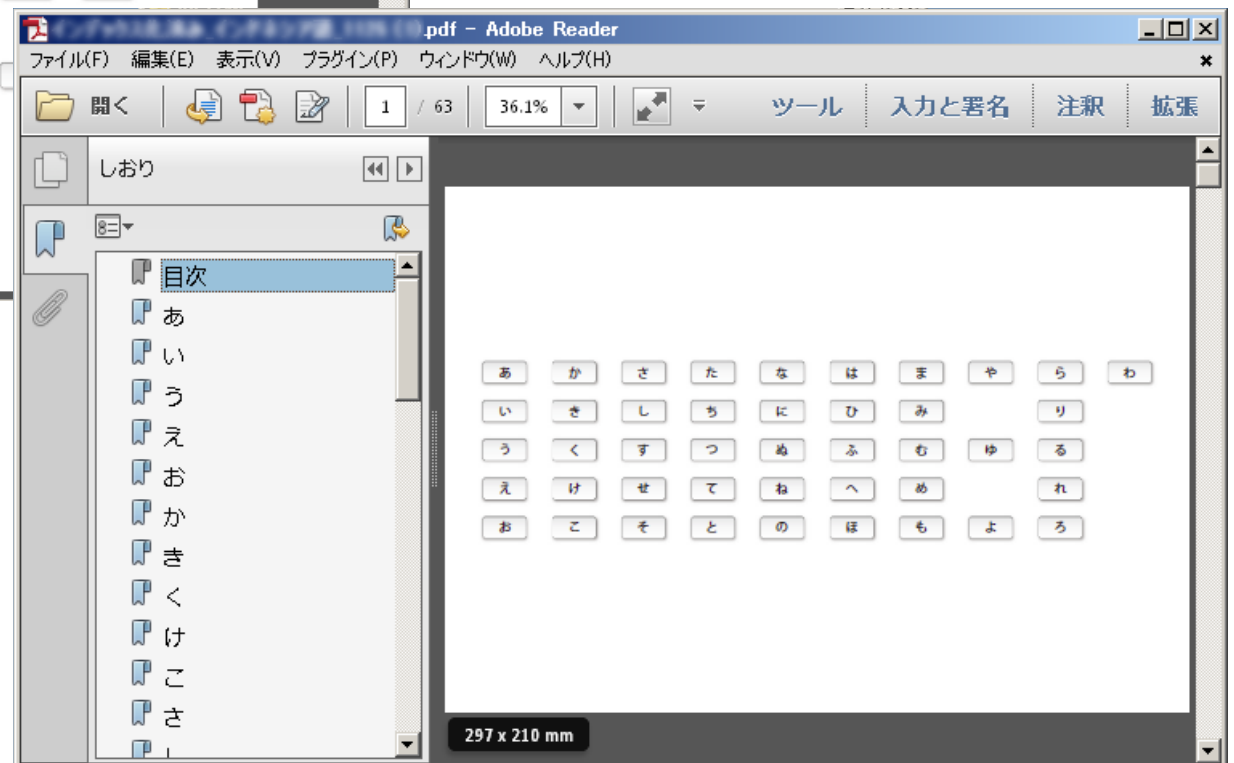


しおり機能の使い方



画面左のしおりマークをクリック



サイド画面に50音のしおりが表示されます

※PDFの閲覧には最新のAdobe Readerを推奨いたします。

あ	か	さ	た	な	は	ま	や	ら	わ
い	き	し	ち	に	ひ	み		り	
う	く	す	つ	ぬ	ふ	む	ゆ	る	
え	け	せ	て	ね	へ	め		れ	
お	こ	そ	と	の	ほ	も	よ	ろ	

câble secteur	カブ 地線	earth wire	アース線	あーすせん
circuit intégré	シムキエツテグレ	integrated circuit	IC	あいしー
signal	シニト	signal	合図	あいず
intervalle	アツキ	between	間	あいだ
zinc	ツンク	zinc	亜鉛	あえん
mercurochrome	メルキロクロム	mercurochrome	赤チン	あかちん
blessure mineure	ア レンヌホシケル	minor injury	赤チン災害	あかちんさいがい
boîte rouge	アノホジ	red box	赤箱	あかばこ
mauvaise influence	マヘダウツクアス	bad influence	悪影響	あくえいきょう
mauvaise habitude	マヘダビクチュウ	bad habit	悪習慣	あくじゅうかん
accessoire	アツセワル	accessory	アクセサリ	あくせさり
accepteur	アツセアター	acceptor	アクセプタ	あくせふた
actionneur	アツセアター	actuator	アクチュエータ	あくせふえーた
peu profond	アブコソク	shallow	浅い	あさい
unité de renvoi	ユニツドランボウ	idle pulley, idle wheel	遊び車	あそびくるま
valeur	バラー	value	値	あたい
fournir	アツケル	provide	与える	あたえる
coup	ク	hit	当たり	あたり
aggravation	アガシヤウ	aggravation	悪化	あつか
manipuler	マニプル	handle	扱う	あつかう
épaisseur	エパッセ	thickness	厚さ	あつさ
compression	コンプレッション	compression	圧縮	あつしゆく
air comprimé	エールコンプリメ	compression air	圧縮空気	あつしゆくくうき
ressort hélicoïdal de compression	レスポールコイル	compressive coil spring	圧縮コイルばね	あつしゆくこいるばね
force de compression	コンプレッション	compressive force	圧縮力	あつしゆくりょく
effet piezoelectrique	エフェクトピエゾ	piezo phenomenon	圧電現象	あつてんげんしんじょう
assemblée	アサンプリー	assembly	集まり	あつまり
pression	アプレッション	pressure	圧力	あつりょく
angle de pression	アプレッション	pressure angle	圧力角	あつりょくかく
jauge de pression	プレッシャーゲージ	pressure gauge	圧力計	あつりょくけい
pressostat	プレッソスタット	pressure switch	圧力スイッチ	あつりょくすいっち
valve de contrôle de la pression	プレッシャーコントロールバルブ	pressure control valve	圧力制御弁	あつりょくせいぎよべん
perte de pression	プレッシャーロス	pressure loss	圧力損失	あつりょくせんじつ
forage	アワシ	drilling	穴明け	あなあけ
pointage	アワシ	punching	穴あけ	あなあけ
forage	アワシ	drilling	穴明け作業	あなあけさぎょう
diamètre de l'ouverture	アワシ	hole diameter	穴径	あなけい
circuit analogique	シムキエツテグ	analog circuit	アナログ回路	あなろくわいろ
ordinateur analogique	シムキエツテグ	analog computer	アナログコンピュータ	あなろくこんぴゅうた
signal analogique	シムキエツテグ	analog signal	アナログ信号	あなろくしんごう
huile	ユイル	oil	油	あぶら
trou de graissage	アワシ	oil hole	油穴	あぶらあな
écart de graissage	アワシ	oil wedge	油くさび	あぶらくさび
pierre à huile	アワシ	oil stone	油砥石	あぶらといし
rainure de graissage	アワシ	oil groove	油溝	あぶらみぞ
alarme	アラーム	alarm	アラーム	あーむ
dégrossissage	アワシ	roughing	荒削り	あらいざり
brut	アワシ	rough	荒目	あらめ
alumine	アルミナ	almina	アルミナ	あるみな
aluminium	アルミニウム	Aluminium	アルミニウム	あるみにうむ
moussant	アワシ	foaming	泡立ち	あわだち
bon marché	アワシ	inexpensive	安価	あんか
point de contact angulaire	アワシ	angular contact bearing	アンギュラ軸受	あんぎゅらじくうけ
roulement à bille angulaire	アワシ	angular ball bearing	アンギュラ玉軸受	あんぎゅらたまじくうけ
code	コド	code	暗号	あんごう
sécurité	セキユリティ	safety	安全	あんぜん
couverture de sécurité	セキユリティ	safety cover	安全カバー	あんぜんかばー
écart de sécurité	セキユリティ	safety gap	安全ギャップ	あんぜんぎゃっぷ
chaussure de sécurité	セキユリティ	safety shoes	安全靴	あんぜんくつ
facteur de sécurité	セキユリティ	safety factor	安全係数	あんぜんけいすう
sécurité	セキユリティ	safety	安全性	あんぜんせい
appareil de sécurité	セキユリティ	safety device	安全装置	あんぜんそうち
mesure de sécurité	セキユリティ	measure of safety	安全対策	あんぜんたいさく
interférence	アワシ	undercut	アンダーカット	あんだーかつと
desserrage	アワシ	unchuck	アンチャック	あんちゃく
stabilité	アワシ	stability	安定	あんでい
période stable	アワシ	stable time	安定時間	あんでいじかん
surface de guidage	アワシ	guide surface	案内面	あんないめん

bruit (anormal)	ブノイ(アノマル)	(abnormal) noise	異常音	いおん
inférieur à	772717-7	equal to or less than	以下	いか
excepté	7727ア	except	以外	いがい
signification	シニフ(カシヨ)	meaning	意義	いぎ
après	アフレ	future	以後	いご
après	アフレ	rest	以降	いこう
maintenance	マントナス	keep up	維持	いじ
odeur	オド	stink, smell	異臭	いしゅう
anomalie	7777	abnormality	異常	いじょう
supérieur à	シュベ 777-7	equal to or greater than	以上	いじょう
bruit étrange	ブノイ(イストランジ)	strange noise	異常音	いじょうおん
emplacement anormal	アノマラシキ(マカ)	abnormal spot	異常箇所	いじょうかしよ
dépannage	デパンジュ	troubleshooting	異常処置	いじょうしよち
usure anormale	ユズ(アノマル)	abnormal wear	異常摩耗	いじょうまもう
phase	フヅ	phase	位相	いそう
correction de la phase	コレクシヨンド(フヅ)	phase correct	位相補正	いそうほせい
planche	プランシェ	board	板	いた
came à plateau	カム(プラットフォーム)	plate cam	板カム	いたかむ
position	ポジシヨ	position	位置	いち
membre	メンバ	member	一員	いちいん
positionnement	ポジシヨ	positioning	位置決め	いちきめ
contrôle du positionnement	ポジシヨ(コントロール)	positioning control	位置決め制御	いちきめせいぎよ
détection de la position	ポジシヨ(検出)	position detect	位置検出	いちけんしゅつ
primaire	プライム	primary	1次側	いちじがわ
arrêt temporaire	アール(テイム)	Temporary stop	一時停止	いちじていし
formulaire de commande de position	ポジシヨ(コマンド)	position order form	位置指令方式	いちしれいほうしき
premier robinet	アール(ファースト)	the first roughing tap	一番タップ	いちばんたっぷ
une partie	アール(一部)	a part	一部	いちぶ
une direction	アール(一方)	one direction	一方向	いちほうこう
uniforme	ユニフォーム	uniform	一律	いちよう
consécutif	コンセクティブ	consecutively	一連	いちれん
une sorte	カール(種)	a kind	一種	いっしゆ
constant	コンスタント	be constant	一定	いってい
vitesse constante	コンスタント(スピード)	constant-speed	一定速度	いっていそくど
général	ジネラル	general	一般	いっばん
acier laminé pour structure générale	アール(ジェネラル)	Rolled steel for general structure	一般構造用圧延鋼材	いっばんこうぞうようあつえんこうざい
mouvement	ムーヴマン	movement	移動	いどう
côté mobile	ムーヴマン(側)	moving side	移動側	いどうがわ
distance de mouvement	ムーヴマン(距離)	movement distance	移動距離	いどうきょり
ordre de mouvement	ムーヴマン(順序)	movement order	移動指令	いどうしれい
quantité de mouvements	ムーヴマン(量)	amount of movement	移動量	いどうりょう
à l'intérieur de	アール(内)	within	以内	いない
point initial	アール(初期)	initials point	イニシャル点	いにしやるてん
chaleur anormale	アール(異常)	abnormal heat	異常熱	いねつ
ligne de vie	アール(命線)	life line	命線	いのちづな
corps étranger	アール(異物)	foreign material	異物	いぶつ
mélange d'une substance étrangère	アール(異物)	foreign substance mixing	異物混入	いぶつこんにゅう
moule	アール(鋳物)	casting	鋳物	いもの
traitement médical	アール(医療)	medical treatment	医療処置	いりょうしよち
inflammabilité	アール(燃焼)	flammability	引火性	いんかせい
point d'éclair	アール(閃光)	flash point	引火点	いんかてん
interface	アール(インターフェイス)	interface	インターフェイス	いんたーふえいす
impédance	アール(インピーダンス)	impedance	インピーダンス	いんピーだんす
courbe involutée	アール(インボリュート)	involutu curve	インボリュート曲線	いんぼりゆーとくせん
engrenage involuté	アール(インボリュート)	involutu gear	インボリュート歯車	いんぼりゆーとはぐるま
gravitation	アール(引力)	gravitation	引力	いんりよく
connecteur et emmanchement raccord	アール(ソケット)	socket and spigot joint	インロー継手	いんろーつぎて
rainure centrée	アール(インロー)	centering location groove	インロー溝	いんろーみぞ

boulon fileté	ブ 07ワイヤ	stud bolt	挿込みボルト	うえこみぼると
tolérance supérieure	トランスジュベリケル	upper tolerance	上の許容差	うえのきよようさ
épaisseur du maillage	エパシユマヤゲユ	web thickness	ウェブ(心厚)	うえぶ(しんあつ)
engrenage à vis sans fin	アング 無シ ユアビ サウケン	worm gear	ウォームギヤ	うおーむぎや
recevoir	ルヌク ウー	receive	受ける	うける
droite	ド ロト	right	右行	うこウ
perdre	ペ ルド ル	lose	失う	うしなウ
fin	フシ	thin	薄い	うすい
perceuse pour feuilles de métal	ペ ルサス プー ーメタル シヤ	drill for sheet metal	薄板用ドリル	うすいたようどりる
fin	フシ	thin	薄型	うすがた
cylindre fin	シリンダ 無シ	thin cylinder	薄型シリンダ	うすがたしりんだ
courant de Foucault	クワンダ フコ	eddy current	渦電流	うずでんりゅう
corps fin	クワシ	thin material	薄物	うずもの
à l'intérieur	アウチウチ	inside	内側	うちがわ
engrenage interne	アング 無シ ユアチウチ	internal gear	内歯車(内ば歯車)	うちはぐるま(うちばはぐるま)
transférer	トランスフェル	transfer	移す	うつす
bras	ブラ	arm	腕	うで
existence	エグ シ スタス	existence, presence	有無	うむ
prix de vente	アウド ベント	selling price	売値	うりね
fraisage en opposition	フレイジ ユアヒカウ	up cut milling	上向き削り	うむきけずり
circuit de préparation opérationnelle	シキキイド ア ム シヤクオウ シヤクキ	operation preparation circuit	運転準備回路	うんでんじゅんびかいろ
bouton de préparation opérationnelle	アトド ア ム シヤクオウ シヤクキ	operation preparation button	運転準備ボタン	うんでんじゅんびぼたん
condition d'opération	コウジ シヤクオウ シヤクキ	condition of operation	運転条件	うんでんじょうけん
mouvement	ムブマン	transfer	運動	うんどう
transport	トランスポート	conveyance	運搬	うんぱん
équipement de transport	エキップ マント トランスポート	conveying equipment	運搬具	うんぱんぐ
mica	ミカ	mica	雲母	うんも

poignée	アノエ	handle	柄	え
air	エー	air	エア	えあ
circuit d'évacuation de l'air	シキキエデバキョフオノドレ	air release circuit	エアー圧力開放回路	えあーあつりよかいほうかい
valve d'évacuation de l'air	ババアデバキョフオノドレ	air release valve	エアー圧力開放バルブ	えあーあつりよかいほうばるぶ
circuit d'entrée de l'air	シキキエダントレドレ	air source circuit	エアースース回路	えあーそすかい
convertisseur hydraulique d'air	コバヘキチケイドオリカデ	air hydraulic converter	エアーハイドロコンバータ	えあーはいどろこんばーた
booster hydraulique d'air	アスタイドオリカデ	air hydraulic booster	エアーハイドロブースター	えあーはいどろぶーすたー
sécheur d'air	セシャデ	air dryer	エアドライヤ	えあどらいや
filtre à air	フィルト	air filter	エアフィルタ	えあふいるた
brume	アミ	air mist	エアミスト	えあみすと
lubrificateur en brume	リユバリフカケアミ	air mist lubricator	エアミストリブリーケータ	えあみすとるぶりけーた
permanent	バクワ	permanent	永久	えいきゅう
influence	アウフユフス	influence	影響	えいきょう
assainissement	アセキヤン	sanitation	衛生	えいせい
hygiène	イジ	hygiene	衛生法	えいせいほう
nutrition	ニュートリション	nutrition	栄養	えいよう
changeur d'outil automatique	シヤンジヤードウチノオトヲチカ	automatic tool changer	ATC	えーていしー
port A	ポート	A port	Aポート	えーぽーと
crystal liquide	クリスタルリキド	liquid crystal	液晶	えきしょう
affichage à cristaux liquides	アフィッシュクリスタルリキド	liquid crystal display	液晶表示装置	えきしょうひょうじょうち
liquide	リキド	liquid	液体	えきたい
éjecteur	エジクタ	ejector	エジェクタ	えじえくた
graphique de rayons x	グラーフ	x-r chart	X-R管理図	えつくす(ばー)あーるかんりず
machine de fraisage à contrôle numérique	マシンドリフジヤコントロルニューメリク	numerical control milling machine	NCフライス盤	えぬしーふらいすばん
automatisation industrielle	オートマティクシヤクアツデ	factory automation	FA	えふえー
système de fabrication flexible	システムフレキシブル	flexible manufacturing system	FMS	えふえむえす
tablier	アプロン	apron	エプロン	えぷろん
entrée manuelle de données	マニユアルデータ	manual data input	MDI	えむでいーあ
erreur d'affichage	エラー	error display	エラー表示	えらーひょうじ
choisir	シヨフ	choose	選ぶ	えらぶ
circuit LS défectueux	シキキエヒシムズ	ls defective circuit	LS不良回路	えるえすふりよかい
cercle	セキル	circle	円	えん
lisse	リス	smooth	円滑	えんかつ
arc circulaire	アーク	circular arc	円弧	えんこ
centre de l'arc circulaire	セントロ	the center of circular arc	円弧中心	えんこちゅうしん
épaisseur circulaire	エパッサ	circular thickness	円弧歯厚	えんこはあつ
interpolation circulaire	アーク	circular interpolation	円弧補間	えんこほかん
appoint d'arc circulaire	アーク	circular arc complement	円弧補完	えんこほかん
opération	オペレーション	operation	演算	えんざん
circuit arithmétique	シキキエイトメチク	arithmetic circuit	演算回路	えんざんかい
centrifugeuse	セントリフュージ	centrifugal separator	遠心分離機	えんしんぶんりき
force centrifuge	セントリフュージ	centrifugal force	遠心力	えんしんりよく
cône	コ	cone	円すい	えんすい
came conique	カム	conical cam	円すいかむ	えんすいかむ
rouleaux coniques	カム	conical roller bearing	円すいころ軸受	えんすいころじくうけ
couplage conique	カム	cone coupling	円すい継手	えんすいつぎて
ressort conique	カム	conical spring	円すいばね	えんすいばね
couplage conique de friction	カム	cone friction coupling	円すい摩擦継手	えんすいまさつぎて
chlorine	クロリン	chlorine	塩素	えんそ
colonne	コ	column	円柱	えんちゅう
type de colonne	タイプ	column type	円柱形	えんちゅうがた
table circulaire	テーブル	circular table	円テーブル	えんてーぶる
cylindre	シリンダ	cylinder	円筒	えんとう
engrenage à vis sans fin cylindrique	シリンダ	cylindrical worm gear	円筒ウォームギヤ	えんとうおーむぎや
cylindrique	シリンダ	cylindrical	円筒形	えんとうがた
cylindrique	シリンダ	cylindrical	円筒形	えんとうがた
broyeur cylindrique	シリンダ	cylindrical grinder	円筒研削盤	えんとうけんさくばん
rouleaux cylindriques	シリンダ	cylindrical roller bearing	円筒ころ軸受	えんとうころじくうけ
fraise	フレズ	end mill	エンドミル	えんどもる
came discoïde	カム	circular disc cam	円板カム	えんばんかむ
pas circulaire	ピッチ	circular pitch	円ピッチ	えんびち

lubrificateur	リュブ' リフカカ-	oiler	オイルラー	おいらー
joint spi	ジ' ヲクシスベ' イ	oil seal	オイルシール	おいるしーる
répondre	レポ' ンス' ル	respond, reply	応じる	おうじる
réponse	レポ' ンス	reply, response	応答	おうどう
laiton	レト	brass	黄銅	おうどう
forage pour laiton, bronze	フオラ' ュア' -ルットル、ブ' ロンズ	drill for brass, bronze	黄銅、青銅用ドリル	おうどう、せいどうようどりる
temps de réponse	タン' ド' レ' ス	response time	応答時間	おうとうじかん
fréquence de réponse	フレクワン' ス' レ' ス	response frequency	応答周波数	おうとうしゅうはすう
vitesse de réponse	ビ' タスト' レ' ス	response speed	応答速度	おうとうそくど
irrégularité	イレ' ギ' ュリテ	unevenness	凹凸	おうとつ
reciproque	レシ' ュ' ロク	reciprocating	往復	おうふく
transport	トラン' ス' ポ	carriage	往復台	おうふくだい
application	ア' プリ' ケシヨ	application	応用	おうよう
mesure (taille)	メ' ジ' ュ' ム(タマ)	measure (size)	大きさ	おおきさ
taille d'affichage	タマ' ジ' ュ' フィヤシ' ュ	size display, indication	大きさ表示	おおきさひょうじ
auto-commutation	オト' コミツキシヨ	auto-switch	オートスイッチ	おーとすいっち
boucle ouverte	ブ' クル' ヴ' ルト	open loop system	オープンループ方式	おーふんるーぷほうしき
loi d'Ohm	オウ' ム' ム	ohm's law	オームの法則	おーむのほうそく
joint torique	ジ' ヲクトリク	o ring	Oリング	おーりんぐ
substitution	シュ' ヲ' テ' チュ' シヨ	substitution	置換え	おきかえ
compenser	コン' パ' ンセ	make up for	補う	おきなう
intérieur	アン' テ' リア-	inside of a house	屋内	おくない
alimentation	アリ' マ' シヨ	feeding	送り	おくり
mécanisme d'alimentation	メカニ' ム' シヨ	feed mechanism	送り装置	おくりそうち
vitesse d'alimentation	ビ' タスト' リ' マ' シヨ	feeding speed	送り速度	おくりそくど
vis d'alimentation	ビ' タ' リ' マ' シヨ	feed screw	送りねじ	おくりねじ
extrusion	エク' ス' リ' ュ' シヨ	feed rod	送り棒	おくりぼう
direction d'alimentation	チ' イリ' シヨ' タ' リ' マ' シヨ	feed direction	送り方向	おくりほうこう
installer	アン' タル	set up	起す	おこす
négliger	ネ' グ' リ' ジ' ズ	neglect	怠る	おこたる
se dérouler	ス' テ' ル	do	行う	おこなう
avoir lieu	ア' ヴ' ル' リウ	happen	起こる	おこる
boulon	ブ' ロ	tap bolt	押えボルト	おさえぼると
restreindre	レスト' ラ' ンド' ル	it is restrained	抑える	おさえる
appuyer	ア' プ' ュ' イ	press	押し当てる	おしあてる
bouton poussoir	ブ' ト' ン' ヴ' ュ' ール	push button	押しボタン	おしぼたん
interrupteur poussoir	アン' テ' リ' ュ' ア' タ' プ' ヴ' ュ' ール	push button	押しボタンスイッチ(PB)	おしぼたんすいっち(びーびー)
pousser	プ' シ	push	押す	おす
degré de contamination	ド' グ' レ' ド' コンタミ' ナシヨ	degree of contamination	汚染度	おせんど
crainte	クラ' イ	fear	恐れ	おそれ
son	ソ' ン	sound, noise	音	おと
compensation	コン' パ' ンサシヨ	offset	オフセット	おふせつと
masse	マス	weight	重さ	おもさ
vis de guidage	ビ' ド' ギ' ュ' ジ' ュ	guide screw	案内じ	おやねじ
couplage Oldham	ク' プ' ラ' ジ' ュ' オ' ル' ダ' ム	oldham's coupling	オルダム継手	おるだむつぎて
vitesse du son	ビ' タスト' ソ' ン	speed of sound	音速	おんそく
température	タン' ペ' ラ' チュ' ル	temperature	温度	おんど
coefficient de température	コ' エ' フ' ギ' ュ' ン	temperature coefficient	温度係数	おんどけいすう
changement de température	ジャン' ジ' ュ' ム' タ' ン' ペ' ラ' チュ' ル	temperature change	温度変化	おんどへんか

pressurisation	プレッシャリゼーション	pressurization	加圧	かあつ
zone de pressurisation	ゾーンのプレッシャリゼーション	pressurization area	加圧面積	かあつめんせき
apparence	アパランス	appearance	外觀	がいかん
inspection de l'apparence	アパランスの検査	appearance inspection	外觀検査	がいかんけんさ
type de réflexion	タイプの反射	retroreflection type	回帰反射形	かいはんしゃがた
forme extérieure	外形	external form	外形	がいがい
diamètre extérieur	外径	outside diameter	外径	がいがい
affûtage du diamètre extérieur	外径の研削	outside diameter grinding	外径削り	がいがいけずり
dimensions extérieures	外形寸法	outside dimension	外形寸法	がいがいすんぽう
solution	解決	solution	解決	かいけつ
démarrage	開始	starting	開始	かいし
périphérie	外周	periphery	外周	がいしゅう
évacuation	解除	release	解除	かいじょ
défauts externes	外傷	external flaws	外傷	がいしょう
fréquence	回数(頻度)	frequency	回数(頻度)	かいすう(ひんど)
traverser	介する	through	介する	かいる
amélioration	改善	kaizen	改善	かいぜん
proposition d'amélioration	改善提案	improvement proposal	改善提案	かいぜんていあん
escalier	階段	stair	階段	かいだん
confort	快適	comfort	快適	かいてき
rotation	回転	rotation	回転	かいてん
bruit de rotation	回転音	rotational noise	回転音	かいてんおん
angle de rotation	回転角度	rotation angle	回転角度	かいてんかくど
machine rotative	回転機	rotation machine	回転機	かいてんき
épicycloïde	外転サイクロイド	epicycloïd	外転サイクロイド	かいてんさいくろいど
axe de rotation	回転軸	rotation shaft	回転軸	かいてんじく
front de la rotation	回転正面	the front of the rotation	回転正面	かいてんしょうめん
vitesse de rotation	回転数	rotational speed	回転数	かいてんすう
rotation en cours	回転中	during rotation	回転中	かいてんちゅう
tourniquet	回転物	whirligig	回転物	かいてんぶつ
direction de rotation	回転方向	direction of rotation	回転方向	かいてんほうこう
marque de rotation	回転マーク	rotation mark	回転マーク	かいてんまーく
ouverture	開度	opening	開度	かいど
colonne réponse	解答欄	answer column	解答欄	かいとうらん
canon sur axes	ガイドブッシュ	guide bush	ガイドブッシュ	かいどぶっしゅ
évasion	回避	avoidance	回避	かいひ
externe	外部	external	外部	がいぶ
paramètres externes	外部設定	external setting	外部設定	がいぶせってい
appareil externe	外部装置	external device	外部装置	がいぶそうち
fuite extérieure	外部漏れ	outside leakage	外部漏れ	がいぶもれ
ouverture et fermeture	開閉	opening and closing	開閉	かいへい
interrupteur	開閉器	switch	開閉器	かいへいき
ouverture	開放	open to	開放	かいほう
ouvrir la valve	開放弁	open valve	開放弁	かいほうべん
les courses	カイモノ	pick up articles	カイモノ	かいもの
concept	概要	outline	概要	がいよう
maintenance corrective	改良保全	corrective maintenance	改良保全	かいりょうほぜん
cercle extérieur	外輪	outer ring	外輪	がいりん
circuit	回路	circuit	回路	がいろう
ouverture	開路	opening	開路	かいろう
vue du circuit	回路の考え方	view of the circuit	回路の考え方	かいろうのかんがえかた
appareil de changement d'engrenage	換え歯車装置	change gear device	換え歯車装置	かえはぐるまそうち
bavure	かえり	burr	かえり	かえり
prix	価格	price	価格	かかく
dessin	描き	it is drawn	描き	かき
suyvant	下記	the following	下記	かき
limiter	限る	limit	限る	かぎる
individuel	各個	individual	各個	かくこ
nécessités avant opération manuelle	各個運転の必要性	necessity for manual operation	各個運転の必要性	かくこうてんてんのひつようせい
matériau carré	角材	square material	角材	かくざい
réflexion diffuse	拡散反射	diffuse reflection	拡散反射	かくさんはんしゃ
type de réflexion diffuse	拡散反射形	diffused reflection type	拡散反射形	かくさんはんしゃがた
chaque bras	各軸	each shaft	各軸	かくじつ
certainement	確實	certainly	確實	かくじつ
certain	確實な	certain	確實な	かくじつな
expansion	拡大	expansion	拡大	かくだい
pilier carré	角柱	square pillar	角柱	かくちゅう
type de pilier carré	角柱形	square pillar type	角柱形	かくちゅうがた
angle	角度	angle	角度	かくど
vérification	確認	confirmation	確認	かくにん
vis carrée	角ねじ	square thread	角ねじ	かくねじ
entrepôt	格納	store	格納	かくのう
toutes les parties	各部	every part, departmental	各部	かくぶ

queue d'aronde	クダロンド	dovetail	角フライス	かくふらいす
securiser	セキユリセ	secure	確保	かくほ
isolation	イゾウ	isolation	隔離	かくり
établissement	エタブリスメント	establishment	確立	かくりつ
allocation	アロケーション	allowance	加減	かげん
traitement	トリアメント	processing, working	加工	かこう
abaissement	アベッサメント	lowering	下降	かこう
fluide de traitement	フリュイド トリアメント	working fluid	加工液	かこうえき
panneau de traitement	パネロ トリアメント	working kanban	加工かんばん	かこうかんばん
traitement de durcissement	トリアメント デュルシッサメント	work hardening	加工硬化	かこうこうか
traitement	トリアメント	processing, working turn over	加工順序	かこうじゆんじよ
condition de traitement	コンディショニング トリアメント	processing condition	加工条件	かこうじょうけん
precision de traitement	プレシジョン トリアメント	working accuracy	加工精度	かこうせいど
efficacité de traitement	エフィカシテ トリアメント	processing, working efficiency	加工能率	かこうのうりつ
coûts de traitement	コウト トリアメント	processing cost	加工費	かこうひ
taux de coûts de traitement	トウト トリアメント	rate of processing cost	加工費率	かこうひりつ
méthode de fabrication	メソッド フアブリカション	fabrication method	加工方法	かこうほうほう
exemple de traitement	エグザンプル トリアメント	processing, working example	加工例	かこうれい
feu	ヒ	fire	火災	かさい
ressort à lames	ヒヤウ	leaf spring	重ね板ばね	かさねいたばね
engrenage conique	アングアゲ ユニコ	bevel gear	かさ歯車	かさはぐるま
commande d'addition	コマンド ガチイオン	addition command	加算命令	かさんめいけい
calfeutage	カルクツグ	caulking	かしめ	かしめ
emplacement	アンプ	spot	箇所	かしょ
propriété en excès	アウダリスプロパティ	quality of excess property	過剰品質	かじょうひんしつ
initial	イニシャル	initial	頭文字	かしらもじ
cotation	コタオン	scoring	カシリ	かしり
non-paralysie	ノンパリス	non-paralysis	可随	かずい
joint	ジツ	gasket	ガスケット	がすけっと
accélération	アツセルラシオン	acceleration	加速度	かそくど
matrice	マトリス	die	型	かた
épaule	エパウル	shoulder	肩	かた
espace superflu	エスプレッソ	unnecessary space	ガタ	かた
dur	デュール	hard	硬い	かたい
excessif	エクスセシフ	excess(ive)	過大	かだい
un côté	アンコト	one side	片側	かたがわ
dureté	デュレテ	hardness	硬さ	かたさ
type de modèle	タイプドモデル	model type	型式	かたしき
frais de la matrice	フレドマトリス	die price	型費	かたひ
inclinaison	インクラナシオン	inclination	傾き	かたむき
sujet	シュゼ	subject	学科	がっか
parenthèse	パレンテズ	parenthesis	括弧	かっこ
fil chaud	フイルド	hot-wire	活線	かつせん
cutter	カッター	cutter	カッター	かつたー
trajectoire de coupe	トラジェクトワール	cutter pass	カッターパス	かつたーぱす
activité	アクティビテ	activity	活動	かどう
coupure	クビュール	cut-off	カットオフ	かつとおふ
exemple d'application	エグザンプル アプリカション	use example	活用例	かどうれい
surtenstion	シュアテンション	overvoltage	過電圧	かでんあつ
électron de valence	エレクトロニク バランス	valency electron	価電子	かでんし
opération	オペラシオン	operation	稼働	かどう
marge de mouvement	マルジュ ムーブメント	movement range	可動範囲	かどうはんい
taux d'opération	トウト オペラシオン	operation ratio	稼働率	かどうりつ
matrice	マトリス	die	金型	かながた
raccords en métal	ラコネンタル	metal fittings	金具	かなぐ
tristesse	トリスセス	sorrow	悲しみ	かなしみ
bloc de mesure	ブロクドメズール	measurement block	金ます	かなます
sûrement	シュアマン	surely	必ず	かならず
surchauffe	シュアウフ	over heat	過熱	かねつ
moule chauffant	ムウロウカウフ	heating mold	加熱成型	かねつせいけい
incompatible	インコムパチブル	incompatible	兼ねられない	かねられない
possible	ポッシブル	possible	可能	かのう
possibilité	ポッシビリティ	possibility	可能性	かのうせい
partie inférieure	パルティンフェリウール	bottom part	下部	かぶ
surcharge	シュアチャージ	overload	過負荷	かふか
limite inférieure de contrôle	リミットコントロール	lower control limit	下部管理限界	かぶかぎりげんかい
variabilité	ヴァリアビリティ	variability	可変	かへん
résistance variable	レジスタンス ヴァリアブル	variable resistance	可変抵抗	かへんていこう
couplage à griffes	クワッチ	claw coupling	かみ合い継手	かみあいつぎて
intervalle de contact	インターバル	contact interval, ratio of contact	かみあい率	かみあいらつ
came	カム	cam	カム	かむ
niveau inférieur	ニヴェアウフ	lower level	下面	かめん
assaisonnement	アサシメント	seasoning	枯らし	からし

verre	ヴェーロ	glass	ガラス	がらす
serrage préliminaire	セリジ ユア レリミナール	pretightening	仮締め	かりじめ
irréfléchi	イレフレイシ	thoughtless	軽はずみ	かるはずみ
cuir	キュイール	leather	皮	かわ
ceinture de cuir	セウチユールド キュイール	leather belt	皮ベルト	かわべると
tuyau	チュイヨ	pipe	管	かん
vue	ビュ	view	考え方	かんがえかた
distance	ディスタンス	distance	間隔(離隔)	かんかく
espace	エスペス	space	間隔	かんかく
ventilation	ヴェンチラチオン	ventilation	換気	かんき
environnement	アンビロワマン	environment	環境	かんきよう
relation	レラチオン	relation	関係	かんけい
lois et règles applicables	ロイ エツレグ ル アプリカブル	applicable laws and regulations	関係法令	かんけいほうれい
valeur convertie	ヴァルコンヴェ ルティ	converted value	換算値	かんさんち
table de conversion	タブ ルド コンヴェ ルシヨ	conversion table	換算表	かんさんひょう
surveillance	シュルヴァイユ	surveillance	監視	かんし
sentir	サンチール	feel	感じとる	かんじとる
interférence	アンチエラフ	interference	干渉	かんじよう
mécanisme tampon	メカニスムタンボン	buffer mechanism	緩衝機構	かんじようきこう
ressentir	レサントチール	feel	感じる	かんじる
intérêt	アンチエ	interest	関心	かんしん
à propos de	アプロポズ	about	関する	かんする
achèvement	アシェヴァン	completion	完成	かんせい
inertie	イネール	inertia	慣性	かんせい
outil solide	ウチルソリッド	solid-tool	完成/バイト	かんせいばいと
cause indirecte	カズ アンディレクト	indirect cause	間接原因	かんせつげんいん
mesure indirecte	メジ ャンディレクト	indirect measurement	間接測定	かんせつそくてい
coût indirect	コウ アンディレクト	indirect cost	間接費	かんせつひ
perfection	ペルフェクシオン	perfection	完全	かんぜん
fil complet	フィルクワット	complete thread	完全ねじ部	かんぜんねじぶ
séchage	セシャージュ	drying	乾燥	かんそう
sèche-linge	セッシュランジュ	drier	乾燥器	かんそうき
frottement sec	フロトマンセク	dry friction	乾燥摩擦	かんそうまさつ
simplification	サンプリフィカチオン	simplification	簡素化	かんそか
simple	サンブル	simple	簡単	かんたん
sens	サンス	sense	感知	かんち
pénétration	ペネトラチオン	penetration	貫通	かんつう
type de pénétration	タイプドペネトラチオン	penetration type	貫通形	かんつうがた
choc électrique	ショクエレクトリック	electrical shock	感電	かんでん
accident électrique	アキデンチノケツトウ	electric shock accident	感電事故	かんでんじこ
sensibilité	サンシビリティ	sensitivity	感度	かんど
supervision	シュペルヴィジョン	supervision	監督	かんとく
perceuse	ペルセウス	gun drills	ガンドリル	がんどりる
idée	イデー	idea	観念	かんねん
système kanban	システムカンバン	kanban system	かんばん方式	かんばんほうしき
simple et facile	サンブル エツファシル	simple and easy	簡便	かんべん
couronne d'actionnement	クワンス	crown gear	冠歯車	かんむりはぐるま
contenu	コンテヌ	content	含有量	がんゆうりょう
filetage métrique	フィレタージュメトリク	pipe thread	管用ねじ	かんようねじ
filetage métrique parallèle	フィレタージュメトリクパラレル	parallel pipe thread	管用平行ねじ	かんようへいこうねじ
gestion	ジユンシヨ	management	管理	かんり
graphique de contrôle	グラーフィクコントロル	control chart	管理図	かんりず
éléments de contrôle	エレメントコントロル	control elements	管理的要素	かんりてきようそ
courant de retour	クワンドール	return current	還流	かんりゅう
achèvement	アシェヴァン	completion	完了	かんりよう
terme relatif	テルムレルティフ	related term	関連用語	かんれんようご
conduit	コンデユイ	pipeline	管路	かんろ
relaxation	レルアクシオン	relaxation	緩和	かんわ

clc	クル	key	キー	キー
rainure centrale	レニユ=ルサントラル	key way	キー溝	キーみぞ
ligne jaune	リニユジ ヨウ	yellow line	黄色線	きいろせん(きせん)
chose originale	シヨウ オリジナル	origin thing	起因物	きいんぶつ
mémoire	メモワール	memory	記憶	きおく
machine	マシナ	machine	機械	きかい
traitement machine	トトリマシナ	machine processing	機械加工	きかいかこう
position originale de la machine	ホジ シヨウオリジナルノ マシナ	home (original) position of the machine	機械原点	きかいはげんてん
système de coordonnées de machine	システム コオドナート マシナ	machine coordinate system	機械座標系	きかいはぎようけい
valve mécanique de changement	バルブ メカニク ショウジ ユマン	mechanical change valve	機械式切換弁	きかいはぎきりかえべん
installation industrielle	フナツクシヨウブツノ ユツリイシ	plant equipment	機械設備	きかいはせつび
fonctionnement de la machine	フナツクシヨウブツノ ユツリイシ	machine operation	機械操作	きかいはそうさ
machinerie	マシナ	machinery	機械装置	きかいはそうち
mécanique	メカニク	mechanical	機械的	きかいはつき
standard de prévention des risques	スタンダード ノ リスクノ ショウブツ リシカ	harm prevention standard	危害防止基準	きかいはぼうしきじゅん
standard	スタンダード	standard	規格	きかく
retour	ルトル	return	帰還	きかへん
tension réfléchie	タンションレフレン	return voltage	帰還電圧	きかへんでんあつ
appareil	アパレイ	device	機器	きき
entreprise	フナトクワシヤ	enterprise	企業	きぎやう
dispositif	チノシヨウブツ	appliance	器具	きぐ
danger	ダンジャウ	danger	危険	きけん
risque	リシカ	risk	危険性	きけんせい
matériau dangereux	マテリアル ダンジャウ	hazardous material	危険物	きけんぶつ
dispositif de sécurité	チノシヨウブツ セキリティ	fail safe	危険防止	きけんぼうし
facteur dangereux	フナツクダンジャウ	dangerous factor	危険要因	きけんよういん
entraînement à la détection des risques	フナツクダンジャウノ チョウシヨウブツ リシカ	danger prediction training	危険予知活動(KYT)	きけんよちかつかどう
mécanisme	メカニスム	mechanism	機構	きこう
pore	ホロ	pore	気孔	きこう
symbole	シンボウ	symbol	記号	きごう
décapeuse	チノカア ヲウ	scrapers	きさげ	きさげ
décapement	チノカア マン	scraping	きさげ作業	きさげさぎやう
type de machine	チノカアノ マシナ	type of machine	機種	きしゆ
standard	スタンダード	standard	基準	きじゆん
plan de référence	ア ラウドノ ワケテシ	reference plane	基準面	きじゆんめん
profil	ア ラウド	basic rack	基準ラック	きじゆんらっく
écaillage	エツアヒ	scratch	傷	きず
lame impaires	オドドノハノ ハ	odd-numbered blade	奇数刃	きすうは
écaillé	エツアヒ	scratched	傷つく	きずつく
voie	ミチ	path	軌跡	きせき
cercle de base	キョウキョウノ ハシ	base circle	基礎円	きそえん
règle	レグ ル	rule	規則	きそく
connaissance de base	キョウキョウノ ハシ	basic knowledge	基礎知識	きそちしき
existant	エキ シヤン	existing	既存	きそん
règle	レグ ル	regulation	規定	きてい
pression spécifiée	ア ラウドノ ハシ	specified pressure	規定圧力	きていあつりよく
puissance électromotrice	ヒキガキノ エレクトロモトル	electromotive power	起電力	きてんりよく
luminosité	リュミナシ テ	luminance	輝度	きど
démarrage	チノ マラシ ユ	start	起動	きどう
interrupteur de démarrage	フナツクマラシ ユノ チノ マラシ ユ	start switch	起動押しボタン	きどうおしほたん
condition de démarrage	コウジノ イシヨウノ チノ マラシ ユ	start condition	起動条件	きどうじョウけん
fonction	フナツクシヨウ	function	機能	きのう
échet	エツアヒ	failure	機能停止	きのうていし
plaque support	ア ラウドノ ハシ	base plate	基板	きばん
base	ハシ	basis	基本	きほん
articles de base	キョウキョウノ ハシ	basis items	基本事項	きほんじョウ
généralement	シヨウシヨウ	basically	基本的に	きほんてきに
dependre	チノ ハン ドル	depend	きまる	きまる
étanchéité	エツアヒ	airtightness	機密性	きみつせい
reciproque	レシ ヲク	reciprocal	逆数	ぎやくすう
rotation inversée	オドドノハノ ハ	reverse rotation	逆転	ぎやくてん
soupape antiretour	スロ ヲウチノ ハシ	check valve	逆止め弁	ぎやくどめべん
inversé	フナク	reverse	逆方向	ぎやくほうこう
reflux	ルトル	back flow	逆流	ぎやくりゅう
design assisté par ordinateur	チノ イフアシヤノ ハシ	computer aided design	CAD	きゃど
fabrication assistée par ordinateur	フナツクアシヤノ ハシ	computer aided manufacturing	CAM	きゃむ
raide	レド	steep	急	きゅう
puissance d'aspiration	ヒキガキノ エレクトロ	aspiration power	吸引力	きゅうしんりよく
côté aspiration	チノ ハシ	intake side	吸気側	きゅうしきがわ
outil d'urgence	クサヒ ユツリイシ	emergency tool	救急用具	きゅうきゅうようぐ
vacance	バカンス	holiday	休業	きゅうぎやう
absence-accident	フナツクアシヤノ ハシ	absence accident	休業災害	きゅうぎやうさいがい
soudainement	スツキ	suddenly	急激に	きゅうげきに

cercele calitate	ケルケルチ	qc circle	QCサークル	きゅーしーさいくる
absorption	アブソルション	absorption	吸収	きゅうしゅう
soupape d'échappement rapide	スバア デ シヤア マラビド	quick exhaust valve	急速排気弁	きゅうそくはいきべん
adsorption	アブソルション	adsorption	吸着	きゅうちやく
rouleau sphérique	ワダマニリヤク	spherical roller bearing	球面ころ軸受	きゅうめんころじくうけ
approvisionnement en pétrole	アブ オイル ヱ スマアノハ トロ	oil supply	給油	きゅうゆ
éducation	エデュカション	education, instruction	教育	きょういく
graissage limite	グレイサジ ヲリミト	boundary lubrication	境界潤滑	きょうかいじゆんかつ
données limite	ドネーダ ヲリミト	boundary data	境界値	きょうかいち
friction limite	フリクションリミット	boundary friction	境界摩擦	きょうかいまさつ
approvisionnement	アブ オイル ヱ スマア	supply	供給	きょうきゅう
énergie électrique approvisionnée	エネルギ エレクトリック アブ オイル ヱ スマア	supplied electric power	供給電力	きょうきゅうでんりよく
sujet	シユヅエ	subject	教材	きょうざい
ferromagnétique	フェロマニチキ	ferro-magnetic	強磁性体	きょうせいせいたい
crystal eutectique	クリスタルユクテイク	eutectic crystal	共晶	きょうしゅう
forcé	フォーセ	forced	強制	きょうせい
lubrification forcée	リュブ リフィカション フォルセ	forced feed lubrication	強制潤滑	きょうせいじゆんかつ
intensité	インテンシテ	intensity	強度	きょうど
partenariat	パナハナリヤ	partnership	共同	きょうどう
résolution commune	レジ ュルション コミュン	joint motion	共同動作	きょうどうどうさ
taux de force	トウ フォル	strength rate	強度率	きょうどうりつ
affaires	アフェア	business	業務	ぎょうむ
liaison covalente	リエイ ショバ ラント	covalent bond	共有結合	きょうゆうけつごう
polarité	ポラリティ	polarity	極性	きょくせい
local	ロカール	local	局部	きょくぶ
fraisage de réglage	フレイサジ ヲド レグ レジ ュ	tune facing	局面削り	きょくめんけざり
tolérance	トランス	tolerance	許容差	きょようさ
courant admissible	クワン アドミッシブル	allowable current	許容電流	きょようでんりゅう
longueur	ロング	length	距離	きょり
transfert	トランスフェル	change over	切替	きりかえ
interrupteur de transfert	アンチユア トラド トランスフェル	change-over switch	切替スイッチ	きりかえずいっち
interrupteur de sélection	アンチユア トラド セレクション	select switch	切替スイッチ(SS)	きりかえずいっち
interrupteur	アンチユア トラ	switch	切り替える	きりかえる
lésion	レジオン	off wound	切傷	きりきず
rebut	レブツ	scraps	切屑	きりくず
puce	ピュ	chip	切粉	きりこ
profondément coupé	ア プロフンダマンチ	deeply cut	切り込み	きりこみ
profondeur de coupe	ア プロフンダマンチ	depth of cut	切り込み深さ	きりこみふかさ
brumeux	ブリュム	mist-shaped	霧状	きりじょう
spray	スプレ	spray	霧吹き	きりふき
forage	フォーラジ ュ	drilling	きりこみ	きりこみ
couper	カハ	cut	切る	きる
tranchant	トランヤン	sharpness	切れ味	きれあじ
craquelure	クラクレール	crack form	き裂形	きれつがた
rebord	レボ	lip	切刃	きれは
angle de dépouille du rebord	アング ルド デ ポウ ヲリミット	lip clearance angle	切刃の逃げ	きれはのにげ
coin de l'angle de dépouille du rebord	コイン ルド デ ポウ ヲリミット	corner of the lip clearance angle	切刃の逃げ角	きれはのにげかく
enregistrement	アンレグ スト	recording	記録	きろく
extrêmement	エクスツレムマン	extremely	極めて	きわめて
or	オール	gold	金	きん
argent	アールガント	silver	銀	ぎん
prohibition	ア プロヒビション	prohibition	禁止	きんし
approximation	アプロクシマション	approximation	近似	きんじ
proximité	ア プロキシミテ	nearness	近接	きんせつ
interrupteur de proximité	アンチユア トラド ア プロキシミテ	proximity switch	近接スイッチ	きんせつすいっち
métal	メタル	metal	金属	きんぞく
tube de métal	チューブ メタル	metal tube	金属管	きんぞくかん
fabriqué en métal	ファブリアン メタル	manufactured by the metal	金属製	きんぞくせい
équité	エキテ	equality	均等	きんどう
muscle	ミユシクル	muscle	筋肉	きんにく

amoinissement	アモインメント	undercut	喰い込み	くいこみ
guidage en biseau	ギダシ ヌアビダ	bevel lead	食付き部	くいつきぶ
fermeture rapide	フムクフムク	quick chack	クイックチャック	くいつくちやく
connecteur rapide	コネクターピッド	quick joint	クイック継手	くいつくつぎて
air	エア	air	空気	くうき
air comprimé	エアコンプレッス	air pressure	空気圧	くうきあつ
circuit pneumatique	シムキエア	pneumatic circuit	空気圧回路	くうきあつかいろ
dans le circuit pneumatique	ダノシムキエア	in the pneumatic circuit	空気圧回路内	くうきあつかいろない
pneumatiques	ア	pneumatics	空気圧技術	くうきあつぎじゆつ
source de l'air comprimé	スルース	source of air pressure	空気圧源	くうきあつげん
unité de raffinage à air comprimé	ユニツド	air pressure refining unit	空気圧調質ユニット	くうきあつちようしゆつゆにくと
passage de l'air	ア	air passage	空気通路	くうきつうろ
lame paire	ラムペア	even-numbered blade	偶数刃	くうすうは
par accident	ハ	by accident	偶然的	くうぜんてき
unité de conditionnement de l'air	ユニツド	air conditioning unit	空調機	くうちようき
défaillance aléatoire	デ	random failure	偶発故障	くうはつこしょう
couche barrière	ク	depletion layer	空乏層	くうぼうそう
liquide de refroidissement	リキッド	coolant	クーラント	くーらんと
joint de tuyau	ジ	pipe joint	管継手	くだつぎて
embout	フ	mouthpiece	口金	くちがね
douleur	ド	pain	苦痛	くつう
cylindre pneumatique avec coussinet	シリンダ	pneumatic cylinder with cushion	クッション付シリンダー	くつしよんつきしりんだー
conduire	コ	drive	駆動	くどう
arbre entraîné	ア	driving shaft	駆動軸	くどうじく
roue motrice	ム	driving wheel	駆動車	くどうしゃ
idée	イ	idea	工夫	くふう
division	ディ	division	区分	くぶん
distinction	ディ	distinction	区別	くべつ
assemblage	ア	assembling	組立	くみたて
assemblage	ア	assembling production	組立生産	くみたてせいさん
pièce jointe	ピ	attachment	組付け	くみつけ
assemblage et ajustement	ア	assembling and adjustment	組付け調整	くみつけちようせい
couronnement	ク	crowning	クラウニング	くらうにんぐ
clé de selle	クレ	saddle key	くらキー	くらきー
fissure de pression	フ	pressure cracking	クラッキング圧力	くらつきんくあつりよく
embrayage	フ	clutch	クラッチ	くらち
comparer	コ	compare	比べる	くらべる
manivelle	マ	crank	クランク	くらんく
outil de serrage	ウ	clamped tool	クランプバイト	くらんぷばいと
graisse	グ	grease	グリース	ぐりーず
réccurrence	レ	recurrence	繰返し	くりかえし
ordre de répétition	オ	repetition order	繰返し指令	くりかえししれい
cratère	ク	crater	クレータ	くれーた
effet de cratérisation	エ	crater wear	クレータ摩耗	くれーたまもう
matériau forgé	マ	surface as forged material	黒皮材料	くろかわざいりよう
chrome	ク	chromium	クロム	くろむ
groupe	グ	group	群	ぐん
entraînement	ア	training	訓練	くんれん

diamètre	ディアメータ	diameter	径	けい
plan	プラン	plan	計画	けいかく
section de planification	セクション・プランニング	plan section	計画部門	けいかくぶもん
instrument/mètre	インストルメント	instrument/meter	計器	けいき
économie	エコノミ	economy	経済性	けいぎせい
calcul	カルク	calculation	計算	けいざん
négligence	ネグリジェンス	negligence	軽視	けいし
forme	フォルム	shape	形状	けいじょう
coefficient	コエフィシェント	coefficient	係数	けいすう
valeur discrète	バレーテ・ディスクレト	discrete value	計数值	けいすうち
formation	フォルメーション	formation	形成	けいせい
instrument de mesure	インストルメント・メジャー	measuring instrument	計測器	けいそくき
alarme	アラーム	alarm	警報	けいほう
signal d'alarme	シグナル・アラーム	alarm signal	警報信号	けいほうしんごう
donnée continue	ドネ・コンティニュー	continuous data	計量値	けいりょうち
chose légère	ショ・レジェール	light weight thing	軽量物	けいりょうぶつ
crampe	クランプ	cramp	けいれん	けいれん
convulser	コンビュルセ	fall into a fit of convulsions	けいれんを起こす	けいれんをおこす
voie	ヴォイ	path	経路	けいろ
marquage	マルカージュ	marking-off	けがき	けがき
aiguille	イギユ	scriber	けがき針	けがきばり
transcripteur	トランスクリプター	scribing tool	けがき用工具	けがきようこうぐ
plateau de marquage	プレート・マルカージュ	surface plate for the marking-off	けがき用定盤	けがきようじょうばん
supprimer	シュプリーム	remove	消す	けす
raser	ラゼ	shave	削る	けずる
unité	ユニテ	digit	桁	けた
porter	ポーター	carry	桁上がり	けたあがり
emprunt	アンプルト	borrow	桁下がり	けたさがり
première étape	プレミエール・エタプ	bottom step	下段	げだん
sang	サン	blood	血液	けつえき
résultat	レジズルタ	result	結果	けつか
défectueux	デフェクチュ	defect	欠陥	けつかん
couplage électromagnétique	クワ・ラージュ・エレクトロマグネティック	electro-magnetic coupling	結合	けつごう
liaison	リエゾン	bond	結合剤	けつごうざい
matériel de liaison	マテリエール・リエゾン	bonding material	結合材	けつごうざい
degré de combinaison	ドグレ・ド・コンビネーション	degree of combination	結合度	けつごうど
degré	ドグレ	grade	結合度(砥石)	けつごうど(といし)
cristal eutectique	クリスタル・ユテクトイック	crystal	結晶	けつしょう
perte	ペルテ	loss	欠損	けつそん
decision	デシジョン	decision	決定	けつてい
faute	フォト	fault	欠点	けつてん
manque	マンク	lack	欠乏	けつぼう
helmet	ヘルメット	helmet	ヘルメット	けるめつと
decompression	デコンプレッション	decompression	減圧	げんあつ
position originale de la machine	ポジション・オリジナル・ポジション	original position	原位置	げんいち
confirmation de la position initiale	コンファIRMATION・ポジション・イニシャル	home position confirmation	原位置確認	げんいちかくにん
côté de la position initiale	コテ・ポジション・イニシャル	home position side	原位置側	げんいちがわ
positionnement initial	ポジション・イニシャル	home positioning	原位置戻し	げんいちもどし
source, cause	ソース、カウズ	source, cause	原因	げんいん
coût	ク	cost	原価	げんか
limite	リミット	limit, bounds	限界	げんかい
dépréciation	デプレシオン	depreciation	減価償却	げんかしようきやく
recherche	レジュー	research	研究	げんきゅう
santé	サンテ	health	健康	げんこう
soins	ソワ	health care	健康管理	げんこうかんり
bilan de santé	ビルド・サンテ	health checkup	健康診断	げんこうしんだん
inspection	インスペクシオン	inspection	検査	げんさ
actuel	アクトゥエル	the present	現在	げんざい
valeur actuelle	バレー・アクトゥエル	current value	現在値	げんざいち
affûtage	アフトージュ	grinding	研削	げんさく
machine à affûter	マシナ・アフトージュ	grinding machine	研削盤	げんさくばん
soustraction	スストラクシオン	subtraction	減算	げんさん
atomique	アトミック	atomic	原子	げんし
noyau atomique	ノヤウ・アトミック	atomic nucleus	原子核	げんしかく
inspection et acceptation	インスペクシオン・アクセプティオン	inspection and acceptance	検収	げんしゅう
détection	デテクシオン	detection	検出	げんしゅつ
détecteur	デテクター	detector	検出器	げんしゅつぎ
affrètement	アフレタマン	charter	憲章	げんしやう
phénomène	フェノメーン	phenomenon	現象	げんしやう
diminuer	ディミニユエ	decrease	減少	げんしやう
son	ソ	sound	健全な	げんぜんな
élément	エレマン	element	元素	げんそ
principe	プリンシプ	principle	原則	げんそく

délecter	デレクター	detect	検知	げんち
origine	オリジン	origin	原点	げんてん
soustraction	サブトラクション	subtraction	減点	げんてん
électroscope	エレクトロスコープ	electroscope	検電器	げんでんき
limite	リミット	limit	限度	げんど
moteur principal	モーター ランパブル	prime mover	原動機	げんどうき
outil à pointe de diamant	ウチアゲ ウツド ディアマン	diamond point tool	剃バイト	げんばいと
posséder	ホウヂ	possessing	兼備	げんび
principe	アリンジ	principle	原理	げんり

spirale	スピラル	coil	コイル	こいる
ressort hélicoïdal	ヘリコイドル	coil spring	コイルばね	こいるばね
acier	アール	steel	鋼	こう
haute pression	オートプレッション	high pressure	高压	こうあつ
gaz à haute pression	オートプレッションガス	high pressure gas	高压ガス	こうあつがす
loi de contrôle des gaz à haute pression	オートプレッションガス制御法	high pressure gas control law	高压ガス取締法	こうあつがすとしまりほう
haute énergie	オートエネルギー	high energy	高エネルギー	こうえねるぎー
haute température	オートハイムペラチャー	high temperature	高温	こうおん
effet	アクト	effect	効果	こうか
pollution environnementale	オートエナヴァンメントポリューション	environmental pollution, pollution	公害	こうがい
ingénierie	エンジニアリー	engineering	工学	こうがく
échange	エクスチェンジ	exchange	交換	こうかん
machinerie & outillage	マシナリーアンドツール	machinery & tool	工機	こうき
unité i/o de haute précision	オートハイムプレシジョンI/Oユニット	high-precision i/o unit	高精度I/Oユニット	こうきのうあいはいおーゆにっと
première classe	オートファーストクラス	high-class	高級	こうきゆう
industrie	インダストリー	industry	工業	こうぎょう
public(que)	パブリック	public	公共の	こうきょうの
alliage	アロイ	alloy	合金	こうきん
alliage d'acier	アロイステール	alloy steel	合金鋼	こうきんこう
outil en alliage d'acier	アロイツール	alloy tool steel	合金工具鋼	こうきんこうぐこう
outil	ツール	tool	工具	こうぐ
échange d'outil	エクスチェンジツール	tool exchange	工具交換	こうぐこうかん
tour	トル	tool room lathe	工具旋盤	こうぐせんぱん
compensateur	コンペンサター	tool head compensation	工具長補正	こうぐちやうほせい
total	トータル	total	合計	こうけい
contribution	コントリビューション	contribution	貢献	こうけん
acier dur	オートハード	hard steel	硬鋼	こうこう
tolérance	トランス	tolerance	公差	こうさ
machine-outil	マシントール	machine tool	工作機械	こうさくきかい
pièce à usiner	ピーストウジン	workpiece	工作物	こうさくぶつ
consideration	コンシダレーション	consideration	考察	こうさつ
construction	コンストラクション	construction	工事	こうじ
axe optique	オプティカルアクス	optical axis	光軸	こうじく
haute-fréquence	オートハイムフレンジ	high-frequency	高周波	こうしゆうは
haute pureté	オートハイムピュリティー	high purity	高純度	こうじゆんど
résistance nominale	レジスタンスミナル	rated resistance	公称抵抗値	こうしゆうていこうち
à l'intérieur de l'usine	オートファクトリーイン	inside the factory	工場内	こうじようない
opération en hauteur	オートハイトオペレーション	high place operation	高所作業	こうしよさぎょう
conférence	コンファレンス	lecture	講ずる(講じる)	こうずる(こうじる)
constitution	コンスティテューション	constituent	構成	こうせい
composition	コンポジション	composition	合成	こうせい
rigidité	リジディティ	rigidity	剛性	こうせい
résine synthétique	レジスタント樹脂	synthetic resin	合成樹脂	こうせいじゆしゆ
résistance résultante	レジスタントレジスタント	resultant resistance	合成抵抗	こうせいていこう
haute précision	オートハイムプレシジョン	high accuracy	高精度	こうせいど
bord d'accumulation	オートエッジ	build-up edge	構成刃先	こうせいばさき
construction	コンストラクション	construction	構造	こうぞう
flux lumineux	リュミナランス	luminous flux	光束	こうそく
grande vitesse	グランドビース	high speed	高速	こうそく
accélération	アクセラレーション	speed-up	高速化	こうそくか
opération à grande vitesse	オートハイムグランドビース	high speed operation	高速作動	こうそくさどう
acier rapide	オートスピード	high-speed steel	高速鋼	こうそくこう
retraite	リトリート	retreat	後退	こうたい
section de retrait	リトリートセクション	retreat side	後退端	こうたいたん
agglutination	アグリュターション	agglutination	膠着	こうちやく
accident de la route	アットラックシデンダント	traffic accident	交通事故	こうつうじこ
procédé	プロセス	process	工程	こうてい
capacité d'opération	オペレーションキャパシティ	process capability	工程能力	こうていのうりよく
index de capacité d'opération	オペレーションキャパシティインデックス	process capability index	工程能力指数	こうていのうりよくしすう
tuyau photoélectrique	フォトエレクトリックチューブ	photo electric tube	光電管	こうでんかん
interrupteur photoélectrique	フォトエレクトリックスイッチ	photo electric switch	光電スイッチ	こうでんすいっち
interrupteur photo	フォトエレクトリックスイッチ	photo switch	光電スイッチ(PH)	こうでんすいっち
comportement	コンダクト	behavior	行動	こうどう
terrain	グラウンド	ground (yard)	構内	こうない
efficacité	エフィカシティー	efficiency	高能率	こうのうりつ
clavetage	タペーパー	taper key	こみ配キー	こうばいキー
forte oscillation	オートオシレーション	hard oscillation	硬発振	こうはっしん
haute densité	オートハイムデンシティ	high density	高密度	こうみつど
article	アイテム	item	項目	こうもく
acier	アール	steel material	鋼用材	こうようざい
efficacité	エフィカシティー	efficiency	効率	こうりつ
courant alternatif	オートエナヴァンメントカレント	alternating current	交流	こうりゆう
champ magnétique alternatif	オートエナヴァンメントマグネティックフィールド	alternating magnetic field	交流磁界	こうりゆうじかい

consideration	コソヂ ヲソク	consideration	考慮	こうりよ
S S (rangement, ordre, propreté, entretien, discipline)	サソク(ソソグ ヌマシ、サソク ム、ア、ロク、サソク、ソソク、ソソク、ソソク、ソソク、ソソク)	goose (arrangement, order, cleanliness, cleaning, discipline)	SS(整理、整頓、清潔、清掃、躾)	ごえす(せいじ、せいとん、せいけつ、せいそう、しつけ)
S M (homme, matériau, méthode, machine, mesure)	サソクム(サソク、サソク、サソク、サソク、サソク、サソク)	goemu (man, materials, method, machine, measure)	SM(人、材料、作業方法、機械設備、測定方法)	ごえむ(ひと、ざいりょう、さぎょうほうほう、きかいせつび、そくていほうほう)
excéder	エケセ	exceed	超える	こえる
misentente	ミゼソント	misunderstanding	誤解	ごかい
compact	コンパクト	compact	小型	こがた
miniaturisation	ミニチュアリゼーション	miniaturization	小型化	こがたか
expiration	エクスピレーション	expiration	呼気	こき
souffle	スワフル	breath	呼吸	こきゅう
internationalisation	インターナショナルイゼーション	internationalization	国際化	こくさいか
unité internationale	インターナショナルユニット	international unit	国際単位	こくさいたんい
l'organisation internationale du travail	オランダ・ゴザ・ソシヤル・ラバール・オクシペーション	the international labor organization	国際労働機構	こくさいろうどうきこう
solide	ソリッド	solid	固形物	こけいぶつ
connaissance	コナシヤス	knowledge	心得	こころえ
erreur	エラ	error	誤差	ごさ
trouble	トウルブル	trouble	故障	こしょう
panne	パン	breakdown	故障(機械の)	こしょう(きかいの)
facteur de défaillance	ファクター・デ・ファイヤンス	failure factor	故障要因	こしょうよういん
taux de défaillance	トド・デ・ファイヤンス	failure rate	故障率	こしょうりつ
nombre	ナンバ	number	個数	こすう
coût	コ	cost	コスト	こすと
mauvaise opération	マウヴ・ゾ・ペラシオン	wrong operation	誤操作	ごそうさ
solide	ソリッド	solid	固体	こたい
fixation	フィクセーション	fixation	固定	こてい
côté fixe	コテ・フィクス	fixed side	固定側	こていがわ
actif fixe	アクティフ・フィクス	fixed asset	固定資産	こていしさん
résistance constante	レジスタンス・コンスタント	constant resistor	固定抵抗	こていでいこう
période fixe	ペリオド・フィクス	fixed stay	固定振れ止め	こていふれどめ
battement	バットマン	beat	鼓動	こどう
dysfonctionnement	ディソクシヤンシヤン	malfunction	誤動作	ごどうさ
differer	チカユル	differ	異なる	ことなる
cobalt	コバルト	cobalt	コバルト	こぼると
caoutchouc	カウチウク	rubber	ゴム	ごむ
bande de caoutchouc	バンド・ド・カウチウク	rubber belt	ゴムベルト	ごむべると
commun	コモン	common	コモン	こもん
colonne	コラム	column	コラム	こらむ
type d'extension	チイア・デ・クソクシヤン	extension type	コラム移動形	こらむいどうがた
collet	コレット	collet	コレット	これっと
pince de serrage	パン・サド・セリヤ	collet chuck	コレットチャック	これっとちやく
support antifriction	サポ・アン・フリクシヤン	antifriction bearing	ころがり軸受	ころがりじくうけ
contact en rotation	コンタクト・アン・ロタシヤン	rolling contact	ころがり接触	ころがりせつじやく
friction en rotation	フリクシヤン・アン・ロタシヤン	rolling friction	ころがり摩擦	ころがりまさつ
roulement	ルロマン	rolling bearing	ころ軸受	ころじくうけ
faible	フェブル	weak	壊れやすい	こわれやすい
condensateur	コンデンサ	capacitor	コンデンサ	こんでんさ
contrôle des flux	コントロール・ド・フリュクス	control flow	コントロールフロー	こんとろーるふろー
difficulté	ディクティキヤ	difficulty	困難	こんなん
mélange	メランジュ	mix	混入	こんにゅう
particules mélangées	パン・メランジュ・キユル・メランジュ	mix particles	混入粒子	こんにゅうりゅうじ
compacité	コンパシテ	compactness	コンパクト	こんぱくと
compas à dessin	コンパス・ド・シヤン	drawing compass	コンパス	こんぱす
inversion du convoyeur	アン・バシヤン・ド・コンヴェイヤ	conveyor reverse	コンベア逆転	こんべあぎやくてん
convoyeur en avant	コンヴェイヤ・アン・アヴァン	conveyor forward	コンベア正転	こんべあせいてん
mélange	メランジュ	mixture	混和	こんわ

équilibre	イキリアル	balance	差	さ
montée de pression	モンテド プレシオン	surge pressure	サージ圧	さーじあつ
type de pressurisation delta	デルタド プレシユリザシヨウダ	delta pressure-type	差圧式	さあつしき
servomecanisme	セルボメカニスム	servo-mechanism	サーボ機構	さーぼきこう
cermet	セルメ	cermet	サーメット	さーめつと
film de résistance cermet	フィルムド レジスタンスセルメ	cermet resistance skin film	サーメット系抵抗皮膜	さーめつどけいいていこうひまく
calamité	カラミチ	calamity	災害	さいがい
redémarrage	レドマラージュ	restart	再起動	さいきどう
temps de cycle	タンク シクル	cycle time	サイクルタイム	さいくるたいむ
fin de cycle	ファンク シクル	cycle stop	サイクル停止	さいくるていし
courbe cycloïde	クワド シクロイド	cycloid curve	サイクロイド曲線	さいくろいどきよくせん
engrenage cycloïde	エンゲルメタジ ユンクワイド	cycloid gear	サイクロイド歯車	さいくろいどはぐるま
réapparition	レパリション	reappearance	再現	さいげん
fin	ファン	end	最後	さいご
matériel	マテリアル	material	材質	さいしつ
final	ファイナル	final	最終	さいしゅう
final	ファイナル	final	最終的	さいしゅうてき
minimum	ミニムム	minimum	最小	さいししょう
dégageage minimal	デガージュ ミニマル	minimum clearance gap	最小隙間	さいししょうすきま
incrément saisi minimal	インクレメント ミニマル	least input increment	最小設定単位	さいししょうせつていたんい
valeur minimale	ヴァル ミニマル	minimum value	最小値	さいししょうち
maximum	マキシムム	maximum	最大	さいだい
la quantité de mouvement maximale	ラカンテド ムーブマン マキシムム	the amount of maximum movement	最大移動量	さいだいいどうりょう
chiffre maximal	シフール マキシムム	maximum digit	最大桁	さいだいいけた
valeur de commande maximale	ヴァル ド コマンダ マキシムム	maximum order value	最大指令値	さいだいいしれいち
vitesse d'usinage maximale	ビテス ド ユジナージュ マキシムム	maximum machining feeding speed	最大切削送り速度	さいだいいせさくおくりそくど
valeur maximale	ヴァル マキシムム	maximum value	最大値	さいだいち
mémoire maximale	メモワール マキシムム	maximum memory	最大メモリ	さいだいちめもり
nombre maximal de révolutions	ナンブール マキシムム デ レヴュシオン	maximum number of revolutions	最低回転	さいていかいてん
minimum	ミニムム	minimum	最低限	さいていげん
optimum	オプティムム	optimum	最適	さいていき
pour la deuxième fois	プーラ デュエム フォイ	again for the second time	再度	さいど
mode	モード	mode	最頻値	さいひんち
détails	デテイル	details	細目	さいもく
adoption	アドプション	adoption	採用	さいよう
matériau	マテリアル	material	材料	さいりょう
coût matériel	コウツ マテリアル	material cost	材料費	さいりょうひ
silencieux	シランシユウ	silencer	サイレンサ	さいれんさ
rondelle	ワンデル	washer	座金	ざがね
travail	トラヴァイル	work	作業	さぎょう
poste de travail	ポスト デ トラヴァイル	work position	作業位置	さぎょういち
contrôle du travail	コントロール デ トラヴァイル	work control	作業管理	さぎょうかんり
tenu de travail	テヌ デ トラヴァイル	working clothes	作業着	さぎょうぎ
standard d'opération	スタンダード オペラシオン	operation standard	作業基準	さぎょうきじゆん
course de travail	クワース デ トラヴァイル	working stroke	作業工程	さぎょうこうてい
travailleur	トラヴァイユール	worker	作業者	さぎょうしや
tour de travail	トゥール デ トラヴァイル	working turn	作業順番	さぎょうじゆんばん
atelier	アトリエ	workshop	作業場	さぎょうじょう
environnement d'atelier	アンヴァンヌマン デ アトリエ	workshop environment	作業場環境	さぎょうじょうかんきょう
établi	エタブリ	workbench	作業台	さぎょうだい
opération en cours	オペラシオン アン コウ	under work	作業中	さぎょうちゆう
casquette de travail	カスケット デ トラヴァイル	working cap	作業帽	さぎょうぼう
avant le travail	アヴァン デ トラヴァイル	before the work	作業前	さぎょうまえ
suppression	シュプレシオン	deletion	削除	さくじよ
préparation	プレパラシオン	preparation	作成	さくせい
butée	ブテ	stop facing	座くり	ざくり
dispersion inévitable	ディスペンシヨウ イネヴァイブル	unavoidable dispersion	避けられないバラツキ	さけられないばらつき
dispersion évitable	ディスペンシヨウ エヴァイブル	avoidable dispersion	避けられるバラツキ	さけられるばらつき
éviter	エビター	avoid	避ける	さける
gauche	ゴウショ	left	左行	さこう
planning d'opération	プランニング ド オペラシオン	processing planning	差し立て	さしたて
déterminer	デターミン	fix	定める	さだめる
bruit	ブリー	noise	雑音	ざつおん
écrou avec base	エクル ヌア ヴェク	washer based nut	座付ナット	ざつきなつと
opération	オペラシオン	operation	作動	さどう
statut d'opération	スタトゥス ド オペラシオン	operational status	作動状態	さどうじょうたい
diagramme de travail	ディアグラム デ トラヴァイル	working diagram	作動図	さどうず
travailler	トラヴァイル	work	作動する	さどうする
engrenages différentiels	エンゲルメタジ ユフイフェレンシヤル	differential gears	差動歯車	さどうはぐるま
engrenages différentiels	エンゲルメタジ ユフイフェレンシヤル	differential gears	差動歯車装置	さどうはぐるまそうち
département des opérations	デパルテマン デ オペラシオン	operation department	作動部	さどうぶ
opération inférieure	オペラシオン インフェリウール	inferior operation	作動不良	さどうふりょう
huile d'opération	ユイル ド オペラシオン	operation oil	作動油	さどうゆ

selle	せう	saddle	サドル	さどる
rouille	錆	rust	錆	さび
coordonnées	コオドネーゼ	coordinates	座標	ざひょう
système de coordination	システム・コオディナシヨウ	coordination system	座標系	ざひょうけい
différents	チイェルク	many different	様々である	さまざまである
empêcher, prévenir	アヘシユ、アレブニル	hinder, prevent, disturb	妨げる	さまたげる
action	アキヨウ	action	作用	さよう
ligne d'action	リニョウ ケシヨウ	line of action	作用線	さようせん
plat	アラ	flat	血	さら
ressort belleville	ベルベイル	belleville spring	血ばね	さらばね
fraisage	フレグ シュ	countersinking	血もみ	さらもみ
foret à fraisage	フレグドリル シュ	drill for countersink	血もみ用(面取り)ドリル	さらもみよう(めんとり)ドリル
pression résiduelle	アレスツドプレジ ュル	residual pressure	残圧	ざんあつ
contremesure de pression résiduelle	コントレジ ュール ア レツドプレジ ュル	residual pressure countermeasure	残圧対策	ざんあつたいさく
filetage triangulaire	トライアングユール	triangular thread	三角ねじ	さんかくねじ
couche d'oxyde	クシド フィム	oxide film	酸化皮膜	さんかひまく
conseil médical des employés	コンセイル イカドク ショウ ノウ イン	employment medical advisor	産業医	さんぎょうい
trois sigmas	トリスガ マ	three sigma	3シグマ	さんしくま
calcul	カルク	computation	算出	さんしゅつ
référence	レフェランス	reference	参照	さんしよう
oxygène	オキシジェン	oxygen	酸素	さんそ
courant alternatif triphasé	クワンタリテリファゼ	three phase alternating current	三相交流	さんそうこうりゅう
moteur à induction triphasé	モーター ア インドクシヨウ	three-phase induction motor	三相誘導電動機	さんそうゆうどうでんどうき
crête	クレト	crest	山頂	さんちょう
support à trois points	シスポインツ サポート	three points support forms	三点支持方式	さんてんしじほうしき
robinet n°3	ロビネット ノン	no. 3 tap	3番タップ	さんばんたっぷ
résidu	レジ ュ	residual	残留	ざんりゅう
résiduel	レジ ュル	residual charge	残留電荷	ざんりゅうでんか

finition	フィニッシュ	finishing	仕上げ
ingénierie assistée par ordinateur	アソビ ユニツクサバニ -ホウキョウ イチ	computer aided engineering	CAE
test assisté par ordinateur	アソビツクサバニ -ホウキョウ イチ	computer aided testing	CAT
commande numérique pilotée par ordinateur	コンピュータニシヨクシロウニ -ホウキョウ イチ	computer numerical control	CNC
assaisonnement	アセジ	seasoning	シーズニング
matériau de frittage cbn	アセジノボクニシヨクシロウニ ユセニ イシ	cbn sintering material	CBN焼結材
semi-conducteur en oxyde de métal complémentaire	アシロウダクニシヨクシロウニ ドクニシヨクシロウニ レマツテ	complementary metal oxide semiconductor	C-MOS
sceau	シール	seal	シール
essai	シテ	trial run	試運転
magnétisation	マニシイデシヨク	magnetization	磁化
champ magnétique	マニシイデシヨク	magnetic field	磁界
rayon ultraviolet	レウボクニシヨクシロウニ オル	ultraviolet ray	紫外線
tête carrée	チトウ	square head	四角
boulon à tête carrée	アロウチトウチトウ	square (head) bolt	四角ボルト
travail en cours	トラン ユツクニ	work in process	仕掛け品
temps	タン	time	時間
guidage	キダシ	lead	指揮
magnétisme	マニシイシ	magnetism	磁気
porcelaine de chine	ホウキョウニシヨクシロウニ	porcelain china	磁器
temps	タン	time	時期
plaque de sol	アソビノシ	floor plate	敷板
seuil	スエ	threshold	しきい値
entreprise	アントラプライズ	enterprise	事業
entrepreneur	アントラプライズ	entrepreneur	事業者
vérification du démarrage d'activité	アソビノシヨクシロウニ ユセニ アソビノシヨクシロウニ	star-up check (day, shift, etc.)	始業点検
projet de loi	アソビノシヨクシロウニ	project law	事業法
pôle magnétique	ホウキョウニシヨクシロウニ	magnetic pole	磁極
partition	バツクニシヨクシロウニ	partition	仕切り
axe	アキス	axis	軸
gabarit	ガバリ	jig	治具
palier	バリ	bearing	軸受
pression de palier	アソビノシヨクシロウニ	bearing pressure	軸受圧力
jeu de palier	シユドバリ	bearing clearance	軸受すきま
couplage de l'arbre	クワシヨクシロウニ	shaft coupling	軸継手
machine à pointer	マシナリノボクニ	jig boring machine	ジグ中くり盤
numéro d'arbre	ニシヨクシロウニ	shaft number	軸番号
direction axiale	アソビノシヨクシロウニ	axial direction	軸方向
structure	ストラクチャー	structure	仕組み
test	テスト	test	試験
accident	アソビノシヨクシロウニ	accident	事故
articles suivants	アソビノシヨクシロウニ	next things	次項
article	アソビノシヨクシロウニ	thing	事項
angle direct	アソビノシヨクシロウニ	direct angle	指向角
gabarit et outil	ガバリニシヨクシロウニ	jig and tool	治工具
de-sastre	アソビノシヨクシロウニ	accident calamity	事故災害
travail	トラン	work	仕事
tâche (quantité)	アソビノシヨクシロウニ	task (quantity)	仕事(量)
maintenance	メンテナンス	breakdown maintenance	事後保全
parallaxe	パララクス	parallax	視差
gratuit	グアツ	free	自在
couplage universel	クワシヨクシロウニ	universal coupling	自在継手
shisa kanko (gestes et indications)	シサカノコ(シヨクシロウニ)	pointing and calling	指差呼称
instruction	アソビノシヨクシロウニ	instruction	指示
micromètre indicateur	ミクロメータニシヨクシロウニ	indication micrometer	指示マイクロメータ
aimant	イマ	magnet	磁石
indépendance	アソビノシヨクシロウニ	independence	自主
perte de poids	アソビノシヨクシロウニ	self-weight falling off	自重落下
inspection volontaire	アソビノシヨクシロウニ	voluntary inspection	自主検査
volontariat	ホウキョウニシヨクシロウニ	voluntary activity	自主的活動
volontaire	ホウキョウニシヨクシロウニ	independent, voluntary	自主的な
examen volontaire	アソビノシヨクシロウニ	voluntary checkup	自主点検
obstacle	アソビノシヨクシロウニ	hindrance	支障
étude de marché	アソビノシヨクシロウニ	market research	市場調査
tremblement de terre	トランニシヨクシロウニ	earthquake	地震
soi-même	アソビノシヨクシロウニ	own	自身
JIS	ジス	jis	JIS
lamage	ラマゲ	counter boring	沈み穴くり
perce pour lamage	アソビノシヨクシロウニ	drill for counterbore	沈み穴くり用ドリル
clavette à rainure	クワニシヨクシロウニ	sunk key	沈みキー
position	ホウキョウニシヨクシロウニ	position	姿勢
action sauvage	アソビノシヨクシロウニ	the wild action	自生作用
installation	アソビノシヨクシロウニ	facility	施設
flux magnétique	アソビノシヨクシロウニ	magnetic flux	磁束

opération arithmétique	オペレーション	arithmetic operation	四則演算	しそくえんざん
densité de flux magnétique	ダクタイル磁性密度	magnetic flux density	磁束密度	じそくみつど
sous le trou	スリット	under hole	下穴	したあな
soi-même	スワム	itself	自体	じたい
rondelle languetée	ワシメ	tongued washer	舌付き産金	したつきざがね
tolérance inférieure	トランスファレンス	lower tolerance	下の許容差	したのきよようさ
tomber en-dessous	トマ	fall below, be below	下回る	したまわる
fraisage	フレージング	down cut milling	下向き削り	したむきけずり
qualité	カチ	quality	質	しつ
technique réelle	テニク	actual technique	実技	じつぎ
discipline	ディシプリン	discipline	鉄け	しつげ
réalisation	レアルイゼン	realization	実現	じつげん
résultat expérimental	レズルタト実験的	result of experiment	実験結果	じつげんけつか
entraînement	エンライナマン	practice	実行	じつこう
valeur effective	バレーエフティブ	effective value	実効値	じつこうち
fait	フェ	fact	実際	じつざい
mise en pratique	ミセエンプリクティク	practice	実施	じつし
pose	ホセ	mounting	実装	じつそう
humidité	ウツド	humidity	湿度	しつど
maladie	マラディ	disease	疾病	しつべい
question	クエスチオン	question	質問	じつもん
utilité	ウティリテ	utility	実用	じつよう
masse	マス	mass	質量	じつりょう
désignation	デザイネーション	designation	指定	してい
point de départ	ポイント	starting point	始点	してん
démarrage	デマラージュ	start	始動	じどう
automatique	オトマテイク	automatic	自動	じどう
exécution automatique	エグゼクティオン	auto running	自動運転(中)	じどううんてん(ちゅう)
alimentation automatique	アリメントオトマテイク	automatic feeder	自動送り	じどうおくり
automatisation	オトマテイク	automation	自動化	じどうか
jidōka (autonomation)	ジドウカ	jidouka	自動化	じどうか
circuit d'exécution automatique	シキキエグゼクティオン	auto running (start) circuit	自動起動回路	じどうきどうかいり
chasse-pics automatique	シャスピク	automatic tool changer	自動工具交換装置	じどうこうこうかんそうち
tige de démarrage	ティグ	starting rod	始動軸	じどうじく
voiture	オトマテイク	car	自動車	じどうしゃ
contrôle automatique	コントロール	automatic control	自動制御	じどうせいぎよ
tour automatique	オトマテイク	automatic lathe	自動旋盤	じどうせんぱん
entrepôt automatisé	オトマテイク	automated warehouse	自動倉庫	じどうそうこ
machine à installation automatique	マシナインスタレーション	automatic installation machine	自動装置機	じどうそうちくつき
alignement automatique	アリメント	self-aligning	自動調心	じどうちようしん
roulement à bille à alignement automatique	ロウロマン	self-aligning ball bearing	自動調心玉軸受	じどうちようしんたまじくうけ
table de guidage	タブル	guidance table	指導表	じどうひょう
piston de pompe automatique	ピストン	automatic plunger pump	自動プランジャーポンプ	じどうぷらんじゃーぽんぷ
lunette à suivre	ルネット	follow rest	始動振れ止め	じどうふれどめ
programmation automatique	プログラム	automatic programming	自動プログラミング	じどうぷろぐらむいんぐ
levier du démarreur	レバー	starter lever	始動レバー	じどうればー
champ magnétique	シヤムネチク	magnetic field	磁場	じば
puissance	ピヤンス	power	支配力	しはいりよく
après-commercialisation	アフター	after market	市販	しはん
mort	モルト	death	死亡	しぼう
soupape à aiguille	ソウパ	needle valve	絞り弁	しぼりべん
pression	プレッション	squeeze	絞る	しぼる
fretage	フレージング	interference fit	しまりばめ	しまりばめ
interférence	インターフェランス	interference	しめしる	しめしる
serrage	セラージュ	tightening power	締付力	しめつけりよく
serrer	セリ	tighten	締め付ける	しめつける
journal	ジュルナル	journal	ジャーナル	ジャーナル
société	ソシエテ	society	社会	しゃかい
social	ソシアル	social	社会的	しゃかいてき
robinet	ロビネット	faucet	蛇口	じゃくち
revêtement	レベトマン	covering	遮光	しゃこう
essieu	エシウ	axle	車軸	しゃじく
juste à temps	ジュストインタイム	just in time	ジャスト・イン・タイム	じゃすと・いん・たいむ
interception	インターセプション	interception	遮断	しゃだん
bouclier	ブウリエ	shield	遮蔽	しゃへい
obstacle	オバクル	obstacle	邪魔	じゃま
tige	ティグ	shank	シャンク	しゃんく
zone exposée au vent	ゾーン	area presented to the wind	受圧面積	じゅうあつめんせき
liberté	リベリテ	freedom, liberty	自由	じゆう
alentours	アレントール	surrounding	周囲	しゅうい
s'habituer	サビチュア	make it habit	習慣づける	じゅうかんづける
périodicité	ペリオディシテ	periodicity	周期	しゅうき
heure de fermeture	アール	when it closed	終業時	しゅうぎょうじ

limite de travail	リミット トラバ イ	working limitation	就業制限	しゅうぎようせいげん
emphase	アツクマシ	emphasis	重視	じゅうし
engagement	アツクマシ ユマ	being engaged	従事	じゅうじ
contraction	コントラクシオン	contraction	収縮	しゅうしゆく
quantité de contraction	カクチキョウド コントラクシオン	amount of contraction	収縮量	しゅうしゆくりょう
blessure grave	ア レキダク ショウ	serious injury	重傷	じゅうしゅう
révision	レビ ジ ョウ	revision	修正	しゅうせい
circuit intégré	シキキョウイテグレート	integrated circuit	集積回路	しゅうせきかいる
machinerie lourde	マシナリキョウ	heavy machining	重切削	じゅうせきせき
levier d'actionnement de pompe d'alimentation en huile concentrée	キョウシヨウシヨウマシナリキョウ	operating lever for concentrated feed oil pump	集中給油ポンプ操作レバー	しゅうちゅうきゅうゆばんぷそうざいれーばー
boîte à boutons poussoirs pour opération concentrée	アツクマシ トンゴ ヲウシヨウキョウ	push button box for concentrated operation	集中操作押しボタン箱	しゅうちゅうそうさおしぼたんばこ
force concentrée	アツクマシキョウ	concentrated force	集中力	しゅうちゅうりょく
point d'arrêt	アツクマシ	terminal point	終点	しゅうてん
point	アツクマシ	point	重点	じゅうてん
charge	シヤルジュ	charging	充電	じゅうてん
électron libre	エレクトロンリブ	free electron	自由電子	じゅうてんし
glissement	グリスラン	sliding	摺動	しゅうどう
arbre motorisé	アツクマシキョウ	driven shaft	従道軸	じゅうどうじく
disciple	ヂシヨウ	follower	従道車	じゅうどうしや
entrepôt	アツクマシ	storage	収納	しゅうのう
fréquence	アツクマシ	frequency	周波数	しゅうはすう
circonférentiel	シヨウケイシヨウ	circumferential	周刃の逃げ	しゅうはのにげ
suffisant	シヨウヘン	sufficient	十分	じゅうぶん
circonférence	シヨウケイシヨウ	circumference	周辺	しゅうへん
appareil périphérique	アツクマシキョウ	peripheral device	周辺機器	しゅうへんきき
importance	アツクマシ	importance	重要	じゅうよう
importance	アツクマシ	importance	重要性	じゅうようせい
avant	アツクマシ	before	従来	じゅうらい
réparer	アツクマシ	repair	修理	しゅうり
voie de la liberté	アツクマシ	freedom way	自由流	じゅうりゅう
fin	アツクマシ	end	終了	しゅうりよう
poids	アツクマシ	weight	重量	じゅうりよう
limite de poids	リミット アツクマシ	weight limit	重量制限	じゅうりようせいげん
cargo lourd	アツクマシ	heavy cargo	重量物	じゅうりようぶつ
manipulation de cargo lourd	アツクマシ	heavy cargo handling	重量物取扱い	じゅうりようぶつとりあつかい
nombre hexadécimal	アツクマシ	hexadecimal number	16進数	じゅうろくじんすう
compétence	アツクマシ	skill	熟練	じゅうれん
personne compétente	アツクマシ	skilled person	熟練者	じゅうれんしや
récepteur	アツクマシ	receiver	受光器	じゅうこうき
résine	アツクマシ	resin	樹脂	じゅうし
arbre principal	アツクマシ	main shaft, main spindle	主軸	しゅうじく
poupée porte-fraise	アツクマシ	spindle stock	主軸台	しゅうじくだい
tête de la broche	アツクマシ	spindle head	主軸頭	しゅうじくとう
ingrédients principaux	アツクマシ	main ingredients	主成分	しゅうせいぶん
moyens	アツクマシ	means	手段	しゅうだん
nombre décimal	アツクマシ	decimal number	10進数	じゅうしんすう
tension de sortie	アツクマシ	output voltage	出力電圧	しゅうりょくでんあつ
opération manuelle	アツクマシ	manual operation	手動	しゅうどう
classification	アツクマシ	classification	種別	しゅうべつ
durée de vie	アツクマシ	lifetime	寿命	じゅうみよう
rôle prépondérant	アツクマシ	leading part	主役	しゅうやく
principal	アツクマシ	main	主要	しゅうよう
flux principal	アツクマシ	main stream	主流	しゅうりゅう
type	アツクマシ	kind	種類	しゅうるい
lubrification	アツクマシ	lubrication	潤滑	じゅうんかつ
diffuseur de lubrifiant	アツクマシ	lubrication circulator	潤滑回路	じゅうんかつかいろ
lubrifiant	アツクマシ	lubricant	潤滑剤	じゅうんかつざい
lubrification	アツクマシ	lubrication action	潤滑作用	じゅうんかつさよう
lubrification	アツクマシ	lubrication action	潤滑油	じゅうんかつゆ
lubrification diffuseuse	アツクマシ	circulation lubrication	循環給油	じゅうんかんきゅうゆ
arrêt temporaire	アツクマシ	moment stop	瞬時停止	しゅうんじていし
ordre du tour	アツクマシ	turn order	順序	しゅうんじょ
pureté	アツクマシ	purity	純度	じゅうんど
préparation	アツクマシ	preparation	準備	じゅうんび
directive d'ordre	アツクマシ	order direction	純方向	じゅうんほうこう
durété Shore	アツクマシ	shore hardness	ショア硬さ	しよあかたさ
utiliser	アツクマシ	use	使用	しゅうよう
spécification	アツクマシ	specification	仕様	しゅうよう
absorbeur de son	アツクマシ	sound absorber	消音機	しゅうおんき
introduction	アツクマシ	introduction	紹介	しゅうかい
difficulté	アツクマシ	difficulty	障害	しゅうがいがい
blessure	アツクマシ	injury	傷害	しゅうがいがい
petite amélioration	アツクマシ	small kaizen	小改善	しゅうがいがいぜん

obstacle	オバスタクル	obstacle	障害物	しょうがいぶつ
extincteur	イクスチンクター	fire extinguisher	消火器	しょうかき
opportunité d'affaires	オポチュニティ アフェアーズ	business chance	商機	しょうき
remboursement	ランブールマン	repayment	償却	しょうきやく
condition, état	コンディション, エタ	condition	状況	じょうきょう
mouvement opposé	ムーブメント オポゼ	up-down movement	上下運動	じょうげうんどう
alimentation verticale	アリメントーション ヴェルティカル	vertical feed	上下送り	じょうげおくり
impact	インパクト	impact	衝撃	しょうげき
pression d'impact	プレッション インパクト	impact pressure	衝撃厚	しょうげきあつ
force d'impulsion	フォース インパルション	impulse force	衝撃力	しょうげきりよく
frittage	フリタージュ	sintering	焼結	しょうけつ
compact fritté	コンパクト フリタージュ	sintered compact	焼結体	しょうけつたい
alliage fritté	フリタージュ アリヤージュ	sintered alloy	焼結合金	しょうけつごうきん
direction opposée	ディレクション オポゼ	up-down direction	上下方向	じょうげほうこう
condition	コンディション	condition	条件	じょうけん
multiplication	マルチプレイクション	multiplication	乗算	じょうざん
supérieur	シュペリエール	superior	上司	じょうし
toujours	トージュール	always	常時	じょうじ
finition	フィニション	finishing	仕上げ	じょうしあげ
bloc parallèle	ブロック パラレル	parallel block	正直台	しょうじきだい
substance paramagnétique	サブスタンス パラマグネティック	paramagnetic substance	常磁性体	じょうじせいたい
irradiation	イラディエーション	irradiation	照射	しょうしゃ
transporteur mineur	トランスポート ミネア	minority carrier	少数キャリア	しょうすうきゃりあ
activité en petit groupe	アクティビティ ショウグープ	small group activity	小集団活動	しょうしゅうだんかつどう
symptôme	シンプトム	symptom	症状	しょうじょう
montée	モンテ	rise	上昇	じょうじょう
condition d'utilisation	コンディション デュティユージション	using condition	使用条件	じょうじょうけん
se produire	スプロデュース	happen	生じる	しょうじる
nombre de départs	ナンブール デパート	number of starts	条数	じょうすう
point décimal	ポインタール	decimal point	小数点	じょうすうてん
utilisé	ユティライゼ	used	使用済み	じょうすみ
épousément	エプーズマン	burn-out	焼損	しょうそん
état	エタ	state	状態	じょうたい
marque suivante	マルク スイヴァン	upper step	上段	じょうだん
tension de fonctionnement	テンション ドファンクシヨマン	working voltage	使用電圧	じょうでんあつ
faible énergie électrique	フェイブル エネルギ エレクトリック	small electric power	小電力	じょうでんりよく
éclairage	エクラージュ	illuminance	照度	じょうど
éclairage	エクラージュ	lights-out	消灯	しょうとう
luminomètre	リュミノメータ	illuminometer	照度計	しょうどけい
collision	コリジオン	collision	衝突	しょうとつ
cutter utilisé	カッター ユティライゼ	use cutter	使用刃具	しょうばく
pignon	ピニオン	pinion	小歯車	しょうばぐるま
surface	シュルファス	surface plate	定盤	じょうばん
éventail de spécifications	エバンティール スペシフィカシオン	specifications range	仕様範囲	じょうはんい
approprié à la surface	アプロプリエ アラ スルファス	surface plate fitting	定盤の摺り合せ	じょうばんのずりあわせ
consommation	コンソムション	consumption	消費	じょうひ
courant entrant	クラントマン	input current	消費電流	じょうひでんりゅう
nécessités électriques	ネセシテ エレクトリック	electrical requirements	消費電力	じょうひでんりよく
limite supérieure de contrôle	リミット ユペリアール コントール	upper control limit	上部管理限界	じょうふかんばんりげんかい
section utilisée	セクション ユティライゼ	use section	使用部門	じょうぶもん
information	インフォメーション	information	情報	じょうほう
méthode d'utilisation	メトード ユティユージション	usage method	使用方法	じょうほうほう
loi sur les services d'incendie	ロイ スル サービス インシエンド	fire service law	消防法	じょうほうほう
temps net	タン	net time	正味時間	じょうみじかん
éclairage	エクラージュ	lighting	照明	じょうめい
interrupteur d'éclairage	インタールプテール クラージュ	lighting switch	照明スイッチ	じょうめいすいっち
l'avant	ラバン	the front	正面	しょうめん
caméra frontale	カメラ フロント	face cam	正面カメラ	しょうめんかむ
fraisage frontal	フレージング フロント	face milling	正面削り	しょうめんけずり
tour frontal	トゥール フロント	face lathe	正面旋盤	しょうめんせんばん
cutter à fraisage frontal	カッター フレージング フロント	face milling cutter	正面フライス	しょうめんふらいす
objectif d'utilisation	オブジェクティフ ユティユージション	use purpose	使用目的	じょうもくてき
usage standard	ユージュスタンダード	regular use	常用	じょうよう
futur	フチュール	future	将来性	じょうらいせい
omission	オミション	omission	省略	しょうりやく
nombre d'utilisations	ナンブール ユティユージション	amount of use	使用量	じょうりょう
économie de main-d'œuvre	エコノミー マンダウ	labor saving	省力化	じょうりよくか
initial	イニシャル	initial	初期	しよき
initialisation	イニシャルイゼション	initialization	初期化	しよきか
défaillance initiale	デファイヤンス イニシャル	initial failure	初期故障	しよきこしょう
initialisation	イニシャルイゼション	initialization	初期設定	しよきせつてい
valeur initiale	ヴァール イニシャル	initial value	初期値	しよきち
suppression	シュプレション	removal	除去	じよきよ

processus de suppression	ア 0セシユスド ヲア レシオン	removal processing	除去加工	じょきよかこう
ratio de rejets	ヲシオド 比シ ャ	rejection ratio	除去率	じょきよりつ
exécution initiale	イダ せきよウイニツル	initial running	初期流動	じょきりゆうどう
occupation	オキヨバ シオン	occupation	職業	じょくぎょう
atelier	アトリエ	workshop	職場	じょくば
dispositif de réglage inséré	チ イホク シ ヲイノド レダ ヲシ ヲアセレ	inserted chaser	挿刃	じょくば
division	チ イビ ジオン	division	除算	じょさん
formulaire	ヲホシユレール	form	書式	じょしき
traitement	トホトマシ	treatment	処置	じょち
fixé	ヲイセ	fixed	所定	じょてい
nécessaire	オヒナラ	necessary	所要	じょよう
traitement	トホトマシ	treatment	処理	じょり
équipement de fabrication	イクア マンド ヲア リカシオン	processing facility	処理機能	じょりきのう
par soi-même	ハニ 成リテ	by oneself	自力	じりき
échantillon	エシヤウチイオン	sample	試料	じりょう
document	ドキュメント	document	資料	じりょう
force magnétique	ヲホシユレール	magnetic force	磁力	じりよく
cylindre	シリンダー	cylinder	シリンダー	じりんだー
alésage	ヲホシ ャ	bore gage	シリンダーゲージ	じりんだーげーじ
dilemme	チ イム	dilemma	ジレンマ	じれんま
pierre à aiguiser blanche	ビ 白クシキ ビ ア ラシユ	white whetstone	白砥石	しろとし
épaisseur du maillage	エパ 厚 ヲア ヲシ	web thickness	心厚	しんあつ
cercle droit	セキクワク 直	right circle	真円	しんえん
pédoncule	ペド ンケユル	tail stock	心押台	しんおしだい
poussière	ア ャニール	dust	塵芥	じんかい
muscle cardiaque	ミユシヤクカクシ ヲシ	heart muscle	心筋	しんきん
vide	ビド	vacuum	真空	しんくう
tuyau à vide	チュイユビド	vacuum tube	真空管	しんくうかん
soupape d'alimentation en vide	ソウパ ヲシ ア 直 ヲシ ヲシ ヲシ ヲシ	vacuum supply valve	真空供給弁	しんくうきょうきゅうべん
soupape casse-vid	ソウパ ヲシ ヲシ	vacuum breaker valve	真空破壊弁	しんくうはかいべん
générateur de vide	ジネラタード ビド	vacuum generator	真空発生器	しんくうはつせいき
type de colonne simple	チイアド シンコラム	single column type	シングルコラム形	しんぐるこらむがた
soupape solénoïde simple	ソウパ ヲシ イノド シンコラム	single solenoid valve	シングルソレノイドバルブ	しんぐるそののいどばるぶ
nerf	ネフ	nerve	神経	しんけい
coût de la main d'œuvre	コウ ト マン ドウ ヲシ	personnel expenses	人件費	じんけんひ
signal	シニヤク	signal	信号	しんごう
respiration artificielle	レスピラション アトリエ	artificial respiration	人工呼吸	じんこうこきゅう
production en progression	ア マシ ヲシ ヲシ ヲシ	progress production	進行生産	しんこうせいさん
sens de progression	サンスド ア マシ	proceeding direction	進行方向	しんこうほうこう
matériau exotique	マテリアル オシ	exotic material	新材料	しんざいりょう
immerger	イメル	immerse	浸漬	しんし
roulement à billes avec aiguille	ルロマン ア イグ	needle roller bearing	針状ころ軸受	しんじょうころじくうけ
résistance	レジ スタン	toughness	韧性	じんせい
semi-conducteur intrinsèque	セミコンダクタ インtrinsic	intrinsic semiconductor	真性半導体	しんせいはんどうたい
frais	フレ	fresh	新鮮	しんせん
cœur	コウ	heart	心臓	しんぞう
corps	コウ	body	身体	しんたい
corps humain	コウジン	human body	人体	じんたい
physique	フィジク	physical	身体的	しんたいてき
centrage	セントラージュ	centering	芯出し	しんだし
prudence	ア リヤウ	carefulness	慎重	しんちよう
élément humain	エレメント	human element	人的要素	じんてきようそ
vibration	ビブレーション	vibration	振動	しんどう
équipement de vibration	イクア マンド ヲシ ヲシ	vibration equipment	振動部	しんどうぶ
diluant à peinture	チ イユア ヲシ	paint thinner	シンナー	しんなー
concassage sans mèche	コンカサ ヲシ	grinding without a wick	芯なし研削	しんなしけんさく
pénétration	ペンネーション	ingress	侵入	しんにゅう
dilution du tissu	チ イユア ヲシ	web thinning	シンニング	しんにんぐ
valeur réelle	ハ ラル	true value	真の値	しんのあたい
nouvel article	ヌヴェル アティクル	new article	新品	しんひん
amplitude	アンプリテュード	amplitude	振幅	しんぷく
confiance	コンフィアンス	trust	信頼	しんらい
fiabilité	フィアビリティ	reliability	信頼性	しんらいせい

mercure	水銀	mercury	水銀	ずいぎん
recommandation	推奨	recommendation	推奨	ずいしょう
unité de cristal de quartz	石英発振子	quartz crystal unit	水晶発振子	ずいしやうはっしんし
promotion	推進	promotion	推進	ずいしん
comité de promotion	推進委員会	promotion committee	推進委員会	ずいしんいゐんかい
alimentation verticale	垂直	vertical feed	垂直	ずいちよく
interrupteur	スイッチ	switch	スイッチ	ずいっち
type d'interrupteur	スイッチ類	switch kind	スイッチ類	ずいっちるい
goutte d'eau	水滴	water drop	水滴	ずいてき
eau	水分	water	水分	ずいぶん
taux de séparation de l'eau	水分分離率	water separation rate	水分分離率	ずいぶんぶんりりつ
direction horizontale, axe transversal, axe longitudinal	水平方向	horizontal direction, transverse axis(横軸), longitudinal axis(長軸)	水平方向	ずいへいほうこう
sommeil	睡眠	sleep	睡眠	ずいみん
manque de sommeil	睡眠不足	lack of sleep	睡眠不足	ずいみんふそく
médicament effervescent	水溶性切削剤	water solubility machining medicine	水溶性切削剤	ずいようせいせつざくざい
poussée	推力	thrust	推力	ずいりよく
chiffre	数字	digit	数字	ずうじ
valeur numérique	数値	numerical value	数値	ずうち
information numérique	数値情報	numerical information	数値情報	ずうちじょうほう
commande numérique	数値制御	numerical control	数値制御	ずうちせいぎよ
symbole graphique	図記号	graphic symbol	図記号	ずきごう
interstice	すきま	clearance	すきま	ずきま
écart	隙間	gap	隙間	ずきま
jeu	すきまばめ	clearance fit	すきまばめ	ずきまばめ
angle incliné	すくい角	rake angle	すくい角	すくいかく
soin pour le visage	すくい面磨耗	face water	すくい面磨耗	すくいめんまもう
réduire	小さくする	lessen	小さくする	すくなくする
engrenage conique	すくばかさ歯車	straight bevel gear	すくばかさ歯車	すくばかさはぐるま
serigraphie	スクリーン印刷	screen printing	スクリーン印刷	すくりんいんさつ
figure	図形	figure	図形	ずけい
échelle	スケール	scale	スケール	ずけーる
carré	スクエア	square	スクエア	ずこや
étain	錫	tin	錫	すず
démarrage en étoile-triangle	スターデルタ始動	star-delta starting	スターデルタ始動	すたーでるたしどう
main nue	素手	bare hand	素手	すて
acier inoxydable	ステンレス	stainless steel	ステンレス	すてんれす
obturateur	ストッパ	stopper	ストッパ	すとっぱ
décapant	ストリッパ	stripper	ストリッパ	すとりっぱ
attaque	ストローク	stroke	ストローク	すとろーく
rapide	素早く	quick	素早く	すばやく
vitesse	スピード	speed	スピード	すびーど
régulateur de vitesse	スピードコントローラ	speed controller	スピードコントローラ	すびーどこんとろーら
bobine	スプール	spool	スプール	すぶーる
arbre cannelé	スプライン軸	spline shaft	スプライン軸	すぶらいんじく
ressort	スプリング	spring	スプリング	すぶりんぐ
modelage à rappel par ressort	スプリングリターン方式	spring return form	スプリングリターン方式	すぶりんぐりたーんほうしき
vis d'alimentation	送りキー	feed screw	送りキー	すべりキー
palier coulissant	すべり軸受	sliding bearing	すべり軸受	すべりくわうけ
friction coulissante	滑り摩擦	sliding friction	滑り摩擦	すべりまさつ
rapidement	すみやかに	speedily	すみやかに	すみやかに
finir	済む	finish	済む	すむ
dessin	図面	drawing	図面	ずめん
charge de poussée	スラスト荷重	thrust load	スラスト荷重	すらすとかじゅう
palier de butée	スラスト軸受	thrust bearing	スラスト軸受	すらすとくわうけ
roulement à billes à alignement automatique	スラスト自動調心ころ軸受	thrust self-aligning roller bearing	スラスト自動調心ころ軸受	すらすとじどうちようしんころじくうけ
butée à billes	スラスト玉軸受	thrust ball bearing	スラスト玉軸受	すらすとたまじくうけ
raccord	すり合せ作業	fitting	すり合せ作業	すりあわせさきょう
accouplement par manchon	スリーブ継手	sleeve coupling	スリーブ継手	すりーぶつぎて
tranchant	鋭い	sharp	鋭い	するどい
jeter	スローアウェイ	throw away	スローアウェイ	ずろーあうえい
outil d'évacuation	スローアウェイバイト	throw-away tool	スローアウェイバイト	ずろーあうえいばいと
progression	寸動	inching	寸動	ずんどう
dimension	寸法	dimension	寸法	ずんぽう
tolérance dimensionnelle	寸法公差	dimensional tolerance	寸法公差	ずんぽうこうさ
mesure des dimensions	寸法測定	dimension measurement	寸法測定	ずんぽうそくてい

pression statique	ア レシヨンスチキ	static pressure	静圧	せいあつ
maintien en pression statique	マチエツクアツ ア レシヨンスチキ	stillness pressure bearing	静圧軸受	せいあつじくうけ
palier hydrostatique	ハ リイド 水チキ	hydro static bearing	静圧流体軸受	せいあつりゅうたいじくうけ
précision	ア レシジ オウ	accuracy	正確	せいかく
standard	スタンダ ー	the regular	正規	せいき
retour positif	ホトニホシ ティフ	positive feedback	正帰還	せいきかん
commande	コマンド	control	制御	せいぎょ
élément de contrôle	エレメント コントロル	controlling element	制御素子	せいぎよそし
panneau de contrôle	パネル コントロル	control board, control panel	制御盤	せいぎよばん
souape de contrôle	ソウパ コントロル	control valve	制御弁	せいぎよべん
traitement de formation	トリアツマド フォルマツオン	formation processing	成型加工	せいけいかにこう
machine de formation	マシナド フォルマツオン	formation machine	成型機	せいけいき
propreté	ア ムア 純	cleanness	清潔	せいけつ
restriction	レストリクシヨウ	restriction	制限	せいげん
trou positif	トホシ ジチク	positive hole	正孔	せいこう
production	ア ムヂ ユツオン	production	制作	せいさく
production	ア ムヂ ユツオン	production	生産	せいさん
activité de production	アクティビ ティ ア ムヂ ユツオン	production activity	生産活動	せいさんかつどう
contrôle de la production	コントロル ア ムヂ ユツオン	production control	生産管理	せいさんかんり
échelle de production	エスケール ア ムヂ ユツオン	production scale	生産規模	せいさんきぼ
productivité	ア ムヂ ユツアビ ティ	productivity	生産性	せいさんせい
système de production	システム ア ムヂ ユツオン	production system	生産方式	せいさんほうしき
maintenance de la production	メンテナンス ア ムヂ ユツオン	production maintenance	生産保全	せいさんほぜん
volume de production	ホリキョウ ア ムヂ ユツオン	volume of production	生産量	せんさんりょう
qualité	カチ	quality	性質	せいしつ
pureté	ビ ムチ	purity	清浄	せいじよう
normal	ノーマル	normal	正常	せいじよう
mental	マナル	mental	精神的	せいしんてき
nettoyage	ネットウヤグ	cleaning	清掃	せいそう
coûts de production	コト ア ムヂ ユツオン	manufactures' costs	製造コスト	せいぞうこすと
rotation normale	ロタシヨウ ノーマル	normal rotation	正転	せいてん
charge positive	シャルジ ユボ ジ ティフ	positive charge	正電荷	せいでんか
électricité statique	エレクトリシタツチキ	static electricity	静電気	せいでんき
destruction électrostatique	ディストラクシヨウ エレクトリシタツチキ	electrostatic destruction	静電破壊	せいでんはかい
capacité électrostatique	キヤパシテツチキ	electrostatic capacity	静電容量	せいでんりょう
précision	ア レシジ オウ	precision	精度	せいど
bronze	ア ムシ	bronze	青銅	せいどう
caractéristiques statiques	キヤラクテリスチキ	static characteristics	静特性	せいとくせい
arrangement	アランジ ャン	arrangement	整頓	せいとん
performance	パルフォーマンス	performance	性能	せいゆう
maintenance	メンテナンス	maintenance	整備	せいび
produit	ア ムヂ ユイ	product	製品	せいひん
élément	エレメント	element	成分	せいぶん
précis	ア レシ	precise	精密	せいみつ
rasage de précision	ラサジ ユド ア レシジ オウ	fine shaving	精密削り	せいみつけずり
finition irréprochable	フィニッシュ ア ムヂ ユイ	fine finishing	精密仕上げ	せいみつしあげ
aléuseuse fine	アリウス クラフ ス	fine boring machine	精密中ぐり盤	せいみつなかぐりばん
vie	ビ	life	生命	せいめい
compensation	コンペンサシヨウ	clearing	整理	せいり
mettre les choses en ordre	マツルシヨウ アノルダ ール	putting things in order	整理整頓	せいりせいとん
formation	フォルマツオン	formation	成立	せいりつ
physiologique	フィジヨロジ	physiological	生理的	せいりてき
redresseur	レクタ	rectifier	整流器	せいりゅうき
appareil redresseur	レクタ ア ムヂ ユイ	rectifying device	整流素子	せいりゅうそし
quartz	クワツ	quartz	石英	せきえい
rayons infrarouges	レヨウアツシヨウ	infrared rays	赤外線	せきがいせん
responsabilité	レスポンスビリティ	responsibility	責任	せきにん
responsable	レスポンスビリティ	person in charge	責任者	せきにんしゃ
système de responsabilité	レスポンスビリティ システム	responsibility system	責任体制	せきにんたいせい
intégral	インテグ ラル	integral	積分	せきぶん
devoir	ドビウ	duty	責務	せきむ
pétrole	ペトル	petroleum	石油	せきゆ
segment	セグメント	segment	セグメント	せくめんと
isolation	イゾラシヨウ	insulation	絶縁	ぜつえん
matériau isolant	マテリアル イソラント	insulating material	絶縁材	ぜつえんざい
isolant	イゾラント	insulator	絶縁体	ぜつえんたい
résistance isolante	レジスタンス イソラント	insulation resistance	絶縁抵抗	ぜつえんたいこう
isolant	イゾラント	insulator	絶縁物	ぜつえんぶつ
équipement isolant	イクイップメント イソラント	insulation guard	絶縁用防具	ぜつえんようぼうぐ
protection isolante	ア イソラシヨウ	insulation protector	絶縁用保護具	ぜつえんようほご
approche	ア プロチ	approach	接近	せつきん
design	デザイン	design	設計	せつけい
section design	セクション デザイン	design section	設計部門	せつけいぶもん

usinage	ユジ ヲジ ヌ	machining	切削	せつさく
tournant	トナリ	turning	切削(旋削)	せつさく(せんざく)
cours d'usinage	ク-キョウ ヲジ ヲジ ヌ	machining stroke	切削工程	せつさくこうてい
efficacité d'usinage	エフカクチョウ ヲジ ヲジ ヌ	machining efficiency	切削効率	せつさくこうりつ
condition d'usinage	コウジ イヤクヂ ヲジ ヲジ ヌ	machining condition	切削条件	せつさくじょうけん
vitesse d'usinage	ビ ヲジ ヲジ ヌ	machining speed	切削速度	せつさくそくど
résistance d'usinage	レジ スタンヂ ヲジ ヲジ ヌ	machining resistance	切削抵抗	せつさくていこう
côté d'usinage	コウヂ ヲジ ヲジ ヌ	machining side	切削面	せつさくめん
lubrifiant d'usinage	リュウ ブリフイリョウ ヲジ ヲジ ヌ	machining lubricant	切削油	せつさくゆ
huile de coupe	ユイホク カウ	machining oil medicine	切削油剤	せつさくゆざい
force d'usinage	フウリキョウ ヲジ ヲジ ヌ	machining force	切削力	せつさくりよく
contact	コンタク	contact	接触	せつしょく
pression de contact	ア レオンド コンタク	contact pressure	接触圧	せつしょくあつ
angle de contact	アング ルド コンタク	contact angle	接触角	せつしょくかく
partie en contact	ハ ンブツ/コンタク	contact part	接触部	せつしょくぶ
segment de contact	セグ メント コンタク	contact segment	接触片	せつしょくぺん
caméra tangente	カマエラタンジェント	tangent cam	接線カム	せつせんかむ
clé tangente	クエタンジェント	tangent key	接線キー	せつせんきー
connexion	コネクション	connection	接続	せつぞく
calibre de connexion	カリブ ルド コネクション	connection caliber	接続口径	せつぞくこうけい
rupture	リュウプ チュ-ル	breaking	折損	せつそん
pression absolue	ア レオニアツ ヲジ	absolute pressure	絶対圧力	ぜつたいあつりよく
vide absolu	ビド アツ ヲジ	absolute vacuum	絶対真空	ぜつたいしんくう
valeur absolue	ハ ラ-アツ ヲジ	absolute value	絶対値	ぜつたいち
formulaire de commande en valeur absolue	フオムラ-ル-ド コマンド アツ ハ ラ-アツ ヲジ	absolute value order form	絶対値指令方式	ぜつたいちしれいほうしき
absolument	アツ ヲジ	absolutely, motion	絶対動作	ぜつたいどうさ
zero absolu	ゼロ アツ ヲジ	absolute zero	絶対零度	ぜつたいれいど
coupe	カウ	cutting	切断	せつだん
vitesse de coupe	ビ ヲジ カウ	cutting speed	切断速度	せつだんそくど
résistance de coupe	レジ スタンヂ カウ	cutting resistance	切断抵抗	せつだんていこう
tranchant	トランサント	cutting side	切断面	せつだんめん
force de coupe	フウリキョウ カウ	cutting force	切断力	せつだんりよく
base	ハ ン	grounding	接地	せつち
mise en place	ミセ ヲジ	set up	設置	せつち
liaison	リエゾン	bonding	接着	せつちやく
paramètre	ハ ンズ	setting	設定	せつち
pression définie	ア レオニアツ アニ	set pressure	設定圧力	せつちあつりよく
mettre de la distance	ミツケル ヲジ イスタンス	establish distance	設定距離	せつちいきり
condition de réglage	コウジ イヤクヂ レグ ヲジ ヌ	set condition	設定条件	せつちじょうけん
valeur de réglage	ハ ラ-ド レグ ヲジ ヌ	set point	設定値	せつちち
point de contact	ア ヲジ コンタク	contact point	接点	せつてん
ZD	ゼド	zero defect	ZD	ぜつとでいー
équipement	イクイプマン	equipment	設備	せつび
ratio de fonctionnement du matériel	ラシオ オペラシヨウバツマツ ヲジ	equipment operation ratio	設備稼働率	せつびかどうりつ
plan de l'équipement	ア ヲジ レグ マン	equipment plan	設備計画	せつびけいかく
efficacité de l'équipement	エフカクチョウ レグ マン	equipment efficiency	設備効率	せつびこうりつ
coût de l'équipement	コウド レグ マン	cost of equipment	設備費	せつびひ
circuit standard	シキキョウスタンダ-ル	machine standard circuit	設備標準回路	せつびひょうじゆんかいる
maintenance de l'équipement	マントナンス レグ マン	equipment maintenance	設備保全	せつびほぜん
explication	イクスプレナシヨウ	explanation	説明	せつめい
dos	ド	back	背中	せなか
ciment	シマン	cement	セメント	せめんと
céramique	セラミック	ceramic	セラミック	せらみっく
appel	アペル	call	セル	せる
arbre dentelé	アツブ ルギヤ	serration shaft	セレーション軸	せれーしょんじく
engrenage conique zerol	アツブ ルギヤ ユニョクゼロ	zero bevel gear	ゼロールベベルギヤ-	ぜろ-るべべるぎや-
réglage du point zéro	レグ ヲジ ユニョクゼロ	zero point adjustment	0点調整	ぜろてんちようせい
cellophane	セロファン	cellophane	セロハン	せろはん
rayons	レイソウ	rays	線	せん
participation collective	ハ ンブツ/シバ ヲジ	participation by everyone	全員参加	ぜんいんさんか
tour	トル	turn	旋回	せんかい
posture ancienne	オールドポスチャー	former posture	前屈姿勢	ぜんくつしせい
retour du cylindre	リターンシリンダ	advance/retreat cylinder return	前後シリンダ往復	ぜんごしりんだおうふく
latence	ラテンシ	latency	滞在	せんざい
tour	トル	lathe, turning	旋削	せんざく
lavage	ラバシ	washing	洗浄化	せんじょうか
lavage	ラバシ	washing action	洗浄作用	せんじょうさよう
avance	アバンス	advance	前進	ぜんしん
fin de l'avance	アバンス	the end of the advance	前進端	ぜんしんたん
centre	センター	center	センター	せんたー
trou central	センターホール	center hole	センター穴	せんたーあな
foret hélicoïdal central	セントラルドリル	center twist drill	センタードリル	せんたーどりる
poinçon central	センターパンチ	center punch	センターパンチ	せんたーぼんち

lavage	ワシ ヌ	wash	洗濯	せんたく
choix	ショウ	choice	選択	せんたく
machine à laver	マシナワシ	washing machine	洗濯機	せんたくき
temps de sélection	タンド セルクオン	when selecting	選択時	せんたくじ
travail central	トラハ センタワシ	center work	センタ作業	せんたさぎょう
pointe	アノト	tip	先端	せんたん
angle de pointe	アング ルド アノト	point angle	先端角	せんたんかく
forme de cisaillement	フォルム シヤウ セマン	shearing form	せん断形	せんだんがた
extrémité	エクトミテ	tip lip	先端切刃	せんたんきりは
guérison complète	ケ リン ショウ アレト	complete cure	全治	ぜんち
sélection	セルクオン	selection	選定	せんてい
la tête	ヲチ	the head	先端	せんとう
tension limite	タンシヨウリミト	tip voltage	先端電圧	せんとうでんあつ
personne assignée (à une tâche)	アノルノシヤウニシ(アノシヤウ)	constitution	選任	せんにん
toute la profondeur	トウラフ ロクオンゲ -	whole depth	全歯たけ	ぜんはたけ
ressort	ルソール	wire spring	線ばね	せんばね
tour	トル	lathe	旋盤	せんばん
travail au tour	トラハ セトル	lathe work	旋盤作業	せんばんさぎょう
ventilateur	バウチヤウ	electric fan	扇風機	せんふうき
coefficient d'expansion linéaire	コエフシヤウヂ ケルバ シンシヨウノケイスイ	coefficient of linear expansion	線膨張係数	せんぼうちやうけいすう
face avant	アタシハツ	front face	前面	ぜんめん
toute la surface	トウラフオウキョウ	whole surface	全面	ぜんめん
usage exclusif	ユヂ シ ヌカスガクシヨウ	exclusive use	専用	せんよう
machine dédiée	マシナヂ テイ	special purpose machine	専用機	せんようき

augmenter la pression	アゲマツアプレッシャ	increase pressure	増圧	ぞうあつ
intensificateur de pression	アツクツクハツカド アプレッシャ	pressure intensifier	増圧器	ぞうあつき
bruit	アノイ	noise	騒音	ぞうおん
augmentation	アゲマツアウ	increase	増加	ぞうか
tournage	トルナジ ュ	form turning	総型削り	ぞうがたけずり
outil de formage	ウツクド フォルメイジ ュ	forming tool	総型バイト	ぞうがたばいと
tôt	ト	early	早期	ぞうき
organes internes	オウガク ショウブク	internal organs	臓器	ぞうき
exécution rapide	ウツクビ ショウブク	early execution	早期実施	ぞうきじつし
opération	オパレション	operation	操業	ぞうぎよう
rencontre	ウツクトキ	encounter	遭遇	ぞうぐう
mutualité	ムツアウアウ	mutuality	相互	ぞうご
synthèse	ウツクセ	synthesis	総合	ぞうごう
contrôle total de la qualité	コントールトータルウツクセ	total quality control	総合的品質管理	ぞうごうてきひんしつかんり
interaction	ウツクツクシヨウ	interaction	相互作用	ぞうごきよう
opération	オパレション	operation	操作	ぞうさ
opération	オパレション	operation	操作性	ぞうさせい
panneau d'opération	オパレション	operation panel	操作盤	ぞうさばん
nettoyage	ウツクセ	cleaning	掃除	ぞうじ
nom générique	ウツクセ	generic name	総称	ぞうしやう
imagination	イマジン	imagination	想像	ぞうぞう
relativité	ウツクセ	relativity	相対	ぞうたい
augmentation	アゲマツアウ	increase	増大	ぞうだい
précision relative	ウツクセ	relative precision	相対精度	ぞうたいせいど
mouvement relatif	ウツクセ	relative motion	相対動作	ぞうたいどうさ
mouvement de déplacement relatif en ligne droite	ウツクセ	relative displacement straight line motion	相対変位直線動作	ぞうたいへんいちよくせんどうさ
équipement	ウツクセ	equipment	装置	ぞうち
appareil	ウツクセ	device	装置 (機械的)	ぞうち (きかいてき)
installation	ウツクセ	installation	装着	ぞうちやく
correspondre, équivaloir	ウツクセ	correspond, contain	相当	ぞうとう
insertion	ウツクセ	insertion	挿入	ぞうにゆう
équipement	ウツクセ	equipment	装備	ぞうび
amplification	ウツクセ	amplification	増幅	ぞうふく
circuit amplificateur	ウツクセ	amplifier circuit	増幅回路	ぞうふくかいろう
amplificateur	ウツクセ	amplifier	増幅器	ぞうふくき
degré d'amplification	ウツクセ	amplification degree	増幅度	ぞうふくど
ordre de valeur incrémentale	ウツクセ	increment value order form	増分値指令方式	ぞうぶんちしれいほうしき
stratification	ウツクセ	stratification	層別	ぞうべつ
quantité totale	ウツクセ	total amount	総量	ぞうりやう
suffoquer	ウツクセ	suffocate	阻害	ぞうがい
agir immédiatement	ウツクセ	operate immediately	即作動	ぞうきどう
promotion	ウツクセ	promotion	促進	ぞうしん
mesure	ウツクセ	measurement	測定	ぞうてい
appareil de mesure	ウツクセ	measuring apparatus	測定器	ぞうていき
sonde	ウツクセ	probe	測定子	ぞうていし
valeur mesurée	ウツクセ	measured value	測定値	ぞうていち
plage de mesure	ウツクセ	measuring range	測定範囲	ぞうていはんい
produit de mesure	ウツクセ	measurement product	測定物	ぞうていぶつ
vitesse	ウツクセ	speed	速度	ぞうど
contrôle de la vitesse	ウツクセ	speed control	速度制御	ぞうどせいぎよ
soupape de contrôle de la vitesse	ウツクセ	speed control valve	速度制御弁	ぞうどせいぎよべん
perte de vitesse	ウツクセ	speed decline	速度低下	ぞうどていか
changement de vitesse	ウツクセ	speed change	速度変化	ぞうどへんか
face latérale	ウツクセ	side face	側面	ぞうめん
matériel	ウツクセ	material	素材	ぞうざい
élément	ウツクセ	element	素子	ぞうし
obstruction	ウツクセ	obstruction	阻止	ぞうし
organisation	ウツクセ	organization	組織	ぞうしき
moulage plastique	ウツクセ	plastic forming	塑性加工	ぞうせいかこう
méthode de relancement	ウツクセ	how to revive	蘇生法	ぞうせいほう
taux de relance	ウツクセ	revival rate	蘇生率	ぞうせいりつ
mesure	ウツクセ	measure	措置	ぞうち
poignet	ウツクセ	cuff	そで口	そでぐち
chemise à manches	ウツクセ	sleeved shirt	そで付きシャツ	そでつきしゃつ
retrousser ses manches	ウツクセ	rolling up the sleeve	そでまくり	そでまくり
dehors	ウツクセ	outside	外側	そとがわ
engrenage externe	ウツクセ	external gear	外歯車	そとはぐるま
préparer	ウツクセ	prepare	備える	そなえる
autres	ウツクセ	others	その他	そのた
arranger	ウツクセ	arrange	揃える	そろえる
perte	ウツクセ	loss	損失	そんしつ
dégât	ウツクセ	damage	損傷	そんしやう

huile de turbine	ユイロド チュルビヌ	turbine oil	タービン油	タービン油
bande	バン ド	band	帯域	たいいき
diode	ダイ オード	diode	ダイオード	たいおーど
atmosphère	アトモスフェア	atmosphere	大気	たいき
pression atmosphérique	プレッシャー	atmospheric pressure	大気圧	たいきあつ
ouverture atmosphérique	ウヴェール	atmosphere open to	大気開放	たいきかいほう
atmosphère	アトモスフェア	atmosphere	大気圏	たいきけん
permanence	ペルマナンス	permanence	耐久	たいきゆう
durabilité	デュラビリティ	durability	耐久性	たいきゆうせい
vis trapézoïde	ビス トラペゾイド	trapezoid screw	台形ねじ	たいがいねじ
opposé	オポゼ	opposing or opposed	対向	たいこう
contremesure	コンタメジュー	countermeasure	対策	たいさく
action corrective	アクトゥイフ	corrective action	対策(改善案)	たいさく(かいぜんあん)
à propos	アプロ	about	対して	たいして
objet, cible	オブジェクト	object	対象	たいしやう
impact pair	アンプクト	pair impact	対衝撃性	たいしやうげきせい
antichoc	アンチショク	shock proof	耐振	たいしん
système	システム	system	体制	たいせい
important	イマポルタン	important	大切	たいせつ
terre	チ	earth	大地	たいち
condition physique	コンディショニング	physical condition	体調	たいちやう
haute tension électrique	オウチンデン	big electric power	大電力	たいでんりよく
calorifuge	カロリフュージュ	heatproof	耐熱	たいねつ
alliage résistant à la chaleur	アリヤージュ	heat resistant alloy	耐熱合金	たいねつごうきん
résistance à la chaleur	レジスタンス	heat-resistance	耐熱性	たいねつせい
roue de l'engrenage	ロウ	gear wheel	大歯車	たいはぐるま
évacuation	エヴァクエーション	evacuation	退避	たいひ
exemple représentatif	エグゼンプティフ	representative example	代表例	たいひやうれい
typhon	タイフーン	typhoon	台風	たいふう
classification générale	クラシフィカシヨウ	general classification	大別	たいべつ
résistance à l'abrasion	レジスタンス	abrasion resistance	耐摩耗性	たいまもうせい
minutage	ミニユージュ	timing	タイミング	たいみんぐ
diaphragme	ダイアフラム	diaphragm	ダイヤフラム	たいやふらむ
diamant	ダイヤモンド	diamond	ダイヤモンド	たいやもんど
durée de service	デュラビリティ	service life	耐用年数	たいやうねんすう
planétaire	プランネター	sun gear	太陽歯車	たいやうはぐるま
insupportable	インサポラブル	unbearable	耐え難い	たえがたい
continu	コンティニユ	continue	絶えない	たえない
insupportable	インサポラブル	unbearable	耐えられない	たえられない
endurer	アンデュレ	endure	耐える	たえる
haut	オウ	high	高い	たかい
à rotations multiples	アウチンテン	multiple rotation forms	多回転形	たかいてんがた
somme importante	ソム	a large sum	多額	たがく
bouchon	ブショウ	full depth tooth	高歯	たかば
tour sur colonne	トウ	bench lathe	卓上旋盤	たくじやうせんぱん
fraise sur colonne	フレイズ	bench milling machine	卓上フライス盤	たくじやうふらいすぱん
perceuse sur colonne	ペルセウス	bench drilling machine	卓上ボール盤	たくじやうぼーるぱん
temps témoin	タンク	baton, time	タクト・タイム	たくと・たいむ
ressort à volute	レスポル	volute spring	竹の子ばね	たけのこばね
vérifier	ヴェリフィ	check	確かめる	たしかめる
perceuse à axes multiples	ペルセウス	multiple spindle drilling machine	多軸ボール盤	たくじくぼーるぱん
beaucoup	オウ	many	多数	たすう
transporteur majeur	トランスポルター	majority carrier	多数キャリア	たすうきゃりあ
échec de démarrage	エシエック	start up failure	立上り不良	たちあがりふりやう
atteindre	アット	obtain (attain)	達する	たつする
réalisation	レアリゼ	achievement	達成	たつせい
taraud	タラウド	tap	タップ	たつぷ
entaillage	エンタイル	tapping	タップ立て	たつぷたて
chute	シュト	falling off	脱落	たつらく
longueur x largeur x hauteur	ロング	length x width x height	縦×横×高さ	たて×よこ×たかさ
type vertical	タイプ	vertical type	縦型	たてがた
tour verticale	トウ	vertical lathe	立旋盤	たてせんぱん
tourelle verticale	トウ	vertical turret lathe	立タレット旋盤	たてたれつせんぱん
fraise verticale	フレイズ	vertical milling machine	立フライス盤	たてふらいすぱん
immeuble	イマブ	building	建物	たてもの
perceuse à têtes multiples	ペルセウス	multi-head drilling machine	多頭ボール盤	たとうぼーるぱん
base	ベース	root, bottom	谷径	たにけい
acier basique	アシエ	base steel	種鋼	たねこう
coins multiples	クワンス	multiple edges	多刃	たば
écrou double	エクロ	double nut	ダブルナット	だぶるなつと
balle	ボール	ball	球	たま
roulement à billes	ロウラマン	ball bearing	玉軸受	たまじくうけ
accumuler	アキュムル	pile up	溜める	ためる

usage fréquent	ユヂ ヌリホク	frequent use	多用	たよう
grande quantité	ダラトノ カチイ	large quantity	多量	たりょう
tourelle	トレル	turret lathe	タレット旋盤	たれつとせんばん
déviation	デビヤクシヨウ	deflection	たわみ	たわみ
arbre flexible	フレキシブルシャフト	flexible shaft	たわみ軸	たわみじく
accouplement élastique	フレキシブルシャフト	flexible shaft coupling	たわみ軸継手	たわみじくつぎて
unité de mesure	ユニツド ムジ ユル	unit of measure	単位	たんい
unité de temps	ユニツド タン	unit time	単位時間	たんいじかん
unité de surface	ユニツド ヌムクワタ	unit area	単位面積	たんいめんせき
prix à l'unité	アツリユニツ	unit price	単価	たんか
étape	エタペ	stage	段階	だんがい
hydrocarbure	イトウカホク	hydrocarbon	炭化水素	たんかすいそ
carbure de tungstène	カホク ムホク タングステン	tungsten carbide	炭化タングステン	たんかたんぐすてん
carbure de titane	カホク ムホク タイタン	titanium carbide	炭化チタン	たんかちたん
carbure	カホク	carbide	炭化物	たんかぶつ
tungstène	タングステン	tungsten	タングステン	たんぐすてん
monocristal	モノクリスタル	single crystal	単結晶	たんけつしょう
terminal	ターミナル	terminal	端子	たんし
bref instant	ブレイフインスタント	short time	短時間	たんじかん
réduction	レダクシヨウ	shortening	短縮	たんしゆく
simple	シンプル	simple	単純	たんじゆん
point faible, défaut	アツクエグ ヌ、ヂ ヲキ	weak (bad) point	短所	たんしよ
nombre d'étages	ノブダエ	number of stages	段数	だんすう
corps élastique	コウラスチク	elastic body	弾性体	だんせいたい
carbone	カホク	carbon	炭素	たんそ
forge	フォージ	forging	鍛造	たんぞう
usinage intermittent	ウシナゲ イタマツクシヨウ	intermittent machining	断続切削	だんぞくせつさく
acier carbone finition	アチヤカホク シンシヨウ	carbon tool steel	炭素工具鋼	たんそこうこウ
tantale	タンタル	tantalum	タンタル	たんたる
effet simple	エフエツク	single-acting	単動	たんどう
cylindre à effet simple	シリンダ エフエツク	single-acting form cylinder	単動形シリンダー	たんどうけいしりんだー
serrage indépendant	セツク イタマツク	independent chuck	単動チャック	たんどうちやくく
approvisionnement en air indépendant	アツク ヌムクワタ	independent air supply	単独給気	たんどうきゅうき
programme	アツク ヌム	program	段取り	だんどり
configuration	コウフイグ	set-up	段取り作業	だんどりさぎぎょう
expansion adiabatique	エツク アディアバチク	adiabatic expansion	断熱膨張	だんねつぼうちよう
œil simple	クシヨウ	single eye	単目	たんめ
face frontale	オモテオモテ	end face	端面	たんめん
revêtement	カホク	facing	端面削り	たんめんけざり
aire de la section transversale	エーラ トラニヤクシヨウ	cross sectional area	断面積	だんめんせき
court-circuit	クワシキョウ	short circuit	短絡	たんらく
roulement simple	ルウマン	single row	単列	たんれつ
roulement à billes simple avec rainure profonde	ルウマン アツク ヌムクワタ	deep groove single row ball bearing	単列深溝玉軸受	たんれつふかみぞたまじくうけ

soupape de vérification	バルブ検査弁	check valve	チェック弁	ちえつくべん
retard	遅延	delay	遅延	ちえん
l'un après l'autre	次々	one after another	逐次	ちくじ
accumulé	蓄積	accumulated	蓄積	ちくせき
léthal	致命	lethal	致命	ちし
connaissance	知識	knowledge	知識	ちしき
pointe biseau	チゼルポイント	chisel point	チゼルポイント	ちぜるばいんと
niture de titane	窒化チタン	nitriding titanium	窒化チタン	ちつかたん
niture	窒化物	nitride	窒化物	ちつかぶつ
nitrogène	窒素	nitrogen	窒素	ちっそ
bascule	チッピング	tipping	チッピング	ちつびんぐ
copeaux	チップ	chip	チップ	ちつぶ
broyeur de copeaux	チップブレイカー	chip breaker	チップブレイカー	ちつぶぶれーかー
fatal	致命的	fatal	致命的	ちめいてき
usure	着用	wear	着用	ちやくよう
bavardage	チャタリング	chattering	チャタリング	ちやたりんぐ
serrage indépendant	チャック	chuck	チャック	ちやくく
mandrin	チャック作業	chuck work	チャック作業	ちやくくさぎょう
glissière	チャック端	zipper edge	チャック端	ちやくくたん
poignée du mandrin	チャックハンドル	chuck handle	チャックハンドル	ちやくくはんどる
prudence	注意	caution	注意	ちゆい
précautions	注意事項	precaution	注意事項	ちゆいじこう
prendre des précautions	注意する	notice	注意する	ちゆいする
notification	注意点	note	注意点	ちゆいでん
centre	中央	center	中央	ちゆうおう
valeur centrale	中央値	central value	中央値	ちゆうおうち
milieu	中間	middle (medium)	中間	ちゆうかん
arrêt central	中間停止	middle stop	中間停止	ちゆうかんでいし
ajustement de transition	中間ばめ	transition fit	中間ばめ	ちゆうかんばめ
remarque	注記	note	注記	ちゆうき
annulation	中止	cancellation	中止	ちゆうし
deuxieme couche	中仕上げ	second finishing	中仕上げ	ちゆうしあげ
seringue	注射器	syringe	注射器	ちゆうしやき
commentaire	注釈	note	注釈	ちゆうしやく
distance du centre	中心間距離	center distance	中心間距離	ちゆうしんかんきょり
ligne centrale	中心線	central line	中心線	ちゆうしんせん
neutron	中性子	neutron	中性子	ちゆうせいし
moulage plastique	鑄造	casting	鑄造	ちゆうぞう
fonte	鑄鉄	cast iron	鑄鉄	ちゆうてつ
taux moyen	中点値	mid-point rate	中点値	ちゆうてんち
empoisonnement	中毒	poisoning	中毒	ちゆうどく
deuxieme coupe	中目	2nd cut	中目	ちゆうめ
attention	注目	attention	注目	ちゆうもく
neutre	中立	neutral	中立	ちゆうりつ
pression de commande	調圧	control pressure	調圧	ちゆうあつ
ondes ultrasoniques	超音波	ultra sonic waves	超音波	ちゆうおんぱ
usinage ultrasonique	超音波加工	ultra sonic machining	超音波加工	ちゆうおんぱかこう
pas diamétral	歯径ピッチ	diametral pitch	歯径ピッチ	ちゆうけいびち
compensation	頂げき	clearance	頂げき	ちゆうげき
symptôme	兆候	symptom	兆候	ちゆうこう
extra-haute tension	超高压	extra-high voltage	超高压	ちゆうこうあつ
carbures cimentés	超硬合金	cemented carbides	超硬合金	ちゆうこうごうきん
carbure	超鋼合金	carbide	超鋼合金	ちゆうこうごうきん
investigation	調査	investigation	調査	ちゆうさ
biens longs	長尺物	lengthy goods	長尺物	ちゆうしやくぶつ
point fort	長所	strong point	長所	ちゆうしよ
ajustement	調整	adjustment	調整	ちゆうせい
usinage de haute précision	超精密切削	very precise machining	超精密切削	ちゆうせいみつせき
réglage	調節	modifying	調節	ちゆうせつ
coherence	丁度	consistency	丁度	ちゆうど
écrou	ちょうナット	fly nut	ちょうナット	ちゆうなつと
tension	張力	tension	張力	ちゆうりよく
perte de l'audition	聴力低下	hearing loss	聴力低下	ちゆうりよくていか
réunion matinale	朝礼	morning meeting	朝礼	ちゆうらい
immédiat, direct	直	choku	直	ちよく
juste après	直後	back	直後	ちよくご
directement	直接	directly	直接	ちよくせつ
source	直接原因	directly, source, cause	直接原因	ちよくせつげんいん
commande d'usinage directe	直接切削制御	directly machining control	直接切削制御	ちよくせつせきせきせいぎよ
mesure directe	直接測定	direct measurement	直接測定	ちよくせつそくせい
ligne droite	直線	straight line	直線	ちよくせん
juste avant	直前	just before	直前	ちよくぜん
mouvement réciproque en ligne droite	直線往復運動	straight line reciprocating motion	直線往復運動	ちよくせんおうふうくうんどう

interpolation linéaire	フチ補間 直交補間	linear interpolation	直線補間	ちよくせんほかん
complément en ligne droite	コングレマツリニド 直	straight line complement	直線補充	ちよくせんほかん
caméra de transmission	カマラ トランスミッション	translation cam	直動カム	ちよくどうかむ
monobloc	モノブロック	close coupled type	直動式	ちよくどうしき
dent droite	ダント 直	straight tooth	直刃	ちよくば
perceuse verticale	ペルセウス ヲ 直立機	upright drilling machine	直立ボール盤	ちよくりつぽーるばん
courant direct	クラント 直	direct current	直流	ちよくりゅう
série	セリ	series	直列	ちよくれつ
connexion en série	コネクションアツリ	series connection	直列接続	ちよくれつせつぞく
temps d'arrêt temporaire	タンギ レクンボ ヲ 直	short time machine down	チョコ停	ちよこてい
angle droit	アング 直 直	right angle	直角	ちよつかく
carré	カレ	square	直角定規	ちよつかくじょうぎ
diamètre	チヤメトル	diameter	直径	ちよづがい

paire	ペア	pair	対	つい
addition	追加	addition	追加	ついか
recherche	探し	search	追求	ついきゅう
chute	落ち	fall	墜落	ついらく
passage	通過	passage	通過	つうか
flux de passage	通過流量	passage flux	通過流量	つうかりゅうりょう
par	毎	per	通して	つうじて
normal	通常	usual	通常	つうじょう
travail normal	通常作業	regular work	通常作業	つうじょうさぎょう
équipement de télécommunication	通信機器	telecommunication equipment	通信機器	つうしんきき
électrifier	通電	electrify	通電	つうでん
voie électrique	通電経路	electrify route	通電経路	つうでんけいろ
trajectoire de l'outil	ツールパス	tool pass	ツールパス	つーるぱす
passage	通路	passage	通路	つうろ
outil fin	付刃バイト	tipped tool	付刃バイト	つけはばいと
joindre	付ける	attach	付ける	つける
accouplement avec fixation par clip	箭形継手	friction clipcoupling	箭形継手	つがつたつぎて
outil de tronçonnage	突っ切りバイト	cut-off tool	突っ切りバイト	つつきりばいと
continuer	続く	continue	続く	つづく
engrenage conique	鼓形ウォームギヤ	conical worm gear	鼓形ウォームギヤ	つづみがたうむぎや
s'efforcer	努める	endeavor	努める	つとめる
toujours	常に	always	常に	つねに
palier à collet	つば軸受	collar bearing	つば軸受	つばじくうけ
écrou à collet	つば付ナット	collar nut	つば付ナット	つばつきなつと
nombre d'étages	積み段数	it is piled, number of stages	積み段数	つみだんすう
ongle	爪	nail	爪	つめ
fort	強い	strong	強い	つよい
biseau	面合わせ	bevel	面合わせ	つらあわせ
hélice	つる巻き線	helix	つる巻き線	つるまきせん
ressort hélicoïdal	つる巻きばね	coil spring	つる巻きばね	つるまきばね

main	マシ	hand	手	て
basse pression	バースプレッション	low pressure	低圧	ていあつ
commande numérique directe	コマンド ニュメリカル ディレクト	direct numerical control	DNC	でいーえぬしー
fente en T	Tフット	t-slot	T溝	ていーみぞ
déclin	チカク	decline	低下	ていか
tension nominale	タテマシキ	rated voltage	定格電圧	ていかくてんあつ
courant nominal	クワンシキ	rated current	定格電流	ていかくてんりゅう
durée déterminée	チユウジキ	fixed term	定期	ていき
définition	チフニシオン	definition	定義	ていき
gestion de la définition	ジニシオンキョウジチフニシオン	definition management	定義処理	ていきじり
régulier	レギユリアー	regular	定期的	ていきてき
régulièrement	レギユリアーニ	regularly	定期的に	ていきてきに
inspection régulière	アソク タンクンギ ヲシエール	regular inspection	定期点検	ていきてんけん
résistance	レジスタンス	resistance	抵抗	ていこう
résistance	レジスタンス	resistor	抵抗器	ていこうき
résistance	レジスタンス	resistor	抵抗体	ていこうたい
valeur de résistance	バースト レジスタンス	resistance value	抵抗値	ていこうち
machine de soudage à résistance	マシナド スダジ ヲシレジスタンス	resistance welding machine	抵抗溶接機	ていこうようせつき
résistivité	レジスタビティ	resistivity	抵抗率	ていこうりつ
arrêt	アール	shut-down	停止	ていし
interrupteur d'arrêt	アールチョウターゲル	stop switch	停止ボタン	ていしぼたん
basse fréquence	バースフレンク	low-frequency	低周波	ていしゅうは
nombre déterminé	ノブヂキ	fixed number	定数	ていすう
basse vitesse	バースビテス	low speed	低速	ていそく
rotation à basse vitesse	ロタシヨウバースビテス	low speed rotation	低速回転	ていそくかいてん
TTL	チーティーエル	transistor transistor logic	TTL	ていていえる
black-out	ブラックアウト	blackout	停電	ていでん
intervention en cas de black-out	アールキョウシヨウアールブラックアウト	blackout operation	停電操作	ていでんそうさ
degré	ドグレイ	degree	程度	ていど
zone inférieure	ゾウシヨウキョウ	the bottom area	底面積	ていめんせき
porte (d'entrée, de sortie)	カド(ダツロウ, ドリルチ)	door way	出入口	ていぐち
soins	ソウイン	attention	手入れ	ていれ
traitement des données	トウトロチドキ	data processing	データ処理	データじり
périphérique d'entrée/sortie	ペリフェリクダツロウ/シロウチ	data input output device	データ入出力装置	データにゅうしゅつりょくそうち
cône	コノ	taper	テーパ	てーぱ
tournage du cône	トウジ ヲシ コノ	taper turning	テーパ削り	てーぱけずり
table	テブル	table	テーブル	てーぶる
type de table déplaçable	チヤウダウバシ ヲシ ヲシ	displaceable table type	テーブル移動形	てーぶるいどうがた
type de table	チヤウダウバシ	table type	テーブル形	てーぶるがた
alimentation manuelle	アールマシヨウシヨウ	manual feeding	手送り	ておくり
graissage	グリス	drop oiling	滴下給油	てきかきゅうゆ
fenêtre coulissante	フエツクリヤウ	dropping window	滴下窓	てきかまど
approprié	アッパリア	suitable	敷する	てきする
adéquat	アッパ	proper	適正	てきせい
point de chute	アツトシユツト	dropping point	滴点	てきてん
application	アッパシヨウ	application	適用	てきよう
marge d'application	マージ ヲシ ヲシ	application range	適用範囲	てきようはんい
poignet	アウエ	wrist	手首	てくび
mécanisme à manivelle	メカニスムアール	lever crank mechanism	てこクラック機構	てこくらんくきこう
doigts	ドウ	fingers	手先	てき
graissage manuel	グリス ヲシ ヲシ	hand oiling	手差給油	てきさきゅうゆ
procédure	アールチョウ	procedure	手順	てじゆん
fer	テール	iron	鉄	てつ
mèche en fer	メツアール	iron wick	鉄芯	てつしん
minutie	ミニユ	thoroughness	徹底	てってい
barre en acier	バーステール	steel bar	鉄の棒	てつのぼう
réajustement	レツジ ヲシ	readjustment	手直し	てなおし
appareil	アール	device	デバイス	てばいす
gant	ガン	glove	手袋	てぶくろ
interrupteur manuel	アールチョウターマニユ	hand switch	手元スイッチ	てもとすいっち
rapport cyclique	ラポールチク	duty ratio	デューティ比	でゅーていひ
outils à main	アールチョウ	special hand tool	デレツキ	てれつき
tension	タンシヨウ	voltage	電圧	でんあつ
baisse de tension	バースタンシヨウ	voltage drop	電圧降下	でんあつこうか
déclin de tension	チカクタンシヨウ	voltage decline	電圧低下	でんあつていか
potentiel électrique	カクタンシヨウ	electric potential	電位	でんい
boîte de vitesse	アールトド	shifted gear	転位歯車	てんいはくろま
addition	アール	addition	添加	てんか
charge électrique	シヤルジ ヲシ	electric charge	電荷	でんか
électrolyte	エレクトロリト	electrolyte	電解液	でんかいえき
usinage électrochimique	ユジ ヲシ ヲシ	electro-chemical machining	電解加工	でんかいこう
électricité	エレクトリチ	electricity	電気	でんき
circuit électrique	シキョウ	electric circuit	電気回路	でんきかいろ

signal électronique	シグナルエレクトロニク	electronic signal	電気信号	でんきしんごう
commande électrique	コマンド エレクトリク	electric control	電気制御	でんきせいぎよ
circuit de commande électrique	シグナルコマンド エレクトリク	electric control circuit	電気制御回路	でんきせいぎよかいろう
boîte de commande électrique	アクトコマンド エレクトリク	electric control box	電気制御箱	でんきせいぎよばこ
perceuse électrique	ハルカズ エレクトリク	electric drill	電気ドリル	でんきどりる
électrolyse	エレクトロリス	electrolysis	電気分解	でんきぶんかい
choc électrique	ショクエレクトリク	electric shock	電撃	でんげき
inspection	インスペクシオン	inspection	点検	でんけん
source de tension électrique	エレクトリック パワースource	electric power source	電源	でんげん
article d'inspection	インスペクション アイテム	inspection item	点検項目	でんけんこうもく
contrôleur	コントローラ	checker	点検者	でんけんしや
interrupteur	アンチユアチ	power switch	電源スイッチ	でんげんずいっち
électron	エレクトロン	electron	電子	でんし
circuit électronique	シグナルエレクトロニク	electronic circuit	電子回路	でんしかいろ
appareil électronique	エレクトロニクス アパレイ	electronic device	電子機器	でんしきき
sélecteur électromagnétique	エレクトロマグネティック セレクト	electromagnetic selector	電磁切換弁	でんじきりかえべん
soupape solénoïde	ソレノイド バルブ	solenoid valve	電磁弁	でんじべん
électroaimant	エレクトロマグネティック	electromagnet	電磁石	でんじしゃく
induction électromagnétique	エレクトロマグネティック インダクション	electromagnetic induction	電磁誘導	でんじゆうどう
plafond	プラフンド	ceiling	天井	でんじよう
force électromagnétique	エレクトロマグネティック フォース	electromagnetic force	電磁力	でんじりょく
fil électrique	エレクトリック ワイヤ	electric wire	電線	でんせん
contagion	コンタギオン	contagion	伝染性	でんせんせい
transfert	トランスフェール	transfer	転送	でんそう
transmission	トランスミッション	transmission	伝達	でんたつ
éclairage	エレクトリック ライト	lighting	点灯	でんとう
transmettre	トランスミット	transmit	伝導	でんどう
moteur électrique	モーター	electric motor	電動機	でんどうき
élément à galet	エレクトリック ローラ	roller element	転動体	でんどうたい
chauffage électrique	エレクトリック ヒーター	electric heater	電熱器	でんねつき
nature	ナチュラル	nature	天然	でんねん
prévention contre les défaillances	フォール プレvention	fall prevention	転落防止	でんらくぼうし
courant électrique	エレクトリック コアレント	electric current	電流	でんりゅう
facteur d'amplification du courant	エレクトリック コアレント アンプリフィケーション ファクター	current amplification factor	電流増幅率	でんりゅうぞうふくりつ
tension électrique	エレクトリック テンション	electric power	電力	でんりょく
capacité électrique	エレクトリック キャパシタンス	electric capacity	電力容量	でんりょくようりょう

meule	砥石	grindstone	砥石	といし
meule émeri	砥石	emery wheel, grinding wheel, abrasive	砥石車	といしぐるま
concassage	研削	grinding	砥石研削	といしけんさく
cuivre	銅	copper	銅	どう
suspension d'écoulement	シユスペンション	dwel suspension	ドウェル休止	どうえるていし
par transmission	バートラムシヨウ	permeation form	透過形	どうかかた
intervalle	アツキ	interval	等間隔	どうかんかく
synchronisation	シンクロニゼーション	synchronization	同期	どうき
degré	ドグレイ	grade	等級	どうきゅう
statistiques	スチバステイク	statistics	統計	どうかい
contrôle statistique de la qualité	コントールスチバステイク	statistical quality control	統計的品質管理	どうかいてきひんしつかんり
émetteur	エミッター	emitter	発光器	どうかうき
mouvement réciproque en ligne droite	ムーブメント	motion	動作	どうさ
relais de confirmation de mouvement	ムーブメントの確認	relay of motion confirmation	動作確認用リレー	どうかさかくにんようりれー
côté mobile	コトモビール	movement side	動作側	どうかさかわ
machine mobile	コトモビル	motion machine	動作機器	どうかさき
ordre de mouvement	ムーブメントの順序	motion turn order	動作順序	どうさじゆんじよ
explication du mouvement	ムーブメントの説明	motion explanation	動作説明	どうかさつめい
mobile	モビール	motion-like	動作的	どうさてき
défaut de mouvement	ムーブメントの欠点	inferior operation	動作不良	どうかさふりょう
manque de mobilité	ムーブメントの欠点	motion power shortage	動作力不足	どうかさりよくふそく
simultanéité	シムルタニテ	simultaneity	同時	どうじ
fil de cuivre	ワイヤ	copper wire	銅線	どうせん
conducteur	コンダクター	conductor	導線	どうせん
conducteur	コンダクター	conductor	導体	どうたい
réalisation	レアルイゼーション	attainment	到達	どうたつ
arrivée	アリバ	arrival	到着	どうちやく
continuité	コンチニユイテ	continuity	導通	どうつう
conductivité	コンダクティビティ	conductivity	導電率	どうでんりつ
injection	インジェクション	injection	投入	どうにゅう
film de cuivre	ワイヤフィルム	copper film	銅箔	どうぱく
tête	ヘッド	head	頭部	どうぶ
même direction	サマヘイ	same direction	同方向	どうほうこう
transparent	トランスパレント	transparent	透明	どうめい
similaire	シムレール	similar	同様	どうよう
force motrice	フオーストリス	motive power	動力	どうりょく
machine-outil	マシナール	power machine general	動力設備全般	どうりょくせつびぜんぱん
inscription	インスクリプション	registration	登録	どうろく
trou traversant	トラスバント	through hole	通し穴	とおしあな
boulon traversant	トラスバントボルト	through bolt	通しボルト	とおしぼると
jauge de surface	ジヤウジヤウ	surface gauge	トースカン	とーすかん
nocif	ノキフ	harm play thing	毒劇物	どくげきぶつ
drogue nocive	ドグジュ	harm powerful drug	毒劇薬	どくげきやく
spécial	スペシアル	special	特殊	とくしゆ
acier spécial	スペシャルスチール	special steel	特殊鋼	とくしゆこう
caractéristique	カラクテリスティック	feature	特色	とくしよく
caractéristique	カラクテリスティック	characteristics	特性	とくせい
caractéristique	カラクテリスティック	feature	特性(特徴)	とくせい(とくちゆう)
gaz toxique	ガズトキシク	toxicity gas	毒性ガス	どくせいガス
vapeur toxique	バクシヤム	toxicity steam	毒性蒸気	どくせいじようき
diagramme des causes et effets	ドイアグラム	cause and effect diagram	特性要因図	とくせいよういんず
caractéristique	カラクテリスティック	feature	特徴	とくちゆう
particulier	パルチキュラー	particular	特定の	とくていの
spécial	スペシアル	special	特別	とくべつ
dans le sens des aiguilles d'une montre	ドゥルシヤク	clockwise direction	時計方向	とけいほうこう
taux de fréquence	ドゥルシヤク	frequency rate	度数率	どすうりつ
en chemin	オンチヤム	on the way	途中	とちゆう
projection	プロジェクション	projection	突起	とつき
déclenchement	ドゥルシヤム	outbreak	突発	とつぱつ
maintenance d'urgence	マインテナンス	emergency maintenance	突発修理	とつぱつしゆり
donneur	ドナー	donor	ドナー	どなー
application	アプリケーション	application	塗布	とふ
perçage borgne	ペルシヤク	blind hole drilling	止まり穴	とまりあな
vis de butée	ビッド	stop screw	止めねじ	とめねじ
système de production Toyota	トヨタ生産方式	toyota production system	トヨタ生産方式	とよたせいさんほうしき
tournevis	トルネビス	screwdriver	ドライバ	どらいば
suivi	スィー	tracking	トラッキング	とらっきんぐ
dépannage	ドゥルシヤク	trouble shooting	トラブルシューティング	とらぶるしゅーていんぐ
transistor	トランジスタ	transistor	トランジスタ	とらんじすた
manipulation	マニピュレーション	usage (treatment)	取扱い	とりあつかい
manipuler avec précaution	マニピュレーション	handle with care	取扱い注意	とりあつかいちゆうい
manette	トリガ	trigger	トリガー	とりがー
remplacement	リプレイスメント	replacement	取替え	とりかえ

loi de régulation	ロウドレギュレーション	regulation law	取締法	とりしまりほう
installation	インストール	installation	取付け	とりつけ
supprimer	削除	remove	取除く	とりのぞく
cisaille	シヤイユ	trimmer	トリマー	とりまー
abrasif	アブラシフ	abrasive	砥粒	とりゅう
peinture	ペイント	paint	塗料	とりよう
foret hélicoïdal	ヘリコイダル	twist drill	ドリル	どりる
couple	トルク	torque	トルク	とるく
habillage	ドレスィン	dressing	ドレッシング	どれっしんぐ
boulon	ドローイング	drawing bolt	ドローイングボルト	どろーいんぐぼると
registre	レジスタ	register	トンボ	とんぼ

diamètre interne	チノメタロメツチノメ	inside diameter	内径	ないけい
usinage du diamètre interne	チノメツチノメ	inside diameter machining	内径切削	ないけいせつぎく
les organes internes	チノメツチノメ	the internal organs	内臓	ないぞう
hypocycloïde	イホシクロイド	hypocycloid	内転サイクロイド	ないてんさいくろいど
interne	チノメ	inside	内部	ないぶ
résistance interne	チノメツチノメ	internal resistance	内部抵抗	ないぶていこう
friction interne	チノメツチノメ	internal friction	内部摩擦	ないぶまさつ
broyeur	チノメツチノメ	internal grinder	内面研削盤	ないめんけんさくばん
contenu	チノメ	contents	内容	ないよう
anneau interne	チノメツチノメ	inner ring	内輪	ないりん
bottes	チノメ	boots	長靴	ながぐつ
forage	チノメツチノメ	boring	中ぐり	なかぐり
outil de barre d'alésage	チノメツチノメ	boring bar tool	中ぐりバイト	なかぐりばいと
alésoise	チノメツチノメ	boring machine	中ぐり盤	なかぐりばん
longueur	チノメ	length	長さ	ながさ
verser	チノメ	pour	流す	ながす
tolérance de battement longitudinale	チノメツチノメ	body clearance, back taper	長手の逃げ	ながてのいげ
direction longitudinale	チノメツチノメ	longitudinal direction	長手方向	ながてほうこう
fluïde	チノメ	flow shape	流れ形	ながれがた
cône d'emmanchement (NT)	チノメツチノメ	national taper	ナショナルテーパ	なしよなるてーぱ
ongle	チノメ	raw nail	生爪	なまづめ
plomb	チノメ	lead	鉛	なまり
endroit ordinaire	チノメ	ordinariness place	並場	なみば
vis à gros filetage	チノメ	coarse screw thread	並目ねじ	なみめねじ
tour ordinaire	チノメ	copy lathe	ならい旋盤	ならいせんばん
fraise ordinaire	チノメ	profile milling machine	ならいフライス盤	ならいふらいすばん
rodage	チノメ	break-in, trial run	ならし運転	ならしうんでん
s'habituer	チノメ	accustom	慣れる	なれる
acier léger	チノメ	mind steel	軟鋼	なんこう
doux	チノメ	soft	軟質	なんしつ
résistant au feu	チノメ	fire-resistant, incombustibility	難燃性	なんねんせい
faible oscillation	チノメ	soft oscillation	軟発振	なんほっしん

soupape à aiguille	スバルアキユ	needle valve	ニードルバルブ	にーどるぼるぶ
flanc	フランク	flank	逃げ面	にげめん
usure du flanc	ユズレノフランク	flank wear	逃げ面摩耗	にげめんまもう
secondaire	スカンダール	secondary	2次側	にしがわ
nombre binaire	ノブリンベール	binary number	2進数	にしんすう
quotidien	クワチヂイフ	daily	日常	にちじょう
contrôle quotidien	コントールクワチヂイフ	daily check-out	日常点検	にちじょうてんけん
maintenance quotidienne	マントナンクワチヂイフ	daily maintenance	日常保全	にちじょうほぜん
nickel	ニッケル	nickel	ニッケル	にっける
nickel	ニッケル	nickel steel	ニッケル鋼	にっけるこう
planification	プランニング	scheduling	日程計画	にっていけいかく
deuxième angle	ドゥジエムアングル	rerife angle	二番角	にばんかく
robinet de seconde main	ロビネット スカンドマン	second-hand tap	2番タップ	にばんたっぷ
tour de secours	トゥール スカール	backing-off lathe	二番取旋盤	にばんとりせんぱん
bagage, charge	バゲージュ	baggage	荷物	にもつ
neutre	ヌートル	neutral	ニュートラル	にゅーとらる
entrée	エントリ	input	入力	にゅりよく
tension d'entrée	エントリテンション	input voltage	入力電圧	にゅりよくでんあつ
option	オプション	option	任意	にんい

filetage	ファイルヂュ	screw cutting, threading	ネジ切り	ねじきり
outil de filetage	カチド ファイルヂュ	threading tool	ねじ切りバイト	ねじきりばいと
accélération du filetage	アツクサツカチ ヲファイルヂュ	thread fastening	ねじ締め	ねじしめ
engrenage	アツギ めがず	screw gear	ねじ歯車	ねじはぐるま
angle de torsion	アツギ 角 トルシヨウ	angle of torsion	ねじれ角	ねじれかく
fraise hélicoïdale	フレズ エリスダゲル	helical flute	ねじれ刃	ねじれば
chaleur	シヤツ	heat	熱	ねつ
traitement contre la chaleur	トキツコトノシヤツ	heat treatment	熱処理	ねつしより
thermocouple	チヤクパル	thermocouple	熱電対	ねつでんつい
viscosité	ビヤクシヤ	viscosity	粘性	ねんせい
viscosité	ビヤクシヤ	viscosity	粘度	ねんど
index de viscosité	アツダケルビヤクシヤ	viscosity index	粘度指数	ねんどしすう

cerveau	せう	brain	脳	のう
date de livraison	タトリアレジン	date of delivery	納期	のうき
circuit actif	シキキイカチ	active circuit	能動回路	のうどうかい
distribution des concentrations	チイストリビ ユンオチ コンサントラシオン	concentration distribution	濃度分布	のうどぶんぷ
ped à coulisse	ヒエカリ	vernier calipers	ノキス	のぎす
vis renforcée	ヒラツカネ	buttress thread	のこ歯ねじ	のこはねじ
lame de scie	ラムドシ	saw blade	鋸刃	のこは
temps total de travail	タントカド トラバ イ	total working time	延労働時間	のべろうどうじかん

dent	タン	tooth	歯	は
cas	カス	case	場合	ばあい
micromètre des dents des engrenages	ミクロトメツタンデギンギノメツ	gear tooth micrometer	歯厚マイクロメータ	はあつまいくろめーた
fois	フイ	time	倍	ばい
parti pris	パチプリ	bias	バイアス	ばいあす
contre-pression	コントプレシオン	back pressure	背圧	ばいあつ
tuyau	チュイ	pipe	配管	ばいかん
diamètre du tuyau	ディヤメトメツチュイ	pipe diameter	配管径	ばいかんけい
à l'intérieur du tuyau	アノチウチュイ	inside the pipe	配管内	ばいかんない
forme du tuyau	フォルムチュイ	pipe form	配管方式	ばいかんほうしき
échappement	エシャマン	exhaust	排気	ばいき
côté d'échappement	コテシャマン	exhaust side	排気側	ばいきがわ
contrecoup	コントク	backlash	背隙	ばいげき
éjection	エジクション	discharge, ejection	排出	ばいしゅつ
exclusion	エクスクリュージョン	exclusion	排除	ばいじょ
vice	ビス	vice	バイス	ばいす
utilisation de l'étai	チユウイノソウドノト	visé operation	バイス操作	ばいすそうさ
câblage	カブツギ	wiring	配線	ばいせん
dijoncteur	ディズンクチュウ	mold circuit breaker (mcb)	配線用遮断器	ばいせんようしゃだんき
disposition	チイソウシヨウ	layout	配置	ばいち
distribution électrique	ディストリビュションエレクトリク	power distribution	配電	ばいでん
électricité	エレクトリシツ	electricity	配電工事	ばいでんこうじ
standard	スタンダード	switchboard	配電盤	ばいでんばん
bouchée	ブシェ	bite	バイト	ばいと
toise	トウズ	height gauge	ハイトゲージ	ばいとげーじ
taille des outils	タイズオウツ	size of tool	ハイトの大きさ	ばいとのおおきさ
engrenage hypoid	アノイドギヤ	hypoid gear	ハイポイドギヤ	ばいまいどぎや
type de pilote	チイロツド	pilot-type	パイロット式	ばいろうしき
loi d'Heinrich	ヘンリッヒ	Heinrich' law	ハインリッヒの法則	ばいんりっひのほうそく
destruction	デストラクション	destruction	破壊	ばいかい
dentèle	デントレ	tooth form, tooth profile	歯形	ばがた
marque en forme de dent de coupe	マクノツメノカタノデントノカク	cutting tooth form mark	刃形マーク	ばがたまーく
lutter	リュツ	strive	図る	はかる
infecter	インフェクツ	infect	波及する	はきゅうする
cutter	カッター	cutter	刃具	はく
explosion	エクスプレージョン	explosion	爆発	はくはつ
engrenage	アノギ	gear	歯車	はぐるま
boite	ボックス	box	箱	はこ
bord de lame	ホドノハ	blade edge	刃先	はさき
cercle de couronne	セクルノクワ	addendum circle	歯先円	はさきえん
angle inclus	アノクワ	included angle	刃先角	はさきかく
frottement	フロツメン	rub	刃先の摩擦	はさきのまもう
adhérence	アヂレンス	grip	把持	はじ
endroit	エンドウ	place	場所	はしょ
addendum, produit ajouté	アヂメントノタマ	addendum	歯先のたけ	はすえのたけ
engrenage helicoidal	アノギノヘリコイダル	helical gear	はすば歯車	はすばはぐるま
volant	ボラン	fly wheel	はずみ車	はずみぐるま
cercle de pied	セクルノヒ	dedendum circle	歯底円	はそこえん
degât	デガツ	damage	破損	はそん
fil nu	フィユ	naked wire	裸電線	はだかでんせん
réaliser	レアルイゼ	carry out	果たす	はたす
fonction	フンクシヨウ	function	働き	はたらき
longueur d'onde	ロウゲウドノド	wavelength	波長	はちよう
qualité d'allumage	カチツクシヨウ	ignition quality	発火性	はつかせい
nettoyeur denté	ネットユイヤ	toothed lock washer	歯付き座金	はつきざがね
courroie de distribution	クワウツクシヨウ	timing belt	歯付きベルト	はねつきべると
platine	プラチン	platinum	白金	はつきん
contrecoup	コントク	backlash	バックラッシュ	はつくらっしゅ
effaceur de contrecoup	エファセウコントク	backlash erasing equipment	バックラッシュエリミネーター	はつくらっしゅえりみねーた
éliminateur de contrecoup	エリミネウコントク	back lash eliminator	バックラッシュ除去装置	はつくらっしゅじょきょそうち
découverte	デカウバツ	discover	発見	はっけん
découvreur	デカウバツ	discoverer	発見者	はっけんしや
appareil lumineux	アパレイリュミナウ	light emitting device	発光素子	はっこうそし
émission	エミシヨウ	emission	発散	はっさん
oscillation	オシラシヨウ	oscillation	発振	はっしん
oscillant	オシラン	oscillation form	発振形	はっしんがた
nombre octal	ノブメオクタール	octal number	8進数	はっしんすう
occurrence	オククルレンス	occurrence	発生	はっせい
origine	オリジネ	break out origin	発生源	はっせいやげん
régulations pénales	レイギョウペナル	penal regulations	罰則	はつそく
développement	デベロップマン	development	発展	はつてん
générateur	ジェネレータ	generator	発電機	はつでんき
graissage	グリス	pad oiling	バッド給油	はつどきゅうゆ

exothermique	エグジ テルミク	exothermic	発熱	はつねつ
vanadium	バナジ ヲウム	vanadium	バナジウム	はなじうむ
séparer	セパレ	separate	離す	はなす
ressort	ばね	spring	ばね	ばね
graissage par écoulement	グレスジ ヲウ - エコウゾウ シュウ	splash oiling	はねかけ給油	はねかけ給油
rondelle de ressort	ワシワシ バネ	washer spring	ばね座金	ばねざがね
interférence dentaire	アソウノエツクシダ シテ	dental interference	歯の干渉	はのかんしょう
profondeur	アソウノタマ	width	幅	はば
bobine	ホビネ	mother coil	母材	はばざい
largeur de dent	ワシワシ ヲウノタマ	face width	歯幅	はば
tranchant	トランザン	cutting part	刃部	はば
ajusté	アジユステ	fit	はめあい	はめあい
creux	クウ	dedendum	歯元のたけ	はもと
lame tranchante	ラマ トランザン	cutting blade	刃物	はもの
porte-outil	ホウチ	tool rest	刃物台	はものだい
course rapide	クウソウビド	rapid traverse	早送り	はやおくり
rapide	ラピド	early	早く	はやく
mécanisme mobile à retour rapide	メカニスム モビ ルアヘーラピド	quick-return motion mechanism	早戻り機構	はやもどりきこう
palladium	パラジ ヲウム	palladium	パラジウム	ばらじうむ
dispersion	チヤンサン	dispersion	バラツキ	ばらつき
bavure	バビユル	burr	バリ	ばり
côte tendu	コトナゲ	tension side	張り側	はりがわ
moteur à impulsion	モーター アソウ	pulse motor	パルスモータ	ばるすもーた
soupape	ソウパ	valve	バルブ	ばるぶ
diagramme de Pareto	チヤンサン ノ パレト	pareto's curve	パレート曲線	ばれーときよくせん
bloc parallèle	アソウノラ	parallel block	パレラ	ばれら
portée	ホウチ	range	範囲	はんい
rayon	レイオン	radius	半径	はんけい
clavette-disque	クラフ トキ	woodruff key	半月キー	はんげつきー
nombre	ナンバ	number	番号	ばんごう
résistance semi-fixe	レジスタンス フィクス	half-fixed resistor	半固定抵抗器	はんこていごうき
substance diamagnétique	シュブ ダイマニエチク	diamagnetic substance	反磁性体	はんじせいたい
réflecteur	レフレクタ	reflector	反射板	はんしゃばん
transfert	トランズフェル	transfer	搬送	はんそう
soudure	ソウダ	solder	はんだ	はんだ
opposition	オポジション	opposition	反対	はんたい
côté opposé	オポジテ	the opposite side	反対側	はんたいがわ
direction opposée	チヤンソウオウジ	opposite direction	反対方向	はんたいほうこう
fil de cuivre	ワイヤド キヤイブ	copper bit	はんだこて	はんだこて
soudure	ソウダ	soldering	はんだ付け	はんだづけ
jugement	ジュヂュメン	judgment	判断	はんだん
adresse	アドレス	address	番地	ばんち
jugement	ジュヂュメン	judgment	判定	はんでい
renversement	ランベ	reversal	反転	はんでん
semi-conducteur	セミコンダクタ	semiconductor	半導体	はんどうたい
dans le sens contraire des aiguilles d'une montre	ダウノサウソウノエツクシダ	counterclockwise direction	反時計方向	はんどけいほうこう
poignée	アソウ	handle	ハンドル	はんどる
ponceuse universelle	ホウソウ ヲウノバネ	universal grinding machine	万能研削盤	ばんのつけんさくばん
outil de fraiseage universel	ウチイダ フライズ ジ ヲウノバネ	universal tool milling machine	万能工具フライス盤	ばんのうこうくふらいすばん
fraise universelle	フライズ ヲウノバネ	universal milling machine	万能フライス盤	ばんのうふうらいすばん
ventes	ベント	sales	販売	はんばい
force de répulsion	ワキナシ	force of repulsion	反発力	はんぱつりょく
proportion inverse	アソウノラ	inverse proportion	反比例	はんびりれい
marteau	マハト	hammer	ハンマー	はんまー
en revanche	アソウノラ	on the other hand	反面	はんめん
machine standard	マシナスタンダ	standard machine	汎用機	はんようき

jonction PN	ジ ョンクシヨウバ ヌ	pn junction	PN接合	ピーエぬせつごう
transmission p/c	トランスミシヨウバ /セ	p/c controller work transfer device	PC制御ワーク搬送装置	ピーシーせいぎよわーくはんそうそうち
port B	ポ ー ト	b port	Bポート	ビーぽーと
goujon	グ ジ ョ ン	stay bolt	控えボルト	ひかえぼると
comparaison	コパ ー ゼ ン	comparison	比較	ひかく
comparateur	コパ ー ゼ ー	comparator	比較器	ひかくき
mesure comparative	メジ ューロパ ー ゼ ン	comparative measurement	比較測定	ひかくそくてい
comparativement	コパ ー ゼ ン	comparatively	比較的	ひかくてき
lumière	リュミエール	light emitting device	光	ひかり
accouplement optique	アコ ー プマン	optical coupling	光結合	ひかりけつごう
signal lumineux	シグナル	light signal	光信号	ひかりしんごう
s'attirer	アツク	pull against each other	引き合う	ひきあう
hikitori kanban	ヒキトリカンバン	hikitori kanban	引取りかんばん	ひきとりかんばん
non métallique	ノンメタル	non-metal	非金属	ひきんそく
tirer	チル	pull	引く	ひく
bas	バ	low	低い	ひくい
dent d'engrenage	デン ー ト	stub gear tooth	低歯	ひくば
remarque	メモ	remark	備考	ひごう
usuel	ユズル	usual	日頃	ひごろ
genou	ジ ー ン	knee	膝	ひざ
minutieux	ミニチュウ	minute	微細	ひさい
matériel travail	マテリアル	work material	被削材	ひさくざい
surface à usiner	シユルフェース	surface to be machined	被削面	ひさくめん
gravité spécifique	グ ラビ ティス	specific gravity	比重	ひじゅう
minutie	ミニ	minuteness	微小	ひしょう
issue de secours	イシュア	fire exit	非常口	ひじょうぐち
verrouillage de l'arrêt d'urgence	ベロウイラージュ	emergency stop interlock	非常停止インターロック	ひじょうていしんたーろく
bouton d'arrêt d'urgence	ブ ト ン	emergency stop button	非常停止ボタン	ひじょうていしんたん
facteur d'arrêt d'urgence	ファクタ	emergency stop factor	非常停止要因	ひじょうていしんたいん
générateur d'énergie d'urgence	ジェネレーター	emergency power generation facility system	非常用発電設備	ひじょうようはつでんせつび
roulement non-cylindrique	ロウマン	non-cylindrical bearing	非真円軸受	ひしんえんじくうけ
hystérésis	ヒステリシス	hysteresis	ヒステリシス	ひすてりしす
histogramme	ヒストグラム	histogram	ヒストグラム	ひすとくらむ
distorsion	ディストーション	distortion	歪み	ひずみ
côté gauche	コチガウ	left side	左側	ひだりがわ
main gauche	マウガウ	left hand	左手	ひだりて
extrémité gauche	エクスリミテ	the left end	左端	ひだりはし
dans le sens contraire des aiguilles d'une montre	ダンセンスコントラール	it is turned counterclockwise.	左回し	ひだりまわし
dureté Vickers	デュベ	vickers hardness	ビッカース硬さ	ひっかーすかたさ
pas, écartement	パス	pitch	ピッチ	びっち
cercle primitif	セクル	pitch circle	ピッチ円	びっちえん
bit	ビット	bite	ビット	びつと
fosse	フォス	pit	ピット	びつと
ressort de traction	レスポ ー ト	draft spring	引張ばね	ひっぱりばね
nécessité	ネセシテ	necessity	必要	ひつよう
nécessité	ネセシテ	necessity	必要性	ひつようせい
négation	ネガシヨウ	negate	否定	ひてい
métal non ferreux	メタル	nonferrous metal	非鉄金属	ひてつきんぞく
asynchrone	アシンクロナ	asynchronous	非同期	ひどうき
immobile	イモビ ル	non-motion	非動作	ひどうさ
équitable	イクワイ トル	equal	等しい	ひとしい
équitablement	イクワイ トルニ	equally	等しく	ひとしく
alimentation d'une lame	アリメント	the feeding of 1 blade hit	1刃当りの送り	ひとはあたりのおくり
refuge	レフュージュ	refuge place	避難場所	ひなんばしよ
vinyle	ビニール	vinyl	ビニール	ひにーる
étincelle	エトシユル	spark	火花	ひばな
craquelure	クラクレ	crack	ひび割れ	ひびわれ
peau	ホウ	skin	皮膚	ひふ
dermatite	デルマトイテ	dermatitis	皮膚炎	ひふえん
revêtu	レヴェツ	clad	被覆	ひふく
câble	カブ ル	cable	被覆電線	ひふくでんせん
poudre	パウダ	powder	微粉	ひぶん
différentiel	ディフェレンシユル	differential	微分	ひぶん
pivot	ピボット	pivot	ピボット	ひぼつと
membrane de la peau	メンブレン	skin film	皮膚	ひまく
saut	ジャンプ	jump	飛躍	ひやく
refroidir	レフロイディ	cool down	冷やす	ひやす
fusible	フズブル	fuse ok	ヒューズ	ひゅーず
expression	イクプレシヨウ	expression	表現	ひょうげん
affichage	アフィヤージュ	display, indication	表示	ひょうじ
label, signal	ラベル	labeled	標識	ひょうじき
indicateur	インディケータ	indicator	表示器	ひょうじき
standard	スタンダード	standard	標準	ひょうじゆん

standardisation	スタンダ-ルイザン	standardization	標準化	ひょうじゆんか
table d'opération standard	タブ トー ベー ランオースタンダ-ル	standardized operation table	標準作業表	ひょうじゆんさぎようひょう
stock standard	ストックスタンダ-ル	standard in-process stock	標準手持ち	ひょうじゆんてもち
perceuse standard	ペー スタンド スタンダ-ル	standard drill	標準ドリル	ひょうじゆんどりる
engrenage standard	アングレナジ ユスタンダ-ル	standard gear	標準歯車	ひょうじゆんはぐるま
lampe témoin	ランブ テンブ ラン	indicator lamp	表示ランプ	ひょうじらんぷ
surface	シュウヘツ	surface	表面	ひょうめん
traitement de surface	トウトウヘツ シュウヘツ	surface treatment	表面処理	ひょうめんしゆり
tension de surface	タンシヨウヘツ シュウヘツ	surface tension	表面張力	ひょうめんちようりよく
plat	アラ	Plain	平	ひら(たいら)
clé plate	クワイ プラト	flat key	平キー	ひらきー
type rabot	チヤブ ラボト プラト-キ	planer type	平削り形	ひらけずりかた
raboteuse	ラボト キ	planer	平削り盤	ひらけずりばん
rondelle de serrage	ロウヂ ホト セツジ ユ	plain washer	平座金	ひらがさね
engrenage droit	アングレナジ ユド ロウ	spur gear	平歯車	ひらはぐるま
fraiseuse simple	フレイズ シンプル	plain milling cutter	平フライス	ひらふらいす
courroie plate	クワウイ プラト	flat belt	平ベルト	ひらべると
ratio	ラシオ	ratio	比率	ひりつ
proportionnel	アヒラシオナシ	proportional	比例	ひれい
large	ラージ ユ	wide	広い	ひろい
épuisement	エイビスメント	fatigue	疲労	ひろう
sensible	センシブル	sensitive	敏感	ひんかん
qualité	カリテ	quality	品質	ひんしつ
conscience de qualité	コンシヤンスド カリテ	quality consciousness	品質意識	ひんしついしき
contrôle qualité	コントロールカリテ	quality control	品質管理	ひんしつかんり
caractéristique qualitative	キヤラクテリスティクカリテイブ	quality characteristic	品質特性	ひんしつとくせい
assurance qualité	アシュアランスカリテ	quality assurance	品質保証	ひんしつほしよう
fréquence	フレイクエンス	frequency	頻度	ひんど

systeme de fixation	システム フィキサシヨ	gipper	ファスナ	ふあすな
pression négative	アネガチブ プレシヤ	negative pressure	負圧	ふあつ
insécurité	アセキ	un-safety	不安全	ふあんぜん
instabilité	アサビ ヲシ	instability	不安定	ふあんてい
bloc v	アロク	v-block	Vブロック	ふいぶろく
courroie en V	クワツク	v-belt	Vベルト	ふいべると
filament	フシ	filament	フィラメント	ふいらめんと
filtre	フィルタ	filter	フィルタ	ふいるた
élément de filtrage	エレメント フィルタージュ	filter element	フィルタエレメント	ふいるたえれめんと
moulin à vent	ムウリン	windmill	風車	ふうしゃ
roue à denture frontale	ムギノヂウキアキ	face gear	フェイスギヤ	ふえいぎや
insalubre	アサユブ	un-sanitation	不衛生	ふえいせい
format	フォーマット	format	フォーマット	ふおーまっと
charge de travail	シヤルヂ ユド トラバユ	work load	負荷	ふか
profond	アロオン	deep	深い	ふかい
désagrément	ヂヤグ レマ	unpleasantness	不快感	ふかいかん
côté chargé	チヤルヂ ユ	load side	負荷側	ふかがわ
profondeur	アロオンダ	depth	深さ	ふかさ
temps d'activité	チヤクキ ヲシ	active time	負荷時間	ふかしかん
s'ajouter	チヤクキ	addition itself	付加自体	ふかしたい
poids de la charge de travail	アロド シヤルヂ ユド トラバユ	work load weight	負荷重量	ふかしじやうりやう
ligne d'addition	リニヤク チヤクキ	addition line	付加線	ふかせん
temps d'arrêt	タンダレ	downtime	不稼働時間	ふかどうじかん
impossibilité	アノコト シヤクシ	impossibility	不可能	ふかのう
variation de charge	ハリヤクシヤクキ	load fluctuation	負荷変動	ふかへんどう
facteur de charge	チヤクキノコエ	load factor	負荷率	ふかりつ
fil incomplet	フィラメント	incomplete thread	不完全ねじ部	ふかぜんねじぶ
retour négatif	ネガチブ フィードバック	negative feedback	負帰還	ふきかん
proche	アロキ	near	付近	ふきん
trouble	トウブ	trouble	不具合	ふくあい
complication	コンプレクシヤクキ	complication	複雑	ふくざつ
bien-être	ベニイシ	welfare	福祉	ふくし
composé	コンポジツ	compound rest	複式刃物台	ふくしきほものだい
chaleur de radiation	シャクテツ シヤクキ	radiation heat	ふく射熱	ふくしゃねつ
pluriel	アロウシ	plural	複数	ふくすう
tenu	トネ	dress	服装	ふくそう
cylindre à double-effet	シリンダ ダブル アクシヤクキ	double-acting form cylinder	複動形シリンダー	ふくどうがたしりんだー
fichier à double-coupe	フイリアー ダブル	double-cut file	複目	ふくめ
manche	マンチ	bag arm cover	袋腕カバー	ふくろうでかばー
écrou à capuchon	エクリ ユニツ	cap nut	袋ナット	ふくろなっと
malheur	マシ	misfortune	不幸	ふこう
signe	シニ	sign	符号	ふごう
insuffisance	アノコト ナク	insufficiency	不充分	ふじゅうぶん
impureté	アノコト ナク	impurity	不純物	ふじゆんぶつ
semi-conducteur extrinsèque	セミコンダクタ 外生	impurity semiconductor	不純物半導体	ふじゆんぶつはんどうたい
blesure	アノコト	injury	負傷	ふしやう
endroit de la blessure	アノコト ノ アノコト	injury place	負傷箇所	ふしやうかしよ
corrosion	コロシヨ	corrosion	腐食	ふしよく
paralyse	アノコト	paralysis	不随	ふずい
fluide de coupe insoluble dans l'eau	アノコト	un-water solubility machining medicine	不水溶性切削剤	ふすいようせいせきざくざい
de failliance	チヤクキ	failure	不成立	ふせいりつ
empêcher	アノコト	prevent	防ぐ	ふせく
capuchon	カプシヨ	cap	フタ	ふた
étiquette	エチケツ	tag	札	ふだ
négligence	ネグリジヤクキ	carelessness	不注意	ふちゆうい
normal	ノーマル	normal	普通	ふつう
tour normal	ノーマル	normal lathe	普通旋盤	ふつうせんぱん
reinitialisation	レイニツリヤクキ	reset	復帰	ふつき
substance	シュブツツ	substance	物質	ぶつしつ
bague	バグ	bush	ブッシュ	ぶっしゆ
objet	オビエ	object	物体	ぶつたい
physique	フィジク	physics	物理	ぶつり
manque de minutie	マンクド ミニツ	un-thoroughness	不徹底	ふてつてい
charge électrique négative	シヤルヂ ユニツ	negative electric charge	負電荷	ふでんか
ratio de rendement	ラシヨ	yield ratio	歩留	ふどまり
incombustibilité	アノコト	noncombustibility	不燃性	ふねんせい
valeur négative	アノコト	negative value	負の値	ふのあたい
défectueux	チヤクキ	defect	不備	ふび
inutile	アノコト	unnecessary	不必要	ふひつよう
parties	アノコト	parts	部品	ぶひん
partie	アノコト	part	部分	ぶぶん
inapproprié	アノコト	unsuitable	不向き	ふむき
incertain	アノコト	not clear	不明確	ふめいかく

augmenter	増やす	increase	増やす	ふやす
inutile	不要	unnecessary	不要	ふよう
negligent	不用意	careless	不用意	ふようい
fraiseuse	フライス盤	milling machine	フライス盤	ふらいすばん
cône Brown & Sharpe	ブラウンシャープテーパ	brown sharp taper	ブラウンシャープテーパ	ふらうんしゃーぶてーぱ
plastique	プラスチック	plastic	プラスチック	ふらすちっく
fraiseuse plate	プランミラー	planer type milling machine	プランミラー	ふらのみらー
usure du flanc	フランク摩耗	flank wear	フランク摩耗	ふらんくまもう
bride de raccordement rigide	フランジ形固定軸継手	rigid flanged shaft couplings	フランジ形固定軸継手	ふらんじがたこていじくつきて
bride de raccordement	フランジ継手	flange couplings	フランジ継手	ふらんじつぎて
à poussoir	プランジャ式	plunger-type	プランジャ式	ふらんじやしき
libre circulation	フリーフロー	free flow	フリーフロー	ふりーふるー
voite-face	フリップフロップ	flip-flop	フリップフロップ	ふりっぷふるっぷ
dureté Brinell	ブリネル硬さ	brinell hardness	ブリネル硬さ	ぶりねるかたさ
défectueux	不良	defect	不良	ふりょう
effacement des défauts	不良解除	fault reset	不良解除	ふりょうかいじょ
balancer	振る	swing	振る	ふる
tube de Bourdon	ブルドン管	bourdon-tube	ブルドン管	ふるどんかん
évacuation	振れ	run out	振れ	ふれ
pédale de frein	ブレーキペダル	brake pedal	ブレーキペダル	ふれーきべだる
ventilation	ブレークダウン	breakdown	ブレークダウン	ふれーくだうん
cadre	フレーム	frame	フレーム	ふれーむ
clamp circuit	振れ止め	clamper	振れ止め	ふれどめ
toucher	触れる	touch	触れる	ふれる
machine de brochage	ブローチ盤	broaching machine	ブローチ盤	ふるーちばん
atmosphère	雰囲気	atmosphere	雰囲気	ふんいき
de-sassemblage	分解	disassembling	分解	ふんかい
inspection et révision	分解点検	inspection and overhaul	分解点検	ふんかいてんけん
nombre de divisions	分割個数	division number	分割個数	ふんかつこすう
branchement	分岐	branching	分岐	ふんき
variance	分散	variance	分散	ふんさん
division	分周	dividing	分周	ふんしゅう
écoulement violent	噴出	violent outflow	噴出	ふんしゅつ
poussière	粉塵	dust	粉塵	ふんじん
analyse	分析	analysis	分析	ふんせき
rapporteur	分度器	protractor	分度器	ふんどき
poudre	粉末	powder	粉末	ふんまつ
lubrification par brouillard	噴霧潤滑	fog lubrication	噴霧潤滑	ふんむじゆんかつ
champ	分野	field	分野	ふんや
separation	分離	separation	分離	ふんり
classification	分類	classification	分類	ふんるい

valeur moyenne	アVERAGE	average value	平均値	へいきんち
parallèle	アライ	parallel	平行	へいこう
bloc parallèle	アライブロック	parallel block	平行台	へいこうだい
parallelisme	アライスム	parallelism	平行度	へいこうど
nivellement	ニベリング	leveling production	平準化生産	へいじゅんかせいさん
racine carrée	ラジカル	square root	平方根	へいほうこん
surface plane	シュルファヌ	plane surface	平面	へいめん
machine à usiner les surfaces	マシナージュ	surface grinding machine	平面研削盤	へいめんけんさくばん
planéité	アライテ	flatness	平面度	へいめんど
combinaison	コンビネーション	combination	併用	へいよう
parallèle	アライ	parallel	並列	へいれつ
connexion parallèle	コネクション	parallel connection	並列接続	へいれつせつぞく
base	ベース	base	ベース	ベース
sous forme de pâte	ペースト状	paste-shaped	ペースト状	ペースとじょう
ressort	スプリング	spring tool	ヘルム仕上げバイト	へーるしあげばいと
distinction	ディスタクション	distinction	別	べつ
autre chapitre, autre article	オトナヒトキ、オトナヒトキ	another chapter	別項	べつこう
banc, plateau	バンク、プラト	bed	ベッド	べつど
fraiseuse horizontale	フレズ	bed type milling machine	ベッド形フライス盤	べつどがたふらいすばん
chambre	シャムブル	chamber	部屋	へや
poulie à gorge	アライ	belt pulley	ベルト車	べるとぐるま
transmission à courroie	トランスミッション	belt conduction	ベルト伝導	べるとでんどう
transformation	トランスフォーメーション	transformation	変圧	へんあつ
déplacement	ディプレースメント	displacement	変位	へんい
altération	アレイション	change, alteration	変換	へんか
conversion	コンバージョン	conversion	変換	へんかん
déformation	ディフォーメーション	deformation	変形	へんけい
changement	シャンジ	change	変更	へんこう
lumière polarisée	ポラライズド	polarized light	偏光	へんこう
déviaton	ディバイエーション	deviation	偏差	へんさ
siège	シエージュ	seat	弁座	べんざ
excentricité	エキセントリシティ	eccentricity	偏芯	へんしん
variable	ヴァリアブル	variable	変数	へんすう
formation	フォーメーション	formation	編成	へんせい
benzène	ベンゼン	benzene	ベンゼン	べんぜん
engrenage de changement de vitesse	アライ	speed change gears	変速歯車装置	へんそくはぐるまそうち
disque de soupape	ディスク	valve disc	弁体	べんたい
transformateur	トランスフォーマー	transformer	変電	へんでん
changement	シャンジ	change	変動	へんどう
regulateur	レギュレーター	regulation	変動率	へんどうりつ
commodité	コンフォर्ट	convenience	便利	べんり

tige	チジュ	rod	棒	ぼう
regulation	レギョウ	regulation	法規	ぼうき
canon de fusil	キリョウブ ジュツル	gun metal	砲金	ぼうきん
impulsion rectangulaire	アング ユルツオンレクタンギ ユル	rectangular pulse	方形波	ぼうけいは
sécurité	セキヤウ	security	防護	ぼうご
direction	チイクシヨウ	direction (way)	方向	ぼうこう
soupape de contrôle directionnel	スバア ド コントロルデ イレクショナル	directional control valve	方向制御弁	ぼうこうせいぎよべん
matériel de protection	マツリタマド ア オクサシヨウ	protection equipment	防護設備	ぼうごせつび
prévention	ア ヴィンシヨウ	prevention	防止	ぼうし
forme	フォルム	form	方式	ぼうしき
étanche à la poussière	エツタンセアツア シムル	dustproof	防塵	ぼうしじん
inoxidable	イノクサダケ	rust-proof	防錆	ぼうしがい
anti-oxydant	アンチオキダガシ	rust-proof action	防錆作用	ぼうせいさしよう
pas (écartement) normal	パ (ニホムマツリ) ノルマル	normal pitch	法線ピッチ	ぼうせんびつち
loi	ロウ	law	法則	ぼうそく
départ	デパール	leaving	放置	ぼうち
équation	イクワシヨウ	equation	方程式	ぼうていしき
décharge électrique	デシヤルジ ユエクトリク	electric discharge	放電	ぼうでん
usinage à décharge électrique	ウジ ナジ ユツシヤルジ ユエクトリク	electric spark machining	放電加工	ぼうでんかこう
rayonnement thermique	レイヨウネンネツ	heat radiation	放熱	ぼうねつ
ressort de torsion	レスポルト トルシヨウ	torsionbar spring	棒ばね	ぼうばね
méthode	メソド	way, method	方法	ぼうほう
loi	ロウ	law	法律	ぼうりつ
saturation	サチユラシヨウ	saturation	飽和	ぼうわ
tension de saturation	テンション デ サチユラシヨウ	saturation voltage	飽和電圧	ぼうわでんあつ
tuyau	チュウボ	hose	ホース	ほうす
nombre de ports	ノブム ド ポール	number of ports	ポート数	ほうとすう
affûtage	アツクシメ	honing	ホーニング	ほうにんぐ
affûtage	アツクシメ	honing machining	ホーニング盤	ほうにんぐばん
fraise à bout arrondi	フリス アラ アラヂイ	ball nosed end mill	ボールエンドミル	ぼーるえんどみる
perceuse	ペルセウス	drilling machine	ボール盤	ぼーるばん
émaïl	エマル	enamel	ホーロー	ほうろー
autre	オトル	other	他の	ほかの
entrepôt	アントポト	storage	保管	ほかん
bac de stockage	バク ストカージュ	storage box	保管箱	ほかんばこ
protection	ア オクサシヨウ	protection	保護	ほご
circuit de protection	シキキョウイダ ア オクサシヨウ	protection circuit	保護回路	ほごかいろう
matériel de protection	マツリタマド ア オクサシヨウ	protective equipment	保護具	ほごぐ
structure de protection	ストラクチャーイダ ア オクサシヨウ	protection structure	保護構造	ほごこうぞう
poussière	ア シムール	dust	ホコリ	ほこり
tenu	トヌ	holding	保持	ほじ
position	ボジシヨウ	position	ポジション	ほじしよん
maintenance	マンテナス	maintenance	保守	ほしゆ
population	ボビ ユラシヨウ	population	母集団	ほしゅうだん
chef	シェフ	boss	ボス	ほす
calcul complémentaire	カルクニカン ア レマナチール	complement calculation	補数計算	ほすうけいさん
compensation	コンパネシヨウ	compensation	補正	ほせい
maintenance	マンテナス	maintenance	保全	ほぜん
section de maintenance	セクション デ マンテナス	maintenance section	保全部門	ほぜんぶもん
prévention de maintenance	ア ヴィンシヨウ デ マンテナス	maintenance prevention	保全予防	ほぜんよぼう
fin	フィン	thin	細い	ほそい
long et fin	ロウシヤン	long and narrow	細長い	ほそながい
vis fine	ビ フイネ	fine thread	細目ねじ	ほそめねじ
préservation	ア ヴィセキシヨウ	preservation, keeping	保存	ほぞん
bouton	ボタン	button	ボタン	ほたん
donner	ドネ	extend	延ばす	ほどこす
scie cloche	シヨロユ	hole saw	ホルソー	ほるそー
volt	ボルト	volt	ボルト	ほると
métal blanc	メタル	white metal	ホワイトメタル	ほわいとめたる
corps principal	コルプ ランシバル	main body, main unit	本体	ほんたい
lié au corps principal	リエイコルプ ランシバル	related to the main body, main unit	本体関係	ほんたいかんけい
poinçon	ア ツツ	punch	ポンチ	ほんち
trou poinçonné	ツツ アツク	punch hole	ポンチ穴	ほんちあな
poinçonné	ア ツツ	punch is hit	ポンチ打ち	ほんちうち

marge	マージン	margin	マージン	まーじん
micro-collet	マイクロコラー	microcollar	マイクロカラー	まいくるからー
microprocesseur	マイクロプロセッサ	microprocessor	マイクロプロセッサ	まいくるぷろせっさ
micromètre	マイクロメータ	micrometer	マイクロメータ	まいくろめーた
micro-ordinateur	マイクロコンピュータ	microcomputer	マイコン	まいこん
nombre de feuilles	枚数	number of sheets	枚数	まいすう
tous les mois	毎月	every month	毎月	まいつき
affichage négatif	マイナス表示	display minus	マイナス表示	まいなすひょうじ
tous les jours	毎日	every day	毎日	まいにち
le sommet	真上	the top	真上	まうえ
tablier	前掛	apron	前掛	まえかけ
engrenage conique à denture spirale	螺旋歯車	spiral bevel gear	まがりばかき歯車	まがりばかきはぐるま
enrouler	巻き上げる	roll up	巻き上げる	まきあげる
emballage	巻き掛け伝導	wrapping drive	巻き掛け伝導	まきかけでんどう
à aimant	マグネット式	magnet-type	マグネット式	まくなつとしき
friction	摩擦	friction	摩擦	まさつ
centre d'usinage	マシニングセンタ	machining center	マシニングセンタ	ましにんくせんた
masque	マスク	mask	マスク	ますく
faire une erreur	間違う	make a mistake/ mistake	間違う	まちがう
temps d'attente	待ち時間	waiting time	待ち時間	まちじかん
fin	末端	end	末端	まったん
fenêtre	窓	window	窓	まど
paralysie	麻痺	paralyze	麻痺	まひ
vérin à vis	豆ジャッキ	small screw jack	豆ジャッキ	まめじゃっき
abrasion	磨減	abrasion	磨減	まめつ
usure	摩耗	wear	摩耗	まもう
tête ronde	丸頭	round head	丸頭	まるかしら
clé ronde	丸キー	round key	丸キー	まるきー
matériel circulaire	丸材	circle material	丸材	まるざい
articulation	丸ねじ	knuckle screw thread	丸ねじ	まるねじ
barre ronde	丸棒	round bar	丸棒	まるぼう
disque d'embrayage	回し板	driving plate	回し板	まわしいた
manganèse	マンガン	manganese	マンガン	まんがん
regard	マンホール	manhole	マンホール	まんほーる

fonte Meehanite	フォントメエナイト	meehanite cast iron	ミーハナイト鑄鉄	みーはないとちゅうてつ
vue	ビュ	view	見方	みかた
main droite	マント・ドワ	right hand	右手	みぎて
extrémité droite	エクストリミテ・ドワ	the right end	右端	みぎはし
manque d'expérience	マンクダ クスベ ヲビヌス	un-experience	未経験	みけいけん
immature	イマチュル	immature	未熟	みじゆく
eau	オ	water	水	みず
piscine	ピ・シヌ	pool	水溜り	みずたまり
façonnage de rainure	ファナナジ ユド レニユル	grooving processing	溝加工	みぞかこう
à rainure	アリニユル	grooving type	溝形	みぞがた
fraiseuse à rainurage	フレズ カヌ アリニユラジ ユ	slotting milling cutter	溝フライス	みぞふらいす
fermeture hermétique	フェルメチュール・エールメチク	airtight stopper	密せん	みっせん
fermeture	フェルメチュール	shutting up	密閉	みっぺい
conteneur avec toit fermé	コンテナ・アベ クロフエール	closed top container	密閉容器	みっぺようき
bouchon auriculaire	ブションオリキュール	ear plug	耳栓	みみせん
pulsation	ピュルサシオン	pulsation	脈動	みやくどう
pour le bien-être publique	アール・ベール・エール・パブリク	for the public welfare	民生用	みんせいよう

direction	ディレクション	direction (way)	向き	むき
sans approvisionnement en pétrole	サンガブ・ロビシ ヌミマツアハト油	oil supply-less type	無給油タイプ	むきゆうゆたいぶ
non-polaire	ノンポレール	non-polar	無極性	むきよくせい
outil solide	ウチカワリド	solid tool	むくバイト	むくばいと
infini	アフフニ	infinity	無限大	むげんだい
invalide	アノバ・リド	invalid	無効	むこう
ignorant	イニョラン	ignoring	無視	むし
sans condition	サンゴフ・イオン	without a condition	無条件	むじょうけん
difficile	ディクイシル	difficult	難しい	むずかしい
vain	バン	muda	ムダ	むだ
vitesse variable infinie	ビツタカ ヲアア ムツフニ	infinite variable speed drive	無段変速装置	むだんへんそくそうち
ignorance	イニョラン	ignorance	無知	むち
buste	ビュスト	chest	胸	むね
impossibilité	アノボシビ・リテ	impossibility	無理	むり
dédain	デダイン	unappreciation	無理解	むりかい
état d'apaisement	エツパヘスマン	excitation-less state	無励磁状態	むれいじじょうたい

définir	アヱニニル	define	明確	めいかく
indiquer clairement	アノヂイケルニシマフ	indicating clearly	明示	めいじ
nom	ナ	name	名称	めいしよウ
commande	コマンド	command	命令	めいれい
interrupteur principal	アヲチユウアノキアノラシヨウル	main switch	メインスイッチ	めいんすいっち
ouverture en sortie	ウケノサシユルツツノサシ	meter out tightness	メータアウト緩り	めーたあうとしほり
ouverture en entrée	ウケノサシユルツツノサシ	meter inn tightness	メータイン緩り	めーたいんしほり
lunette	リョネ	glassed	メガネ	めがね
né	ナ	born off	目こぼれ	めこぼれ
marque	マキ	mark	目印	めじるし
scie à métaux	シヤシ	metal slitting saw	メタルソー	めたるそー
placage	アヲサシユ	plating	メッキ	めっき
user	ユゼ	wear out	目つぶれ	めつぶれ
aveuglant	アヲクヲシ	blinding	目詰まり	めづまり
échelle	エシユル	scale	目盛	めもり
cercle gradué	ケキケクノサシユ	graduated ring	目盛環	めもりかん
assemblage	アサマエ	surface is put together	面合わせ	めんあわせ
permis	ケンシ	license	免許	めんぎよ
ratio de surface	サシヨウノサシヨウノサシ	area ratio	面積比	めんせきひ
chanfreinage	シヤノリサシユ	chamfering	面取り	めんとり
plaque frontale	アヲサシヨウノサシ	face plate	面板	めんばん

capillarité	カピリテ	capillarity	毛管現象	もうかんげんしょう
configurer	コンフィグユル	set up	設ける	もうける
moteur	モター	motor	モーター	もーたー
moule	ムル	mold	モールド	もーるど
objectif	オブジェクティフ	purpose	目的	もくてき
module	モジュール	module	モジュール	もしゅーる
faire porter	フェルポルター	keep	持たせる	もたせる
utiliser	ユティライゼ	use	用いる	もちいる
poste	ポスト	post	持ち場	もちば
bien sûr	ビアシュール	of course	勿論	もちろん
retour	リターン	back	戻し	もどし
position originale	ポジションオリジナル	original position	元の位置	もとのいち
revenir, retour	リターン	it is returned.	戻る	もどる
fait en monel	フェルモノール	made of the monel metal	モネルメタル製	もねるめたるせい
maçonnerie	マソンリー	mason's work of the thing	物の積み方	ものつみかた
molybdène	モリブデン	molybdenum	モリブデン	もりぶでん
fuite	フイット	leakage	漏れ	もれ
fuite de courant	フイットクラン	leak current	漏れ電流	もれでんりゅう
à double logement	ダブルロジメント	double housingtype	門形	もんがた
clé ajustable	クワイアジャスタブル	adjustable wrench	モンキーレンチ	もんきーれんち
problème	プロブレム	problem	問題	もんだい
problème	プロブレム	problem	問題点	もんだいてん

acier de cémentation	7シエド セマンタシオン	hardening steel	焼入れ鋼	やきいれこう
au sujet de	オシユヰ エド	about	約	やく
utile	ユチル	useful	役立つ	やくだつ
médicament	メヂ イカマシ	medicine	薬品	やくひん
rôle	ロル	role	役割	やくわり
brûlure	ブ リュリュール	burn	火傷	やけど
flèche	フレシュ	arrow head	矢印	やじるし
bon marché	ボンマルシェ	cheap	安い	やすい
lime	リム	file	やすり	やすり
limer	リメ	filin	やすり作業	やすりさぎよう
de-chiré	ヂ シル	torn off	破れ	やぶれ
craquelure	クラクレユール	crack	破れ目	やぶれめ
engrenage en double-hélice	アングレナジ ユアンド ア ルシス	double-helical gear	やまば歯車	やまばはぐるま

hydraulique	イドロリク	hydraulic	油圧	ゆあつ
nuisible	ニユイズブル	harmful	有害	ゆうがい
solvant organique	ソルバン'ンオガニク'ニク	organic solvent	有機溶剤	ゆうきようざい
effectif	エフェクティフ	effective	有効	ゆうこう
filetage effectif	フィレタージュ'エフェクティフ	effective thread	有効ねじ部	ゆうこうねじぶ
diamètre effectif	ディアメートル'エフェクティフ	effective diameter	有効径	ゆうこうけい
volumé de la section centrale	ボリュム'ド'ラセクシヨ'ン'セントラル	are of core section	有効断面積	ゆうこうだんめんせき
engrenage planétaire	アングレナージュ'ユ'プランेटール	planetary gearing	遊星歯車装置	ゆうせいはいぐるまそうち
point de fusion	ポント'ド'フュジヨ'ン	melting point	融点	ゆうてん
diélectrique	ディアレクトリク	dielectric	誘電体	ゆうでんたい
constante diélectrique	コンスタント'ディアレクトリク	dielectric constant	誘電率	ゆうでんりつ
induit	インデュイ	induced	誘導	ゆうどう
gaz toxique	ガズ'トキシク	poisonous gas	有毒ガス	ゆうどくがす
causant	カザン	causing	誘発	ゆうはつ
sol	ソル	floor	床	ゆか
de sol	ド'ソル	floor type	床上形	ゆかうえがた
circuit hydraulique et pneumatique	シルクキユイ'ド'ロリシク'ニク'ニク'ニク	hydraulic and pneumatic circuit	油空圧回路	ゆうくうあつかいる
huileux	ユイル	oiliness	油性	ゆせい
courbe du bassin	カバ'ル'ド'バスィン	bath tub curve	油槽曲線	ゆそうきよくせん
catastrophe	カタストロフ	finger calamity	指災害	ゆびさいがい
scie à métaux	シヤト	hacksaw	弓鋸	ゆみのこ
huilage	ユイヤ'ジュ	bash oiling	油浴潤滑	ゆよくじゆんかつ
huileux	ユイル	oil kind	油類	ゆるい
un peu mou	アン'ペウ'ム	slack side	ゆるみ側	ゆるみがわ
desserrer	デ'セル	loosen	緩める	ゆるめる

facile	フアシル	easy	容易	よしい
facteur	ファクタ-	factor	要因	よひいん
four de fusion	フーホド フュージオン	melting furnace	溶解炉	ようかいいろ
contenant	コンテナ	vessel	容器	ようき
anode	アノド	anode	陽極	ようきよく
terme	ターム	term	用語	ようご
proton	プロトン	proton	陽子	ようし
demande	ドマンド	need (demand)	要する	ようする
soudure	スヂ ユール	welding	溶接	ようせつ
machine à souder	マシナスヂ	welding machine	溶接機	ようせつつき
prévention contre le lumbago	アノバノオノコトホドシバノゴ	prevention of lumbago	腰痛予防	ようつうよぼう
usage	ユザ	use	用途	ようと
de type balancier	ドチアノバ ランシエ	rocking form	揺動形	ようどうがた
actionneur rotatif oscillant	アチヨウ-ロチイオシラン	oscillating rotary actuator	揺動形アクチュエータ	ようどうがたあくちゅえーた
magasin, articles	マザン ヌ. アリクル	store	用品	ようひん
charge de la hanche	シャルジ ユド アアシユ	waist department burden	腰部負担	ようぶふたん
capacité	キャパシテ	capacity, volume	容量	ようりよう
point	アノク	point	要領	ようりよう
le jour suivant	シヨ ユ-アシタノ	the next day	翌日	よくじつ
longueur de l'arrêt	ロングー アド アレ	tack length	横送り	よこおくり
poignée des axes croisés	アノキエチザ クサカノケ	cross-slidehandle	横送り手動ハンドル	よこおくりしゆどうほんどる
axes croisés	アノキエチザ	crose slide	横送り台	よこおくりだい
charge latérale	シャルジ ユサハラ	answering lamp	横荷重	よこかじゆう
foreuse horizontale	ホロホシ オリゾントル	horizontal boring machine	横中くり盤	よこなかくりばん
fraiseuse simple	フレイズ シンプル	plain milling machine	横フライス盤	よこふらいすばん
pression excidentaire	アノオノコトサセノチーホ	surplus pressure	余剰圧力	よじょうあつりよく
au-delà de toute attente	オドオト トアソト	beyond expectation	予想以上	よそうじしよう
prédiction	アノチ イサシ	prediction	予測	よそく
maintenance prédictive	マシナスヂ ヴチ イサシ	predictive maintenance	予知保全	よひほぜん
diamètre nominal	チイタノミタル	nominal diameter	呼び径	よひがい
appel	アペル	call	呼び出す	よひだす
nombre de paliers	ノンブ ノバノ	bearing number	呼び番号	よひばんごう
parties carrées	バシカル	spare parts	予備部品	よひぶひん
excès	エケ	excess	余分	よぶん
prévention	アノバノ イサシ	prevention	予防	よぼう
maintenance préventive	マシナスヂ ヴバノチア	prevention maintenance	予防保全	よぼうほぜん
espace	エスペ	room	余裕	よゆ
faible	フエイブル	feeble	弱い	よわい
faible	フエイブル	weak	弱く	よわく
4S défauts	クワットロシスチ フト	4s defect	4S不良	よんえすふりよう

foudre	フド	thunderbolt	落雷	らくらい
charge radiale	シヤルヂ ヌツヂ ｲﾌﾙ	radial load	ラジアル荷重	らじかるかじゆう
roulement radial	ラヂヤル ヌツヂ ｲﾌﾙ	radial bearing	ラジアル輪受	らじかるじくうけ
perceuse radiale	ﾊﾞ ｶｽｶﾞ ヌツヂ ｲﾌﾙ	radial drilling machine	ラジアルボール盤	らじかるぼーるばん
en forme de spirale	ﾌﾌﾌﾙﾙﾙﾌ スﾋﾞ ｺﾞﾙ	spiral-shaped	螺旋状	らせんじよう
goutte	ｸﾞｯﾄ	drop	落下	らっか
crémaillère	ｸﾚﾏｲﾔｰﾙ	rack and pinion	ラックアンドピニオン	らっかんどびにおん
loquet	ロｯｸ	latch	ラッチ	らっち
latch-up	ラｯﾌﾟ	latch up	ラッチアップ	らっちあつぷ
emballage	ﾌﾞﾊﾟﾝ ｸﾞﾗｼﾞ ｺ	package	ラッピング	らっぴんぐ
échantillon aléatoire	ｲｼヤチ ｲｷﾌﾌﾌﾌﾌﾌﾌ	random sampling	ランダムサンプリング	らんだむさんぷりんぐ
chemise sans manche	ｼﾞｬｽﾞ ｷﾞﾈﾌﾞｼ	sleeveless undershirt	ランニングシャツ	らんにんぐしゃつ
lampe	ﾗﾝﾌﾟ	lamp	ランプ	らんぷ
violence	ﾌﾞ ｷﾞﾌﾞｽ	violence	乱暴	らんぼう

alésage	リザージュ	reamer work	リーマ作業	リーまさぎょう
profit	アズメ	profit	利益	りえき
facteur de puissance	ワカサドビ ユツクス	power factor	力率	りきりつ
bouton de réinitialisation	アトドノリニシアリザシオン	reset button	リセットボタン	りせつとぼたん
idéal	イデアル	ideal	理想的	りそうてき
séparation	セパレーション	separation	離脱	りだつ
gain	ガン	gain	利得	りとく
réinitialisation du point de référence	リニシアリザ ショウチ ユア ヲノドノワキタシ	reference point reset	リファレンス点復帰	りふあれんすてんふつき
rivet	リベット	rivet	リベット	りっぺと
interrupteur limite	リミットスイッチ	limit switch	リミットスイッチ	りみつとすいっち
omis	オミット	omitted	略した	りやくした
croquis	クワシ	rough sketch, rough drawing	略図	りやくず
raison	ライゾン	reason	理由	りゆう
notification	ノティフィケーション	notice	留意	りゆうい
particule	パチキクル	particle	粒子	りゅうし
sortie	ソウチ	debouchure	流出口	りゅうしゅつぐち
fluide	フリュイド	fluid	流体	りゅうたい
frottement fluide	フロトマンフリュイド	fluid friction	流体摩擦	りゅうたいまさつ
hydrodynamique	イドロダイナミクス	hydrodynamics	流体力学	りゅうたいりきがく
taille de grain	タイルサイズ	grain size	粒度	りゅうど
entrée	エントリ	inflow mouth	流入口	りゅうにゅうぐち
quantité de flux	カクシチノフリュクス	quantity of flow	流量	りゅうりょう
soupape de contrôle du flux	スバアノドコントロール ユフリュクス	flow control valve	流量制御弁	りゅうりょうせいぎょべん
perte de flux	ペルトノフリュクス	flux loss	流量損失	りゅうりょうそんしつ
courbe caractéristique des flux	カクシチノフリュクス	flow characteristics curved line figure	流量特性曲線図	りゅうりょうとくせいきよくせんず
utilisation	ユチリヤシオン	utilization, application	利用	りよう
les deux côtés	レドコテ	both sides	両側	りょうがわ
clé à double extrémité	クワド アノビツノキ	double ended wrench	両口スパナ	りょうぐちすばな
bon état	ホウキョウ	good state	良好な状態	りょうこうなじょうたい
bon produit	ホウソウモノ	good product/part	良品	りょうひん
les deux	レド	both	両方	りょうほう
en relief	エンリフ	with the relief	リリーフ付	りりーふつき
axe théorique	アキソリヤク	theory thrust	理論推力	りろんすいりょく
usinage de contour	ユジチノモノノコトール	contour processing	輪郭加工	りんかくかこう
commande de découpe du contour	コマンドノチカサチ ユコトール	outline cutting control	輪郭切削制御	りんかくせつさくせいぎょ
mécanisme de lien	メカニスムノリツ	link mechanism	リンク機構	りんくきこう
graissage des anneaux	グリスヤング ゴノ	ring oiling	リング給油	りんぐきゅうゆ
adjacent	アドジャセント	adjacent	隣接	りんせつ

espèce, sorte	エスぺ ス、ソト	kind, tribe	類	るい
fréquence cumulée	フレクワン キュミレ	cumulative frequench	累積度数	るいせきどすう
lubrifiant	リュブリファン	lubricator	ルブリケータ	るぶりけーた

exemple	エグザンプル	example	例	れい
refroidissement	ルツドフイスマン	cooling	冷却	れいきやく
interrupteur de la pompe refroidissante	フツドフイスマンポンプルツドフイスマン	coolant pump switch	冷却剤ポンプスイッチ	れいきやくざいぼんぷすいっち
tuyau de refroidissement	フツドフイスマンパイプ	coolant hose	冷却剤用ホース	れいきやくざいようほーす
action refroidissante	フツドフイスマンイサクト	cooling action	冷却作用	れいきやくさよう
observation	オプセルバシオン	observance	観行	れいこう
usinage par faisceau laser	ユジヤジビームルツドフイスマン	laser beam machining	レーザー加工	れいざかこう
histoire	イストワール	history	歴史	れいきし
régulateur	レギュレータ	regulator	レギュレータ	れぎゆれーた
degradation	デグラダシオン	degradation, wear down	劣化	れっか
levier	レバール	lever	レバー	れぼー
connecté	コネクテ	connected	連結	れんけつ
bielle	ビエル	connecting rod	連結棒	れんけつぼう
entraînement	アントレナマン	practice	練習	れんしゅう
exercice d'entraînement	エクサシスアントレナマン	practice	練習問題	れんしゅうもんだい
continuité	コンチニテ	continuance	連続	れんぞく
opération continue	オペラシオンコンチニテ	continuous operation	連続運転	れんぞくうんてん
usage continu	ユジヤジコンチニテ	consecutive machining	連続切削	れんぞくせつさく
continu	コンチニテ	continuous	連続的	れんぞくてき
clé	クレ	wrench	レンチ	れんち
verrouillage	ヴェルヴイユ	interlock	連動	れんどう
serrage universel	セラージュユニヴェルセル	universal chuck	連動チャック	れんどうちやっく
communication	コムニカシオン	communication	連絡	れんらく

fuite	フイト	leakage	漏洩	ろうえい
vieillessement	ビエイスマン	aging	老化	ろうか
brasage	ブラスージュ	brazing	ろうづけ	ろうづけ
fuite électrique	フイトエレクトリック	electric leakage	漏電	ろうでん
fusible	フュジブル	electric leak breaker (elb)	漏電遮断器	ろうでんしゃだんき
travail	トラバユ	work	労働	ろうどう
accident de travail	アクシデントトラバユ	worker's accident	労働災害	ろうどうさいがい
travailleur	トラバイヤ	worker	労働者	ろうどうしゃ
corde	コルド	rope	ロープ	ろーぷ
finition moletée	フィニオンモレテ	knurled finishing	ローレット仕上げ	ろーれつとしあげ
filtre	フィルタ	filter	ろ過器	ろかき
hexaèdre	イクサエドール	hexahedron	六面体	ろくめんたい
exposition	イクソジション	exposure	露出	ろしゅつ
colophane (résine de pin)	コロファン(レジネドパン)	rosin (pine resin)	ロジン(松ヤニ)	ろしん
hexagone	イクサゴヌ	hexagon	六角	ろっかく
vis à tête hexagonale	ビダテトイクサゴナル	hexagon socket head cap screw	六角穴付ボルト	ろっかくあなつきぼると
matériau hexagonal	マテリアイクサゴナル	hexagon material	六角材	ろっかくざい
clé hexagonale	クレイクサゴナル	hexagon key wrench	六角棒	ろっかくぼう
mécanisme de verrouillage	メカニスムベロウリヤージュ	locking mechanism	ロック機構	ろっきんくきこう
dureté Rockwell	デュレテロクウェル	rockwell hardness	ロックウェル硬さ	ろっくえるかたさ
contre-écrou	コントエクロ	lock nut	ロックナット	ろっくなっと
circuit d'opération logique	シルクキョウドベラオロジク	logical operation circuit	論理回路	ろんりかいろ
formule	フォルミュル	formula	論理式	ろんりしき

word, mot	ワード、モト	word	ワード	ワード
ratio de capitalisation	ワシオド キホビ シリツ ショウ	compounding ratio (rate)	割合	わりあい
appareil index	ワシ ヲシゲシ ヲシ	index device	割出し台	わりだしだい
assignement	ワシヌツ	assignment	割付け	わりつけ
goupille fendue	ワシ ヲシゲシ ヲシ	split pin	割りピン	わりびん