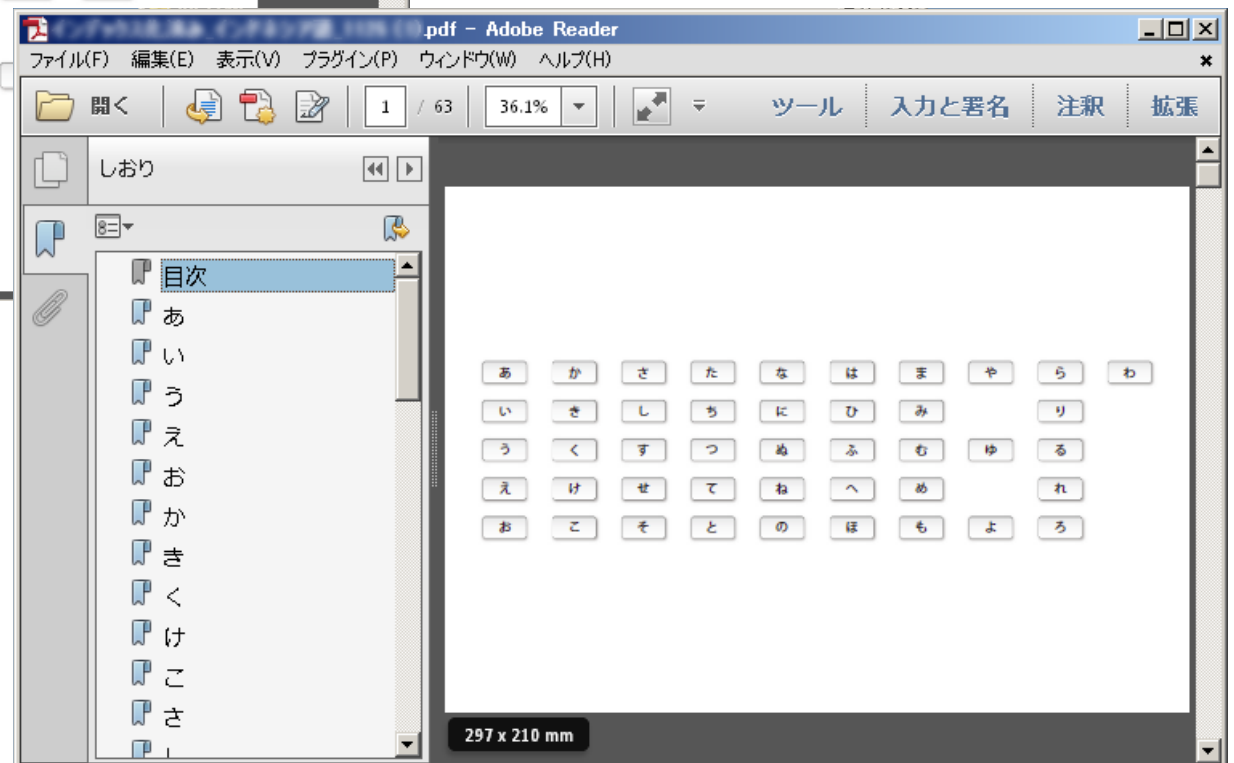


# しおり機能の使い方



画面左のしおりマークをクリック



サイド画面に50音のしおりが表示されます

※PDFの閲覧には最新のAdobe Readerを推奨いたします。

あ	か	さ	た	な	は	ま	や	ら	わ
い	き	し	ち	に	ひ	み		り	
う	く	す	つ	ぬ	ふ	む	ゆ	る	
え	け	せ	て	ね	へ	め		れ	
お	こ	そ	と	の	ほ	も	よ	ろ	

kabel ground, kabel tanah	カブド ラウダ .カブド ター	earth wire	アース線	あーせん
IC	アイシー	integrated circuit	IC	あいしー
isyarat, sinyal	イサハト, シニシ	signal	合図	あいず
antara	アツタ	between	間	あいだ
seng	セン	zinc	亜鉛	あえん
obat merah	オハトメダ	mercurochrome	赤チン	あかちん
ruka kecil	カサコト	minor injury	赤チン災害	あかちんさいがい
kotak merah	カサコト	red box	赤箱	あかばこ
pengaruh buruk	アノカクホ	bad influence	悪影響	あくえいきょう
kebiasaan buruk	クビヤクアノカク	bad habit	悪習慣	あくしゅうかん
aksesoris	アクセサリ	accessory	アクセサリー	あくせさり
akseptor	アクセプタ	acceptor	アクセプタ	あくせふた
aktuator	アクチュエータ	actuator	アクチュエータ	あくちゅえーた
dangkal	ダツカ	shallow	浅い	あさい
roda bebas, katrol bebas	オウベノス, カトルベノス	idle pulley, idle wheel	遊び車	あそびくるま
nilai	ニライ	value	値	あた
menyediakan, memberi	ムネヂイアヒル, ムネヂイ	provide	与える	あたえる
tabrak	タブラク	hit	当たり	あたり
memburuk	ムロク	aggravation	悪化	あつか
menangani	ムネヂイ	handle	扱	あつかう
ketebalan	クセバク	thickness	厚さ	あつさ
kompres	コンプレス	compression	圧縮	あつしゆく
udara yang dipadatkan	クワラヤンヂイ (カクダツカ)	compression air	圧縮空気	あつしゆくくうき
per koil tekan	ベノコイルチカ	compressive coil spring	圧縮コイルばね	あつしゆくこいるばね
gaya tekan	カクチカ	compressive force	圧縮力	あつしゆくりよく
fenomena piezo	ピエゾフエノメナ	piezo phenomenon	圧電現象	あつでんげんしやう
kumpul, rakit	クツメル	assembly	集まり	あつまり
tekanan	チカク	pressure	圧力	あつりよく
sudut tekanan	チカクノカク	pressure angle	圧力角	あつりよくかく
alat pengukur tekanan	チカクノケル	pressure gauge	圧力計	あつりよくけい
saklar tekanan	チカクノケル	pressure switch	圧力スイッチ	あつりよくすいっち
katup pengatur tekanan	チカクノケル	pressure control valve	圧力制御弁	あつりよくせいぎよべん
tekanan hilang	チカクノヒヤウ	pressure loss	圧力損失	あつりよくそんしつ
mengebor	クワダク	drilling	穴明け	あなあけ
melubangi	クワダク	punching	穴あけ	あなあけ
pengeboran	クワダク	drilling	穴明け作業	あなあけさぎやう
diameter lubang	クワダクノケル	hole diameter	穴径	あなけい
rangkaian analog	アナログケル	analog circuit	アナログ回路	あなろくかいろう
komputer analog	アナログケル	analog computer	アナログコンピュータ	あなろくこんぴゅーた
sinyal analog	アナログケル	analog signal	アナログ信号	あなろくしんごう
minyak	ミニヤク	oil	油	あぶら
lubang minyak	ミニヤクノケル	oil hole	油穴	あぶらあな
minyak baji	ミニヤクノバジ	oil wedge	油くさび	あぶらくさび
oil stone	オイルストーン	oil stone	油砥石	あぶらとし
minyak alur	ミニヤクノアウ	oil groove	油溝	あぶらみぞ
alarm	アラーム	alarm	アラーム	あーむ
pembubutan kasar	アラームノケル	roughing	荒削り	あらかずり
kasar	カサカサ	rough	荒目	あらめ
almina	アルミナ	almina	アルミナ	あるみな
aluminium	アルミニウム	Aluminium	アルミニウム	あるみにうむ
busa	バウ	foaming	泡立ち	あわだち
murah	ムラシ	inexpensive	安価	あんか
bantalan kontak sudut, angular contact bearing	アンギュラコンタクトベアリング	angular contact bearing	アンギュラ輪受	あんぎゅらりんじうけ
bantalan bola kontak sudut, angular contact ball bearing	アンギュラボールコンタクトベアリング	angular ball bearing	アンギュラ玉輪受	あんぎゅらたまりんじうけ
kode	カド	code	暗号	あんごう
aman	アマン	safety	安全	あんぜん
tutup pengaman	アマンノケル	safety cover	安全カバー	あんぜんかばー
celah pengaman	アマンノケル	safety gap	安全ギャップ	あんぜんぎゃっぷ
sepatu pengaman	アマンノケル	safety shoes	安全靴	あんぜんくつ
faktor keamanan	アマンノケル	safety factor	安全係数	あんぜんけいすう
keamanan	アマン	safety	安全性	あんぜんせい
peralatan keamanan	アマンノケル	safety device	安全装置	あんぜんそうち
tindakan pengamanan	アマンノケル	measure of safety	安全対策	あんぜんたいさく
sisi bebas potong	アンダーカット	undercut	アンダーカット	あんだーかっと
tidak dicekam	アンチャク	unchuck	アンチャク	あんちゃく
stabil	ステビル	stability	安定	あんてい
waktu stabil	ステビルノケル	stable time	安定時間	あんていじかん
permukaan yang menjadi pedoman	アマンノケル	guide surface	案内面	あんないめん

berisik, bising, gangguan suara	アノイズ、ビツク、ノイズ、アノイズ	(abnormal) noise	異音	いおん
kurang dari atau sama dengan	以下、以下、以下、以下	equal to or less than	以下	いか
kecuali	以下、以下	except	以外	いがい
arti, makna	意味、意味	meaning	意義	いぎ
setelah ini	以後、以後	future	以後	いご
sejak saat itu	以降、以降	rest	以降	いごう
jaga, pertahankan	維持、維持	keep up	維持	いじ
bau	臭、臭	stink, smell	異臭	いしゅう
tidak normal	異常、異常	abnormality	異常	いじょう
lebih dari atau sama dengan	以上、以上	equal to or greater than	以上	いじょう
suara aneh, suara tidak normal	異常音、異常音	strange noise	異常音	いじょうおん
lokasi tidak normal	異常箇所、異常箇所	abnormal spot	異常箇所	いじょうかしよ
mencari kerusakan mesin	異常処置、異常処置	troubleshooting	異常処置	いじょうしよち
keausan tidak biasa	異常摩耗、異常摩耗	abnormal wear	異常摩耗	いじょうまもう
fase	位相、位相	phase	位相	いそう
koreksei fase	位相補正、位相補正	phase correct	位相補正	いそうほせい
pelat, papan	板、板	board	板	いた
pelat bubungan	板カム、板カム	plate cam	板カム	いたかむ
posisi	位置、位置	position	位置	いち
anggota	一員、一員	member	一員	いちいん
penentuan posisi	位置決め、位置決め	positioning	位置決め	いちきめ
kontrol penentuan posisi	位置決め制御、位置決め制御	positioning control	位置決め制御	いちきめせいぎよ
deteksi posisi	位置検出、位置検出	position detect	位置検出	いちけんしゅつ
pertama, utama	一次側、一次側	primary	一次側	いちじがわ
stop untuk sementara	一時停止、一時停止	Temporary stop	一時停止	いちじていし
sistem komando posisi	位置指令方式、位置指令方式	position order form	位置指令方式	いちしれいほうしき
Tap nomor 1	一番タップ、一番タップ	the first roughing tap	一番タップ	いちばんたつぷ
satu bagian	一部、一部	a part	一部	いちぶ
satu arah	一方向、一方向	one direction	一方向	いちほうこう
sama, seragam	一様、一様	uniform	一様	いちよう
beriring, dengan teratur	一連、一連	consecutively	一連	いちれん
satu jenis	一種、一種	a kind	一種	いっしゆ
tetap	一定、一定	be constant	一定	いってい
kecepatan tetap	一定速度、一定速度	constant-speed	一定速度	いっていそくど
pada umumnya	一般、一般	general	一般	いっぱん
pelat baja untuk struktur umum	一般構造用圧延鋼材、一般構造用圧延鋼材	Rolled steel for general structure	一般構造用圧延鋼材	いっぱんこうぞうようあつえんこうざい
gerakan	移動、移動	movement	移動	いどう
sisi berpindah	移動側、移動側	moving side	移動側	いどうがわ
jarak pindah	移動距離、移動距離	movement distance	移動距離	いどうきょり
perintah pindah	移動指令、移動指令	movement order	移動指令	いどうしれい
jumlah yang bergerak	移動量、移動量	amount of movement	移動量	いどうりょう
termasuk, di dalam	以内、以内	within	以内	いない
titik insial	イニシャル点、イニシャル点	initials point	イニシャル点	いにしやるとん
panas tidak normal	異常熱、異常熱	abnormal heat	異常熱	いねつ
garis kehidupan	命綱、命綱	life line	命綱	いのちづな
kontaminasi, benda asing	異物、異物	foreign material	異物	いぶつ
terkontaminasi	異物混入、異物混入	foreign substance mixing	異物混入	いぶつこんにゅう
barang cetakan	鑄物、鑄物	casting	鑄物	いもの
tindakan medis	医療処置、医療処置	medical treatment	医療処置	いりようしよち
pemicu kebakaran	引火性、引火性	flammability	引火性	いんかせい
titik nyala api	引火点、引火点	flash point	引火点	いんかてん
alat penghubung, interfas	インターフェイス、インターフェイス	interface	インターフェイス	いんたーふえいす
impedans	インピーダンス、インピーダンス	impedance	インピーダンス	いんぴーだんす
kurva involut	インボリュート曲線、インボリュート曲線	involute curve	インボリュート曲線	いんぼりゅうときよくせん
roda gigi involut	インボリュート歯車、インボリュート歯車	involute gear	インボリュート歯車	いんぼりゅうとばぐるま
gravitasi	引力、引力	gravitation	引力	いんりょく
penyambung socket dan spigot	インロー継手、インロー継手	socket and spigot joint	インロー継手	いんろーつぎて
lubang socket, alur soket dan spigot	インロー溝、インロー溝	centering location groove	インロー溝	いんろーみぞ

ujung baut	ウジユンバウト	stud bolt	挿込みボルト	うえこみぼると
toleransi atas	トウレンシウアタシ	upper tolerance	上の許容差	うえのきよようさ
tebal mata bor	チユウノホトシキノホ	web thickness	ウェブ(心厚)	うえぶ(しんあつ)
roda gigi berbentuk cacing	ワヂギギノアノノチユウチチチ	worm gear	ウォームギヤー	うおーむぎやー
terima	チユウリ	receive	受ける	うける
baris kanan	バノリスカナ	right	右行	うごう
hilang	ヒラン	lose	失う	うしなう
tipis	チビス	thin	薄い	うすい
bor untuk pelat tipis	ホノホウチユウノアノチビス	drill for sheet metal	薄板用ドリル	うすいたようどりる
model tipis	チビノチビス	thin	薄型	うすがた
silinder model tipis	シリンドーノチビス	thin cylinder	薄型シリンドー	うすがたしりんだー
pusaran arus listrik	アノチユウノアノチユウノチユウ	eddy current	渦電流	うずでんりゅう
material tipis	チユウチユウノチビス	thin material	薄物	うずもの
sisi dalam	ウチノタテ	inside	内側	うちがわ
roda gigi dalam	ワヂギギノウチノタテ	internal gear	内歯車(内ば歯車)	うちばぐるま(うちばはぐるま)
pemindahan, transfer	アノチユウノチユウノチユウ	transfer	移す	うつす
lengan	ウデ	arm	腕	うで
ada tidaknya	アノチユウノチユウ	existence, presence	有無	うむ
harga jual	ウチノチユウ	selling price	売値	うりね
milling arah makan keatas	シリンドーノチユウノチユウ	up cut milling	上向き削り	うむきけずり
rangkaian persiapan operasi	ウチノチユウノチユウノチユウ	operation preparation circuit	運転準備回路	うんでんじゆんびかいろ
tombol master, tombol persiapan operasi	ウチノチユウノチユウノチユウ	operation preparation button	運転準備ボタン	うんでんじゆんびぼたん
kondisi pengoperasian	ウチノチユウノチユウノチユウ	condition of operation	運転条件	うんでんじゆんじョウけん
gerakan	ウチノチユウ	transfer	運動	うんどう
angkut	ウチノチユウ	conveyance	運搬	うんぱん
alat angkut	ウチノチユウ	conveying equipment	運搬具	うんぱんぐ
mika	ウチノチユウ	mica	雲母	うんも

gagang, tangkai	ガング、タカイ	handle	柄	え
udara	ウダ	air	エア	えあ
rangkaian pelepas tekanan	ワカメツクアヘン スチヤクツ	air release circuit	エア-圧力開放回路	えあ-あつりよくかいほうかいり
katup pelepas tekanan	カプ アヘン スチヤクツ	air release valve	エア-圧力開放バルブ	えあ-あつりよくかいほうはるぶ
rangkaian sumber angin	ワカメツク スプアム アダキ	air source circuit	エア-ソース回路	えあ-そーすかいり
air hydro converter	イフ-ヒドロコバ-チ	air hydraulic converter	エア-ハイドロコンバータ	えあ-はいどろこんばーた
air hydro booster	イフ-ヒドロブ-スチ	air hydraulic booster	エア-ハイドロブースター	えあ-はいどろぶ-すたー
pengering udara	アングリウダ	air dryer	エアドライヤ	えあどらいや
penyaring udara	アエリウダ	air filter	エアフィルタ	えあふいた
kabut udara	アトウダ	air mist	エアミスト	えあみすと
kabut pelumas	アトアヘン	air mist lubricator	エアミストブリケータ	えあみすとるぶりけーた
abadi, permanen	ヘンヂ、ベキヤク	permanent	永久	えいきゆう
pengaruh	アウキ	influence	影響	えいきよう
sanitasi	サニチ	sanitation	衛生	えいせい
hukum tentang sanitasi	ワカメツク サニチ	hygiene	衛生法	えいせいほう
nutrisi	チヤウ	nutrition	栄養	えいよう
alat pengganti pahat otomasti, ATC	ワカメツク オトマシ オトマシ	automatic tool changer	ATC	えーてい-しー
terminal A	ワカメツク A	A port	Aポート	えーぽーと
kristak cair	クリスタル チヤウ	liquid crystal	液晶	えきしょう
tampilan kristal cair	クリスタル チヤウ	liquid crystal display	液晶表示装置	えきしょうひょうじそうち
cairan	チヤウ	liquid	液体	えきたい
ejector	エジェクタ	ejector	エジェクタ	えじそくた
Bagan kontrol X-R	バグン コントロル エクス-R	x-r chart	X-R管理図	えっくす(ばー)あーるかんりず
mesin frais NC	メシン フライス エヌ	numerical control milling machine	NCフライス盤	えぬしーふらいすばん
otomatisasi pabrik	オトマシヤク パブリク	factory automation	FA	えふえー
sistem manufaktur fleksibel	システム マヌファクチュアリング フレキシブル	flexible manufacturing system	FMS	えふえむえす
celemek	チヤウ	apron	エプロン	えぷろん
input data manual	イプツダ タ マヌアル	manual data input	MDI	えむでい-あひ
tampilan error	クリスタル エラ	error display	エラー表示	えら-ひょうじ
pilih	チヨウ	choose	選ぶ	えらぶ
rangkaian gagal LS	ワカメツク ガクシ エムエス	ls defective circuit	LS不良回路	えるえすふりようかいり
lingkaran	リンカラン	circle	円	えん
mulus	ムス	smooth	円滑	えんかつ
busur	ブス	circular arc	円弧	えんこ
pusat busur	ブツトブス	the center of circular arc	円弧中心	えんこちゆうしん
ketebalan busur	ケツバクサンブス	circular thickness	円弧歯厚	えんこはあつ
interpolasi busur	イプツバクサンブス	circular interpolation	円弧補間	えんこほかん
melengkapi busur	ムルカヒブス	circular arc complement	円弧補完	えんこほかん
perhitungan	アヘンチヤウ	operation	演算	えんざん
rangkaian aritmatika	ワカメツク アリタマヒ	arithmetic circuit	演算回路	えんざんかいり
pemisah sentrifugal	アヘン セントリフガム	centrifugal separator	遠心分離機	えんしんぶんりき
gaya senrifugal	ガク セントリフガム	centrifugal force	遠心力	えんしんりよく
kerucut	ケルツト	cone	円錐	えんすい
bubungan berbentuk kerucut	ブブンゲキクツク	conical cam	円錐カム	えんすいかむ
bantalan rol kerucut	バンランロクケルツト	conical roller bearing	円錐ころ軸受	えんすいころじくうけ
kopling kerucut	コプクツク	cone coupling	円錐継手	えんすいつぎて
per berbentuk kerucut	ペルゲキクツク	conical spring	円錐ばね	えんすいはね
kopling friksi kerucut	コプクツク フリクツク	cone friction coupling	円錐摩擦継手	えんすいまさつづぎて
klorida	ケロリダ	chlorine	塩素	えんそ
silinder	シリンドラ	column	円柱	えんちゆう
bentuk silinder	ブンゲキクツク	column type	円柱形	えんちゆうがた
meja berputar	メヤアヘン	circular table	円テーブル	えんてーぶる
tabung	タンブ	cylinder	円筒	えんとう
roda gigi cacing silindris	ワカメツク シリンドリス	cylindrical worm gear	円筒ウォームギヤ	えんとうおーむぎや
bentuk tabung	ブンゲキクツク	cylindrical	円筒形	えんとうがた
berbentuk silinder	ベクゲキクツク	cylindrical	円筒形	えんとうがた
bubut silinder	ブツトシリンドラ	cylindrical grinder	円筒研削盤	えんとうけんきくばん
bantalan rol silinder	バンランロシリンドラ	cylindrical roller bearing	円筒ころ軸受	えんとうころじくうけ
end mill	エンドミル	end mill	エンドミル	えんどもる
papan bubungan berbentuk lingkaran	パンブンゲキクツク	circular disc cam	円板カム	えんばんかむ
jaral antara paku keling	ヤラアヘンケルツク	circular pitch	円ピッチ	えんびち

euler	オイラー	oiler	オイラー	おいらー
penyekat oli	オイルシール	oil seal	オイルシール	おいるしーる
respon	応じる	respond, reply	応じる	おうじる
jawab	答	reply, response	応答	おうとう
kuningan	黄銅	brass	黄銅	おうどう
bor untuk kuningan dan perunggu	黄銅、青銅用ドリル	drill for brass, bronze	黄銅、青銅用ドリル	おうどう、せいどうようどりる
waktu respon	応答時間	response time	応答時間	おうどうじかん
frekuensi respon	応答周波数	response frequency	応答周波数	おうどうしゅうはすう
kecepatan respon	応答速度	response speed	応答速度	おうどうそくど
bergelombang, konfak dan konvek	凹凸	unevenness	凹凸	おうとつ
gerakan bolak balik	往復	reciprocating	往復	おうふく
eretan mesin	往復台	carriage	往復台	おうふくだい
aplikasi	応用	application	応用	おうよう
ukuran	大きさ	measure (size)	大きさ	おおきさ
tampilan ukuran	大きさ表示	size display, indication	大きさ表示	おおきさひょうじ
saklar otomatis	オートスイッチ	auto-switch	オートスイッチ	おーとすいっち
sistem loop terbuka	オープンループ方式	open loop system	オープンループ方式	おーぶんるーぷほうしき
hukum ohm	オームの法則	ohm's law	オームの法則	おーむのほうそく
cincin o	リング	o ring	リング	おーりんぐ
ganti	置換え	substitution	置換え	おきかえ
mencukupi	補う	make up for	補う	おぎなう
datam ruangan	屋内	inside of a house	屋内	おくない
umpan	送り	feeding	送り	おくり
alat pengumpan	送り装置	feed mechanism	送り装置	おくりそうち
kecepatan umpan	送り速度	feeding speed	送り速度	おくりそくど
baut umpan	送りねじ	feed screw	送りねじ	おくりねじ
batang pengumpan	送り棒	feed rod	送り棒	おくりぼう
arah umpan	送り方向	feed direction	送り方向	おくりほうこう
menghidupkan, menyalakan	起す	set up	起す	おこす
lalai	怠る	neglect	怠る	おこたる
mengerjakan	行う	do	行う	おこなう
terjadi	起こる	happen	起こる	おこる
tap bolt	押えボルト	tap bolt	押えボルト	おさえぼると
menghambat	抑える	it is restrained	抑える	おさえる
menekan	押し当てる	press	押し当てる	おしあてる
tombol tekan	押しボタン	push button	押しボタン	おしぼたん
saklar dengan tombol tekan	押しボタンスイッチ(PB)	push button	押しボタンスイッチ(PB)	おしぼたんすいっち(びーびー)
tekan, dorong	押す	push	押す	おす
derajat kontaminasi	汚染度	degree of contamination	汚染度	おせんど
takut	恐れ	fear	恐れ	おそれ
suara	音	sound, noise	音	おと
offset	オフセット	offset	オフセット	おふせっと
berat	重さ	weight	重さ	おもさ
pengarah ulir	ねねじ	guide screw	ねねじ	おやねじ
kopling oldham	オルダム継手	oldham's coupling	オルダム継手	おるだむつぎて
kecepatan suara	音速	speed of sound	音速	おんそく
suhu	温度	temperature	温度	おんど
koefisien suhu	温度係数	temperature coefficient	温度係数	おんどけいすう
perubahan suhu	温度変化	temperature change	温度変化	おんどへんか

penambahan tekanan	アツクハク イツクハク	pressurization	加圧	かあつ
luas bidang tekanan	カツクビシツ カツクビシツ	pressurization area	加圧面積	かあつめんせき
penampakan, visual	アツクハク イツクハク	appearance	外觀	がいかん
pemeriksaan bentuk	アツクハク イツクハク	appearance inspection	外觀検査	がいかんけんさ
tipe retroreflective	チハク イツクハク	retroreflection type	回帰反射形	かいはんはんしゃがた
bentuk luar	アツクハク イツクハク	external form	外形	がいけい
diameter luar	チ イツクハク イツクハク	outside diameter	外径	がいけい
gerinda diameter luar	ジ イツクハク イツクハク	outside diameter grinding	外径削り	がいけいけずり
ukuran luar	カツクハク イツクハク	outside dimension	外形寸法	がいけいすんぽう
pemecahan masalah	アツクハク イツクハク	solution	解決	かいけつ
mulai	カツクハク イツクハク	starting	開始	かいし
keliling	カツクハク イツクハク	periphery	外周	がいしゅう
me non-aktifkan	カツクハク イツクハク	release	解除	かいじよ
Kesalahan luar	カツクハク イツクハク	external flaws	外傷	がいしょう
frekuensi	カツクハク イツクハク	frequency	回数(頻度)	かいうず(ひんど)
melalui	カツクハク イツクハク	through	介する	かいる
perbaikan	カツクハク イツクハク	kaizen	改善	かいぜん
usulan perbaikan	カツクハク イツクハク	improvement proposal	改善提案	かいぜんていあん
tangga	カツクハク イツクハク	stair	階段	かいだん
nyaman	カツクハク イツクハク	comfort	快適	かいてき
rotasi, putaran	カツクハク イツクハク	rotation	回転	かいてん
suara putaran	カツクハク イツクハク	rotational noise	回転音	かいてんおん
sudut putar	カツクハク イツクハク	rotation angle	回転角度	かいてんかくど
mesin pemutar	カツクハク イツクハク	rotation machine	回転機	かいてんき
episikloid	カツクハク イツクハク	epicycloid	外転サイクロイド	かいてんさいくろいど
sumbu putar	カツクハク イツクハク	rotation shaft	回転軸	かいてんじく
sisi depan putaran	カツクハク イツクハク	the front of the rotation	回転正面	かいてんしょうめん
jumlah putaran	カツクハク イツクハク	rotational speed	回転数	かいてんすう
sedang berputar	カツクハク イツクハク	during rotation	回転中	かいてんちゅう
benda yang berputar	カツクハク イツクハク	whirligig	回転物	かいてんぶつ
arah putar	カツクハク イツクハク	direction of rotation	回転方向	かいてんほうこう
tanda putaran	カツクハク イツクハク	rotation mark	回転マーク	かいてんまーく
bukaan katup	カツクハク イツクハク	opening	開度	かいど
kolom jawaban	カツクハク イツクハク	answer column	解答欄	かいとうらん
bantalan pengarah	カツクハク イツクハク	guide bush	ガイドブッシュ	かいてんぶししゆ
hindar	カツクハク イツクハク	avoidance	回避	かいひ
bagian luar	カツクハク イツクハク	external	外部	がいぶ
setting bagian luar	カツクハク イツクハク	external setting	外部設定	がいぶせってい
mesin bagina luar	カツクハク イツクハク	external device	外部装置	がいぶそうち
bocor keluar	カツクハク イツクハク	outside leakage	外部漏れ	がいぶもれ
buka-tutup	カツクハク イツクハク	opening and closing	開閉	かいへい
saklar	カツクハク イツクハク	switch	開閉器	かいへいき
buka	カツクハク イツクハク	open to	開放	かいほう
katup terbuka	カツクハク イツクハク	open valve	開放弁	かいほうべん
mengangkat artikel	カツクハク イツクハク	pick up articles	カイモノ	かいもの
garis besar	カツクハク イツクハク	outline	概要	がいよう
pemeliharaan korektif	カツクハク イツクハク	corrective maintenance	改良保全	かいらいほぜん
sumbu luar	カツクハク イツクハク	outer ring	外輪	がいりん
sirukuit, rangkaian	カツクハク イツクハク	circuit	回路	かいろ
rangkaian terbuka	カツクハク イツクハク	opening	開路	かいろ
pola pikir tentang rangkaian	カツクハク イツクハク	view of the circuit	回路の考え方	かいろのかんがえかた
alat pengubah roda gigi	カツクハク イツクハク	change gear device	換え歯車装置	かえはぐるまそうち
beram	カツクハク イツクハク	burr	かえり	かえり
harga	カツクハク イツクハク	price	価格	かかく
menggambar	カツクハク イツクハク	it is drawn	描き	かき
sebagai berikut	カツクハク イツクハク	the following	下記	かき
batas, terbatas	カツクハク イツクハク	limit	限る	かきる
individual, satu persatu	カツクハク イツクハク	individual	各個	かくこ
perlu nya operasi individual	カツクハク イツクハク	necessity for manual operation	各個運転の必要性	かくこうてんのひつようせい
material berbentuk bujur sangkar	カツクハク イツクハク	square material	角材	かくざい
pentulan menyebar	カツクハク イツクハク	diffuse reflection	拡散反射	かくさんはんしゃ
model pantulan menyebar	カツクハク イツクハク	diffused reflection type	拡散反射形	かくさんはんしゃがた
tiap sumbu	カツクハク イツクハク	each shaft	各軸	かくじく
pasti	カツクハク イツクハク	certainly	確實	かくじつ
yang pasti	カツクハク イツクハク	certain	確實な	かくじつな
perluasan	カツクハク イツクハク	expansion	拡大	かくだい
pilar bujur sangkar	カツクハク イツクハク	square pillar	角柱	かくちゅう
berbentuk pilar kotak	カツクハク イツクハク	square pillar type	角柱形	かくちゅうがた
sudut	カツクハク イツクハク	angle	角度	かくど
konfirmasi	カツクハク イツクハク	confirmation	確認	かくにん
ulir-sekerup bujur sangkar, square thread	カツクハク イツクハク	square thread	square thread	かくねじ
simpan	カツクハク イツクハク	store	格納	かくのう
tiap bagian	カツクハク イツクハク	every part, departmental	各部	かくぶ



frais bujur sangkar	ワラスアジユルサカシ	dovetail	角フライス	かくふらいず
mendapatkan dengan pasti	ムシヤクニトクニシヨウジノバシテ	secure	確保	かくほ
isolasi	イソラシ	isolation	隔離	かくり
konfirmasi	コウブイシ	establishment	確立	かくりつ
penyesuaian, menembah dan mengurangi	アニシヤクシヨウ、ムナババニシヨウ、ムナババニシヨウ	allowance	加減	かげん
proses, kerja	アノセ、カクシヤ	processing, working	加工	かこう
turun	チュウク	lowering	下降	かこう
cairan yang diolah/mengalami proses	チヤウシヤクシヨウ、チヤウシヤクシヨウ	working fluid	加工液	かこうえき
kanban kerja	カバンカクシヤ	working kanban	加工かんばん	かこうかんばん
penguatan logam	アノセチヤクシヨウ	work hardening	加工硬化	かこうこうか
giliran proses	キリシヨウ	processing, working turn over	加工順序	かこうじゆんじよ
kondisi pemrosesan	コウシヨウ	processing condition	加工条件	かこうじよウけん
biaya proses	チヤウシヤクシヨウ	working accuracy	加工精度	かこうせいど
tingkat biaya pemrosesan	チヤウシヤクシヨウ	processing, working efficiency	加工能率	かこうのうりつ
biaya proses	チヤウシヤクシヨウ	processing cost	加工費	かこうひ
tingkat biaya pemrosesan	チヤウシヤクシヨウ	rate of processing cost	加工費率	かこうひりつ
cara pemrosesan	チヤウシヤクシヨウ	fabrication method	加工方法	かこうほウほう
contoh proses	チヤウシヤクシヨウ	processing, working example	加工例	かこうれい
kebakaran	カキ	fire	火災	かさい
pegas daun	アノセ	leaf spring	重ね板ばね	かさねいたばね
roda gigi bevel	カギギ	bevel gear	かさ歯車	かさはぐるま
perintah penjumlahan	アノセ	addition command	加算命令	かさんめいけい
merapatkan	ムシヤクニトク	caulking	かしめ	かしめ
lokasi	カシ	spot	箇所	かしよ
kualitas yang berlebihan	チヤウシヤクシヨウ	quality of excess property	過剰品質	かじょうひんしつ
huruf depan	カシラシ	initial	頭文字	かしらもじ
penyekoran	カシ	scoring	カシリ	かしり
non-paralysis	カシ	non-paralysis	可随	かすい
gasket	カスケット	gasket	ガスケット	がすけっと
percepatan	カクセツ	acceleration	加速度	かそくど
cetakan	カタ	die	型	かた
bahu	カタ	shoulder	肩	かた
reyot	ガタ	unnecessary space	ガタ	がた
keras	カタイ	hard	硬い	かたい
berlebihan	カタイ	excess(ive)	過大	かたい
satu sisi	カタガワ	one side	片側	かたがわ
kekerasan	カタク	hardness	硬さ	かたさ
model, tipe	カタクシヨウ	model type	型式	かたしき
biaya cetakan	カタクシヨウ	die price	型費	かたひ
inklinasi, kemiringan	カタクシヨウ	inclination	傾き	かたむき
mata kuliah	ガク	subject	学科	がく
tanda kurung	カッコ	parenthesis	括弧	かっこ
kabel penyalur listrik	カクシヤ	hot-wire	活線	かっせん
pemotong, pahat, cutter	カッター	cutter	カッター	かったー
cutter pass	カッターパス	cutter pass	カッターパス	かったーぱす
kegiatan, aktifitas	カクシヤ	activity	活動	かっどう
potong, putus, cut-off	カッター	cut-off	カッター	かっとおふ
contoh penggunaan	カクシヤ	use example	活用例	かっようれい
kelebihan tegangan listrik	カクシヤ	overvoltage	過電圧	かでんあつ
elektron valensi	カクシヤ	valency electron	価電子	かでんし
beroperasi, bekerja	カクシヤ	operation	稼働	かどう
area beroperasi	カクシヤ	movement range	可動範囲	かどうはんい
tingkat operasi	カクシヤ	operation ratio	稼働率	かどうりつ
cetakan logam	カタクシヨウ	die	金型	かながた
perkakas logam	カタクシヨウ	metal fittings	金具	かなぐ
sedih	カタクシヨウ	sorrow	悲しみ	かなしみ
blok pengukur	カタクシヨウ	measurement block	金ます	かなます
pasti, tentu	カタクシヨウ	surely	必ず	かならず
kelebihan panas	カタクシヨウ	over heat	過熱	かねつ
cetakan panas	カタクシヨウ	heating mold	加熱成型	かねつせいりけい
tidak cocok	カタクシヨウ	incompatible	兼ねられない	かねられない
mungkin	カタクシヨウ	possible	可能	かのう
kemungkinan	カタクシヨウ	possibility	可能性	かのうせい
bagian bawah/dasar	カタクシヨウ	bottom part	下部	かぶ
beban berlebihan	カタクシヨウ	overload	過負荷	かふか
batas kontrol bawah	カタクシヨウ	lower control limit	下部管理限界	かふかんりげんかい
variabilitas, bisa diubah	カタクシヨウ	variability	可変	かへん
tahanan tidak tetap	カタクシヨウ	variable resistance	可変抵抗	かへんていこう
kopling gigi	カタクシヨウ	claw coupling	かみ合い継手	かみあいつぎて
tingkat pengepasan	カタクシヨウ	contact interval, ratio of contact	かみあい率	かみあいうつ
bubungan, cam	カム	cam	カム	かむ
permukaan bawah/dasar	カタクシヨウ	lower level	下面	かめん
masa	カタクシヨウ	seasoning	枯らし	からし

kaca, gelas	ガラス	glass	ガラス	がらす
pasang kendur/semantara	バシチツム(張込)	pretightening	仮締め	かりじめ
kecerobohan	チシロク	thoughtless	軽はずみ	かるはずみ
kulit	クワ	leather	皮	かわ
sabuk kulit	クワクワリ	leather belt	皮ベルト	かわべると
pipa	ビバ	pipe	管	かん
pola pikir	ホウヒキ	view	考え方	かんがえかた
jarak	シヤク	distance	間隔(離隔)	かんかく
jarak	シヤク	space	間隔	かんかく
ventilasi, pertukaran udara	ウチカヒ	ventilation	換気	かんき
lingkungan	カンギョウ	environment	環境	かんきョウ
hubungan	カンケイ	relation	関係	かんけい
hukum dan peraturan terkait	カンケイホウ	applicable laws and regulations	関係法令	かんけいほう
nilai konversi	カンバシ	converted value	換算値	かんさんち
tabel konversi	カンバシ	conversion table	換算表	かんさんひょう
pengawasan	カンシ	surveillance	監視	かんし
merasakan	カンシ	feel	感じとる	かんじとる
interferensi, bersentuhan	カンシヤク	interference	干渉	かんしヤク
mekanisme buffer	カンシヤク	buffer mechanism	緩衝機構	かんしヤクキョウ
merasa	カンシ	feel	感じる	かんじる
tertarik	カンシン	interest	關心	かんしん
tentang	カンズ	about	關する	かんする
selesai	カンゼ	completion	完成	かんせい
kelembaman	カンゼ	inertia	慣性	かんせい
pahat finishing	カンゼ	solid-tool	完成バイト	かんせいばいと
penyebab tidak langsung	カンゼ	indirect cause	間接原因	かんせつげんいん
pengukuran tidak langsung	カンゼ	indirect measurement	間接測定	かんせつてい
biaya tidak langsung	カンゼ	indirect cost	間接費	かんせつひ
keseluruhan, sempurna	カンゼン	perfection	完全	かんぜん
babian ulir konplit/semputna	カンゼン	complete thread	完全ねじ部	かんぜんねじぶ
pengeringan, kering	カンソウ	drying	乾燥	かんそう
pengeringan	カンソウ	drier	乾燥器	かんそうき
friksi/gesekan kering	カンソウ	dry friction	乾燥摩擦	かんそうまさつ
penyederhanaan	カンソウ	simplification	簡素化	かんそく
sederhana, mudah, simpel	カンタン	simple	簡單	かんたん
indra	カンチ	sense	感知	かんち
penetrasi	カンツウ	penetration	貫通	かんつう
tipe tembus (lubang)	カンツウ	penetration type	貫通形	かんつうがた
kesetrum	カンデン	electrical shock	感電	かんでん
kecelakaan akibat kesetrum	カンデン	electric shock accident	感電事故	かんでんじこ
sensitivitas	カンド	sensitivity	感度	かんど
supervisor, pengawas	カントク	supervision	監督	かんとく
gun drills	ガンドリル	gun drills	ガンドリル	がんどりる
konsep	カンネン	idea	觀念	かんねん
sistem kanban	カンバン	kanban system	かんばん方式	かんばんほうしき
mudah, gampang, simpel	カンベン	simple and easy	簡便	かんべん
roda gigi mahkota	カネムリ	crown gear	冠歯車	かむりはぐるま
isi, kandungan	カンリョウ	content	含有量	かんりョウ
ulir pipa	カンリョウ	pipe thread	管用ねじ	かんリョウねじ
ulir pipa paralel	カンリョウ	parallel pipe thread	管用平行ねじ	かんリョウへいこうねじ
kontrol, manajemen	カンリ	management	管理	かんり
diagram kontrol	カンリ	control chart	管理図	かんりず
faktor pengawasan/managemen	カンリ	control elements	管理的要素	かんりてきようそ
arus balik	カンリ	return current	還流	かんりりゅう
selesai	カンリ	completion	完了	かんりりゅう
kosa kata terkait	カンリ	related term	関連用語	かんれんようご
jalur pipa	カンリ	pipeline	管路	かんろ
relaksasi	カンリ	relaxation	緩和	かんわ

kunci	クギ	key	キー	ぎー
lubang/coakan kunci	鍵穴/クギあけ	key way	キー溝	ぎーみぞ
garis kuning	黄色線	yellow line	黄色線	ぎいろせん(きせん)
benda penyebab	原因物	origin thing	起因物	ぎいんぶつ
memori, ingatan	記憶	memory	記憶	きおく
mesin	機械	machine	機械	きかい
proses dengan mesin	機械加工	machine processing	機械加工	きかいかこう
posisi orijinal mesin	機械原点	home (original) position of the machine	機械原点	きかいらげんてん
sistem koordinat mesin	機械座標系	machine coordinate system	機械座標系	きかいざひょうけい
katup pengganti mekanikal	機械式換弁	mechanical change valve	機械式換弁	きかいしききりかえべん
alat permesinan	機械設備	plant equipment	機械設備	きかいせつび
operasi mesin	機械操作	machine operation	機械操作	きかいそうさ
peranti/perkakas mesin, permesinan	機械装置	machinery	機械装置	きかいそうち
secara mekanikal	機械的	mechanical	機械的	きかいてき
standar pencegahan kecelakaan	危害防止基準	harm prevention standard	危害防止基準	きがいぼうしきじゆん
spesifikasi	規格	standard	規格	きかく
balik, kembali	帰還	return	帰還	きかん
tegangan listrik balik	帰還電圧	return voltage	帰還電圧	きかんでんあつ
alat	機器	device	機器	きき
perusahaan	企業	enterprise	企業	きぎょう
perlengkapan, peralatan	器具	appliance	器具	きぐ
bahaya	危険	danger	危険	きけん
resiko bahaya	危険性	risk	危険性	きけんせい
barang/benda berbahaya	危険物	hazardous material	危険物	きけんぶつ
mencegah bahaya	危険防止	fail safe	危険防止	きけんぼうし
faktor bahaya	危険要因	dangerous factor	危険要因	きけんよひん
kegiatan mencegah bahaya (KYT)	危険予知活動(KYT)	danger prediction training	危険予知活動(KYT)	きけんよちかどう
mekanisme mesin	機構	mechanism	機構	きこう
rongga udara	気孔	pore	気孔	きこう
simbol	記号	symbol	記号	きごう
keruk, kikis	きざげ	scraper	きざげ	きざげ
pemusnahan, skrep	きざげ作業	scraping	きざげ作業	きざげさぎょう
jenis mesin	機種	type of machine	機種	きしゆ
standar	基準	standard	基準	きじゆん
bidang acuan/dasar	基準面	reference plane	基準面	きじゆんめん
rak acuan (dasar)	基準ラック	basic rack	基準ラック	きじゆんらっく
goresan	傷	scratch	傷	きず
pisau dengan bilangan ganjil	奇数刃	odd-numbered blade	奇数刃	きすうは
terluka, tergores	傷つく	scratched	傷つく	きずつく
garis edar	軌跡	path	軌跡	きせき
lingkaran dasar	基礎円	base circle	基礎円	きそえん
aturan	規則	rule	規則	きそく
pengetahuan dasar	基礎知識	basic knowledge	基礎知識	きそちしき
yang telah ada	既存	existing	既存	きそん
ketetapan	規定	regulation	規定	きてい
tekanan standar/yang ditetapkan	規定圧力	specified pressure	規定圧力	きていあつりょく
daya gerak	起電力	electromotive power	起電力	きてんりょく
keterangan cahaya	輝度	luminance	輝度	きど
mulai	起動	start	起動	きどう
tombol mulai, tombol start	起動押しボタン	start switch	起動押しボタン	きどうおしぼたん
kondisi start	起動条件	start condition	起動条件	きどうじょうけん
fungsi	機能	function	機能	きのう
gagal fungsi	機能停止	failure	機能停止	きのうていし
pelat dasar	基板	base plate	基板	きばん
dasar	基本	basis	基本	きほん
item dasar	基本事項	basis items	基本事項	きほんじこ
pada dasarnya	基本的に	basically	基本的に	きほんてきに
ditentukan, ditetapkan	きまる	depend	きまる	きまる
kekedapan udara	機密性	airtightness	機密性	きみつせい
angka kebalikan	逆数	reciprocal	逆数	ぎゃくすう
rotasi terbalik	逆転	reverse rotation	逆転	ぎゃくてん
katup dengan penutup berlawanan	逆止め弁	check valve	逆止め弁	ぎゃくどめべん
berlawanan arah	逆方向	reverse	逆方向	ぎゃくほうこう
aliran berlawanan	逆流	back flow	逆流	ぎゃくりゅう
mendesain dengan bantuan komputer, CAD	CAD	computer aided design	CAD	きゃど
membentuk dengan bantuan komputer, CAM	CAM	computer aided manufacturing	CAM	きゃむ
tiba-tiba, buru-buru	急	steep	急	きゅう
daya hisap	吸引力	aspiration power	吸引力	きゅういんりょく
sisi intake	吸气側	intake side	吸气側	きゅうきがわ
alat/perkakas darurat	救急用具	emergency tool	救急用具	きゅうきゅうようぐ
libur	休業	holiday	休業	きゅうぎょう
libur karena kecelakaan	休業災害	absence accident	休業災害	きゅうぎょうさいがい
sangat tiba-tiba	急激に	suddenly	急激に	きゅうげきに

gugus kendali mutu, lingkaran QC	クアリティサークル	qc circle	QCサークル	きゅうしーさいくる
absorsi, penyerapan	アブソルプシヨウ	absorption	吸収	きゅうしゅう
katup gas buang cepat	クイックエクスハストバルブ	quick exhaust valve	急速排気弁	きゅうそくはいきべん
adsorpsi	アブソルプシヨウ	adsorption	吸着	きゅうちやく
bantalan rol perikal	スフィアロルベアリング	spherical roller bearing	球面ころ軸受	きゅうめんころじくうけ
pelumasan	アブシヨウ	oil supply	給油	きゅうゆ
pendidikan	イクイク	education, instruction	教育	きょういく
pelumasan perbatasan	アブシヨウ	boundary lubrication	境界潤滑	きょうかいじゆんかつ
nilai perbatasan	クニジ	boundary data	境界値	きょうかいち
friksi perbatasan	クニジ	boundary friction	境界摩擦	きょうかいまさつ
suplai, pemberian	キョウイ	supply	供給	きょうきゅう
suplai listrik	キョウイ	supplied electric power	供給電力	きょうきゅうでんりよく
bahan pengajaran	キョウガク	subject	教材	きょうざい
fero magnet	テウマゲネチク	ferro-magnetic	強磁性体	きょうじせいたい
kristal eutektik	テウケツク	eutectic crystal	共晶	きょうじゅう
secara paksa	キョウシ	forced	強制	きょうせい
pelumasan paksa	キョウシ	forced feed lubrication	強制潤滑	きょうせいじゆんかつ
kekuatan, intensitas	キョウドク	intensity	強度	きょうど
bersama	キョウギ	partnership	共同	きょうどう
kerja bersama	キョウギ	joint motion	共同動作	きょうどうどうさ
tingkat kekuatan	キョウドク	strength rate	強度率	きょうどりつ
urusan	キョウギ	business	業務	きょうむ
ikatan kovalen	キョウワレン	covalent bond	共有結合	きょうゆうけつごう
polaritas	キョウジ	polarity	極性	きょくせい
lokal	キョク	local	局部	きょくぶ
memahat bidang lengkung	キョウメツ	tune facing	局面削り	きょうめんけずり
toleransi	キョウサ	tolerance	許容差	きょうよさ
arus listrik yang diperbolehkan	キョウイ	allowable current	許容電流	きょういでんりゅう
jarak	キョウリ	length	距離	きょり
ganti, ubah	キョウシ	change over	切替	きりかえ
saklar ganti	キョウシ	change-over switch	切替スイッチ	きりかえすいっち
saklar ganti (SS)	キョウシ	select switch	切替スイッチ(SS)	きりかえすいっち
deganti, diubah	キョウシ	switch	切り替える	きりかえる
luka goresan	キョウ	off wound	切傷	きりきず
seprihan, scrap	キョウ	scraps	切屑	きりくず
chip, potongan	キョウ	chip	切粉	きりこ
ukir, sayat, gores	キョウ	deeply cut	切り込み	きりこみ
kedalaman potong	キョウ	depth of cut	切り込み深さ	きりこみふかさ
bentuk kabut	キョウ	mist-shaped	霧状	きりじょう
sprai	キョウ	spray	霧吹き	きりふき
spin, berputar	キョウ	drilling	きりもみ	きりもみ
	キョウ	cut	切る	きる
potong	キョウ	sharpness	切れ味	きれあじ
bentuk pecahan	キョウ	crack form	き裂形	きれつがた
pisau	キョウ	lip	切刃	きりは
ujung pisau	キョウ	lip clearance angle	切刃の逃げ	きりはのにげ
sudut tepi jarak ruang	キョウ	corner of the lip clearance angle	切刃の逃げ角	きりはのにげかく
catatan	キョウ	recording	記録	きろく
sangat	キョウ	extremely	極めて	きわめて
emas	キョウ	gold	金	きん
perak	キョウ	silver	銀	ぎん
dilarang	キョウ	prohibition	禁止	きんし
aproksimasi, pendekatan	キョウ	approximation	近似	きんじ
dekat	キョウ	nearness	近接	きんせつ
saklar proximity	キョウ	proximity switch	近接スイッチ	きんせつすいっち
logam	キョウ	metal	金属	きんぞく
pipa logam	キョウ	metal tube	金属管	きんぞくかん
terbuat dari logam	キョウ	manufactured by the metal	金属製	きんぞくせい
sama	キョウ	equality	均等	きんどう
otot	キョウ	muscle	筋肉	きんにく

babian bebas sisi potong	バキアノバベスシボト	undercut	喰い込み	くいこみ
chamfer	チムリ	bevel lead	食付基部	くいつきぶ
menjepit dengan cepat	ムシユビトヂユンガノチュノト	quick chack	クイックチャック	くいっくちゃっく
quick joint	クイックジョイント	quick joint	クイック継手	くいっくつぎて
udara	ウダ	air	空気	くいき
tekanan udara	チュンチンウダ	air pressure	空気圧	くいきあつ
rangkaian tekanan udara	ツナグイテチュンチンウダ	pneumatic circuit	空気圧回路	くいきあつかいろ
di dalam rangkaian tekanan udara	チイダノツナグイテチュンチンウダ	in the pneumatic circuit	空気圧回路内	くいきあつかいろない
teknologi tekanan udara	ツナグイテチュンチンウダ	pneumatics	空気圧技術	くいきあつぎじゆつ
sumber tekanan udara	ムダノルチュンチンウダ	source of air pressure	空気圧源	くいきあつげん
unit pengatur kualitas tekanan udara	クオチツダツクツナグイテチュンチンウダ	air pressure refining unit	空気圧調整ユニット	くいきあつちようしつゆにっと
jalur udara	ツナグイテウダ	air passage	空気通路	くいきつうろ
pisau dengan bilangan genap	ヒツツチュンチンノヒツツノダナ	even-numbered blade	偶数刃	くうすうは
secara kebetulan	ズキナクツナツ	by accident	偶然的	くうぜんてき
AC pendingin udara	ツクエツクイキウダ	air conditioning unit	空調機	くうちようき
kerusakan random/acak, kerusakan di luar perkiraan	カクカクランダムノクサクサノクサクサ	random failure	偶発故障	くうはつこしょう
lapisan deplesi	ツクエツクユアノシ	depletion layer	空乏層	くうぼうそう
pendingin	ツクエツクイキ	coolant	クーラント	クーらんと
sambungan pipa	ツナグイテノヒノ	pipe joint	管継手	くだつぎて
peniti	アツキ	mouthpiece	口金	くちがね
sakit	ツキ	pain	苦痛	くつう
silinder dengan bantalan	ツクシユンチンノヒツツノダナ	pneumatic cylinder with cushion	クッション付シリンダー	くしゅんつぎしりんだー
penggerak	ツクエツク	drive	駆動	くどう
sumbu penggerak	ムダノツクエツク	driving shaft	駆動軸	くどうじく
roda penggerak	ワダノツクエツク	driving wheel	駆動車	くどうしゃ
ide	イデ	idea	工夫	くふう
kategori	カクダリ	division	区分	くぶん
membedakan	ムダノダク	distinction	区別	くべつ
murakit	ムラキ	assembling	組立	くみたて
produksi perakitan	アツクエツクツクエツク	assembling production	組立生産	くみたてせいさん
pemasangan	アツクエツク	attachment	組付け	くみつけ
pemasangan dan pengaturan	アツクエツクツクエツク	assembling and adjustment	組付け調整	くみつけちようせい
crowning	クラウン	crowning	クラウン	くらうん
pasak bolong	バカボロ	saddle key	くらキー	くらキー
tekanan cracking	チュンチンクラッキング	pressure cracking	クラッキング圧力	くらつきんくあつりよく
kopling, clutch	クラッチ	clutch	クラッチ	くらつち
membandingkan	ムダノツクエツク	compare	比べる	くらべる
engkol	クラック	crank	クランク	くらんく
alat cekam	ツクエツク	clamped tool	クランプバイト	くらんぷばいと
gemuk, grease	グリス	grease	グリス	ぐりーず
berulang-ulang	ツクエツク	recurrence	繰り返し	くりかえし
perintah berulang-ulang	ツクエツク	repetition order	繰返し指令	くりかえししれい
crater	クレータ	crater	クレータ	くれーた
keausan kawah	クレータノクサ	crater wear	クレータ摩耗	くれーたまもう
material kulit hitam	ツクエツク	surface as forged material	黒皮材料	くろかわざいりよう
krom	クロム	chromium	クロム	くろむ
grup	グル	group	群	ぐん
training, pelatihan	ツクエツク	training	訓練	くんれん

diameter, garis, tengah	ディメータ、ダ、リスツェンゲ	diameter	径	けい
rencana	ルンナ	plan	計画	けいかく
seksi perencanaan	セキ、ア、ルンナ	plan section	計画部門	けいかくぶもん
alat pengukur	アツメ、ツケ	instrument/meter	計器	けいき
finansial	フィンナシヤル	economy	経済性	けいざいせい
perhitungan	ア、ルンナツツケ	calculation	計算	けいさん
memandang ringai, lalai	ルンナ、ダ、リ、ラ、イ	negligence	軽視	けいし
bentuk	ア、ツツケ	shape	形状	けいじよう
koefisiensi	コエフィシエン	coefficient	係数	けいすう
nilai terukur	ニライ、ツケ	discrete value	計数值	けいすうち
formasi, penyusunan	フマシ、ア、ニ、ツツケ	formation	形成	けいせい
alat ukur	アツメ、ツケ	measuring instrument	計測器	けいそくき
alarm	アラーム	alarm	警報	けいほう
sinyal alarm	シニヤル、アラーム	alarm signal	警報信号	けいほうしんごう
nilai terukur	ニライ、ツケ	continuous data	計量値	けいりょうち
benda ringan	ア、ダ、リ、モノ	light weight thing	軽量物	けいりょうぶつ
kejang	ケツ、ヤン	cramp	けいれん	けいれん
mengalami kejang	ムカシ、ケツ、ヤン	fall into a fit of convulsions	けいれんを起こす	けいれんをおこす
jalur	ジ、ヤル	path	経路	けいろ
menggambar benda kerja dengan menggores	ムカシ、ツケ、モノ、ノ、ア、ツケ、ツケ、ツケ、ツケ、ツケ、ツケ、ツケ	marking-off	けがき	けがき
jarum penggores	ジ、ヤル、ア、ツケ	scriber	けがき針	けがきばり
alat penggores	アツメ、ツケ	scribing tool	けがき用具	けがきようぐ
alas datar untuk menggores	アツメ、ツケ、ツケ	surface plate for the marking-off	けがき用定盤	けがきようじょうばん
hapus	ハツ、ス	remove	消す	けす
kikis, pahat	キキス、ハ、ト	shave	削る	けずる
desimal	デシマル	digit	桁	けた
menaikkan desimal	ムカシ、ケツ、シマル	carry	桁上がり	けたあがり
menurunkan desimal	ムカシ、ケツ、シマル	borrow	桁下がり	けたさがり
tangga bawah	タガ、ハ、ウ	bottom step	下段	げだん
darah	ダツ、ウ	blood	血液	けつえき
hasil	ハシ	result	結果	けつが
barang cacat, tidak sempurna	ハ、ラ、ツ、ツケ、ツケ、ツケ、ツケ、ツケ	defect	欠陥	けつかん
sambungan	ツツケ、ツケ	electro-magnetic coupling	結合	けつごう
lem	レム	bond	結合剤	けつごうざい
material penyambung	ツツケ、ツケ、ア、ツケ	bonding material	結合材	けつごうざい
tingkat sambungan/kombinasi	ツツケ、ツケ、ツケ、ツケ、ツケ	degree of combination	結合度	けつごうど
tingkat kekerasan (kikir)	ツツケ、ツケ、ツケ、ツケ、ツケ	grade	結合度(砥石)	けつごうど(といし)
kristal	クリスタル	crystal	結晶	けつしょう
kehilangan, los, kerugian	ケツ、ツケ、ツケ、ツケ、ツケ	loss	欠損	けつそん
keputusan	ケツ、ツケ	decision	決定	けつてい
kekurangan	ケツ、ツケ	fault	欠点	けつてん
kurang	ケツ、ツケ	lack	欠乏	けつぼう
kelmet	ケルメット	kelmet	ケルメット	けるめつと
pengurangan tekanan	ア、ツケ、ツケ、ツケ	decompression	減圧	げんあつ
posisi awal	ホジ、ツケ	original position	原位置	げんいち
konfirmasi posisi awal	ツツケ、ツケ、ツケ、ツケ	home position confirmation	原位置確認	げんいちかくにん
sisi posisi awal	ツツケ、ツケ	home position side	原位置側	げんいちがわ
kembali ke posisi awal	ツツケ、ツケ、ツケ、ツケ	home positioning	原位置戻し	げんいちもどし
penyebab	ア、ツケ、ツケ	source, cause	原因	げんいん
cost, biaya	コスト、ビ、ヤ	cost	原価	げんか
limit, batasan	リミット、バ、ツケ	limit, bounds	限界	げんかがい
depresiasi, penyusutan harga	デ、ツケ、ツケ、ツケ、ツケ	depreciation	減価償却	げんかしようきやく
penelitian	ア、ツケ、ツケ	research	研究	げんきゅう
kesehatan	ケシヤン	health	健康	けんこう
pemeliharaan kesehatan	ア、ツケ、ツケ、ツケ	health care	健康管理	けんこうかんり
pemeriksaan kesehatan	ア、ツケ、ツケ、ツケ	health checkup	健康診断	けんこうしんだん
inspeksi, pemeriksaan	インスペクシヤン、ア、ツケ	inspection	検査	けんさ
saat ini	サ、ツケ、ツケ	the present	現在	げんざい
nilai saat ini	ニライ、サ、ツケ、ツケ	current value	現在値	げんざいち
gerinda	ゲ、ツケ	grinding	研削	けんさく
mesin kikir	メシ、ン、ゲ、ツケ	grinding machine	研削盤	けんさくばん
pengurangan	ア、ツケ、ツケ	subtraction	減算	げんさん
atom	アトム	atomic	原子	げんし
inti atom	インティ、アトム	atomic nucleus	原子核	げんしかく
pemeriksaan dan penerimaan	ア、ツケ、ツケ、ツケ	inspection and acceptance	検収	けんしゅう
deteksi	デ、ツケ	detection	検出	けんしゅうつ
detektor	デ、ツケ	detector	検出器	けんしゅうつき
aturan dasar	アツメ、ツケ	charter	憲章	けんしやう
fenomena, gejala	フェノメナ、ゲ、ツケ	phenomenon	現象	げんしやう
berkurang	ア、ツケ	decrease	減少	げんしやう
kondisi bagus	コジ、イ、ハ、ツケ	sound	健全な	けんぜんな
unsur	ユンスル	element	元素	げんそ
prinsip	ア、ツケ	principle	原則	げんそく

mendeteksi	ムネウチ	detect	検知	けんち
asli	721	origin	原点	げんてん
mengurangi nilai	ムネウチニシイ	subtraction	減点	げんてん
elektroskop	ムネウチノコウ	electroscope	検電器	けんでんき
tingkat batas	サイカトハダス	limit	限度	げんど
penggerak utama	アツクベキウツク	prime mover	原動機	げんどうき
pahat dengan mata intan	ハイトヂュウゴウノマインタン	diamond point tool	刻バイト	けんぱいと
mengkombinasikan	ムネウチノチカシ	possessing	兼備	けんび
prinsip	アリスツ	principle	原理	げんり

koil, kumparan	コイル	coil	コイル	こいる
per yang melingkar	ベネムリンガム	coil spring	コイルばね	こいるばね
baja	バジヤ	steel	鋼	こう
tekanan tinggi	チユカクン チンギ	high pressure	高压	こうあつ
gas bertekanan tinggi	ガスマチカクン チンギ	high pressure gas	高压ガス	こうあつがす
hukum kontrol gas bertekanan tinggi	フクコントロルガスマチカクン チンギ	high pressure gas control law	高压ガス取締法	こうあつがすとりしまりほう
energi tinggi	チカキチンギ	high energy	高エネルギー	こうえねるぎー
suhu tinggi	カウチンギ	high temperature	高温	こうおん
efec	イワヒ	effect	効果	こうか
polusi, pencemaran	キョクシノチユマツシ	environmental pollution, pollution	公害	こうがい
engineering, rekayasa	エンジヤウヂ、イキヤウ	engineering	工学	こうがく
penggantian	アウカウチヤウ	exchange	交換	こうかん
alat tukan dan mesin	フツチユカクンダシ	machinery & tool	工機	こうき
unit dengan fungsi i/o yang tinggi	カウチデユカクンフウシイオヤウチンギ	high-precision i/o unit	高精度I/Oユニット	こうきのうあいいっせいにっと
kelas atas	カウシ	high-class	高級	こうきゆう
industri	イヂユウジ	industry	工業	こうぎょう
publik, umum	アウリョウカ	public	公共の	こうきょうの
campuran logam, alloy	チヤウツクシロウダツメ	alloy	合金	こうきん
baja campuran	バジヤチヤウツクシ	alloy steel	合金鋼	こうきんこう
alat/perkakas dari baja campuran	フツチノアルミカクシバジヤチヤウツクシ	alloy tool steel	合金工具鋼	こうきんこうぐ
alat, perkakas	フツチノカクシ	tool	工具	こうぐ
ganti alat	カウチノフツチ	tool exchange	工具交換	こうぐこうかん
mesin bubut alat, pembubut	カウチノアルミフツチノフツチ	tool room lathe	工具旋盤	こうぐせんぱん
pembetulan panjang alat	フツチノチユカクンバウチヤウツクシ	tool head compensation	工具長補正	こうぐちゆうほせい
total	カウシ	total	合計	カウシ
kontribusi	カウチユウジ	contribution	貢献	カウケン
baja keras	バジヤカウシ	hard steel	硬鋼	カウカウ
toleransi	カウシヨウ	tolerance	公差	カウサ
mesin pembuat alat/perkakas	カウチノアルミフツチノアルミカクシ	machine tool	工作機械	カウサウキカウ
benda kerja	アウチノカクシ	workpiece	工作物	カウサウキカウ
konsiderasi, hipotesa	カウチノカウシ、カウシカウ	consideration	考察	カウサツ
konstruksi	カウチユウジ	construction	工事	カウジ
sumbu cahaya	カウチノカウシ	optical axis	光軸	カウシク
frekuensi tinggi	カウチユウジ	high-frequency	高周波	カウシユウハ
kemurnian tinggi	カウチユウジ	high purity	高純度	カウシユンダ
nilai resistan publik	カウチノカウシ	rated resistance	公称抵抗値	カウシヨウイカウチ
internal pabrik	カウチノカウシ	inside the factory	工場内	カウシヨウナイ
pekerjaan di tempat tinggi	アウチノカウチノカウチノカウチノカウチ	high place operation	高所作業	カウシヨウサウ
mengajar, memberi kuliah	カウチノカウシ、カウチノカウシ	lecture	講ずる(講じる)	カウサウ(カウシウ)
formasi	カウチユウジ	constituent	構成	カウシ
komposisi	カウチユウジ	composition	合成	カウシ
kekakuan	カウチユウジ	rigidity	剛性	カウシ
resin sintesis	カウチユウジ	synthetic resin	合成樹脂	カウシシユシ
resistan gabungan	カウチユウジ	resultant resistance	合成抵抗	カウシイカウチ
tingkat akurasi tinggi	カウチノカウチノカウチ	high accuracy	高精度	カウシイカウチ
built-up edge	アウチノカウチノカウチ	build-up edge	構成刃先	カウシイカウチ
struktur	カウチユウジ	construction	構造	カウシユウ
flux sinar	カウチユウジ	luminous flux	光束	カウシユウ
kecepatan tinggi	カウチノカウチノカウチ	high speed	高速	カウシユウ
mempercepat	カウチノカウチノカウチ	speed-up	高速化	カウシユウ
operasi degan kecepatan tinggi	カウチノカウチノカウチノカウチノカウチ	high speed operation	高速作動	カウシユウ
baja kecepatan tinggi	バジヤカウチノカウチノカウチ	high-speed steel	高速鋼	カウシユウ
mundur	カウチユウジ	retreat	後退	カウチ
sisi mundur	カウチユウジ	retreat side	後退端	カウチ
aglutinasi	カウチユウジ	agglutination	膠着	カウチヤク
kecelakaan lalu lintas	カウチユウジ	traffic accident	交通事故	カウチユウジ
proses	カウチユウジ	process	工程	カウチ
kemampuan proses	カウチユウジ	process capability	工程能力	カウチノウリユク
indeks kemampuan proses	カウチユウジ	process capability index	工程能力指数	カウチノウリユクシユウ
lampu foto elektronik	カウチユウジ	photo electric tube	光電管	カウチンカウチ
saklar foto elektronik	カウチユウジ	photo electric switch	光電スイッチ	カウチンカウチ
saklar foto elektronik (PH)	カウチユウジ	photo switch	光電スイッチ(PH)	カウチンカウチ
tindakan	カウチユウジ	behavior	行動	カウチ
halaman	カウチユウジ	ground (yard)	構内	カウチ
efisien tinggi	カウチユウジ	efficiency	高効率	カウチノウリツ
pedoman bentuk tirus	カウチユウジ	taper key	ころ配キー	カウチノウリツ
self-excited vibrations, getaran stimulasi	カウチユウジ	hard oscillation	硬発振	カウチノウリツ
kepadatan tinggi	カウチユウジ	high density	高密度	カウチノウリツ
item	カウチユウジ	item	項目	カウチ
material untuk baja	カウチユウジ	steel material	鋼用材	カウチノウリツ
efisiensi	カウチユウジ	efficiency	効率	カウチ
arus bolak-balik (AC)	カウチユウジ	alternating current	交流	カウチノウリツ
medan magnet AC	カウチユウジ	alternating magnetic field	交流磁界	カウチノウリツ



konsiderasi, pertimbangan	コンジデラシオ アヒカガヒ ヲシヨウ	consideration	考慮	こうりよ
SS (ketertiban, kerapian, kebersihan, kelestarian, kedisiplinan)	ソウジ(ソウジセキヤク)ノ、クツビツ、クツ アヒカガヒ、クツセキヤク、クツセキヤク、クツセキヤク	goose (arrangement, order, cleanliness, cleaning, discipline)	SS(整理、整頓、清潔、清掃、躰)	ごえず(せいり、せいとん、せいけつ、せいそう、しつけ)
SM, man, material, method, machine, measuring (orang, material, metode, mesin, ukuran)	ソウジ、メソ、ソウジツク、メソ、メソ、メソ(メソ)、ソウジツク、メソ、メソ、メソ	goemu (man, materials, method, machine, measure)	SM(人、材料、作業方法、機械設備、測定方法)	ごえむ(ひと、ざいりょう、さぎょうほうほう、きかいせつび、そくていほうほう)
melebihi, melampai	アヒカガヒ	exceed	超える	こえる
salah pengertian	ソウジ アヒカガヒ	misunderstanding	誤解	ごかい
model kecil	コトノオモト	compact	小型	こがた
dibuat menjadi model kecil	コトノオモトニシテコトノオモトニシテ	miniaturization	小型化	こがたか
pernapas	ソウジ	expiration	呼吸	こき
berunapas	ソウジ	breath	呼吸	こきゅう
internasionalisasi, globalisasi	ソウジセキヤク	internationalization	国際化	こくさいか
satuan internasional	ソウジセキヤク	international unit	国際単位	こくさいたんい
Perserikatan Pekerja Internasional	ソウジセキヤク	the international labor organization	国際労働機構	こくさいろうどうきこう
benda padat	コトノオモト	solid	固形物	こたいぶつ
pengetahuan	ソウジ	knowledge	心得	こころえ
eror, kesalahan	ソウジ	error	誤差	ごさ
rusak	ソウジ	trouble	故障	こしょう
mesin rusak	ソウジ	breakdown	故障(機械の)	こしょう(きかいの)
penyebab kerusakan	ソウジ	failure factor	故障要因	こしょうよういん
tingkat kerusakan	ソウジ	failure rate	故障率	こしょうりつ
jumlah	ソウジ	number	個数	こすう
biaya	ソウジ	cost	コスト	こすと
salah cara mengoperasikan	ソウジ	wrong operation	誤操作	ごそうさ
padatan	コトノオモト	solid	固体	こたい
fiksasi	ソウジ	fixation	固定	こてい
sisi diam (fix)	ソウジ	fixed side	固定側	こていがわ
aset tetap, kekayaan tetap	ソウジ	fixed asset	固定資産	こていしさん
hambatan tetap	ソウジ	constant resistor	固定抵抗	こていでいこう
tempat tetap	ソウジ	fixed stay	固定振れ止め	こていふれどめ
denyut nadi	ソウジ	beat	鼓動	こどう
salah cara mengoperasikan	ソウジ	malfunction	誤動作	ごどうさ
berbeda	ソウジ	differ	異なる	ことなる
kobal	コバルト	cobalt	コバルト	こばると
karet	ゴム	rubber	ゴム	ごむ
sabuk karet	ゴムベルト	rubber belt	ゴムベルト	ごむべると
umum, bersama, common	コモン	common	コモン	ごもん
kolom	コラム	column	コラム	ごらむ
bentuk pindah kolom	ソウジ	extension type	コラム移動形	ごらむいどうがた
collet, lingkaran penahan	コレット	collet	コレット	これっと
selongsong penjepit	コレット	collet chuck	コレットチャック	これっとちやっく
bantalan anti friksi	ソウジ	antifriction bearing	ころがり軸受	ころがりくわい
kontak putaran	ソウジ	rolling contact	ころがり接触	ころがりせつしょく
friksi putaran	ソウジ	rolling friction	ころがり摩擦	ころがりまざつ
bantalan rol	ソウジ	rolling bearing	ころ軸受	ころしくわい
mudah rusak	ソウジ	weak	壊れやすい	こわれやすい
kondensor	コンデンサ	capacitor	コンデンサ	こんでんさ
pengontrol aliran	ソウジ	control flow	コントロールフロー	こんとろーるふるー
kesulitan	ソウジ	difficulty	困難	こんなん
tercampur	ソウジ	mix	混入	こんにゅう
partikel tercampur	ソウジ	mix particles	混入粒子	こんにゅうりゅうし
kompak, padat	コンパクト	compactness	コンパクト	こんぱくと
jangka sorong	ソウジ	drawing compass	コンパス	こんぱす
conveyor terbalik	ソウジ	conveyor reverse	コンベア逆転	こんべあぎやくてん
conveyor maju	ソウジ	conveyor forward	コンベア正転	こんべあせいてん
percampuran	ソウジ	mixture	混和	こんわ

beda	ベダ	balance	差	さ
tekanan surge	サージサージ	surge pressure	サージ圧	さーじあつ
sistem beda tekanan	サージベダシステム	delta pressure-type	差圧式	さあつしき
mekanisasi servo	サーボ機構	servo-mechanism	サーボ機構	さーぼきこう
cermet (zat cermet untuk tool)	サーメット	cermet	サーメット	さーめつと
membran hambatan cermet	サーメット系抵抗皮膜	cermet resistance skin film	サーメット系抵抗皮膜	さーめつとけいたいこうひまく
bencana	災害	calamity	災害	さいがい
restart, pengulangan	再起動	restart	再起動	さいきどう
waktu siklus, cycle time	サイクルタイム	cycle time	サイクルタイム	さいくたいむ
putaran berhenti	サイクル停止	cycle stop	サイクル停止	さいくるといし
kurva sikloid	サイクロイド曲線	cycloid curve	サイクロイド曲線	さいくろいどきょせん
roda gigi sikloid	サイクロイド歯車	cycloid gear	サイクロイド歯車	さいくろいどはぐるま
pengulangan, muncul kembali	再現	reappearance	再現	さいりげん
terakhir	最後	end	最後	さいご
material	材質	material	材質	さいしつ
terakhir	最終	final	最終	さいしゅう
pada akhirnya	最終的	final	最終的	さいしゅうてき
minimal	最小	minimum	最小	さいしょう
celah minimum	最小隙間	minimum clearance gap	最小隙間	さいししょうすきま
unit terkecil yang bisa diset	最小設定単位	least input increment	最小設定単位	さいししょうていたんい
nilai minimal	最小値	minimum value	最小値	さいしやうち
maksimal	最大	maximum	最大	さいだい
jumlah perpindahan maksimal	最大移動量	the amount of maximum movement	最大移動量	さいだいいどうりょう
desimal terbesar	最大桁	maximum digit	最大桁	さいだいいけた
nilai perintah maksimal	最大指令値	maximum order value	最大指令値	さいだいいしれいち
kecepatan potong maksimal	最大切削送り速度	maximum machining feeding speed	最大切削送り速度	さいだいいせつさくおくりそくど
nilai maksimal	最大値	maximum value	最大値	さいだいち
memori maksimal	最大メモリ	maximum memory	最大メモリ	さいだいいもり
putaran minimal	最低回転	maximum number of revolutions	最低回転	さいていいてん
batas minimal	最低限	minimum	最低限	さいていげん
optimal	最適	optimum	最適	さいてき
lagi, berulang-ulang	再度	again for the second time	再度	さいど
nilai modus	最頻値	mode	最頻値	さいひんち
detail, rinci	細目	details	細目	さいもく
pemakaian	採用	adoption	採用	さいよう
material	材料	material	材料	ざいりょう
biaya material	材料費	material cost	材料費	ざいりやうひ
alat peredam bunyi	サイレンサ	silencer	サイレンサ	ざいれんさ
logam alas	座金	washer	座金	ざがね
operasi, pekerjaan	作業	work	作業	さぎょう
posisi bekerja	作業位置	work position	作業位置	さぎょういち
kontrol kerja	作業管理	work control	作業管理	さぎょうかんり
baju kerja	作業着	working clothes	作業着	さぎょうぎ
standar kerja	作業基準	operation standard	作業基準	さぎょうきじゆん
proses kerja	作業工程	working stroke	作業工程	さぎょうこうてい
pekerja	作業者	worker	作業者	さぎょうしや
giliran kerja	作業順番	working turn	作業順番	さぎょうじゆんばん
tempat kerja	作業場	workshop	作業場	さぎょうじょう
lingkungan tempat kerja	作業場環境	workshop environment	作業場環境	さぎょうじょうかんきょう
meja kerja	作業台	workbench	作業台	さぎょうだい
sedang bekerja	作業中	under work	作業中	さぎょうちゆう
topi kerja	作業帽	working cap	作業帽	さぎょうぼう
sebelum kerja	作業前	before the work	作業前	さぎょうまえ
hapus	削除	deletion	削除	さくじよ
buat	作成	preparation	作成	さくせい
menghadap ketitik	座ぐり	stop facing	座ぐり	ざぐり
dispersi yang tidak bisa dihindari	避けられないバラツキ	unavoidable dispersion	避けられないバラツキ	さけられないばらつき
dispersi yang bisa dihindari	避けられるバラツキ	avoidable dispersion	避けられるバラツキ	さけられるばらつき
menghindar	避ける	avoid	避ける	さける
baris kiri	左行	left	左行	さこう
pengiriman	差し立て	processing planning	差し立て	さしたて
menetapkan	定める	fix	定める	さだめる
suara ribut	雑音	noise	雑音	ざつおん
mur dengan ring	座付ナット	washer based nut	座付ナット	ざつきなつと
operasi	作動	operation	作動	さどう
kondisi pengoperasian	作動状態	operational status	作動状態	さどうじやうたい
diagram operasi	作動図	working diagram	作動図	さどうず
mengoperasikan	作動する	work	作動する	さどうする
roda gigi pembagi	差動歯車	differential gears	差動歯車	さどうはぐるま
alat roda gigi pembagi	差動歯車装置	differential gears	差動歯車装置	さどうはぐるまそうち
bagian yang beroperasi	作動部	operation department	作動部	さどうぶ
tidak beroperasi dengan baik	作動不良	inferior operation	作動不良	さどうふりよう
oli untuk pengoperasian	作動油	operation oil	作動油	さどうあぶ

sadel	サドル	saddle	サドル	さどる
karat	錆	rust	錆	さび
koordinat	座標	coordinates	座標	ざひょう
sistem koordinat	座標系	coordination system	座標系	ざひょうけい
macam-macam perbedaan	様々である	many different	様々である	さまざまである
mencegah	妨げる	hinder, prevent, disturb	妨げる	さまたげる
aksi	作用	action	作用	さよう
garis aksi	作用線	line of action	作用線	さようせん
piring	皿	flat	皿	さら
pedas piring	皿ばね	belleville spring	皿ばね	さらばね
countersink	皿もみ	countersinking	皿もみ	さらもみ
bor untuk countersink (mengikir permukaan)	皿もみ用(面取り)ドリル	drill for countersink	皿もみ用(面取り)ドリル	さらもみよう(めんとり)どりる
tekanan sisa	残圧	residual pressure	残圧	ざんあつ
menangkalangi tekanan sisa	残圧対策	residual pressure countermeasure	残圧対策	ざんあつたいさく
sekrup ulir segitiga	三角ねじ	triangular thread	三角ねじ	さんかくねじ
membran oksida	酸化皮膜	oxide film	酸化皮膜	さんかひまく
ahli medis di perindustrian	産業医	employment medical advisor	産業医	さんぎょうい
tiga sigma	3シグマ	three sigma	3シグマ	さんしぐま
perhitungan, komputasi	算出	computation	算出	さんしゅつ
referensi	参照	reference	参照	さんしやう
oksigen	酸素	oxygen	酸素	さんそ
arus listrik 3 phase	三相交流	three phase alternating current	三相交流	さんそうこうりゅう
motor induksi dengan 3 phase	三相誘導電動機	three-phase induction motor	三相誘導電動機	さんそうゆうどうどうでんどうき
puncak gunung	山頂	crest	山頂	さんちょう
sistem penunjang tiga titik	三点支持方式	three points support forms	三点支持方式	さんてんしじほうしき
tap nomor 3	3番タップ	no. 3 tap	3番タップ	さんばんたつぷ
residu, sisa	残留	residual	残留	ざんりゅう
muatan residu (sisa)	残留電荷	residual charge	残留電荷	ざんりゅうでんか

finishing, penyelesaian, proses bagian akhir	フィニッシング、ア ニュウサツ、ア ロケス バ キ ア ヲ ア ヲ ヒル	finishing	仕上げ	しあげ
rekayasa dengan komputer, CAE	コンピュータ 支援 システム、CAE	computer aided engineering	CAE	シーエーイー
testing dengan komputer, CAT	コンピュータ 支援 テスト システム、CAT	computer aided testing	CAT	シーエーティー
perhitungan dngan komputer, CNC	コンピュータ 支援 数値制御システム、CNC	computer numerical control	CNC	シーエヌシー
bumbu	アツク	seasoning	シーズニング	シーズニンベ
cbn sintering material	CBN シンテリಂಗ マテリアル	cbn sintering material	CBN焼結材	シービーエヌしょうけつざい
C-MOS	シーモス	complementary metal oxide semiconductor	C-MOS	シーもす
stiker, seal	シール	seal	シール	シーる
operasi uji coba	試験運転	trial run	試運転	しうんてん
magnetisasi	磁化	magnetization	磁化	じか
medan magnet	磁界	magnetic field	磁界	じかい
sinar ultraviolet	紫外線	ultraviolet ray	紫外線	しがいせん
bujur sangkar	四角	square head	四角	しかく
baut dengan kepala bujur sangkar	四角ボルト	square (head) bolt	四角ボルト	しかくぼると
benda kerja dalam proses	仕掛け品	work in process	仕掛け品	しかげひん
waktu	時間	time	時間	じかん
komando, perintah	指揮	lead	指揮	しき
magnet	磁気	magnetism	磁気	じき
porcelain china	磁器	porcelain china	磁器	じき
masa	時期	time	時期	じき
papan alas	敷板	floor plate	敷板	しきいた
nilai ambang batas	しきい値	threshold	しきい値	しきいち
bisnis	事業	enterprise	事業	じぎょう
pengusaha	事業者	entrepreneur	事業者	じぎょうしゃ
inspeksi awal	始業点検	star-up check (day, shift, etc.)	始業点検	じぎょうてんけん
hukum tentang bisnis	事業法	project law	事業法	じぎょうほう
kutub magnet	磁極	magnetic pole	磁極	じきよく
partisi, pemisah	仕切り	partition	仕切り	しきり
sumbu	軸	axis	軸	じく
jig	治具	jig	治具	じく
bearing, bantalan	軸受	bearing	軸受	じくうけ
tekanan bantalan	軸受圧力	bearing pressure	軸受圧力	じくうけあつりょく
celah bantalan	軸受すきま	bearing clearance	軸受すきま	じくうけすきま
kopling poros	軸継手	shaft coupling	軸継手	じくつぎて
mesin pembuat lubang presisi	シグ中くり盤	jig boring machine	シグ中くり盤	じくなかくりばん
nomor poros	軸番号	shaft number	軸番号	じくばんごう
arah sumbu	軸方向	axial direction	軸方向	じくほうこう
struktur, mekanisme	仕組み	structure	仕組み	しくみ
tes, ujian	試験	test	試験	しけん
kecelakaan	事故	accident	事故	じこ
item berikutnya	次項	next things	次項	じこう
item	事項	thing	事項	じこう
sudut direktivitas	指向角	direct angle	指向角	じこうかく
alat bantu dan alat	治工具	jig and tool	治工具	じこうく
bencana akibat kecelakaan	事故災害	accident calamity	事故災害	じごさいがい
pekerjaan	仕事	work	仕事	じごと
(jumlah) pekerjaan	仕事(量)	task (quantity)	仕事(量)	じごと(りょう)
perawatan setelah rusak	事後保全	breakdown maintenance	事後保全	じごほぜん
paralaks	視差	parallax	視差	しさ
universal, bebas	自在	free	自在	じざい
kopling universal	自在継手	universal coupling	自在継手	じざいついぎて
tunjuk dan sebut	指差呼称	pointing and calling	指差呼称	しごししょう
instruksi	指示	instruction	指示	しじ
mikrometer dengan indikasi	指示マイクロメータ	indication micrometer	指示マイクロメータ	しじまいくろめーた
magnetisasi	磁石	magnet	磁石	じしゃく
mandiri, diri sendiri	自主	independence	自主	じしゆ
jatuh akibat gaya gravitasi	自重落下	self-weight falling off	自重落下	じじゆうらつか
inspeksi secara suka rela	自主検査	voluntary inspection	自主検査	じしゆけんさ
actifitas suka rela	自主的活動	voluntary activity	自主的活動	じしゆてきかつどう
mandiri dan tidak terpaksa	自主的な	independent, voluntary	自主的な	じしゆてきな
pengecekan sukarela	自主点検	voluntary checkup	自主点検	じしゆてんけん
penghalang, gangguan	支障	hindrance	支障	しししょう
riset pasar	市場調査	market research	市場調査	しじょうちようさ
gempa	地震	earthquake	地震	じしん
diri sendiri	自身	own	自身	じしん
JIS (Japan Industrial Standar)	JIS	jis	JIS	じす
pembuatan lubang step	沈み穴くり	counter boring	沈み穴くり	しずみあなくり
bor untuk lobang step	沈み穴くり用ドリル	drill for counterbore	沈み穴くり用ドリル	しずみあなくりようどりる
klunci shunk	沈みキー	sunk key	沈みキー	しずみきー
sikap tubuh	姿勢	position	姿勢	しせい
memberikan efek dengan sendirinya	自生作用	the wild action	自生作用	じせいさよう
fasilitas	施設	facility	施設	しせつ
flux magnet	磁束	magnetic flux	磁束	じそく

operasi aritmatika (tambah kurang kali bagi)	オペラリトマチク(カハク - カラン カリ バク)	arithmetic operation	四則演算	しそくえんざん
densitas flux magnet	マニツクス フルクス デンシタ	magnetic flux density	磁束密度	じそくみつど
lubang bawah	カハク ノ ホウ	under hole	下穴	したあな
benda itu sendiri	アンダ イツ スンデ イリ	itself	自体	じたい
tongued washer	タング ワッシャ	tongued washer	舌付き座金	したつきざがね
toleransi bawah	トウランシ バウ	lower tolerance	下の許容差	したのきよようさ
dibawah, menurun	デ イバウ - アタリ	fall below, be below	下回る	したまわる
mesin milling pemakanan kearah bawah	カハク ミリヤン アタリノ カタマシ バウ	down cut milling	下向き削り	したむきけずり
kualitas, jumlah	クオリタス, シュムバツ	quality	質	しつ
kemampuan teknik praktis	クニヤク テクニク アタリノ アタリ	actual technique	実技	じつぎ
disiplin, kedisiplinan	チ イジリン, ケイジリン	discipline	躾け	しつけ
realisasi	リアルイザシ	realization	実現	じつげん
hasil percobaan	カハク ノ ケツカハク	result of experiment	実験結果	じつけんけっか
pelaksanaan	アタリノ アタリ	practice	実行	じつこう
nilai Root Mean Square RMS (nilai rata-rata arus atau tegangan)	ニライ ルート ミヤク カヒエー RMS(ニライ アタリノ アタリノ アタリノ アタリ)	effective value	実効値	じつこうち
kondisi sebenarnya, fakta	コトノ アタリノ アタリ	fact	実際	じつざい
pelaksanaan	アタリノ アタリ	practice	実施	じつし
pasang, implementasi	カハク ノ アタリノ アタリ	mounting	実装	じつそう
kelembaban	ケレムバタン	humidity	湿度	しつど
penyakit	アタリノ アタリ	disease	疾病	しつべい
pertanyaan	アタリノ アタリ	question	質問	しつもん
kegunaan, utilitas	ケツカハク ノ アタリノ アタリ	utility	実用	じつよう
berat	アタリノ アタリ	mass	質量	しつりよう
ditetapkan	チ イツカハク ノ アタリ	designation	指定	してい
titik awal	チ イツカハク ノ アタリ	starting point	始点	してん
mulai beroperasi	カハク ノ アタリノ アタリ	start	始動	じどう
otomatis	オトマチシ	automatic	自動	じどう
bekerja secara otomatis	アタリノ アタリノ アタリノ アタリ	auto running	自動運転(中)	じどううんてん(ちゆう)
pengumpan otomatis	アタリノ アタリノ アタリノ アタリ	automatic feeder	自動送り	じどうおくり
otomatisasi	オトマチシヤシ	automation	自動化	じどうか
otomatisasi	オトマチシヤシ	jidouka	自働化	じどうか
rangkaian start otomatis	オトマチシヤシ ノ アタリノ アタリ	auto running (start) circuit	自動起動回路	じどうきどうかいろ
perkakas pengganti alat otomatis	アタリノ アタリノ アタリノ アタリ	automatic tool changer	自動工具交換装置	じどうこうこうかんそうち
sumbu start	オトマチシヤシ ノ アタリ	starting rod	始動軸	じどうじく
mobil	オトマチシヤシ	car	自動車	じどうしゃ
kontrol otomatis	オトマチシヤシノ アタリ	automatic control	自動制御	じどうせいぎよ
mesin bubut otomatis	オトマチシヤシノ アタリ	automatic lathe	自動旋盤	じどうせんぱん
gudang otomatis	オトマチシヤシノ アタリ	automated warehouse	自動倉庫	じどうそうこ
mesin pemasang otomatis	オトマチシヤシノ アタリ	automatic installation machine	自動装着機	じどうそうちやくき
mapan sendiri	オトマチシヤシノ アタリ	self-aligning	自動調心	じどうちゆうしん
self-aligning ball bearing, bantalan bola mapan sendiri	オトマチシヤシノ アタリノ アタリノ アタリ	self-aligning ball bearing	自動調心玉軸受	じどうちゆうしんたまじくうけ
tabel instruksi	オトマチシヤシノ アタリ	guidance table	指導表	じどうひよう
pompa plunger otomatis	オトマチシヤシノ アタリ	automatic plunger pump	自動プランジャーポンプ	じどうぷらんじゃーぽんぷ
alat bantu kestabilan	オトマチシヤシノ アタリ	follow rest	始動振れ止め	じどうふるれどめ
program otomatis	オトマチシヤシノ アタリ	automatic programming	自動プログラミング	じどうぷらぐらミング
tuas untuk mulai operasi	オトマチシヤシノ アタリ	starter lever	始動レバー	じどうらばー
medan magnet	オトマチシヤシノ アタリ	magnetic field	磁場	じば
power, kekuasaan	オトマチシヤシノ アタリ	power	支配力	しばいりよく
after market, pasar umum	オトマチシヤシノ アタリ	after market	市販	しはん
mati, meninggal	オトマチシヤシノ アタリ	death	死亡	しぼう
throttle valve, katup gas	オトマチシヤシノ アタリ	needle valve	絞り弁	しぼりべん
diikat	オトマチシヤシノ アタリ	squeeze	絞る	しぼる
pasang dengan paksa	オトマチシヤシノ アタリ	interference fit	しまりばめ	しまりばめ
penyumbat	オトマチシヤシノ アタリ	interference	しめしろ	しめしろ
kekuatan ikatan	オトマチシヤシノ アタリ	tightening power	締付力	しめつけりよく
mengencangkan	オトマチシヤシノ アタリ	tighten	締め付ける	しめつける
jurnal	オトマチシヤシノ アタリ	journal	ジャーナル	じゃーなる
masyarakat	オトマチシヤシノ アタリ	society	社会	しゃかい
secara sosial	オトマチシヤシノ アタリ	social	社会的	しゃかいてき
keran	オトマチシヤシノ アタリ	faucet	蛇口	じゃくち
intersepsi cahaya	オトマチシヤシノ アタリ	covering	遮光	じゃくこう
poros roda	オトマチシヤシノ アタリ	axle	車軸	しゃじく
tepat waktu	オトマチシヤシノ アタリ	just in time	ジャスト・イン・タイム	じゃすとーいんたいむ
intersepsi, cegatan, menghalangi	オトマチシヤシノ アタリ	interception	遮断	しゃだん
perisai, perlindungan, shield	オトマチシヤシノ アタリ	shield	遮蔽	しゃへい
gangguan	オトマチシヤシノ アタリ	obstacle	邪魔	じゃま
gagang	オトマチシヤシノ アタリ	shank	シャンク	しゃんく
luas permukaan yang menerima tekanan	オトマチシヤシノ アタリ	area presented to the wind	受圧面積	じゅうあつめんせき
bebas	オトマチシヤシノ アタリ	freedom, liberty	自由	じゆう
sekitar	オトマチシヤシノ アタリ	surrounding	周囲	しゅうい
membiasakan	オトマチシヤシノ アタリ	make it habit	習慣づける	じゅうかんづける
periode	オトマチシヤシノ アタリ	periodicity	周期	しゅうき
pada saat pekerjaan selesai	オトマチシヤシノ アタリ	when it closed	終業時	しゅうぎょうじ

batas bekerja	バ ー ス ア ム ジ ャ	working limitation	就業制限	しゅうぎょうせいげん
menitik beratkan	ムチイク ア ヲ トカシ	emphasis	重視	じゅうし
bekerja	ア ヲ トル ャ	being engaged	従事	じゅうじ
konstraksi, menyusut	コウシュクシ ムニシュツ	contraction	収縮	しゅうしゅく
jumlah penyusutan	シ ムシュツ ア ムニシュツ	amount of contraction	収縮量	しゅうしゅくりょう
luka parah	ホウ バ ー	serious injury	重傷	じゅうしやう
perbaikan	ア ム バ ー カシ	revision	修正	しゅうせい
IC	アイシ	integrated circuit	集積回路	しゅうせきかいろう
pemotong benda berat/besar	ア ム トン ア ム ガ ー ア ム トノゾ ャ	heavy machining	重切削	じゅうせつきゆう
tuas untuk mengoperasikan pompa penyuplai minyak terpusat	ウツウツオシ ムシヤク トウカシ ム ムノ ア ムニツウ ツイ ニニツウ ツムルア ム サト	operating lever for concentrated feed oil pump	集中給油ポンプ操作レバー	しゅうちゅうきゅうゆほんぷうそうさればー
kotak tombol model tekan untuk pengoperasian terpusat	オボシ トンボウ モデル ム ツマナク ウツオシ ア ムニツウ ツムルア ム サト	push button box for concentrated operation	集中操作押しボタン箱	しゅうちゅうそうさおしぼたんばこ
kemampuan berkonsentrasi, kemampuan memusatkan pikiran	オツツウ ツムル ムニツウツムル ャ ムニツウ ツムル ムニツウ ツムル ャ	concentrated force	集中心	しゅうちゅうりよく
titik akhir	テイシキ トウシ	terminal point	終点	しゅうてん
poin penting	キウ ア ム ツイシ	point	重点	じゅうてん
men-charge	オウチヤージ	charging	充電	じゅうてん
elektron bebas	ムツトロン ベ ー ス	free electron	自由電子	じゅうでんし
geser	グ ェ ー ル	sliding	滑動	しゅうどう
batang penggerak	バ ー タン ア ム ガ ー	driven shaft	從進軸	じゅうどうじく
roda terdorong	オビ ャ ムド ー	follower	從進車	じゅうどうしゃ
penyimpanan	ア ムニムル ア ム	storage	収納	しゅうのう
frekuensi	フレイクエンス	frequency	周波数	しゅうはすう
tepi pahat	テウベ ー	circumferential	周刃の逃げ	しゅうほのにげ
cukup	チウブツ	sufficient	十分	じゅうぶん
sekitar	オキリ	circumference	周辺	しゅうへん
alat elektronik sekitar	ツクシ ムツトロンツクシ	peripheral device	周辺機器	しゅうへんきき
penting	ア ム ツイシ	importance	重要	じゅうよう
pentingnya	ア ム ツイシノチ	importance	重要性	じゅうようせい
sebelumnya	オツ ー	before	従来	じゅうらい
perbaikan, reparasi	ア ム バ ー カシ	repair	修理	しゅうり
secara bebas	オツツウ ベ ー ス	freedom way	自由流	じゅうりゅう
selesai	オツツウ	end	終了	しゅうりよう
berat	ア ム	weight	重量	じゅうりょう
batas berat	バ ー ス ア ム ジ ャ	weight limit	重量制限	しゅうりょうせいげん
barang berat	バ ー タン ア ム	heavy cargo	重量物	じゅうりょうぶつ
diperlakukan sebagai barang berat	テ ー	heavy cargo handling	重量物取扱い	じゅうりょうぶつとりあつかい
heksadesimal	オクツウジウシユ	hexadecimal number	16進数	じゅうろくしんすう
kemampuan yang dimiliki	オツツウ ツムル ャ	skill	熟練	じゅうれん
tenaga kerja terlatih	チウバク オクツウ ャ ツムルア ム	skilled person	熟練者	じゅうれんしゃ
penerima	ア ム ツイシ	receiver	受光器	じゅうこうき
resin, damar	ウツシ ャ	resin	樹脂	じゅうし
poros utama	キウ オシ ャ	main shaft, main spindle	主軸	しゅうしよく
meja poros utama	オシ ャ + キウ オシ ャ	spindle stock	主軸台	しゅうしよくだい
kepala poros utama	オシ ャ	spindle head	主軸頭	しゅうしよくとう
kandungan utama	オシ ャ	main ingredients	主成分	しゅうせいぶん
cara	オシ ャ	means	手段	しゅうだん
desimal	オシ ャ	decimal number	10進数	じゅうしんすう
tegangan output	チウバク ツムル ア ム	output voltage	出力電圧	しゅうつりょくでんあつ
manual	オシ ャ	manual operation	手動	しゅうどう
klasifikasi	オシ ャ	classification	種別	しゅうべつ
umur	オシ ャ	lifetime	寿命	じゅうみよう
bagian utama	バ ー タン ア ム	leading part	主役	しゅうやく
yang paling penting	オシ ャ	main	主要	しゅうよう
arus utama	オシ ャ	main stream	主流	しゅうりゅう
jenis	シ ムニツ	kind	種類	しゅうるい
lubrikasi, pelumasan	オシ ャ	lubrication	潤滑	じゅうんかつ
rangkaian pelumasan	オシ ャ	lubrication circulator	潤滑回路	じゅうんかつかい
pelumas	ア ム	lubricant	潤滑剤	じゅうんかつざい
efek pelumasan	オシ ャ	lubrication action	潤滑作用	じゅうんかつさよう
minyak pelumas	オシ ャ	lubrication oil	潤滑油	じゅうんかつゆ
lubrikasi sirkulasi	オシ ャ	circulation lubrication	循環給油	じゅうんかんきゅうゆ
stop segera	オシ ャ	moment stop	瞬時停止	じゅうんじていし
sesuai giliran	オシ ャ	turn order	順序	じゅうんじよ
kemurnian	オシ ャ	purity	純度	じゅうんど
persiapan	ア ム	preparation	準備	じゅうんび
arah urutan	オシ ャ	order direction	純方向	じゅうんほうこう
shore hardness, kekuatan penopang	オシ ャ	shore hardness	シヨア硬さ	しよあかたさ
menggunakan	オシ ャ	use	使用	しゅう
spesifikasi	オシ ャ	specification	仕様	しゅう
alat pengedap suara	オシ ャ	sound absorber	消音機	しゅうおんき
pengenalan	ア ム	introduction	紹介	しゅうかい
kendala, kesulitan	オシ ャ	difficulty	障害	しゅうがい
luka	オシ ャ	injury	傷害	しゅうがい
perbaikan kecil	ア ム	small kaizen	小改善	しゅうかいげん

halangan, rintangan	ハランガノ、リンガノ	obstacle	障害物	しょうがいぶつ
alat pemadam kebakaran	フシノブ、クハシノ	fire extinguisher	消火器	しょうかき
kesempatan bisnis	シヤクバノキョウジヒコシ	business chance	商機	しょうき
pembayaran kembali	アノハキナシノカヘリ	repayment	償却	しょうきやく
kondisi	コチイ	condition	状況	じょうきょう
gerakan vertikal	ウチノウツクシイカホ	up-down movement	上下運動	じょうげうんどう
umpan vertikal	ウチノウツクシイカホ	vertical feed	上下送り	じょうげおくり
dampak, guncangan	ウチノウツクシイカホ	impact	衝撃	しょうげき
impact pressure	ウチノウツクシイカホ	impact pressure	衝撃力	しょうげきりよく
daya impulsif, daya dorong	ウチノウツクシイカホ	impulse force	衝撃力	しょうげきりよく
sintering	シヤクバノ	sintering	焼結	しょうけつ
keramik	シヤクバノ	sintered compact	焼結体	しょうけつたい
campuran hasil sintering	シヤクバノシヤクバノ	sintered alloy	焼結合金	しょうけつごうきん
arah vertikal	ウチノウツクシイカホ	up-down direction	上下方向	じょうげほうこう
kondisi, syarat	コチイ	condition	条件	じょうけん
perkalian	アノハリ	multiplication	乗算	じょうさん
atasan	ウチノウツクシイカホ	superior	上司	じょうし
selalu	シヤクバノ	always	常時	じょうじ
finishing	シヤクバノ	finishing	仕上げ	しょうしあげ
blok paralel	アノハリ	parallel block	正直台	しょうじきだい
benda paramagnetik	アノハリ	paramagnetic substance	常磁性体	じょうじせいたい
irradiasi	ウチノウツクシイカホ	irradiation	照射	しょうしゃ
pembawa	アノハリ	minority carrier	少数キャリア	しょうすうきゃりあ
kegiatan dalam kelompok kecil	ウチノウツクシイカホ	small group activity	小集団活動	しょうしゅうだんかつどう
gejala	ウチノウツクシイカホ	symptom	症状	しょうじょう
naik	ウチノウツクシイカホ	rise	上昇	じょうじょう
kondisi pemakaian, syarat pemakaian	ウチノウツクシイカホ	using condition	使用条件	じょうじょうけん
terjadi, muncul	ウチノウツクシイカホ	happen	生じる	しょうじる
jumlah syarat	ウチノウツクシイカホ	number of starts	条数	じょうすう
angka desimal	ウチノウツクシイカホ	decimal point	小数点	しょうすうてん
telah dipakai	ウチノウツクシイカホ	used	使用済み	しょうずみ
rusak karena terbakar	ウチノウツクシイカホ	burn-out	焼損	しょうそん
kondisi, keadaan	ウチノウツクシイカホ	state	状態	じょうたい
tingkat atas	ウチノウツクシイカホ	upper step	上段	じょうだん
tegangan kerja	ウチノウツクシイカホ	working voltage	使用電圧	じょうでんあつ
daya listrik kecil	ウチノウツクシイカホ	small electric power	小電力	しょうでんりよく
iluminasi, daya terang	ウチノウツクシイカホ	illumiance	照度	しょうど
matikan penerangan	ウチノウツクシイカホ	lights-out	消灯	しょうとう
illuminometer	ウチノウツクシイカホ	illuminometer	照度計	しょうどけい
benturan	ウチノウツクシイカホ	collision	衝突	しょうとつ
alat pemotong yang dipakai	ウチノウツクシイカホ	use cutter	使用刃具	しょうはく
roda bergigi kecil	ウチノウツクシイカホ	pinion	小歯車	しょうはぐるま
meja datar/rata	ウチノウツクシイカホ	surface plate	定盤	じょうばん
batasan pemakaian	ウチノウツクシイカホ	specifications range	仕様範囲	じょうはんい
papan lurus datar	ウチノウツクシイカホ	surface plate fitting	定盤の摺り合せ	じょうばんのすりあわせ
konsumsi, pakai	ウチノウツクシイカホ	consumption	消費	しょうひ
arus listrik terpakai	ウチノウツクシイカホ	input current	消費電流	しょうひでんりゅう
daya listrik terpakai	ウチノウツクシイカホ	electrical requirements	消費電力	しょうひでんりよく
batas kontrol bagian atas	ウチノウツクシイカホ	upper control limit	上部管理限界	じょうぶかんりげんかいかい
seksi yang menggunakan	ウチノウツクシイカホ	use section	使用部門	じょうぶもん
informasi	ウチノウツクシイカホ	information	情報	じょうほう
cara pemakaian	ウチノウツクシイカホ	usage method	使用方法	じょうほうほう
hukum tentang pemadaman kebakaran	ウチノウツクシイカホ	fire service law	消防法	じょうほうほう
net time, waktu bersih	ウチノウツクシイカホ	net time	正味時間	しょうみじかん
penerangan	ウチノウツクシイカホ	lighting	照明	しょうめい
saklar penerangan	ウチノウツクシイカホ	lighting switch	照明スイッチ	しょうめいすいっち
depan	ウチノウツクシイカホ	the front	正面	しょうめん
bubungan depan	ウチノウツクシイカホ	face cam	正面カム	しょうめんかむ
bubut depan	ウチノウツクシイカホ	face milling	正面削り	しょうめんけずり
permukaan yang dibubut	ウチノウツクシイカホ	face lathe	正面旋盤	しょうめんせんばん
pisau frais	ウチノウツクシイカホ	face milling cutter	正面フライス	しょうめんふらいす
tujuan pemakaian	ウチノウツクシイカホ	use purpose	使用目的	じょうもくてき
penggunaan biasa	ウチノウツクシイカホ	regular use	常用	じょうよう
masa depan	ウチノウツクシイカホ	future	将来性	じょうらいせい
dehilangkan	ウチノウツクシイカホ	omission	省略	しょうりやく
jumlah terpakai	ウチノウツクシイカホ	amount of use	使用量	じょうりょう
pengurangan pekerja	ウチノウツクシイカホ	labor saving	省力化	じょうりよくか
inisial	ウチノウツクシイカホ	initial	初期	しよき
inisialisasi	ウチノウツクシイカホ	initialization	初期化	しよきか
kerusakan pada awal pemakaian	ウチノウツクシイカホ	initial failure	初期故障	しよきこしょう
mengeset inisialisasi	ウチノウツクシイカホ	initialization	初期設定	しよきせつてい
nilai inisial, nilai awal	ウチノウツクシイカホ	initial value	初期値	しよきち
hilangkan	ウチノウツクシイカホ	removal	除去	じよきよ

proses pengeluaran	ア 0ヒ ア ン グ 0757	removal processing	除去加工	じょきよかこう
tingkat penghilangan	チイカト ア ンヒツバ ン	rejection ratio	除去率	じょきよりつ
aliran awal	7157 770	initial running	初期流動	じょきりゆうどう
pekerjaan	ア 06ジ 477	occupation	職業	じょきぎょう
tempat kerja	チュウバ ト 06ジ 4	workshop	職場	じょくば
pisau yang disisipkan	ヒ 770 ヤ 7 チ イシブ 06	inserted chaser	挿刃	じょくば
pembagian	ア ンバキ ア ン	division	除算	じょざん
format	7067	form	書式	じょしき
perawatan, perlakuan	ア 7707, ア 0707	treatment	処置	じょち
yang telah ditetapkan	ヤ 7707 770 770 770 770 770	fixed	所定	じょてい
yang diperlukan	ヤ 770 770 770	necessary	所要	じょよう
proses, perlakuan	ア 0ヒ ア ン 0707	treatment	処理	じょり
fungsi perlakuan	7707 770 770 770	processing facility	処理機能	じょりきのう
dengan kemampuan sendiri	770 770 770 770 770 770 770	by oneself	自力	じりき
sampel, contoh	7707 770 770 770	sample	試料	じりょう
dokumen	ドクメン	document	資料	じりょう
kekuatan magnetik	0707 770 770 770 770	magnetic force	磁力	じりよく
silinder	7707 770 770	cylinder	シリンダー	しりんだー
alat check lubang	770 770 770 770 770	bore gage	シリンダーゲージ	しりんだーげーじ
dilema	770 770	dilemma	ジレンマ	じれんま
batu asah putih	バ 770 770 770 770	white whetstone	白砥石	しろといし
diameter pusat	770 770 770 770 770	web thickness	心厚	しんあつ
benar-benar bulat	ア 770 770 770 770 770	right circle	真円	しんえん
kepala tetap	06 770 770 770	tail stock	心押台	しんおしだい
menolak	06 770	dust	塵芥	じんかい
otot hati	06 770 770 770	heart muscle	心筋	しんきん
vakum, hampa	770 770 770 770	vacuum	真空	しんくう
tabung hampa udara	770 770 770 770 770	vacuum tube	真空管	しんくうかん
katup vakum	06 770 770 770	vacuum supply valve	真空供給弁	しんくうきよきゆうべん
katup pembocor udara	06 770 770 770 770 770	vacuum breaker valve	真空破壊弁	しんくうはかいべん
generator untuk mem-vakum	770 770 770 770 770 770 770	vacuum generator	真空発生器	しんくうはっせいき
tipe satu kolom	770 770 770 770	single column type	シングルコラム形	しんくろくろむがた
katup satu solenoida	06 770 770 770 770 770	single solenoid valve	シングルソレノイドバルブ	しんくろくろむのいどばるぶ
syaraf	770 770	nerve	神経	しんけい
biaya tenaga kerja	ヒ 770 770 770 770 770 770	personnel expenses	人件費	じんけんひ
sinyal	770 770	signal	信号	しんごう
pernapasan buatan	ア 06 770 770 770 770	artificial respiration	人工呼吸	じんこうきゅう
kemajuan produksi	06 770 770 770 770 770	progress production	進行生産	しんこうせいさん
maju	770 770	proceeding direction	進行方向	しんこうほうこう
material baru	770 770 770 770	exotic material	新材料	しんざいりょう
immersional	イマメル	immerse	浸漬	しんし
bantalan rol jarum	バ 770 770 770 770 770	needle roller bearing	針状ころ輪受	しんじょうころじくうけ
kelenturan	06 770 770	toughness	韧性	じんせい
semikonduktor intrinsik/murni	770 770 770 770 770 770	intrinsic semiconductor	真性半導体	しんせいはんどうたい
fresh, segar, baru	770 770 770 770 770	fresh	新鮮	しんせん
jantung, hati	770 770 770 770	heart	心臟	しんぞう
tubuh	770 770	body	身体	しんたい
tubuh manusia	770 770 770 770	human body	人体	しんたい
secara psikis	770 770 770 770	physical	身体的	しんたいてき
pemusatan, penyenteran, centering	ア 06 770 770 770 770 770	centering	芯出し	しんだし
hati-hati	06 770 770	carefulness	慎重	しんじょう
faktor manusiawi	770 770 770 770 770	human element	人的要素	じんてきようそ
vibrasi, getaran	06 770 770 770 770	vibration	振動	しんどう
bagian yang bergetar	バ 770 770 770 770 770	vibration equipment	振動部	しんどうぶ
tener, bahan pengencer cat	770 770 770 770 770 770	paint thinner	シンナー	しんなー
menggerinda tanpa sumbu	06 770 770 770 770 770	grinding without a wick	芯なし研削	しんなしけんさく
intrusi	イナズミ	ingress	侵入	しんにゅう
thinning	770 770	web thinning	シンニング	しんにんく
nilai asli/sesungguhnya	770 770 770 770 770	true value	真の値	しんのあた
barang baru	バ 770 770	new article	新品	しんぴん
amplitudo	770 770 770	amplitude	振幅	しんぶく
percaya	ア 06 770	trust	信頼	しんらい
kepercayaan	06 770 770 770	reliability	信頼性	しんらいせい



air raksa	アイム 2777	mercury	水銀	ずいぎん
rekomendasi	レコメダシ	recommendation	推奨	ずいしょう
unit kristal kwarsa	ユニットクリスタル 2788	quartz crystal unit	水晶発振子	ずいしょうほしんし
promosi, rekomendasi	プロモシ、レコメダシ	promotion	推進	ずいしん
komite promosi	プロモーション委員会	promotion committee	推進委員会	ずいしんいんかい
vertikal	ヴェルティカル	vertical feed	垂直	ずいちよく
saklar	サクラ	switch	スイッチ	ずいち
jenis saklar	スイッチ種	switch kind	スイッチ類	ずいちるい
tetes	テツ	water drop	水滴	ずいてき
kandungan air	水分含有率	water	水分	ずいぶん
tingkat pemisahan air	水分分離率	water separation rate	水分分離率	ずいぶんぶんりりつ
arah horisontal	水平方向	horizontal direction, transverse axis(横軸), longitudinal axis(長軸)	水平方向	ずいほうこう
tidur	スレプ	sleep	睡眠	ずいみん
kurang tidur	睡眠不足	lack of sleep	睡眠不足	ずいみんぶそく
cairan pemotong yang larut dalam air	水溶性切削剤	water solubility machining medicine	水溶性切削剤	ずいようせいせつさくざい
kemampuan mendorong	推力	thrust	推力	ずいりよく
angka	数字	digit	数字	ずうじ
nilai numerik	数値	numerical value	数値	ずうち
informasi nilai numerik	数値情報	numerical information	数値情報	ずうちじょうほう
kontrol secara numerikal	数値制御	numerical control	数値制御	ずうちせいぎよ
simbol	図記号	graphic symbol	図記号	ずきごう
celah	すきま	clearance	すきま	すきま
celah	隙間	gap	隙間	すきま
jarak pas, celah pas	すきまばめ	clearance fit	すきまばめ	すきまばめ
pengaruh sudut	すくい角	rake angle	すくい角	すくいかく
keausan sisi depan	すくい面摩耗	face water	すくい面摩耗	すくいめんまもう
mengurangi	少くなくする	lessen	少くなくする	すくなくする
roda gigi lurus	すくばかさ歯車	straight bevel gear	すくばかさ歯車	すくばかさはぐるま
mencetak layar	スクリーン印刷	screen printing	スクリーン印刷	すくりんいんさつ
gambar	図形	figure	図形	ずけい
skala	スケール	scale	スケール	ずけーる
bujur sangkar	スクエヤ	square	スクエヤ	すこや
timah	錫	tin	錫	すず
star-delta starting	スターデルタ始動	star-delta starting	スターデルタ始動	すたーでるたしどう
tangan telanjang	素手	bare hand	素手	すて
stainless steel	ステンレス	stainless steel	ステンレス	すてんれす
stopper	ストッパ	stopper	ストッパ	すとっぱ
stripper, pemarkas, pengupas	ストリッパ	stripper	ストリッパ	すとりっぱ
stroke	ストローク	stroke	ストローク	すとろーく
cepat	素早く	quick	素早く	すばやく
kecepatan	スピード	speed	スピード	すびーど
pengontrol kecepatan	スピードコントローラ	speed controller	スピードコントローラ	すびーどこんとろーら
kumparan, gulungan	スプール	spool	スプール	すぷーる
poros spline	スプライン軸	spline shaft	スプライン軸	すぷらいんじく
per, pegas	スプリング	spring	スプリング	すぷりんぐ
sistem pegas kembali	スプリングリターン方式	spring return form	スプリングリターン方式	すぷりんぐりたーんほうしき
kunci luncur	滑りキー	feed screw	滑りキー	すべりきー
bantalan luncur	すべり輪受	sliding bearing	すべり輪受	すべりくわけ
friksi luncur, gesekan akibat geseran	滑り摩擦	sliding friction	滑り摩擦	すべりまさつ
degan cepat	すみやかに	speedily	すみやかに	すみやかに
selesai	済む	finish	済む	すむ
gambar	図面	drawing	図面	ずめん
beban tujuh, thrust load	ララスト荷重	thrust load	ララスト荷重	すらすとかじゆう
bantalan tekan	ララスト輪受	thrust bearing	ララスト輪受	すらすとじくけ
thrust self-aligning roller bearing, bantalan rol mapan sendiri (luncur)	ララスト自動調心ころ輪受	thrust self-aligning roller bearing	ララスト自動調心ころ輪受	すらすとじどうちようしんころじくけ
thrust ball bearing, bantalan bola luncur	ララスト玉輪受	thrust ball bearing	ララスト玉輪受	すらすとたまじくけ
fitting, pengepasan	すり合せ作業	fitting	すり合せ作業	すりあわせさぎよう
lengan keling	スリーブ継手	sleeve coupling	スリーブ継手	すりーぶつぎて
tajam	鋭い	sharp	鋭い	するどい
membuang	スローアウェイ	throw away	スローアウェイ	すらーあうえい
pahat/pisau yang dibuang	スローアウェイバイト	throw-away tool	スローアウェイバイト	すらーあうえいばいと
dim (sebagai ukuran)	寸動	inching	寸動	すんどう
dimensi	寸法	dimension	寸法	すんぽう
toleransi dimensi	寸法公差	dimensional tolerance	寸法公差	すんぽうこうさ
mengukur dimensi	寸法測定	dimension measurement	寸法測定	すんぽうそくてい

tekanan statis	チャタン スヂイシ	static pressure	静圧	せいあつ
stiffness pressure bearing	チカカス アシターベアリング	stiffness pressure bearing	静圧軸受	せいあつじくうけ
bantalan hidrostatik	ハイドラスタティック	hydro static bearing	静圧流体軸受	せいあつりゅうたいじくうけ
akurat, tepat	チカト、チヨウト	accuracy	正確	せいかく
peraturan	アツツツ	the regular	正規	せいぎ
feedback positif	フィードバック	positive feedback	正帰還	せいぎかん
kontrol	コントロール	control	制御	せいぎょ
elemen kontrol	エリメント	controlling element	制御素子	せいぎよそし
panel kontrol	パネルコントロール	control board, control panel	制御盤	せいぎよばん
katup kontrol	チカツ コントロール	control valve	制御弁	せいぎよべん
proses pembentukan	アツク アツク	formation processing	成型加工	せいけいかこう
mesin pembentukan	アツク アツク	formation machine	成型機	せいけいき
bersih	アツク	cleanness	清潔	せいけつ
batas	バツ	restriction	制限	せいげん
lubang positif	ハツシツ	positive hole	正孔	せいこう
membuat	アツク	production	制作	せいさく
produksi	アツク	production	生産	せいさん
kegiatan produksi	チカツ アツク	production activity	生産活動	せいさんかつどう
manajemen/pengawasan produksi	チカツ アツク	production control	生産管理	せいさんかんり
skala produksi	チカツ アツク	production scale	生産規模	せいさんきぼ
produktivitas	アツク	productivity	生産性	せいさんせい
sistem produksi	アツク	production system	生産方式	せいさんほうしき
productive maintenance	アツク	production maintenance	生産保全	せいさんほぜん
jumlah produksi	アツク	volume of production	生産量	せいさんりょう
kualitas	チカク	quality	性質	せいしつ
kemurnian	チカク	purity	清浄	せいじょう
normal	ノーマル	normal	正常	せいじょう
secara psikologis	チカク	mental	精神的	せいしんてき
membersihkan	アツク	cleaning	清掃	せいそう
biaya produksi	チカク	manufactures' costs	製造コスト	せいぞうこすと
putaran normal	アツク	normal rotation	正転	せいてん
muatan positif	アツク	positive charge	正電荷	せいでんか
listrik statis	アツク	static electricity	静電気	せいでんき
rusak akibat elektrostatik	アツク	electrostatic destruction	静電破壊	せいでんはかい
kapasitas elektrostatik	アツク	electrostatic capacity	静電容量	せいでんりょうりょう
ketelitian, keakuratan	チカク	precision	精度	せいど
tembaga	チカク	bronze	青銅	せいどう
karakteristik statik	アツク	static characteristics	静特性	せいとくせい
kerapian	チカク	arrangement	整頓	せいとん
pembuatan, daya guna, prestasi	アツク	performance	性能	せいのもう
maintenance	アツク	maintenance	整備	せいび
produk	アツク	product	製品	せいひん
unsur, komponen	チカク	element	成分	せいぶん
akurat, tepat	チカト、チヨウト	precise	精密	せいみつ
pemotongan akurat	アツク	fine shaving	精密削り	せいみつげずり
finishing dengan tepat	アツク	fine finishing	精密仕上げ	せいみつしあげ
precision boring machine	アツク	fine boring machine	精密中くり盤	せいみつなかくりばん
kehidupan	アツク	life	生命	せいめい
ringkas	アツク	clearing	整理	せいり
ringkas dan rapi	アツク	putting things in order	整理整頓	せいりせいとん
berdiri	アツク	formation	成立	せいりつ
fisiologis	アツク	physiological	生理的	せいりてき
rektifikator, penyearah	アツク	rectifier	整流器	せいりゅうき
sel penyearah	アツク	rectifying device	整流素子	せいりゅうそし
kwarsa	アツク	quartz	石英	せきえい
sinar infra merah	アツク	infrared rays	赤外線	せきがいせん
tanggung jawab	アツク	responsibility	責任	せきにん
penanggung jawab	アツク	person in charge	責任者	せきにんしゃ
sistem pertanggung jawaban	アツク	responsibility system	責任体制	せきにんたいせい
integral	アツク	integral	積分	せきぶん
kewajiban	アツク	duty	責務	せきむ
minyak tanah	アツク	petroleum	石油	せきゆ
segmen	アツク	segment	セグメント	せくめんと
isolasi, penyekatan	アツク	insulation	絶縁	ぜつえん
material insulator	アツク	insulating material	絶縁材	ぜつえんざい
bahan insulator	アツク	insulator	絶縁体	ぜつえんたい
insulation resistance, hambatan yang dihasilkan dari insulasi	アツク	insulation resistance	絶縁抵抗	ぜつえんていこう
insulator	アツク	insulator	絶縁物	ぜつえんぶつ
alat pencegah insulasi	アツク	insulation guard	絶縁用防具	ぜつえんようぼうぐ
alat pengaman insulasi	アツク	insulation protector	絶縁用保護具	ぜつえんようほごく
pendekatan	アツク	approach	接近	ぜつきん
desain	アツク	design	設計	せつけい
seksi design	アツク	design section	設計部門	せつけいぶもん

pemotongan, permesinan, bubut	アモトノグ	machining	切削	せつきく
potong, bubut	キル	turning	切削(旋削)	せつきく(せんさく)
pemotongan, pembubutan	アモトノグ	machining stroke	切削工程	せつきくこうてい
efisiensi/ketepatan gunaan mesin	エフィシェンシ	machining efficiency	切削効率	せつきくこうりつ
kondisi pemotongan	コジ	machining condition	切削条件	せつきくじょうけん
kecepatan potong	クツスピード	machining speed	切削速度	せつきくそくど
resistan terhadap pemotongan	レススタンス	machining resistance	切削抵抗	せつきくていこう
sisi yang dipotong	シヤチ	machining side	切削面	せつきくめん
minyak pelumas dalam pemotongan	ミニヤク	machining lubricant	切削油	せつきくゆ
minyak pelumas dalam pemotongan	ミニヤク	machining oil medicine	切削油剤	せつきくゆざい
kekuatan pemotongan	クツリキ	machining force	切削力	せつきくりよく
kontak, bersinggungan	コンタク	contact	接触	せつしょく
tekanan kontak	コンタク	contact pressure	接触圧	せつしょくあつ
sudut kontak	コンタク	contact angle	接触角	せつしょくかく
bagian kontak/bersinggungan	コンタク	contact part	接触部	せつしょくぶ
segmen kontak	コンタク	contact segment	接触片	せつしょくへん
tangential cam	コンタク	tangent cam	接線カム	せつせんかむ
kunci tangen	コンタク	tangent key	接線キー	せつせんきー
koneksi, sambungan	コンネクション	connection	接続	せつぞく
diameter lubang kontak	コンネクション	connection caliber	接続口径	せつぞくこうけい
memisahkan, memutuskan, mematahkan	クツ	breaking	折損	せつそん
tekanan absolut	コンプレッシャー	absolute pressure	絶対圧力	せつたいあつりよく
hampa udara absolut	コンプレッシャー	absolute vacuum	絶対真空	せつたいくうくう
nilai mutlak	コンプレッシャー	absolute value	絶対値	せつたいち
format perintah nilai absolut	コンプレッシャー	absolute value order form	絶対値指令方式	せつたいしじらいほうしき
operasi absolut	コンプレッシャー	absolutely, motion	絶対動作	せつたいどうさ
nol mutlak/absolut	コンプレッシャー	absolute zero	絶対零度	せつたいれいど
potong	クツ	cutting	切断	せつだん
kecepatan potong	クツスピード	cutting speed	切断速度	せつだんそくど
resistan terhadap pemotongan	レススタンス	cutting resistance	切断抵抗	せつだんていこう
sisi yang dipotong	シヤチ	cutting side	切断面	せつだんめん
kekuatan pemotongan	クツリキ	cutting force	切断力	せつだんりよく
arde	クツ	grounding	接地	せつち
mengeset	クツ	set up	設置	せつち
pengikatan	クツ	bonding	接着	せつちやく
setelan, menyetal, hasil setel	クツ	setting	設定	せつてい
tekanan yang di set	クツ	set pressure	設定圧力	せつていあつりよく
jarak yang di set	クツ	establish distance	設定距離	せつていきより
syarat/kondisi yang di set	クツ	set condition	設定条件	せつていじょうけん
nilai yang di set	クツ	set point	設定値	せつていち
titik kontak	クツ	contact point	接点	せつてん
tidak ada barang cacat, zero defects	クツ	zero defect	ZD	せつてい
perlengkapan, peralatan	クツ	equipment	設備	せつび
tingkat pengoperasian peralatan	クツ	equipment operation ratio	設備稼働率	せつびかどうりつ
rencana pengadaan peralatan	クツ	equipment plan	設備計画	せつびけいかく
efisiensi peralatan	クツ	equipment efficiency	設備効率	せつびこうりつ
biaya perlengkapan	クツ	cost of equipment	設備費	せつびひ
sirkuit standar peralatan	クツ	machine standard circuit	設備標準回路	せつびひょうじゆんかいろ
pemeliharaan perlengkapan	クツ	equipment maintenance	設備保全	せつびほぜん
penjelasan	クツ	explanation	説明	せつめい
punggung	クツ	back	背中	せなか
semen	クツ	cement	セメント	せめんと
keramik	クツ	ceramic	セラミック	せらみつく
sel	クツ	cell	セル	せる
tangkai pinggir	クツ	serration shaft	セレーション軸	せれーしょんじく
roda pengukur sudut nol	クツ	zero bevel gear	ゼロベベルギヤー	ぜろーべるぎやー
setelan pada titik nol	クツ	zero point adjustment	0点調整	ぜろてんちようせい
selofan	クツ	cellophane	セロハン	せろはん
garis, sinar	クツ	rays	線	せん
partisipasi dari semua orang	クツ	participation by everyone	全員参加	ぜんいんさんか
berputar	クツ	turn	旋回	せんかい
forward-bending position	クツ	former posture	前屈姿勢	ぜんくつしせい
silinder bolak-balik ke depan belakang	クツ	advance/retreat cylinder return	前後シリンダ往復	ぜんごしりんだおうふく
perendaman	クツ	latency	潜在	せんざい
pembubutan	クツ	lathe, turning	旋削	せんさく
pencucian	クツ	washing	洗浄化	せんじょうか
efek pencucian	クツ	washing action	洗浄作用	せんじょうさよう
depan, maju	クツ	advance	前進	ぜんしん
posisi full-forward	クツ	the end of the advance	前進端	ぜんしんたん
pusat, bagian tengah, center	クツ	center	センター	せんたー
lubang center	クツ	center hole	センター穴	せんたーあな
center drill	クツ	center twist drill	センタードリル	せんたーどりる
center punch	クツ	center punch	センターポンチ	せんたーぼんち

cuci	チヂ	wash	洗濯	せんたく
pilihan	ビリハシ	choice	選択	せんたく
mesin cuci	ムシチヂ	washing machine	洗濯機	せんたくき
waktu memilih	ツクヒ ムリ	when selecting	選択時	せんたくじ
kerja pusat, center work	ツルギ ヲ ア サト セチル ヲウ	center work	センタ作業	せんたさぎょう
ujung	ツジ ムシ	tip	先端	せんたん
sudut ujung	ツジ ト ツジ ムシ	point angle	先端角	せんたつかく
bentuk potongan	ツ ツギカ ボ トノボ ヌ	shearing form	せん断形	せんだんがた
pemotong ujung	ツ モトツジ ムシ	tip lip	先端切刃	せんたんきりは
sembuh total	ツクア - トク	complete cure	全治	ぜんち
pilihan, hasil seleksi	ビリハシ, ヒヨク セキシ	selection	選定	せんてい
ujung depan	ツジ ムシ ユビ ムシ	the head	先端	せんとう
tegangan puncak	ツギカ ノボ ヌ ア ツギカ	tip voltage	先端電圧	せんとうでんあつ
menunjuk	ムシ ムシ	constitution	選任	せんにん
kedalaman keseluruhan	ツギ ツギ ツギ ツギ ツギ	whole depth	全歯たけ	ぜんはたけ
per kawat	ベ ル スプリング	wire spring	線ばね	せんばね
mesin bubut	ムシ ツギ ヲ ア ト	lathe	旋盤	せんばん
pembubutan	ツ ツギ ツギ	lathe work	旋盤作業	せんばんさぎょう
kipas angin listrik	キハシ ツギ ツギ ツギ ツギ	electric fan	扇風機	せんふうき
koefisien ekspansi linear	ムシ ツギ ツギ ツギ ツギ ツギ	coefficient of linear expansion	線膨張係数	せんぼうちようけいすう
sisi depan	ツギ ユビ ムシ	front face	前面	ぜんめん
seluruh permukaan	ムシ ツギ ツギ ツギ ツギ	whole surface	全面	ぜんめん
khusus	ツギ	exclusive use	専用	せんよう
mesin khusus	ムシ ツギ	special purpose machine	専用機	せんようき

penambahan tekanan	アツクハクハツチョウケン	increase pressure	増圧	ぞうあつ
alat penambah tekanan	ツクハツクハツクハツチョウケン	pressure intensifier	増圧器	ぞうあつつき
berisik, ribut	アツクハツクハツ	noise	騒音	ぞうおん
bertambah	アツクハツクハツ	increase	増加	ぞうか
meng-copy bentuk	クハツクハツクハツ	form turning	総型削り	ぞうかたけずり
alat pemotong serbaguna	ツクハツクハツクハツクハツ	forming tool	総型バイト	ぞうかたばいど
awal	ツクハツクハツ	early	早期	ぞうき
organ bagian dalam	ツクハツクハツクハツクハツ	internal organs	臓器	ぞうき
pelaksanaan awal	ツクハツクハツクハツクハツ	early execution	早期実施	ぞうきじっし
operasi	ツクハツクハツクハツ	operation	操業	ぞうぎよう
kebetulan	ツクハツクハツクハツ	encounter	遭遇	ぞうぐう
saling	ツクハツクハツクハツ	mutuality	相互	ぞうご
total	ツクハツクハツクハツ	synthesis	総合	ぞうごう
total quality kontrol TQM	ツクハツクハツクハツクハツ	total quality control	総合的品質管理	ぞうごうてきひんしつつかんり
hubungan timbal balik	ツクハツクハツクハツクハツ	interaction	相互作用	ぞうごきよう
operasi	ツクハツクハツクハツ	operation	操作	ぞうさ
operatif	ツクハツクハツクハツ	operation	操作性	ぞうさせい
panel operasi	ツクハツクハツクハツ	operation panel	操作盤	ぞうさばん
membersihkan	ツクハツクハツクハツ	cleaning	掃除	ぞうじ
nama umum	ツクハツクハツクハツ	generic name	総称	ぞうしよう
imajinasi	ツクハツクハツクハツ	imagination	想像	ぞうぞう
relatif	ツクハツクハツクハツ	relativity	相對	ぞうたい
bertambah	ツクハツクハツクハツ	increase	増大	ぞうだい
keakuratan relatif	ツクハツクハツクハツクハツ	relative precision	相對精度	ぞうたいせいど
operasi relative	ツクハツクハツクハツクハツ	relative motion	相對動作	ぞうたいどうさ
relative displacement straight line motion	ツクハツクハツクハツクハツ	relative displacement straight line motion	相對変位直線動作	ぞうたいへんいちよくせんどうさ
perlengkapan, peralatan	ツクハツクハツクハツクハツ	equipment	装置	ぞうち
peralatan	ツクハツクハツクハツクハツ	device	装置(機械的)	ぞうち(きかいてき)
instalasi, pemasangan	ツクハツクハツクハツクハツ	installation	装置	ぞうちやく
sesuai	ツクハツクハツクハツクハツ	correspond, contain	相当	ぞうとう
penyisipan, penyeliapan	ツクハツクハツクハツクハツ	insertion	挿入	ぞうにゆう
perlengkapan, peralatan	ツクハツクハツクハツクハツ	equipment	装置	ぞうび
memperbesar amplitudo	ツクハツクハツクハツクハツ	amplification	増幅	ぞうふく
rangkaian untuk amplifier	ツクハツクハツクハツクハツ	amplifier circuit	増幅回路	ぞうふくかいろ
amplifier	ツクハツクハツクハツクハツ	amplifier	増幅器	ぞうふくき
tingkat amplifikasi	ツクハツクハツクハツクハツ	amplification degree	増幅度	ぞうふくど
sistem komando nilai tambahan	ツクハツクハツクハツクハツ	increment value order form	増分値指令方式	ぞうぶんちしれいほうしき
stratifikasi	ツクハツクハツクハツクハツ	stratification	層別	ぞうべつ
jumlah keseluruhan	ツクハツクハツクハツクハツ	total amount	総量	ぞうりよう
menghambat	ツクハツクハツクハツクハツ	suffocate	阻害	ぞうがい
segera bekerja	ツクハツクハツクハツクハツ	operate immediately	即作動	ぞうしどう
kenaikan (pangkat)	ツクハツクハツクハツクハツ	promotion	促進	ぞうしん
mengukur	ツクハツクハツクハツクハツ	measurement	測定	ぞくてい
alat pengukur	ツクハツクハツクハツクハツ	measuring apparatus	測定器	ぞくていき
memeriksa, menyelidiki	ツクハツクハツクハツクハツ	probe	測定子	ぞくていし
nilai ukur	ツクハツクハツクハツクハツ	measured value	測定値	ぞくていち
jarak ukur	ツクハツクハツクハツクハツ	measuring range	測定範囲	ぞくていはんい
benda yang diukur	ツクハツクハツクハツクハツ	measurement product	測定物	ぞくていぶつ
kecepatan	ツクハツクハツクハツクハツ	speed	速度	そくど
kontrol kecepatan	ツクハツクハツクハツクハツ	speed control	速度制御	そくどせいぎよ
katup pengontrol kecepatan	ツクハツクハツクハツクハツ	speed control valve	速度制御弁	そくどせいぎよべん
mengurangi kecepatan	ツクハツクハツクハツクハツ	speed decline	速度低下	そくどていか
perubahan kecepatan	ツクハツクハツクハツクハツ	speed change	速度変化	そくどへんか
permukaan samping	ツクハツクハツクハツクハツ	side face	側面	そくめん
bahan pokok	ツクハツクハツクハツクハツ	material	素材	そくざい
unsur, dasar, elemen	ツクハツクハツクハツクハツ	element	素子	そし
halangan, gangguan	ツクハツクハツクハツクハツ	obstruction	阻止	そし
organisasi	ツクハツクハツクハツクハツ	organization	組織	そしき
pembentukan plastik, proses deformasi	ツクハツクハツクハツクハツ	plastic forming	塑性加工	そせいかがう
cara untuk membangkitkan, resusitasi	ツクハツクハツクハツクハツ	how to revive	蘇生法	そせいほう
tingkat resusitasi	ツクハツクハツクハツクハツ	revival rate	蘇生率	そせいりつ
langkah, tindakan	ツクハツクハツクハツクハツ	measure	措置	そち
lengan baju	ツクハツクハツクハツクハツ	cuff	そで口	そでぐち
baju berlengan	ツクハツクハツクハツクハツ	sleeved shirt	そで付きシャツ	そでつきしゃつ
melipat lengan baju	ツクハツクハツクハツクハツ	rolling up the sleeve	そでまくり	そでまくり
sebelah luar	ツクハツクハツクハツクハツ	outside	外側	そとがわ
roda bergigi bagian luar	ツクハツクハツクハツクハツ	external gear	外歯車	そとはくるま
persiapan	ツクハツクハツクハツクハツ	prepare	備える	そなえる
yang lain	ツクハツクハツクハツクハツ	others	その他	そのた
komplit	ツクハツクハツクハツクハツ	arrange	揃える	そろえる
kehilangan, kerugian	ツクハツクハツクハツクハツ	loss	損失	そんしつ
keausan mesin, kerusakan	ツクハツクハツクハツクハツ	damage	損傷	そんしょう

minyak turbin	ミニヤ チュービン	turbine oil	タービン油	たーびんゆ
zona marginal	ゾナ マージナル	band	帯域	たいいき
diode	ダイオード	diode	ダイオード	たいてーど
atmosfer	アトモスフィア	atmosphere	大気	たいき
tekanan atmosfer	アトモスフィア プレッシング	atmospheric pressure	大気圧	たいきあつ
dikeluarkan ke atmosfer	アトモスフィアニケル	atmosphere open to	大気開放	たいきかいほう
lapisan atmosfer	アトモスフィア レイヤー	atmosphere	大気圏	たいきけん
tahan lama	タナシ	permanence	耐久	たいきゆう
ketahanan	タナシ	durability	耐久性	たいきゆうせい
ulir trapesium	ウリ トラペジウム	trapezoid screw	台形ねじ	たいけいねじ
menghadapi	ムカフ	opposing or opposed	対向	たいこう
penanggulangan	ブツゲ	countermeasure	対策	たいさく
penanggulangan (ide perbaikan)	ブツゲ イデ ヒカク	corrective action	対策 (改善案)	たいさく(かいぜんあん)
tentang	ツツ	about	対して	たいして
obyek	ブツ	object	対象	たいしょう
sifat tahan terhadap benturan	シツタン タンチンブツゲ	pair impact	対衝撃性	たいしょうげきせい
getaran	ゲラン	shock proof	耐振	たいしん
sistem	システム	system	体制	たいせい
penting	ヒツシヨク	important	大切	たいせつ
daratan	ダツ	earth	大地	たいち
kondisi tubuh	コンヂイチュウ	physical condition	体調	たいちよう
daya listrik besar	ダヤ リキツオホシ	big electric power	大電力	たいでんりよく
tahan panas	タナシ	heatproof	耐熱	たいねつ
logam campuran tahan panas	ロウゴウ ジンゴウ タナシ	heat resistant alloy	耐熱合金	たいねつごうきん
daya tahan terhadap panas	ダヤ タンチンブツゲ	heat-resistance	耐熱性	たいねつせい
roda gigi besar	ロウギ キギ	gear wheel	大歯車	たいはぐるま
evakuasi	イクワシ	evacuation	退避	たいひ
contoh representatif	コウジウ ヒョウ	representative example	代表例	たいひょうれい
angin kencang, taifu	アンギン キョウフウ	typhoon	台風	たいふう
klasifikasi umum	クワシフキ	general classification	大別	たいべつ
daya tahan terhadap keausan	ダヤ タンチンブツゲ	abrasion resistance	耐摩耗性	たいまもうせい
pada waktunya, timing	パダ ウキニキ	timing	タイミング	たいみんぐ
diaphragma	ダイアフラム	diaphragm	ダイヤフラム	たいやふらむ
intan, berlian, (berbentuk) wajik	インタン	diamond	ダイヤモンド	たいやもんど
masa/lamanya melayani	マサ	service life	耐用年数	たいようねんすう
roda gigi matahari	ロウギ マタハ	sun gear	太陽歯車	たいようはぐるま
tidak tahan	チナシ	unbearable	耐え難い	たえがたい
terus menerus	ツスメル	continue	絶えない	たえない
tidak tahan	チナシ	unbearable	耐えられない	たえられない
tahan terhadap	タナシ	endure	耐える	たえる
tinggi	チカシ	high	高い	たかい
bentuk multi rotasi	ベンク マルチロウシ	multiple rotation forms	多回転形	たかいてんがた
jumlah besar	シヨウシヨク	a large sum	多額	たかく
gigi tinggi	キギ チカシ	full depth tooth	高歯	たかば
pembubut bangku	ベンブツ バンコ	bench lathe	卓上旋盤	たくじょうせんばん
mesin frais meja	メイサイ フライズ	bench milling machine	卓上フライス盤	たくじょうふらいすばん
mesin bor meja	メイボウ	bench drilling machine	卓上ボール盤	たくじょうぼーるばん
tact time	タクト	baton, time	タクト・タイム	たくと・たいむ
per melingkar	ペリメトリック	volute spring	竹の子ばね	たけのこばね
cek	チカ	check	確かめる	たしかめる
mesin bor sudut ganda	メイボウ サクジツ	multiple spindle drilling machine	多軸ボール盤	たくじくぼーるばん
banyak	オホシヨク	many	多数	たすう
pembawa mayoritas	ベンバウ	majority carrier	多数キャリア	たすうきやりあ
gagal start	ガクシヤウ	start up failure	立ち上がり不良	たちあがりふりょう
mencapai	ムツク	obtain (attain)	達する	たつする
mencapai	ムツク	achievement	達成	たつせい
tap	タツ	tap	タップ	たつぷ
membuat ulir, tapping	ムツク	tapping	タップ立て	たつぷたて
jatuh	オチ	falling off	脱落	たつらく
panjang x lebar x tinggi	ヒコシヨク	length x width x height	縦×横×高さ	たて×よこ×たかさ
tipe tegak lurus, vertikal	チカシ	vertical type	縦型	たてがた
pembubut vertikal	ベンブツ チカシ	vertical lathe	立旋盤	たてせんばん
pembubut turret vertikal	ベンブツ タレット	vertical turret lathe	立タレット旋盤	たてたれつせんばん
mesin frais vertikal	メイサイ チカシ	vertical milling machine	立フライス盤	たてふらいすばん
bangunan, gedung	タンブン	building	建物	たてもの
mesin bor spindle jamak	メイボウ	multi-head drilling machine	多頭ボール盤	たとうぼーるばん
diameter pangkal	チカシ	root, bottom	谷径	たにけい
jenis baja	シノウ	base steel	種鋼	たねこう
pemotong multi alat	ベンボウ	multiple edges	多刃	たば
mur ganda	ムル	double nut	ダブルナット	だぶるなつと
bola	タマ	ball	球	たま
bantalan bola	バンタン	ball bearing	玉軸受	たまじくうけ
menumpuk	ムツク	pile up	溜める	ためる



katup cek	かたつ チュウ	check valve	チェック弁	ちえつくべん
tunda	チユウ	delay	遅延	ちえん
selanjutnya, berikutnya	スズグ ヌチニテ、ア リケチニテ	one after another	逐次	ちくじ
akumulasi	アツカヒ	accumulated	蓄積	ちくせき
yang mematikan	ヤシムチイカシ	lethal	致死	ちし
ilmu pengetahuan	イカシノチガフチ	knowledge	知識	ちしき
titik pahat	チヤクイキノヒト	chisel point	チゼルポイント	ちせるはいんと
titan nitrida	チヤクニトリダ	nitriding titanium	窒化チタン	ちっかちたん
senyawa nitrat	スエチニトリダ	nitride	窒化物	ちっかぶつ
nitrogen	ニトリダ	nitrogen	窒素	ちっそ
chipping, pengelasan	チツピング、アノダウチヤク	tippling	チツピング	ちつびんぐ
chip	チップ	chip	チップ	ちつぶ
pemutus sirkuit	アノダウチヤク	chip breaker	チップブレーカー	ちつぶふれーかー
fatal	アツカシ	fatal	致命的	ちめいてき
pakai	ヒキ	wear	着用	ちやくよう
chattering	チヤクリン	chattering	チャタリング	ちやたりんぐ
chuck, pencekam	チヤク、アノダウチヤク	chuck	チャック	ちやくく
mencekam, men-chuck	ムチヤク、ムチヤク	chuck work	チャック作業	ちやくくさぎょう
pinggir chuck	ヒラキノチヤク	zipper edge	チャック端	ちやくくたん
handel pembuka chuck	ヘンゲルノチヤク	chuck handle	チャックハンドル	ちやくくはんどる
hati-hati	イチイチ	caution	注意	ちゅうい
yang harus diperhatikan	ヤシムチイカシ	precaution	注意事項	ちゅういじこう
berhati-hati	アノダウチヤク	notice	注意する	ちゅういする
catatan	チヤク	note	注意点	ちゅういてん
center, pusat	セウシツ	center	中央	ちゅうおう
nilai median, nilai tengah	ニサイノチヤク、ニサイチヤク	central value	中央値	ちゅうおうち
tengah-tengah	チヤク、チヤク	middle (medium)	中間	ちゅうかん
berhenti di tengah	アノダウチヤク	middle stop	中間停止	ちゅうかんでいし
peralihan tepat, pemasangan pertengahan	アノダウチヤク、アノダウチヤク	transition fit	中間ばめ	ちゅうかんばめ
catatan	チヤク	note	注記	ちゅうき
batal	ヒキ	cancellation	中止	ちゅうし
finishing sementara	フニシシスルチヤク	second finishing	中仕上げ	ちゅうしあげ
alat suntik	チヤク	syringe	注射器	ちゅうしゃぎ
penjelasan tambahan	アノダウチヤク	note	注釈	ちゅうしゃく
jarak tengah	ジヤクチヤク	center distance	中心間距離	ちゅうしんかんきょり
garis sentral	キョウシツ	central line	中心線	ちゅうしんせん
atom, neutron	アトム、ニトリダ	neutron	中性子	ちゅうせいし
barang cetakan	バランチヤク	casting	鑄造	ちゅうぞう
cetakan besi	チヤク	cast iron	鑄鉄	ちゅうてつ
nilai titik tengah	ニサイノチヤク	mid-point rate	中点値	ちゅうてんち
beracun	アノダウチヤク	poisoning	中毒	ちゅうどく
pemotongan sekunder	アノダウチヤク	2nd cut	中目	ちゅうめ
perhatian	アノダウチヤク	attention	注目	ちゅうもく
netral	ニトリダ	neutral	中立	ちゅうりつ
kontrol tekanan	コントロルチヤク	control pressure	調圧	ちゅうあつ
gelombang ultrasonik	グロウソニック	ultra sonic waves	超音波	ちゅうおんぱ
mesin ultrasonik	グロウソニック	ultra sonic machining	超音波加工	ちゅうおんぱかこう
jarak antara diameter	ジヤクノチヤク	diametral pitch	直径ピッチ	ちようけいびつち
top clearance	トウクリヤク	clearance	頂げき	ちようげき
gejala	ゲジヤク	symptom	兆候	ちようこう
tegangan super tinggi	チヤクノチヤク	extra-high voltage	超高压	ちようこうあつ
cemented carbides	セメントカバド	cemented carbides	超硬合金	ちようこうごうきん
cemented carbides	セメントカバド	carbide	超硬合金	ちようこうごうきん
investigasi, pemeriksaan	イウチヤク	investigation	調査	ちようさ
benda berukuran panjang	アノダウチヤク	lengthy goods	長尺物	ちようじゃくぶつ
kelebihan	ケレヒ	strong point	長所	ちようしよ
penyesuaian, pengaturan	アノダウチヤク	adjustment	調整	ちようせい
pemotongan super akurat	アノダウチヤク	very precise machining	超精密切削	ちようせいみつせつさく
penyetelan	ベニセツ	modifying	調節	ちようせつ
pas	ヒキ	consistency	丁度	ちようど
mur kupu-kupu	ムルカウ	fly nut	ちょうナット	ちようなつと
tegangan permukaan	チヤクノチヤク	tension	張力	ちようりょく
pendengaran memburuk	アノダウチヤク	hearing loss	聴力低下	ちようりょくていか
apel pagi	アノダウチヤク	morning meeting	朝礼	ちようらい
langsung, lurus	ラウソク	choku	直	ちよく
segera setelah	スグノチヤク	back	直後	ちよくご
langsung	ラウソク	directly	直接	ちよくせつ
penyebab langsung	アノダウチヤク	directly, source, cause	直接原因	ちよくせつげんいん
kontrol potong langsung	コントロルチヤク	directly machining control	直接切削制御	ちよくせつせつさくせいぎよ
langsung ukur	ラウソク	direct measurement	直接測定	ちよくせつそくてい
garis lurus	キョウシツ	straight line	直線	ちよくせん
tepat sebelumnya	チヤクノチヤク	just before	直前	ちよくぜん
gerakan horisontal bolak-balik	ラウソク	straight line reciprocating motion	直線往復運動	ちよくせんおうふくうんどう



interpolasi linear	インテラポラシヤン	linear interpolation	直線補間	ちよくせんほかん
straight line complement	ストレートラインコンプレメント	straight line complement	直線補充	ちよくせんほかん
translation cam	トランスレーションカム	translation cam	直動カム	ちよくどうかむ
tipe langsung operasi	チヤン ランジュン オペラシ	close coupled type	直動式	ちよくどうしき
gigi lurus	ギギ ルス	straight tooth	直刃	ちよくば
mesin bor tegak lurus	ムシヤン ボル テガク ルス	upright drilling machine	直立ボーリング盤	ちよくりつぽーるばん
arus searah	アラス アハラ	direct current	直流	ちよくりゅう
seri	セリ	series	直列	ちよくれつ
sambungan berantai	サンブヤン ベラントイ	series connection	直列接続	ちよくれつせつぞく
jeda waktu pengoperasian mesin	シヤク ワクタイ アウパシヤン	short time machine down	チョコ停	ちよくてい
tegak lurus	テガク ルス	right angle	直角	ちよつかく
bujur sangkar	ブウジヤン サウカク	square	直角定規	ちよつかくじょうぎ
diameter	テイメータ	diameter	直径	ちよつがい

versus	ヴサス	pair	対	つい
tambahan	ツクハフ	addition	追加	ついか
mengejar	ムシグジヤル	search	追求	ついきゅう
jatuh	ジヤツウ	fall	墜落	ついらく
jalan, lintasan	ジヤル、リンガシヤン	passage	通過	つうか
arus lewat	アラスレウト	passage flux	通過流量	つうかりゅうりょう
melalui	ムスビ	per	通じて	つうじて
biasanya	ビヤンヤ	usual	通常	つうじょう
kerja biasa	クワシヤビヤ	regular work	通常作業	つうじょうさぎょう
alat telekomunikasi	アツテリコムニカシ	telecommunication equipment	通信機器	つうしんき
mengalirkan listrik	ムシルリキ	electrify	通電	つうでん
jalur aliran listrik	ジヤルアランリキ	electrify route	通電経路	つうでんけいろ
tool pass	ツールパス	tool pass	ツールパス	ツールパス
jalan, jalur	ジヤル、ジヤル	passage	通路	つうろ
tipped tool	チップド ツール	tipped tool	付刃バイト	つけはばいと
memasang	ムサツ	attach	付ける	つける
muff coupling	マフクワプ	friction clipcoupling	筒形継手	つづがたつぎて
alat pemotong	アツトモン	cut-off tool	突っ切りバイト	つつきりばいと
bersambung	ビヤンブツ	continue	続く	つづく
conical worm gear	コンニカルムギア	conical worm gear	鼓形ウォームギヤ	つづみがたうむぎや
berusaha	ビヤルサ	endeavor	努める	つとめる
selalu	スル	always	常に	つねに
bantalan kerah	バンタランクラ	collar bearing	つば軸受	つばくうけ
mur dengan kerah	ムルデングンクラ	collar nut	つば付ナット	つばつきなつと
jumlah tumpukan	ジツムツクアン	it is piled, number of stages	積み段数	つみだんずう
kuku	クク	nail	爪	つめ
kuat	クワツ	strong	強い	つよい
mengepaskan permukaan	ムシクハスヘン	bevel	面合わせ	つらあわせ
garis sekrup	ガリスクリプ	helix	つる巻き線	つるまきせん
pegas ulir	ペガスクリプ	coil spring	つる巻きばね	つるまきばね

tangan	タネン	hand	手	て
tekanan rendah	チニクン レダ	low pressure	低圧	ていあつ
sambungan langsung kontrol numerik	チン アノニ シンシ コントロル ナマリ	direct numerical control	DNC	でいーえぬしー
berbentuk T	ア ノア ノチニチ	t-slot	T溝	ていーみぞ
kemunduran, turun	カムダシ ムダシ	decline	低下	ていか
tegangan yang ditetapkan	チニクン ヤシチ イチニチ アノ	rated voltage	定格電圧	ていかくてんあつ
arus yang ditetapkan	チニクン ヤシチ イチニチ アノ	rated current	定格電流	ていかくてんりゅう
berkala	ア ノチ	fixed term	定期	ていき
definisi	チニチ	definition	定義	ていき
perlakuan yang didefinisikan	ア ノチニチ ヤシチ イチニチ アノ	definition management	定義処理	ていきしより
secara berkala	チニチ ア ノチ	regular	定期的	ていきで
secara berkala	チニチ ア ノチ	regularly	定期的に	ていきで
pemeriksaan berkala	ア ノチニチ ア ノチ	regular inspection	定期点検	ていきてんけん
daya tahan, hambatan, resistansi	チニチ ノチ、ノチノチ、レシスタンス	resistance	抵抗	ていこう
resistor	レシストル	resistor	抵抗器	ていこうき
resistor	レシストル	resistor	抵抗体	ていこうたい
nilai hambatan/resistansi	チニチ ノチノチ ノチノチノチ	resistance value	抵抗値	ていこうち
mesin penyolder hambatan	レシスタンス チニチ ノチノチ	resistance welding machine	抵抗溶接機	ていこうようせつき
resistivitas, tingkat resistansi	レシスタンス	resistivity	抵抗率	ていこうりつ
berhenti, stop	ア ノチノチ ストア	shut-down	停止	ていし
tombol stop	トドン ストア	stop switch	停止ボタン	ていしぼたん
frekuensi rendah	チニチノチノチ	low-frequency	低周波	ていしゅうは
jumlah yang ditetapkan	チニチノチノチノチ	fixed number	定数	ていすう
kecepatan rendah	チニチノチノチノチ	low speed	低速	ていそく
rotasi dengan kecepatan rendah	チニチノチノチノチノチノチ	low speed rotation	低速回転	ていそくかいてん
transistor transistor logic	トランジスタ トランジスタ ロジック	transistor transistor logic	TTL	ていでいえる
mati listrik	チニチノチノチ	blackout	停電	ていでん
pengerjaan dalam kondisi mati listrik	アノチノチノチノチノチノチノチノチノチ	blackout operation	停電操作	ていでんそうさ
tingkat	チニチ	degree	程度	ていど
luas permukaan dasar	チニチノチノチノチ	the bottom area	底面積	ていめんせき
pintu keluar masuk	チニチノチノチノチ	door way	出入口	ていりくち
perawatan	ア ノチ	attention	手入れ	ていれ
proses data	ア ノチノチ	data processing	データ処理	てーたしより
alat input dan output data	チニチノチノチノチノチノチノチ	data input output device	データ入出力装置	てーたにゅうしゅつりょくそうち
lancip	チニチ	taper	テーパ	てーぱー
membubut tirus	チニチノチノチノチ	taper turning	テーパ削り	てーぱけずり
meja	チニチ	table	テーブル	てーぶる
meja yang bisa berpindah	チニチノチノチノチノチ	displaceable table type	テーブル移動形	てーぶるいどうがた
bermodel meja	チニチノチノチノチ	table type	テーブル形	てーぶるがた
unpan manual	チニチノチノチ	manual feeding	手送り	ておくり
penetesan minyak	チニチノチノチ	drop oiling	滴下給油	てきかきゅうゆ
jendela penetesan	チニチノチノチノチ	dropping window	滴下窓	てきかまど
sesuai	チニチ	suitable	敵する	てきする
sesuai dan benar	チニチノチノチ	proper	適正	てきせい
titik penetesan	チニチノチノチ	dropping point	滴点	てきてん
aplikasi	チニチ	application	適用	てきよう
batasan aplikasi	チニチノチノチ	application range	適用範囲	てきようはんい
pergelangan tangan	チニチノチノチ	wrist	手首	てくび
mesin engkol pengangkat	チニチノチノチノチノチ	lever crank mechanism	てこクランク機構	てこくらんくきこう
jari	チニチ	fingers	手先	てさき
pelumasan manual	チニチノチノチ	hand oiling	手差給油	てさききゅうゆ
prosedur	チニチノチ	procedure	手順	てしゅん
besi	チニチ	iron	鉄	てつ
bijih besi	チニチノチ	iron wick	鉄芯	てつしん
dengan benar-benar	チニチノチノチノチ	thoroughness	徹底	てつてい
batang besi	チニチ	steel bar	鉄の棒	てつぼう
mengatur, menyetel kembali	チニチノチノチノチノチ	readjustment	手直し	てなおし
peralatan	チニチ	device	デバイス	てばいす
sarung tangan	チニチノチ	glove	手袋	てぶくろ
saklar di tangan	チニチノチノチノチ	hand switch	手元スイッチ	てもとすいっち
perbandingan tugas	チニチノチノチノチノチ	duty ratio	デューティ比	てゆーていひ
hand tool istimewa	チニチノチノチノチ	special hand tool	デレッキ	てれッキ
voltase, tegangan listrik	チニチノチノチノチノチ	voltage	電圧	でんあつ
beda tegangan	チニチノチノチノチ	voltage drop	電圧降下	でんあつこうか
tegangan turun	チニチノチノチノチ	voltage decline	電圧低下	でんあつていか
potensial elektrik	チニチノチノチノチノチ	electric potential	電位	でんい
roda gigi bergeser	チニチノチノチノチ	shifted gear	転位歯車	てんいはぐるま
penambahan zat/unsur	チニチノチノチノチノチ	addition	添加	てんか
beban listrik	チニチノチノチノチ	electric charge	電荷	でんか
cairan elektrolit	チニチノチノチノチ	electrolyte	電解液	でんかいえき
mesin electro kimia	チニチノチノチノチノチ	electro-chemical machining	電解加工	でんかいかこう
listrik	チニチ	electricity	電気	でんき
rangkainya listrik	チニチノチノチノチ	electric circuit	電気回路	でんきかいろ

sinyal elektronik	シグナル エレクトロニクス	electronic signal	電気信号	でんきしんごう
kontrol listrik	コントロール リストリク	electric control	電気制御	でんきせいぎょ
rangkaiian kontrol listrik	コントロール コントロール リストリク	electric control circuit	電気制御回路	でんきせいぎょかいろう
kotak kontrol elektronik	コントロールボックス	electric control box	電気制御箱	でんきせいぎょばこ
bor listrik	電気ドリル	electric drill	電気ドリル	でんきどりる
electrolysis	電気分解	electrolysis	電気分解	でんきぶんかい
tersengat listrik	電気ショック	electric shock	電撃	でんげき
pemeriksaan, inspeksi	点検	inspection	点検	でんげん
sumber tenaga listrik	電源	electric power source	電源	でんげん
item yang diperiksa	点検項目	inspection item	点検項目	でんげんこうもく
pemeriksa, inspektor	点検者	checker	点検者	でんげんしや
saklar power	電源スイッチ	power switch	電源スイッチ	でんげんすいっち
elektron	電子	electron	電子	でんし
rangkaiian elektronik	電子回路	electronic circuit	電子回路	でんしかいろ
peralatan listrik	電子機器	electronic device	電子機器	でんしきき
katup pengganti magnet	電磁切換弁	electromagnetic selector	電磁切換弁	でんじきりかえべん
katup solenoida	電磁弁	solenoid valve	電磁弁	でんじべん
elektromagnet	電磁石	electromagnet	電磁石	でんじしゃく
induksi elektromagnet	電磁誘導	electromagnetic induction	電磁誘導	でんじゆうどう
langit-langit, atap	天井	ceiling	天井	でんじよう
gaya elektromagnet	電磁力	electromagnetic force	電磁力	でんじりよく
kabel listrik	電線	electric wire	電線	でんせん
sifat menular	伝染性	contagion	伝染性	でんせんせい
pemindahan, pengiriman	転送	transfer	転送	でんそう
transmisi	伝達	transmission	伝達	でんたつ
penerang	点灯	lighting	点灯	でんとう
konduksi	伝導	transmit	伝導	でんどう
motor listrik	電動機	electric motor	電動機	でんどうき
benda berputar	転動体	roller element	転動体	でんどうたい
alat pemanas listrik	電熱器	electric heater	電熱器	でんねつき
natural	天然	nature	天然	でんねん
mencegah jatuh	転落防止	fall prevention	転落防止	でんらくぼうし
arus listrik	電流	electric current	電流	でんりゅう
faktor amplitudo arus listrik	電流増幅率	current amplification factor	電流増幅率	でんりゅうぞうふくりつ
daya listrik	電力	electric power	電力	でんりよく
kapasitas daya listrik	電力容量	electric capacity	電力容量	でんりよくようりょう

kikir	研石	grindstone	砥石	といし
roda pengikir	研石車	emery wheel, grinding wheel, abrasive	砥石車	といしくるま
gurinda asah	研石研削	grinding	砥石研削	といしけんさく
tembaga	銅	copper	銅	どう
suspensi dwell	ドウェル休止	dwell suspension	ドウェル休止	どうえきどし
bentuk tembus	透過形	permeation form	透過形	とうかかた
jarak sama	等間隔	interval	等間隔	とうかんかく
sinkron, unsur dengan periodik sama	同期	synchronization	同期	どうき
tingkat	等級	grade	等級	とうきゅう
statistik	統計	statistics	統計	とうけい
kuualitas kontrol secara statistik	統計的品質管理	statistical quality control	統計的品質管理	とうけいてきひんしつかんり
emitor	発光器	emitter	発光器	とうこうき
gerak	動作	motion	動作	どうさ
relai untuk konfirmasi gerak	動作確認用リレー	relay of motion confirmation	動作確認用リレー	どうさかくにんようりれー
sisi bergerak	動作側	movement side	動作側	どうさかわ
mesin gerak	動作機器	motion machine	動作機器	どうさきき
giliran gerak	動作順序	motion turn order	動作順序	どうさじゆんじよ
penjelasan tentang gerak	動作説明	motion explanation	動作説明	どうさせつめい
secara gerakan	動作似的	motion-like	動作似的	どうさてき
gerakan gagal	動作不良	inferior operation	動作不良	どうさふりよう
kurang daya gerak	動作力不足	motion power shortage	動作力不足	どうさりよくふそく
bersamaan	同時	simultaneity	同時	どうじ
kawat tembaga	銅線	copper wire	銅線	どうせん
konduktor	導線	conductor	導線	どうせん
konduktor	導体	conductor	導体	どうたい
mencapai	到達	attainment	到達	とうたつ
tiba	到着	arrival	到着	とうちやく
menghantarkan, konduksi	導通	continuity	導通	どうつう
tingkat konduktivitas	導電率	conductivity	導電率	どうでんりつ
injeksi	投入	injection	投入	とうにゅう
film tembaga	銅箔	copper film	銅箔	どうはく
kepala	頭部	head	頭部	どうぶ
arah yang sama	同方向	same direction	同方向	どうほうこう
jernih, nyata, transparan	透明	transparent	透明	とうめい
sama seperti	同様	similar	同様	どうよう
daya penggerak	動力	motive power	動力	どうりよく
pembangkit listrik umum	動力設備全般	power machine general	動力設備全般	どうりよくせつびぜんぱん
pendaftaran	登録	registration	登録	とうろく
lubang tembus	通し穴	through hole	通し穴	とおしあな
baut tembus	通しボルト	through bolt	通しボルト	とおしぼると
penandaan permukaan	トースカン	surface gauge	トースカン	とーすかん
benda beracun	毒劇物	harm play thing	毒劇物	どくげきぶつ
obat beracun	毒劇薬	harm powerful drug	毒劇薬	どくげきやく
istimewa, khusus, spesial	特殊	special	特殊	とくしゆ
baja khusus	特殊鋼	special steel	特殊鋼	とくしゆこう
warna khusus	特色	feature	特色	とくしよく
karakteristik	特性	characteristics	特性	とくせい
karakteristik, unik	特性(特徴)	feature	特性(特徴)	とくせい(とくちゆう)
gas beracun	毒性ガス	toxicity gas	毒性ガス	どくせいがす
uap beracun	毒性蒸気	toxicity steam	毒性蒸気	どくせいじょうき
diagram sebab akibat	特性要因図	cause and effect diagram	特性要因図	とくせいよういんず
ciri-ciri	特徴	feature	特徴	とくちゆう
partikular	特定の	particular	特定の	とくていの
istimewa, khusus, spesial	特別	special	特別	とくべつ
arah jarum jam	時計方向	clockwise direction	時計方向	とけいほうこう
derajat frekuensi	度数率	frequency rate	度数率	どすうりつ
di tengah-tengah	途中	on the way	途中	とちゅう
menonjol	突起	projection	突起	とつき
terjadi tiba-tipba	突発	outbreak	突発	とつぱつ
perawatan darurat	突発修理	emergency maintenance	突発修理	とつぱつしゅうり
donor	ドナー	donor	ドナー	どなー
oles	塗布	application	塗布	とふ
blind hole	止まり穴	blind hole drilling	止まり穴	とまりあな
baut penyutup	止めねじ	stop screw	止めねじ	とめねじ
sistem produksi toyota	トヨタ生産方式	toyota production system	トヨタ生産方式	とよたせいさんほうしき
screwdriver, obeng	ドライバ	screwdriver	ドライバ	どらいばー
melacak, tracking	トラッキング	tracking	トラッキング	とらっきんぐ
memecahkan masalah	トラブルシューティング	trouble shooting	トラブルシューティング	とらぶるしゅーていんぐ
transistor	トランジスタ	transistor	トランジスタ	とらんじすた
cara memperlakukan	取扱	usage (treatment)	取扱	とりあつかい
bawa dengan hati-hati	取扱注意	handle with care	取扱注意	とりあつかいちゅうい
trigger	トリガー	trigger	トリガー	とりがー
ganti	取替え	replacement	取替え	とりかえ

peraturan hukum	アライメント法	regulation law	取締法	とりしまりほう
instalasi, pasang	インストール、インストール	installation	取付け	とりつけ
buang	アブ	remove	取除く	とりのぞく
trimmer	トリマー	trimmer	トリマー	とりまー
amplas	アブラス	abrasive	砥粒	とりゅう
cat	ペイント	paint	塗料	とりょう
bor	ドリル	twist drill	ドリル	どりる
torka	トルク	torque	トルク	とるく
dressing	ドレッシング	dressing	ドレッシング	どれっしんぐ
baut gambar	ドローイングボルト	drawing bolt	ドローイングボルト	どろーいんぐぼると
capung	チャーン	register	トンボ	とんぼ



katup jarum	カチュウ シヤルム	needle valve	ニードルバルブ	ニードるばるぶ
sisi	シ	flank	逃げ面	にげめん
keausan tepi	ケウサン テヒ	flank wear	逃げ面摩耗	にげめんまもう
sekunder	セカンダリ	secondary	2次側	にじがわ
angka biner	アカビネル	binary number	2進数	にしんすう
sehari-hari	スハハル	daily	日常	にちじょう
pengecekan harian	ペンゲッケン ハルハル	daily check-out	日常点検	にちじょうてんけん
perawatan harian	ペラワタン ハルハル	daily maintenance	日常保全	にちじょうほぜん
nikel	ニッケル	nickel	ニッケル	にっける
baja nikel	バジヤニッケル	nickel steel	ニッケル鋼	にっけるこう
jadwal	ジヤドワル	scheduling	日程計画	にっていかいかく
sudut pengaman	スドウトアンケン	renife angle	二番角	にばんかく
tap nomor 2	タプ ノムバニ	second-hand tap	2番タップ	にばんたっぷ
sandaran mesin bubut	サンダラン メシブンブツ	backing-off lathe	二番取旋盤	にばんとりせんぱん
bagasi	バガシ	baggage	荷物	にもつ
netral	ネトラル	neutral	ニュートラル	にゅーとらる
input	インプット	input	入力	にゅうりょく
tegangan input	テウガン インプット	input voltage	入力電圧	にゅうりょくでんあつ
tidak wajib	チダク ワジブ	option	任意	にんい



pembuatan ulir	アソク アサン クリル	screw cutting, threading	ネジ切り	ねじきり
pemotong sekrup/ulir	ア モトノ スクリン ア / クリル	threading tool	ねじ切りバイト	ねじきりばいと
memasang sekrup/ulir	メサシ ムスクリン ア / クリル	thread fastening	ねじ締め	ねじしめ
screw gear	スクリュー ギヤ	screw gear	ねじ歯車	ねじはぐるま
sudut torsi	トルク 角	angle of torsion	ねじれ角	ねじれかく
mata potong seperti ulir, flute heliks	メサシ トン スクリン クリル, ツツヘリダ	helical flute	ねじれ刃	ねじれば
panas	ヒ ヲス	heat	熱	ねつ
perlakuan panas	ア ツツメ ヲ ヒ ヲス	heat treatment	熱処理	ねつしより
termokopel	テルクコペル	thermocouple	熱電対	ねつでんつい
viskositas	ウチカサ	viscosity	粘性	ねんせい
tingkat viskositas	ウチカサ ウチカサ	viscosity	粘度	ねんど
indeks tingkat viskositas	ウチカサ ウチカサ ウチカサ	viscosity index	粘度指数	ねんどしすう

otak	脳	brain	脳	のう
tanggal pengiriman	発送日	date of delivery	納期	のうき
sirkuit aktif	能動回路	active circuit	能動回路	のうどうかいる
distribusi konsentrasi	濃度分布	concentration distribution	濃度分布	のうどぶんぷ
sikmat, jangka sorong	ノギス	vernier calipers	ノギス	のぎす
ulir trapesium	ねじ	buttress thread	ねじ	のこばねじ
gergaji potong	鋸刃	saw blade	鋸刃	のこは
waktu lembur	残業時間	total working time	延労働時間	のべろうどうじかん

gigi	ギギ	tooth	歯	は
kasus	カス	case	場合	ばあい
micrometer untuk check gear	ミクロメータ用歯車検査器	gear tooth micrometer	歯厚マイクロメータ	はあつまいくろめーた
2 kali lipat	2倍加りリット	time	倍	ばい
bias	ビヤス	bias	バイアス	ばいあす
tekanan akhir	テウキアキヒ	back pressure	背圧	はいあつ
pemipaan	アミバツ	pipe	配管	はいかん
diamter pipa	パイプの径	pipe diameter	配管径	はいかんけい
dalam pipa	パイプの内径	inside the pipe	配管内	はいかんにい
sistem pemipaan	パイプの配管システム	pipe form	配管方式	はいかんにほうしき
membuang udara	エアを排出する	exhaust	排気	はいき
sisi pembuangan udara	エアを排出する側	exhaust side	排気側	はいきがわ
kelonggaran gigi	歯の遊び	backlash	背隙	はいげき
pembuangan	エアを排出する	discharge, ejection	排出	はいしゅつ
pembuangan	エアを排出する	exclusion	排除	はいじょ
penjepit, tanggem	アジャストナット	vice	バイス	ばいす
wise operation	バイス操作	wise operation	バイス操作	ばいすそうさ
wiring, sistem kawat	ワイヤリングシステム	wiring	配線	はいせん
mold circuit breaker (mcb)	モールドブレークサー(モルブ)	mold circuit breaker (mcb)	配線用遮断器	はいせんようしゃだんき
tata ruang	レイアウト	layout	配置	はいち
penyaluran tenaga	電力配線	power distribution	配電	はいでん
konstruksi listrik	電気配線	electricity	配電工事	はいでんこうじ
panel listrik	電気盤	switchboard	配電盤	はいでんぱん
bite	バイト	bite	バイト	ばいと
pengukur tinggi	高さ計	height gauge	ハイトゲージ	はいとげーじ
ukuran tool/pahat	工具の大きさ	size of tool	バイトの大きさ	ばいとのおおきさ
hypoid gear	ハイポイドギヤ	hypoid gear	ハイポイドギヤ	はいぽいどぎや
tipe pilot	パイロット型	pilot-type	パイロット式	ばいろうつしき
hukum heinrich	ヘインリッヒの法則	Heinrich' law	ハインリッヒの法則	はいんりっひのほうそく
kerusakan	破壊	destruction	破壊	はかい
bentuk gigi	歯の形	tooth form, tooth profile	歯形	はがた
pisau untuk menggores/penandaan	切削用マーク	cutting tooth form mark	刃形マーク	はがたまーく
berusaha	図る	strive	図る	はかる
mempengaruhi	波及する	inflect	波及する	はきゅうする
pisau potong	刃具	cutter	刃具	はく
letusan, letupan, ledakan	爆発	explosion	爆発	ばくはつ
roda gigi	歯車	gear	歯車	はぐるま
kotak	箱	box	箱	はこ
ujung mata pisau	刃先	blade edge	刃先	はさき
lingkungan puncak	歯先円	addendum circle	歯先円	はさきえん
sudut mata pisau	刃先角	included angle	刃先角	はさきかく
keausan ujung pisau	刃先の摩耗	rub	刃先の摩耗	はさきのまもう
grip, pegangan	把持	grip	把持	はじ
tempat	場所	place	場所	ばしょ
lampiran, suplemen, tambahan	歯末のたけ	addendum	歯末のたけ	はすえのたけ
roda gigi bentuk helical	はすば歯車	helical gear	はすば歯車	はすばはぐるま
flywheel	はずみ車	fly wheel	はずみ車	はずみくるま
lengkungan dasar gigi	歯底円	dedendum circle	歯底円	はぞこえん
kerusakan, kerugian	破損	damage	破損	はそん
kawat telanjang	裸電線	naked wire	裸電線	はだかでんせん
menyelesaikan	果たす	carry out	果たす	はたす
fungsi	働き	function	働き	はたらき
panjang gelombang	波長	wavelength	波長	はちよう
sifat dapat terbakar	発火性	ignition quality	発火性	はつかせい
washer bergigi	歯付き塵金	toothed lock washer	歯付き塵金	はつきざがね
timing belt	歯付きベルト	timing belt	歯付きベルト	はねつきべると
platina	白金	platinum	白金	はっきん
jarak/sudut bebas, backlash	バックラッシュ	backlash	バックラッシュ	ばくくらしゅ
alat penghapus backlash	バックラッシュエリミネーター掛け外しハンドル	backlash erasing equipment	バックラッシュエリミネーター掛け外しハンドル	ばくくらしゅえりみねーたーかけがしはんどる
mesin penghapus backlash	バックラッシュ除去装置	back lash eliminator	バックラッシュ除去装置	ばくくらしゅじょきょそうち
menemukan	発見	discover	発見	はっけん
penemu	発見者	discoverer	発見者	はっけんしや
light emitting devices	発光素子	light emitting device	発光素子	はっこうそし
menyebar	発散	emission	発散	はっさん
osilasi	発振	oscillation	発振	はっしん
bentuk osilasi	発振形	oscillation form	発振形	はっしんがた
angka basis 8	8進数	octal number	8進数	はっしんすう
terjadi	発生	occurrence	発生	はっせい
sumber terjadinya	発生源	break out origin	発生源	はっせいげん
hukuman	罰則	penal regulations	罰則	ばつそく
berkembang	発展	development	発展	はってん
generator, alat pembangkit tenaga listrik	発電機	generator	発電機	はつでんき
pad pelumasan	ハンド給油	pad oiling	ハンド給油	ばつどきゅうゆ

mengeluarkan panas, eksotermis	ムコウ ノツクヒノヒ トス、エクリテキシス	exothermic	発熱	はつねつ
vanadium	ヴァニヂウム	vanadium	バナジウム	ばなじうむ
memisahkan	ムサヒキル	separate	離す	はなす
pegas	バネ	spring	ばね	ばね
minyak recik	ミニヤク レチク	splash oiling	はねかけ給油	はねかけきゅうゆ
spring washer	スプリング ワッシャー	washer spring	ばね座金	ばねざがね
tumbukan gigi	チュウブ キンギキ	dental interference	歯の干渉	はのかんしょう
lebar	ヒロシ	width	幅	はば
material utama	マテリアル ユウダ	mother coil	母材	ははざい
lebar permukaan	ヒロシノヘ	face width	歯幅	ははば
bagian potong	ハキ アノギ トン	cutting part	刃部	はぶ
pas	ハス	fit	はめあい	はめあい
dedendum	デデンヂ ユム	dedendum	歯元のたけ	はもとのだけ
benda tajam	アツギ タジ ユム	cutting blade	刃物	はもの
tempat benda tajam	チヨウバツ トアツギ タジ ユム	tool rest	刃物台	はものだい
gerakan cepat	クワシキ ヨクソク	rapid traverse	早速り	はやおくり
cepat	クワシキ	early	早く	はやく
sistem kembali cepat	クワシキ ヨクソク リチヨク	quick-return motion mechanism	早速戻り機構	はやもとどきこう
palladium	パラジウム	palladium	パラジウム	ばらじうむ
dispersi, sebaran	チヤンサン	dispersion	バラツキ	ばらつき
bari	バリ	burr	バリ	ばり
sisi tension	シツテンシヨウ	tension side	張り側	はりがわ
pulse motor	パルスモータ	pulse motor	パルスモータ	ぼるすもーた
katup	カプ	valve	バルブ	ぼるぶ
kurva pareto	カワパレト	pareto's curve	パレト曲線	ぱれーときょくせん
pararel	ハラハラ	parallel block	ハララ	ばれら
batasan aplikasi	ハツケンツウリキョウ	range	範囲	はんい
radius, jari-jari	ラジウス、ジャリシ ユリ	radius	半径	はんけい
kunci setengah lingkaran	カキ スチーフンギョウ - リンカク	woodruff key	半月キー	はんげつきー
nomor	ナンバ	number	番号	ばんごう
resistor setengah tetap	ハーフフィクスド - チョウブ	half-fixed resistor	半固定抵抗器	はんこていていこうき
benda diamagnetik	アンダディアマグネティック	diamagnetic substance	反磁性体	はんじせいたい
reflektor, pemantul cahaya	リフレクタ、アマントウチヤウ	reflector	反射板	はんしゃばん
transfer, pemindahan	トランスフェル、アミンダ	transfer	搬送	はんそう
solder	ソルダ	solder	はんだ	はんだ
oposisi, berlawanan	オウシ、アヘツク	opposition	反対	はんたい
sisi berlawanan	オウシノヘ	the opposite side	反対側	はんたいがわ
arah berlawanan	オウシノヘ	opposite direction	反対方向	はんたいほうこう
gagang solder	カネノソルダ	copper bit	はんだこて	はんだこて
soldering, patri	ソルダリング、ハチウ	soldering	はんだ付け	はんだづけ
keputusan, pertimbangan	クワチョウシ、アヘツクイハク	judgment	判断	はんだん
nomor jalan	ナムジ ユリ	address	番地	ばんち
keputusan, pertimbangan	クワチョウシ、アヘツクイハク	judgment	判定	はんでい
pembalikan	アヘツク	reversal	反転	はんでん
semikonduktor	セミコンダクタ	semiconductor	半導体	はんどうたい
berlawanan arah jarum jam	アヘツクツクワシヨウ - ジョウキョウ	counterclockwise direction	反時計方向	はんときけいほうこう
handle, gagang, pegangan	ハンドル、カネノツ、アノギ	handle	ハンドル	はんどる
mesin gurinda serba guna	マンニヤク ショウキ	universal grinding machine	万能研削盤	ばんのうけんきょばん
mesin frais universal	マンニヤク ユニヴァーサル	universal tool milling machine	万能工具フライス盤	ばんのうこうぐふらいすばん
mesin frais type universal	マンニヤク ユニヴァーサル	universal milling machine	万能フライス盤	ばんのうふらいすばん
penjualan	アンニヤク	sales	販売	はんばい
gaya perlawanan	オウシノヘ	force of repulsion	反発力	はんぱつりょく
rasio kebalikan	オウシノヘ	inverse proportion	反比例	はんびれい
palu	ハンマー	hammer	ハンマー	はんまー
di lain sisi	アノヘ	on the other hand	反面	はんめん
mesin standar	マンニヤク	standard machine	汎用機	はんようき

pn junction, sambungan PN	ペーエス ジョイント	pn junction	PN接合	ピーエヌせつごう
mesin pengangkut pekerjaan berbasis kontrol komputer	コンピューター制御の作業搬送装置	p/c controller work transfer device	PC制御ワーク搬送装置	ピーシーせいぎよわくはんそうち
port B	Bポート	b port	Bポート	ビーぽーと
baut penguat	ボルトアタフ	stay bolt	控えボルト	ひかえぼると
perbandingan	アハルビシ	comparison	比較	ひかく
pembanding	アハルビシ	comparator	比較器	ひかくき
pengukuran komparasi	アハルビシ	comparative measurement	比較測定	ひかくそくてい
apabila dibandingkan	アハルビシ	comparatively	比較的	ひかくてき
cahaya	チヤウ	light emitting device	光	ひかり
kopling optik	コウリツクワ	optical coupling	光結合	ひかりけつごう
sinyal cahaya	チヤウシグナル	light signal	光信号	ひかりしんごう
saling menarik	チリカセ	pull against each other	引き合う	ひきあう
kanban pengambilan	ヒキトリカンバン	hikitori kanban	引取りかんばん	ひきとりかんばん
non-logam	ノンメタル	non-metal	非金属	ひきんぞく
tanik	チリ	pull	引く	ひく
rendah	ヒカク	low	低い	ひくい
roda gigi tumpul	ロウギ	stub gear tooth	低齒	ひくば
komentar	コメンタル	remark	備考	ひごう
sehari-harinya	スバハルニ	usual	日頃	ひごら
lutut	ヒザ	knee	膝	ひざ
detail, halus, teliti	テイチル	minute	微細	ひさい
material benda kerja	チリモノ	work material	被削材	ひさくざい
bidang obyek kerja	チリモノ	surface to be machined	被削面	ひさくめん
berat jenis	チリモノ	specific gravity	比重	ひじゆう
kecil	チリ	minuteness	微小	ひしょう
puntu darurat	チリモノ	fire exit	非常口	ひじょうくち
interlock stop darurat	チリモノ	emergency stop interlock	非常停止インターロック	ひじょうていしんたーろく
tombol stop darurat	チリモノ	emergency stop button	非常停止ボタン	ひじょうていしんたん
faktor emergency stop	チリモノ	emergency stop factor	非常停止要因	ひじょうていしんたいん
fasilitas elektronik untuk keadaan darurat	チリモノ	emergency power generation facility system	非常用発電設備	ひじょうようはつてんせつび
bantalan non silinder	チリモノ	non-cylindrical bearing	非具円軸受	ひしんえんじくうけ
histerisis	ヒステリシス	hysteresis	ヒステリシス	ひすてりしす
histogram	ヒストグラム	histogram	ヒストグラム	ひすとぐらむ
distorsi, penyimpangan, perubahan bentuk	チリモノ	distortion	歪み	ひずみ
sisi kiri	チリモノ	left side	左側	ひだりがわ
tangan kiri	チリモノ	left hand	左手	ひだりて
pinggir kiri	チリモノ	the left end	左端	ひだりはし
putar ke kiri	チリモノ	it is turned counterclockwise.	左回し	ひだりまわし
kekerasan dengan skala vikers	チリモノ	vickers hardness	ビッカース硬さ	ひっかーすかたさ
lempar	チリモノ	pitch	ピッチ	ひっち
lingkaran baut	チリモノ	pitch circle	ピッチ円	ひっちえん
kekang, Gurdli, kecepatan menerima informasi	チリモノ	bite	ビット	ひつと
pit	チリモノ	pit	ピット	ひつと
draft spring, pegas tarik	チリモノ	draft spring	引張ばね	ひっぱりばね
perlu, butuh	チリモノ	necessity	必要	ひつよう
keperluan, kebutuhan	チリモノ	necessity	必要性	ひつようせい
meniadakan, menegasikan	チリモノ	negate	否定	ひてい
logam non-besi	チリモノ	nonferrous metal	非鉄金属	ひてつきんぞく
periode sama	チリモノ	asynchronous	非同期	ひどうき
tidak bergerak	チリモノ	non-motion	非動作	ひどうさ
sama	チリモノ	equal	等しい	ひとしい
sama dengan	チリモノ	equally	等しく	ひとしく
pemakanan tiap 1 pemotong	チリモノ	the feeding of 1 blade hit	1刃当りの送り	ひとはあたりのおくり
tempat mengungsi	チリモノ	refuge place	避難場所	ひなんばしよ
plastik	チリモノ	vinyl	ビニール	ひにーる
bunga api	チリモノ	spark	火花	ひばな
retak	チリモノ	crack	ひび割れ	ひびわれ
kulit	チリモノ	skin	皮膚	ひふ
eksim, dermatitis, radang kulit	チリモノ	dermatitis	皮膚炎	ひふえん
penutup	チリモノ	clad	被覆	ひふく
kabel tertutup	チリモノ	cable	被覆電線	ひふくでんせん
bubuk	チリモノ	powder	微粉	ひぶん
turunan, deferensial	チリモノ	differential	微分	ひぶん
poros, pasak	チリモノ	pivot	ピボット	ひぼっと
membran	チリモノ	skin film	皮膚膜	ひまく
loncatan, lompatan	チリモノ	jump	飛躍	ひやく
mendinginkan	チリモノ	cool down	冷やす	ひやす
sekring	チリモノ	fuse ok	ヒューズ	ひゅーず
ekspresi	チリモノ	expression	表現	ひょうげん
tanpilan	チリモノ	display, indication	表示	ひょうじ
tanda, sign	チリモノ	labeled	標識	ひょうじき
indikator	チリモノ	indicator	表示器	ひょうじき
standar	チリモノ	standard	標準	ひょうじゆん

standarisasi, pembakuan	スタンダライゼーション	standardization	標準化	ひょうじゅんか
tabel kerja standar	標準作業表	standardized operation table	標準作業表	ひょうじゅんさぎょうひょう
standar WIP, stok standar didalam, proses	標準手持ち	standard in-process stock	標準手持ち	ひょうじゅんてもち
mata bor standar	標準ドリル	standard drill	標準ドリル	ひょうじゅんどりる
roda gigi standar	標準歯車	standard gear	標準歯車	ひょうじゅんはぐるま
lampu indikator	表示ランプ	indicator lamp	表示ランプ	ひょうじゅらんぷ
permukaan	表面	surface	表面	ひょうめん
perlakuan terhadap permukaan	表面処理	surface treatment	表面処理	ひょうめんしゆり
tegangan permukaan	表面張力	surface tension	表面張力	ひょうめんちようりょく
rata, datar	平	Plain	平	ひら(たいら)
unci datar	平キー	flat key	平キー	ひらきー
tipe datar	平削り形	planer type	平削り形	ひらけずりかた
mesin serut	平削り盤	plainer	平削り盤	ひらけずりばん
pencucian datar	平座金	plain washer	平座金	ひらがさね
roda gigi spur	平歯車	spur gear	平歯車	ひらはぐるま
pemotong frais datar	平フライス	plain milling cutter	平フライス	ひらふらいす
belt datar	平ベルト	flat belt	平ベルト	ひらべると
rasio, perbandingan	比率	ratio	比率	ひりつ
sebanding, proporsional	比例	proportional	比例	ひなひ
luas	広い	wide	広い	ひろい
kepenatan, kelelahan	疲労	fatigue	疲労	ひろう
peka	敏感	sensitive	敏感	ひんかん
kualitas	品質	quality	品質	ひんしつ
kesadaran mutu	品質意識	quality consciousness	品質意識	ひんしついしき
kontrol mutu	品質管理	quality control	品質管理	ひんしつかんり
karakter mutu	品質特性	quality characteristic	品質特性	ひんしつとくせい
jaminan mutu	品質保証	quality assurance	品質保証	ひんしつほしょう
frekuensi	頻度	frequency	頻度	ひんど

resleting	レスレティング	gipper	ファスナ	ふあすな
tekanan negatif	テコハン ネガチ	negative pressure	負圧	ふあつ
tidak aman	チイダ アマン	un-safety	不安全	ふあんぜん
ketidakstabilan	チイダ スバビ ラン	instability	不安定	ふあんでい
blok V	ブ ロック ビ	v-block	Vブロック	ふいぶろくく
sabuk V	サブ クビ	v-belt	Vベルト	ふいべると
filamen	フィラメン	filament	フィラメント	ふいらめんと
filter, penyaring	フィロ-ブ ニリシ	filter	フィルタ	ふいた
elemen filter/penyaring	エレン フィロ-ブ ニリシ	filter element	フィルタエレメント	ふいたえれめんと
kincir angin	キウシキ アシ	windmill	風車	ふうしや
roda gigi depan	ロギ ゴギ ズン	face gear	フェイスギヤ	ふえいぎや
tidak tersanitasi	チイダ チリサニタシ	un-sanitation	不衛生	ふえいせい
format	フォーマット	format	フォーマット	ふあ-まっと
beban kerja	ブ バン クルジ ャ	work load	負荷	ふか
dalam	ダラム	deep	深い	ふかい
tidak nyaman	チイダ ニヤマン	unpleasantness	不快感	ふかいかん
sisi beban	シジ バン	load side	負荷側	ふかがわ
kedalaman	チダ ラン	depth	深さ	ふかさ
active time, lama kerja	チイダ イウ タイム ヤマ クルジ ャ	active time	負荷時間	ふかじかん
penambahan itu sendiri	ブ ナルヒ ム イチニ スヂイ	addition itself	付加自体	ふかじたい
berat beban kerja	ブ ラト バン クルジ ャ	work load weight	負荷重量	ふかじゅうりょう
garis tambahan	ギ ス タンバム	addition line	付加線	ふかせん
waktu mesin tidak bekerja	クワチウ シン チイダ ブ クルジ ャ	downtime	不稼働時間	ふかどうじかん
tidak mungkin	チイダ ムネケン	impossibility	不可能	ふかのう
perubahan beban kerja	ブ バン ノン バン クルジ ャ	load fluctuation	負荷変動	ふかへんどう
rasio beban	チイダ バン	load factor	負荷率	ふかりつ
ulir tidak sempurna	ウリル チイダ スツブシ	incomplete thread	不完全ねじ部	ふかんぜんねじぶ
feedback negatif	フィードバック ネガチ	negative feedback	負帰還	ふきかん
lingkungan sekitar	リンカンゴウ スキタ	near	付近	ふきん
bermasalah	ブ マサシ	trouble	不具合	ふくあい
rumit	ムシト	complication	複雑	ふくざつ
kesejahteraan	クシヤウチヤウ	welfare	福祉	ふくし
supor silang	スボウ シラウ	compound rest	複式刃物台	ふくしきはものだい
radiasi panas	チイダ イシヒ トス	radiation heat	ふく射熱	ふくしゃねつ
majemuk	チイダ ショ	plural	複数	ふくすう
pakaian	ハキ	dress	服装	ふくそう
silinder tipe ganda	シリウヂヒ ム テイハク ゴウヂ	double-acting form cylinder	複動形シリンダー	ふくどうがたしりんだー
double-cut file	ゴウツ ヒョウツ フアイル	double-cut file	複目	ふくめ
penutup lengan	ブ シヤウ ヴンゴン	bag arm cover	袋腕カバー	ふくろうでかばー
pembungkus mur	ブ ヲウ ナス ム	cap nut	袋ナット	ふくろなっと
tidak beruntung	チイダ ブ ムチョウ	misfortune	不幸	ふこう
tanda	チイダ	sign	符号	ふごう
tidak cukup	チイダ チョウブ	insufficiency	不充分	ふじゅうぶん
tidak murni	チイダ ムジニ	impurity	不純物	ふじゆんぶつ
semikonduktor tidak murni	シムコンヂウ トクシキ ムジニ	impurity semiconductor	不純物半導体	ふじゆんぶつはんどうたい
luka	キガ	injury	負傷	ふしやう
tempat luka	チヨウバ トキ	injury place	負傷箇所	ふしやうかしよ
karatan	キサシ	corrosion	腐食	ふしよく
paralisis	ハシリス	paralysis	不随	ふずい
obat bahan pemotong yang tidak larut dalam air	オク ト バン ノン ブ モトク ヤンチイダ ラトダラム アヒル	un-water solubility machining medicine	不水溶性切削剤	ふすいようせいせきつざい
tidak berhasil	チイダ ブ ハシル	failure	不成立	ふせいりつ
mencegah	ムチヤウ	prevent	防ぐ	ふせぐ
tutup	フタ	cap	フタ	ふた
tag	タグ	tag	札	ふだ
tidak hati-hati, ceroboh	チイダ ヒヤウチイ、チヨウシ	carelessness	不注意	ふちゅうい
normal	ノーマル	normal	普通	ふつう
pembubutan normal	ブ ヲウ プ タン ノルル	normal lathe	普通旋盤	ふつうせんぱん
pemulihan	ブ ムリヒ	reset	復帰	ふつき
benda, material	ブ ンダ、マツリル	substance	物質	ぶつしつ
tabung pin torak	チヨウビン トロク	bush	ブッシュ	ぶつしゆ
obyek	チイダ	object	物体	ぶつたい
fisika	フィジカ	physics	物理	ぶつり
tidak benar-benar	チイダ アチジチ	un-thoroughness	不徹底	ふてつてい
muatan listrik negatif	ムチン リジキネガチ	negative electric charge	負電荷	ふでんか
tingkat barang bagus	チイダチヨウ ヒョウノチイダ	yield ratio	歩留	ふどまり
tidak terbakar	チイダ チヨウシ	noncombustibility	不燃性	ふねんせい
nilai negatif	ネガチネガチ	negative value	負の値	ふのあたい
tidak sempurna	チイダ スツブシ	defect	不備	ふび
tidak perlu	チイダ ヒヨク	unnecessary	不必要	ふひつよう
komponen	コンポーネン	parts	部品	ぶひん
bagian	ハキ	part	部分	ぶぶん
tidak sesuai	チイダ スズイ	unsuitable	不向き	ふむき
tidak jelas	チイダ ジョウシ	not clear	不明確	ふめいかく

menambah	ムナシカ-	increase	増やす	ふやす
tidak perlu	チイダベキ	unnecessary	不要	ふよう
ceroboh	チウダシ-	careless	不用意	ふようい
mesin frais	ムシンフライス	milling machine	フライス盤	ふらいすばん
brown sharp taper	ブラインシャープテーパ	brown sharp taper	ブラウンシャープテーパ	ぶらうんしゃーぶてーぱ
plastik	プラステイク	plastic	プラスチック	ふらすちく
mesin milling model serut	ムシンミリング モデル ムシト	planer type milling machine	プランミラー	ふらのみらー
keausan tepi	クワシヤンチエ	flank wear	フランク摩耗	ふらんくまほう
kopling tetap model flange	コップリング チュウゴウ モデル フランジ	rigid flanged shaft couplings	フランジ形固定軸継手	ふらんじがたこていしゆくづぎて
flange kopling	フランジ コップリング	flange couplings	フランジ継手	ふらんじつぎて
tipe plunger	チンバ プランジャー	plunger-type	プランジャ式	ぶらんじゃしき
aliran bebas	フリートフロー	free flow	フリーフロー	ふりーふるー
flip flop	フリップフロップ	flip-flop	フリップフロップ	ふりっぷふるっぷ
kekerasan dengan satuan brinell	クワシヤンチ ムシダノチツツアツク ムシダ	brinell hardness	ブリネル硬度	ふりねるかたさ
tidak bagus, barang cacat	チイダ ベグスナラチヤチヤト	defect	不良	ふりよう
mengembalikan kondisi barang tidak bagus ke kondisi semula	ムシダノベグスナラチツツイシベグスナラチイダ ベグスナラチイシムス	fault reset	不良解除	ふりようかいじよ
mengayun	ムシダ ムシ	swing	振る	ふる
pipa bourdon	ビドゥン ボルドン	bourdon-tube	ブルドン管	ぶるとんかん
ayun	ムシ	run out	振れ	ふれ
pedal rem	ベークブレーキ	brake pedal	ブレーキペダル	ぶれーきべだる
break-down	ブレイクダウ	breakdown	ブレイクダウン	ぶれーくだう
frame	フレーム	frame	フレーム	ふれーむ
clamper, penahan goyangan, penjepit, pencekam	クワシヤンチ ムシダノチツツイシト、ブレイクダウ	clamper	振れ止め	ふれどめ
menyentuh	ムシダツク	touch	触れる	ふれる
penal broaching	ベークシヤンチ	broaching machine	ブローチ盤	ぶろーちばん
atmosfir	アトモスフィア	atmosphere	雰囲気	ふんいき
bongkar	ムシカス	disassembling	分解	ぶんかい
inspeksi pembongkaran	イシヤンチ ムシカス	inspection and overhaul	分解点検	ぶんかいてんけん
jumlah pembagian	ムシカス	division number	分割個数	ぶんかつこすう
cabang	チヤン	branching	分岐	ぶんき
variansi, sebaran, dispersi	クワシヤンチ ムシカス	variance	分散	ぶんさん
bagi	ベキ	dividing	分周	ぶんしゅう
menyemburkan	ムシカス	violent outflow	噴出	ふんしゅつ
debu/partikel	チウダシ	dust	粉塵	ふんじん
analisa	フナリ	analysis	分析	ぶんせき
busur derajat	ブラインチ ムシカス	protractor	分度器	ぶんどき
bubuk	ブライ	powder	粉末	ふんまつ
pelumasan spray	ブラインチ ムシカス	fog lubrication	噴霧潤滑	ふんむじゆんかつ
bidang ilmu	ビダノイダ	field	分野	ぶんや
memisahkan	ムシカス	separation	分離	ぶんり
klasifikasi	フナリ	classification	分類	ぶんるい



nilai rata-rata	アVERAGE	average value	平均値	へいきんち
pararel	パラルル	parallel	平行	へいこう
blok paralel	アロク パラルル	parallel block	平行台	へいこうだい
tingkat kesejajaran	チイカト クズク アジ アラシ	parallelism	平行度	へいこうど
pemerataan produksi	ア ムツク ア ロク クシ	leveling production	平準化生産	へいじゆんかせいさん
akar kuadrat	クハク クワド ト	square root	平方根	へいほうこん
permukaan datar	ア ムカシツク クハ	plane surface	平面	へいめん
mesin grinding permukaan	ムシツク グリツク イツク ア ムカシツク	surface grinding machine	平面研削盤	へいめんけんさくばん
tingkat kerataan	チイカト クズク アジ アラシ クズク	flatness	平面度	へいめんど
kombinasi	コビツク	combination	併用	へいよう
pararel	パラルル	parallel	並列	へいれつ
sambungan paralel	ツクツク ツクツク パラルル	parallel connection	並列接続	へいれつせつぞく
dasar, alas pondasi	クハ クハ ツクツク ツクツク	base	ベース	ベース
berbentuk pasta	ア ムツク ツクツク パスツク	paste-shaped	ペースト状	ペースとじょう
pahat bubut	パハツク アツク	spring tool	ヘルツクツクツクツク	ヘルツクツクツクツク
beda	ベダ	distinction	別	べつ
item berbeda	アヘツク ア ムツク	another chapter	別項	べつこう
bed, meja mesin	ベツク ツクツク ムツク	bed	ベッド	ベッド
mesin frais tipe bed	ムシツク ツクツク ツクツク ムツク	bed type milling machine	ベッド形フライス盤	ベッドがたふらいすばん
kamar	クハ	chamber	部屋	へや
tali kipas pulley	ツクツク ツクツク ツクツク	belt pulley	ベルト車	べるとくるま
konduksi belt	ツクツク ツクツク ツクツク	belt conduction	ベルト伝導	べるとでんどう
perubahan tegangan, transformasi tegangan	ア ムツク ツクツク ツクツク ツクツク ツクツク ツクツク	transformation	変圧	へんあつ
penggantian tempat	ア ムツク ツクツク ツクツク	displacement	変位	へんい
perubahan	ア ムツク ツクツク	change, alteration	変化	へんか
konversi, perubahan	ツクツク ツクツク ツクツク	conversion	変換	へんかん
perubahan bentuk, deformasi	ア ムツク ツクツク ツクツク ツクツク	deformation	変形	へんけい
ubah	ツクツク	change	変更	へんこう
cahaya terpolarisasi	ツクツク ツクツク ツクツク	polarized light	偏光	へんこう
deviasi, penyimpangan	ツクツク ツクツク ツクツク	deviation	偏差	へんさ
udukan katup	ツクツク ツクツク ツクツク	seat	弁座	べんざ
eksentrisitas	ツクツク ツクツク	eccentricity	偏心	へんしん
variabel	ツクツク ツクツク	variable	変数	へんすう
formasi, pembentukan	ツクツク ツクツク ツクツク	formation	編成	へんせい
benzen	ベンゼン	benzene	ベンゼン	べんぜん
gear untuk pengganti kecepatan	ツクツク ツクツク ツクツク ツクツク	speed change gears	変速歯車装置	へんそくはぐるまそうち
katup	ツクツク	valve disc	弁体	べんたい
merubah tegangan	ツクツク ツクツク ツクツク	transformer	変電	へんでん
berubah	ア ムツク	change	変動	へんどう
tingkat perubahan	チイカト ア ムツク	regulation	変動率	へんどうりつ
praktis	ア ムツク	convenience	便利	べんり

batang	バツ	rod	棒	ぼう
regulasi	レギュレーション	regulation	法規	ほうき
gunmetal, sejenis campuran perunggu	ガンメタル	gun metal	砲金	ほうきん
gelombang bujur snagkar	グロウパルス	rectangular pulse	方形波	ほうけいは
perlindungan	アセキ	security	防護	ぼうご
arah	ワヤ	direction (way)	方向	ほうこう
katup kontrol arah	ワヤコントロールバルブ	directional control valve	方向制御弁	ほうこうせいぎよべん
fasilitas perlindungan	ワヤセキ	protection equipment	防護設備	ぼうごせつび
pencegahan	アセキ	prevention	防止	ぼうし
prinsip	ワヤ	form	方式	ほうしき
pelindung dari debu	アセキ	dustproof	防塵	ぼうじん
pelindung dari karat	ワヤ	rust-proof	防錆	ぼうせい
efek pelindung karat	ワヤ	rust-proof action	防錆作用	ぼうせいさよう
pitch normal	ピッチ	normal pitch	法線ピッチ	ほうせんびつち
hukum	ワヤ	law	法則	ほうそく
membiarkan	ワヤ	leaving	放置	ほうち
persamaan	ワヤ	equation	方程式	ほうていしき
aliran listrik	ワヤ	electric discharge	放電	ほうでん
electrical discharge machining EDM	ワヤ	electric spark machining	放電加工	ほうでんかこう
radiasi panas	ワヤ	heat radiation	放熱	ほうねつ
pegas batang	ワヤ	torsionbar spring	棒ばね	ぼうばね
cara, metoda	ワヤ	way, method	方法	ほうほう
hukum	ワヤ	law	法律	ほうりつ
saturasi, jenuh	ワヤ	saturation	飽和	ほうわ
tegangan junuh	ワヤ	saturation voltage	飽和電圧	ほうわでんあつ
selang	ワヤ	hose	ホース	ほーす
jumlah port	ワヤ	number of ports	ポート数	ぽーとすう
honing	ワヤ	honing	ホーニング	ほーにんぐ
mesin honing	ワヤ	honing machining	ホーニング盤	ほーにんぐばん
ball end mill	ワヤ	ball nosed end mill	ボールエンドミル	ぼーるえんどみる
mesin bor	ワヤ	drilling machine	ボール盤	ぼーるばん
enamel	ワヤ	enamel	ホーロー	ほーろー
lain-lain	ワヤ	other	他の	ほかの
penyimpanan	ワヤ	storage	保管	ほかん
kotak penyimpanan	ワヤ	storage box	保管箱	ほかんばこ
proteksi	ワヤ	protection	保護	ほご
rangkaian proteksi	ワヤ	protection circuit	保護回路	ほごかいろう
alat pengaman/pelindung	ワヤ	protective equipment	保護具	ほごぐ
sistem pengaman	ワヤ	protection structure	保護構造	ほごこうぞう
debu, kotran	ワヤ	dust	ホコリ	ほこり
pegang	ワヤ	holding	保持	ほじ
posisi	ワヤ	position	ポジション	ほじしょん
jaga, maintenance	ワヤ	maintenance	保守	ほしゆ
populasi	ワヤ	population	母集団	ほしゅうだん
bos	ワヤ	boss	ボス	ぼす
perhitungan sudut	ワヤ	complement calculation	補数計算	ほすうけいさん
koreksi, pembetulan	ワヤ	compensation	補正	ほせい
menjaga keamanan	ワヤ	maintenance	保全	ほぜん
seksi maintenance	ワヤ	maintenance section	保全部門	ほぜんぶもん
perawatan untuk pencegajan	ワヤ	maintenance prevention	保全予防	ほぜんよぼう
tipis	ワヤ	thin	細い	ほそい
kecil panjang	ワヤ	long and narrow	細長い	ほそながい
ulir halus	ワヤ	fine thread	細目ねじ	ほそめねじ
simpan	ワヤ	preservation, keeping	保存	ほぞん
tombol	ワヤ	button	ボタン	ぼたん
melaksanakan	ワヤ	extend	施す	ほどこす
hole saw	ワヤ	hole saw	ホルソー	ほるそー
volt	ワヤ	volt	ボルト	ほると
logam, metal putih	ワヤ	white metal	ホワイトメタル	ほわいとめたる
badan, unit utama	ワヤ	main body, main unit	本体	ほんたい
hubungan dengan body utama	ワヤ	related to the main body, main unit	本体関係	ほんたいかんけい
punch, pembolong	ワヤ	punch	ポンチ	ぼんち
lubang punch	ワヤ	punch hole	ポンチ穴	ぼんちあな
memukul punch	ワヤ	punch is hit	ポンチ打ち	ぼんちうち

margin	マージン	margin	マージン	まーじん
warna mikro	マイクロ	microcollar	マイクロカラー	まいくろからー
mikro prosesor	マイクロプロセッサ	microprocessor	マイクロプロセッサ	まいくろぷろせっさ
mikro meter	マイクロメートル	micrometer	マイクロメータ	まいくろめーた
komputer mikro	マイクロコンピュータ	microcomputer	マイコン	まいこん
jumlah lembaran	シートの枚数	number of sheets	枚数	まいすう
tiap bulan	毎月	every month	毎月	まいつき
display negatif	マイナス表示	display minus	マイナス表示	まいなすひょうじ
tiap hari	毎日	every day	毎日	まいにち
tepat di atas	真上	the top	真上	まうえ
celemek	前掛け	apron	前掛	まえかけ
rada gigi jenis spiral bevel	螺旋歯車	spiral bevel gear	まがりばかき歯車	まがりばかきはぐるま
menggulung	巻き上げる	roll up	巻き上げる	まきあげる
transmisi sabuk	巻き掛け伝導	wrapping drive	巻き掛け伝導	まきかけでんどう
tiipe magnetik	マグネット式	magnet-type	マグネット式	まくなつどしき
gesekan	摩擦	friction	摩擦	まさつ
permesinan center	マシンニングセンター	machining center	マシンニングセンタ	ましにんぐせんた
masker	マスク	mask	マスク	ますく
salah	間違	make a mistake/ mistake	間違	まちがう
waktu tunggu	待ち時間	waiting time	待ち時間	まちじかん
akhir, ujung	末端	end	末端	まったん
jendela	窓	window	窓	まど
mati rasa	麻痺	paralyze	麻痺	まひ
dongkrak kecil	豆ジャッキ	small screw jack	豆ジャッキ	まめじゃっき
aus	磨減	abrasion	磨減	まめつ
aus	磨耗	wear	磨耗	まもう
kepala bulat	丸頭	round head	丸頭	まるかしら
kunci berbentuk bulat	丸キー	round key	丸キー	まるきー
material bulat	丸材	circle material	丸材	まるざい
ulir sekrup bulat	丸ねじ	knuckle screw thread	丸ねじ	まるねじ
batang bulat	丸棒	round bar	丸棒	まるぼう
papan putar	回し板	driving plate	回し板	まわしいた
mangan	マンガン	manganese	マンガン	まんがん
manhole, tutup lubang gorong-gorong	マンホール	manhole	マンホール	まんほーる

besi meehanite	ブシミナイト	meehanite cast iron	ミーハナイト鑄鉄	みーはないとちゅうてつ
cara pandang	チカラノゾク	view	見方	みかた
tangan kanan	ミダノテ	right hand	右手	みぎて
pinggir kanan	ヒノキノカシ	the right end	右端	みぎはし
tidak punya pengalaman	チカラ アニオノガナシ	un-experience	未経験	みけいけん
belum matang, belum dewasa	アムクマツ、アムクマツ	immature	未熟	みじゆく
air	スイ	water	水	みず
genangan air	ウヅノミヅ	pool	水溜り	みずたまり
proses alur	アウチノリ	grooving processing	溝加工	みぞかこう
bentuk alur	アウチノリノカタ	grooving type	溝形	みぞがた
frais alur	ウチノリノカシ	slotting milling cutter	溝フライス	みぞふらいす
kabel kecil	チノリノカシ	airtight stopper	密せん	みっせん
tutup kedap udara	チノリノカシノカシ	shutting up	密閉	みっぺい
wadah kedap udara	ウチノリノカシ	closed top container	密閉容器	みっぺようき
penutup telinga	アウチノリノカシ	ear plug	耳栓	みみせん
debaran, debyutan, getaran	チノリノカシ、チノリノカシ、ウチノリ	pulsation	脈動	みやくどう
disunakan untuk umum	チノリノカシノカシ	for the public welfare	民生用	みんせいよう

arah	75-	direction (way)	向き	むき
tipe tanpa pelumasan	741N 720N 7 4777	oil supply-less type	無給油タイプ	むきゅうゆたいぶ
tidak memiliki kutub	7477 Δ2117 7777	non-polar	無極性	むきよくせい
alat pengupas	7517 7207 717	solid tool	むくバイト	むくばいと
tak terbatas	77 7417 717	infinity	無限大	むげんだい
tidak diakui, invalid	7477 7 4777 Δ2117 7777	invalid	無効	むこう
mengabaikan	Δ2117 7 4777	ignoring	無視	むし
tanpa syarat	7207 7477	without a condition	無条件	むじょうげん
sukar, sulit	7417 717	difficult	難しい	むずかしい
boros, sia-sia	7 717 7477	muda	ムダ	むだ
alat pengubah kecepatan tanpa pemberitahuan	7517 7207 717 7477 7207 717 7477 7207 717	infinite variable speed drive	無段変速装置	むだんへんそくそうち
tanpa pemberitahuan	7207 7477 7477	ignorance	無知	むち
daada	7 7	chest	胸	むね
tidak mungkin, mustahil	7477 Δ2117 Δ2117	impossibility	無理	むり
tidak paham	7477 717	unappreciation	無理解	むりかい
kondisi tidak tereksitasi	7207 7477 7477 7477	excitation-less state	無励磁状態	むれいしじょうたい

jelas	ジ ヌズ	define	明確	めいかく
terindikasi dengan jelas	チヌイデ イカデ ムンダ'ンジ ヌズ	indicating clearly	明示	めいじ
nama	ナ	name	名称	めいしよう
komando, perintah	コマンド、ア リンダ-	command	命令	めいれい
saklar utama	ウチマ- ヅツ	main switch	メインスイッチ	めいんずいっち
pengencangan meter-out	ア'ンダ'ンチンダ'ン トホツト	meter out tightness	メータアウト絞り	めーたあうとしほり
pengencangan mter-in	ア'ンダ'ンチンダ'ン トホク	meter inn tightness	メータイン絞り	めーたいんしほり
kacamata	メガネ	glasses	メガネ	めがね
born off	ボ-ン オフ	born off	目こぼれ	めこぼれ
tanda	タビ	mark	目印	めじるし
metal saw	メタルソー	metal slitting saw	メタルソー	めたるそー
pelapisan	ア'ラヒ'ク	plating	メッキ	めっき
menjadi tidak berguna	ムシク イデ イチダ' ヅツ ア'ホク'キ	wear out	目つぶれ	めつぶれ
mampat	マシマツ	blinding	目詰まり	めづまり
skala	スケール	scale	目盛	めもり
lingkungan skala	リクワン'ン スケール	graduated ring	目盛環	めもりかん
mengepaskan permukaan	ムシク'ヒ' スケール'ン'ホク'ク	surface is put together	面合わせ	めんあわせ
surat ijin	シヤク'イジン	license	免許	めんきょ
perbandingan luas permukaan	ア'ラ'ヒ'ノ'チ'ノ'ホク'ク'ノ'ホク'ク'ノ'ホク'ク	area ratio	面積比	めんせきひ
chamfering	チヤン'フェリ'ング	chamfering	面取り	めんとり
permukaan plat	ア'ラ'ヒ'ノ'ア'ラ'ヒ	face plate	面版	めんばん

kapilaritas	加 <sup>カ</sup> 列 <sup>リ</sup> 孔 <sup>コウ</sup>	capillarity	毛管現象	毛管現象
mengeset	込 <sup>コ</sup> 付 <sup>ツ</sup>	set up	設 <sup>セ</sup> け <sup>ケ</sup> る	もうかんげんしょう
motor	モ <sup>モ</sup> タ <sup>タ</sup>	motor	モーター	もうける
melelehkan	漏 <sup>ロウ</sup> れ <sup>レ</sup> け <sup>ケ</sup> る	mold	モールド	モーター
tujuan	目 <sup>メ</sup> 的 <sup>テ</sup>	purpose	目的	もーど
modul	モ <sup>モ</sup> ジ <sup>ジ</sup> ュ <sup>ユ</sup> ル	module	モジュール	もくてき
membawa	も <sup>モ</sup> っ <sup>ツ</sup> け <sup>ケ</sup> る	keep	持 <sup>チ</sup> た <sup>タ</sup> せ <sup>セ</sup> る	もしゅーる
menggunakan	も <sup>モ</sup> っ <sup>ツ</sup> け <sup>ケ</sup> る	use	用 <sup>ヨウ</sup> い <sup>イ</sup> る	もたせる
tempat memegang	持 <sup>チ</sup> ち <sup>チ</sup> 場 <sup>バ</sup>	post	持 <sup>チ</sup> ち <sup>チ</sup> 場 <sup>バ</sup>	もちいる
tentu, pasti	勿 <sup>ム</sup> 論 <sup>ロ</sup>	of course	勿 <sup>ム</sup> 論 <sup>ロ</sup>	もちば
kembali	か <sup>カ</sup> へ <sup>ヘ</sup> り	back	戻 <sup>モ</sup> し	もちろん
posisi awal	元 <sup>元</sup> の <sup>の</sup> 位 <sup>位</sup> 置 <sup>置</sup>	original position	元 <sup>元</sup> の <sup>の</sup> 位 <sup>位</sup> 置 <sup>置</sup>	もどし
kembali	か <sup>カ</sup> へ <sup>ヘ</sup> り	it is returned.	戻 <sup>モ</sup> る	もとのいち
terbuat dari logam monel	モ <sup>モ</sup> ネ <sup>ネ</sup> ル <sup>ル</sup> メ <sup>メ</sup> タ <sup>タ</sup> ル <sup>ル</sup> 製 <sup>セイ</sup>	made of the monel metal	モネルメタル製	もどる
cara menumpuk barang	物 <sup>モノ</sup> の <sup>の</sup> 積 <sup>ツ</sup> み <sup>ミ</sup> か <sup>カ</sup> た	mason's work of the thing	物の積み方	もねるめたるせい
molibdenum	モ <sup>モ</sup> リ <sup>リ</sup> ブ <sup>ブ</sup> デ <sup>デ</sup> ン <sup>ン</sup>	molybdenum	モリブデン	ものつみかた
bocor	漏 <sup>ロウ</sup> れ <sup>レ</sup>	leakage	漏 <sup>ロウ</sup> れ	もりぶでん
arus bocor	漏 <sup>ロウ</sup> れ <sup>レ</sup> 電 <sup>デン</sup> 流 <sup>リウ</sup>	leak current	漏 <sup>ロウ</sup> れ <sup>レ</sup> 電 <sup>デン</sup> 流 <sup>リウ</sup>	もれ
portal	門 <sup>カド</sup> 形 <sup>ガタ</sup>	double housingtype	門 <sup>カド</sup> 形 <sup>ガタ</sup>	もれでんりゅう
kunci inggris	モン <sup>モン</sup> キー <sup>キー</sup> レン <sup>レン</sup> チ <sup>チ</sup>	adjustable wrench	モンキーレンチ	もんがた
masalah, soal	問 <sup>モン</sup> 題 <sup>ダイ</sup>	problem	問題	もんきーれんち
titik permasalahan	問 <sup>モン</sup> 題 <sup>ダイ</sup> 点 <sup>テン</sup>	problem	問題点	もんだい
				もんだいてん

cetakan besi	チヤカンアシ	hardening steel	焼入れ鋼	やきいれこう
kira-kira, sekitar	キラキラ, スキリル	about	約	やく
berguna	アゲナ	useful	役立つ	やくだつ
obat	オホト	medicine	薬品	やくひん
peran	アラン	role	役割	やくわり
terbakar, luka hangus	チユバク, 火傷, 火傷ハンダス	burn	火傷	やけど
tanda panah	タダ パナ	arrow head	矢印	やじるし
murah	ムラ	cheap	安い	やすい
kikir	キリ	file	やすり	やすり
pengikiran	アノギキリシ	filng	やすり作業	やすりさぎよう
sobek	ソバク	torn off	破れ	やぶれ
tempat sobekan	チユバクトソバクカ	crack	破れ目	やぶれめ
roda gigi dengan bendul helical ganda	ワダギギヂユバクノアノヂユバクカ	double-helical gear	やまば歯車	やまばはぐるま



tekanan minyak/hidrolik	ヒドロリック油圧	hydraulic	油圧	ゆあつ
berbahaya	アハヤシ	harmful	有害	ゆうがい
pelarut organik	アールグニクゾルベント	organic solvent	有機溶剤	ゆうきようざい
efektif	エフェクティブ	effective	有効	ゆうこう
bagian ulir efektif	バキアンウリスエフェクティブ	effective thread	有効ねじ部	ゆうこうねじぶ
diameter efektif	ディアメータールエフェクティブ	effective diameter	有効径	ゆうこうけい
luas permukaan efektif	ウツタマシエフェクティブ	are of core section	有効断面積	ゆうこうだんめんせき
roda gigi planet	ロダギギプランエト	planetary gearing	遊星歯車装置	ゆうせいはいぐるまそうち
titik lebur	チキレブ	melting point	融点	ゆうてん
dielektrik	ディエレクトリック	dielectric	誘電体	ゆうでんたい
tingkat dielektrik	チンカトディエレクトリック	dielectric constant	誘電率	ゆうでんりつ
induksi	インダクシ	induced	誘導	ゆうどう
gas beracun	ガスバクアン	poisonous gas	有毒ガス	ゆうどくがす
menyebabkan	ムシバク	causing	誘発	ゆうはつ
lantai	ランタイ	floor	床	ゆか
tipe di atas lantai	タイプディアタラント	floor type	床形状	ゆかうえがた
hidrolik dan sirkuit udara	ヒドロリックシステム	hydraulic and pneumatic circuit	油空圧回路	ゆうくうあつかいる
sifat pelumasan	シフツペルマシヤン	oiliness	油性	ゆせい
kurva bak minyak	クワバクミンヤク	bath tub curve	油槽曲線	ゆそうまげせん
kecelakaan jari	ケツアキヤリ	finger calamity	指災害	ゆびさいがい
gergaji besi	ゲガジベシ	hacksaw	弓鋸	ゆみのこ
pelumasan bak minyak	ペルマシヤンバクミンヤク	bath oiling	油浴潤滑	ゆよくじゆんかつ
jenis minyak	シユスミンヤク	oil kind	油類	ゆるい
sisi kendur	シキチヂム	slack side	ゆるみ側	ゆるみがわ
mengendurkan	ムシヂム	loosen	緩める	ゆるめる

mudah	ムダク	easy	容易	よみい
faktor	ファクタ	factor	要因	よみん
menara peleburan	ムツアムツア	melting furnace	溶解炉	よみかい
wadah	ワダ	vessel	容器	ようき
anoda	アナド	anode	陽極	ようきよく
kosa kata	コサカ	term	用語	ようご
proton	プロトン	proton	陽子	ようし
perlu	ムシ	need (demand)	要する	ようする
mengelas	ムシヤス	welding	溶接	ようせつ
mesin las	ムシヤス	welding machine	溶接機	ようせつき
mencegah sakit pinggang	ムシヤス - サトビシヤン	prevention of lumbago	腰痛予防	ようつうよぼう
penggunaan	ムシヤス	use	用途	ようと
bentuk fluktuasi	ムシヤス ヲウツウ	rocking form	揺動形	ようどうがた
oscillating rotary acuator	ムシヤス ヲウツウ	oscillating rotary acuator	揺動形アクチュエータ	ようどうがたあくちゅえーた
barang perlu	ムシヤス	store	用品	ようひん
beban di pinggang	ムシヤス	waist department burden	腰部負担	ようふふたん
kapasitas, volume	ムシヤス	capacity, volume	容量	ようりょう
area	ムシヤス	point	要領	ようりょう
hari berikutnya	ムシヤス	the next day	翌日	よくじつ
unpan samping	ムシヤス	tack length	横送り	よこおくり
unpan samping dengan pegangan manual	ムシヤス	cross-slidehandle	横送り手動ハンドル	よこおくりしゅどうほんどる
meja pengumpan samping	ムシヤス	crose slide	横送り台	よこおくりたい
beban samping	ムシヤス	answering lamp	横荷重	よこかじゅう
mesin bor horisontal	ムシヤス	horizontal boring machine	横中くり盤	よこなかくりばん
mesin frais horisontal	ムシヤス	plain milling machine	横フライス盤	よこふらいすばん
tegangan lebih	ムシヤス	surplus pressure	余剰圧力	よじょうあつりよく
lebih dari yang diharapkan	ムシヤス	beyond expectation	予想以上	よそういじょう
prediksi	ムシヤス	prediction	予測	よそく
meintenance prediksi	ムシヤス	predictive maintenance	予知保全	よひぜん
diameter nominal	ムシヤス	nominal diameter	呼び径	よびけい
panggil	ムシヤス	call	呼び出す	よびだす
nomor yang dipanggil	ムシヤス	bearing number	呼び番号	よびばんごう
suku cadang	ムシヤス	spare parts	予備部品	よびぶひん
berlebih	ムシヤス	excess	余分	よぶん
prevensi, pencegahan	ムシヤス	prevention	予防	よぼう
maintenance pencegahan	ムシヤス	prevention maintenance	予防保全	よぼうほぜん
kelonggaran (waktu, uang, kesempatan)	ムシヤス	room	余裕	よゆう
lemah	ムシヤス	feeble	弱い	よわい
lemah	ムシヤス	weak	弱く	よわく
4S tidak baik	ムシヤス	4s defect	4S不良	よんえすふりよう

petir	ペチイロ	thunderbolt	落雷	らくらい
muatan radial	ムタン ラジアル	radial load	ラジアル荷重	らくかるかじゆう
bantalan radial	バンタン ラジアル	radial bearing	ラジアル軸受	らくかるかじうけ
mesin bor radial	メシン ボーラジアル	radial drilling machine	ラジアルボール盤	らくかるぼーるばん
bentuk spiral	ベンツウ スピラル	spiral-shaped	螺旋状	らせんじょう
jatuh	ジャツウ	drop	落下	らっか
rack and pinion	ラックアンドピニオン	rack and pinion	ラックアンドピニオン	らくあんどびにおん
selot	セロト	latch	ラッチ	らっち
menyelot	ムニョト	latch up	ラッチアップ	らっちあっぷ
membungkus	ムツウカス	package	ラッピング	らっぴんぐ
sampling acak	サンプリング アカカ	random sampling	ランダムサンプリング	らんだむさんぷりんぐ
kaos olahraga	カウス オラハラカ	sleeveless undershirt	ランニングシャツ	らんにんぐしゃつ
lampu	ランブ	lamp	ランプ	らんぷ
kekerasan	ケケラン	violence	乱暴	らんぼう

reaming	リミソグ	reamer work	リーマ作業	リーまさぎょう
keuntungan	カウチユンブツ	profit	利益	りえき
tingkat daya	チウカトダツ	power factor	力率	りきりつ
tombol reset	トボム リセト	resetbutton	リセットボタン	りせつとぼたん
ideal	イヂアル	ideal	理想的	りそうてき
pemisahan	ブミキハシ	separation	離脱	りだつ
memperoleh	ムツア ムレ	gain	利得	りどく
reset titik referensi	リセトチウチイノヒツジュン	reference point reset	リファレンス点復帰	りふあれんすてんふつき
paku sumbat	バク スンバト	rivet	リベット	りっべと
saklar batasan	サカシバシ	limit switch	リミットスイッチ	りみっとすいっち
mengabaikan	ムシガバシ	omitted	略した	りやくした
gambar singkat	ガムバシキョウ	rough sketch, rough drawing	略図	りやくず
alasan	アサシ	reason	理由	りゆう
catatan	チヤウシ	notice	留意	りゆうい
partikel	バクキョウ	particle	粒子	りゆうし
pintu keluar	ヒンチユカク	debouchure	流出口	りゆうしゅつぐち
fluida	フイダ	fluid	流体	りゆうたい
friksi cairan	フリクシチヨウ	fluid friction	流体摩擦	りゆうたいまさつ
hidrodinamik	ヒドリンダイナミク	hydrodynamics	流体力学	りゆうたいりきがく
ukuran kehalusan	ウケンケウカク	grain size	粒度	りゆうど
pintu masuk	ヒンチユマシ	inflow mouth	流入口	りゆうにゅうぐち
jumlah aliran	ジユウリヤウ	quantity of flow	流量	りゆうりやう
katup kontrol aliran	カタクアライシ	flow control valve	流量制御弁	りゆうりやうせいぎよべん
aliran hilang	アライシヒラシ	flux loss	流量損失	りゆうりやうそんしつ
garis kurva karakteristik aliran	ガリスカクバツキョウテシキヤクアライシ	flow characteristics curved line figure	流量特性曲線図	りゆうりやうとくせいきよくせんず
penggunaan	アライシ	utilization, application	利用	りよう
kedua sisi	フツウシ	both sides	両側	りやうがわ
kunci pas ganda	カクシパスガンドウ	double ended wrench	両口スパナ	りやうぐちすばな
kondisi baik	コンヂイバク	good state	良好な状態	りようこうなじやうたい
barang baik	バクシバク	good product/part	良品	りようひん
keduanya	フツウ	both	両方	りようほう
dengan relief	ヂユンガシレリフ	with the relief	リリーフ付	りりふつき
daya dorong teoritis	ダツキョウリ	theory thrust	理論推力	りろんすいりよく
proses kontur	ブセシ	contour processing	輪郭加工	りんかくかこう
kontrol pemotongan ring	コントウアモトシノリソグ	outline cutting control	輪郭切削制御	りんかくせつさくせいぎよ
sistem link	システムリンク	link mechanism	リンク機構	りんくきこう
pelumasan ring	アライシリンガ	ring oiling	リング給油	りんぐきゆう
berdekatan, berbatasan	アライシ	adjacent	隣接	りんせつ

jenis	ｼﾞ ｼﾞｽ	kind, tribe	類	るい
frekuensi kumulasi	ﾌﾙｸｳﾝｼ ｸﾑﾗｼ	cumulative frequen	累積度数	るいせきどすう
lubrikator, pelumas	ﾙﾌﾞﾘｶﾀ ｸﾞ ｱｸｽ	lubricator	ルブリケータ	るぶりけーた

contoh	チヨト-	example	例	れい
pendingin	アツヂ イキョウ	cooling	冷却	れいきゃく
saklar pompa pendingin	サツチ-ポンパ アツヂ イキョウ	coolant pump switch	冷却剤ポンプスイッチ	れいきゃくざいぽんぷすいっち
selang khusus pendingin	スズカスル アツヂ イキョウ	coolant hose	冷却剤用ホース	れいきゃくざいようほーす
reaksi pendinginan	リツシツ アツヂ イキョウ	cooling action	冷却作用	れいきゃくさよう
taat	ツト	observance	勵行	れいこう
proses penyinaran laser	アビツル アニツシツ ツキ	laser beam machining	レーザ加工	れーざかこう
sejarah	シヨウ りし	history	歴史	れきし
regulator	レギュレータ	regulator	レギュレータ	れぎゅれーた
degradasi, penuaan	チヂクシ ヌ アツツ	degradation, wear down	劣化	れっか
tuas	チヌル	lever	レバー	ればー
tersambung	チユツツグ	connected	連結	れんけつ
batang penghubung	バツツ アツツツグ	connecting rod	連結棒	れんけつぼう
latihan	ツツシ	practice	練習	れんしゆ
soal latihan	ツツシ ツツシ	practice	練習問題	れんしゆもんだい
kontinyu, berkelanjutan	コチニニ ヌ アツツツツ	continuance	連続	れんぞく
operasi kontinyu	オパシツ コチニニ	continuous operation	連続運転	れんぞくうんてん
pemotongan secara kontinyu	アモトツツ スチツツ コチニニ	consecutive machining	連続切削	れんぞくせつさく
terus menerus	ツツツツ ツツツツ	continuous	連続的	れんぞくてき
kunci pas	ツツツツ	wrench	レンチ	れんち
interlok	イツツツツ	interlock	連動	れんどう
chuck univerisal	ツツツツ ツツツツツツ	universal chuck	連動チャック	れんどうちやく
menghubungi	ムツツツツ	communication	連絡	れんらく

bocor, merembes	ぼくちゅう 漏れ	leakage	漏洩	ろうえい
penuaan	アジリ	aging	老化	ろうか
brazing (patri dengan kuningan)	アブリヤグ (ハチヤリヂュウガクニヤウ)	brazing	ろう付け	ろうづけ
bocor listrik	ぼくちゅう リストリク	electric leakage	漏電	ろうでん
alat pencegah bocor listrik	アブリヤグ アブリヤグ - ボクちゅう リストリク	electric leak breaker (elb)	漏電遮断器	ろうでんしゃだんき
kerja	カサハ	work	労働	ろうどう
kecelakaan kerja	アサハシカコト カサハ	worker's accident	労働災害	ろうどうさいがい
pekerja	アサハシカ	worker	労働者	ろうどうしや
tali	イト	rope	ロープ	ろーぷ
tahap akhir knurl	アサハシカ アサハシカ	knurled finishing	ローレット仕上げ	ろーれつとしあげ
saringan	アサハシカ	filter	ろ過器	ろかき
heksadron	ヘキサゴン	hexahedron	六面体	ろくめんたい
membeberkan	アサハシカ	exposure	露出	ろしゅつ
rosin (pine resin)	ロジン(ハチノシヤ)	rosin (pine resin)	ロジン(松ヤニ)	ろしん
baut/sekrup dengan kepala segi enam	ハチノシヤ/アサハシカ アサハシカ	hexagon	六角	ろっかく
baut heksagon	ハチノシヤ	hexagon socket head cap screw	六角穴付ボルト	ろっかくあなつきぼると
material heksagon	アサハシカ	hexagon material	六角材	ろっかくざい
kunci L	アサハシカ	hexagon key wrench	六角棒	ろっかくぼう
masin pengunci	アサハシカ	locking mechanism	ロックンギ機構	ろっकिनぐきこう
kekerasan dengan skala hardness	アサハシカ	rockwell hardness	ロックウェル硬さ	ろっくうゑるかたさ
mur pengunci	アサハシカ	lock nut	ロックナット	ろっくなつと
rangkaian teoritis	アサハシカ	logical operation circuit	論理回路	ろんりかいろ
formula	アサハシカ	formula	論理式	ろんりしき

kata	ｶﾀ	word	ワード	わーど
perbandingan, rasio	ｱﾝﾊﾞﾝｸﾞ ﾏﾝﾊﾞﾝｸﾞ ﾚｲｼﾞョ	compounding ratio (rate)	割合	わりあい
meja pembagi	ｶﾞﾝ ﾏﾝﾊﾞﾝ ﾏ	index device	割出し台	わりだしだい
tugas, penugasan	ﾀｽｶ ﾏｽｶ ﾏｼ	assignment	割付け	わりつけ
pena belah	ﾍﾞﾝ ﾏﾗ-	split pin	割リピン	わりびん