearance, back taper	長手の逃げ	ながてのいげ
dirección longitudinal	長手方向	longitudinal direction	長手方向	ながてほうこう
forma del flujo	流れ形	flow shape	流れ形	ながれがた
conicidad NT	ナショナルテーパ	national taper	ナショナルテーパ	なしよなるてーぱ
uña	生爪	raw nail	生爪	なまづめ
plomo	鉛	lead	鉛	なまり
lugar normal, asiento normal	並場	ordinariness place	並場	なみば
rosca de paso grande	並目ねじ	coarse screw thread	並目ねじ	なみめねじ
torno de copiar	ならい旋盤	copy lathe	ならい旋盤	ならいせんばん
fresadora de copiar	ならいフライス盤	profile milling machine	ならいフライス盤	ならいふらいすばん
rodaje, funcionamiento de prueba	ならし運転	break-in, trial run	ならし運転	ならしうんでん
acostumbrarse	慣れる	accustome	慣れる	なれる
acero suave	軟鋼	mind steel	軟鋼	なんこう
blando	軟質	soft	軟質	なんしつ
incombustible	難燃性	fire-resistant, incombustibility	難燃性	なんねんせい
oscilación suave	軟発振	soft oscillation	軟発振	なんほっしん

válvula de aguja	アゲラウチバルブ	needle valve	ニードルバルブ	にーどるぼるぶ
fianco	フシコ	flank	逃げ面	にげめん
desgaste del fianco	フシコサシテルマツル	flank wear	逃げ面摩耗	にげめんまもう
secundario	セカンダリ	secondary	2次側	にしがわ
número binario	バイナリ	binary number	2進数	にしんすう
diario	デイリ	daily	日常	にちじょう
inspección diaria	インスペクシヨウデイリ	daily check-out	日常点検	にちじょうてんけん
mantenimiento diario	マンテナメントデイリ	daily maintenance	日常保全	にちじょうぼぜん
níquel	ニッケル	nickel	ニッケル	にっける
acero al níquel	ニッケル鋼	nickel steel	ニッケル鋼	にっけるこう
programación	アゲラケル	scheduling	日程計画	にっていけいかく
ángulo de incidencia, ángulo de destalonado	アゲラケルイシノシノシ、アゲラケルアゲラケル	rerife angle	二番角	にばんかく
macho de roscar intermedio	マッショウイシノシノシ	second-hand tap	2番タップ	にばんたっぷ
torno de destalonar	トウチノシノシ	backing-off lathe	二番取旋盤	にばんとりせんぱん
equipaje	エキザ	baggage	荷物	にもつ
punto muerto	アトヌル	neutral	ニュートラル	にゅーとらる
entrada	エントラ	input	入力	にゅうりよく
tensión de entrada, voltaje de entrada	エントラテンション、ボルトアゲラケル	input voltage	入力電圧	にゅうりよくでんあつ
opción	アゲラケル	option	任意	にんい

roscado	ロスカド	screw cutting, threading	ネジ切り	ねじきり
herramienta roscadora	エラメント ロスカダ	threading tool	ねじ切りバイト	ねじきりばいと
apriete de la rosca	アプリエチダ ヲ ロスカ	thread fastening		ねじ締め
mecanismo de tornillo sin fin, herramienta de roscar	メカニスム デ トルクジョ スイオンフィン、エラメントダ ヲ ロスカ	screw gear	ねじ歯車	ねじはぐるま
ángulo de torsión	アングロ デ トルスイオン	angle of torsion	ねじれ角	ねじれかく
acanaladura helicoidal	アカナダダ ヲウ エリコイダ ヲル	helical flute	ねじれ刃	ねじれば
calor	カロ	heat	熱	ねつ
tratamiento térmico	トルカメント チカミコ	heat treatment	熱処理	ねつしより
termopar	チルモパ	thermocouple	熱電対	ねつでんつい
viscosidad	ビスクイダ ヲ	viscosity	粘性	ねんせい
viscosidad	ビスクイダ ヲ	viscosity	粘度	ねんど
índice de viscosidad	インディケチダ ヲ ビスクイダ ヲ	viscosity index	粘度指数	ねんどしすう

cerebro	セリブ 〇	brain	脳	のう
fecha de entrega, plazo de entrega	フェチカ デ エントリカ . ア プラゾ デ エントリカ	date of delivery	納期	のうき
circuito activo	スイキウイ ト アクティボ	active circuit	能動回路	のうどうかいる
distnbución de la concentración	デ ストリブ タシオン デ ラ コンセントラシオン	concentration distribution	濃度分布	のうどぶんぷ
pie de rey	ピ エ デ レイ	vernier calipers	ノキス	のぎす
rosca de trapezoidal	ロスカ デ トラペツイダ ル	buttress thread	のこ歯ねじ	のこはねじ
hoja de sierra	オハ デ シエラ	saw blade	鋸刃	のこは
total de horas de trabajo	トタル デ オラス デ トラバ 〇	total working time	延労働時間	のべろうどうじかん

diente	デ イシテ	tooth	歯	は
caso	カシ	case	場合	ばあい
micrómetro para dientes de engrane	ミクロメータ用歯車用歯厚計	gear tooth micrometer	歯厚マイクロメータ	はあつまいくろめーた
... veces	...ベシ	time	倍	ばい
al sesgo, polarización	アセク、偏極化	bias	バイアス	ばいあす
contrapresión	コントプレシオン	back pressure	背圧	ばいあつ
tubería	トッペリ	pipe	配管	ばいかん
diámetro del tubo	デ イタメータ径	pipe diameter	配管径	ばいかんけい
interior del tubo	イントリア径	inside the pipe	配管内	ばいかんない
configuración de la tubería	コンフィグレーション	pipe form	配管方式	ばいかんほうしき
escape	エスケ	exhaust	排気	ばいき
lado de escape	エスケ側	exhaust side	排気側	ばいきがわ
huelgo	ウエルゴ	backlash	背隙	ばいげき
expulsión	エクスプルシオン	discharge, ejection	排出	ばいしゅつ
exclusión	エクスルシオン	exclusion	排除	ばいじょ
tornillo de banco	トルネロ	vice	バイス	ばいす
operación del tornillo de banco	トルネロの操作	vice operation	バイス操作	ばいすそうさ
cableado	カブレード	wiring	配線	ばいせん
disyuntor de caja moldeada	モールドボックス	mold circuit breaker (mcb)	配線用遮断器	ばいせんようしゃだんき
disposición	チカセ	layout	配置	ばいち
distribución de energía eléctrica	電力配分	power distribution	配電	ばいでん
trabajos de distribución de energía eléctrica	電力配分作業	electricity	配電工事	ばいでんこうじ
cuadro de distribución eléctrica	スイッチボード	switchboard	配電盤	ばいでんばん
herramienta de corte	切削工具	bite	バイト	ばいと
instrumento de altura	高度計	height gauge	ハイトゲージ	ばいとげーじ
tamaño de la herramienta	工具の大きさ	size of tool	ハイトの大きさ	ばいとのおおきさ
engranaje hipoidal	ハイポイドギヤ	hypoid gear	ハイポイドギヤ	ばいぽいどぎや
tipo piloto	パイロット型	pilot-type	パイロット式	ばいろうしき
ley de Heinrich	ハインリッヒの法則	Heinrich' law	ハインリッヒの法則	ばいんりっひのほうそく
destrucción	破壊	destruction	破壊	ばかい
forma de diente	歯形	tooth form, tooth profile	歯形	ばがた
marca de forma de diente cortante	切削歯形マーク	cutting tooth form mark	刃形マーク	ばがたまーく
planificar	図る	strive	図る	はかる
dilatar, influir	波及する	inflect	波及する	はきゅうする
cortador	刃具	cutter	刃具	はく
explosión	爆発	explosion	爆発	はくはつ
engranaje	歯車	gear	歯車	はぐるま
caja	箱	box	箱	はこ
filo de la hoja	刃先	blade edge	刃先	はさき
circunferencia de cabeza	歯先円	addendum circle	歯先円	はさきえん
ángulo comprendido entre los lados	包含角	included angle	刃先角	はさきかく
desgaste del borde	刃先の摩耗	rub	刃先の摩耗	はさきのまもう
empuñadura	把持	grip	把持	はじ
lugar	場所	place	場所	ばしょ
altura de la cabeza del diente	歯先の高さ	addendum	歯先のたけ	はすえのたけ
engranaje helicoidal	螺旋歯車	helical gear	はすば歯車	はすばはぐるま
volante	はずみ車	fly wheel	はずみ車	はずみぐるま
circunferencia de cabeza	歯底円	dedendum circle	歯底円	はそこえん
daño	破損	damage	破損	はそん
alambre desnudo	裸電線	naked wire	裸電線	はだかでんせん
realizar	果たす	carry out	果たす	はたす
función	働き	function	働き	はたらき
longitud de onda	波長	wavelength	波長	はちよう
ignición	発火性	ignition quality	発火性	はつかせい
arandela dentada	歯付き座金	toothed lock washer	歯付き座金	はつきざね
correa de distribución	歯付きベルト	timing belt	歯付きベルト	はねつきべると
platino	白金	platinum	白金	はっきん
huelgo	バックラッシュ	backlash	バックラッシュ	はつくらっしゅ
equipo para eliminar huelgos	バックラッシュ除去装置	backlash erasing equipment	バックラッシュ除去装置	はつくらっしゅとりぞうち
eliminador de huelgos	バックラッシュ除去装置	back lash eliminator	バックラッシュ除去装置	はつくらっしゅとりぞうち
descubrimiento	発見	discover	発見	はっけん
descubridor	発見者	discoverer	発見者	はっけんしや
dispositivo emisor de luz	発光素子	light emitting device	発光素子	はっこうそし
emisión	発散	emission	発散	はっさん
oscilación	発振	oscillation	発振	はっしん
forma de oscilación	発振形	oscillation form	発振形	はっしんがた
número octal	8進数	octal number	8進数	はっしんすう
acontecimiento/producirse, originarse	発生	occurrence	発生	はっせい
fuelle de origen	発生源	break out origin	発生源	はっせいげん
penalidad	罰則	penal regulations	罰則	はつそく
desarrollo	発展	development	発展	はつてん
generador	発電機	generator	発電機	はつでんき
engrase por almohadillas	パッド給油	pad oiling	パッド給油	はつどきゅうゆ

exotérmico	エ(キ)ソツキコ	exothermic	発熱	はつねつ
vanadio	バナヂイ	vanadium	バナジウム	はなじうむ
separar	セパル	separate	離す	はなす
resorte	レゾルテ	spring	ばね	ばね
lubricación por salpicadura	ルブ リカシヨクン ボル チルビ ヲシ	splash oiling	はねかけ給油	はねかけきゅうゆ
arandela elástica	アラソダ ウエラシイ	washer spring	ばね座金	ばねざがね
interferencia dental	インテリフェレンシア デンタル	dental interference	歯の干渉	はのかんしょう
ancho	アノチ	width	幅	はば
material de base	マザリヤル デ バセ	mother coil	母材	はばざい
ancho de diente	アノチ デ デ イエテ	face width	歯幅	はばば
parte cortante	バキ ヲシヤテ	cutting part	刃部	はぶ
ajuste, encaje	アジステ、エンカ	fit	はめあい	はめあい
altura del pie del diente	アタタラチルビ エヂル デ イエテ	dedendum	歯元のたけ	はもと の たけ
hoja cortante	ホウコシヤテ	cutting blade	刃物	はもの
soporte de la herramienta	ソポルテ デ ラ エラメント	tool rest	刃物台	はものだい
avance rápido	アバンス レピド	rapid traverse	早送り	はやおくり
temprano	テンプラノ	early	早く	はやく
mecanismo de retorno rápido	メカニスム デ レトルノ レピド	quick-return motion mechanism	早戻り機構	はやもどりきこう
paladio	パダリウ	palladium	パラジウム	ぱらじうむ
dispersión	ディスペルシオン	dispersion	バラツキ	ばらつき
rebaba	レババ	burr	バリ	ばり
lado de tensión	ウチ デ テンシオン	tension side	張り側	はりがわ
motor de impulsos	モトル デ インプルソ	pulse motor	パルスモータ	ぱるすもーた
válvula	バルブ	valve	バルブ	ばるぶ
curva de pareto	カール デ パレト	pareto's curve	パレートの曲線	ぱれーときよくせん
bloque paralelo	アロク パラレロ	parallel block	パレラ	ぱれら
rango	ランゴ	range	範囲	はんい
radio	ラヂイ	radius	半径	はんけい
chaveta de media luna	チヤベタ デ メヂヤナ	woodruff key	半月キー	はんげつきー
número	ヌメロ	number	番号	ばんごう
resistor semifijo	レスイストル セミフィク	half-fixed resistor	半固定抵抗器	はんこていいていこうき
sustancia diamagnética	ススタンスィア デ イマグネチク	diamagnetic substance	反磁性体	はんじせいたい
reflector	レフレクトル	reflector	反射板	はんしゃばん
transferencia	トランスフェレンシア	transfer	搬送	はんそう
soldadura	ソルダ	solder	はんだ	はんだ
oposición	オポジション	opposition	反対	はんたい
lado opuesto	ウチ オウゴシ	the opposite side	反対側	はんたいがわ
dirección opuesta	ディレクション オウゴシ	opposite direction	反対方向	はんたいほうこう
paleta de soldar	パレット デ ソルダ	copper bit	はんだこて	はんだこて
soldadura	ソルダ	soldering	はんだ付け	はんだづけ
juicio	ジュイシウ	judgment	判断	はんだん
dirección, número	ディレクション、ヌメロ	address	番地	ばんち
juicio	ジュイシウ	judgment	判定	はんでい
inversión	インヴェルシオン	reversal	反転	はんでん
semiconductor	セミコンダクタ	semiconductor	半導体	はんどうたい
sentido antihorario	センティド アンチオロリヤ	counterclockwise direction	反時計方向	はんどけいほうこう
mango	マゴ	handle	ハンドル	はんどる
máquina rectificadora universal	マキナ レチフィカド クニバシ	universal grinding machine	万能研削盤	ばんのつけんさくばん
fresadora de herramienta universal	フレサド ラ デ エラメント クニバシ	universal tool milling machine	万能工具フライス盤	ばんのうこうふうらいすばん
fresadora universal	フレサド ラ クニバシ	universal milling machine	万能フライス盤	ばんのうふうらいすばん
venta	ベンタ	sales	販売	はんばい
fuerza de repulsión	フエリヤシ ヲシ	force of repulsion	反発力	はんぱつりょく
proporción inversa	アロク ハンゲイ	inverse proportion	反比例	はんびりれい
martillo	マルティヨ	hammer	ハンマー	はんまー
lado opuesto, por otro lado	ウチ オウゴシ/ボル オウゴシ	on the other hand	反面	はんめん
máquina de propósito general	マキナ デ アロク シヨト ヴェル	standard machine	汎用機	はんようき

empalme PN	エンパ PN 接合	pn junction	PN接合	ピーエぬせつごう
dispositivo de transferencia de trabajo por computadora	PC制御ワーク搬送装置	p/c controller work transfer device	PC制御ワーク搬送装置	ピーしーせいぎよわーくはんそうそうち
orificio B, puerto B	Bポート	b port	Bポート	ビーぽーと
perno tensor	控えボルト	stay bolt	控えボルト	ひかえぼると
comparación	比較	comparison	比較	ひかく
comparador	比較器	comparator	比較器	ひかくき
medición comparativa	比較測定	comparative measurement	比較測定	ひかくそくてい
relativamente	比較的	comparatively	比較的	ひかくてき
luz	光	light emitting device	光	ひかり
acoplamiento óptico	光結合	optical coupling	光結合	ひかりけつごう
señal de luz	光信号	light signal	光信号	ひかりしんごう
atraer mutuamente/atracción mutua	引き合う	pull against each other	引き合う	ひきあう
kanban de retracción	引き取りかんばん	hikitori kanban	引き取りかんばん	ひきとりかんばん
no metálico	非金属	non-metal	非金属	ひきんそく
tirar de ..., jalar	引く	pull	引く	ひく
bajo	低い	low	低い	ひくい
engranaje de dientes despuntados	低歯	stub gear tooth	低歯	ひくば
observaciones	備考	remark	備考	ひごう
habitualmente, siempre	日頃	usual	日頃	ひごろ
rodilla	膝	knee	膝	ひざ
detallado	微細	minute	微細	ひさい
materias de trabajo	被削材	work material	被削材	ひさくざい
superficie a mecanizar	被削面	surface to be machined	被削面	ひさくめん
peso específico	比重	specific gravity	比重	ひじゅう
minuciosidad	微小	minuteness	微小	ひじょう
salida de emergencia	非常口	fire exit	非常口	ひじょうぐち
enclavamiento para parada de emergencia	非常停止インターロック	emergency stop interlock	非常停止インターロック	ひじょうていしんたーろく
interruptor de parada de emergencia	非常停止ボタン	emergency stop button	非常停止ボタン	ひじょうていしほたん
factor de parada de emergencia	非常停止要因	emergency stop factor	非常停止要因	ひじょうていしゆいん
sistema de generación de energía para emergencia	非常用発電設備	emergency power generation facility system	非常用発電設備	ひじょうようはつでんせつび
cojinete no cilíndrico	非真円軸受	non-cylindrical bearing	非真円軸受	ひしんえんじくうけ
histeresis	ヒステリシス	hysteresis	ヒステリシス	ひすてりしす
histograma	ヒストグラム	histogram	ヒストグラム	ひすとくらむ
distorsión	歪み	distortion	歪み	ひずみ
lado izquierdo	左側	left side	左側	ひだりがわ
mano izquierda	左手	left hand	左手	ひだりて
extremo izquierdo	左端	the left end	左端	ひだりはし
en sentido antihorario	左回し	it is turned counterclockwise.	左回し	ひだりまわし
dureza Vickers	ビッカース硬度	vickers hardness	ビッカース硬度	ひっかーすかたさ
paso	ピッチ	pitch	ピッチ	びっち
circunferencia primitiva	ピッチ円	pitch circle	ピッチ円	びっちえん
barrena, cuchilla, trozo	ビット	bite	ビット	びつと
fosa	ビット	pit	ビット	びつと
resorte de tensión	引張ばね	draft spring	引張ばね	ひっぱりばね
necesario	必要	necessity	必要	ひつよう
necesidad	必要性	necessity	必要性	ひつようせい
negación	否定	negate	否定	ひてい
metal no ferroso	非鉄金属	nonferrous metal	非鉄金属	ひてつきんぞく
asíncrono	非同期	asynchronous	非同期	ひどうき
sin movimiento	非動作	non-motion	非動作	ひどうさ
igual	等しい	equal	等しい	ひとしい
igualmente	等しく	equally	等しく	ひとしく
avance por diente	1刃当りの送り	the feeding of 1 blade hit	1刃当りの送り	ひとあはたりのおくり
lugar de refugio	避難場所	refuge place	避難場所	ひなんばしよ
vinilo	ビニール	vinyl	ビニール	ひにーる
chispa	火花	spark	火花	ひばな
grieta	ひび割れ	crack	ひび割れ	ひびわれ
piel	皮膚	skin	皮膚	ひふ
dermatitis	皮膚炎	dermatitis	皮膚炎	ひふえん
revestimiento, encamisado	被覆	clad	被覆	ひふく
cable	被覆電線	cable	被覆電線	ひふくでんせん
polvo fino	微粉	powder	微粉	ひぶん
diferencial	微分	differential	微分	ひぶん
pivote	ピボット	pivot	ピボット	ひぼつと
membrana	皮膚	skin film	皮膚	ひまく
salto	飛躍	jump	飛躍	ひやく
refrigerar	冷やす	cool down	冷やす	ひやす
fusible	ヒューズ	fuse ok	ヒューズ	ひゅーず
expresión	表現	expression	表現	ひょうげん
indicación, visualización	表示	display, indication	表示	ひょうじ
etiqueta	標識	labeled	標識	ひょうじき
indicador	表示器	indicator	表示器	ひょうじき
estándar	標準	standard	標準	ひょうじゆん

estandarización	標準化	standardization	標準化	ひょうじゆんか
diagrama de operaciones estándar	標準作業表	standardized operation table	標準作業表	ひょうじゆんさぎょうひょう
stock estándar de proceso	標準手持ち	standard in-process stock	標準手持ち	ひょうじゆんてもち
taladro estándar	標準ドリル	standard drill	標準ドリル	ひょうじゆんどりる
engranaje estándar	標準歯車	standard gear	標準歯車	ひょうじゆんはぐるま
lámpara de indicación	表示ランプ	indicator lamp	表示ランプ	ひょうじらんぷ
superficie	表面	surface	表面	ひょうめん
tratamiento de superficie	表面処理	surface treatment	表面処理	ひょうめんしゆり
tensión superficial	表面張力	surface tension	表面張力	ひょうめんちようりよく
llano, liso/tornillo/perno de cabeza plana	平	Plain	平	ひら(たいら)
llave plana	平キー	flat key	平キー	ひらきー
tipo de alisadora	平削り形	planer type	平削り形	ひらけずりかた
alisadora	平削り盤	plainer	平削り盤	ひらけずりばん
arandela plana	平座金	plain washer	平座金	ひらがさね
engranaje de dentadura recta	平歯車	spur gear	平歯車	ひらはぐるま
fresa de planear, fresa de refrentar	平フライス	plain milling cutter	平フライス	ひらふらいす
correa plana	平ベルト	flat belt	平ベルト	ひらべると
proporción directa	比率	ratio	比率	ひりつ
proporcional, proporción directa	比例	proportional	比例	ひれい
amplio	広い	wide	広い	ひろい
cansancio, fatiga	疲労	fatigue	疲労	ひろう
sensitivo	敏感	sensitive	敏感	ひんかん
calidad	品質	quality	品質	ひんしつ
conciencia de calidad	品質意識	quality consciousness	品質意識	ひんしついしき
control de calidad	品質管理	quality control	品質管理	ひんしつかんり
característica de calidad	品質特性	quality characteristic	品質特性	ひんしつとくせい
aseguramiento de calidad	品質保証	quality assurance	品質保証	ひんしつほしょう
frecuencia	頻度	frequency	頻度	ひんど

sujetador, cierre	スベツド、スベレ	gipper	フアスナ	ふあすな
presión negativa	アノクセツキネツキチイバ	negative pressure	負圧	ふあつ
no seguro	ノセウ	un-safety	不安全	ふあんぜん
inestabilidad	イネツビ、ウダツ	instability	不安定	ふあんてい
bloque en V	アノクシウケ	v-block	Vブロック	ふいぶろっく
correa en V	ウヅ エンケ	v-belt	Vベルト	ふいべると
filamento	フィラメント	filament	フィラメント	ふいらめんと
filtro	フィルタ	filter	フィルタ	ふいるた
elemento del filtro	フィルタエレメント	filter element	フィルタエレメント	ふいるたえれめんと
molino de viento	モリノチ、ビエント	windmill	風車	ふうしゃ
engranaje de dentadura frontal	エンゲ、エンゲ、デント、エンゲ、エンゲ	face gear	フェイスギヤ	ふえいぎや
antihigiénico	アンテイヒゲンコ	un-sanitation	不衛生	ふえいせい
formato	フォーマット	format	フォーマット	ふおーまっと
carga	カハツ	work load	負荷	ふか
profundo	アノコト	deep	深い	ふかい
desagrado, descontento, incómodo	チガウ、ウダ、チ、スウチン、インコト	unpleasantness	不快感	ふかいかん
lado de carga	ウチ、チ、カハツ	load side	負荷側	ふかがわ
profundidad	アノコト、イダツ	depth	深さ	ふかさ
tiempo activo	チイソク、チイソク	active time	負荷時間	ふかじかん
adición misma	チ、チ、チ、チ	addition itself	付加自体	ふかじたい
peso de carga	ベリチ、カハツ	work load weight	負荷重量	ふかじゅうりょう
línea adicional	ヨソチ、チ、チ、チ	addition line	付加線	ふかせん
tiempo improductivo	チイソク、インコト、ウツチ	downtime	不稼働時間	ふかどうじかん
imposible	イコト、スエレ	impossibility	不可能	ふかのう
fluctuación de la carga	カハツ、カハツ、カハツ	load fluctuation	負荷変動	ふかへんどう
factor de carga	カハツ、チ、カハツ	load factor	負荷率	ふかりつ
rosca incompleta	カサ、インコト、カサ	incomplete thread	不完全ねじ部	ふかぜんねじぶ
realimentación negativa	カサ、カサ、カサ、チイバ	negative feedback	負帰還	ふきかん
alrededores	カサ、チ、カサ	near	付近	ふきん
problema	アノコト	trouble	不具合	ふくあい
complejo	カサ、カサ	complication	複雑	ふくざつ
bienestar	チイソク	welfare	福祉	ふくし
carro portaherramienta	カサ、カサ、カサ	compound rest	複式刃物台	ふくしきほものだい
calor radiante	カサ、チ、カサ	radiation heat	ふく射熱	ふくしゃねつ
plural	アノカサ	plural	複数	ふくすう
vestimenta	ベ、カサ、カサ	dress	服装	ふくそう
cilindro de doble acción	カサ、カサ、カサ、カサ	double-acting form cylinder	複動形シリンダー	ふくどうがたしりんだー
filo de doble corte	カサ、カサ、カサ	double-cut file	複目	ふくめ
cubierta del brazo de bolsa	カサ、カサ、カサ、カサ	bag arm cover	袋腕カバー	ふくろうでかばー
tuerca con tapa	カサ、カサ、カサ	cap nut	袋ナット	ふくろなっと
desgracia	チ、カサ、カサ	misfortune	不幸	ふこう
signo	シ、カサ	sign	符号	ふごう
insuficiencia	カサ、カサ、カサ	insufficiency	不充分	ふじゅうぶん
impureza	カサ、カサ	impurity	不純物	ふじゆんぶつ
semiconductor con impurezas	カサ、カサ、カサ、カサ	impurity semiconductor	不純物半導体	ふじゆんぶつはんどうたい
lesión	カサ、カサ	injury	負傷	ふしやう
parte lesionada	カサ、カサ、カサ	injury place	負傷箇所	ふしやうかしよ
corrosión	カサ、カサ	corrosion	腐食	ふしよく
parálisis	カサ、カサ	paralysis	不随	ふずい
fluido de maquinado insoluble en agua	カサ、カサ、カサ、カサ	un-water solubility machining medicine	不水溶性切削剤	ふすいようせいせきざい
fracaso, rotura	カサ、カサ、カサ	failure	不成立	ふせいりつ
prevenir	アノコト、カサ	prevent	防ぐ	ふせく
tapa	カサ	cap	フタ	ふた
etiqueta	チ、カサ	tag	札	ふだ
descuidado	チ、カサ、カサ	carelessness	不注意	ふちゆうい
normal	ノルマ	normal	普通	ふつう
torno normal	ノルマ、ノルマ	normal lathe	普通旋盤	ふつうせんぱん
restauración	カサ、カサ、カサ	reset	復帰	ふつき
sustancia	カサ、カサ、カサ	substance	物質	ぶつしつ
casquillo, buje	カサ、カサ、カサ	bush	ブッシュ	ぶっしゅ
objeto	カサ、カサ	object	物体	ぶつたい
física	カサ、カサ	physics	物理	ぶつり
inconsistente, incompatible	カサ、カサ、カサ、カサ	un-thoroughness	不徹底	ふてつてい
carga eléctrica negativa	カサ、カサ、カサ、カサ	negative electric charge	負電荷	ふでんか
tasa de rendimiento	カサ、カサ、カサ	yield ratio	歩留	ふどまり
no inflamable, no combustible	カサ、カサ、カサ、カサ	noncombustibility	不燃性	ふねんせい
valor negativo	カサ、カサ、カサ	negative value	負の値	ふのあたい
defecto, deficiencia	チ、カサ、カサ、カサ	defect	不備	ふび
innecesario	カサ、カサ、カサ	unnecessary	不必要	ふひつよう
piezas	カサ、カサ	parts	部品	ぶひん
parte	カサ、カサ	part	部分	ぶぶん
inadecuado	カサ、カサ	unsuitable	不向き	ふむき
indistinto, poco claro	カサ、カサ、カサ	not clear	不明確	ふめいかく

augmentar	アウメントル	increase	増やす	ふやす
innecesario	イネセサリ	unnecessary	不要	ふよう
imprudente	イムプデント	careless	不用意	ふようい
máquina fresadora	マキナ フレサドール	milling machine	フライス盤	ふらいすばん
herramienta de conificaciónn marrón	エラメントダデ コウキ コウキカスエツ マロン	brown sharp taper	ブラウンシャープテーパ	ぶらうんしゃーぶてーぱ
plástico	プラステク	plastic	プラスチック	ふらすチック
fresadora tipo cepillo	フレサドールタイプセビルヨ	planer type milling machine	プランミラー	ふらのみらー
desgaste del flanco	デスガステデルフランコ	flank wear	フランク摩耗	ふらんくまもう
acoplamientos de eje embridado rigido	アコプルメントスデ エンブリダツリギド	rigid flanged shaft couplings	フランジ形固定軸継手	ふらんじがたこていじくつきて
acoplamientos de bridas	アコプルメントスデ アリダス	flange couplings	フランジ継手	ふらんじつぎて
tipo émbolo	タイプエムボロ	plunger-type	プランジャ式	ふらんじやしき
flujo libre	フリュウ リブレ	free flow	フリーフロー	ふりーふるー
flip-flop, basculante	フリップ フロップ、バスケランテ	flip-flop	フリップフロップ	ふりっぷふるっぷ
dureza brinell	ドゥレザ ブリネル	brinell hardness	ブリネル硬さ	ぶりねるかたさ
defecto, deficiencia	デフェクト	defect	不良	ふりよう
cancelación por avería	カンセレーションボルアベリア	fault reset	不良解除	ふりようかいじよ
oscilar	オシカール	swing	振る	ふる
manómetro de Bourdon, tubo Bourdon	マノメトルデ ブルドン、トゥボブルドン	bourdon-tube	ブルドン管	ぶるとんかん
oscilación	オシカーション	run out	振れ	ふれ
pedal de freno	ペダルデ フレノ	brake pedal	ブレーキペダル	ぶれーきぺだる
avería	アベリア	breakdown	ブレークダウン	ぶれーくだうん
armazón, bastidor	アーマゾン、バステイドル	frame	フレーム	ふれーむ
abrazadera	アブラザダ	clamper	振れ止め	ふれどめ
tocar	トカル	touch	触れる	ふれる
máquina para brochar	マキナ パラ ブロチャル	broaching machine	ブローチ盤	ぶろーちばん
atmósfera	アトモスフェア	atmosphere	雰囲気	ふんいき
desarmado, desmontaje	デスマダド、デスマンタヘ	disassembling	分解	ふんかい
revisión general	レヴィジョンアキョウ	inspection and overhaul	分解点検	ふんかいてんけん
número de despiece	ヌメロ デ デスピース	division number	分割個数	ふんかつこすう
bifurcación, ramificación	ビフルカーション、ラムィカーション	branching	分岐	ぶんき
dispersión	ディスパーション	variance	分散	ぶんさん
división	ディビション	dividing	分周	ぶんしゅう
erupción	エラプション	violent outflow	噴出	ふんしゅつ
polvo	ポルボ	dust	粉塵	ふんじん
análisis	アナリシス	analysis	分析	ぶんせき
transportador	トランスポートドル	protractor	分度器	ぶんどき
polvo fino	ポルボ フィノ	powder	粉末	ふんまつ
lubricación por niebla	ルブリカーションボルニエブラ	fog lubrication	噴霧潤滑	ふんむじゆんかつ
ámbito	アンビト	field	分野	ぶんや
separación	セパレーション	separation	分離	ぶんり
clasificación	クラシフィカーション	classification	分類	ぶんるい

promedio	アウヂイ	average value	平均値	へいきんち
paralelo	パライロ	parallel	平行	へいこう
bloque paralelo	アウヂイ	parallel block	平行台	へいこうだい
paralelismo	パライリスミ	parallelism	平行度	へいこうど
producción nivelada	アウヂイ	leveling production	平準化生産	へいじゆんかせいさん
raíz cuadrada	ウイ	square root	平方根	へいほうこん
superficie plana	ウイ	plane surface	平面	へいめん
rectificadora de superficies	ウイ	surface grinding machine	平面研削盤	へいめんけんさくばん
planeidad	ウイ	flatness	平面度	へいめんど
uso simultáneo	ウイ	combination	併用	へいよう
paralelo	パライロ	parallel	並列	へいれつ
conexión en paralelo	ウイ	parallel connection	並列接続	へいれつせつぞく
base	ベース	base	ベース	ベース
pasta	ペースト	paste-shaped	ペースト状	ペースとじょう
herramienta de muelle	ウイ	spring tool	ヘルム仕上げバイト	へーるしあげばいと
diferente, distinto	ウイ	distinction	別	べつ
apartado separado	ウイ	another chapter	別項	べつこう
plataforma	ウイ	bed	ベッド	べつど
fresadora tipo plataforma	ウイ	bed type milling machine	ベッド形フライス盤	べつどがたふらいすばん
cámara, cuarto	ウイ	chamber	部屋	へや
polea para correa	ウイ	belt pulley	ベルト車	べるとぐるま
transmisión por correa	ウイ	belt conduction	ベルト伝導	べるとでんどう
transformación	ウイ	transformation	変圧	へんあつ
desajuste, desplazamiento	ウイ	displacement	変位	へんい
cambio, mudanza, alteración	ウイ	change, alteration	変化	へんか
conversión	ウイ	conversion	変換	へんかん
deformación	ウイ	deformation	変形	へんかひ
alteración, mudanza	ウイ	change	変更	へんこう
luz polarizada	ウイ	polarized light	偏光	へんこう
desviación	ウイ	deviation	偏差	へんさ
asiento	ウイ	seat	弁座	べんざ
excentricidad	ウイ	eccentricity	偏芯	へんしん
variable	ウイ	variable	変数	へんすう
formación	ウイ	formation	編成	へんせい
benceno	ウイ	benzene	ベンゼン	べんぜん
engranaje de cambio de velocidad	ウイ	speed change gears	変速歯車装置	へんそくはぐるまそうち
corpo de válvula	ウイ	valve disc	弁体	べんたい
transformador	ウイ	transformer	変電	へんでん
cambio	ウイ	change	変動	へんどう
índice de variación	ウイ	regulation	変動率	へんどうりつ
conveniente	ウイ	convenience	便利	べんり

vistago, barra	バースタ、バウ	rod	棒	ぼう
normal	ノーマル	regulation	法規	ほうき
bronce rojo	ブロンズ色	gun metal	砲金	ほうきん
impulso de forma rectangular	インパルス形パルス	rectangular pulse	方形波	ほうけいは
protección	アセキ	security	防護	ぼうご
dirección	チイラスイオン	direction (way)	方向	ほうこう
válvula de control de dirección	バウラウチコントロールバルブ	directional control valve	方向制御弁	ほうこうせいぎょべん
equipo de protección	イセキチアセキ	protection equipment	防護設備	ぼうごせつび
prevención	アセキ	prevention	防止	ぼうし
método, fórmula	メソッド、フオムラ	form	方式	ほうしき
antipolvo	アンチダスト	dust-proof	防塵	ぼうじん
antioxidante	アンチオキサイゼンチ	rust-proof	防錆	ぼうせい
acción antioxidante	アセキチアセキ	rust-proof action	防錆作用	ぼうせいさよう
paso normal	バウノーマル	normal pitch	法線ピッチ	ほうせんびつち
ley	レイ	law	法則	ほうそく
abandono	アバント	leaving	放棄	ほうち
ecuación	イコウシキ	equation	方程式	ほうていしき
descarga eléctrica	デンキハカシ	electric discharge	放電	ほうでん
maquinado por chispa eléctrica	マキナドチカシ	electric spark machining	放電加工	ほうでんかこう
radiación de calor	ワテ	heat radiation	放熱	ほうねつ
resorte de torsión	ワラバネ	torsionbar spring	棒ばね	ぼうばね
método	メソッド	way, method	方法	ほうほう
ley	レイ	law	法律	ほうりつ
saturación	サチウ	saturation	飽和	ほうわ
voltaje de saturación, tensión de saturación	サチウテン	saturation voltage	飽和電圧	ほうわでんあつ
manguera	マング	hose	ホース	ほーす
número de puertos	ポートル	number of ports	ポート数	ほーとすう
brunido	ブライド	honing	ホーニング	ほーにんぐ
máquina de rectificar y bruñir	マキナドチカシ	honing machining	ホーニング盤	ほーにんぐばん
fresas de punta de bola	ボールエンドミル	ball nosed end mill	ボールエンドミル	ほーるえんどみる
taladradora	ドリル	drilling machine	ボール盤	ほーるばん
esmalte	エナメル	enamel	ホーロー	ほーろー
otro	オドロ	other	他の	ほかの
almacenamiento	アサヒ	storage	保管	ほかん
caja de almacenamiento	カハチ	storage box	保管箱	ほかんばこ
protección	アセキ	protection	保護	ほご
circuito de protección	アセキチアセキ	protection circuit	保護回路	ほごかいろ
equipo de protección	イセキチアセキ	protective equipment	保護具	ほごぐ
estructura de protección	イセキチアセキ	protection structure	保護構造	ほごこうぞう
polvo	ホコリ	dust	ホコリ	ほこり
conservar, mantener	ホシテ	holding	保持	ほじ
posición	ホジシヨウ	position	ポジション	ほじしよん
mantenimiento	ホシヨ	maintenance	保守	ほしよ
población estadística	ホシグン	population	母集団	ほしぐんだん
jefe	ボス	boss	ボス	ほす
cálculo complementario	ホソウケイサン	complement calculation	補数計算	ほすけいさん
compensación	ホソウ	compensation	補正	ほせい
mantenimiento	ホシヨ	maintenance	保全	ほぜん
sección de mantenimiento	ホシヨ	maintenance section	保全部門	ほぜんぶもん
prevención de mantenimiento	ホシヨ	maintenance prevention	保全予防	ほぜんよぼう
fino	ホソイ	thin	細い	ほそい
largo y estrecho	ホソク	long and narrow	細長い	ほそながい
rosca fina	ホソネジ	fine thread	細目ねじ	ほそめねじ
conservación	ホシヨ	preservation, keeping	保存	ほぞん
botón	ボタン	button	ボタン	ほたん
ejecutar, poner en obra	ホシヨ	extend	締す	ほどす
sierra perforadora	ホルソー	hole saw	ホルソー	ほるそー
voltio	ボルト	volt	ボルト	ほると
metal blanco	ホワイトメタル	white metal	ホワイトメタル	ほわいとめたる
cuerpo principal, unidad principal	ホウタイ	main body, main unit	本体	ほんたい
relacionado con el cuerpo principal	ホウタイ	related to the main body, main unit	本体関係	ほんたいかんけい
punzón	ポンチ	punch	ポンチ	ほんち
orificio de punzón	ポンチ穴	punch hole	ポンチ穴	ほんちあな
punzonado	ポンチ打ち	punch is hit	ポンチ打ち	ほんちうち

margen	マージン	margin	マージン	まーじん
microcollar	マイクロリヤル	microcollar	マイクロカラー	まいくろからー
microprocesador	マイクロプロセッサ	microprocessor	マイクロプロセッサ	まいくろぷろせっさ
micrómetro	マイクロメータ	micrometer	マイクロメータ	まいくろめーた
microcomputadora, microcomputador	マイクロコンピュータ	microcomputer	マイコン	まいこん
cantidad de hojas, número de hojas	枚数	number of sheets	枚数	まいすう
cada mes	毎月	every month	毎月	まいつき
visualización negativa	マイナス表示	display minus	マイナス表示	まいなすひょうじ
todos os días	毎日	every day	毎日	まいにち
arriba, encima	真上	the top	真上	まうえ
delantal	前掛	apron	前掛	まえかけ
engranaje espiral de ángulo oblicuo	螺旋歯車	spiral bevel gear	まがりばかき歯車	まがりばかきはぐるま
enrollar	巻き上げる	roll up	巻き上げる	まきあげる
impulsor de enrollamiento	巻き掛け伝導	wrapping drive	巻き掛け伝導	まきかけでんどう
tipo magnético	マグネット式	magnet-type	マグネット式	まくなつとしき
fricción	摩擦	friction	摩擦	まさつ
centro de maquinado	マシニングセンタ	machining center	マシニングセンタ	ましにんくせんた
máscara	マスク	mask	マスク	ますく
equivocar	間違	make a mistake/ mistake	間違	まちがう
tiempo de espera	待ち時間	waiting time	待ち時間	まちじかん
final	末端	end	末端	まったん
ventana	窓	window	窓	まど
paralización	麻痺	paralyze	麻痺	まひ
gato pequeño	豆ジャッキ	small screw jack	豆ジャッキ	まめじゃっき
abrasión	磨減	abrasion	磨減	まめつ
desgaste del flanco	摩耗	wear	摩耗	まもう
cabeza redonda	丸頭	round head	丸頭	まるかしら
chaveta redonda	丸キー	round key	丸キー	まるきー
material circular	丸材	circle material	丸材	まるざい
rosca redonda	丸ねじ	knuckle screw thread	丸ねじ	まるねじ
barra redonda	丸棒	round bar	丸棒	まるぼう
placa de impulsión, placa de rotación	回し板	driving plate	回し板	まわしいた
manganeso	マンガン	manganese	マンガン	まんがん
boca de inspección	マンホール	manhole	マンホール	まんほーる

hierro fundido meehanite	イロフデイドミツニツ	meehanite cast iron	ミーハナイト鑄鉄	みーはないとちゅうてつ
punto de vista	アノトデヒスツ	view	見方	みかた
mano derecha	マノデレチ	right hand	右手	みぎて
extremo derecho	エノミトモデレチ	the right end	右端	みぎはし
sin experiencia, inexperto	スインエノリツシツイ、イキノスノ	un-experience	未経験	みけいけん
inmaduro	イマドク	immature	未熟	みじゆく
agua	アガ	water	水	みず
charco de agua	チハクデアガ	pool	水溜り	みずたまり
procesamiento de ranuras	アノセツミツトデアガ	grooving processing	溝加工	みぞかこう
tipo ranura	チハク アガ	grooving type	溝形	みぞがた
fresadora ranuradora	フルツド アガツト	slotting milling cutter	溝フライス	みぞふらいす
tapón hermético	チハク アガツト	airtight stopper	密せん	みっせん
cerrado herméticamente	チハク アガツト	shutting up	密閉	みっぺい
recipiente cerrado herméticamente	アガツト アガツト	closed top container	密閉容器	みっぺようき
tapones de oído	チハク アガツト	ear plug	耳栓	みみせん
pulsación	アガツト	pulsation	脈動	みやくどう
para bienestar público	アガツト アガツト	for the public welfare	民生用	みんせいよう

orientación	初エンタステオン	direction (way)	向き	むき
tipo sin lubricación	チイホ スィンド ッガ ム	oil supply-less type	無給油タイプ	むきゆうゆたいぶ
sin polaridad	スィンホ ッガ ッ	non-polar	無極性	むきよくせい
herramienta sólida	エツミツタ ツリガ	solid tool	むくバイト	むくばいと
infinito	イフウニト	infinity	無限大	むげんだい
inválido	イフバ リド	invalid	無効	むこう
ignorar	イダ イラ	ignoring	無視	むし
incondicional	イコソチ イスイオホ	without a condition	無条件	むじょうけん
difícil	チ イスイスホ	difficult	難しい	むずかしい
desperdicio, derroche	チ スク アダ イスホ チ オヒ	muda	ムダ	むだ
dispositivo de cambio progresivo de velocidad	チ イスホ スィチイホ チ アリビオ ア ムガ ヲシホ チ バ ムガ ッ	infinite variable speed drive	無段変速装置	むだんへんそくそうち
ignorancia	イダ イラヌイ?	ignorance	無知	むち
pecho	ハチ	chest	胸	むね
imposibilidad	イホホ スィビ リダ ッ	impossibility	無理	むり
incompresión	イコソク イスイオン	unappreciation	無理解	むりかい
estado sin excitación	イスホ スィンエ(+)イスイオン	excitation-less state	無励磁状態	むれいじじょうたい

aclarar, definir, exactitud	7クワシキ、デ、フニシム、エ(キ)サテイトツ	define	明確	めいいかく
indicación	イジ、イハシメ	indicating clearly	明示	めいじ
nombre	ナヅ、レ	name	名称	めいしよ
orden	オビデ	command	命令	めいれい
interruptor principal	イナチカク トル ア リンスイバ、ル	main switch	メインスイッチ	めいんすいっち
control de flujo a la salida	コントロル、デ、 フルウ、ア、サシダ	meter out tightness	メータアウト緩り	めーたあうとしほり
control de flujo a la entrada	コントロル、デ、 フルウ、ア、エントリ	meter inn tightness	メータイン緩り	めーたいんしほり
gafas	ガ、フラス	glasses	メガネ	めがね
restricción	レストリクシオン	born off	目こぼれ	めこぼれ
marca	マカ	mark	目印	めじるし
sierra metálica	スイ、エ、サリカ	metal slitting saw	メタルソー	めたるそー
enchapado, galvanización	エンチャパド、ガ、ルバニ、ゼン	plating	メッキ	めっき
desgaste	デ、スガ、エ	wear out	目つぶれ	めつぶれ
atascamiento/obstrucción	アタスカミエント、オブ、ストルシオン	blinding	目詰まり	めづまり
escala	エスケラ	scale	目盛	めもり
anillo graduado	アリニョ、グ、ラド、ウ、ド	graduated ring	目盛環	めもりかん
superficie de acoplamiento	スハ、ヘ、アコプラミエ、デ、 フラ、フ、ア、ミ、エ、ント	surface is put together	面合わせ	めんあわせ
licencia	リセンシア	license	免許	めんぎょ
relación de área	レラシオン、デ、 ア、ラ	area ratio	面積比	めんせきひ
chafanado	チャファンダ	chamfering	面取り	めんとり
placa frontal	ア、ラ、カ、フロンタル	face plate	面板	めんばん

fenómeno capilar	フェノメノカピラリヤ	capillarity	毛管現象	もうかんげんしょう
preparar	アビナウ	set up	設ける	もうける
motor	モト	motor	モーター	もーたー
molde	モルヂ	mold	モールド	もーど
propósito	アヒツスイト	purpose	目的	もくてき
módulo	モドウゴ	module	モジュール	もしゅーる
conservar, mantener	コンセルヴァル、マンテナル	keep	持たせる	もたせる
utilizar, usar	ウチリヤサル、ウサル	use	用いる	もちいる
puesto	アエスト	post	持ち場	もちば
por supuesto	カールスアエスト	of course	勿論	もちろん
retorno	レトルノ	back	戻し	もどし
posición original	ホスライオンキリヒナ	original position	元の位置	もとのいち
retomar	レトルマル	it is returned.	戻る	もどる
hecho de metal monel	エチヨヂメタルモネル	made of the monel metal	モネルメタル製	もねるめたるせい
método de apilamiento	メトドデアピラメント	mason's work of the thing	物の積み方	ものつみかた
molibdeno	モリブデン	molybdenum	モリブデン	もりぶでん
fuga	フガ	leakage	漏れ	もれ
fuga de corriente eléctrica	フガヂコウエンチエルクトリカ	leak current	漏れ電流	もれでんりゅう
pórtico	カクカチコ	double housingtype	門形	もんがた
llave inglesa ajustable	リヤクイナノワアジャスタブル	adjustable wrench	モンキーレンチ	もんきーれんち
problema	アヒツレマ	problem	問題	もんだい
problema	アヒツレマ	problem	問題点	もんだいてん

acero templado	740 テンア ヲド	hardening steel	焼入れ鋼	やきいれこう
aproximadamente	770 大(ク)スベガ ムナ	about	約	やく
útil	クナ	useful	役立つ	やくだつ
medicamento	イデ イカント	medicine	薬品	やくひん
papel, responsabilidad	ハ ア 大. イカガ ヲサヒ ヲ	role	役割	やくわり
quemadura	クナド ヲ	burn	火傷	やけど
marca de flecha	マカチ フチ	arrow head	矢印	やじるし
barato	ハ ヲ	cheap	安い	やすい
lima	リマ	file	やすり	やすり
limado	リマド	filng	やすり作業	やすりさぎよう
rasgadura	カスガト ヲ	torn off	破れ	やぶれ
grieta	クワ	crack	破れ目	やぶれめ
engranaje helicoidal doble	エダ ヲアハ イカガ ムド アレ	double-helical gear	やまば歯車	やまばはぐるま

hidráulico	イド 水力	hydraulic	油圧	ゆあつ
perjudicial	アノクシイ	harmful	有害	ゆうがい
solvente orgánico	ジキソルバント 有機溶剤	organic solvent	有機溶剤	ゆうきようざい
efectivo	エフェクティブ	effective	有効	ゆうこう
rosca efectiva	エフェクティブスレッド	effective thread	有効ねじ部	ゆうこうねじぶ
diámetro efectivo	エフェクティブダイアメーター	effective diameter	有効径	ゆうこうけい
área seccional efectiva	エフェクティブセクション	are of core section	有効断面積	ゆうこうだんめんせき
engranajes planetarios	エングランヘジヤス 遊星歯車装置	planetary gearing	遊星歯車装置	ゆうせいはいはぐるまそうち
punto de fusión	フュージョンポイント	melting point	融点	ゆうてん
dielectrico	ディエレクトリック	dielectric	誘電体	ゆうでんたい
constante dieléctrica, primitividad dieléctrica	ディエレクトリックコンスタント	dielectric constant	誘電率	ゆうでんりつ
inducción	インダクション	induced	誘導	ゆうどう
gas tóxico	トキシックガス	poisonous gas	有毒ガス	ゆうどくがす
provocación	プロボカション	causing	誘発	ゆうはつ
piso	フロア	floor	床	ゆか
tipo de piso	フロアタイプ	floor type	床形状	ゆかうえがた
circuito hidroneumático	ハイドロネウマチック回路	hydraulic and pneumatic circuit	油空圧回路	ゆくうあつかい
acetoso	アセトス	oiliness	油性	ゆせい
curva de baño de aceite	バースバイングカーブ	bath tub curve	油槽曲線	ゆそうきょくせん
lesiones en los dedos	フィンガークラム	finger calamity	指災害	ゆびさいがい
sierra alternativa	オルタナティブサイア	hacksaw	弓鋸	ゆみのこ
lubricación por baño de aceite	バースバイングによる潤滑	bath oiling	油浴潤滑	ゆよくじゆんかつ
tipo de aceite	オイルタイプ	oil kind	油類	ゆるい
lado flujo	フローサイド	slack side	ゆるみ側	ゆるみがわ
aflojar	アフロジャ	loosen	緩める	ゆるめる

fácil	フアシル	easy	容易	よしい
factor	ファクトル	factor	要因	よひいん
horno de fusión	ホムノフ フスイオン	melting furnace	溶解炉	ようかいろ
recipiente	レシピエンテ	vessel	容器	ようき
ánodo, polo positivo	アノド、ポロ ポジティブ	anode	陽極	ようきよく
término	ターミノ	term	用語	ようご
protón	プロトン	proton	陽子	ようし
necesitar	ネセスル	need (demand)	要する	ようする
soldadura	ソルダドゥラ	welding	溶接	ようせつ
soldador	ソルダドール	welding machine	溶接機	ようせつき
prevención de lumbago	アムノスルベシテ ルンバゴ	prevention of lumbago	腰痛予防	ようつうよぼう
uso	ウソ	use	用途	ようち
tipo oscilación, tipo oscilante	チイホ オシラシイホ、チイホ オシラシテ	rocking form	揺動形	ようどうがた
actuador de oscilación rotativa	アクトワトルルチ オシラシイホ オシラシテ	oscillating rotary actuator	揺動形アクチュエータ	ようどうがたあくちゅえーた
artículos	アチクル	store	用品	ようひん
sobrecarga en la cintura	ソア レハルン エンラシイホ	waist department burden	腰部負担	ようぶふたん
capacidad, volumen	カパシイダ ヌ、ホムン	capacity, volume	容量	ようりょう
truco	トルコ	point	要領	ようりょう
dia siguiente	チイア スキシテ	the next day	翌日	よくじつ
avance lateral	アハシテ ヲシラシ	tack length	横送り	よこおくり
mango de desplazamiento transversal	マング チ テ スア ヲシラシト トランズバル	cross-slidehandle	横送り手動ハンドル	よこおくりしゆどうほんどる
plataforma para avance lateral	アラワシイホ ヲシラシ	crose slide	横送り台	よこおくりだい
carga lateral	カハル ヲシラシ	answering lamp	横荷重	よこかじゆ
máquina perforadora horizontal	マキナ ペルフォラドール オリソナル	horizontal boring machine	横中くり盤	よこなかくりばん
fresadora de planear	フレシドール ア ヲシラシ	plain milling machine	横フライス盤	よこふらいすばん
presión excedente	アハシイホ エイシテシテ	surplus pressure	余剰圧力	よじょうあつりよく
más de lo previsto	マスデ ロ ア レビスト	beyond expectation	予想以上	よそうじよう
previsión	アハシイホ	prediction	予測	よそく
mantenimiento preventivo	マテニメント アハシイホ	predictive maintenance	予知保全	よひほぜん
diámetro nominal	チイメトル ノミナル	nominal diameter	呼び径	よひけい
llamar	リヤル	call	呼び出す	よひだす
número de llamada	ヌメロ チ リヤル	bearing number	呼び番号	よひばんごう
pieza de repuesto	ピエチ レプエスト	spare parts	予備部品	よひぶひん
sobra, exceso	ソバ、エツシ	excess	余分	よぶん
prevención	アハシイホ	prevention	予防	よぼう
mantenimiento preventivo	マテニメント アハシイホ	prevention maintenance	予防保全	よぼうほぜん
holgura	ホルグウラ	room	余裕	よゆう
débil	チビル	feeble	弱い	よわい
débilmente, ligeramente	チビルマデ、リヤウマデ	weak	弱く	よわく
defecto 4s	チフエトクワシイ	4s defect	4S不良	よんえすふりよう

caída de un rayo	カイズ デ クンラヨ	thunderbolt	落雷	らくらい
carga radial	カハダ ヲウ イツル	radial load	ラジアル荷重	らじかるかじゅう
cojinete radial	コヒキテ ヲウ イツル	radial bearing	ラジアル輪受	らじかるじくうけ
perforadora radial	ペ ノオウダ ヲウ ヲウ イツル	radial drilling machine	ラジアルボール盤	らじかるぼーるばん
espiral	エスピラル	spiral-shaped	螺旋状	らせんじょう
caída	カイズ	drop	落下	らっか
cremallera y piñón	クレマリエラ イ ビ ニオン	rack and pinion	ラックアンドピニオン	らっかあんどびにおん
sujetador, enganche, cerrojo	スエチド ヌ. エンゲ ノチ. ヒロ	latch	ラッチ	らっち
cierre	スエチ	latch up	ラッチアップ	らっちあっぷ
envoltura	エンボウ トウ	package	ラッピング	らっぴんぐ
muestreo aleatorio	ムエツロ アルバトリオ	random sampling	ランダムサンプリング	らんだむさんぷりんぐ
camiseta sin mangas	カミセタ スィン マンガ ス	sleeveless undershirt	ランニングシャツ	らんにんぐしゃつ
lámpara	ランパ	lamp	ランプ	らんぷ
violencia	ビオレンシア	violence	乱暴	らんぼう

escariado	エスカリアド	reamer work	リーマ作業	リーマさぎょう
ganancia	ガンスイ	profit	利益	りえき
factor de potencia, factor de fuerza	ファクトルデ フォースイ、ファクトルデ フエルク	power factor	力率	りきりつ
botón de reinicialización	ボタンデ レイシヤライゼン	resetbutton	リセットボタン	りせつとぼたん
ideal	イデアル	ideal	理想的	りそうてき
separación	セパライゼン	separation	離脱	りだつ
ganancia	ガンスイ	gain	利得	りどく
reinicialización del punto de referencia	レイシヤライゼンデ ルポントデ レフェレンスイ	reference point reset	リファレンス点復帰	りふあれんすてんふつき
remache	レマツ	rivet	リベット	りっべと
interruptor limitador	インテラプトルリミタドル	limit switch	リミットスイッチ	りみつとすいっち
omitido	オミット	omitted	略した	りやくした
bosquejo	ボスケツ	rough sketch, rough drawing	略図	りやくず
razón, motivo	ラゾン、モトイ	reason	理由	りゆう
atención	アテンション	notice	留意	りゆうい
partícula	パチクル	particle	粒子	りゆうし
boca de salida	ボカデ サリダ	debouchure	流出口	りゅうしゅつぐち
fluido	フルイド	fluid	流体	りゅうたい
fricción de fluido	フリクシオンデ フルイド	fluid friction	流体摩擦	りゅうたいまさつ
hidrodinámica	イドロダイナミクス	hydrodynamics	流体力学	りゅうたいりきがく
tamaño de grano	タマニデ グラノ	grain size	粒度	りゅうど
boca de afluencia, entrada de flujo	ボカデ アフルエンシア、エントラダデ フルウ	inflow mouth	流入口	りゅうにゅうぐち
cantidad de flujo	カンティダドデ フルウ	quantity of flow	流量	りゅうりょう
válvula de control de flujo	バルブデ コントロルデ フルウ	flow control valve	流量制御弁	りゅうりょうせいぎょべん
pérdida de flujo	ペルダデ フルウ	flux loss	流量損失	りゅうりょうそんしつ
diagrama de curvas de características del flujo	ディアグラマデ クラスデ カラクテリスティクスデ フルウ	flow characteristics curved line figure	流量特性曲線図	りゅうりょうとくせいきよくせんず
utilización	ウチライゼン	utilization, application	利用	りよう
ambos lados	アムボスラドス	both sides	両側	りょうがわ
llave de doble boca	リヤベデ ドブルボカ	double ended wrench	両口スパナ	りょうぐちすばな
buen estado	ブエン Estado	good state	良好な状態	りょうこうなじょうたい
pieza/producto de buena calidad	ピエツァ/プロダクトデ ブエナカリダド	good product/part	良品	りょうひん
ambos	アムボス	both	両方	りょうほう
con alivio	コンアリビオ	with the relief	リリーフ付	りりーふつき
fuera teórica de empuje	フエラテオリカデ エンプウエ	theory thrust	理論推力	りろんすいりょく
procesamiento del contorno	プロセサメントデ ルコントルノ	contour processing	輪郭加工	りんかくかこう
control de corte de contornos	コントルデ コルテデ コントルノス	outline cutting control	輪郭切削制御	りんかくせつさくせいぎょ
mecanismo de enlace	メカニスムデ エンラケ	link mechanism	リンク機構	りんくきこう
lubricación de aros	ルブリカシオンデ アロス	ring oiling	リング給油	りんぐきゅうゆ
adyacente	アドヤセンテ	adjacent	隣接	りんせつ

ejemplo	エハンプロ	example	例	れい
refrigeración, enfriamiento	レフリアンクシヨウ、エンフリアメント	cooling	冷却	れいきやく
interruptor de la bomba de refrigerante	インテリクポンプノオミキリノボンプノレフリアンク	coolant pump switch	冷却ポンプスイッチ	れいきやくさいぼんぷすいっち
manguera de refrigerante	マングラヂーレフリアンク	coolant hose	冷却用ホース	れいきやくさいようほーす
acción de refrigeración	フツスエキンチレフリアンク	cooling action	冷却作用	れいきやくさよう
ejecución estricta, observancia forzosa	エハンスイキン、ストリクツ、オブセルバンスイフ、フセキキョウ	observance	驗行	れいこう
maquinado por rayos láser	マキナド、ギョウ、ラザウチ	laser beam machining	レーザ加工	れーざかこう
historia	イストリヤ	history	歴史	れきし
regulador	レギュレートル	regulator	レギュレータ	れぎゅれーた
degradación, desgaste	ダグ、ダグ、スエキン、ヂ、スガ、スガ	degradation, wear down	劣化	れっか
palanca	レバ	lever	レバー	れぼー
conexión	コネクション	connected	連結	れんけつ
barra de acoplamiento, biela	バ、チヂ、フコウ、フコウ、ト、ヒ、ヒ	connecting rod	連結棒	れんけつぼう
práctica	プラクティカ	practice	練習	れんしゅう
ejercicio	エハンスイキン	practice	練習問題	れんしゅうもんだい
continuamente, continuidad	コンチヌアツ、コンチヌイダツ	continuance	連続	れんぞく
operación continua	オペラシヨウ、コンチヌイダツ	continuous operation	連続運転	れんぞくうんてん
maquinado continuo	マキナド、コンチヌイダツ	consecutive machining	連続切削	れんぞくせつさく
continuo	コンチヌイダツ	continuous	連続的	れんぞくてき
llave	レンチ	wrench	レンチ	れんち
interbloqueo, enclavamiento	インテリク、クワ、クワ、クワ、クワ、クワ	interlock	連動	れんどう
mandril universal	マンドリル、ユニバースル	universal chuck	連動チャック	れんどうちやっく
comunicación, contacto	コムニケーション、コンタクト	communication	連絡	れんらく

fugas, pérdidas, divulgación	フガ ス、ペルヂ、イダ、シ、イブ、ルシ、ス、イ	leakage	漏洩	ろうえい
envejecimiento	エンペ、ハシ、エイ、メント	aging	老化	ろうか
soldadura fuerte	ソルダ、ド、ウ、ツ、キ	brazing	ろうづけ	ろうづけ
fuga eléctrica	フガ、エレクトリカ	electric leakage	漏電	ろうでん
interruptor de fugas eléctricas	イナク、ト、ク、フガ、ス、エレクトリカ、ス	electric leak breaker (elb)	漏電遮断器	ろうでんしゃだんき
trabajo, jornada	トラバ、ヨ、ル、カ	work	労働	ろうどう
accidentes de trabajo	アチデン、ト、ウ、サ、イ、シ、ン、チ、カ、ス、チ、ト、ラ、バ、ヨ	worker's accident	労働災害	ろうどうさいがい
trabajador	トラバ、ヨ、ウ、ダ、シ、ヤ	worker	労働者	ろうどうしや
cuerda	クエ、ダ	rope	ロープ	ろーぷ
moletado	モレ、タ、ド	knurled finishing	ローレット仕上げ	ろーれつとしあげ
filtrador	フィ、ラ、ド、ラ	filter	ろ過器	ろかき
hexaedro	イクサ、ヘ、ド、ロ	hexahedron	六面体	ろくめんたい
exposición	イクシ、ポ、ジ、シ、ョ、ン	exposure	露出	ろしゅつ
Rosin (resina de pino)	ロシン (レスイナ、デ、ピノ)	rosin (pine resin)	ロジン(松ヤニ)	ろしん
hexágono	イクサ、ゴ、ン	hexagon	六角	ろっかく
perno hexagonal	ペ、ル、ノ、イクサ、ゴ、ン、ナ、ル	hexagon socket head cap screw	六角穴付ボルト	ろっかくあなつきぼると
material hexagonal	マ、テ、リ、ヤ、ル、イクサ、ゴ、ン、ナ、ル	hexagon material	六角材	ろっかくざい
llave hexagonal	リ、ヤ、ク、イクサ、ゴ、ン、ナ、ル	hexagon key wrench	六角棒	ろっかくぼう
mecanismo de bloqueo	メカニズモ、デ、ブロッケオ	locking mechanism	ロック機構	ろっくきこう
dureza rockwell	ド、ラ、ウ、エ、ル、ロ、ク、ウ、ェ、ル、エ、ル	rockwell hardness	ロックウェル硬さ	ろっくうゑるかたさ
contratuercas	コン、ト、ラ、ト、ウ、ェ、ル、カ	lock nut	ロックナット	ろっくなっと
circuito logico operacional	シリカ、ロジック、オパ、レ、イ、シ、ョ、ン	logical operation circuit	論理回路	ろんりかいろ
fórmula	フ、オ、ル、マ	formula	論理式	ろんりしき

palabra /Word	ハ ワア ヲウワード	word	ワード	わーど
proporción	ア ヒラ ヒラヒ	compounding ratio (rate)	割合	わりあひ
cabezal divisor	カヘ サルチ イビツル	index device	割出し台	わりだしだい
asignación	アスガ ナスガ	assignment	割付け	わりつけ
pasador hendido	ハ サド ム エヂ イト	split pin	割りピン	わりびん