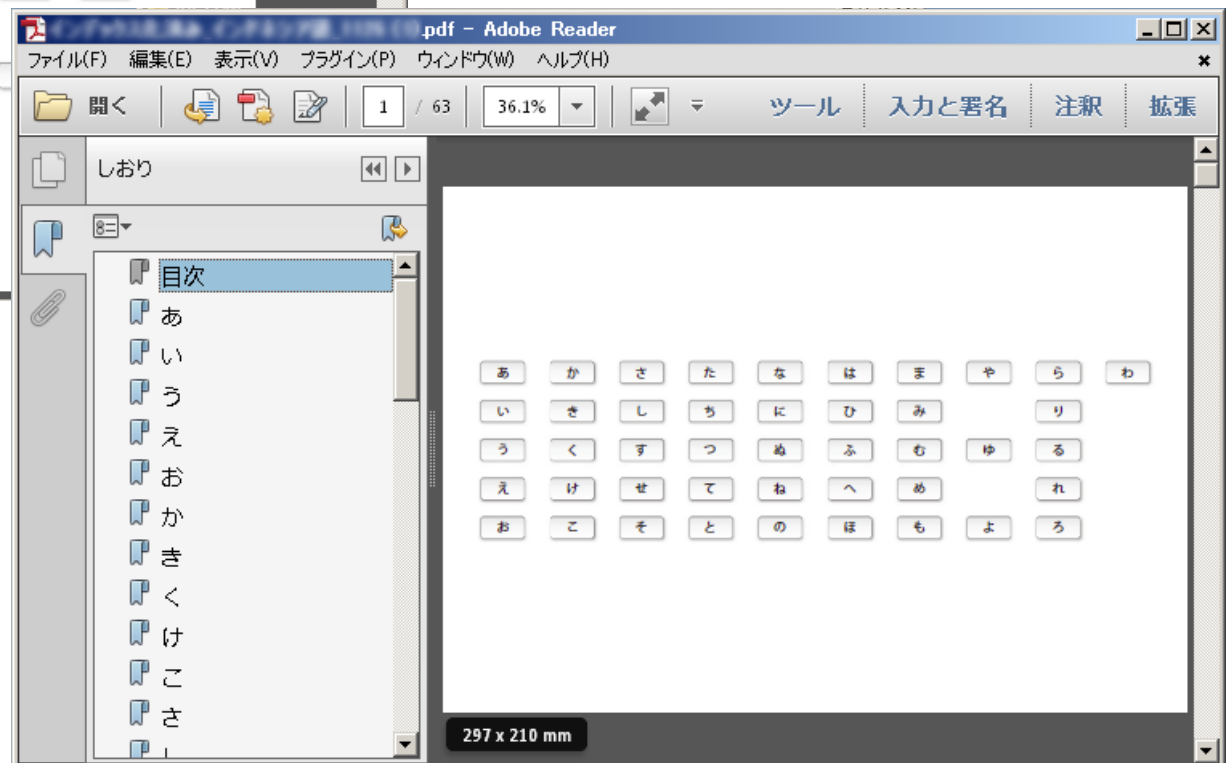


しおり機能の使い方



クリック

画面左のしおりマークをクリック



サイド画面に50音のしおりが表示されます

※PDFの閲覧には最新のAdobe Readerを推奨いたします。

あ	か	さ	た	な	は	ま	や	ら	わ
い	き	し	ち	に	ひ	み		り	
う	く	す	つ	ぬ	ふ	む	ゆ	る	
え	け	せ	て	ね	へ	め		れ	
お	こ	そ	と	の	ほ	も	よ	ろ	

fio de terra	ワイヤ	earth wire	アース線	あーすせん
circuito integrado	シムルト イテグ ラト	integrated circuit	IC	あいしー
sinal	シグナル	signal	合図	あいず
meio	ミヤ	between	間	あいだ
zinco	ジंकウ	zinc	亜鉛	あえん
mercúrio cromo	メルクリオ クロム	mercurochrome	赤チン	あかちん
fermento leve	フェリメント レブ エ	minor injury	赤チン災害	あかちんさいがい
caixa vermelha	カイク エルマ	red box	赤箱	あかばこ
má influência	マ インフルエンス	bad influence	悪影響	あくえいきょう
mau hábito	マウ ハビト	bad habit	悪習慣	あくしゅうかん
acessório	アセソリオ	accessory	アクセサリ	あくせさり
recebedor, aceitante	アセプトル アセプタンテ	acceptor	アクセプタ	あくせふた
atuador, ativador	アクトラトール アクティバトール	actuator	アクチュエータ	あくちゆえーた
raso, superficial	ハジメテ	shallow	浅い	あさい
arruela intermediária	アリエラ インターミディアリ	idle pulley, idle wheel	遊び車	あそびくるま
valor	ヴァル	value	値	あたひ
dar	ダール	provide	与える	あたえる
tocar, acertar	トカク アセター	hit	当たり	あたり
agravar	アグラヴァル	aggravation	悪化	あつか
manejar	マネジャル	handle	扱う	あつかう
espessura	エッセウラ	thickness	厚さ	あつさ
compressão	コンプレッソ	compression	圧縮	あつしゆく
ar comprimido	アル コプリミド	compression air	圧縮空気	あつしゆくくうき
mola espiral compressivo	モラ エスピラル コンプレシブ	compressive coil spring	圧縮コイルばね	あつしゆくくいばね
força de compressão	フォース デ コンプレシブ	compressive force	圧縮力	あつしゆくりょく
fenômeno de piezeletricidade	フェノメノ デ ピエゼレトリシタデ	piezo phenomenon	圧電現象	あつてんげんしんじょう
assembléa	アセンブラ	assembly	集まり	あつまり
pressão	プレッソ	pressure	圧力	あつりょく
ângulo de pressão	アングロ デ プレッソ	pressure angle	圧力角	あつりょくかく
manômetro	マノメト	pressure gauge	圧力計	あつりょくけい
interruptor de pressão	イントラプタ デ プレッソ	pressure switch	圧力スイッチ	あつりょくすいっち
válvula de controle de pressão	バルブ デ コントロル デ プレッソ	pressure control valve	圧力制御弁	あつりょくせいぎよべん
perda de pressão	ペルダ デ プレッソ	pressure loss	圧力損失	あつりょくそんしつ
perfuração	ペルフルアラ	drilling	穴明け	あなあけ
punção	プンクション	punching	穴あけ	あなあけ
ato de perfurar	アクト デ ペルフルアル	drilling	穴明け作業	あなあけさぎょう
diâmetro do orifício	ディアメトロ デ オリフィシオ	hole diameter	穴径	あなけい
circuito analógica	シムルト アナログク	analog circuit	アナログ回路	あなぐろくわいろ
computador analógica	コンプユタ デ アナログク	analog computer	アナログコンピュータ	あなろくこんぴゆーた
sinal analógica	シグナル アナログク	analog signal	アナログ信号	あなろくしんごう
óleo	オイル	oil	油	あぶら
orifício de lubrificação	オリフィシオ デ ルブリフィカシオン	oil hole	油穴	あぶらあな
cunha de óleo	クンハ デ オイル	oil wedge	油くさび	あぶらくさび
pedra de óleo	ペドラ デ オイル	oil stone	油砥石	あぶらといし
sulco de óleo	スルコ デ オイル	oil groove	油溝	あぶらみぞ
alarme	アラーム	alarm	アラーム	あーむ
áspero	アスペロ	roughing	荒削り	あらいけずり
textura grossa	テクスチャ グロス	rough	荒目	あらめ
alumina	アルミナ	almina	アルミナ	あるみな
alumínio	アルミニウム	Aluminium	アルミニウム	あるみにうむ
espumoso	エスプモソ	foaming	泡立ち	あわだち
barato	バロ	inexpensive	安価	あんか
mancal angular esferal	マンカール アングラ エスフェラ	angular contact bearing	アンギュラ軸受	あんぎやうじくうけ
eixo de bola angular	エイク デ ボール アングラ	angular ball bearing	アンギュラ玉軸受	あんぎやうたまじくうけ
código	コード	code	暗号	あんごう
segurança	セグリティ	safety	安全	あんぜん
capa de segurança	カパ デ セグリティ	safety cover	安全カバー	あんぜんかぱー
abertura, folga de segurança	アバチュラ フォルガ デ セグリティ	safety gap	安全ギャップ	あんぜんぎゃっぷ
sapatos de segurança	サパト デ セグリティ	safety shoes	安全靴	あんぜんくつ
fator de segurança	ファクタール デ セグリティ	safety factor	安全係数	あんぜんけいすう
segurança	セグリティ	safety	安全性	あんぜんせい
dispositivo de segurança	ディスポジブ デ セグリティ	safety device	安全装置	あんぜんそうち
medida de segurança	メヂュラ デ セグリティ	measure of safety	安全対策	あんぜんたいさく
corte inferior	コトセ イフエリヤ	undercut	アンダーカット	あんだーかつと
afrouxar	アフロウザル	unchuck	アンチヤク	あんなちやく
estabilidade	エスタビリダデ	stability	安定	あんでい
tempo estável	テンポ エスタブル	stable time	安定時間	あんでいじかん
guia de orientação	ギア デ オリエンタシオン	guide surface	案内面	あんないめん

ruído (anormal)	ノイズ (ノイズ)	(abnormal) noise	異音	いおん
igual ou menor que	以下 (以下)	equal to or less than	以下	いか
excepcional	以外 (以外)	except	以外	いがい
significado	意味 (意味)	meaning	意義	いぎ
futuro	未来 (未来)	future	以後	いご
após, a partir de ...	以降 (以降)	rest	以降	いこう
manter	維持 (維持)	keep up	維持	いじ
mau cheiro	臭い (臭い)	stink, smell	異臭	いしゅう
anormalidade	異常 (異常)	abnormality	異常	いじょう
igual ou maior que	以上 (以上)	equal to or greater than	以上	いじょう
ruído anormal	ノイズ (ノイズ)	strange noise	異常音	いじょうおん
ponto, parte anormal	異常箇所 (異常箇所)	abnormal spot	異常箇所	いじょうかしょ
solução de problema	異常処置 (異常処置)	troubleshooting	異常処置	いじょうしよち
desgaste anormal	異常摩耗 (異常摩耗)	abnormal wear	異常摩耗	いじょうまもう
fase	位相 (位相)	phase	位相	いそう
fase correta	位相補正 (位相補正)	phase correct	位相補正	いそうほせい
placa	板 (板)	board	板	いた
placa cam	板カム (板カム)	plate cam	板カム	いたかむ
posição	位置 (位置)	position	位置	いち
membro	一員 (一員)	member	一員	いちいん
posicionamento	位置決め (位置決め)	positioning	位置決め	いちきめ
controle de posicionamento	位置決め制御 (位置決め制御)	positioning control	位置決め制御	いちぎめせいぎよ
posição detectada	位置検出 (位置検出)	position detect	位置検出	いちけんしゅつ
primário	1次側 (1次側)	primary	1次側	いちじがわ
parada temporária	一時停止 (一時停止)	Temporary stop	一時停止	いちじていし
posição da ordem de pedido	位置指令方式 (位置指令方式)	position order form	位置指令方式	いちしれいほうしき
roscado de primeira mão	一番タップ (一番タップ)	the first roughing tap	一番タップ	いちばんたっぷ
uma parte	一部 (一部)	a part	一部	いちぶ
direção única	一方向 (一方向)	one direction	一方向	いちほうこう
uniforme	一様 (一様)	uniform	一様	いちよう
consecutivamente	一連 (一連)	consecutively	一連	いちれん
uma espécie	一種 (一種)	a kind	一種	いっしゆ
constante	一定 (一定)	be constant	一定	いってい
velocidade constante	一定速度 (一定速度)	constant-speed	一定速度	いっていそくど
geral	一般 (一般)	general	一般	いっぱん
aço laminado para estrutura geral	一般構造用圧延鋼材 (一般構造用圧延鋼材)	Rolled steel for general structure	一般構造用圧延鋼材	いっぱんこうぞうようあつせんこうざい
movimento	移動 (移動)	movement	移動	いどう
lado movido	移動側 (移動側)	moving side	移動側	いどうがわ
distância de movimento	移動距離 (移動距離)	movement distance	移動距離	いどうきり
ordem de movimento	移動指令 (移動指令)	movement order	移動指令	いどうしれい
quantidade de movimento	移動量 (移動量)	amount of movement	移動量	いどうりょう
dentro de, menos de	以内 (以内)	within	以内	いない
ponto inicial	イニシャル点 (イニシャル点)	initials point	イニシャル点	いにしやるとん
calor anormal	異常熱 (異常熱)	abnormal heat	異常熱	いねつ
cinto de segurança	命綱 (命綱)	life line	命綱	いのちづな
material estranho	異物 (異物)	foreign material	異物	いぶつ
mistura de material estranho	異物混入 (異物混入)	foreign substance mixing	異物混入	いぶつこんにゅう
fundição	鑄物 (鑄物)	casting	鑄物	いもの
tratamento médico	医療処置 (医療処置)	medical treatment	医療処置	いりょうしよち
inflamável	引火性 (引火性)	flammability	引火性	いんかせい
ponto de inflamação	引火点 (引火点)	flash point	引火点	いんかてん
interface	インターフェイス (インターフェイス)	interface	インターフェイス	いんたーふえいす
impedância	インピーダンス (インピーダンス)	impedance	インピーダンス	いんびーだんす
curva envolvente	インボリュート曲線 (インボリュート曲線)	involutu curve	インボリュート曲線	いんぼりゆーとくせん
engrenagem envolvente	インボリュート歯車 (インボリュート歯車)	involutu gear	インボリュート歯車	いんぼりゆーとはぐるま
força de atração	引力 (引力)	gravitation	引力	いんりょく
conexão de bolsa e ponta	ソケットとスピゴットジョイント (ソケットとスピゴットジョイント)	socket and spigot joint	インロー継手	いんろーつぎて
ranhura de centragem	インロー溝 (インロー溝)	centering location groove	インロー溝	いんろーみぞ

parafusos estacados	バネナジ エスタカドス	stud bolt	柱込みボルト	うえこみぼると
tolerância superior	トレンサア スベリヤル	upper tolerance	上の許容差	うえのきよようさ
espessura da alma	エソベ スダク アキ	web thickness	ウェブ(心厚)	うえぶ(しんあつ)
engrenagem espiral	エンゲ レナジ ユン エスピラ	worm gear	ウォームギヤー	うおーむぎやー
receber	アベル	receive	受ける	うける
direita	ジ ヴイタ	right	右行	うごう
perder	ベ ルヂル	lose	失う	うしなう
fino, delgado	フィノ、ヂウガド	thin	薄い	うすい
broca para metal fino	ブオカ ベラ メタル フィノ	drill for sheet metal	薄板用ドリル	うすいたようどりる
fino, delgado	フィノ、ヂウガド	thin	薄型	うすがた
cilindro fino	シリンダロ フィノ	thin cylinder	薄型シリンダー	うすがたしりんだー
corrente parasita	コヘンタ ベラジタ	eddy current	渦電流	うずでんりゅう
material fino, delgado	マテリアル フィノ、ヂウガド	thin material	薄物	うずもの
lado de dentro, interno	ウチノ オノ ヲノ イナウラ	inside	内側	うちがわ
engrenagem interna (engrenagem com dentes interna)	エンゲ レナジ ユン イナウラ (エンゲ レナジ ユン コウヂ ヲノ イナウラ)	internal gear	内歯車(内ば歯車)	うちはぐるま(うちばはぐるま)
transferir	トランスフェリル	transfer	移す	うつす
braço	ア ヴイ	arm	腕	うで
existência, presença	エジ スヂンサ、ア ヴビ ヲナ	existence, presence	有無	うむ
preço de venda	ア ヴビヂウ ケ ヲノ ヲナ	selling price	売値	うりね
fresar vidro p/cima	フレスル ヴィドロ ペーシマ	up cut milling	上向き削り	うむきけずり
circuito de preparação operacional	シヨクタイチ ア ヴビ ヲノ オペラシヨク	operation preparation circuit	運転準備回路	うんでんじゅんびかいろう
botão de preparação operacional	ボタンチ ア ヴビ ヲノ オペラシヨク	operation preparation button	運転準備ボタン	うんでんじゅんびぼたん
condição de operação	コウジヨク オペラシヨク	condition of operation	運転条件	うんでんじョウけん
exercitar, movimentar	エビシヤル、モウ イダシル	transfer	運動	うんどう
transporte	トウクン	conveyance	運搬	うんぱん
equipamento de transporte	エキブメントチ トウクンシヨク	conveying equipment	運搬具	うんぱんぐ
mica	ミカ	mica	雲母	うんも

cabou	カボ	handle	柄	え
ar	アル	air	エア	えあー
circuito de liberaçao de pressao de ar	シホクハトデ リベ シヤクシデ ア レキヤクシデ アル	air release circuit	エアー圧力開放回路	えあーあつりよかひほうかいいろ
válvula de liberaçao de pressao de ar	ウ アウガ ウデ リベ シヤクシデ ア レキヤクシデ アル	air release valve	エアー圧力開放バルブ	えあーあつりよかひほうほるぶ
circuito da fonte de ar	シホクハトデ フォンテデ アル	air source circuit	エアースース回路	えあーそーすかいいろ
convertor hidráulico de ar	コウゴ エルヒドリックデ アル	air hydraulic converter	エアーハイドロコンバータ	えあーはいどろこんばーた
duplicador hidráulico de ar	ドッパ リハドリックデ アル	air hydraulic booster	エアーハイドロブースター	えあーはいどろぶーすたー
secador de ar	セカド ルデ アル	air dryer	エアドライヤ	えあどらいや
filtro de ar	フィロドデ アル	air filter	エアフィルタ	えあふいるた
névoa de ar, pulverizador de ar	ネウバ アルデ アル, ア ウゴ エリダ ルデ アル	air mist	エアミスト	えあみすと
lubrificador do pulverizador de ar	ルブリカドールデ アル, ア ウゴ エリダ ルデ アル	air mist lubricator	エアミストリブリケータ	えあみすとるぶりけーた
permanente	ペルマネンテ	permanent	永久	えいきゅう
influência	インフレンシア	influence	影響	えいきょう
higiene	イジ イエ	sanitation	衛生	えいせい
sistema de saneamento	システマデ サネメント	hygiene	衛生法	えいせいほう
nutrição	ヌトリツヨ	nutrition	栄養	えいよう
trocador de ferramenta automática	トコカド ルデ オトマチック アウツチガ	automatic tool changer	ATC	えーていーしー
porta A	ポア ア	A port	Aポート	えーぽーと
crystal liquido	クリスタル リキド	liquid crystal	液晶	えきしょう
tela de cristal liquido	テラデ クリスタル リキド	liquid crystal display	液晶表示装置	えきしょうひょうじょうち
liquido	リキド	liquid	液体	えきたい
ejetor	エジ エトル	ejector	エジェクタ	えじえくた
gráfico de controle x-r	グラフイコデ コントロル x-r	x-r chart	X-R管理図	えつくす(はー)あーるかんりず
fresador de controle numérico	フレサド ルデ コントロル ナメリコ	numerical control milling machine	NCフライス盤	えぬしーふらいすばん
fabricação automática	ファブリカシヨ アウツチガ	factory automation	FA	えふえー
sistema de manufatura flexivel	システマデ マヌファクチャラシヨ フレキブル	flexible manufacturing system	FMS	えふえむえす
avental	アベンタル	apron	エプロン	えぷろん
entrada de manual de dados	エントラデ マニュアル デ ゴダス	manual data input	MDI	えむでいーあひ
indicação de erro	インジカシヨ デ エロ	error display	エラー表示	えらーひょうじ
selecionar	セレクトヨ	choose	選ぶ	えらぶ
circuito LS com defeitos	シホクハト LS コンテキエイトス	ls defective circuit	LS不良回路	えるえすふりよかひいろ
circulo	シホクド	circle	円	えん
harmonia	アールモニア	smooth	円滑	えんかつ
arco circular	アーク ショクワル	circular arc	円弧	えんこ
centro do arco circular	セントロド アーク ショクワル	the center of circular arc	円弧中心	えんこちゅうしん
espessor circular	エスパーサー ショクワル	circular thickness	円弧厚度	えんこはあつ
interpolação circular	インテロポラシヨ ショクワル	circular interpolation	円弧補間	えんこほかん
complemento de arco circular	コンプレメントデ アーク ショクワル	circular arc complement	円弧補充	えんこほかん
operação	オペラシヨ	operation	演算	えんざん
circuito aritmético	シホクハト アリテマチック	arithmetic circuit	演算回路	えんざんかいいろ
separador centrifugo	セパレーター セントリフュグ	centrifugal separator	遠心分離機	えんしんぶんりき
força centrífuga	フォース セントリフュグ	centrifugal force	遠心力	えんしんりよく
conexão de bolsa e ponta	コネクション	cone	円すい	えんすい
cam cônico	カン コニク	conical cam	円すいかむ	えんすいかむ
mancal cônico do rolamento	マンカール コニクド ロラメント	conical roller bearing	円すいころ輪受	えんすいころじうけ
acoplador cônico	アコプラドール コニク	cone coupling	円すい継手	えんすいつぎて
mola cônica	モラ コニク	conical spring	円すいばね	えんすいばね
acoplador cônico de fricção	アコプラドール コニクデ フリクシヨ	cone friction coupling	円すい摩擦継手	えんすいまさつぎて
cloro	クロル	chlorine	塩素	えんそ
coluna	コナ	column	円柱	えんちゅう
tipo de coluna	チホウデ コナ	column type	円柱形	えんちゅうがた
mesa circular	メサ ショクワル	circular table	円テーブル	えんてーぶる
cilindro	シリンド	cylinder	円筒	えんとう
engrenagem cilíndrica	エンゲナジ ユン シリンド リハ	cylindrical worm gear	円筒ウォームギヤ	えんとううおーむぎや
cilíndrico	シリンド リハ	cylindrical	円筒形	えんとうがた
cilíndrico	シリンド リハ	cylindrical	円筒形	えんとうがた
retificadora cilíndrica	レチフィカドール シリンド リハ	cylindrical grinder	円筒研削盤	えんとうけんさくばん
mancal cilíndrico do rolamento	マンカール シリンド リハド ロラメント	cylindrical roller bearing	円筒ころ輪受	えんとうころじうけ
término de laminação	テリミナル	end mill	エンドミル	えんどみる
cam em disco circular	カム エンジン スコ ショクワル	circular disc cam	円板カム	えんばんかむ
passo circular	パス ショクワル	circular pitch	円ピッチ	えんぴち

lubrificador do pulverizador de ar	ムツワカドール	oiler	オイルラー	おいらー
selo, vedador de óleo	セロ、ゲ、ゼ、ド、ル、ヂ、オロ	oil seal	オイルシール	おいるしーる
responder, atender	レスポンス、アテンション	respond, reply	応じる	おうじる
resposta	レスポンス	reply, response	応答	おうどう
latão, metal	ラタン	brass	黄銅	おうどう
broca para latão e bronze	ブローチ、ラタン、ブロンズ	drill for brass, bronze	黄銅、青銅用ドリル	おうどう、せいどうようどりる
tempo de resposta	レスポンスタイム	response time	応答時間	おうどうじかん
frequência de resposta	レスポンス周波数	response frequency	応答周波数	おうどうしゅうはすう
velocidade de resposta	レスポンス速度	response speed	応答速度	おうどうそくど
desnível	デスニベル	unevenness	凹凸	おうとつ
ida e volta	イダ、エウ、エウダ	reciprocating	往復	おうふく
carreta de ida e volta	カレット、イダ、エウ、エウダ	carriage	往復台	おうふくだい
aplicação	アプリケーション	application	応用	おうよう
tamanho	タマシ	measure (size)	大きさ	おおきさ
indicação do tamanho	インジケーション	size display, indication	大きさ表示	おおきさひょうじ
interruptor automático	オートスイッチ	auto-switch	オートスイッチ	おーとすいっち
sistema do laço aberto	オープンループ方式	open loop system	オープンループ方式	おーふんるーぷほうしき
lei de ohm	オームの法則	ohm's law	オームの法則	おーむのほうそく
anel "o"	オリング	o ring	オリング	おーりんぐ
substituição	置換え	substitution	置換え	おきかえ
complementar	補う	make up for	補う	おきなう
sob o teto	屋内	inside of a house	屋内	おくない
avanzamento, expedição	送り	feeding	送り	おくり
dispositivo de avançamento	送り装置	feed mechanism	送り装置	おくりそうち
velocidade de avanço	送り速度	feeding speed	送り速度	おくりそくど
parafuso de avanço	送りねじ	feed screw	送りねじ	おくりねじ
barra, haste de avanço	送り棒	feed rod	送り棒	おくりぼう
direção de avanço	送り方向	feed direction	送り方向	おくりほうこう
levantar	起す	set up	起す	おこす
negligenciar	怠る	neglect	怠る	おこたる
agir	行う	do	行う	おこなう
acontecer	起こる	happen	起こる	おこる
pino de apoio	押えボルト	tap bolt	押えボルト	おさえぼると
conter, prender	抑える	it is restrained	抑える	おさえる
empurrar	押し当てる	press	押し当てる	おしあてる
pressionar o botão	押しボタン	push button	押しボタン	おしぼたん
pressionar o botão	押しボタンスイッチ(PB)	push button	押しボタンスイッチ(PB)	おしぼたんすいっち(びーびー)
pressionar	押す	push	押す	おす
grau de contaminação	汚染度	degree of contamination	汚染度	おせんど
medo	恐れ	fear	恐れ	おそれ
som, barulho	音	sound, noise	音	おと
ofsete	オフセット	offset	オフセット	おふせつと
peso	重さ	weight	重さ	おもさ
parafuso de guia	案内ねじ	guide screw	案内ねじ	おやねじ
junção de oldham	オルダム継手	oldham's coupling	オルダム継手	おるだむつぎて
velocidade de som	音速	speed of sound	音速	おんそく
temperatura	温度	temperature	温度	おんど
coeficiência da temperatura	温度係数	temperature coefficient	温度係数	おんどけいすう
variação de temperatura	温度変化	temperature change	温度変化	おんどへんか

pressurização	アメリザシヨウ	pressurization	加圧	かあつ
área de pressurização	アメリザシヨウ	pressurization area	加圧面積	かあつめんせき
aparência	アハレシヨウ	appearance	外觀	がいかん
inspeção da aparência	アハレシヨウ	appearance inspection	外觀検査	がいかんけんさ
tipo de reflexão de retorno	シツサツチ アハレキリシヨウ	retroreflection type	回帰反射形	かいはんはんしゃがた
forma externa	アハレシヨウ	external form	外形	がいがい
diâmetro externo	チ アハレシヨウ	outside diameter	外径	がいがい
retificação do diâmetro externo	チ アハレシヨウ	outside diameter grinding	外径削り	がいがいけずり
dimensão externa	シヨウジヨウ	outside dimension	外形寸法	がいがいすんぽう
solução de problema	シヨウジヨウ	solution	解決	かいけつ
iniciar	イニシアル	starting	開始	かいし
periferia	ペリフェリア	periphery	外周	がいしゅう
cancelamento	カンセツメント	release	解除	かいじょ
falhas externas	アハレシヨウ	external flaws	外傷	がいしょう
frequência	フレイクエンス	frequency	回数(頻度)	かいすう(ひんど)
preocupar	アハレシヨウ	through	介する	かいる
melhoria	メイヨウ	kaizen	改善	かいぜん
proposta de melhoria	アハレシヨウ	improvement proposal	改善提案	かいぜんていあん
escada	エスカダ	stair	階段	かいだん
agradável	アグラダベル	comfort	快適	かいてき
rotação	カクレン	rotation	回転	かいてん
som de rotação	カクレン	rotational noise	回転音	かいてんおん
ângulo de rotação	カクレン	rotation angle	回転角度	かいてんかくど
máquina rotativa	カクレン	rotation machine	回転機	かいてんき
extensão de cicloide	エクスツェンシヨウ	epicycloid	外転サイクロイド	かいてんさいくろいど
eixo rotativo	カクレン	rotation shaft	回転軸	かいてんじく
frontal de rotação	カクレン	the front of the rotation	回転正面	かいてんしょうめん
velocidade de rotação	カクレン	rotational speed	回転数	かいてんすう
durante rotação	カクレン	during rotation	回転中	かいてんちゅう
objeto que gira	カクレン	whirligig	回転物	かいてんぶつ
direção de rotação	カクレン	direction of rotation	回転方向	かいてんほうこう
marca de rotação	カクレン	rotation mark	回転マーク	かいてんまーく
grau de abertura	カクレン	opening	開度	かいど
coluna de resposta	カクレン	answer column	解答欄	かいとうらん
bucha de quia	カクレン	guide bush	ガイドブッシュ	かいどぶっしゅ
evitar	カクレン	avoidance	回避	かいひ
externo	カクレン	external	外部	がいぶ
colocação externa	カクレン	external setting	外部設定	がいぶせってい
dispositivo externo	カクレン	external device	外部装置	がいぶそうち
vazamento externo	カクレン	outside leakage	外部漏れ	がいぶもれ
abrir e fechar	カクレン	opening and closing	開閉	かいへい
interruptor	カクレン	switch	開閉器	かいへいき
aberto, livre	カクレン	open to	開放	かいほう
válvula aberta, válvula de liberação	カクレン	open valve	開放弁	かいほうべん
pegar peças	カクレン	pick up articles	カイモノ	かいもの
linha aberta	カクレン	outline	概要	がいよう
melhoria para preservação	カクレン	corrective maintenance	改良保全	かいりょうほぜん
anel externo	カクレン	outer ring	外輪	がいりん
circuito	カクレン	circuit	回路	がいろう
aberto, livre	カクレン	opening	開路	かいろう
visão do circuito	カクレン	view of the circuit	回路の考え方	かいろうのかんがえかた
dispositivo pra troca de engrenagem	カクレン	change gear device	換え歯車装置	かえはぐるまそうち
rebarba	カクレン	burr	かえり	かえり
preço	カクレン	price	価格	かかく
desenhado	カクレン	it is drawn	描き	かき
indicado abaixo	カクレン	the following	下記	かき
limitar	カクレン	limit	限る	かざる
desenhado	カクレン	individual	各個	かくこ
necessidade de operação manual	カクレン	necessity for manual operation	各個運転の必要性	かくこうてんてんのひつようせい
materal quadrado	カクレン	square material	角材	かくざい
proliferação de reflexo	カクレン	diffuse reflection	拡散反射	かくさんはんしゃ
tipo de difusão de reflexo	カクレン	diffused reflection type	拡散反射形	かくさんはんしゃがた
respectivo	カクレン	each shaft	各軸	かくじく
certeza	カクレン	certainly	確實	かくじつ
com certeza	カクレン	certain	確實な	かくじつな
aumento, expansão	カクレン	expansion	拡大	かくだい
pillar quadrado	カクレン	square pillar	角柱	かくちゅう
tipo de pilar quadrada	カクレン	square pillar type	角柱形	かくちゅうがた
ângulo	カクレン	angle	角度	かくど
confirmação	カクレン	confirmation	確認	かくにん
parafuso de cabeça quadrada	カクレン	square thread	角ねじ	かくねじ
armazenar	カクレン	store	格納	かくのう
seção, departamento	カクレン	every part, departmental	各部	かくぶ

fresador angular	フレッドルアングラ	dovetail	角フライス	かくふらいす
manter, garantir	マツルキ、ガランツル	secure	確保	かくほ
isolamento	イゾラメント	isolation	隔離	かくり
estabelecimento	エスタベリシメント	establishment	確立	かくりつ
dosagem	ドサジエン	allowance	加減	かじげん
processo, elaboração	アロホ、エラボラシヨウ	processing, working	加工	かこう
declive, descida, descender	デクワリ、エヂシゲ、デセゲル	lowering	下降	かこう
fluido para processamento	フルイド、バウアロセメント	working fluid	加工液	かこうえき
placa de trabalho	アタカ、トラバシ	working kanban	加工かんばん	かこうかんばん
endurecimento de processamento	エンド、ハルシメント、アロセメント	work hardening	加工硬化	かこうこうか
orden de processo de trabalho, operação	オビシ、シゲ、アロセ、トラバシ、オバシ	processing, working turn over	加工順序	かこうじゆんじよ
condição de processamento	コンジシヨウ、アロセメント	processing condition	加工条件	かこうじようけん
precisão de processamento	アロシ、アロセメント	working accuracy	加工精度	かこうせいど
eficiência de trabalho	エフィエンス、トラバシ	processing, working efficiency	加工能率	かこうのうりつ
custo de processamento	コスト、アロセメント	processing cost	加工費	かこうひ
Índice de custo do processamento	インジセ、コスト、アロセメント	rate of processing cost	加工費率	かこうひりつ
método de processamento	メソド、アロセメント	fabrication method	加工方法	かこうほうほう
exemplo de processamento	エビシ、アロセメント	processing, working example	加工例	かこうれい
incêndio	インセ、オ	fire	火災	かさい
mola laminada	モウラミダ	leaf spring	重ね板ばね	かさねいたばね
engrenagem	エンゲレシユ	bevel gear	かさ歯車	かさはぐるま
ordem comando de adição	オビシ、コマンド、アロセ、シヨウ	addition command	加算命令	かさんめいし
vedar por golpeamento, calafetamento	ウエダ、カシメ、カシメ、カシメ	caulking	かしま	かしま
lugar	カ所	spot	箇所	かしょ
quantidade de dosagem excessiva	クワンチタ、アロセ、エセシ	quality of excess property	過剰品質	かじょうひんしつ
alfabeto inicial	アルファベト、イニシヤル	initial	頭文字	かしらもじ
arranhadura	アハニヤラ	scoring	カシリ	かしり
agitador, agitação, neutralizador	アジタダ、アジ、タメ、ネウトラライザ	non-paralysis	可随	かずい
gaxeta	ガシヤ	gasket	ガスケット	がすけっと
aceleração	アセラシヨウ	acceleration	加速度	かそくど
molde, forma, matriz	モクデ、フォルム、マトリツ	die	型	かた
ombro	オムロ	shoulder	肩	かた
desconjuntamento	デスコンジユンシメント	unnecessary space	ガタ	かた
duro, sólido	ド、ソリッド	hard	硬い	かたい
excesso (excessivo)	エセツ (エセツ、エ)	excess(ive)	過大	かだい
um lado	ワンラド	one side	片側	かたがわ
solidez	ソリヂ、ス	hardness	硬さ	かたさ
modelo	モデル	model type	型式	かたしき
custo de molde, da matriz	コスト、モクデ、マトリツ	die price	型費	かたひ
inclinação	インクラナシヨウ	inclination	傾き	かたむき
curso	カ所	subject	学科	がっか
parêntese, chave	パレンテシ、シヤウ、エ	parenthesis	括弧	かっこ
cabo ativo, cabo com corrente elétrica	カホ、アキボ、カホ、コンコラシ、エリシ	hot-wire	活線	かっせん
estilete, cortador, guilhotina	エシレテ、コクタダ、カシ、リシヤ	cutter	カッター	かったー
passagem do cortador	パシヤ、エリシ、コクタダ	cutter pass	カッターパス	かったーぱす
atividade	アキボ、イシ	activity	活動	かっどう
interrupção do corte	インテラプシヨウ、コタ	cut-off	カットオフ	かっとおふ
exemplo de aplicação	エビシ、アロセ、アロシ	use example	活用例	かっようれい
excesso de voltagem	エセツ、アロセ、オホシ、エン	overvoltage	過電圧	かでんあつ
elétron de valência	エレクトロ、アロセ、アロシ	valency electron	価電子	かでんし
operação	オバシ	operation	稼働	かどう
limite de movimento	リミテ、アロシ、イメント	movement range	可動範囲	かどうはんい
porcentagem de operação	オバシ、アロシ、エン、アロシ	operation ratio	稼働率	かどうりつ
molde de metal	モクデ、メタル	die	金型	かながた
peça metálica	メタル、メタル	metal fittings	金具	かなぐ
tristeza	トリステ	sorrow	悲しみ	かなしみ
medidor de bloco de metal	メタル、メタル、アロシ、メタル	measurement block	金ます	かなます
certamente	セキシヤク	surely	必ず	かならず
super aquecimento, excesso de aquecimento	スーパーアヒシメント、エセツ、アヒシメント	over heat	過熱	かねつ
moldar por aquecimento	モクダ、カホ、アヒシメント	heating mold	加熱成型	かねつせいけい
incompatível	インコパチブル	incompatible	兼ねられない	かねられない
possível	オシヤク	possible	可能	かのう
possibilidade	オシヤク、イシ	possibility	可能性	かのうせい
parte inferior	パルテ、インフェリヤル	bottom part	下部	かぶ
sobrecarga	ソバカハ	overload	過負荷	かふか
limite no controle da parte inferior	リミテ、コントロール、パルテ、インフェリヤル	lower control limit	下部管理限界	かぶかんにげんかひ
variável	ヴァリアブル	variability	可変	かへん
resistência variável	レジスタンス、ヴァリアブル	variable resistance	可変抵抗	かへんていこう
acoplamento dentado	アコプラメント、デント	claw coupling	かみあい継手	かみあいつぎて
intervalo de contato, percentual de contato	インタバル、アロシ、コンタクト、パルセント、アロシ、コンタクト	contact interval, ratio of contact	かみあい率	かみあいりつ
cam	カム	cam	カム	かむ
superfície inferior	スーパーインフェリヤル	lower level	下面	かめん
endurecimento	エンド、ハルシメント	seasoning	枯らし	からし

vidro	グイドロ	glass	ガラス	がらす
pré-apertado, aberto provisório	アプレペルベタル、アベリトア、アゲリテ	pretightening	仮締め	かりじめ
irrefletido, imprudente	イワリチド、インブ、イブ、ンテ	thoughtless	軽はずみ	かるはずみ
couro	コウロ	leather	皮	かわ
cinto de couro	シントデ、コウロ	leather belt	皮ベルト	かわべると
tubo, cano	トウボ、カノ	pipe	管	かん
modo de pensar	モドデ、ベ、ンサル	view	考え方	かんがえかた
distância	チ、スツシツ	distance	間隔(離隔)	かんかく
espaço	エスバコ	space	間隔	かんかく
ventilação	グ、エチツソウ	ventilation	換気	かんき
meio ambiente	メイ、アンビ、エンテ	environment	環境	かんきよう
relação	ヘリツ	relation	関係	かんけい
leis e regulamentos aplicáveis	レイ、エヘダ、ラムトス、ア、リカゴ、エイ、ス	applicable laws and regulations	関係法令	かんけいほうれい
valor reduzido	グ、ア、ド、ム、バ、ド、シ、ド	converted value	換算値	かんさんち
tabela de conversão	グ、ア、ラ、デ、コ、ン、グ、エ、ル、ソ、ウ	conversion table	換算表	かんさんひょう
vigiar, supervisar	グ、イ、ジ、ア、ル、ス、ベ、ル、グ、イ、ザ、ル	surveillance	監視	かんし
perceber	ベ、ル、カ、ル	feel	感じとる	かんじとる
interferência	インチウ、エ、ル、シ、ツ	interference	干渉	かんしよう
mecanismo de amortecimento	メカニスム、デ、ア、モ、チ、シ、メント	buffer mechanism	緩衝機構	かんしんきこう
sentir	セツル	feel	感じる	かんじる
interessar	インチキヤル	interest	關心	かんしん
referir	ヘツル	about	関する	かんする
término, completar, concluir	テリミ、コソ、ア、シ、タ、ル、コソ、ク、ル	completion	完成	かんせい
inércia	イネチア	inertia	慣性	かんせい
ferramenta concluída	フェルメント、コソ、ク、ル、イ、ダ	solid-tool	完成バイト	かんせいばいと
causa indireta	カウザ、イ、ン、ヂ、ク、レ、タ	indirect cause	間接原因	かんせつげんいん
determinação indireta	デ、テ、ル、ミ、ナ、シ、ン、イ、ン、ヂ、ク、レ、タ	indirect measurement	間接測定	かんせつそくてい
custo indireto	クスト、イ、ン、ヂ、ク、レ、ト	indirect cost	間接費	かんせつひ
perfeição	ベ、ル、メ、イ、ツ	perfection	完全	かんぜん
rosca completa	カスカ、コソ、ア、シ、タ、ク、レ、タ	complete thread	完全ねじ部	かんぜんねじぶ
secar	セカル	drying	乾燥	かんそう
secador	セカドール	drier	乾燥器	かんそうき
fricção de secagem	フリクション、デ、セカ、ジ、ョウ	dry friction	乾燥摩擦	かんそうまさつ
simplificação	シンプリフィケーション	simplification	簡素化	かんそか
simples, fácil	シンプル、リス、ファシル	simple	簡単	かんたん
percepção	ベ、ル、カ、ル、コト	sense	感知	かんち
penetrar, perfurar	ベ、ル、カ、ル、コト、ベ、ル、ア、ツ、ル	penetration	貫通	かんつう
tipo de penetração	チ、ノ、ク、レ、タ、ベ、ル、カ、ル、コト	penetration type	貫通形	かんつうがた
choque elétrico	ショク、エ、ル、トリク	electrical shock	感電	かんでん
acidente de choque elétrico	アチデン、デ、ショク、エ、ル、トリク	electric shock accident	感電事故	かんでんじこ
sensibilidade	センシビリティ	sensitivity	感度	かんど
supervisar	ス、ベ、ル、グ、イ、ザ、ル	supervision	監督	かんとく
broca de perfuração de cano	ブ、ロ、カ、デ、ベ、ル、ア、ツ、ル、コト、カノ	gun drills	ガンドリル	がんどりる
ideia, conceito	イ、デア、コ、ンセプト	idea	観念	かんねん
sistema de placa, letreiro	システマ、デ、プラカ、レ、トリ、ウ	kanban system	かんばん方式	かんばんほうしき
simples e fácil	シンプル、リス、ファシル	simple and easy	簡便	かんべん
engrenagem de coroa	エンゲイジ、メ、カ、ニ、ム、デ、コウ	crown gear	冠歯車	かんむりはぐるま
conteúdo	コソ、ク、ラ、ド	content	含有量	がんゆうりょう
rosca para tubo	カスカ、バ、ウ、トウボ	pipe thread	管用ねじ	かんようねじ
rosca tubular paralela	カスカ、トウボ、ウ、ラ、ラ、レ、ラ	parallel pipe thread	管用平行ねじ	かんようへいこうねじ
administração, controle	チ、ノ、シ、ノ、ス、ツ、リ、ン、コ、ントロ、ル	management	管理	かんり
gráfico de controle	グ、ラフ、イ、ク、デ、コ、ントロ、ル	control chart	管理図	かんりず
elementos de controle	エレメント、デ、コ、ントロ、ル	control elements	管理的要素	かんりてきようそ
refluxo	ヘツルカ	return current	還流	かんりゅう
completar, terminar	コソ、ア、シ、タ、ル、コト、テ、マ、ル	completion	完了	かんりよう
vocabulário relacionamento	グ、オ、カ、リ、ア、ル、ヘ、ル、ア、ツ、ル、コ、ン、グ、ラ、ム	related term	関連用語	かんれんようご
oleoduto	オ、イル、ド、クト	pipeline	管路	かんろ
alívio, mitigação, relaxamento	アリウ、ミ、テ、ガ、シ、ョウ、ヘ、ル、ア、ツ、ル、コ、ン、グ、ラ、ム	relaxation	緩和	かんわ

chave	シヤウエ	key	キー	キー
caminho de chave, entrada	カミチヨウデ シヤウエ イントウダ	key way	キー溝	キーみぞ
linha amarela	シヤウエ アマリ	yellow line	黄色線	きいろせん(きせん)
objeto de indução	オビジツトデ インドウモノ	origin thing	起因物	きいんぶつ
memória	メモリア	memory	記憶	きおく
máquina	マキナ	machine	機械	きかい
processamento da máquina	マキナシヨウジ	machine processing	機械加工	きかいかこう
posição original da máquina	マキナノホジヨウジ	home (original) position of the machine	機械原点	きかいはげんてん
sistema de coordenação da máquina	シヤウエ コーディネーション	machine coordinate system	機械座標系	きかいはぎょうけい
válvula seletora mecânica	クワカウ ヌセトウ ヌシカ	mechanical change valve	機械式切換弁	きかいはきりかえべん
instalação de máquinas	イノウチヨウジ	plant equipment	機械設備	きかいはせつび
operação da máquina	マキナノシヨウジ	machine operation	機械操作	きかいはしヨウジ
maquinaria	マキナリ	machinery	機械装置	きかいはしヨウチ
mecânico	メカニク	mechanical	機械的	きかいはてき
normas para prevenção contra danos	ノルマニ バラバラ ヌシヨウジ コントロウ	harm prevention standard	危害防止基準	きかいはぼうしきじゆん
padrão	パドロン	standard	規格	きかく
retorno	ヘトウ	return	帰還	きかへん
voltagem de retorno	クワカウ ジュンデ ヘトウ	return voltage	帰還電圧	きかへんでんあつ
dispositivo, equipamento, instrumento, aparelho	チノウジ ヌシヨウジ	device	機器	きき
empresa	エンプレザ	enterprise	企業	きぎやう
aparelho	アパレロ	appliance	器具	きぐ
perigo	ペリゴ	danger	危険	きけん
risco	リスコ	risk	危険性	きけんせい
material perigoso	マキナリノペリゴ	hazardous material	危険物	きけんぶつ
prevenção contra perigo	アノチヨウジ コントロウ	fail safe	危険防止	きけんぼうし
fator de perigo	マキナリノペリゴ	dangerous factor	危険要因	きけんよゆういん
treinamento de prevenção contra perigo	トクイノチヨウジ アノチヨウジ コントロウ	danger prediction training	危険予知活動(KYT)	きけんよちかつかどう
mecanismo	メカニスム	mechanism	機構	きこう
poro	ポロ	pore	気孔	きこう
símbolo	シンボロ	symbol	記号	きごう
raspador	ラスパドール	scrapers	きさげ	きさげ
serviço de raspagem	ラスパドールノシヨウジ	scraping	きさげ作業	きさげさぎやう
tipo de máquina	マキナノチノウジ	type of machine	機種	きしゆ
padrão, básico	パドロン、バシク	standard	基準	きじゆん
plano de referência	アノチヨウジ ノウチヨウジ	reference plane	基準面	きじゆんめん
estante básica, padrão	エスタンテ、バシク、パドロン	basic rack	基準ラック	きじゆんらくく
corte, arranhadura	コトエ、アノチヨウジ	scratch	傷	きず
gume de número ímpar	オドノチノノシヨウジ	odd-numbered blade	奇数刃	きすうは
arranhado	アノチヨウジ	scratched	傷つく	きずつく
trajetória, atalho	トランジエトウ、アノチヨウジ	path	軌跡	きせき
base circular, círculo base	バシク、シヨウジ、シヨウジ	base circle	基礎円	きそえん
regulamento, regra	オドノチノノシヨウジ	rule	規則	きそく
conhecimento básico	コノチヨウジノバシク	basic knowledge	基礎知識	きそちしき
existente	シヨウジ	existing	既存	きそん
determinado por normas, regulamentos	チノウジノシヨウジノバシク	regulation	規定	きてい
pressão especificada	アノチヨウジノシヨウジ	specified pressure	規定圧力	きていあつりよく
energia eletromotriz, força	エレクトロモトリス、チノウジ	electromotive power	起電力	きてんりよく
grau de brilho	クワカウチノチヨウジ	luminance	輝度	きど
início, arranque	イノウチ、アノチヨウジ	start	起動	きどう
interruptor de início	イノウチノチヨウジ	start switch	起動押しボタン	きどうおしぼたん
condição de início, arranque	コノチヨウジノチヨウジ	start condition	起動条件	きどうじョウけん
funcionamento, função	アノチヨウジノチヨウジ	function	機能	きのう
parar o funcionamento, a função	バシクノチヨウジノチヨウジ	failure	機能停止	きのうていし
placa base	アノチヨウジ	base plate	基板	きばん
base, fundamento	バシク、アノチヨウジ	basis	基本	きほん
termos, itens básicos	チノウジノシヨウジ	basis items	基本事項	きほんじョウ
basicamente	バシクニ	basically	基本的に	きほんてきに
determinar, definir, decidir	チノウジノチヨウジ	depend	きまる	きまる
hermeticidade	エアーシヨウジ	airtightness	機密性	きみつせい
reciproco	ヒカク	reciprocal	逆数	ぎやくすう
rotação reversa	ヘトウノチヨウジ	reverse rotation	逆転	ぎやくてん
válvula contra fluxo reverso	クワカウ ヌセトウ ヌシヨウジ	check valve	逆止め弁	ぎやくどめべん
lado reverso, direção contrária	ヘトウノチヨウジ	reverse	逆方向	ぎやくほうこう
fluxo reverso	ヘトウノチヨウジ	back flow	逆流	ぎやくりゅう
desenho auxiliado por computador	チノウジノチヨウジノチヨウジ	computer aided design	CAD	きゃだ
manufatura auxiliado por computador	チノウジノチヨウジノチヨウジ	computer aided manufacturing	CAM	きゃむ
emergência, urgência	エマージェンシー	steep	急	きゅう
força de aspiração	アノチヨウジ	aspiration power	吸引力	きゅうしんりよく
lado de admissão	アノチヨウジ	intake side	吸気側	きゅうきがわ
ferramento de emergência	エマージェンシー	emergency tool	救急用具	きゅうきゅうようぐ
descanso	チノウジ	holiday	休業	きゅうぎやう
desastres no dia de descanso	チノウジノチヨウジノチヨウジ	absence accident	休業災害	きゅうぎやうさいがい
rapidamente	バシクニ	suddenly	急激に	きゅうげきに

circulo QC	シクル qc	qc circle	QCサークル	きゅーしーさいくる
absorção	アビソルツヨ	absorption	吸収	きゅうしゆ
válvula de exaustão rápida	クワクウ ヲウヂ イチウキ ヲヒク ヲ	quick exhaust valve	急速排気弁	きゅうそくはいきべん
sucção	スウツヨ	adsorption	吸着	きゅうちやく
mancal do rolamento de superfície esférico	マシカク ド キョウメイトヂ ノヘ ノリイシ エスフェリク	spherical roller bearing	球面ころ軸受	きゅうめんころじくうけ
abastecimento de óleo	アバステキメントヂ オイル	oil supply	給油	きゅうちゆ
instrução, educação	インストラクツヨ、エドカクツヨ	education, instruction	教育	きょういく
lubrificação limite	ルブリフイカクツヨ リミテ	boundary lubrication	境界潤滑	きょうかいじゆんかつ
dados dos valores limite	ダト ストラスウ アヒキ リミテ	boundary data	境界値	きょうかいち
fricção limite	フリクツヨ リミテ	boundary friction	境界摩擦	きょうかいまさつ
abastecer, fornecer	アバステキル、アヒキセキル	supply	供給	きょうききゆう
abastecimento de energia elétrica	アバステキメントヂ エネギ アヒトリキ	supplied electric power	供給電力	きょうききゆうでんりよく
material didático	マシユツヂ ヲウヂ	subject	教材	きょうざい
ferro magnético	アヒキ マグネチク	ferro-magnetic	強磁性体	きょうじせいたい
junção cristal	ジュンクオン クリスタル	eutectic crystal	共晶	きょうしゅう
força, repressão	アヒキ、ヘア ヲツヨ	forced	強制	きょうせい
alimentação de lubrificação forçada	アヒキマシユツヨヂ ノヘ リフイカクツヨ ノヘ	forced feed lubrication	強制潤滑	きょうせいじゆんかつ
intensidade	インテンシダデ	intensity	強度	きょうど
sociedade, união	ソシエタデ、ウニオン	partnership	共同	きょうどう
movimento combinado	モウブメント コビナド	joint motion	共同動作	きょうどうどうさ
taxa de resistência	タキ デ ノヘ スツツク	strength rate	強度率	きょうどうりつ
negócios, operação	ネギシヨ、オペラツヨ	business	業務	ぎょうむ
elo em comum	エロ コモウ	covalent bond	共有結合	きょうゆうけつごう
polaridade	ホウリダデ	polarity	極性	きよくせい
local	ロカク	local	局部	きよくぶ
raspagem curvada	ハズク シ ヲウカクノヘ	tune facing	扇面削り	きよくめんけずり
tolerância	トランシヤ	tolerance	許容差	きよようさ
corrente permitida	コヘン アヒキセキダ	allowable current	許容電流	きよようでんりゆう
distância	チ スツツク	length	距離	きより
mudança, troca	ムダシヤ、トカ	change over	切替	きりかえ
interruptor de mudança	インテラプタ ヲヒク ヲウチ	change-over switch	切替スイッチ	きりかえずいっち
interruptor de seleção	インテラプタ ヲヒク セレクツヨ	select switch	切替スイッチ(SS)	きりかえずいっち
mudar, troca	ムダシヤ、トカ	switch	切り替える	きりかえる
corte, ferida	コヒテ、フエリダ	off wound	切傷	きりきず
lascas	ラスカ	scraps	切屑	きりくず
fragmento	フツギ ノヘ	chip	切粉	きりこ
cortar fundo	コヒキル フンド	deeply cut	切り込み	きりこみ
profundidade de corte	アヒキコトノヘ	depth of cut	切り込み深さ	きりこみふかさ
pulverização, em forma de névoa	アヒキ ヲヒク ヲウ、エノヘキダデ ノヘ	mist-shaped	霧状	きりじよう
aerosol, pulverizador	アヒキ ヲウ、アヒキ ヲヒク ドル	spray	霧吹き	きりふき
perfuração	アヒキ ヲヒク	drilling	きりこみ	きりこみ
cortar fundo	コヒキル	cut	切る	きる
corte, fio	コヒテ、ワイ	sharpness	切れ味	きれあじ
rachadura	ハヒヤクダ	crack form	き裂形	きれつがた
lâmina	ワイ	lip	切刃	きれは
ângulo do afastamento da lâmina de corte	アヒキ ノヘ アハタシヤノヘ	lip clearance angle	切刃の逃げ	きれはのにげ
ângulo do afastamento da lâmina de corte	アヒキ ノヘ アハタシヤノヘ	corner of the lip clearance angle	切刃の逃げ角	きれはのにげかく
registro	アヒキ スト	recording	記録	きろく
extremamente	エキストリマシヤ	extremely	極めて	きわめて
ouro	アヒキ	gold	金	きん
prata	アヒキ	silver	銀	ぎん
proibição	アヒキヒツ	prohibition	禁止	きんし
aproximação	アヒキ オシマリ	approximation	近似	きんじ
proximidade	アヒキ オシマシヤ	nearness	近接	きんせつ
sensor de proximidade	センサダデ アヒキセキダ	proximity switch	近接スイッチ	きんせつすいっち
metal	メタル	metal	金属	きんぞく
tubo de metal	トボクダデ メタル	metal tube	金属管	きんぞくかん
metal manufaturado	メタル マツクツヨ	manufactured by the metal	金属製	きんぞくせい
igualdade	イダクダデ	equality	均等	きんどう
músculo	ムスクル	muscle	筋肉	きんにく

penetrar, invadir	ハキルム、侵入、攻め	undercut	喰い込み	くいこみ
ligação chanfrado	ワシキヤンシヤウワツド	bevel lead	食付き部	くいつきぶ
fechar rapidamente	ワシキハヒクダマシテ	quick chack	クイックチャック	くいつくちやく
junta rápida	ジユツクハビクダ	quick joint	クイック継手	くいつくつぎて
ar	ワル	air	空気	くうき
pressão de ar	アレルツクデワル	air pressure	空気圧	くうきあつ
circuito de pressão pneumático	シムカトビキガツク	pneumatic circuit	空気圧回路	くうきあつかいろ
dentro do circuito pneumático	デノコロドシムカイトビキガツク	in the pneumatic circuit	空気圧回路内	くうきあつかいろない
pneumático	ビキガツク	pneumatics	空気圧技術	くうきあつぎじゆつ
fonte de pressão de ar	ワシキデアレルツクデワル	source of air pressure	空気圧源	くうきあつげん
unidade regulador de pressão	ウニダシワシキレギュレトワルアレルツクデワル	air pressure refining unit	空気圧調整ユニット	くうきあつちようしゆつゆにくと
passagem de ar	ハキカツクシユドワル	air passage	空気通路	くうきつうろ
lâmina de número par	ウツクデスウハル	even-numbered blade	偶数刃	くうすうは
por acaso, incidental	オカシニオケル、イカツクシヤウ	by accident	偶然的	くうぜんてき
condicionador de ar	アコンヂシヤウキヤウワル	air conditioning unit	空調機	くうちようき
enguiço incidental	エンギソイカツクシヤウ	random failure	偶発故障	くうはつこしやう
camada de depressão	カマダシヤウデアレルツク	depletion layer	空乏層	くうぼうそう
esfriamento	エスフリアメント	coolant	クーラント	くーらんと
junta de tubo	ジユツクデトガキ	pipe joint	管継手	くだつぎて
boquilha	オキヤ	mouthpiece	口金	くちがね
dor, sofrimento	ドク、ソフリアメント	pain	苦痛	くつう
cilindro com amortecedor pneumático	シリンダロコシヤウモツセトビキガツク	pneumatic cylinder with cushion	クッション付シリンダー	くつしよんつきしりんだー
acionamento	アキョウメント	drive	駆動	くどう
eixo de acionamento	エイシャデアキョウメント	driving shaft	駆動軸	くどうじく
volante de acionamento	ウオランテデアキョウメント	driving wheel	駆動車	くどうしや
ideia	イデイ	idea	工夫	くふう
divisão	チグイブツ	division	区分	くぶん
distinção	チズリツク	distinction	区別	くべつ
montagem, construção	モンヂユ、コンストラクツク	assembling	組立	くみたて
produção de montagem	アロツツクデモンヂユ	assembling production	組立生産	くみたてせいさん
agarrar, atracar	ワシキ、アトラカル	attachment	組付け	くみつけ
ajustamento do atracamento	ワシキユツクメントドアトラカメント	assembling and adjustment	組付け調整	くみつけちようせい
coroação	コウワツク	crowning	クラウニング	くらうにんぐ
chave de sela	ワシキエツキ	saddle key	くらキー	くらきー
pressão de rachadura	アレルツクデハヒドクダ	pressure cracking	クラッキング圧力	くらつきんくあつりよく
embreagem	エンブレイジユ	clutch	クラッチ	くらっち
arranhado	アハカヒ	compare	比べる	くらべる
manivela	マニワラ	crank	クランク	くらんく
abraçadeira	アブラサツクイ	clamped tool	クランプバイト	くらんぷばいと
graxa	グリス	grease	グリース	ぐりーす
repetir	ハヒク	recurrence	繰返し	くりかえし
ordem de repetição	オキツクシヤウハヒクシヤウ	repetition order	繰返し指令	くりかえししれい
cratera	クラツク	crater	クレータ	くれーた
cratera de abrasão	クラツクデアブラツク	crater wear	クレータ摩耗	くれーたまもう
material duro	マツリツクドク	surface as forged material	黒皮材料	くろかわざいりよう
chromo	クロム	chromium	クロム	くろむ
grupo	グループ	group	群	ぐん
treinamento	トリアイメント	training	訓練	くんれん

diâmetro	チノミタ	diameter	径	けい
plano	アライ	plan	計画	けいかく
seção de planejamento	セクション アライメント	plan section	計画部門	けいかくぶもん
instrumento, medidor	インスツルメント、メイトル	instrument/meter	計器	けいき
economia	エコノミ	economy	経済性	けいぎせい
calcular	カルクル	calculation	計算	けいざん
negligência	ネグリジェンシア	negligence	軽視	けいし
forma	フォルム	shape	形状	けいじょう
coeficiência	コエフィチエンシア	coefficient	係数	けいすう
valor numérico	ケバク スメリコ	discrete value	計数值	けいすうち
formação	フォルマシヨウ	formation	形成	けいせい
instrumento de medição	インスツルメント チメツツ	measuring instrument	計測器	けいそくき
alarme	アラーム	alarm	警報	けいほう
sinal de alarme	シグナル アラーム	alarm signal	警報信号	けいほうしんごう
valor da balança	ケバクチノ バランス	continuous data	計量値	けいりょうち
material leve	マテリアル レグ	light weight thing	軽量物	けいりょうぶつ
espasmos, convulsão	エズム スピズム、コンヴルソウ	cramp	けいれん	けいれん
ter convulsão	チム コンヴルソウ	fall into a fit of convulsions	けいれんをおこす	けいれんをおこす
trajeto, via	トウジ ユツ、ケイ	path	経路	けいろ
marca, traço	マーカー、トラス	marking-off	けがき	けがき
agulha para traco	アゲル ナイフ	scriber	けがき針	けがきばり
ferramenta para traço	アライメント ナイフ	scribing tool	けがき用具	けがきようこう
placa para traço	アライメント ナイフ	surface plate for the marking-off	けがき用定盤	けがきようじょうばん
apagar	アパガ	remove	消す	けす
lixar, raspar	リシャ、ハスル	shave	削る	けずる
digito	ジグ	digit	桁	けた
aumentar a cifra	アウグメント	carry	桁上がり	けたあがり
diminuir a cifra	ジミニッシュ	borrow	桁下がり	けたさがり
degrau mais baixo	デグレイズ、ボトム ステップ	bottom step	下段	げだん
sangue	サング	blood	血液	けつえき
resultado	ケズク	result	結果	けつか
defeito	デフェクト	defect	欠陥	けつかん
combinação, junção	コンビネーション、ジュンク	electro-magnetic coupling	結合	けつごう
aglutinante, agente de ligamento	アグリティン、アグリティン エージェント	bond	結合剤	けつごうざい
material de combinação	アグリティン、コンビネーション	bonding material	結合材	けつごうざい
grau de combinação	グレイズ、コンビネーション	degree of combination	結合度	けつごうど
categoria (esmeril)	ケグレイズ (エメリー)	grade	結合度(砥石)	けつごうど(といし)
crystal	クリスタル	crystal	結晶	けつしょう
perda	ペルダ	loss	欠損	けつそん
decisão	デシジョン	decision	決定	けつてい
defeito, falha	デフェクト、ファウルト	fault	欠点	けつてん
insuficiência, falta	インサフィシエンシア、ファウルト	lack	欠乏	けつぼう
junção de aço com imã	ジュンク、アグリティン	kelmet	ケルメット	けるめつと
descompressão	デコンプレッション	decompression	減圧	げんあつ
posição original	ホムジ、アグリティン	original position	原位置	げんいち
confirmação da posição inicial	コンファーマン、ホムジ、アグリティン	home position confirmation	原位置確認	げんいちかくにん
lado da posição inicial	ホムジ、ホムジ、アグリティン	home position side	原位置側	げんいちがわ
retornar para posição inicial	ホムジ、ホムジ、アグリティン	home positioning	原位置戻し	げんいちもどし
causa	カウザ	source, cause	原因	げんいん
custo	コスト	cost	原価	げんか
limite	リミット	limit, bounds	限界	げんかい
depreciação	デプレシオン	depreciation	減価償却	げんかしようきやく
pesquisa	ペシキヤ	research	研究	げんきゅう
saúde	サウヂ	health	健康	げんこう
controle da saúde	コントロール、サウヂ	health care	健康管理	げんこうかんり
revisão de saúde	レビュー、サウヂ	health checkup	健康診断	げんこうしんだん
inspeção	インスペクシヨウ	inspection	検査	げんさ
agora, presente	アウダ、プレゼンツ	the present	現在	げんざい
valor atual	ケバク、アグリティン	current value	現在値	げんざいち
amolado, afiar, retificar	アモル、アグリティン、アグリティン	grinding	研削	げんさく
máquina retificadora	マキナ、アグリティン	grinding machine	研削盤	げんさくばん
subtração	サブトラクシヨウ	subtraction	減算	げんさん
atômico	アトミック	atomic	原子	げんし
núcleo atômico	アトミック、アトミック	atomic nucleus	原子核	げんしかく
inspeção de aceitação do pedido	インスペクシヨウ、アグリティン	inspection and acceptance	検収	げんしゅう
detector	デテクター	detection	検出	げんしゅつ
detector	デテクター	detector	検出器	げんしゅつき
carta constitucional	カネン、コスタテューション	charter	憲章	げんしょう
fenômeno	フェノメノン	phenomenon	現象	げんしょう
diminuição, decréscimo	ジミニッシュ、デクレシブ	decrease	減少	げんしょう
saúde física e psicológica	サウヂ、アグリティン、アグリティン	sound	健全な	げんぜんな
elemento químico	エレメント、ケミカル	element	元素	げんそ
princípio	プリンシプル	principle	原則	げんそく

detectar	デテクトル	detect	検知	げんち
origem	オリジェン	origin	原点	げんてん
subtração de pontos	アクトトラクチ ポントス	subtraction	減点	げんてん
eletroscópio	エレクトロスコピオ	electroscope	検電器	げんでんき
limite	リミテ	limit	限度	げんど
motor primário	モトル プリマリオ	prime mover	原動機	げんどうき
ferramenta de ponta de diamante	フェハントヂ ポンタヂ ダマンテ	diamond point tool	剃バイト	げんばいと
processando	アロセサント	possessing	兼備	げんび
principio, teoria	アリンジビオチオリア	principle	原理	げんり

bobina, rolo	ボビナ, 和	coil	コイル	こいる
mola espiral	ミウ スピリ ヲウ	coil spring	コイルばね	こいるばね
aço	アウ	steel	鋼	こう
alta pressão	アウツ プレツシ ョウ	high pressure	高压	こうあつ
gáz de alta pressão	カウ スヂ アウツ プレツシ ョウ	high pressure gas	高压ガス	こうあつがす
controle de gás de alta pressão	コウトロウチ カウ スヂ アウツ プレツシ ョウ	high pressure gas control law	高压ガス取締法	こうあつがすとしまりほう
alta energia	アウツ エネルギ ア	high energy	高エネルギー	こうえねるぎー
alta temperatura	アウツ テンペラ ットウ	high temperature	高温	こうおん
efeito	エフエイト	effect	効果	こうか
poluição	ポウイウツ	environmental pollution, pollution	公害	こうがい
engenharia	エンヂ ャンギヤウ	engineering	工学	こうがく
troca, intercâmbio	トウカ, イツカカンビョウ	exchange	交換	こうかん
maquinaria e ferramentas	マキナリヤ エ フェルマンツ	machinery & tool	工機	こうき
unidade I/O de alta pressão	ウニツ デ イウチ アウツ プレツシ ョウ	high-precision i/o unit	高精度 I/O ユニツト	こうきのうあひおーゆにっと
classe alta	ウニツ クラス	high-class	高級	こうきゆう
indústria	インドゥストリヤ	industry	工業	こうぎょう
público	プブリコ	public	公共の	こうきょうの
liga metálica	リガ メタル	alloy	合金	こうきん
liga de aço	リガ スチール	alloy steel	合金鋼	こうきんこう
ferramenta de aço	フェルマンツ デ アウ	alloy tool steel	合金工具鋼	こうきんこうぐこう
ferramenta	フェルマンツ	tool	工具	こうぐ
troca de ferramenta	トウカ デ フェルマンツ	tool exchange	工具交換	こうぐこうかん
ferramenta de torno	フェルマンツ デ トル	tool room lathe	工具旋盤	こうぐせんぱん
ferramenta para emenda de torno	フェルマンツ パラ エンマデ デ トル	tool head compensation	工具長補正	こうぐちやうほせい
total	トウタル	total	合計	こうけい
contribuição	コウトリブイウツ	contribution	貢献	こうけん
metal duro	メタル デロ	hard steel	硬鋼	こうこう
tolerância	トウレンヤウ	tolerance	公差	こうさ
máquina para obra	マキナ パラ オブラウ	machine tool	工作機械	こうさくきかい
material para obra	マテリアル パラ オブラウ	workpiece	工作物	こうさくぶつ
consideração	コウジヤウ シヤウ	consideration	考察	こうさつ
obra	オブラウ	construction	工事	こうじ
eixo óptico	エイソ オプティク	optical axis	光軸	こうじく
alta frequência	アウツ フレクウエンシヤウ	high-frequency	高周波	こうしゆうは
alta purificação	アウツ ヲウジヤク	high purity	高純度	こうじゆんど
razão de resistência	ラウ シヤウ ノビ レシスタンス	rated resistance	公称抵抗値	こうしやうていこうち
dentro da fábrica	デントウダ フクトウ	inside the factory	工場内	こうじやうない
serviço em lugar alto	セウジキ ヲウシヨウ ノチ	high place operation	高所作業	こうしよさぎやう
dar palestra	ダウ パレストラ	lecture	講ずる(講じる)	こうじゆ(こうじる)
organizar, contituir	オウガニゼー ショウジヤク	constituent	構成	こうせい
composição química	コンポジツ ショウジヤク	composition	合成	こうせい
rigidamente	リジダ マツ	rigidity	剛性	こうせい
resina sintética	レジシンテツク	synthetic resin	合成樹脂	こうせいしゆし
resistência de resina	レジシヤウチヤク	resultant resistance	合成抵抗	こうせいでいこう
alta precisão	アウツ セウジヤク	high accuracy	高精度	こうせいど
constituição do fio da lâmina	コンステイツション ノ ヒタマツ ラマツ	build-up edge	構成刃先	こうせいばさき
construção, estrutura	コンストラクツシ ョウ	construction	構造	こうぞう
fluxo luminoso	フルク スルミナウ	luminous flux	光束	こうそく
alta velocidade	アウツ セウジヤク	high speed	高速	こうそく
aumentar a velocidade	アウツセウジヤクヲ アゲル	speed-up	高速化	こうそくか
operação em alta velocidade	オウソウシヨウ ノチ アウツ セウジヤク	high speed operation	高速作動	こうそくさどう
aço inox de alta velocidade	アウ スチール ノチ アウツ セウジヤク	high-speed steel	高速度鋼	こうそくどこう
retrocesso	アトヒキ	retreat	後退	こうたい
lado de retrocesso	アトノ ヲウ	retreat side	後退端	こうたいたん
aglutinação	アグリュナツシ ョウ	agglutination	膠着	こうちやく
acidente de trânsito	アチデンチ トウジツト	traffic accident	交通事故	こうつうじこ
processo	アチシヨウ	process	工程	こうてい
capacidade de processo	カパシタツシ ョウ ノチ アチシヨウ	process capability	工程能力	こうていのうりよく
índice da capacidade de processo	インヂキ デ カパシタツシ ョウ ノチ アチシヨウ	process capability index	工程能力指数	こうていのうりよくしすう
tubo fotoelétrico	フツ フトエレクトリク	photo electric tube	光電管	こうでんかん
sensor fotoelétrico	フツ フトエレクトリク	photo electric switch	光電スイッチ	こうでんすいっち
foto switch	フツ スイッチ	photo switch	光電スイッチ(PH)	こうでんすいっち
ação, conduta, atuação	アウツ シヤウ	behavior	行動	こうどう
recinto	アウツ	ground (yard)	構内	こうない
eficiência	エフイシヤウ	efficiency	高能率	こうのうりつ
chave cônica	シヤウ コニク	taper key	ころ配キー	こうばいキー
oscilação dura	オウシヤウチヤク	hard oscillation	硬発振	こうはっしん
alta densidade	アウツ シヤウチヤク	high density	高密度	こうみつど
item	イテム	item	項目	こうもく
material de aço	マテリアル デ アウ	steel material	鋼用材	こうようざい
eficiência	エフイシヤウ	efficiency	効率	こうりつ
corrente alternada	コウチ アウツセウジヤク	alternating current	交流	こうりゆう
campo magnético alternado	カウチ マグネチツク	alternating magnetic field	交流磁界	こうりゆうじかい

consideração	コソヂ ヲソ	consideration	考慮	こうりよ
SS (arrumação, ordenação, limpeza, padronização, disciplina)	シヨク シン (ワザヲサシ、オボヂ、ナツ、リンベ、サ、バ、ド、クニヂ、サマ、チ、シ、ア、リ、ナ)	goose (arrangement, order, cleanliness, cleaning, discipline)	SS(整理、整頓、清潔、清掃、躰)	ごえず(せいじ、せいとん、せいけつ、せいそう、しつけ)
SM (homem, material, método, máquina, medição)	シヨク シ (オホ、マツリ、ア、ホト、マキ、メ、ジ、ソ)	goemu (man, materials, method, machine, measure)	SM(人、材料、作業方法、機械設備、測定方法)	ごえむ(ひと、ざいりょう、さぎょうほうほう、きかいせつび、そくていほうほう)
exceder	エツセド	exceed	超える	こえる
mal entendido	マウ エンテヂド	misunderstanding	誤解	ごかい
compacto	コンパクト	compact	小型	こがた
miniaturização	ミニチュアヂ ヲソ	miniaturization	小型化	こがたか
expiração	エスピラチオン	expiration	呼気	こき
respiração	ハスビ ヲソ	breath	呼吸	こきゅう
internacionalização	インテリナシヨナルヂ ヲソ	internationalization	国際化	こくさいか
unidade internacional	カンゴヂ、インテリナシヨナルヂ	international unit	国際単位	こくさいたんい
Organização Internacional de Trabalho	オクサウ、ニゴ、ソソ、インテリナシヨナルヂ、トウゴ、ロク	the international labor organization	国際労働機構	こくさいろうどうきこう
sólido	ソリド	solid	固形物	こけいぶつ
conhecimento, experiência	コナヒシヨク、エケン、リケン	knowledge	心得	こころえ
erro	エロ	error	誤差	ごさ
problema	ア、ロ、バ、レマ	trouble	故障	こしょう
enguiço (de máquina)	エンギソ (ヂ、マキ)	breakdown	故障(機械の)	こしょう(きかいの)
causa principal do problema	カウザ、ア、リンハ、ウ、ド、ア、ロ、バ、レマ	failure factor	故障要因	こしょうよういん
índice do problema	インジ、セ、ド、ア、ロ、バ、レマ	failure rate	故障率	こしょうりつ
número de unidade	ヌメロ、ヂ、カンゴヂ	number	個数	こすう
custo	コスト	cost	コスト	こすと
operação errada, incorreta	オウバ、ソソ、エラダ、インコクタ	wrong operation	誤操作	ごそうさ
sólido	ソリド	solid	固体	こたい
fixar	フィクスル	fixation	固定	こてい
lado fixo	ラド、フィクソ	fixed side	固定側	こていがわ
propriedade fixa	ア、ロ、バ、レマ、ヂ、フィクサ	fixed asset	固定資産	こていしさん
resistência fixa	レジスタンス、フィクサ	constant resistor	固定抵抗	こていていこう
anti-trepidação fixa	アンチ、トリビダシヨナルヂ、フィクサ	fixed stay	固定振れ止め	こていふれどめ
pulsar, bater	ア、ウチ、ス、バテ	beat	鼓動	こどう
funcionamento incorreto	ファンクシヨナルヂ、インコクタ	malfunction	誤動作	ごどうさ
diferenciar, deferir	チ、フレンシヨナルヂ、フエリル	differ	異なる	ことなる
cobalto	コバルト	cobalt	コバルト	こぼると
borracha	ボウラチャ	rubber	ゴム	ごむ
cinto de borracha	シント、ヂ、ボウラチャ	rubber belt	ゴムベルト	ごむべると
comum	コモン	common	コモン	こもん
coluna	コラム	column	コラム	こらむ
tipo de coluna móvel	チノ、ヂ、コラム、モブ、ユウ	extension type	コラム移動形	こらむいどうがた
castanha, pinça, agarre	カスナハ、ピンサ、アガレ	collet	コレット	これっと
mandril da pinça	マドリル、ヂ、ピンサ	collet chuck	コレットチャック	これっとちゃっく
rolamento antifricção	オクサウ、ニゴ、アンチ、フリクシヨナルヂ	antifriction bearing	ころがり軸受	ころがりじくうけ
contato de rolamento	コンタクト、オクサウ、ニゴ	rolling contact	ころがり接触	ころがりせつしょく
fricção de rolo	フリクシヨナルヂ、オクサウ、ニゴ	rolling friction	ころがり摩擦	ころがりまさつ
rolamento de rolo	オクサウ、ニゴ、オクサウ、ニゴ	rolling bearing	ころがり軸受	ころじくうけ
fácil de quebrar	フアシル、ヂ、ケブライル	weak	壊れやすい	こわれやすい
condensador	コンデンサド	capacitor	コンデンサ	こんでんさ
fluxo de controle	フリュウ、ヂ、コントロル	control flow	コントロールフロー	こんとろーるふろー
dificuldade	チ、フイカクダシ	difficulty	困難	こんなん
misturar	ミスツル	mix	混入	こんにゅう
mistura de partículas	ミスツラ、ヂ、バ、リクシヨナルヂ	mix particles	混入粒子	こんにゅうりゅうし
compacto	コンパクト	compactness	コンパクト	こんぱくと
compasso	コンパス	drawing compass	コンパス	こんぱす
reversão de esteira	レグ、エリノ、ヂ、ウツカイ	conveyor reverse	コンベア逆転	こんべあぎやくてん
rotação correta	オクサウ、ニゴ	conveyor forward	コンベア正転	こんべあせいてん
mistura	ミスツラ	mixture	混和	こんわ

diferença, variação	チ フェレンス、ウ アリアソン	balance	差	さ
pressão de sarge	ア レッソウチ ンキョウ エ	surge pressure	サージ圧	さーじあつ
tipo de pressão delta	チキョウ チ ア レッソウチ ンキョウ	delta pressure-type	差圧式	さあつしき
mecanismo do servo	メカニスム ト キョウキ ヲ	servo-mechanism	サーボ機構	さーぼきこう
cermet	セリメト	cermet	サーメット	さーめっと
membrana de resistência cermet	メムブラ ナチ デ ヘレスタンツァ セリメト	cermet resistance skin film	サーメット系抵抗皮膜	さーめつどけいいていこうひまく
calamidade	カラムイダチ	calamity	災害	さいがい
reinício	ヘンシヨウ	restart	再起動	さいきどう
tempo de ciclo	チンキョウ デ シヨウ	cycle time	サイクルタイム	さいくるたいむ
parar o ciclo	ハ ヲウ オ シヨウ	cycle stop	サイクル停止	さいくるていし
curva cicloide	クワイクロイデ	cycloid curve	サイクロイド曲線	さいくろいどきょくせん
engrenagem de cicloide	エンゲ レナジ ユンデ シヨウキョウ	cycloid gear	サイクロイド歯車	さいくろいどはぐるま
reaparecimento	ヘアヒシヨウ	reappearance	再現	さいげん
fim	フィン	end	最後	さいご
material	マテリアル	material	材質	さいしつ
final	ファイナル	final	最終	さいしゅう
final	ファイナル	final	最終的	さいしゅうてき
mínimo	ミニモ	minimum	最小	さいししょう
espaco mínimo	エツポ ミニモ	minimum clearance gap	最小隙間	さいししょうすきま
unidade mínima de estabelecimento	ユンイダチ ミニモ デ エツタベレシヨウ	least input increment	最小設定単位	さいししょうせつていたんい
valor mínimo	ウ ヲウ ムニモ	minimum value	最小値	さいししょうち
máximo	マキシム	maximum	最大	さいだい
montante do movimento máximo	モンタント ト モウ イメント マキシム	the amount of maximum movement	最大移動量	さいだいいどうりょう
dígito máximo	ヂジト マキシム	maximum digit	最大桁	さいだいいけた
valor de ordem máxima	ウ ヲウ ムニモ オルデン マキシム	maximum order value	最大指令値	さいだいいしれいち
velocidade máxima de alimentação de corte	ウ ヲウ ムニモ デ マキシム デ アリメントキョウチン デ コウチ	maximum machining feeding speed	最大切削送り速度	さいだいいせきさくおくりそくど
valor máximo	ウ ヲウ ムニモ	maximum value	最大値	さいだいち
memória máxima	メモリー マキシム	maximum memory	最大メモリ	さいだいちめもり
número mínimo de revolução	ヌムロ ミニモ デ アウ トクハシヨウ	maximum number of revolutions	最低回転	さいていかいてん
mínimo	ミニモ	minimum	最低限	さいていげん
adequado, apropriado	アヂ カウダ、アツ ロウ アリト	optimum	最適	さいてき
novamente	ノボ ヲシメテ	again for the second time	再度	さいど
modo	モード	mode	最頻値	さいひんち
detalhes	デ タルエス	details	細目	さいもく
adoção	アドウ シヨウ	adoption	採用	さいよう
material	マテリアル	material	材料	さいりょう
custo do material	クスト ト マテリアル	material cost	材料費	さいりょうひ
silenciador	シレンサ	silencer	サイレンサ	さいれんさ
roldana	カウダナ	washer	座金	ざがね
trabalho	トウバク	work	作業	さぎょう
posição de trabalho	ホジキョウチン デ トウバク	work position	作業位置	さぎょういち
controle de trabalho	コントール デ トウバク	work control	作業管理	さぎょうかんり
roupas de trabalho	カウダナ スズキ デ トウバク	working clothes	作業着	さぎょうぎ
padrão de trabalho	ハウドン トウバク	operation standard	作業基準	さぎょうきくせん
percurso de trabalho	アウ トクハシヨウ	working stroke	作業工程	さぎょうこうてい
trabalhador	トウバク シヤ	worker	作業者	さぎょうしや
turno de trabalho	ウルク デ トウバク	working turn	作業順番	さぎょうじゅんぱん
local de trabalho	カウダナ	workshop	作業場	さぎょうじょう
ambiente de trabalho	アムビエント デ トウバク	workshop environment	作業場環境	さぎょうじょうかんきょう
mesa de trabalho	メザ デ トウバク	workbench	作業台	さぎょうだい
durante o trabalho	ドウラント オ トウバク	under work	作業中	さぎょうちゅう
boné de trabalho	カウダナ	working cap	作業帽	さぎょうぼう
antes do trabalho	アノチノ トウバク	before the work	作業前	さぎょうまえ
deletar, anular	チ ヲシム	deletion	削除	さくじよ
preparação, elaboração	ア レン サシヨウ、エツタベレシヨウ	preparation	作成	さくせい
assento	アセント	stop facing	座くり	ざくり
desunificação, dispersão inevitável	チ ス コウカクシヨウ、チ ス スベ ルゾウ イネバウイダチ	unavoidable dispersion	避けられないバラツキ	さけられないばらつき
desunificação, dispersão evitável	チ ス コウカクシヨウ、チ ス スベ ルゾウ イバウイダチ	avoidable dispersion	避けられるバラツキ	さけられるばらつき
evitar	エダウ	avoid	避ける	さける
esquerda	エスカダ	left	左行	さこう
suporte para escala	スポート ハウ エスカラ	processing planning	差し立て	さしたて
fixar, estabelecer, determinar	フィキル、エツタベレシヨウ、チ デキマシム	fix	定める	さだめる
barulho	ノイズ	noise	雑音	ざつおん
arruela c/base de roldana	アリスコウハチ デ カウダナ	washer based nut	座付ナット	ざつきなつと
operação	オペラシヨウ	operation	作動	さどう
estado operacional	エツタベレシヨウ	operational status	作動状態	さどうじょうたい
diagrama operacional	チ アツ ヲシメテ	working diagram	作動図	さどうず
trabalhar	トウバク	work	作動する	さどうする
engrenagem diferencial	エンゲ レナジ ユンデ フェレンシヤル	differential gears	差動歯車	さどうはぐるま
dispositivo de engrenagem diferencial	チ スズキ ジョウキ ヲチ エンゲ レナジ ユンデ フェレンシヤル	differential gears	差動歯車装置	さどうはぐるまそうち
lugar com movimento	カウダナ ヲシメテ	operation department	作動部	さどうぶ
funcionamento incorreto	アノチノカウダナ	inferior operation	作動不良	さどうふりょう
óleo de funcionamento	カウダナ	operation oil	作動油	さどうあぶ

sela	せう	saddle	サドル	さどる
oxidação	オキシダシヨウ	rust	錆	さび
diferente, vários, diversos	チフレルンチ、グワリキス、チグエリシ	coordinates	座標	ざひょう
sistema de coordenação da máquina	システムチ コオヂナシヨウ	coordination system	座標系	ざひょうけい
diferente, vários	チフレルンチ、グワリキス	many different	様々である	さまざまである
estorvar, atrapalhar, impedimento	エズトワル、チム、アトシバ、リヤリキム、イハチチメント	hinder, prevent, disturb	妨げる	さまたげる
ação, função, efeito, reação	アツク、フンシヨウ、エツイト、アツク	action	作用	さよう
linha de ação	リツチチ アツク	line of action	作用線	さようせん
prato	プラト	flat	皿	さら
parafuso em forma de prato	ハツツツ エンフオキチ アラト	belleville spring	皿ばね	さらばね
esucarear	エズカケル	countersinking	皿もみ	さらもみ
broca para escarear	アツクハチ エズカケル	drill for countersink	皿もみ用(面取り)ドリル	さらもみよう(めんとり)ドリル
pressão residual	アレルシヨウ エントシツク	residual pressure	残圧	ざんあつ
contramedida de pressão residual	コントラチチチチチ アレルシヨウ エントシツク	residual pressure countermeasure	残圧対策	ざんあつたいさく
rosca triangular	サシカ トリツツグ ラム	triangular thread	三角ねじ	さんかくねじ
filme oxidado	フィム オキシダ	oxide film	酸化皮膜	さんかひまく
médico industrial	シジド インドウシトリツク	employment medical advisor	産業医	さんぎようい
três sigma	トリスシガマ	three sigma	3シグマ	さんしくま
cálculo	サツソウ	computation	算出	さんしゅつ
referência	アツエリシツク	reference	参照	さんしよう
oxigênio	オキシジェン	oxygen	酸素	さんそ
3 fases de corrente alternada	トリスアツビ スヂ コンチ アツチキチ	three phase alternating current	三相交流	さんそうこうりゅう
indução motora de 3 fases	インダクションモトル 3 アツビ ス	three-phase induction motor	三相誘導電動機	さんそうゆうどうでんどうき
cume, topo da montanha	クム、トク、チ モリツチ	crest	山頂	さんちよう
forma de suporte de 3 pontos	フオキスチ スチ、チチチ トリスチンシ	three points support forms	三点支持方式	さんてんしじほうしき
rosca #3	サシカ #3	no. 3 tap	3番タップ	さんばんたっぷ
resíduo	エントシツク	residual	残留	ざんりゅう
carga residual	サシカ エントシツク	residual charge	残留電荷	ざんりゅうでんか

acabamento	7カハ メント	finishing	仕上げ
engenharia assistida por computador	エンジニアリング アシスタド コンピュータド	computer aided engineering	CAE
teste assistida por computador	テスト アシスタド コンピュータド	computer aided testing	CAT
controle numérico por computador	コンピュータ数値制御	computer numerical control	CNC
adaptar, moderar	アダプト、モデラシユ	seasoning	シーズニング
material CNB sinterizado	セラミック CNB シンテリザド	cbn sintering material	CBN焼結材
semiconductor complementar de metal óxido	セミコンダクタール金属酸化膜トランジスタ	complementary metal oxide semiconductor	C-MOS
selo, vedação	シール、シール	seal	シール
funcionamento experimental	実験運転	trial run	試験運転
magnetização	磁化	magnetization	磁化
campo magnético	磁界	magnetic field	磁界
raio ultravioleta	紫外線	ultraviolet ray	紫外線
quadrado	四角	square head	四角
parafuso de cabeça quadrada	四角ボルト	square (head) bolt	四角ボルト
produto em processamento	仕掛け品	work in process	仕掛け品
hora	時間	time	時間
chefia	指揮	lead	しき
magnetismo	磁気	magnetism	磁気
porcelana	磁器	porcelain china	磁器
tempo, época	時期	time	しき
prancha, plataforma	敷板	floor plate	しきいた
valor de ponto inicial	しきい値	threshold	しきいち
empresa, empreendimento	事業	enterprise	じぎょう
empresário	事業者	entrepreneur	じぎょうしゃ
inspeção de início de trabalho	始業点検	star-up check (day, shift, etc.)	しぎょうてんけん
lei empresarial	事業法	project law	じぎょうほう
pólo magnético	磁極	magnetic pole	じきよく
divisório	仕切り	partition	しきり
eixo	軸	axis	じく
posição original	治具	jig	じく
mancal	軸受	bearing	じく
pressão sobre o mancal	軸受圧力	bearing pressure	じくうけ
afastamento do rolamento	軸受すきま	bearing clearance	じくうけあつりよく
eixo de conexão	軸継手	shaft coupling	じくつぎて
broca de escareamento	ジグ中ぐり盤	jig boring machine	じくなかくりばん
número de eixo	軸番号	shaft number	じくばんごう
direção do eixo	軸方向	axial direction	じくほうこう
mecanismo	仕組み	structure	しくみ
teste	試験	test	しけん
acidente	事故	accident	じこ
caso	次項	next things	じこう
caso, item	事項	thing	じこう
ângulo direcional	指向角	direct angle	しこうかく
gabarito e feramenta	治工具	jig and tool	じこうぐ
calamidade acidental	事故災害	accident calamity	じこさいがい
trabalho	仕事	work	じごと
trabalho (volume)	仕事(量)	task (quantity)	じごとりょう
manutenção de correção, reparação	事後保全	breakdown maintenance	じごほぜん
paralactico	視差	parallax	しさ
livre	自在	free	じざい
conexão universal	自在継手	universal coupling	じざいつぎて
apontar e falar em voz alta	指差呼称	pointing and calling	しさごしやう
instrução	指示	instruction	しじ
micrômetro de indicação	指示マイクロメータ	indication micrometer	しじまいくろめーた
magneto, ímã	磁石	magnet	じしゃく
independência, autonomia	自主	independence	じしゆ
cair com o próprio peso	自重落下	self-weight falling off	じしゆらつか
inspeção voluntária	自主検査	voluntary inspection	じしゆけんさ
atividade voluntária	自主的活動	voluntary activity	じしゆてきかつどう
independente, voluntariamente	自主的な	independent, voluntary	じしゆてきな
chechagem voluntária	自主点検	voluntary checkup	じしゆてんけん
obstáculo	支障	hindrance	ししょう
investigação de mercado	市場調査	market research	しじやうちやうさ
terremoto	地震	earthquake	じしん
si próprio	自身	own	じしん
JIS	JIS	jis	じす
escareamento de profundidade	沈み穴ぐり	counter boring	しずみあなぐり
broca de escareamento	沈み穴ぐり用ドリル	drill for counterbore	しずみあなぐりようどりる
chave submersa	沈みキー	sunk key	しずみきー
postura	姿勢	position	しせい
ação, função, efeito natural	自生作用	the wild action	しせいきよう
instalação	施設	facility	しせつ
fluxo magnético	磁束	magnetic flux	じそく

operação aritmética	アリティメチク	arithmetic operation	四則演算	しそくえんざん
densidade do fluxo magnético	マグネチク フロウ デンシダ	magnetic flux density	磁束密度	じそくみつど
orifício buraco provisório	アウツホ	under hole	下穴	したあな
próprio (a)	オノオノ	itself	自体	じたい
arruela de fechamento, trava	アツクワシ	tongued washer	舌付き産金	したつきざがね
tolerância inferior	トランスラフ	lower tolerance	下の許容差	したのきよようさ
abaixo das expectativas	アゲル	fall below, be below	下回る	したまわる
raspagem virado para baixo	アゲル	down cut milling	下向き削り	したむきずり
qualidade	クオリティ	quality	質	しつ
habilidade prática	アツクワシ	actual technique	実技	じつぎ
disciplina	アツクワシ	discipline	躾け	しつけ
realizar	アツクワシ	realization	実現	じつげん
resultado da experimeto	アツクワシ	result of experiment	実験結果	じつげんけつこ
praticar, realizar	アツクワシ	practice	実行	じつこう
valor efetivo real	アツクワシ	effective value	実効値	じつこうち
fato	アツクワシ	fact	実際	じつざい
realização	アツクワシ	practice	実施	じつし
montagem	アツクワシ	mounting	実装	じつそう
umidade	アツクワシ	humidity	湿度	しつど
doença	アツクワシ	disease	疾病	しつべい
pergunta	アツクワシ	question	質問	しつもん
utilidade	アツクワシ	utility	実用	じつよう
massa	アツクワシ	mass	質量	しつりょう
determinar, indicar, especificar	アツクワシ	designation	指定	してい
ponto de partida	アツクワシ	starting point	始点	してん
partida	アツクワシ	start	始動	しどう
automático	アツクワシ	automatic	自動	じどう
funcionamento automático	アツクワシ	auto running	自動運転(中)	じどううんてん(ちゅう)
alimentador automático	アツクワシ	automatic feeder	自動送り	じどうおくり
automatização	アツクワシ	automation	自動化	じどうか
conversão de trabalho	アツクワシ	jidouka	自動化	じどうか
circuito de auto-início	アツクワシ	auto running (start) circuit	自動起動回路	じどうきどうかいり
troca de dispositivo automático	アツクワシ	automatic tool changer	自動工具交換装置	じどうこうこうかんそうち
eixo de início	アツクワシ	starting rod	始動軸	じどうじく
automóvel	アツクワシ	car	自動車	じどうしゃ
controle automático	アツクワシ	automatic control	自動制御	じどうせいぎよ
tomo automático	アツクワシ	automatic lathe	自動旋盤	じどうせんぱん
depósito automático	アツクワシ	automated warehouse	自動倉庫	じどうそうこ
máquina de instalação automática	アツクワシ	automatic installation machine	自動装置機	じどうそうちかき
alineador automático	アツクワシ	self-aligning	自動調心	じどうちようしん
mancal esférico do alineador automático	アツクワシ	self-aligning ball bearing	自動調心玉軸受	じどうちようしんたまじくうけ
guia de orientação	アツクワシ	guidance table	指導表	じどうひょう
bomba automática de atuador	アツクワシ	automatic plunger pump	自動プランジャーポンプ	じどうぷらんじゃーぽんぷ
ligar o estabilizador	アツクワシ	follow rest	始動振れ止め	じどうふれどめ
programação automática	アツクワシ	automatic programming	自動プログラミング	じどうぷろぐらみんぐ
alavanca de partida, arranque	アツクワシ	starter lever	始動レバー	じどうればー
campo magnético	アツクワシ	magnetic field	磁場	じば
força de dominação	アツクワシ	power	支配力	しはいりょく
venda no mercado	アツクワシ	after market	市販	しはん
morte	アツクワシ	death	死亡	しぼう
válvula de controle de óleo	アツクワシ	needle valve	絞り弁	しぼりべん
espremer	アツクワシ	squeeze	絞る	しぼる
ajuste de interferência	アツクワシ	interference fit	しまりばめ	しまりばめ
interferência	アツクワシ	interference	しめしろ	しめしろ
força de aperto	アツクワシ	tightening power	締め付け力	しめつけりょく
apertar	アツクワシ	tighten	締め付ける	しめつける
jornal	アツクワシ	journal	ジャーナル	じゃーなる
sociedade	アツクワシ	society	社会	しゃかい
social	アツクワシ	social	社会的	しゃかいてき
torneira, válvula	アツクワシ	faucet	蛇口	じゃくち
anteparo da luz	アツクワシ	covering	遮光	しゃこう
eixo da roda	アツクワシ	axle	車軸	しゃじく
na hora certa	アツクワシ	just in time	ジャスト・イン・タイム	じゃすと・いんたいむ
interrupção	アツクワシ	interception	遮断	しゃだん
proteção	アツクワシ	shield	遮蔽	しゃへい
obstáculo	アツクワシ	obstacle	邪魔	じゃま
parte do eixo, haste	アツクワシ	shank	シャンク	しゃんく
área de pressão	アツクワシ	area presented to the wind	受圧面積	じゅうあつめんせき
liberdade	アツクワシ	freedom, liberty	自由	じゆう
arredores	アツクワシ	surrounding	周囲	しゅうい
criar hábito	アツクワシ	make it habit	習慣づける	じゅうかんづける
período	アツクワシ	periodicity	周期	しゅうき
horário de término de trabalho	アツクワシ	when it closed	終業時	しゅうぎょうじ

limitação do horário de trabalho	リミットト オウリョク デ トウバ リョク	working limitation	就業制限	しゅうぎようせいげん
importância	イムポ ンチヤ	emphasis	重視	じゅうし
dedicação	デキ ヲウケン	being engaged	従事	じゅうじ
contração	コントラクシオン	contraction	収縮	しゅうしゆく
quantidade de contração	クワンチヤク デ コントラクシオン	amount of contraction	収縮量	しゅうしゆくりょう
ferimento grave	フェリメント グラヴ	serious injury	重傷	じゅうしゅう
revisão, correção	レヴィズ ヌ、コヘン	revision	修正	しゅうせい
circuito integrado	シルクイト イテグレイテッド	integrated circuit	集積回路	しゅうせきかいる
corte pesado	コトベシド	heavy machining	重切削	じゅうせつせき
alavanca de operação da bomba concentrar a alimentação de óleo	アワシ ヲシヨク オイルポンプ ノ オイル コンセントラテッド アリメントン デ オイル	operating lever for concentrated feed oil pump	集中給油ポンプ操作レバー	しゅうちゅうきゅうゆばんぶそうさればー
caixa centralizada da tecla de impulso da operação	カシヤ センタライズド グラフ インプルズ ノ オイルポンプ	push button box for concentrated operation	集中操作押しボタン箱	しゅうちゅうそうしきおしぼたんばこ
força de concentração	フォース デ コンセントラシオン	concentrated force	集中力	しゅうちゅうりょく
ponto final	ポント フィナル	terminal point	終点	しゅうてん
ponto importante	ポント イムポ ンチヤ	point	重点	じゅうてん
recarregar	レカール	charging	充電	じゅうてん
électron libre	エレクトロ リブ	free electron	自由電子	じゅうてんし
mover suavemente, deslizar, cursor	モヴ スワフメント、デズライズ、カース	sliding	滑動	しゅうどう
eixo impulsionado	エイク インプルズド	driven shaft	従道軸	じゅうどうじく
seguidor	セグイダ	follower	従道車	じゅうどうしや
recolher, guardar	レコイル、グアルダ	storage	収納	しゅうのう
frequência	フレクエンシヤ	frequency	周波数	しゅうはすう
espaço do movimento da lâmina circunferencial	エスパス ド モヴ イメント グラフ シルクイラシヤ	circumferential	周刃の逃げ	しゅうはのにげ
suficiente	スフィシエント	sufficient	十分	じゅうぶん
arredores, periferia	アールドール、ペリフェリア	circumference	周辺	しゅうへん
ferramenta periférica, instrumento periférico	フェラメント ペリフェラ、イストルメント ペリフェラ	peripheral device	周辺機器	しゅうへんきき
importante	イムポ ンチヤ	importance	重要	じゅうよう
importância	イムポ ンチヤ	importance	重要性	じゅうようせい
anteriormente	アンテリョル	before	従来	じゅうらい
reparo	レパロ	repair	修理	しゅうり
estilo livre	エスチロ リブ	freedom way	自由流	じゅうりゅう
fim	フィン	end	終了	しゅうりょう
peso	ペソ	weight	重量	じゅうりょう
limite de peso	リミット ペソ	weight limit	重量制限	じゅうりょうせいげん
mercadoria de peso	メルカドリア デ ペソ	heavy cargo	重量物	じゅうりょうぶつ
manuseio de mercadoria de peso	マンゼイオ デメルカドリア デ ペソ	heavy cargo handling	重量物取扱い	じゅうりょうぶつとりあつかい
número hexadecimal	ニウロ イクサデシマル	hexadecimal number	16進数	じゅうろくしんすう
habilidade	ハビリダデ	skill	熟練	じゅくれん
peessoa hábil	ペソア ハビル	skilled person	熟練者	じゅくれんしや
peça que recebe a luz	ペサ クレセベ ル	receiver	受光器	じゅこうき
resina	レシナ	resin	樹脂	じゆし
eixo principal	エイク プリンシパル	main shaft, main spindle	主軸	しゅじく
torno porta-ferramenta	トルノ ポルタフェラメント	spindle stock	主軸台	しゅじくだい
cabeçote de torno	カベソト デ トルノ	spindle head	主軸頭	しゅじくとう
ingrediente principal, componente	イグレイデント プリンシパル、コンポーネント	main ingredients	主成分	しゅせいぶん
meio, recurso	メイ、レクर्स	means	手段	しゅだん
número decimal	ニウロ デシマル	decimal number	10進数	じゅうしんすう
saída de voltagem	サイダ デ ヴォルテージ	output voltage	出力電圧	しゅつりょくでんあつ
operação manual	オペラシオン マヌアル	manual operation	手動	しゅどう
classificação	クラシフィカシオン	classification	種別	しゅべつ
duração da vida	デュラシオン デ ヴィダ	lifetime	寿命	じゅめい
papel principal	ペーパル プリンシパル	leading part	主役	しゅやく
principal	プリンシパル	main	主要	しゅよう
corrente principal	コルレント プリンシパル	main stream	主流	しゅりゅう
tipo, espécie	チポ、エスピーシ	kind	種類	しゅるい
lubrificação	ルブリカシオン	lubrication	潤滑	じゅんかつ
circuito de lubrificação	シルクイラシヤ ルブリカシオン	lubrication circulator	潤滑回路	じゅんかつかいる
lubrificante	ルブリカシヤ	lubricant	潤滑剤	じゅんかつざい
ação de lubrificação	アキオン デ ルブリカシオン	lubrication action	潤滑作用	じゅんかつさよう
óleo lubrificante	オイル ルブリカシヤ	lubrication action	潤滑油	じゅんかつあぶ
alimentação da circulação lubrificante	アリメントン デ シルクイラシヤ ルブリカシヤ	circulation lubrication	循環給油	じゅんかんきゅうゆ
parada imediata	パラーダ イメヂヤタ	moment stop	瞬時停止	しゅんじていし
ordem, sequência	オドム、セクエンシヤ	turn order	順序	じゅんじょ
pureza	プアリティ	purity	純度	じゅんど
preparativo	プレパラチオン	preparation	準備	じゅんび
direção de ordem	ヂレクシオン デ オドム	order direction	純方向	じゅんほうこう
medir a dureza do metal	メジ ムアードゥレス デ メタル	shore hardness	ショア硬さ	しよあかたさ
uso	ウゾ	use	使用	しゅう
especificação	エスピーカシオン	specification	仕様	しゅう
silenciador	シレンシヤター	sound absorber	消音機	しゅうおんき
apresentação	アプレジタシオン	introduction	紹介	しゅうかい
obstáculo	オビクル	difficulty	障害	しゅうがい
ferimento	フェリメント	injury	傷害	しゅうがい
pequena melhoria	ペグナ メリョウ	small kaizen	小改善	しゅうかいぜん

obstáculo	オビノカド	obstacle	障害物	しょうがいぶつ
extintor	エシフソト	fire extinguisher	消火器	しょうかき
oportunidade comercial	オホノトコガチノチノコト	business chance	商機	しょうき
ressarcir, depreciar	ヘサカシム	repayment	償却	しょうきやく
condição, situação	コソジノシタウシヨウ	condition	状況	じょうきょう
movimento vertical	モウジノトゲノユキカク	up-down movement	上下運動	じょうげうんどう
alimentador vertical	アリメタドノモウジノユキカク	vertical feed	上下送り	じょうげおくり
impacto	イパク	impact	衝撃	しょうげき
pressão de impacto	アノツクシノイパク	impact pressure	衝撃厚	しょうげきあつ
força de impacto	アノツクシノイパク	impulse force	衝撃力	しょうげきりよく
sintetizar	シンチサズ	sintering	焼結	しょうけつ
sintetizador compacto	シンチサズノドクノイパク	sintered compact	焼結体	しょうけつたい
metal sintetizado	メタルシンチサズ	sintered alloy	焼結合金	しょうけつごうきん
direção vertical	チノツクシノユキカク	up-down direction	上下方向	じょうげほうこう
condição	コソジノキョウ	condition	条件	じょうけん
multiplicação	ムツブシノリキョウ	multiplication	乗算	じょうざん
superior	スベノリキョウ	superior	上司	じょうし
cliente regular	クリエツトノオビノリキョウ	always	常時	じょうじ
acabamento da superfície	アハルノモトノオビノリキョウ	finishing	仕上げ	じょうしあげ
bloco paralelo	アノコトノオビノリキョウ	parallel block	正直台	しょうじきだい
substância paramagnética	スビノオビノリキョウ	paramagnetic substance	常磁性体	じょうじせいたい
irradiação	イラジ	irradiation	照射	しょうしゃ
portador minoritário	オホノトコノミノリタリキョウ	minority carrier	少数キャリア	しょうすうきゃりあ
atividade de pequeno grupo	チノコトノオビノリキョウ	small group activity	小集団活動	しょうしゅうだんかつどう
sintoma	シントマ	symptom	症状	じょうじょう
aumento, elevar	アウメトノユキカク	rise	上昇	じょうじょう
condição de uso	コソジノキョウノチノコト	using condition	使用条件	じょうじょうけん
sucedee	スセズ	happen	生じる	しょうじる
número de início	ヌメロノチノコト	number of starts	条数	じょうすう
ponto decimal	オホノトコノチノコト	decimal point	小数点	じょうすうてん
usado	ユサド	used	使用済み	じょうすうみ
queimado	ケイマド	burn-out	焼損	しょうそん
estado	エスタド	state	状態	じょうたい
nível superior	ニウノスベノリキョウ	upper step	上段	じょうだん
voltagem usado	ウチノオビノリキョウ	working voltage	使用電圧	じょうでんあつ
pequena força elétrica	オホノトコノオビノリキョウ	small electric power	小電力	しょうでんりよく
iluminação	イルミネーション	illuminance	照度	しょうど
apagar a luz	アハルノオビノリキョウ	lights-out	消灯	しょうとう
iluminometro	イルミネトメ	illuminometer	照度計	しょうどけい
colisão	コリジオン	collision	衝突	しょうとつ
cortador para uso, lâmina	コトカドノオビノリキョウ	use cutter	使用刃具	しょうはく
pequeno pino, pinhão	オホノトコノピン	pinion	小歯車	しょうはぐるま
placa para traçado	アハルノオビノリキョウ	surface plate	定盤	じょうばん
dentro da especificação	チノコトノオビノリキョウ	specifications range	仕様範囲	しょうはんい
ajustamento da placa para traçado	アハルノオビノリキョウノオビノリキョウ	surface plate fitting	定盤の張り合せ	じょうばんのずりあわせ
consumo	コンSUMO	consumption	消費	しょうひ
corrente elétrica consumido	コウチノオビノリキョウ	input current	消費電流	しょうひでんりゅう
eletricidade consumido	エレクトリシテイノオビノリキョウ	electrical requirements	消費電力	しょうひでんりよく
limite máximo de controle	リミットノオビノリキョウ	upper control limit	上部管理限界	じょうぶかんりげんかい
seção usado	セクションノオビノリキョウ	use section	使用部門	じょうぶもん
informação	インフォメーション	information	情報	じょうほう
método usado	メソッドノオビノリキョウ	usage method	使用方法	じょうほうほう
lei de comate contra incêndio	レイヂノオビノリキョウ	fire service law	消防法	じょうほうほう
tempo líquido	チンボノオビノリキョウ	net time	正味時間	じょうみじかん
iluminação	イルミネーション	lighting	照明	しょうめい
interruptor de iluminação	インテリプターノオビノリキョウ	lighting switch	照明スイッチ	しょうめいすいっち
fronta, frente, face	フロンテ	the front	正面	しょうめん
frontal	フロンタル	face cam	正面カム	しょうめんかむ
raspagem frontal	ラスパジノオビノリキョウ	face milling	正面削り	しょうめんけずり
torneamento frontal	トルネメントノオビノリキョウ	face lathe	正面旋盤	しょうめんせんばん
lâmina para cortar as faces	ラスパジノオビノリキョウ	face milling cutter	正面フライス	しょうめんふらいす
finalidade de uso	ユチノオビノリキョウ	use purpose	使用目的	じょうもくてき
uso regular	ユチノオビノリキョウ	regular use	常用	じょうよう
ter futuro	チノオビノリキョウ	future	将来性	じょうらいせい
omissão	オミシヨウ	omission	省略	しょうりやく
quantidade de uso	クワンチテイノオビノリキョウ	amount of use	使用量	じょうりょう
redução de mão de obra	アウツチノオビノリキョウ	labor saving	省力化	じょうりよくか
fase inicial	フジノオビノリキョウ	initial	初期	しよき
inicialização	イニシヤリゼーション	initialization	初期化	しよきか
falha inicial	フジノオビノリキョウ	initial failure	初期故障	しよきこしょう
determinação inicial	チノオビノリキョウノイニシヤリゼーション	initialization	初期設定	しよきせつてい
valor inicial	チノオビノリキョウ	initial value	初期値	しよきち
remoção, eliminação	ヘサカシム	removal	除去	じよきよ

processo de remoção	アベツツデ アセキヤン	removal processing	除去加工	じょきよかこう
taxa de eliminação, porcentagem, índice	タシエチ エリミナツルホウ 別セキヤン エン イチヂ セ	rejection ratio	除去率	じょきよりつ
fluxo inicial	アホコ イニツク	initial running	初期流動	しよきりゆうどう
ocupação	オクパシヤン	occupation	職業	しよくぎやう
local de trabalho	オカチ トクバ リヤ	workshop	職場	しよくば
inserir a lâmina	イシユル アヲミテ	inserted chaser	挿刃	しよくば
divisão	チグ イヂ エン	division	除算	じよざん
forma, formulário, modelo	アホホウ アホホウシヨウ モデル	form	書式	しよしき
tratamento	トウヂヤン	treatment	処置	しよち
lugar fixado, determinado	ホホク アツキナド .チ ヲホシマド	fixed	所定	しよてい
necessário	セツヤク	necessary	所要	しよよう
processamento, tratamento	アベツツデ トウヂヤン	treatment	処理	しより
função de processamento	アベツツデ アベツツメ	processing facility	処理機能	しよりきのう
esforço próprio	エスエスツツ アベチ	by oneself	自力	じりき
amostra	アモストラ	sample	試料	しりよう
documento	ドクメント	document	資料	しりよう
força magnética	アホホウ セキ セキ	magnetic force	磁力	じりよく
cilindro	シリンドロ	cylinder	シリンダー	しりんだー
medidor de diâmetro	チヂドムチヂチ アメト	bore gage	シリンダーゲージ	しりんだーげーじ
dilema	チリマ	dilemma	ジレンマ	じれんま
esmeril branco	エスマワ アシロ	white whetstone	白砥石	しろとし
espesura do centro da broca	エスエスド センチュウ ホウ	web thickness	心厚	しんあつ
circulo real	シホロ アツク	right circle	真円	しんえん
cabecote móvel	カベツチ モブ	tail stock	心押台	しんおしだい
poeira, lixo	ホウエラ ヲホ	dust	塵芥	じんかい
músculo do coração	アホロド コウヤン	heart muscle	心筋	しんきん
vácuo	グアツ	vacuum	真空	しんくう
tubo a vácuo	トクホ アツク	vacuum tube	真空管	しんくうかん
válvula de abastecimento de vácuo	グアツク アツク アツク アツク	vacuum supply valve	真空供給弁	しんくうきよきゆうべん
válvula de destruição a vácuo	グアツク アツク アツク アツク	vacuum breaker valve	真空破壊弁	しんくうはかいべん
gerador de vácuo	シユツド ホウ アツク	vacuum generator	真空発生器	しんくうはつせいき
tipo de coluna individual	チホウチ シンゴ イチビド アツク	single column type	シングルコラム形	しんぐるこらむがた
válvula solenoide individual	グアツク アツク アツク イチビド アツク	single solenoid valve	シングルソレノイドバルブ	しんぐるそののいどばるぶ
nervo	シンゴ	nerve	神経	しんけい
despesa de pessoal, custo de mão de obra	チヌベチ アツク アツク アツク アツク	personnel expenses	人件費	しんけんひ
sinal	シゴ	signal	信号	しんごう
respiração artificial	アホビ ヲホツク アツク	artificial respiration	人工呼吸	じんこうこきゆう
produção progressiva	アツク アツク アツク アツク	progress production	進行生産	しんこうせいさん
direção progressiva	チホウ アツク アツク	proceeding direction	進行方向	しんこうほうこう
novο material	アツク アツク	exotic material	新材料	しんざいりよう
imerso	アツク	immerse	浸漬	しんし
mancal de rolamento	マシホウチ アツク	needle roller bearing	針状ころ軸受	しんじょうころじくうけ
peristencia	アツク	toughness	韧性	じんせい
semicondutor inerente	アツク アツク	intrinsic semiconductor	真性半導体	しんせいはんどうたい
fresco	アツク	fresh	新鮮	しんせん
coração	アツク	heart	心臓	しんぞう
corpo	アツク	body	身体	しんたい
corpo humano	アツク	human body	人体	じんたい
físico	アツク	physical	身体的	しんたいてき
centralizar	アツク	centering	芯出し	しんだし
com cautela	アツク	carefulness	慎重	しんちよう
elemento humano	アツク	human element	人的要素	じんてきやうそ
vibração	アツク	vibration	振動	しんどう
lugar de vibração	アツク	vibration equipment	振動部	しんどうぶ
tiner	アツク	paint thinner	シンナー	しんなー
retificação sem centro	アツク アツク	grinding without a wick	芯なし研削	しんなしけんさく
ingressar	アツク	ingress	侵入	しんにゅう
afinar o eixo da broca	アツク アツク	web thinning	シンニング	しんにんぐ
valor verdadeiro	アツク	true value	真の値	しんのあたい
produto novo	アツク	new article	新品	しんひん
amplitude de oscilação	アツク	amplitude	振幅	しんぷく
confiar	アツク	trust	信頼	しんらい
confiança	アツク	reliability	信頼性	しんらいせい

mercúrio	メルクウリ	mercury	水銀	ずいぎん
recomendação	アコメシヨク	recommendation	推奨	ずいしよう
oscilador de cristal quartzo	クワツクリスタル	quartz crystal unit	水晶発振子	ずいしようはっしんし
promoção	アウチエ	promotion	推進	ずいしん
comité de promoção	オウチエ	promotion committee	推進委員会	ずいしんいんかい
vertical	ウチカガ	vertical feed	垂直	ずいちよく
interruptor	イチキ	switch	スイッチ	ずいっち
tipo de interruptor	イチキノタビ	switch kind	スイッチ類	ずいっちるい
gota	ウチ	water drop	水滴	ずいてき
água	ウチ	water	水分	ずいぶん
porcentagem de separação de água	ウチノワキ	water separation rate	水分分離率	ずいぶんぶんりりつ
direção horizontal	ウチノタビ	horizontal direction, transverse axis(横軸), longitudinal axis(長軸)	水平方向	ずいへいほうこう
sono	ウチ	sleep	睡眠	ずいみん
falta de horas de sono	ウチノチガハ	lack of sleep	睡眠不足	ずいみんふそく
corde por solução de água	ウチノタビ	water solubility machining medicine	水溶性切削剤	ずいようせいせきざい
força de propulsão	ウチノチカラ	thrust	推力	ずいりよく
número, dígito	ウチノタビ	digit	数字	ずうじ
valor numérico	ウチノタビ	numerical value	数値	ずうち
informação numérica	ウチノタビ	numerical information	数値情報	ずうちじょうほう
controle numérico	ウチノタビ	numerical control	数値制御	ずうちせいぎよ
símbolo gráfico	ウチノタビ	graphic symbol	図記号	ずきごう
espaço livre	ウチノタビ	clearance	すきま	ずきま
vão, abertura	ウチノタビ	gap	隙間	ずきま
espaço justo	ウチノタビ	clearance fit	すきまばめ	ずきまばめ
ângulo de inclinação	ウチノタビ	rake angle	すくい角	すくいかく
face de abrasão	ウチノタビ	face water	すくい面摩耗	すくいめんまもう
diminuir	ウチノタビ	lessen	少なくなる	すくなくする
engrenagem cônico reto	ウチノタビ	straight bevel gear	すくばかさ歯車	すくばかさはぐるま
tela de impressão	ウチノタビ	screen printing	スクリーン印刷	すくりんいんさつ
figura	ウチノタビ	figure	図形	ずけい
escala	ウチノタビ	scale	スケール	ずけーる
quadrado	ウチノタビ	square	スクエ	ずこや
sineta, guizo	ウチノタビ	tin	錫	ずず
arranque do star-delta	ウチノタビ	star-delta starting	スターデルタ始動	すたーでるたしどう
com as mãos	ウチノタビ	bare hand	素手	すて
aço inoxidável	ウチノタビ	stainless steel	ステンレス	すてんれす
tampa, rolha, trava	ウチノタビ	stopper	ストッパ	すとっぱ
descascar	ウチノタビ	stripper	ストリッパ	すとりっぱ
golpe, passo, curso	ウチノタビ	stroke	ストローク	すとろーく
com rapidez	ウチノタビ	quick	素早く	すばやく
velocidade	ウチノタビ	speed	スピード	すびーど
controlador de velocidade	ウチノタビ	speed controller	スピードコントローラ	すびーどこんとろーら
carretel, bobina, tambor de cabos	ウチノタビ	spool	スプール	すぶーる
eixo chaveta	ウチノタビ	spline shaft	スプライン軸	すぷらいんじく
mola, elasticidade	ウチノタビ	spring	スプリング	すぷりんぐ
forma de retorno de elasticidade	ウチノタビ	spring return form	スプリングリターン方式	すぷりんぐりたーんほうしき
rosca de avanço	ウチノタビ	feed screw	送りキー	すべりキー
rolamento de corredeira	ウチノタビ	sliding bearing	すべり軸受	すべりじくうけ
deslize de fricção	ウチノタビ	sliding friction	滑り摩擦	すべりまさつ
com rapidez, imediatamente	ウチノタビ	speedily	すみやかに	すみやかに
acabar	ウチノタビ	finish	済む	すむ
planta, desenho	ウチノタビ	drawing	図面	ずめん
carga de propulsão	ウチノタビ	thrust load	スラスト荷重	すらすとかじゅう
mancal de propulsão	ウチノタビ	thrust bearing	スラスト軸受	すらすとじくうけ
mancal de rolamento de propulsão de alinhamento	ウチノタビ	thrust self-aligning roller bearing	スラスト自動調心ころ軸受	すらすとじどうちようしんころじくうけ
mancal do rolamento de esferas de propulsão	ウチノタビ	thrust ball bearing	スラスト玉軸受	すらすとたまじくうけ
trabalho de ajuste	ウチノタビ	fitting	すり合せ作業	すりあわせさきよう
manga de acoplamento	ウチノタビ	sleeve coupling	スリーブ継手	すりーぶつぎて
pontagudo	ウチノタビ	sharp	鋭い	するどい
lançamento fora	ウチノタビ	throw away	スローアウェイ	すらーあうえい
ferramenta de expulsão, descarte do corte	ウチノタビ	throw-away tool	スローアウェイバイト	すらーあうえいばいと
mover a máquina aos poucos	ウチノタビ	inching	寸動	すんどう
dimensão	ウチノタビ	dimension	寸法	すんぽう
tolerância dimensional	ウチノタビ	dimensional tolerance	寸法公差	すんぽうこうさ
medida dimencional	ウチノタビ	dimension measurement	寸法測定	すんぽうそくてい

mancal de rolamento de pressão estática	マンカク デ ホウメイト デ ア ヲツツ エズチカ	static pressure	静圧	せいあつ
pressão estática mangal	ア ヲツツ エズチカ マンカク	stillness pressure bearing	静圧軸受	せいあつじくうけ
mancal de fluido de pressão estática	マンカク デ フイド デ ア ヲツツ エズチカ	hydro static bearing	静圧流体軸受	せいあつりゅうたいじくうけ
precisão	ア ヲツツ エ	accuracy	正確	せいかく
normal, regular	ノルマル、ノグ ular	the regular	正規	せいぎ
retorno regular	アトブル、ノグ ular	positive feedback	正帰還	せいきかん
controle numérico	コントロール	control	制御	せいぎょ
elemento de controle	エリメント デ コントロ	controlling element	制御素子	せいぎよそし
painel de controle	パネル デ コントロ	control board, control panel	制御盤	せいぎばん
válvula de controle	ヴァルヴ デ コントロ	control valve	制御弁	せいぎべん
processamento de formato, molde	ア ヲツツ エリメント デ フォーム、モールド	formation processing	成型加工	せいせいけいこう
máquina de formato, moldagem	モールド デ フォーム、モールド ジーン	formation machine	成型機	せいせいき
asseio, limpeza	アヒイ、リムベ	cleanness	清潔	せいけつ
restrição	アストリクシオン	restriction	制限	せいげん
ofício, furo, buraco correto	オフィス、フウ、ア ヲツツ エ	positive hole	正孔	せいこう
produção, fabricação	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	production	制作	せいさく
produção	ア ヲツツ エ	production	生産	せいさん
atividade de produção	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	production activity	生産活動	せいさんかつどう
controle de produção	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	production control	生産管理	せいさんかんり
escala de produção	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	production scale	生産規模	せいさんきぼ
produtividade	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	productivity	生産性	せいさんせい
sistema de produção	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	production system	生産方式	せいさんほうしき
manutenção da produção	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	production maintenance	生産保全	せいさんほぜん
volume da produção	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	volume of production	生産量	せいさんりょう
qualidade, propriedade	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	quality	性質	せいしつ
pureza	ア ヲツツ エ	purity	清浄	せいじよう
normal	ノルマル	normal	正常	せいじよう
mental	メンタル	mental	精神的	せいしんてき
limpeza	リムベ	cleaning	清掃	せいそう
custo da manufatura	コスト、ア ヲツツ エ	manufactures' costs	製造コスト	せいぞうこうす
rotação normal	ノルマル、ア ヲツツ エ	normal rotation	正転	せいてん
carga positiva	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	positive charge	正電荷	せいでんか
eletricidade estática	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	static electricity	静電気	せいでんき
destruição eletrostática	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	electrostatic destruction	静電破壊	せいでんはかい
capacidade eletrostática	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	electrostatic capacity	静電容量	せいでんようりょう
precisão	ア ヲツツ エ	precision	精度	せいど
bronze	ブロンズ	bronze	青銅	せいどう
característica de estática	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	static characteristics	静特性	せいとくせい
arrumação	ア ヲツツ エ	arrangement	整頓	せいとん
eficiência, capacidade, rendimento	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	performance	性能	せいゆう
manutenção	ア ヲツツ エ	maintenance	整備	せいび
produto	ア ヲツツ エ	product	製品	せいひん
componente	ア ヲツツ エ	element	成分	せいぶん
preciso	ア ヲツツ エ	precise	精密	せいみつ
corte preciso	ア ヲツツ エ	fine shaving	精密削り	せいみつけずり
detalhe final, acabamento com precisão	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	fine finishing	精密仕上げ	せいみつしあげ
torneamento interno com precisão	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	fine boring machine	精密中ぐり盤	せいみつなかぐりばん
vida	ア ヲツツ エ	life	生命	せいめい
arrumação	ア ヲツツ エ	clearing	整理	せいり
arrumar e ordenação	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	putting things in order	整理整頓	せいりせいとん
concretização, aprovação, formação	ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ、ア ヲツツ エ	formation	成立	せいりつ
fisiologicamente	ア ヲツツ エ	physiological	生理的	せいりてき
retificador de fluxo	ア ヲツツ エ	rectifier	整流器	せいりゅうき
elemento retificador	ア ヲツツ エ	rectifying device	整流素子	せいりゅうそし
quartzo	ア ヲツツ エ	quartz	石英	せきえい
raio infravermelho	ア ヲツツ エ	infrared rays	赤外線	せきがいせん
responsabilidade	ア ヲツツ エ	responsibility	責任	せきにん
responsável	ア ヲツツ エ	person in charge	責任者	せきにんしゃ
sistema de responsabilidade	ア ヲツツ エ	responsibility system	責任体制	せきにんたいせい
integral	ア ヲツツ エ	integral	積分	せきぶん
dever	ア ヲツツ エ	duty	責務	せきむ
petróleo	ア ヲツツ エ	petroleum	石油	せきゆ
segmento	ア ヲツツ エ	segment	セグメント	せくめんと
isolamento	ア ヲツツ エ	insulation	絶縁	ぜつえん
materiais de isolamento	ア ヲツツ エ	insulating material	絶縁材	ぜつえんざい
isolante	ア ヲツツ エ	insulator	絶縁体	ぜつえんたい
resistência de isolamento	ア ヲツツ エ	insulation resistance	絶縁抵抗	ぜつえんていこう
isolador	ア ヲツツ エ	insulator	絶縁物	ぜつえんぶつ
materiais de isolamento para proteção	ア ヲツツ エ	insulation guard	絶縁用防具	ぜつえんようぼうぐ
protetor de isolamento	ア ヲツツ エ	insulation protector	絶縁用保護具	ぜつえんようほご
aproximar	ア ヲツツ エ	approach	接近	せつきん
projeto	ア ヲツツ エ	design	設計	せつがい
seção de projetos	ア ヲツツ エ	design section	設計部門	せつがいぶもん

corde	コルデ	machining	切削	せつさく
tornear	トナール	turning	切削(旋削)	せつさく(せんさく)
processo de corte	アベリデ コルデ	machining stroke	切削工程	せつさくこうてい
eficiência para corte	エフィシエンシア パラ コルデ	machining efficiency	切削効率	せつさくこうりつ
condição de corte	コルデ チョウジ コルデ	machining condition	切削条件	せつさくじょうけん
velocidade do corte	ウエロシダデ ド コルデ	machining speed	切削速度	せつさくそくど
resistência de corte	ベンスツウツデ コルデ	machining resistance	切削抵抗	せつさくていこう
lado do corte, superfície	ウチ ド コルデ, ヌウ ムシエ	machining side	切削面	せつさくめん
lubrificante para máquina de corte	ムラ ヲイカサデ パラ マキナ デ コルデ	machining lubricant	切削油	せつさくゆ
óleo para corte	ムラ オ パラ コルデ	machining oil medicine	切削油剤	せつさくゆざい
força do corte	ツクサキ ド コルデ	machining force	切削力	せつさくりよく
contato	コンタク	contact	接触	せつしょく
pressão de contato	アベリンチ コタク	contact pressure	接触圧	せつしょくあつ
ângulo de contato	ツクサキ コタク	contact angle	接触角	せつしょくかく
seção de contato	セクション コタク	contact part	接触部	せつしょくぶ
segmento de contato	セグメント コタク	contact segment	接触片	せつしょくへん
linha tangencial cam	リナエ タンジエンツウ カム	tangent cam	接線カム	せつせんかむ
chave tangencial	シャブ エ タンジエンツウ	tangent key	接線キー	せつせんきー
conexão	コネクション	connection	接続	せつぞく
calibre de conexão	カリブレデ コネクション	connection caliber	接続口径	せつぞくこうけい
ruptura, dobramento	ツビ トウシ, ド ア ラムト	breaking	折損	せつそん
pressão absoluta	アベツチカク ツビ ヲルト	absolute pressure	絶対圧力	せつたいあつりよく
vácuo absoluto	ウツチカク ツビ ヲルト	absolute vacuum	絶対真空	せつたいしんくう
valor absoluto	ウツチカク ツビ ヲルト	absolute value	絶対値	せつたいち
fórmula de absoluto valor de ordem	ツチカク ツビ ヲルト ウツチカク ツチカク	absolute value order form	絶対値指令方式	せつたいちしれいほうしき
movimento absoluto	セツ アムト ツビ ヲルト	absolutely, motion	絶対動作	せつたいどうさ
absoluto zero grau	ツビ ヲルト ゼロ グラウ	absolute zero	絶対零度	せつたいれいど
corde	コルデ	cutting	切断	せつだん
velocidade de corte	ウエロシダデ デ コルデ	cutting speed	切断速度	せつだんそくど
resistência de corte	ベンスツウツデ コルデ	cutting resistance	切断抵抗	せつだんていこう
lado do corte	ウチ ド コルデ	cutting side	切断面	せつだんめん
força do corte	ツクサキ ド コルデ	cutting force	切断力	せつだんりよく
fundamento	ツチノ メ	grounding	接地	せつち
fixar a instalação	フィクスチャー インスタレーション	set up	設置	せつち
aderir, colar	ツチ ヲク, オク	bonding	接着	せつちやく
fixação, estabelecer	フィクセチャー, エスタブリーシ	setting	設定	せつち
pressão de estabelecimento	アベリンチ エスタブリーシメント	set pressure	設定圧力	せつちあつりよく
distância de estabelecimento	チノツチノツチ エスタブリーシメント	establish distance	設定距離	せつちいきり
condição de estabelecimento	コルデ チョウジ エスタブリーシメント	set condition	設定条件	せつちじょうけん
ponto de estabelecimento	ポイント エスタブリーシメント	set point	設定値	せつちち
ponto de contato	ポイント コタク	contact point	接点	せつちん
zero defeito	ゼロ デフェクト	zero defect	ZD	せつちでいー
equipamento	イクイップメント	equipment	設備	せつちび
porcentagem de operação de equipamento	イクイップメント オペレーション パーセント	equipment operation ratio	設備稼働率	せつちびかどうりつ
planejamento de equipamento	イクイップメント プラン	equipment plan	設備計画	せつちびけいかく
rendimento eficiência de equipamento	イクイップメント エフィシエンシア	equipment efficiency	設備効率	せつちびこうりつ
custo de equipamento	イクイップメント コスト	cost of equipment	設備費	せつちび
padrão de circuito de equipamento	イクイップメント マシンスタンダード	machine standard circuit	設備標準回路	せつちびようじゆんかいろう
manutenção de equipamento	イクイップメント メンテナンス	equipment maintenance	設備保全	せつちびほぜん
explicação	イクイップメント エクスプレナシ	explanation	説明	せつちめい
costa, dorso	コソ, ドソ	back	背中	せなか
cimento	シメント	cement	セメント	せめんしと
cerâmica	セラミック	ceramic	セラミック	せらみつく
célula	セル	cell	セル	せる
haste serrilhado	セレーションシャフト	serration shaft	セレーション軸	せれーしょんじく
engrenagem cônica lula	ゼロベベルギヤ	zero bevel gear	ゼロベベルギヤ	ぜろーるべべるぎやー
ajuste do ponto zero	ゼロポイント調整	zero point adjustment	0点調整	ぜろてんちようせい
celofane	セロファン	cellophane	セロハン	せろはん
fio	線	rays	線	せん
participação de todos	全員参加	participation by everyone	全員参加	ぜんいんさんか
rotação	旋回	turn	旋回	せんかい
postura dobrada p/frente	前屈姿勢	former posture	前屈姿勢	ぜんくつしせい
ida e volta do cilindro dianteiro e traseiro	前後シリンダ往復	advance/retreat cylinder return	前後シリンダ往復	ぜんごしりんだおうふく
estado latente	潜在	latency	潜在	せんざい
torneamento, usinagem	旋削	lathe, turning	旋削	せんさく
lavagem, efeito de lavado	洗浄化	washing	洗浄化	せんじようか
lavando	洗浄作用	washing action	洗浄作用	せんじようさよう
avançar	前進	advance	前進	ぜんしん
final de avanço	前進端	the end of the advance	前進端	ぜんしんたん
centro	センター	center	センター	せんたー
buraco do centro, orifício	センター穴	center hole	センター穴	せんたーあな
broca central	センタードリル	center twist drill	センタードリル	せんたーどりる
punção no centro	センターポンチ	center punch	センターポンチ	せんたーぼんち

lavar	ワグ 丸	wash	洗濯	せんたく
escolher	エスコリェル	choice	選択	せんたく
máquina de lavar	マキナ デ ワグ 丸	washing machine	洗濯機	せんたくき
hora da escolha	オラ ダ エスコリェ	when selecting	選択時	せんたくじ
centro de trabalho	セントロ デ トラバ リオ	center work	センタ作業	せんたくさぎょう
ponta, extremidade	ポント, エクストリミダデ	tip	先端	せんたん
ângulo da extremidade	アングロ ダ エクストリミダデ	point angle	先端角	せんたんかく
forma tosquiada	フォルマ トスキダダ	shearing form	せん断形	せんだんがた
corte da ponta	コリテ ダ ポント	tip lip	先端切刃	せんたんきりは
cura completa	クラ コンプレタ	complete cure	全治	ぜんち
seleção	セリクソン	selection	選定	せんてい
dianteira, frente	ヂ アンテイラ, フレンテ	the head	先頭	せんとう
auge de voltagem	アウヂェ デ ヴォルタヂェム	tip voltage	尖頭電圧	せんとうでんあつ
nomeação	ノメアソン	constitution	選任	せんにん
profundidade total do dente	フロfundidade トタル ド デンテ	whole depth	全歯たけ	ぜんはたけ
mola espiral	モラ エスピラ	wire spring	線ばね	せんばね
torno	トルノ	lathe	旋盤	せんばん
trabalho de torno	トラバ リオ デ トルノ	lathe work	旋盤作業	せんばんさぎょう
ventilador elétrico	ヴェンチラドール エレトリコ	electric fan	扇風機	せんふうき
coeficiência de expansão lineal	コエフィシエンシア デ エクサンサオン リネアル	coefficient of linear expansion	線膨張係数	せんぼうちようけいすう
parte da frente	パルテ ダ フレンテ	front face	前面	ぜんめん
superfície total	スルペルフィシエ トタル	whole surface	全面	ぜんめん
uso exclusivo	ウソ エクスルシブ ヴェ	exclusive use	専用	せんよう
máquina de uso exclusivo	マキナ デ ウソ エクスルシブ ヴェ	special purpose machine	専用機	せんようき

aumento de pressão	アウメント アッシャ	increase pressure	増圧	ぞうあつ
máquina para aumentar a pressão	マキナ アウメントアウマッシャ	pressure intensifier	増圧器	ぞうあつき
barulho	バールヨ	noise	騒音	ぞうおん
aumento de pressão	アウメント	increase	増加	ぞうか
forma torneado	アウマツトメ	form turning	総型削り	ぞうがたけずり
ferramenta universal	アウマツタカニゴエキ	forming tool	総型バイト	ぞうがたばいと
fase inicial	アウマツ イニシヤク	early	早期	ぞうき
órgão interno	アウマツ インナオ	internal organs	臓器	ぞうき
execução imediato	アウマツ イマダニ	early execution	早期実施	ぞうきじっし
operação	アウマツ	operation	操業	ぞうぎよう
encontro inesperado	アウマツ イキダニ	encounter	遭遇	ぞうぐう
mútuo	アウマツ	mutuality	相互	ぞうご
generalização	アウマツ	synthesis	総合	ぞうごう
total controle de qualidade	アウマツ トータルクオリティ	total quality control	総合的品質管理	ぞうごうてきひんしつかんり
interação	アウマツ	interaction	相互作用	ぞうごきよう
operação	アウマツ	operation	操作	ぞうさ
operação manual	アウマツ	operation	操作性	ぞうさせい
painel de operação	アウマツ	operation panel	操作盤	ぞうさばん
limpeza	アウマツ	cleaning	掃除	ぞうじ
nome genérico	アウマツ	generic name	総称	ぞうしやう
imaginação	アウマツ	imagination	想像	ぞうぞう
relatividade	アウマツ	relativity	相対	ぞうたい
incrementar	アウマツ	increase	増大	ぞうだい
precisão relativa	アウマツ	relative precision	相対精度	ぞうたいせいど
movimento relativo	アウマツ	relative motion	相対動作	ぞうたいどうさ
movimento de linha reta com desvio relativo	アウマツ	relative displacement straight line motion	相対変位直線動作	ぞうたいへんいちよくせんどうさ
equipamento	アウマツ	equipment	装置	ぞうち
aparelho (mecânico)	アウマツ	device	装置 (機械的)	ぞうち (きかいてき)
instalação	アウマツ	installation	装着	ぞうちやく
apropriado	アウマツ	correspond, contain	相当	ぞうとう
inserção	アウマツ	insertion	挿入	ぞうにゅう
equipamento	アウマツ	equipment	装備	ぞうび
amplificação	アウマツ	amplification	増幅	ぞうふく
circuito de amplificação	アウマツ	amplifier circuit	増幅回路	ぞうふくかいろう
amplificador	アウマツ	amplifier	増幅器	ぞうふくき
grau de amplificação	アウマツ	amplification degree	増幅度	ぞうふくど
sistema de ordem do valor de amplificação	アウマツ	increment value order form	増分値指令方式	ぞうぶんちしれいほうしき
stratificação	アウマツ	stratification	層別	ぞうべつ
quantidade total	アウマツ	total amount	総量	ぞうりやう
obstáculo	アウマツ	suffocate	阻害	ぞうがい
operação imediata	アウマツ	operate immediately	即作動	ぞうきどう
promoção	アウマツ	promotion	促進	ぞうしん
medição	アウマツ	measurement	測定	ぞうてい
aparelho de medição	アウマツ	measuring apparatus	測定器	ぞうていき
sondador de medição	アウマツ	probe	測定子	ぞうていし
valor medido	アウマツ	measured value	測定値	ぞうていち
raio de medição	アウマツ	measuring range	測定範囲	ぞうていはんい
produto de medição, objeto	アウマツ	measurement product	測定物	ぞうていぶつ
velocidade	アウマツ	speed	速度	ぞうど
controle de velocidade	アウマツ	speed control	速度制御	ぞうどせいぎよ
válvula de controle de velocidade	アウマツ	speed control valve	速度制御弁	ぞうどせいぎよべん
diminuição de velocidade	アウマツ	speed decline	速度低下	ぞうどていか
alteração de velocidade	アウマツ	speed change	速度変化	ぞうどへんか
face lateral	アウマツ	side face	側面	ぞくめん
material	アウマツ	material	素材	ぞくざい
elemento	アウマツ	element	素子	ぞくし
obstrução	アウマツ	obstruction	阻止	ぞくし
organização	アウマツ	organization	組織	ぞくしき
plástico industrializado	アウマツ	plastic forming	塑性加工	ぞくせいかこう
como ressuscitar	アウマツ	how to revive	蘇生法	ぞくせいほう
taxa de ressuscitação	アウマツ	revival rate	蘇生率	ぞくせいりつ
medida	アウマツ	measure	措置	ぞくち
punho	アウマツ	cuff	そで口	そでぐち
camisa de manga	アウマツ	sleeved shirt	そで付きシャツ	そでつきしゃつ
dobrar a manga	アウマツ	rolling up the sleeve	そでまくり	そでまくり
exterior	アウマツ	outside	外側	そとがわ
engrenagem externa	アウマツ	external gear	外歯車	そとはぐるま
preparar	アウマツ	prepare	備える	そなえる
outros	アウマツ	others	その他	そなた
arranjar, colocar em ordem	アウマツ	arrange	揃える	そろえる
prejuízo	アウマツ	loss	損失	そんしつ
dano	アウマツ	damage	損傷	そんしやう

óleo de turbina	タービン油	turbine oil	タービン油	タービン油
zona da faixa	帯域	band	帯域	たいいき
diode	ダイオード	diode	ダイオード	たいおーど
atmosfera	大気	atmosphere	大気	たいき
pressão atmosférica	大気圧	atmospheric pressure	大気圧	たいきあつ
exposição à atmosfera	大気開放	atmosphere open to	大気開放	たいきかいほう
atmosfera	大気圏	atmosphere	大気圏	たいきけん
permanência, duração, resistência	耐久	permanence	耐久	たいききゆう
durabilidade	耐久性	durability	耐久性	たいききゆうせい
parafuso trapezoidal	台形ねじ	trapezoid screw	台形ねじ	たいがいねじ
oposto	対向	opposing or opposed	対向	たいこう
contramedida	対策	countermeasure	対策	たいさく
ação corretiva, medidas, propostas de melhoria	対策(改善案)	corrective action	対策(改善案)	たいさく(かいぜんあん)
em relação a	対して	about	対して	たいして
objeto	対象	object	対象	たいしやう
impacto parêlo	対衝撃性	pair impact	対衝撃性	たいしやうげきせい
prova de choque	耐振	shock proof	耐振	たいしん
sistema, regime	体制	system	体制	たいせい
importante	大切	important	大切	たいせつ
terra, solo	大地	earth	大地	たいち
condição física	体調	physical condition	体調	たいちやう
alta, grande força elétrica	大電力	big electric power	大電力	たいでんりよく
resistência ao calor	耐熱	heatproof	耐熱	たいねつ
metal resistente ao calor	耐熱合金	heat resistant alloy	耐熱合金	たいねつごうきん
resistente ao calor	耐熱性	heat-resistance	耐熱性	たいねつせい
roda dentada	大歯車	gear wheel	大歯車	たいはぐるま
refugiar	退避	evacuation	退避	たいひ
exemplo representativo	代表例	representative example	代表例	たいひやうれい
tufão	台風	typhoon	台風	たいふう
classificação geral	大別	general classification	大別	たいべつ
resistência de abrasão	耐摩耗性	abrasion resistance	耐摩耗性	たいまもうせい
tempo adequado	タイミング	timing	タイミング	たいみんぐ
diafragma	ダイヤフラム	diaphragm	ダイヤフラム	たいやふらむ
diamante	ダイヤモンド	diamond	ダイヤモンド	たいやもんど
vida útil	耐用年数	service life	耐用年数	たいやうねんすう
engrenagem solar	太陽歯車	sun gear	太陽歯車	たいやうはぐるま
intolerável	耐え難い	unbearable	耐え難い	たえがたい
continuar	絶えない	continue	絶えない	たえない
insuportável	耐えられない	unbearable	耐えられない	たえられない
suportar	耐える	endure	耐える	たえる
alto	高い	high	高い	たかい
forma de múltipla rotação	多回転形	multiple rotation forms	多回転形	たかいてんがた
múltiplo valor	多額	a large sum	多額	たかく
dentes com profundidade	高歯	full depth tooth	高歯	たかば
tomo de mesa	卓上旋盤	bench lathe	卓上旋盤	たくじやうせんぱん
fresadora de mesa	卓上フライス盤	bench milling machine	卓上フライス盤	たくじやうふらいすぱん
broca de mesa	卓上ボール盤	bench drilling machine	卓上ボール盤	たくじやうぼーるぱん
tato, tempo	タクト・タイム	baton, time	タクト・タイム	たくと・たいむ
mola voluta	竹の子ばね	volute spring	竹の子ばね	たけのこばね
confirmar	確かめる	check	確かめる	たしかめる
máquina perfuradeira múltipla	多軸ボール盤	multiple spindle drilling machine	多軸ボール盤	たくじくぼーるぱん
maioria	多数	many	多数	たすう
transporte majoritário	多数キャリア	majority carrier	多数キャリア	たすうきやりあ
falha no arranque inicial	立上り不良	start up failure	立上り不良	たちあがりふりやう
atingir	達する	obtain (attain)	達する	たつする
realizar	達成	achievement	達成	たつせい
batida, golpe leve	タップ	tap	タップ	たつぷ
golpear levemente	タップ立て	tapping	タップ立て	たつぷたて
deserção	脱落	falling off	脱落	たつらく
comprimento, largura, altura	縦×横×高さ	length × width × height	縦×横×高さ	たて×よこ×たかさ
tipo vertical	縦型	vertical type	縦型	たてがた
tomo vertical	立旋盤	vertical lathe	立旋盤	たてせんぱん
tomo de torre vertical	立タレット旋盤	vertical turret lathe	立タレット旋盤	たてたれつせんぱん
fresadora vertical	立フライス盤	vertical milling machine	立フライス盤	たてふらいすぱん
construção	建物	building	建物	たてもの
máquina perfuradora de múltipla cabeça	多頭ボール盤	multi-head drilling machine	多頭ボール盤	たとうぼーるぱん
diâmetro da fenda	谷径	root, bottom	谷径	たにけい
aço básico	種鋼	base steel	種鋼	たねこう
fió, forte múltiplo	多刃	multiple edges	多刃	たば
porca dupla	ダブルナット	double nut	ダブルナット	だぶるなつと
bola, esfera	球	ball	球	たま
mancal esférico	玉軸受	ball bearing	玉軸受	たまじくうけ
acumular	溜める	pile up	溜める	ためる

uso frequente	ウツ フルユツ	frequent use	多用	たよう
grande quantidade	ダラバダラバダ	large quantity	多量	たりにょう
tomo de torre pequena	トウノノ トハベノ	turret lathe	タレット旋盤	たれつとせんばん
flexão, vergadura	フレクシオン、グエバダ	deflection	たわみ	たわみ
eixo flexível	フレキシブルシャフト	flexible shaft	たわみ軸	たわみじく
acoplamento de eixo flexível	フレキシブルシャフトの結合	flexible shaft coupling	たわみ軸継手	たわみじくつぎて
unidade	ウニツ	unit of measure	単位	たんい
unidade de tempo	ウニツノチノ	unit time	単位時間	たんいじかん
área de unidade	ウニツノオク	unit area	単位面積	たんいめんせき
preço de unidade	ウニツノカネ	unit price	単価	たんか
estágio, etapa	エスタージョ	stage	段階	だんがい
hidrocarbonato	イソカーボン	hydrocarbon	炭化水素	たんかすいそ
tungstênio carbônico	トングステンカーバイド	tungsten carbide	炭化タングステン	たんかたんぐすてん
títano carbonizado	チタンカーバイド	titanium carbide	炭化チタン	たんかちたん
carbonização	カーバイド化	carbide	炭化物	たんかぶつ
tungstênio	トングステン	tungsten	タングステン	たんぐすてん
crystal único, independente	クリスタル	single crystal	単結晶	たんけつしょう
terminal	ターミナル	terminal	端子	たんし
curto tempo	クハツチノ	short time	短時間	たんじかん
redução	ヘツスツ	shortening	短縮	たんしゆく
simples	シンプリ	simple	単純	たんじゆん
ponto fraco	クハツト	weak (bad) point	短所	たんしよ
número de estágio	エスタージョノカズ	number of stages	段数	だんすう
corpo elástico	カウチ	elastic body	弾性体	だんせいたい
carbono	カーボン	carbon	炭素	たんそ
ferraria, forjamento	フォージング	forging	鍛造	たんぞう
corte intermitente	インターミッテント	intermittent machining	断続切削	だんぞくせつさく
ferramenta de aço carbono	カーボン鋼	carbon tool steel	炭素工具鋼	たんそこうこ
tântalo	タンタル	tantalum	タンタル	たんたる
atividade de individual	シングル	single-acting	単動	たんどう
tipo, forma de atividade individual de cilindro	シングルシリンダー	single-acting form cylinder	単動形シリンダー	たんどうけいしりんだー
castanha independente	インディペンデントチャック	independent chuck	単動チャック	たんどうちやく
abastecimento de ar independente	インディペンデントエアサプライ	independent air supply	単独給気	たんどうきゅうき
programação, preparativo	プログラム	program	段取り	だんどり
trabalho de preparação	セットアップ	set-up	段取り作業	だんどりさぎょう
expansão de isolamento térmico	断熱膨張	adiabatic expansion	断熱膨張	だんねつぼうちよう
único olho	シングル	single eye	単目	たんめ
face final	エンドフェイス	end face	端面	たんめん
corte de face final	フェイスング	facing	端面削り	たんめんけずり
área de secção transversal	断面積	cross sectional area	断面積	だんめんせき
curto circuito	ショート	short circuit	短絡	たんらく
fileira unitária	シングル	single row	単列	たんれつ
marca par sulco profundo de fileira unitária circular	ディープグロувシングルローボールベアリング	deep groove single row ball bearing	単列深溝玉軸受	たんれつふかみぞたまじくけ

válvula de checagem	ウツクウヂ ヂェキウエン	check valve	チェック弁	ちえつくべん
atraso	アトシ	delay	遅延	ちえん
um após outro, consecutivo	ウチノチノオノオノ、コトセツギ	one after another	逐次	ちくじ
acumulação	アタマツキ	accumulated	蓄積	ちくせき
letal, resultar em morte	レタル、ハスカルニモル	lethal	致死	ちし
sabedoria	サベドリー	knowledge	知識	ちしき
ponto de cinzelamento	ポイントチンゼイメント	chisel point	チゼルポイント	ちぜるほいんと
nitrato de titano	ニトレートチタン	nitriding titanium	窒化チタン	ちつかたん
nitrico	ニトリコ	nitride	窒化物	ちつかぶつ
nitrogênio	ニトロゲン	nitrogen	窒素	ちっそ
formação de ponta	フエツクポイント	tipping	チッピング	ちつびんく
casca, pastilha	カスカ、パスタリヤ	chip	チップ	ちつぶ
quebra de pastilha	クワラチ パスタリヤ	chip breaker	チップブレイカー	ちつぶぶれーかー
fatal	フタタル	fatal	致命的	ちめいてき
vestir, usar	ウスツル、クサル	wear	着用	ちやくよう
trepidação	トレピダツシヨ	chattering	チャタリング	チャタりんく
medril	メドリ	chuck	チャック	チャック
operação de fixamento	オペラシヨチ フィクサメント	chuck work	チャック作業	チャックさぎよう
extremos do madril	エクスツロムメドリ	zipper edge	チャック端	チャックたん
manivela do madril	マニウエラメドリ	chuck handle	チャックハンドル	チャックはんどる
cuidados	クイダウス	caution	注意	ちゅうい
precaução	プレカウシヨ	precaution	注意事項	ちゅういじこう
preaver	プレカウ	notice	注意する	ちゅういする
pontos de precaução	ポイントチン プレカウシヨ	note	注意点	ちゅういでん
central	セントラル	center	中央	ちゅうおう
valor central	グロウバルセントラル	central value	中央値	ちゅうおうち
médio	ミジド	middle (medium)	中間	ちゅうかん
parar no meio	ハツルノチ	middle stop	中間停止	ちゅうかんでいし
transição apropriado	トランジシヨン アッピウリツド	transition fit	中間ばめ	ちゅうかんばんめ
nota	ノテ	note	注記	ちゅうき
cancelar	カクセル	cancellation	中止	ちゅうし
finalização secundário	ファイナリゼシヨン セカンダリ	second finishing	中仕上げ	ちゅうしあげ
aparelho de injeção	アパレイヨチ インジクシヨ	syringe	注射器	ちゅうしやく
nota	ノテ	note	注釈	ちゅうしやく
distância do centro	チンソウシヤク センタロ	center distance	中心距離	ちゅうしんかんきょり
linha central	リナ センタロ	central line	中心線	ちゅうしんせん
nêutron	ネウツロン	neutron	中性子	ちゅうせいし
fundição	フンヂクシヨ	casting	鑄造	ちゅうぞう
ferro fundido	テツホ フンヂド	cast iron	鑄鉄	ちゅうてつ
valor do ponto médio	グロウバルポイントミヂク	mid-point rate	中点値	ちゅうてんち
intoxicação	イントクシヨクシヨ	poisoning	中毒	ちゅうどく
corte secundário	コウセ セカンダリ	2nd cut	中目	ちゅうめ
atenção	アテンシヨ	attention	注目	ちゅうもく
neutralidade	ネウトラリツ	neutral	中立	ちゅうりつ
controle de pressão, estado de pressão	コントロール プレシヨ、エスステド チ プレシヨ	control pressure	調圧	ちゅうあつ
ondas ultra-sônicas	ウラソニック	ultra sonic waves	超音波	ちゅうおんぱ
usinagem ultra-sônica	ウジチジ シンウラソニック	ultra sonic machining	超音波加工	ちゅうおんぱかこう
passo do diâmetro	パソド チ フメトリ	diametral pitch	直径ピッチ	ちようけいびつち
afastamento	アハタシメント	clearance	頂げき	ちようげき
sintoma	シントマ	symptom	兆候	ちようこう
ultra-voltagem	ウラソウチヨウ	extra-high voltage	超高压	ちようこうあつ
metal refratário	メタルヘツシヨ	cemented carbides	超硬合金	ちようこうごうきん
liga de aço	リョウチ	carbide	超鋼合金	ちようこうごうきん
investigação	イウツウシヨクシヨ	investigation	調査	ちようさ
artigos longos	アヒダシ ロウゴウ	lengthy goods	長尺物	ちようしやくぶつ
ponto forte	ポイントツヨク	strong point	長所	ちようしよ
ajuste	アジユ	adjustment	調整	ちようせい
corte ultra-preciso	コウセ ウラプレシヨ	very precise machining	超精密切削	ちようせいみつせつさく
regulagem	レギュラシヨ	modifying	調節	ちようせつ
justamente	ジユステ	consistency	丁度	ちようど
porca em forma de borboleta	ボラ インフオマ ボルボレタ	fly nut	ちょうナット	ちようなつと
tensão	テンシヨ	tension	張力	ちようりよく
perda de audição	ヘリダチ アウヂクシヨ	hearing loss	聴力低下	ちようりよくていか
reunião matinal	ヘウテンヘツチ	morning meeting	朝礼	ちようれい
tchocku	チョク	choku	直	ちよく
após, logo após	アノチ、ロウ アノチ	back	直後	ちよくご
diretamente	チノチノチ	directly	直接	ちよくせつ
causa indireta	カウチ チノチ	directly, source, cause	直接原因	ちよくせつげんいん
controle de corte direto	コントロール チノチチノチ	directly machining control	直接切削制御	ちよくせつせつさくせいぎよ
medição direta	メヂヨチチノチ	direct measurement	直接測定	ちよくせつそくてい
linha reta	リナ セウ	straight line	直線	ちよくせん
antes, justo antes	アノチ、ジユステ アノチ	just before	直前	ちよくぜん
movimento ida e volta da linha reta	ヘウヘンイダ エウヘン アノチ	straight line reciprocating motion	直線往復運動	ちよくせんおうふうくうんどう

interpolação linear	インテラ線 直線補間	linear interpolation	直線補間	ちよくせんほかん
complemento de linha reta	コンプレメント 直線補完	straight line complement	直線補完	ちよくせんほかん
translação do cam	トランスラジオンカム 直線カム	translation cam	直線カム	ちよくどうかむ
movimento do tipo direto	モトタイプ 直結式	close coupled type	直結式	ちよくどうしき
dente reto	デント 直刃	straight tooth	直刃	ちよくば
máquina perfuradora ascendente	マキナ ペルフォラドゥ アセンデント 直立ボール盤	upright drilling machine	直立ボール盤	ちよくりつほーるばん
corrente contínua	コヘンテ コンチヌア 直流	direct current	直流	ちよくりゅう
séries	セリス 直列	series	直列	ちよくれつ
conexão de série	コネクション テー 直列接続	series connection	直列接続	ちよくれつせつぞく
parar um tempo curto	パルク 直機停止	short time machine down	直機停止	ちよこてい
ângulo reto	アングロ 直角	right angle	直角	ちよっかく
régua de ângulo reto	レグア デ アングロ 直角定規	square	直角定規	ちよっかくじょうぎ
diâmetro	ディアメト 直径	diameter	直径	ちよづがい

par	ペア	pair	対	つい
adição	7チキョウ	addition	追加	ついか
busca	7シキ	search	追求	ついきゅう
queda	7ダ	fall	墜落	ついらく
passagem	ハシゲユ	passage	通過	つうか
fluxo de passagem	7ルヨウジ ハシゲイン	passage flux	通過流量	つうかりゅうりょう
através de	7トウダ エスデ	per	通して	つうじて
usual	ユズ7ウ	usual	通常	つうじょう
trabalho regular	トウビ リョウゴウ	regular work	通常作業	つうじょうさぎょう
equipamento de telecomunicação	エキブメントデ テレコムニカシヨウ	telecommunication equipment	通信機器	つうしんきき
eletrificação	エレクトリフイカシ	electrify	通電	つうでん
rota de eletricidade	ルチエクトリシヨウジ	electrify route	通電経路	つうでんけいろ
ferramenta de corte	7エノカサチ コギ	tool pass	ツールパス	ツールパス
passagem, caminho	ハシゲ イン ナミチ	passage	通路	つうろ
ferramenta de pastilha	7エノカサチ ハンチーヤ	tipped tool	付刃バイト	つけばいと
colocar, pregar	コロカク プレガル	attach	付ける	つける
fricção cilíndrica	7リキキョウシリンド リキ	friction clipcoupling	筒形継手	つつかたつぎて
ferramenta para cortar os materiais	7エノカサチ ハシ コトリノオシ ヴァリイタ	cut-off tool	突っ切りバイト	つつきりばいと
continua	コナツキ	continue	続く	つづく
engrenagem cônica	エンゲラジ イン コニ	conical worm gear	錐形ウォームギヤ	つづみがたうおーむぎや
assiduamente	7シドク7シキ	endeavor	努める	つとめる
habitualmente	ハビ ヲクマシ	always	常に	つねに
rolamento com flange	ネジメイト コリ フランジ	collar bearing	つば軸受	つばじくうけ
porca com flange	ネジメイト コリ フランジ	collar nut	つば付ナット	つばつきなつと
quantidade de empilhamento	7アツガチ デ インビ リメント	it is piled, number of stages	積み段数	つみだんすう
unha	ウナ	nail	爪	つめ
forte	7オキ	strong	強い	つよい
cara a cara	カウ7カウ	bevel	面合わせ	つらあわせ
hélice	7リ	helix	つる巻き線	つるまきせん
mola espiral	モウ エスピラ	coil spring	つる巻きばね	つるまきばね

mão	マユ	hand	手	て
baixa pressão	バクハブ ヲシヤク	low pressure	低圧	ていあつ
controle numérico direto	コントロウ スリコ デレト	direct numerical control	DNC	でいーえぬしー
ranhura T	ハツツ T	t-slot	T溝	ていーみぞ
declinar	チカサル	decline	低下	ていか
voltagem padronizada	ウチガシ ユンバド ロウガク	rated voltage	定格電圧	ていかくてんあつ
corrente elétrica padronizada	コヘチ エルトリカ バド ロウガク	rated current	定格電流	ていかくてんりゅう
período	バクキ	fixed term	定期	ていき
definição	チフニヤク	definition	定義	ていき
processamento de definição	アロクキヤクチ デフニヤク	definition management	定義処理	ていきしより
periódico	バクキコ	regular	定期的	ていきてき
periodicamente	バクキキヤク	regularly	定期的に	ていきてきに
inspeção periódica	イソクバクキキヤク	regular inspection	定期点検	ていきてんげん
resistência	バクキソウ	resistance	抵抗	ていこう
resistor	バクキストル	resistor	抵抗器	ていこうき
elemento resistor	エレメント バクキストル	resistor	抵抗体	ていこうたい
valor de resistência	ウチガシバクキソウ	resistance value	抵抗値	ていこうち
máquina de solda por resistência	マキチ ヲシガク キルバクキソウ	resistance welding machine	抵抗溶接機	ていこうようせつき
porcentagem de resência	バクキソウ ユンチ バクキソウ	resistivity	抵抗率	ていこうりつ
parar	バクキ	shut-down	停止	ていし
botão para parar	マキチバウバクキ	stop switch	停止ボタン	ていしぼたん
baixa frequência	バクキヘンシウ	low-frequency	低周波	ていしゅうは
número fixo	キズクキ	fixed number	定数	ていすう
baixa velocidade	バクキウチン	low speed	低速	ていそく
rotação de baixa velocidade	チカサクバクキウチン	low speed rotation	低速回転	ていそくかいてん
lógica transistor - transistor	ロジック トランジスタ - トランジスタ	transistor transistor logic	TTL	ていでいえる
corde de energia elétrica	コウチキ エネルギ アウトリカ	blackout	停電	ていでん
operação de corte de energia elétrica	マキチキヤクチ コウチキ エネルギ アウトリカ	blackout operation	停電操作	ていでんそうさ
grau, limite	グウリミツ	degree	程度	ていど
área da base	ソコノオウキ	the bottom area	底面積	ていめんせき
porta de entrada e saída	キルチ エントウチ イサダ	door way	出入口	ていぐち
reparar	アウチ	attention	手入れ	ていれ
processamento de dados	アロクキヤクチ データ S	data processing	データ処理	データしより
dispositivo de entrada e saída de dados	チカサキ ヲシガクチ エントウチ イサダチ データ S	data input output device	データ入出力装置	データにゅうしゅつりょくそうち
cônico	コウキ	taper	テーパ	てーぱ
raspagem cônica	ハツクシウコウ	taper turning	テーパ削り	てーぱけずり
mesa	メダ	table	テーブル	てーぶる
mesa móvel	メダ エウ	displaceable table type	テーブル移動形	てーぶるいどうがた
tipo de mesa	メダチメダ	table type	テーブル形	てーぶるがた
alimentação manual	マニヤルキヤク	manual feeding	手送り	ておくり
lubrificação em forma de gotas	ムツウチキヤク エンツルメチ コウ	drop oiling	滴下給油	てきかきゅうゆ
janela de gotas	シカサチ コウ	dropping window	滴下窓	てきかまど
adequado	チカサ	suitable	敷する	てきする
apropriado	チカサ	proper	適正	てきせい
ponto de gotas	マキチチ コウ	dropping point	滴点	てきてん
aplicação	アウチヤク	application	適用	てきよう
raio de aplicação	アウチチ アウチヤク	application range	適用範囲	てきようはんい
pulso	アウチ	wrist	手首	てくび
mecanismo de manivela de elevação	マニヤルチ マキチコウチ エウチヤク	lever crank mechanism	てこクランク機構	てこくらんくきこう
tato, ponta dos dedos	オトノシバチ	fingers	手先	てき
lubrificação manual	ムツウチキヤク	hand oiling	手差給油	てきしきゅうゆ
procedimento	アロクキヤク	procedure	手順	てじゆん
aço	テ	iron	鉄	てつ
núcleo de ferro	テウチ	iron wick	鉄芯	てつしん
radical	バクキ	thoroughness	徹底	てつてい
barra de ferro	バクキ	steel bar	鉄の棒	てつぼう
retoque	アウチ	readjustment	手直し	てなおし
dispositivo	チカサキ	device	デバイス	てばいす
luva	ムツ	glove	手袋	てぶくろ
interruptor ao alcance das mãos	イナクチ トウチン アウチチ	hand switch	手元スイッチ	てもとすいっち
percentual livre	バクキソウ	duty ratio	デューティ比	てゆーていひ
ferramenta especial manual	マニヤルチ エンツルメチ	special hand tool	デレッキ	てれつき
vtagem	ウチガシ	voltage	電圧	でんあつ
queda de voltagem	ウチガシチン	voltage drop	電圧降下	でんあつこうか
declínio de voltagem	チカサウチン	voltage decline	電圧低下	でんあつていか
potência elétrica	キルチ	electric potential	電位	でんい
engrenagem de câmbio	エンゲラージュチ カンビ	shifted gear	転位歯車	てんいはぐるま
adição	チカサ	addition	添加	てんか
carga elétrica	キルチ	electric charge	電荷	でんか
solução de eletrólise	エレクトロリシ	electrolyte	電解液	でんかいえき
processamento de eletrólise	アロクキヤクチ エレクトロリシ	electro-chemical machining	電解加工	でんかいこう
eletricidade	エレクトリシ	electricity	電気	でんき
circuito elétrico	シヤクチ	electric circuit	電気回路	でんきかいろ

sinal eletrônico	シグナル	electronic signal	電気信号	でんきしんごう
controle eletrônico	コントロール	electric control	電気制御	でんきせいぎよ
circuito de controle eletrônico	シグナル制御回路	electric control circuit	電気制御回路	でんきせいぎよがいろ
caixa de controle eletrônico	コントロールボックス	electric control box	電気制御箱	でんきせいぎよばこ
furadeira elétrica	ドリル	electric drill	電気ドリル	でんきどりる
eletrólise	電気分解	electrolysis	電気分解	でんきぶんかい
choque elétrico	電気ショック	electric shock	電撃	でんげき
inspeção	点検	inspection	点検	でんけん
fonte de energia elétrica	電源	electric power source	電源	でんげん
item de inspeção	点検項目	inspection item	点検項目	でんけんこうもく
revisor	点検者	checker	点検者	でんけんしや
interruptor de energia	電源スイッチ	power switch	電源スイッチ	でんげんずいっち
elétron	電子	electron	電子	でんし
circuito eletrônico	電子回路	electronic circuit	電子回路	でんしかいろ
dispositivo eletrônico	電子機器	electronic device	電子機器	でんしきき
seletor eletromagnético	電磁切換弁	electromagnetic selector	電磁切換弁	でんじきりかえべん
válvula solenoide	電磁弁	solenoid valve	電磁弁	でんじべん
eletro magneto	電磁石	electromagnet	電磁石	でんじしゃく
indução eletro magnética	電磁誘導	electromagnetic induction	電磁誘導	でんじゆうどう
teto	天井	ceiling	天井	でんじよう
força eletro magnética	電磁力	electromagnetic force	電磁力	でんじりよく
cabo elétrico	電線	electric wire	電線	でんせん
contágio	伝染性	contagion	伝染性	でんせんせい
transferir	転送	transfer	転送	でんそう
transição	伝達	transmission	伝達	でんたつ
raio de luz	点灯	lighting	点灯	でんとう
condução	伝導	transmit	伝導	でんどう
motor elétrico	電動機	electric motor	電動機	でんどうき
elemento rotativo	回転体	roller element	回転体	でんどうたい
aquecedor elétrico	電熱器	electric heater	電熱器	でんねつき
natural	天然	nature	天然	でんねん
prevenção de queda	転落防止	fall prevention	転落防止	でんらくぼうし
corrente elétrica	電流	electric current	電流	でんりゅう
índice, fator de amplificação de corrente	電流増幅率	current amplification factor	電流増幅率	でんりゅうぞうふくりつ
força elétrica	電力	electric power	電力	でんりよく
capacidade elétrica	電力容量	electric capacity	電力容量	でんりよくようりよう

lei de administração	レイヂ 7チ ミニストラシヨ	regulation law	取締法	とりしまりほう
instalação	イナスタラシヨ	installation	取付け	とりつけ
remover	ヘビゲ ヲ	remove	取除く	とりのぞく
podadeira	ポダデイイ	trimmer	トリマー	とりまー
abrasivo	アブラシゴ	abrasive	砥粒	とりゅう
tinta	チンタ	paint	塗料	とりよう
broca	ブカ	twist drill	ドリル	どりる
torque	トルク	torque	トルク	とるく
ornamento, correção	オナメント、コリシヨ	dressing	ドレッシング	どれっしんぐ
parafuso extraindo	パラフス エクストラインド	drawing bolt	ドローイングボルト	どろーいんぐほると
marcação para corte	マカシヨ パウコト	register	トンボ	とんぼ

diâmetro interno	チノメトル	inside diameter	内径	ないけい
corde de diâmetro interno	コメチノメトル	inside diameter machining	内径切削	ないけいせつぎく
órgão interno	チノメトル	the internal organs	内臓	ないぞう
cicloide interno	シクロイド	hypocycloid	内転サイクロイド	ないてんさいくろいど
interior, dentro	イナターナル	inside	内部	ないぶ
resistência interna	バシステンス	internal resistance	内部抵抗	ないぶていこう
fricção interna	フリクショ	internal friction	内部摩擦	ないぶまさつ
máquina p/raspas dentro do tubo	マキナピラサドント	internal grinder	内面研削盤	ないめんけんさくばん
conteúdo	コンテウト	contents	内容	ないよう
anel interno	アネル	inner ring	内輪	ないりん
bota	ボタ	boots	長靴	ながぐつ
furar	フラ	boring	中ぐり	なかぐり
ferramenta de bloqueamento de barra	フェロメント	boring bar tool	中ぐりバイト	なかぐりばいと
máquina p/perfurar	マキナピラ	boring machine	中ぐり盤	なかぐりばん
comprimento	コンプリメント	length	長さ	ながさ
escoar, drenar	エスカ	pour	流す	ながす
corpo de espaço livre	コルポデエスパソリブレ	body clearance, back taper	長手の逃げ	ながてのにげ
direção longitudinal	チリジナル	longitudinal direction	長手方向	ながてほうこう
forma de escoar	フォルマデエスカ	flow shape	流れ形	ながれがた
rosqueamento	ロスケメント	national taper	ナショナルテーパ	なしよなるてーぱ
unha real	インチ	raw nail	生爪	なまづめ
chumbo	ジュンボ	lead	鉛	なまり
local normal	ロカノルマ	ordinariness place	並場	なみば
parafuso	パラス	coarse screw thread	並目ねじ	なみめねじ
torno coprador	トルコピラ	copy lathe	ならい旋盤	ならいせんばん
fresadora copidora	フレサドピラ	profile milling machine	ならいフライス盤	ならいふらいすばん
funcionamento de prova, amaciamento	フンクシヨナル	break-in, trial run	ならし運転	ならしうんでん
acostumar-se	アコスタマセ	accustome	慣れる	なれる
aço mole	アソモレ	mind steel	軟鋼	なんこう
qualidade mole, macio	カワサデモイ	soft	軟質	なんしつ
caráter de combustão lenta	カワサデコンバシヨナル	fire-resistant, incombustibility	難燃性	なんねんせい
oscilação suave	オシラシヨナル	soft oscillation	軟発振	なんほっしん

válvula de agulha	ウツクノウヂノバルブ	needle valve	ニードルバルブ	にーどるぼるぶ
face do desvio	マゲドノチノイテ	flank	逃げ面	にげめん
abrasão da face do desvio	マゲノウツクノチノイテノチノイテ	flank wear	逃げ面摩耗	にげめんまもう
secundário	セカンダリ	secondary	2次側	にしがわ
número binário	バイナリ	binary number	2進数	にしんすう
diariamente	チノアツク	daily	日常	にちじょう
revisão diária	ヘリノチノアツク	daily check-out	日常点検	にちじょうてんけん
manutenção diária	マツクノチノアツク	daily maintenance	日常保全	にちじょうぼぜん
níquel	ニッケル	nickel	ニッケル	にっける
aço níquel	ニッケル鋼	nickel steel	ニッケル鋼	にっけるこう
programação	アツクノチノアツク	scheduling	日程計画	にっけいけいかく
ângulo de relevo	マゲノチノイテノチノイテ	rerife angle	二番角	にばんかく
segundo canto	セカンダリノチノイテ	second-hand tap	2番タップ	にばんたっぷ
torno de retração	トクノチノアツク	backing-off lathe	二番取旋盤	にばんとりせんばん
bagagem	バゲージ	baggage	荷物	にもつ
neutro, ponto morto	ニュートラルポイント	neutral	ニュートラル	にゅーとらる
entrada	エントリ	input	入力	にゅりよく
entrada de voltagem	エントリノチノイテ	input voltage	入力電圧	にゅりよくでんあつ
opção	オプショ	option	任意	にんい

roscamento	ねじかき	screw cutting, threading	ネジ切り	ねじきり
macho de roscamento	マシヨデ ねじかき	threading tool	ねじ切りバイト	ねじきりばいと
fixação de rosca	フィキヤクサンデ ねじ	thread fastening	ねじ締め	ねじしめ
engrenagem de rosca	エンゲリヤク エンデ ねじ	screw gear	ねじ歯車	ねじはぐるま
ângulo de torção	アングロデ トルシヤク	angle of torsion	ねじれ角	ねじれかく
lâmina torcida	ラミナ トルシダ	helical flute	ねじれ刃	ねじれば
calor	カロ	heat	熱	ねつ
tratamento térmico	トウカクノチホシヨ	heat treatment	熱処理	ねつしより
pares do calor elétrico, pares termoeletrico	ハ ン ン ド カロウ エレトリコ, ハ ン ン ド カロウ エレトリコ	thermocouple	熱電対	ねつでんつい
viscosidade	グ イヌシダデ	viscosity	粘性	ねんせい
viscosidade	グ イヌシダデ	viscosity	粘度	ねんど
índice de viscosidade	インジセデ グ イヌシダデ	viscosity index	粘度指数	ねんどしすう

cérebro	セイブ 脳	brain	脳	のう
data de entrega	ダタヂ イントリダ	date of delivery	納期	のうき
circuito ativo	シキウト アキグキ	active circuit	能動回路	のうどうかいゐる
distribuição de concentração	ヂ ストリブ イケンヂ コンセントラケン	concentration distribution	濃度分布	のうどぶんぷ
compasso de calibre	コンパリヂ カリブ 目	vernier calipers	ノキス	のぎす
rosca de reforçamento	ホシカヂ アツキカキト	buttress thread	のこ歯ねじ	のこはねじ
lâmina de serra	ラミナヂ セハ	saw blade	鋸刃	のこは
totalidade de hora de trabalho	トタリダヂヂ オラヂ トラバ リキ	total working time	延労働時間	のべろうどうじかん

dente	デント	tooth	歯	は
caso, momento	カズ、モメント	case	場合	ばあい
micrômetro de dente da engrenagem	マイクロメータ デントギア エンゲージメント	gear tooth micrometer	歯厚マイクロメータ	はあつまいくろめーた
duplicação	ドッパリカシヨウ	time	倍	ばい
polarização	ホウジキセツ	bias	バイアス	はいあす
pressão trazeira	アッセンプレッシャー	back pressure	背圧	はいあつ
encanamento	エンカメント	pipe	配管	はいかん
diâmetro do cano	パイプ径	pipe diameter	配管径	はいかんけい
parte interna do cano	パイプの内径	inside the pipe	配管内	はいかんない
forma do encanamento	パイプ径の形状	pipe form	配管方式	はいかんのしき
exaustão	エクスハウゼン	exhaust	排気	はいき
lado de exaustão	エクスハウゼン側	exhaust side	排気側	はいきがわ
retrocesso	ハドセツ	backlash	背隙	はいげき
ejetar, descarga	エジェクション	discharge, ejection	排出	はいしゅつ
exclusão	エクスクリージョン	exclusion	排除	はいじょ
torninho	トルニョ	vice	バイス	はいす
operação com torninho	トルニョ操作	vice operation	バイス操作	はいすそうさ
fiiação, cabo elétrico	ワイヤ、ケーブル	wiring	配線	はいせん
máquina de bloqueamento de fiação	ワイヤブレーキ	mold circuit breaker (mcb)	配線用遮断器	はいせんようしゃだんき
disposição	チヤウジセツ	layout	配置	はいち
distribuição de energia elétrica	電力配分	power distribution	配電	はいでん
obra para distribuição de energia elétrica	電力配分工事	electricity	配電工事	はいでんこうじ
quadro de distribuição elétrica	電力配分盤	switchboard	配電盤	はいでんばん
bite	バイト	bite	バイト	はいと
ferramenta do corte	ハイトゲージ	height gauge	ハイトゲージ	はいとげーじ
tamanho da ferramenta	ハイトの大きさ	size of tool	ハイトの大きさ	はいとのおおきさ
engrenagem hipóide	ハイポイドギア	hypoid gear	ハイポイドギヤ	はいぽいどぎや
sistema piloto	パイロット式	pilot-type	パイロット式	はいろつしき
lei de Heinrich	ハインリッヒの法則	Heinrich' law	ハインリッヒの法則	はいんりつひのほうそく
destruição	破壊	destruction	破壊	はいかい
forma de dente	歯形	tooth form, tooth profile	歯形	はがた
marca, forma do dente	歯形マーク	cutting tooth form mark	刃形マーク	はがたまーく
planejar	研る	strive	研る	はかる
infectar, extender, influir	波及する	infect	波及する	はきゅうする
cortador	刃具	cutter	刃具	はく
explosão	爆発	explosion	爆発	はくはつ
engrenagem	歯車	gear	歯車	はぐるま
caixa	箱	box	箱	はこ
fio de lâmina	刃先	blade edge	刃先	はさき
circulo das pontas dos dentes	歯先円	addendum circle	歯先円	はさきえん
ângulo da lâmina	刃先角	included angle	刃先角	はさきかく
abrasão do fio da lâmina	刃先の摩耗	rub	刃先の摩耗	はさきのまもう
cabo, alça	把持	grip	把持	はじ
lugar	場所	place	場所	はしよ
alturas dos extremos dos dentes	歯先の高さ	addendum	歯先の高さ	はすえの高さ
engrenagem helicoidal	はすば歯車	helical gear	はすば歯車	はすばはぐるま
volante	はずみ車	fly wheel	はずみ車	はずみぐるま
circulo do fundo dos dentes	歯底円	dedendum circle	歯底円	はそこえん
danos	破損	damage	破損	はそん
fio elétrico, descoberto	裸電線	naked wire	裸電線	はだかでんせん
realizar, executar	果たす	carry out	果たす	はたす
função	働き	function	働き	はたらき
longitude de onda	波長	wavelength	波長	はちよう
ignição	発火性	ignition quality	発火性	はつかせい
arruela de fechamento	歯付き歯金	toothed lock washer	歯付き歯金	はつきざがね
correia dentada	歯付きベルト	timing belt	歯付きベルト	はねつきべると
platina	白金	platinum	白金	はっきん
retrocesso	バックラッシュ	backlash	バックラッシュ	はつくらっしゅ
equipamento para eliminar a folga	バックラッシュエリミネーター	backlash erasing equipment	バックラッシュエリミネーター	はつくらっしゅえりみねーた
eliminador da folga	バックラッシュ除去装置	back lash eliminator	バックラッシュ除去装置	はつくらっしゅじょきょそうち
descobrir	発見	discover	発見	はっけん
descobridor	発見者	discoverer	発見者	はっけんしや
dispositivo de emissão de luz	発光素子	light emitting device	発光素子	はっこうそし
emissão	発散	emission	発散	はっさん
oscilação	発振	oscillation	発振	はっしん
forma de oscilação	発振形	oscillation form	発振形	はっしんがた
número octal	8進数	octal number	8進数	はっしんすう
ocorrer	発生	occurrence	発生	はっせい
origem da ocorrência	発生源	break out origin	発生源	はっせいげん
regras penais	罰則	penal regulations	罰則	はつそく
desenvolvimento	発展	development	発展	はってん
gerador de energia	発電機	generator	発電機	はつでんき
chumaço de lubrificação	バッド給油	pad oiling	バッド給油	はつどきゅうゆ

geração de calor	シユウサツゲン 加熱	exothermic	発熱	はつねつ
vanadium	ヴァナヂウム	vanadium	バナジウム	はなじうむ
separar	セパラル	separate	離す	はなす
aspiral	アスピラ	spring	ばね	ばね
lubrificação de salpicos	ルブリーカシヨウ デ サジビ ヌス	splash oiling	はねかけ給油	はねかけきゅうゆ
arruela-mola	アヰルエラ-モウ	washer spring	ばね座金	ばねざがね
interferência dental	インテラフェレンシア デンタク	dental interference	歯の干渉	はのかんしょう
largura	ウラダ	width	幅	はば
material principal	マツリカク アリシバウ	mother coil	母材	ははざい
largura dental	ウラダ デンタク	face width	歯幅	ははば
parte cortante	ハキ コトメテ	cutting part	刃部	はぶ
encaixar-se	エンカイヤル	fit	はめあい	はめあい
altura da ponta dos dentes	アタタカサ デ モノタラス デンサ	dedendum	歯元のたけ	はもと
instrumento de corte	イストルメント デ コトメ	cutting blade	刃物	はもの
suporte para instrumento de corte	スツポウ バラ イストルメント デ コトメ	tool rest	刃物台	はものだい
avanço rápido	アワン ノ ハビド	rapid traverse	早送り	はやおくり
rapidamente, cedo	ハビ デ マツテ、セド	early	早く	はやく
mecanismo de retrocesso rápido	メカニスム デ アトメリ ハビド	quick-return motion mechanism	早戻り機構	はやもどりきこう
paladium	パラヂウム	palladium	パラジウム	ばらじうむ
dispersão	チラス 散乱	dispersion	バラツキ	ばらつき
rebarba	ハバ ばり	burr	ばり	ばり
tensa lateral	テンサ サイワ	tension side	張り側	はりがわ
motor de pulsação	モトル デ アウチヤク	pulse motor	パルスモータ	ばるすもーた
válvula	ヴァルヴ	valve	バルブ	ばるぶ
curva pareto	クワゴ ヲバノト	pareto's curve	パレートの曲線	ばれーときよくせん
bloco paralelo	アロコ バノロコ	parallel block	パレラ	ばれら
alcance	アウカンセ	range	範囲	はんい
raio	ハク	radius	半径	はんけい
chave de meia lua	シヤクエテ 47 1/2	woodruff key	半月キー	はんげつきー
número	スウ	number	番号	ばんごう
resistor de semi-fixo	ハジ ストル デ セミクセキ	half-fixed resistor	半固定抵抗器	はんこていでいこうき
substância diamagnético	スビ サツシヤク デ アキセ 散乱	diamagnetic substance	反磁性体	はんじせいたい
refletor	ハフレトル	reflector	反射板	はんしゃばん
transferência	トランズフェレンシア	transfer	搬送	はんそう
solda	ソルダ	solder	はんだ	はんだ
oposição, oposto	オウシオウ、オウシオ	opposition	反対	はんたい
lado oposto	オウシオウ	the opposite side	反対側	はんたいがわ
direção oposta	チリヤクシオウ オウシオ	opposite direction	反対方向	はんたいほうこう
solda com estanho e chumbo	ソルダ コウ エタンヨウ エ シンボ	copper bit	はんだこて	はんだこて
soldar	ソルダル	soldering	はんだ付け	はんだづけ
decisão	テウサク エン	judgment	判断	はんだん
endereço, número do lote	エンヂレシ、ヌメロ ドウジ	address	番地	ばんち
juízo	シユウサク	judgment	判定	はんでい
reverso	ハク エン	reversal	反転	はんでん
semiconductor	セミコンダクタ	semiconductor	半導体	はんどうたい
direção contra, relógio	シヨウジ ヲコトウ、アウジ オ	counterclockwise direction	反時計方向	はんどけいほうこう
volante	クワチ	handle	ハンドル	はんどる
máquina retificadora universal	マキナ アウシヤクノドウ ヲコノ ムキナ	universal grinding machine	万能研削盤	ばんのつけんさくばん
ferramenta universal para máquina de fresa	フェルメント ヲコノ ムキナ ノ ハウ マキナ デ フレザ	universal tool milling machine	万能工具フライス盤	ばんのうこうぐふらいすばん
máquina de fresa universal	マキナ デ フレサ ヲコノ ムキナ	universal milling machine	万能フライス盤	ばんのうふらいすばん
comercializarão	コメルシヤルイザシヨウ	sales	販売	はんばい
força de repulsão	チヨウサク デ ハクチヤク エン	force of repulsion	反発力	はんぱつりょく
proporção inversa	アオコノ 反比例	inverse proportion	反比例	はんびりれい
martelo	マトル	hammer	ハンマー	はんまー
outro lado	オウロウ	on the other hand	反面	はんめん
máquina de uso múltiplo	マキナ デ クワ ムツクシヨウ	standard machine	汎用機	はんようき

junção PN	ジ ユンクチョン PN	pn junction	PN接合	ピーエぬせつごう
transportador de controle por computador	トランスポーザントル コントロル オル コンピュータトル	p/c controller work transfer device	PC制御ワーク搬送装置	ピーシーせいぎよわーくはんそうそうち
ponto de B	Bトドク	b port	Bポート	ビーぽーと
parafuso reserva	バウツグ アヒメグ	stay bolt	控えボルト	ひかえぼると
comparação	コハク	comparison	比較	ひかく
comparador	コハク トドメ	comparator	比較器	ひかくき
medição comparativa	メジ コハク ムサグ	comparative measurement	比較測定	ひかくそくてい
comparável	コハク ムサグ	comparatively	比較的	ひかくてき
luz	ヒ	light emitting device	光	ひかり
conexão óptica	コネクション オビキ	optical coupling	光結合	ひかりけつごう
sinal de luz, sinal óptica	シグナル ヒ	light signal	光信号	ひかりしんごう
puxar ambos os lados	アソホ アソホ スス	pull against each other	引き合う	ひきあう
kanban de recepção	カバン チ アヒメ	hikitori kanban	引取りかんばん	ひきとりかんばん
não metal	チンメタル	non-metal	非金属	ひきんそく
puxar	アソホ	pull	引く	ひく
baixo	ヒカク	low	低い	ひくい
dente da engrenagem do topo	デンチギ ンギ ヴンヂ	stub gear tooth	低歯	ひくば
nota, observação	ノタ	remark	備考	ひごう
usualmente	カズ	usual	日頃	ひごろ
joelho	ジュー	knee	膝	ひざ
minucioso	ミヌシヨウ	minute	微細	ひさい
materiais de trabalho	マテリアル	work material	被削材	ひさくざい
superfície a ser usinada	スベリ	surface to be machined	被削面	ひさくめん
gravidade específica	グアビダデ	specific gravity	比重	ひじゆう
minucioso	ミヌシヨウ	minuteness	微小	ひじょう
saída de emergência	サイジ	fire exit	非常口	ひじょうぐち
travao de parada de emergência	バウツグ	emergency stop interlock	非常停止インターロック	ひじょうていしんたーろく
botão de parada de emergência	ボタン	emergency stop button	非常停止ボタン	ひじょうていしぼたん
fator de parada de emergência	ボタ	emergency stop factor	非常停止要因	ひじょうていしよん
sistema de geração de energia para emergência	システマ	emergency power generation facility system	非常用発電設備	ひじょうようはつでんせつび
mancal não cilíndrico	マシ	non-cylindrical bearing	非真円軸受	ひしんえんじくうけ
histérico	ヒステリシス	hysteresis	ヒステリシス	ひすてりしす
histograma	ヒストグラム	histogram	ヒストグラム	ひすとくらむ
distorção	ヒステリシス	distortion	歪み	ひずみ
lado esquerdo	ヒダリ	left side	左側	ひだりがわ
mão esquerda	ヒダリ	left hand	左手	ひだりて
extremidade esquerda	ヒダリ	the left end	左端	ひだりはし
rodar para esquerda	ヒダリ	it is turned counterclockwise.	左回し	ひだりまわし
dureza Vickers	ビッカース	vickers hardness	ビッカース硬さ	びっかーすかたさ
passo	ピッチ	pitch	ピッチ	びっち
arremesso circular	ピッチ	pitch circle	ピッチ円	びっちえん
partícula	ビット	bite	ビット	びつと
freio	ピット	pit	ピット	びつと
aspiral para puxar	引張ばね	draft spring	引張ばね	ひっぱりばね
necessidade	必要	necessity	必要	ひつよう
necessário	必要性	necessity	必要性	ひつようせい
negar	否定	negate	否定	ひてい
não metálico	非鉄金属	nonferrous metal	非鉄金属	ひてつきんぞく
assíncrono	非同期	asynchronous	非同期	ひどうき
não mover	非動作	non-motion	非動作	ひどうさ
igual	等しい	equal	等しい	ひとしい
igualmente	等しく	equally	等しく	ひとしく
não é do mesmo período	1刃当りの送り	the feeding of 1 blade hit	1刃当りの送り	ひととはあたりのおくり
local para refúgio	避難場所	refuge place	避難場所	ひなんばしよ
vinil	ビニール	vinyl	ビニール	ひにーる
faisca	火花	spark	火花	ひばな
rachadura	ひび割れ	crack	ひび割れ	ひびわれ
pele	皮膚	skin	皮膚	ひふ
dermatite	皮膚炎	dermatitis	皮膚炎	ひふえん
revestido, encamisado	被覆	clad	被覆	ひふく
revestimento de fio elétrico	被覆電線	cable	被覆電線	ひふくてんせん
pó fino	微粉	powder	微粉	ひぶん
diferenciação	微分	differential	微分	ひぶん
pivô	ピボット	pivot	ピボット	ひぼつと
membrana	皮膚	skin film	皮膚	ひまく
salto	飛躍	jump	飛躍	ひやく
esfriar	冷やす	cool down	冷やす	ひやす
fusível	ヒューズ	fuse ok	ヒューズ	ひゅーず
expressão	表現	expression	表現	ひょうげん
indicação	表示	display, indication	表示	ひょうじ
marca, sinal	標識	labeled	標識	ひょうじしき
indicador	表示器	indicator	表示器	ひょうじき
padrão	標準	standard	標準	ひょうじゆん

padronização	バドロシギチヨシ	standardization	標準化	ひょうじゆんか
diagrama de operação padrão	チツギシヨジチキチヨシバドロシ	standardized operation table	標準作業表	ひょうじゆんさぎぎょうひょう
estocagem padrão	イシホシバドロシ	standard in-process stock	標準手持ち	ひょうじゆんてもち
broca padrão	アロシバドロシ	standard drill	標準ドリル	ひょうじゆんどりる
engrenagem padrão	エツギシツギユシバドロシ	standard gear	標準歯車	ひょうじゆんはぐるま
lâmpada de indicação	ウチホシチイシジキチヨシ	indicator lamp	表示ランプ	ひょうじらんぷ
superfície	スヘキウシ	surface	表面	ひょうめん
tratamento de superfície	トウキョウチスヘキウシ	surface treatment	表面処理	ひょうめんしゆり
tensão de superfície	チヨシキチスヘキウシ	surface tension	表面張力	ひょうめんちようりよく
plano	アライ	Plain	平	ひら(たいら)
chave plana	シヤギエアラキ	flat key	平キー	ひらきー
tipo plano	チキアラシ	planer type	平面形	ひらけずりかた
planeador	アラキドシ	plainer	平面り盤	ひらけずりばん
arruela plana	アロシアラキ	plain washer	平座金	ひらがさね
engrenagem plano	エツギシツギユシアラシ	spur gear	平歯車	ひらはぐるま
fresadora plana	フレシドアラキ	plain milling cutter	平フライス	ひらふらいす
correia plana	コベリアラキ	flat belt	平ベルト	ひらべると
proporção	アロシキチヨシ	ratio	比率	ひりつ
proporcional	アロシキチヨシ	proportional	比例	ひれい
espaçoso	エロシヨシ	wide	広い	ひろい
cansaço, fadiga	カンチヨシツギキ	fatigue	疲労	ひろう
sensitivo	セシツチヨシ	sensitive	敏感	びんかん
qualidade	クオリヂチ	quality	品質	ひんしつ
consciência de qualidade	コンシエンシヨシクオリヂチ	quality consciousness	品質意識	ひんしついしき
controle de qualidade	コントルチクオリヂチ	quality control	品質管理	ひんしつかんり
característica de qualidade	カチヨシシヨシクオリヂチ	quality characteristic	品質特性	ひんしつとくせい
garantia de qualidade	カチヨシシヨシクオリヂチ	quality assurance	品質保証	ひんしつほしよ
frequência	フレクエンシ	frequency	頻度	ひんど

ziper, castanha	ジペル、カスタンヤ	gipper	ファスナ	ふあすな
pressão negativa	アネガティブなプレッシャー	negative pressure	負圧	ふあつ
inseguro	イネグロ	un-safety	不安全	ふあんぜん
instabilidade	イナスタビリダデ	instability	不安定	ふあんてい
bloco-v	ブロコ-V	v-block	Vブロック	ふいぶろく
cinto-v	シント-V	v-belt	Vベルト	ふいべると
filamento	フィラメント	filament	フィラメント	ふいらめんと
filtro	フィルタ	filter	フィルタ	ふいるた
elemento de filtro	フィルタメント	filter element	フィルタエレメント	ふいるたえれめんと
moinho de vento	モイヌデヴェント	windmill	風車	ふうしゃ
engrenagem frontal	エンゲージメント	face gear	フェイスギヤ	ふえいぎや
antihigiênico	アンチハイジエニック	un-sanitation	不衛生	ふえいせい
formatar	フォーマット	format	フォーマット	ふおーまっと
carga	カハ	work load	負荷	ふか
fundo	フンド	deep	深い	ふかい
sentimento de desprazer	センチメントデデザプラザ	unpleasantness	不快感	ふかいかん
lado da carga	ウチノカハ	load side	負荷側	ふかがわ
profundidade	アコソコサダ	depth	深さ	ふかさ
tempo de carga	チカヘ	active time	負荷時間	ふかじかん
própria adição	アコソコサダ	addition itself	付加自体	ふかしたい
peso de carga	カハノオモリ	work load weight	負荷重量	ふかじゅうりょう
linha de adição	リネアデアコソコサダ	addition line	付加線	ふかせん
tempo improdutivo	チカヘノムダ	downtime	不稼働時間	ふかどうじかん
impossível	イモッポッシブル	impossibility	不可能	ふかのう
variação, flutuação de carga	カハノアワヤミ	load fluctuation	負荷変動	ふかへんどう
índice, porcentagem de carga	カハノインデックス	load factor	負荷率	ふかりつ
parafuso incompleta	アコソコサダ	incomplete thread	不完全ねじ部	ふかぜんねじぶ
retorno negativo	アコソコサダ	negative feedback	負帰還	ふきかん
arredores	アヘド	near	付近	ふきん
problema, desajuste	アコソコサダ	trouble	不具合	ふくあい
complexo, complicado	コソコソ	complication	複雑	ふくざつ
bem estar	アコソコサダ	welfare	福祉	ふくし
plataforma para composto de instrumento de corte	カハノプラットフォーム	compound rest	複式刃物台	ふくしきほものだい
calor da radiação	カハノヒヤク	radiation heat	ふく射熱	ふくしゃねつ
vários	カハノ	plural	複数	ふくすう
vestimenta	カハノ	dress	服装	ふくそう
forma de cilindro de várias ações	カハノシリンダー	double-acting form cylinder	複動形シリンダー	ふくどうがたしりんだー
duplo	フタツ	double-cut file	複目	ふくめ
protetor, capa para braço	アコソコサダ	bag arm cover	袋腕カバー	ふくろうでかばー
parafuso com capa	アコソコサダ	cap nut	袋ナット	ふくろなっと
infelicidade	アコソコサダ	misfortune	不幸	ふこう
marca, símbolo, sinal	カハノシマシ	sign	符号	ふごう
insuficiência	アコソコサダ	insufficiency	不充分	ふじゅうぶん
impureza	アコソコサダ	impurity	不純物	ふじゆんぶつ
semiconductor de impureza	アコソコサダ	impurity semiconductor	不純物半導体	ふじゆんぶつはんどうたい
ferimento	アコソコサダ	injury	負傷	ふしやう
local do ferimento	アコソコサダ	injury place	負傷箇所	ふしやうかしよ
corrosão	アコソコサダ	corrosion	腐食	ふしよく
paralisia	アコソコサダ	paralysis	不随	ふずい
solução para corte sem água	アコソコサダ	un-water solubility machining medicine	不水溶性切削剤	ふすいようせいせきざい
não concretizar	アコソコサダ	failure	不成立	ふせいりつ
prevenir	アコソコサダ	prevent	防ぐ	ふせく
tampa	アコソコサダ	cap	フタ	ふた
etiqueta	アコソコサダ	tag	札	ふだ
desatenção	アコソコサダ	carelessness	不注意	ふちゆうい
normal, comum	アコソコサダ	normal	普通	ふつう
torno comum	アコソコサダ	normal lathe	普通旋盤	ふつうせんばん
recomposição	アコソコサダ	reset	復帰	ふつき
substância	アコソコサダ	substance	物質	ぶつしつ
bucha, forro	アコソコサダ	bush	ブッシュ	ぶっしゅ
objeto	アコソコサダ	object	物体	ぶつたい
física	アコソコサダ	physics	物理	ぶつり
não radical	アコソコサダ	un-thoroughness	不徹底	ふてつてい
carga elétrica negativa	アコソコサダ	negative electric charge	負電荷	ふでんか
produção, rendimento	アコソコサダ	yield ratio	歩留	ふどまり
inflamabilidade	アコソコサダ	noncombustibility	不燃性	ふねんせい
valor negativo	アコソコサダ	negative value	負の値	ふのあたい
deficiência	アコソコサダ	defect	不備	ふび
desnecessário	アコソコサダ	unnecessary	不必要	ふひつよう
peças, partes	アコソコサダ	parts	部品	ぶひん
parte	アコソコサダ	part	部分	ぶぶん
inadequado	アコソコサダ	unsuitable	不向き	ふむき
indistinto, indefinido	アコソコサダ	not clear	不明確	ふめいかく

augmentar	アウメントル	increase	増やす	ふやす
desnecessário	デスセサリウ	unnecessary	不要	ふよう
imprudência	イムプレンヂア	careless	不用意	ふようい
máquina fresadora	マキナ フレサドウ	milling machine	フライス盤	ふらいすばん
ferramenta afiada marrrom	フェルメントウ アヒダ マルロム	brown sharp taper	ブラウンシャープテーパ	ぶらうんしゃーぶてーぱ
plástico	プラステコ	plastic	プラスチック	ふらすちく
máquina de fresa plana	マキナ デ フラナ プラナ	planer type milling machine	プランミラー	ぶらのみらー
desgaste frank	デスガステ フランク	flank wear	フランク摩耗	ふらんくまもう
acoplamento de eixo rígido da forma da flange	アコプルメント デ イクシヒジド ガ フレング ユ	rigid flanged shaft couplings	フランジ形固定軸継手	ふらんじがたこていじくつきて
acoplamento de flange	アコプルメント デ フランジ ユ	flange couplings	フランジ継手	ふらんじつぎて
sistema do atuador	システマ ド アトゥアドル	plunger-type	プランジャ式	ぶらんじやしき
fluxo livre	フルクシ ヲケレ	free flow	フリーフロー	ふりーふるー
flip-flop	フリップ フロップ	flip-flop	フリップフロップ	ふりっぷふるっぷ
dureza brinell	ドゥレザ ブリネル	brinell hardness	ブリネル硬さ	ぶりねるかたさ
defeito	デフェイト	defect	不良	ふりょう
cancelamento de defeito	カンセルメント デ デフェイト	fault reset	不良解除	ふりょうかいじよ
balançar	バランサール	swing	振る	ふる
tubo Bourbon	ツボ ブルボン	bourdon-tube	ブルドン管	ぶるとんかん
balanço	バランソ	run out	振れ	ふれ
pedal de freio	ペダール デ フレイウ	brake pedal	ブレーキペダル	ぶれーきべだる
avaria	アヴァリア	breakdown	ブレークダウン	ぶれーくだうん
armação	アーマチオン	frame	フレーム	ふれーむ
braçadeira	ブラサダイ	clamper	振れ止め	ふれどめ
tocar	トカル	touch	触れる	ふれる
máquina broaching	マキナ ブロアチング	broaching machine	ブローチ盤	ぶろーちばん
atmosfera	アトモスフェア	atmosphere	雰囲気	ふんいき
análise	アナリセ	disassembling	分解	ふんかい
revisão de análise	レイシウ デ アナリセ	inspection and overhaul	分解点検	ふんかいてんけん
número de divisão	ヌメロ デ ディビジウ	division number	分割個数	ふんかつこすう
bifurcação	ビフルカチオン	branching	分岐	ぶんき
dispersão	ディスペルサオン	variance	分散	ぶんさん
divisão	ディビジウ	dividing	分周	ぶんしゅう
erupção	エルクチオン	violent outflow	噴出	ふんしゅつ
poeira	ポエイラ	dust	粉塵	ふんじん
análise	アナリセ	analysis	分析	ぶんせき
transferidor	トランスフェリドル	protractor	分度器	ぶんどき
pó	ポ	powder	粉末	ふんまつ
lubrificação por vaporizador	ルブリフィカチオン ポル ヲケリザドル	fog lubrication	噴霧潤滑	ふんむじゆんかつ
área	アレア	field	分野	ぶんや
separação	セパラチオン	separation	分離	ぶんり
classificação	クラシフィカチオン	classification	分類	ぶんるい

valor médio	グアビシオ	average value	平均値	へいぎんち
paralelo	パラルロ	parallel	平行	へいこう
bloco paralelo	パロパラルロ	parallel block	平行台	へいこうだい
paralelismo	パラルリスモ	parallelism	平行度	へいこうど
produção plana padronizada	アドゥンパラパラルロニダ	leveling production	平準化生産	へいじゅんかせいさん
raiz quadrada	ハイスクアドラ	square root	平方根	へいほうこん
superfície plana	スベハフシエアラ	plane surface	平面	へいめん
máquina retificadora de superfície	マキナレチフィカドアラ	surface grinding machine	平面研削盤	へいめんけんさくばん
grau de planitude	グアウデアラニダ	flatness	平面度	へいめんど
combinação	コンビナチオン	combination	併用	へいよう
paralelo	パラルロ	parallel	並列	へいれつ
conexão paralelo	コンネチオンパラルロ	parallel connection	並列接続	へいれつせつぞく
base	ベース	base	ベース	ベース
pastoso	パストウ	paste-shaped	ペースト状	ペースとじょう
ferramenta de salto	フェルメントサルト	spring tool	ヘルム仕上げバイト	ヘルムしあげばいと
diferente	チフェレンテ	distinction	別	べつ
clausua anexa	クラウズアナ	another chapter	別項	べつこう
cama	カマ	bed	ベッド	ベッド
máquina de fresa em forma de cama	マキナデフレサエンフォルマデカマ	bed type milling machine	ベッド形フライス盤	ベッドがたふらいすばん
quarto	クアルト	chamber	部屋	へや
correia de eixo	コレイヂェイウ	belt pulley	ベルト車	べるとぐるま
correia de condução	コレイヂェコンドクチオン	belt conduction	ベルト伝導	べるとでんどう
transformação	トランスフォルマチオン	transformation	変圧	へんあつ
anormalidade	アノマルリダデ	displacement	変位	へんい
alteração	アルテラチオン	change, alteration	変換	へんか
conversão	コンヴェルサチオン	conversion	変換	へんかん
deformação	デフォルマチオン	deformation	変形	へんけい
alteração, mudança	アルテラチオン、ムンダシヤ	change	変更	へんこう
luz polarizada	ルズポラリザダ	polarized light	偏光	へんこう
desvio	ヂェスヴィウ	deviation	偏差	へんさ
assento	アセント	seat	弁座	へんざ
desvio do centro	ヂェスヴィウドセントロ	eccentricity	偏芯	へんしん
variedade	ヴァリエダデ	variable	変数	へんすう
formação	フォルマチオン	formation	編成	へんせい
benzina	ベンジナ	benzene	ベンゼン	へんぜん
engrenagem de câmbio de velocidade	エンゲラシムエンヂェカンビウヂェグレイシムヂェ	speed change gears	変速歯車装置	へんそくはぐるまそうち
válvula de disco	ヴァルヴラヂェヂェスコ	valve disc	弁体	へんたい
transformador	トランスフォルマドール	transformer	変電	へんでん
câmbio	カンビウ	change	変動	へんどう
porcentagem de cambearmento	ポルセントァヂェムンヂェカンベアメント	regulation	変動率	へんどうりつ
conveniente	コンヴェニエンテ	convenience	便利	べんり

barra, pau, bastão	バ、ハ、ウ、ハ、スチヤン	rod	棒	ぼう
norma, regulamento	ノルマ、レギュラメント	regulation	法規	ほうき
metal do injetor	メタル イジェクタ	gun metal	砲金	ほうきん
onda retangular	オンド、ハタシ、パルス	rectangular pulse	方形波	ほうけいは
segurança, proteção	セキ、クサシ、ア、ロクシツ	security	防護	ぼうご
direção	チ、レキヤン	direction (way)	方向	ほうこう
válvula de controle direcional	ウ、アツク、ウ、デ、コントロ、ル、デ、レシヤク	directional control valve	方向制御弁	ほうこうせいぎょべん
equipamento de segurança, proteção	イキホ、メイト、デ、セキ、ラツク、ア、ロクシツ	protection equipment	防護設備	ぼうごせつび
prevenção	ア、レダ、シヤクヤン	prevention	防止	ぼうし
forma de cilindro de várias ações	フシロ	form	方式	ほうしき
vedação contra pó	ダ、シヤク、チヤン、コトウ、キ	dustproof	防塵	ぼうじん
prevenção da oxidação	ア、レダ、シヤクヤン、ダ、オキダシ、ヤクヤン	rust-proof	防錆	ぼうせい
ação da prevenção da oxidação	ア、オキダシ、ダ、ア、レダ、シヤクヤン、ダ、オキダシ、ヤクヤン	rust-proof action	防錆作用	ぼうせいさくよう
passo normal	ノーマル、ピッチ	normal pitch	法線ピッチ	ほうせんびつち
lei	レイ	law	法則	ほうそく
abandonar	ア、バ、ン、ド、ナシ	leaving	放棄	ほうち
equação	イコウシキ	equation	方程式	ほうていしき
descarga elétrica	デ、シヤク、カ、イ、ト、リ、カ	electric discharge	放電	ほうでん
processamento de descarga elétrica	ア、オキダシ、ヤクヤン、デ、デ、シヤク、カ、イ、ト、リ、カ	electric spark machining	放電加工	ほうでんかこう
radiação de calor	オシ、アツク、デ、カ、ロ、ル	heat radiation	放熱	ほうねつ
barra torcida	バ、ハ、トルク、バ、ン	torsionbar spring	棒ばね	ぼうばね
método	メソド	way, method	方法	ぼうほう
lei	レイ	law	法律	ほうりつ
saturação	サツウヤクヤン	saturation	飽和	ほうわ
saturação de voltagem	サツウヤクヤン、デ、ウ、オクシツ、エン	saturation voltage	飽和電圧	ほうわでんあつ
mangueira	マツグ、イ、ロ	hose	ホース	ほーす
número de portas	カ、ド、ウ、ノ、カ、ズ	number of ports	ポート数	ほーとすう
geradora	ジ、ジェネ、ラ、タ	honoring	ホーニング	ほーにんぐ
geradora de engrenagem	ジ、ジェネ、ラ、タ、デ、イ、ン、ゲ、リ、ヤク、ユ、ン	honoring machining	ホーニング盤	ほーにんぐばん
fresadora de esferas	ブル、ノーズ、ミ、ル、エンド、ミ、ル	ball nosed end mill	ボールエンドミル	ぼーるえんどうみる
máquina de perfuração	マキナ、デ、ペ、ル、フ、ラ、シ、ョ	drilling machine	ボール盤	ぼーるばん
esmalte	エスマルト	enamel	ホーロー	ほーろー
outro	オウ、ト	other	他の	ほかの
guardar, estocar	グ、ア、ダ、シ、ル、カ、ク	storage	保管	ほかん
caixa para estoque	カクシヤ、バ、ラ、カ、ク	storage box	保管箱	ほかんばこ
proteção, abrigo	ア、ロクシツ、ヤクヤン、ア、ブ、リ、ゴ	protection	保護	ほご
circuito de proteção	シヤクヤン、キ、ウ、イ、ツ、キ	protection circuit	保護回路	ほごかいろ
equipamento de proteção	イキホ、メイト、デ、ア、ロクシツ、ヤクヤン	protective equipment	保護具	ほごぐ
estrutura de proteção	イキホ、メイト、デ、ア、ロクシツ、ヤクヤン	protection structure	保護構造	ほごこうぞう
pó	コ	dust	ホコリ	ほこり
conservação	コンセルヴァシヤン	holding	保持	ほじ
posição	ホジシヤン	position	ポジション	ほじしやん
manutenção	マインテナンシヤン	maintenance	保守	ほしゆ
população	ホシユダン	population	母集団	ほしゅうだん
chefe, empregador	シヤク、シヤク、シヤク、シヤク、シヤク	boss	ボス	ほす
cálculo complemental	カクゴ、シヤク、シヤク、シヤク	complement calculation	補数計算	ほすうけいさん
compensação	コンパシヤン	compensation	補正	ほせい
preservação, conservação	ア、レダ、シヤクヤン、コ、ンセルヴァシヤン	maintenance	保全	ほぜん
seção de preservação	セキヤン、デ、ア、レダ、シヤクヤン	maintenance section	保全部門	ほぜんぶもん
prevenção de preservação	ア、レダ、シヤクヤン、デ、ア、レダ、シヤクヤン	maintenance prevention	保全予防	ほぜんよぼう
fino	フイ	thin	細い	ほそい
longo e estreito	オシ、カ、ク、イ、シヤク、シヤク	long and narrow	細長い	ほそながい
parafuso fino	バ、ラ、フ、ス、フイ	fine thread	細目ねじ	ほそめねじ
preservação	ア、レダ、シヤクヤン	preservation, keeping	保存	ほぞん
botão	ボタン	button	ボタン	ぼたん
doar, executar	ド、ウ、テ、シヤク、シヤク	extend	縮す	ほどこす
serrote de ofício	セキ、コ、ウ、シヤク、シヤク	hole saw	ホルソー	ほるそー
parafuso	バ、ラ、フ、ス	volt	ボルト	ほると
metal branco	シヤク、シヤク	white metal	ホワイトメタル	ほわいとめたる
unidade principal, corpo principal	ウニタ、シヤク、シヤク、シヤク、シヤク、シヤク	main body, main unit	本体	ほんたい
relacionamento do corpo principal	ア、レダ、シヤクヤン、デ、コ、ン、シヤク、シヤク、シヤク	related to the main body, main unit	本体関係	ほんたいかんけい
punção	ア、ツク	punch	ポンチ	ほんち
buraco perfurado, orifício	ア、ツク、シヤク、シヤク、シヤク、シヤク	punch hole	ポンチ穴	ほんちあな
punção	ア、ツク	punch is hit	ポンチ打ち	ほんちうち

margem	マージン	margin	マージン	まーじん
micro cor	マイクロコル	microcollar	マイクロカラー	まいくるからー
microprocessador	マイクロプロセッサ	microprocessor	マイクロプロセッサ	まいくるぷろせっさ
micrómetro	マイクロメータ	micrometer	マイクロメータ	まいくろめーた
microcomputador	マイクロコンピュータ	microcomputer	マイコン	まいこん
número de folhas	枚数	number of sheets	枚数	まいすう
todos os meses	毎月	every month	毎月	まいつき
indicação negativa	マイナス表示	display minus	マイナス表示	まいなすひょうじ
todos os dias	毎日	every day	毎日	まいにち
exatamente em cima	真上	the top	真上	まうえ
avental	前掛	apron	前掛	まえかけ
engrenagem espiral oblíquo	まがりばかき歯車	spiral bevel gear	まがりばかき歯車	まがりばかきはぐるま
enrolar	巻き上げる	roll up	巻き上げる	まきあげる
enrolamento aplicando a condução	巻き掛け伝導	wrapping drive	巻き掛け伝導	まきかけでんどう
tipo magnético	マグネット式	magnet-type	マグネット式	まくなえとしき
fricção, atrito	摩擦	friction	摩擦	まさつ
centro de usinagem	マシニングセンタ	machining center	マシニングセンタ	ましにんくせんた
máscara	マスク	mask	マスク	ますく
errar	間違う	make a mistake/ mistake	間違う	まちがう
tempo de espera	待ち時間	waiting time	待ち時間	まちじかん
final	末端	end	末端	まったん
janela	窓	window	窓	まど
parálizia	麻痺	paralyze	麻痺	まひ
pequeno macaco	豆ジャッキ	small screw jack	豆ジャッキ	まめじゃっき
abrasão	磨減	abrasion	磨減	まめつ
desgaste	摩耗	wear	摩耗	まもう
cabeça redonda	丸頭	round head	丸頭	まるかしら
chave redonda	丸キー	round key	丸キー	まるきー
material circular	丸材	circle material	丸材	まるざい
parafuso de cabeça redonda	丸ねじ	knuckle screw thread	丸ねじ	まるねじ
bárra redonda	丸棒	round bar	丸棒	まるぼう
placa de giro	回し板	driving plate	回し板	まわいた
manganês	マンガン	manganese	マンガン	まんがん
poço de inspeção de esgoto	マンホール	manhole	マンホール	まんほーる

ferro fundido meehanite	フェロ フンズド メエハニテ	meehanite cast iron	ミーハナイト鑄鉄	みーはないとちゅうてつ
forma de ver	フォルム デ ヴェル	view	見方	みかた
mão direita	マウ デイラ	right hand	右手	みぎて
extremidade direita	エクスツリミダ デイラ	the right end	右端	みぎはし
inexperiente	イネケン リエンチ	un-experience	未経験	みけいけん
imaturo	イマトウ	immature	未熟	みじゆく
água	アグア	water	水	みず
poço d'água	ポウ シ アグア	pool	水溜り	みずたまり
processamento de sulco	プロセスメント デ スルコ	grooving processing	溝加工	みぞかこう
tipo de ranhura	チポ デ ランウラ	grooving type	溝形	みぞがた
fresadora de sulco	フレサ ドウ デ スルコ	slotting milling cutter	溝フライス	みぞふらいす
pluque densor	プルケ デンソウ	airtight stopper	密せん	みっせん
hermeticamente fechado	エルクセマンテ フェチャド	shutting up	密閉	みっぺい
vasilha fechada	ヴァシヤ フェチャダ	closed top container	密閉容器	みっぺようき
tapa ouvidos	タパ オウドウ イドス	ear plug	耳栓	みみせん
pulsação	プルサオオン	pulsation	脈動	みやくどう
para o público	パラ オ プブリコ	for the public welfare	民生用	みんせいよう

exatidão	エヂチギョウ	define	明確	めいいかく
expressão, esclarecer	エスアッレツクク。エスアッレセム	indicating clearly	明示	めいじ
nome, título	ナメ。チトケル	name	名称	めいしよウ
ordem, comando	オウジシ。コマンド	command	命令	めいれい
interruptor principal	イナチキヒ。トウア。リツシヤクウ	main switch	メインスイッチ	めいんすいっち
medidor p/ fora da contração	メジドムハウチヤクダ。コトウチヤク	meter out tightness	メータアウト級り	めーたあうとしほり
metro em diafragma	メトロインジ。アツサキマ	meter inn tightness	メータイン級り	めーたいんしほり
óculos	オウカズ	glassed	メガネ	めがね
escapar da vista	エスカパルダ。ウ。イダ	born off	目こぼれ	めこぼれ
sinal, marca	シヤク。マカ	mark	目印	めじるし
serra do metal	セロク。サヤ	metal slitting saw	メタルソー	めたるそー
galvanização	ガウガウ。ニギヤク	plating	メッキ	めっき
desgaste	チヌル。アサ	wear out	目つぶれ	めつぶれ
obstrução, acumulação, entupimento	オビ。ストウカク。アツカク。エツクビ。メント	blinding	目詰まり	めづまり
escala	エスケラ	scale	目盛	めもり
anel de graduação	アノク。デ。グ。ラド。ウツク	graduated ring	目盛環	めもりかん
junção de duas faces	ジユツクオン。デ。ド。ウツク。アツカク	surface is put together	面合わせ	めんあわせ
licença	リケンヤ	license	免許	めんぎよ
área, extensão	アリア。エツクシヤク	area ratio	面積比	めんせきひ
chanfradura	シャツツク。ウツ	chamfering	面取り	めんとり
placa frontal	ア。サカ。アツカク	face plate	面板	めんばん

fenómeno capilar	フェイバリカピラリ	capillarity	毛管現象	もうかんげんしょう
preparar, prover	アライラキアロウ	set up	設ける	もうける
motor	モト	motor	モーター	もーたー
molde	モクデ	mold	モールド	もーど
objetivo	オビジエト	purpose	目的	もくてき
módulo	モドグ	module	モジュール	もしゅーる
fazer durar, segurar	アズメルドウサルセグサル	keep	持たせる	もたせる
usar	ウザル	use	用いる	もちいる
posto	ポスト	post	持ち場	もちば
obviamente	オビグイメナテ	of course	勿論	もちろん
retorno	オトシ	back	戻し	もどし
posição original	ホジサキオリジナル	original position	元の位置	もとのいち
retornar	オトシル	it is returned.	戻る	もどる
produto de metal monel	アロドウトデモクモク	made of the monel metal	モネルメタル製	もねるめたるせい
método de empilhamento	メトデエンピヤメント	mason's work of the thing	物の積み方	ものつみかた
molibdênio	モリビデン	molybdenum	モリブデン	もりぶでん
goteira, falta	ゴテイラ、フクク	leakage	漏れ	もれ
fuga de corrente elétrica	フガデコウデンイロリ	leak current	漏れ電流	もれでんりゅう
portal	カドカ	double housingtype	門形	もんがた
chave inglesa	シャブキイソグレギ	adjustable wrench	モンキーレンチ	もんきーれんち
problema	アロアヒ	problem	問題	もんだい
ponto do problema	カントドアロアヒ	problem	問題点	もんだいてん

metal temperado	ヤクチヤクチ	hardening steel	焼入れ鋼	やきいれこう
cerca de, quase	オホクシクニ	about	約	やく
útil	ユキ	useful	役立つ	やくだつ
produto químico, medicamento	アキクシキクシキ	medicine	薬品	やくひん
incubencia	イコクシキ	role	役割	やくわり
queimadura	カイキ	burn	火傷	やけど
senal de seta	シヤクチ	arrow head	矢印	やじるし
barato	ヤク	cheap	安い	やすい
raspador, lima	アキ	file	やすり	やすり
trabalho de raspagem, limagem	アキノシ	filng	やすり作業	やすりさぎよう
rasgamento	アキ	orn off	破れ	やぶれ
rasgão, buraco	アキ	crack	破れ目	やぶれめ
engrenagem duplo helicoidal	シヤクシヤク	double-helical gear	やまば歯車	やまばはぐるま

pressão de óleo	アウチンヂ オイル	hydraulic	油圧	ゆあつ
prejudicial	アウジシツク	harmful	有害	ゆうがい
solvente orgânico	ソルヴンチ オルガニク	organic solvent	有機溶剤	ゆうきようざい
validade, eficácia	ウチワヂ、エフィカシ	effective	有効	ゆうこう
parafuso eficaz	ハナワヂ エフィカス	effective thread	有効ねじ部	ゆうこうねじぶ
diâmetro eficaz	チノメトル エフィカス	effective diameter	有効径	ゆうこうけい
superfície da seção do corte eficaz	エフェクティブ セクション	are of core section	有効断面積	ゆうこうだんめんせき
engrenagem planetária	エングレナジエン プラネタリ	planetary gearing	遊星歯車装置	ゆうせいはいぐるまそうち
ponto de fusão	ホントヂ フヂョウ	melting point	融点	ゆうてん
eletricidade indutiva	エレクトリシチヂ インダクシブ	dielectric	誘電体	ゆうでんたい
taxa de eletricidade indutiva	タキヂ エレクトリシチヂ インダクシブ	dielectric constant	誘電率	ゆうでんりつ
indução	インダクシブ	induced	誘導	ゆうどう
gás venenoso	ナスガ エネロフ	poisonous gas	有毒ガス	ゆうどくがす
provocação	アロウ ンカウ	causing	誘発	ゆうはつ
piso, assoalho	ビド、フツリ	floor	床	ゆか
tipo de piso elevado	チキヂ ビド、エウヂト	floor type	床形状	ゆかうえがた
circuito pneumático e hidráulico	シロキトビノキチヂ イド、ウチリ	hydraulic and pneumatic circuit	油空圧回路	ゆくうあつかいる
oleosidade	オウシチヂ	oiliness	油性	ゆせい
curva do tubo do óleo	カクブツト トウキ オイル	bath tub curve	油槽曲線	ゆそうきよくせん
calamidade de dedos	ササヂヂヂヂト	finger calamity	指災害	ゆびさいがい
serra em forma de arco	セウ エンツウキチヂ フル	hacksaw	弓鋸	ゆみのこ
lubrificação submersa	ヌブ、ウチカケル スビ、ヌブ	bash oiling	油浴潤滑	ゆよくじゆんかつ
tipo de óleo	チキヂ オイル	oil kind	油類	ゆるい
lado frouxo	ウド、フロウシ	slack side	ゆるみ側	ゆるみがわ
afrouxar	フロウシヤル	loosen	緩める	ゆるめる

facilidade	フアソバヂ	easy	容易	よひい
fator principal	フアトク アリシカウ	factor	要因	よひいん
forno de fusão	フホウヂ アブン	melting furnace	溶解炉	ようかいろ
vasilha	フダシ	vessel	容器	ようき
pólo positivo, anodo	ホロホシチガキ、アノド	anode	陽極	ようきよく
termo	テモ	term	用語	ようご
próton	アノトン	proton	陽子	ようし
precisar, exigir	アノコトヲ、エジジル	need (demand)	要する	ようする
soldagem	ソウダシユ	welding	溶接	ようせつ
aparelho de solda	アノコトヲ、ソウダシユ	welding machine	溶接機	ようせつき
prevenção contra coluna	アノコトヲ、エビシク、コトワシ、コト	prevention of lumbago	腰痛予防	ようつうよぼう
uso	カジ	use	用途	ようと
tipo oscilador	チカオシラド	rocking form	揺動形	ようどうがた
atuador de oscilação rotativa	アトワド、ルチ、オシラシキ、オシラシキ	oscillating rotary actuator	揺動形アクチュエータ	ようどうがたあくちゅえーた
instrumento	インストルメント	store	用品	ようひん
sobrecarga na região lombar	ソバカシ、カシ、カシ、カシ、カシ	waist department burden	腰部負担	ようぶふたん
volume, capacidade	ク、エビシ、カシ、シ、シ	capacity, volume	容量	ようりよう
sumário	スマリ	point	要領	ようりよう
dia seguinte	チ、アノチ	the next day	翌日	よくじつ
enviamento lateral	エビシ、アノコトヲ、オシラシキ	tack length	横送り	よこおくり
manuseamento manual para envio lateral	マニユエメント、マニユエメント、アノコトヲ、オシラシキ	cross-slidehandle	横送り手動ハンドル	よこおくりしゆどうばんどる
plataforma pama envio lateral	アノコトヲ、オシラシキ、アノコトヲ、オシラシキ	crose slide	横送り台	よこおくりだい
cargalateral	カシ、オシラシキ	answering lamp	横荷重	よこかじゆ
máquina perfuradeira horizontal	マキナ、アノコトヲ、オシラシキ	horizontal boring machine	横中くり盤	よこなかくりばん
máquina de fresa plana	マキナ、アノコトヲ、オシラシキ	plain milling machine	横フライス盤	よこふらいすばん
pressão excedente	アノコトヲ、エビシ、チ	surplus pressure	余剰圧力	よじょうあつりよく
acima das expectativas	アノコトヲ、エビシ、チ	beyond expectation	予想以上	よそうじよう
previsão	アノコトヲ、エビシ、チ	prediction	予測	よそく
previsão de preservação	アノコトヲ、エビシ、チ、アノコトヲ、エビシ、チ	predictive maintenance	予知保全	よひほぜん
diâmetro nominal	チ、アノコトヲ、オシラシキ	nominal diameter	呼び径	よびけい
chamar	シヤル	call	呼び出す	よびだす
número chamado	シヤル、シヤル	bearing number	呼び番号	よびばんごう
peça reserva	アノコトヲ、エビシ、チ	spare parts	予備部品	よびぶひん
excesso	エビシ	excess	余分	よぶん
prevenção	アノコトヲ、エビシ、チ	prevention	予防	よぼう
prevenção de preservação	アノコトヲ、エビシ、チ、アノコトヲ、エビシ、チ	prevention maintenance	予防保全	よぼうほぜん
folga, disponibilidade	アノコトヲ、エビシ、チ、アノコトヲ、エビシ、チ	room	余裕	よゆ
fraco	フワカ	feeble	弱い	よわい
fracamente	フワカク	weak	弱く	よわく
defeito de 4s	チ、アノコトヲ、エビシ、チ、4s	4s defect	4S不良	よんえすふりよう

trovão	トドロク	thunderbolt	落雷	らくらい
carga radial	ラジアル荷重	radial load	ラジアル荷重	らじかるかじゅう
mancal radial	ラジアル輪受	radial bearing	ラジアル輪受	らじかるじくうけ
máquina perfuradora radial	ラジアルボール盤	radial drilling machine	ラジアルボール盤	らじかるぼーるばん
aspiral	螺旋状	spiral-shaped	螺旋状	らせんじょう
queda	落下	drop	落下	らっか
cremalheira de pinhão	ラックアンドピニオン	rack and pinion	ラックアンドピニオン	らっかあんどびにおん
trinco	ラッチ	latch	ラッチ	らっち
trava superior	ラッチアップ	latch up	ラッチアップ	らっちあっぷ
embrulho	ラッピング	package	ラッピング	らっぴんぐ
amostra	ランダムサンプリング	random sampling	ランダムサンプリング	らんだむさんぷりんぐ
camiseta de atleta	ランニングシャツ	sleeveless undershirt	ランニングシャツ	らんにんくしゃつ
lâmpada	ランプ	lamp	ランプ	らんぷ
violência	乱暴	violence	乱暴	らんぼう

trabalho do reamer	トランリオドノヘツル	reamer work	リーマ作業	リーまさぎょう
lucro	ルクロ	profit	利益	りえき
fator da força	ファトルダ フエリキ	power factor	力率	りきりつ
botão de reinício	ボタンデ バイニシ	resetbutton	リセットボタン	りせつとぼたん
ideal	イデアル	ideal	理想的	りそつてき
separação	セパレーション	separation	離脱	りだつ
lucro	ルクロ	gain	利得	りどく
reinício do ponto de referência	バイニシド ボンテド ヘツレンシツ	reference point reset	リファレンス点復帰	りふれんすてんふつき
rebite	レビテ	rivet	リベット	りっぺと
interruptor limite	インテリミットリミテ	limit switch	リミットスイッチ	りみつとすいっち
omitido	オミット	omitted	略した	りやくした
esboço	エスケッチ	rough sketch, rough drawing	略図	りやくず
motivo	モチウ	reason	理由	りゆう
atenção	アテンション	notice	留意	りゆうい
partícula	パチクル	particle	粒子	りゅうし
saída de partícula	サイダデ パチクル	debouchure	流出口	りゅうしゅつぐち
fluido	フルイド	fluid	流体	りゅうたい
fricção de fluido	フリクシオンデ フルイド	fluid friction	流体摩擦	りゅうたいまさつ
dinâmica de fluido	ジナミクスデ フルイド	hydrodynamics	流体力学	りゅうたいりきがく
tamanho do grão	タマゴノオウシキ	grain size	粒度	りゅうど
afluência	アフルエンス	inflow mouth	流入口	りゅうにゅうぐち
fluxo	フルウ	quantity of flow	流量	りゅうりょう
válvula do controle de fluxo	ヴァルヴルダ コントロールデ フルウ	flow control valve	流量制御弁	りゅうりょうせいぎょべん
perda de fluxo	ペルダデ フルウ	flux loss	流量損失	りゅうりょうそんしつ
figura característica da curva do fluxo	フィグラーカクテリスティクダ クワダ フルウ	flow characteristics curved line figure	流量特性曲線図	りゅうりょうとくせいぎよくせんず
utilização	ウチリザン	utilization, application	利用	りよう
ambos os lados	アンボスオウソウダス	both sides	両側	りょうがわ
chave dupla	シヤブドウスアラ	double ended wrench	両口スパナ	りょうぐちすばな
estado satisfatório	エスド サチカトリク	good state	良好な状態	りょうこうなじょうたい
artigo de boa qualidade	アチゴデ ボウチリダデ	good product/part	良品	りょうひん
ambos	アンボス	both	両方	りょうほう
saliente	サリエテ	with the relief	リリーフ付	りりーふつき
teoria de impulso	チリウデ インプウ	theory thrust	理論推力	りろんすいりょく
processo de contorno	アウトレットデ コントール	contour processing	輪郭加工	りんかくかこう
controle de corte do contorno	コントロールデ コットデ コントール	outline cutting control	輪郭切削制御	りんかくせつさくせいぎょ
mecanismo de ligação	メカニスムデ リンク	link mechanism	リンク機構	りんくきこう
anel de lubrificação	アネルデ リンクオイル	ring oiling	リング給油	りんくきゅうゆ
adjacente	アヂャセント	adjacent	隣接	りんせつ

tipo, espécie	種類, 種類	kind, tribe	類	るい
frequência acumulativa	累積度数の総和	cumulative frequench	累積度数	るいせきどすう
lubrificador	潤滑剤	lubricator	ルブリケーター	るぶりけーた

exemplo	エビ ンブ 例	example	例	れい
esfriamento, refrigeração	エスフリアム、ヘフリゲ ンサ ン	cooling	冷却	れいきやく
interruptor da bomba de refrigeração	インテリク トムダ ンボ ンブ ンダ ンヘフリゲ ンサ ン	coolant pump switch	冷却ポンプスイッチ	れいきやくざいぼんぷすいっち
mangueira para substância de esfriamento	マンゲイラハ ンラ スビ ンサ ンツブ ンダ ンヘフリゲ ンサ ン	coolant hose	冷却剤用ホース	れいきやくざいようほーす
ação de esfriamento	アチオンダ ンヘフリゲ ンサ ン	cooling action	冷却作用	れいきやくさよう
executar rigorosamente	エビ ンクツルヒゴ ンダ ンマシ	observance	驗行	れいこう
maquinário de raio laser	マキナリダ ンレイザ ン	laser beam machining	レーザ加工	れーざかこう
história	イストリヤ	history	歴史	れきし
regulador	レギュレ ンダ ン	regulator	レギュレータ	れぎゆれーた
degradação	ダ ンダ ンラダ ンサ ン	degradation, wear down	劣化	れっか
alavanca	アラバ ンカ	lever	レバー	れぼー
conexão paralelo	コネクシオン	connected	連結	れんけつ
barra de conexão	バ ンラ ンダ ンコネクシオン	connecting rod	連結棒	れんけつぼう
praticar, treinar	ア ンチカム、トレイナ ン	practice	練習	れんしゅう
questionário para treinamento	クエスチナ ンリウバ ンラ トレナ ンメント	practice	練習問題	れんしゅうもんだい
continuidade	コンチヌイダ ンダ ン	continuance	連続	れんぞく
operação contínua	オペ ラチオン コンチヌイ	continuous operation	連続運転	れんぞくうんてん
corte contínuo	コトチ コンチヌイ	consecutive machining	連続切削	れんぞくせつさく
contínuo	コンチヌイ	continuous	連続的	れんぞくてき
chave inglesa	シヤウ エイダ ンレダ ン	wrench	レンチ	れんち
conexão, engrenagem	コネクシオン、イング ンレナ ン	interlock	連動	れんどう
conectar	コネクシオン	universal chuck	連動チャック	れんどうちやっく
contato, comunicação	コンタクト	communication	連絡	れんらく

indiscrição	クワダ メント	leakage	漏洩	ろうえい
envelhecimento	エンゲ エリシメント	aging	老化	ろうか
soldamento	ソウダ メント	brazing	ろう付け	ろうづけ
fuga elétrica	フガ エレクトリカ	electric leakage	漏電	ろうでん
interruptor de fuga	イナチカヒ トキデ フガ	electric leak breaker (elb)	漏電遮断器	ろうでんしゃだんき
trabalho	トラハ リオ	work	労働	ろうどう
acidente de trabalho	アチデンチデ トラハ リオ	worker's accident	労働災害	ろうどうさいがい
trabalhador	トラハ リヤド ル	worker	労働者	ろうどうしゃ
corda, cabo	コルダ . カボ	rope	ロープ	ろーぷ
acabamento frisado	フガメント フリダド	knurled finishing	ローレット仕上げ	ろーれつとしあげ
filtro	フィロ	filter	ろ過器	ろかき
hexágono	ヘキサゴ ン	hexahedron	六面体	ろくめんたい
exposto, mostra	エクス ポスト . モストラ	exposure	露出	ろしゅつ
resina	レジ ン	rosin (pine resin)	ロジン (松ヤニ)	ろじん
hexágono	ヘキサゴ ン	hexagon	六角	ろっかく
parafuso de cabeça hexagonal	ハ ヲアノ デ カヘキゴ ノボ	hexagon socket head cap screw	六角穴付ボルト	ろっかくあなつきぼると
material de hexágono	マテリアル デ ヘキサゴ ノボ	hexagon material	六角材	ろっかくざい
barra hexagonal	ハ ヲヘキサゴ ノボ	hexagon key wrench	六角棒	ろっかくぼう
mecanismo travado	メカニスム トラバド	locking mechanism	ロック機構	ろっくきこう
dureza rockwell	ドゥレザ ロックウェル	rockwell hardness	ロックウェル硬さ	ろっくえるかたさ
porca de segurança	ボカ セグ ラナ	lock nut	ロックナット	ろっくなつと
circuito lógico operacional	シロクイ ト ロジ ュンク ショ ン	logical operation circuit	論理回路	ろんりかいろ
fórmula lógica	フオムラ ロジ ヲ	formula	論理式	ろんりしき

palavra	ワ カタ ラ	word	ワード	わーど
proporção	ワ カタ ヒ	compounding ratio (rate)	割合	わりあい
aparador de dedução	ワ カタ ヒ カタ カタ	index device	割出し台	わりだしだい
disposição	ワ カタ カタ	assignment	割付け	わりつけ
pino rachado	ワ カタ カタ	split pin	割りピン	わりびん