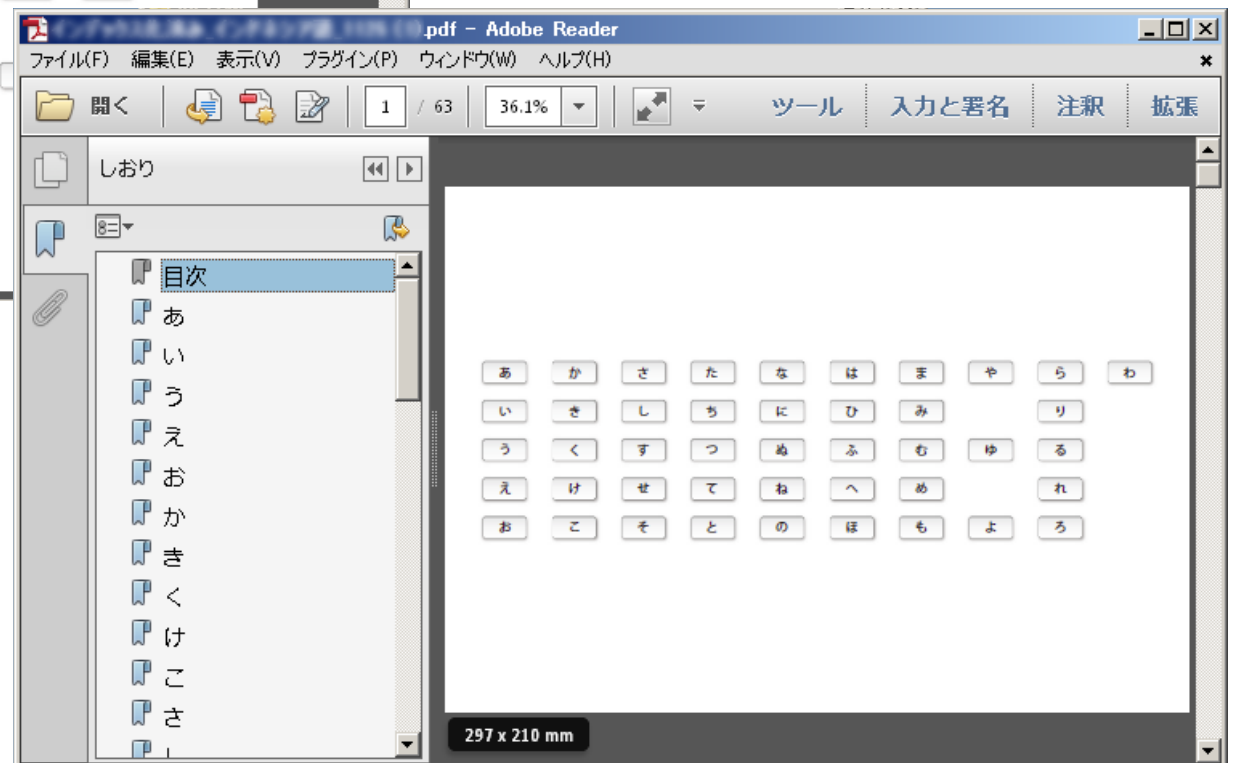


# しおり機能の使い方



画面左のしおりマークをクリック



サイド画面に50音のしおりが表示されます

※PDFの閲覧には最新のAdobe Readerを推奨いたします。

あ	か	さ	た	な	は	ま	や	ら	わ
い	き	し	ち	に	ひ	み		り	
う	く	す	つ	ぬ	ふ	む	ゆ	る	
え	け	せ	て	ね	へ	め		れ	
お	こ	そ	と	の	ほ	も	よ	ろ	

dây điện âm, dây mát	ワイデンアム、ワイマツト	earth wire	アース線	あーすせん
mạch tích hợp	ミックスチップ	integrated circuit	IC	あいしー
dấu hiệu, tín hiệu	ウツヒシヨウ、チンヒシヨウ	signal	合図	あいず
ổ giũa	ウジユ	between	間	あいだ
kẽm, mạ kẽm	ウメ、ウメ	zinc	亜鉛	あえん
thuốc đỏ (dược học)	ウツクシ (ウツクシ)	mercurochrome	赤鉛	あかかん
chỗ bị tổn hại không quan trọng (lỗi nhỏ)	ウツクシ、トシノミ、ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ	minor injury	赤チン災害	あかちんさいがい
hộp màu đỏ	ウツクシ、ウツクシ	red box	赤箱	あかばこ
ảnh hưởng xấu	ウツクシ、ウツクシ	bad influence	悪影響	あくえいきやう
thói quen xấu	ウツクシ、ウツクシ	bad habit	悪習慣	あくしやうかん
đồ phụ tùng	ウツクシ	accessory	アクセサリ	あくせさり
chất nhân (vật lý, hóa học)	ウツクシ (ウツクシ、ウツクシ)	acceptor	アクセプタ	あくせふた
chất kích thích, kích động, khởi động	ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ	actuator	アクチュエータ	あくちゆえーた
nông, cạn	ウツクシ	shallow	浅い	あさい
puối đèn, bánh xe đèn, bánh xe dẫn đường	ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ	idle pulley, idle wheel	遊び車	あそびくるま
giá trị	ウツクシ	value	値	あたい
cho, cung cấp, gây ra	ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ	provide	与える	あたえる
chính xác, trúng, khu vực lân cận	ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ	hit	当たり	あたり
xấu đi	ウツクシ	aggravation	悪化	あつか
sử dụng, điều khiển	ウツクシ、ウツクシ	handle	扱う	あつかう
độ dày	ウツクシ	thickness	厚さ	あつさ
nén, ép	ウツクシ	compression	圧縮	あつしやく
khí nén, khí ép	ウツクシ	compression air	圧縮空気	あつしやくくうき
sự đàn hồi, cuộn dây nén, lò xo cuộn nén	ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ	compressive coil spring	圧縮コイルばね	あつしやくこいるばね
lực nén	ウツクシ	compressive force	圧縮力	あつしやくりょく
hiện tượng áp điện	ウツクシ、ウツクシ	piezo phenomenon	圧電現象	あつてんげんしやう
tập hợp	ウツクシ	assembly	集まり	あつまり
áp lực	ウツクシ	pressure	圧力	あつりょく
góc chịu áp lực, góc ép	ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ	pressure angle	圧力角	あつりょくかく
áp lực kế	ウツクシ	pressure gauge	圧力計	あつりょくけい
công tắc áp lực	ウツクシ	pressure switch	圧力スイッチ	あつりょくいっち
van điều chỉnh áp lực	ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ	pressure control valve	圧力制御弁	あつりょくせいぎよべん
tổn hao áp lực	ウツクシ、ウツクシ	pressure loss	圧力損失	あつりょくそんしつ
khoan lỗ	ウツクシ	drilling	穴明け	あなあけ
khoan lỗ	ウツクシ	punching	穴あけ	あなあけ
công việc khoan lỗ	ウツクシ、ウツクシ	drilling	穴明け作業	あなあけさぎやう
đường kính lỗ	ウツクシ	hole diameter	穴径	あなけい
mạch tương tự, mạch analog	ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ	analog circuit	アナログ回路	あなろくかいろう
máy điện toán (dùng các định lượng vật lý để thể hiện con số)	ウツクシ、ウツクシ (ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ)	analog computer	アナログコンピュータ	あなろくこんびゆーた
tín hiệu tương tự	ウツクシ、ウツクシ	analog signal	アナログ信号	あなろくしんごう
dầu	ウツクシ	oil	油	あぶら
lỗ dầu, miếng ống dầu	ウツクシ、ウツクシ	oil hole	油穴	あぶらあな
chêm dầu	ウツクシ	oil wedge	油くさび	あぶらくさび
đá mài dầu	ウツクシ	oil stone	油砥石	あぶらとしし
đường rãnh dầu	ウツクシ	oil groove	油溝	あぶらみぞ
sự báo động, chuông báo động	ウツクシ、ウツクシ	alarm	アラーム	あらーむ
sự gĩa công, gạt giữa, mài	ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ	roughing	粗削り	あらいざり
thô, ráp	ウツクシ	rough	粗目	あらいめ
chất nhôm	ウツクシ	almina	アルミナ	あるみな
chất nhôm	ウツクシ	Aluminium	アルミニウム	あるみにうむ
sùi bọt, nổi bọt tạo bọt	ウツクシ、ウツクシ	foaming	泡立ち	あわたち
giá rẻ	ウツクシ	inexpensive	安価	あんか
trục (b) tiếp góc, giá, trục tiếp góc	ウツクシ (ウツクシ)ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ	angular contact bearing	アンギュラ軸受	あんぎゅらしくうけ
ổ bi cùng	ウツクシ	angular ball bearing	アンギュラ玉軸受	あんぎゅらたましくうけ
mặt mã	ウツクシ	code	暗号	あんごう
an toàn	ウツクシ	safety	安全	あんぜん
nắp an toàn	ウツクシ	safety cover	安全カバー	あんぜんかばー
độ hở an toàn, khe hở an toàn, khoảng cách an toàn	ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ	safety gap	安全ギャップ	あんぜんぎゃっぷ
giày an toàn	ウツクシ	safety shoes	安全靴	あんぜんくつ
hệ số an toàn	ウツクシ	safety factor	安全係数	あんぜんけいすう
nhân tố an toàn	ウツクシ	safety	安全性	あんぜんせい
thiết bị an toàn	ウツクシ、ウツクシ	safety device	安全装置	あんぜんそうち
đội sách an toàn	ウツクシ	measure of safety	安全対策	あんぜんたいたさく
trạm trở cắt ngắn, xén bớt	ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ	undercut	アンダーカット	あんだーかつと
kép lại, bỏ lại, bỏp lại	ウツクシ、ウツクシ、ウツクシ	unchuck	アンチャック	あんちゃく
ổn định	ウツクシ	stability	安定	あんてい
thời gian ổn định	ウツクシ	stable time	安定時間	あんていじかん
bề mặt hướng dẫn	ウツクシ	guide surface	案内面	あんないめん

tiếng động lạ	チイロドンラ	(abnormal) noise	異音	いおん
ở dưới, phía dưới	オソド, フタソド	equal to or less than	以下	いか
ngoài ra	オソオノ	except	以外	いがい
ý nghĩa	イギ	meaning	意義	いぎ
sau đó	ウチド	future	以後	いご
từ sau	ウチノチ	rest	以降	いご
đựng trí	ウチチ	keep up	維持	いじ
mùi lạ	ウイラ	stink, smell	異臭	いしゅう
bất thường	ハツトフアン	abnormality	異常	いじょう
ở trên, kết thúc	オチニシ, カツトフツ	equal to or greater than	以上	いじょう
âm thanh lạ	クハシラ	strange noise	異常音	いじょうおん
chỗ, vị trí khác thường	チオ, ビチカクフアン	abnormal spot	異常箇所	いじょうかしよ
xử lý sự cố	スリユ	troubleshooting	異常処置	いじょうしよち
sự bảo mòn, sự ăn mòn bất thường	スベキベキニスベキニハツトフアン	abnormal wear	異常摩耗	いじょうまもう
(vật lý) pha (cùng pha, lệch pha)	(ハツト)フツ (フツ)フツ (フツ)フツ	phase	位相	いそう
sửa pha, điều chỉnh độ lệch pha	フツフツチイフツドフツフツ	phase correct	位相補正	いそうほせい
tấm, miếng	イタ	board	板	いた
tấm cam, cam dạng đĩa	イタカム	plate cam	板カム	いたかむ
vị trí	イチ	position	位置	いち
một thành viên, một thành phần	イチトシビニシ, モトシビフアン	member	一員	いちいん
quyết định vị trí, bố trí	イチヂキセツ	positioning	位置決め	いちきめ
điều khiển vị trí	イチヂキセツ	positioning control	位置決め制御	いちきめせいぎよ
tìm ra vị trí, phát hiện vị trí	イチヂキセツ	position detect	位置検出	いちけんしゅつ
bộ phận đầu vào	イチヂキ	primary	1次側	いちしがわ
ngừng, nghỉ tạm thời, dừng tạm thời	イチヂキ	Temporary stop	一時停止	いちしていし
phương thức chỉ thị vị trí	イチヂキ	position order form	位置指令方式	いちしれいほうしき
bàn ren số 1	イチヂキ	the first roughing tap	一番タップ	いちばんたっぷ
một phần, bộ phận	イチヂキ	a part	一部	いちぶ
một hướng, một phương	イチヂキ	one direction	一方向	いちほうこう
đồng dạng, đồng loại, đồng phục	イチヂキ	uniform	一様	いちよう
liên tục, không dừng	イチヂキ	consecutively	一連	いちれん
công loại	イチヂキ	a kind	一種	いっしゆ
cố định, không đổi	イチヂキ	be constant	一定	いってい
tốc độ không đổi, tốc độ liên tục	イチヂキ	constant-speed	一定速度	いっていそくど
thông thường	イチヂキ	general	一般	いっぱん
thép chịu lực thông thường	イチヂキ	Rolled steel for general structure	一般構造用圧延鋼材	いっぱんこうぞうようあつせんこうざい
di động, di chuyển	イチヂキ	movement	移動	いどう
hướng di chuyển	イチヂキ	moving side	移動側	いどうがわ
cụ lý chuyển động, khoảng cách di chuyển	イチヂキ	movement distance	移動距離	いどうきり
chỉ thị di chuyển	イチヂキ	movement order	移動指令	いどうしれい
lượng di chuyển	イチヂキ	amount of movement	移動量	いどうりよう
trong vòng, trong phạm vi	イチヂキ	within	以内	いない
điểm bắt đầu, khởi đầu	イチヂキ	initials point	イニシャル点	いしやるとん
nhật bất thường	イチヂキ	abnormal heat	異常熱	いねつ
dây an toàn	イチヂキ	life line	命綱	いのちづな
vật lạ, vật bất thường	イチヂキ	foreign material	異物	いぶつ
trộn lẫn vật lạ	イチヂキ	foreign substance mixing	異物混入	いぶつこんにゅう
sản phẩm đúc	イチヂキ	casting	鑄物	いもの
xử lý y tế	イチヂキ	medical treatment	医療処置	いりょうしよち
tính dẫn lửa	イチヂキ	flammability	引火性	いんかせい
điểm dẫn lửa	イチヂキ	flash point	引火点	いんかてん
bề mặt chung, giao diện, mặt phân giới	イチヂキ	interface	インターフェイス	いんたーふえいす
trở kháng	イチヂキ	impedance	インピーダンス	いんぴーだんす
đường cong phức tạp, đường gấp khúc phức tạp	イチヂキ	involutu curve	インボリュート曲線	いんぼりゅうとくせん
bánh răng phức tạp	イチヂキ	involutu gear	インボリュート歯車	いんぼりゅうとばぐるま
lực hấp dẫn	イチヂキ	gravitation	引力	いんりょく
khớp nối lồng ống	イチヂキ	socket and spigot joint	インロー継手	いんろーぎて
ràng nối lồng ống	イチヂキ	centering location groove	インロー溝	いんろーみぞ

chốt đóng vào, chốt cài vào, chốt đếm	フョットドンバネ, フョットメイバネ, フョットヂム	stud bolt	挿込みボルト	うえこみぼると
độ sai lệch giới hạn trên	トサイレツクジヨイバシヤン	upper tolerance	上の許容差	うえのきよようさ
lưỡi cưa, thân thanh ray, đĩa bánh xe	クワイヂウ, シンシヤク, イフバシヤ	web thickness	ウェブ(心厚)	うえぶ(しんあつ)
worm gear, bánh vít, bánh răng	オームギ, バシヤンギョウ, バシヤンギ	worm gear	ウォームギヤ	うおーむぎや
nhân, tiếp nhân	ニヤウ, チヤウニヤウ	receive	受ける	うける
bên phải	バシヤン	right	右行	うしろ
mặt, đánh mặt	マツト, タシヤンマツト	lose	失う	うしなう
mỏng	モン	thin	薄い	うすい
máy khoan dùng tấm thép mỏng	マイコブシシヤクシヤウモン	drill for sheet metal	薄板用ドリル	うすいたようどりる
dạng mỏng	ヤウモン	thin	薄型	うすがた
xì lanh, trục lăn loại mỏng	シヤン, シヤウシヤン, シヤウモン	thin cylinder	薄型シリンダー	うすがたしりんだー
dòng điện phức	フツヂイデン	eddy current	渦電流	うずでんりゅう
vật mỏng	バシヤン	thin material	薄物	うすもの
phía trong	ウチガハ	inside	内側	うちがわ
bánh răng phía trong	バシヤンシヤウシヤン	internal gear	内齒車(内ば歯車)	うちはぐるま(うちばはぐるま)
dịch chuyển, dời đi	イッヂウシヤウヂイ	transfer	移す	うつす
cánh tay	カシヤ	arm	腕	うで
có hay không	コナク	existence, presence	有無	うむ
giá bán	ジャパン	selling price	売値	うりね
sự cán (lâm gờ) hướng lên trên	スカシ(カシゴ)ウチウレシヤン	up cut milling	上向き削り	うむきけずり
mạch chuẩn bị vận hành	シヤウヂウシヤン	operation preparation circuit	運転準備回路	うんでんじゆんびかいろ
nút khởi động, nút chuẩn bị khởi động	シヤウヂウシヤン, シヤウヂウシヤン	operation preparation button	運転準備ボタン	うんでんじゆんびほたん
điều kiện khởi động	シヤウヂウシヤン	condition of operation	運転条件	うんでんじゆんじョウけん
vận động	バシヤン	transfer	運動	うんどう
vận chuyển	バシヤン	conveyance	運搬	うんぱん
dụng cụ vận chuyển	バシヤン	conveying equipment	運搬具	うんぱんぐ
mica (khoáng chất)	ミカ(シリカ)	mica	雲母	うんも

cán, tay cầm	カシタイ 柄	handle	柄	え
không khí	コンキ	air	エア	えあー
mạch giải phóng áp lực khí	ミツツクジ ヲイ フォン アツク キ	air release circuit	エアー 圧力開放回路	えあーあつりよくかいほうかいろ
van giải phóng áp lực khí	バンシ ヲイ フォン アツク キ	air release valve	エアー 圧力開放バルブ	えあーあつりよくかいほうかいろぶ
mạch nguồn khí	ミツツクク 気	air source circuit	エアースー ス回路	えあーそーすかいろ
thiết bị chuyển khí thành nước	チキヒ ビ 222 キ 222 222	air hydraulic converter	エアーハイドロコンバータ	えあーはいどろこんばーた
bộ khuếch đại khí-nước	キ 222 222 222 222	air hydraulic booster	エアーハイドロブースター	えあーはいどろぶーすたー
máy làm khô khí	マイ ラム コキ	air dryer	エアドライヤ	えあどらいや
máy lọc khí	マイ ロク キ	air filter	エアフィルタ	えあふいるた
máy phun sương	マイ フン スン	air mist	エアミスト	えあみすと
dùng cụ tra dầu mỡ cho máy phun sương	コンク チオ 222 222 222 222	air mist lubricator	エアミストルブリケータ	えあみすとるぶりけーた
vĩnh cửu	エイン 久	permanent	永久	えいきゅう
ảnh hưởng	アツ 222	influence	影響	えいぎょう
vệ sinh	エイ 222	sanitation	衛生	えいせい
luật vệ sinh	レイ 222 222	hygiene	衛生法	えいせいほう
dinh dưỡng	イシ ヨウ	nutrition	栄養	えいよう
thiết bị thay dầu tự động	チキヒ ビ 222 222 222 222	automatic tool changer	ATC	えーていしー
cổng A	コン A	A port	Aポート	えーぼーと
tinh thể lỏng	チン テイ ロウ	liquid crystal	液晶	えきしょう
thiết bị hiển thị màn hình tinh thể lỏng	チキヒ ビ 222 222 222 222 222	liquid crystal display	液晶表示装置	えきしょうひょうじそうち
chất lỏng, thể lỏng	チキヒ ロウ 222	liquid	液体	えきたい
thiết bị đẩy ra	チキヒ ビ 222 222	jector	エジェクタ	えきえい
biểu đồ quản lý X-R	ビ 222 222 222 X-R	xr chart	X-R管理図	えくす(びー)あーるかんりず
máy phay, máy cấn điều khiển bằng số	マイ フヤ, マイ カン 222 222 222 222	numerical control milling machine	NCフライス盤	えぬいーふらいすばん
tự động hóa nhà máy	ウドン 222 222 222	factory automation	FA	えふえー
hệ thống sản xuất linh hoạt	アン 222 222 222 222 222	flexible manufacturing system	FMS	えふえむえす
tấm chắn	タム チェン	apron	エプロン	えぷろん
nhập dữ liệu thủ công (viết bằng tay)	ニツツク ユリョウ コウ (ビ 222 222 222)	manual data input	MDI	えむでいーあひ
hiển thị sai số, hiển thị lỗi	ヒン 222 222 222 222 222	error display	エラー表示	えらーひょうじ
chọn lựa	チン 222 222	choose	選ぶ	えらぶ
mạch lỗi kích thước lớn	ミツツク 222 222 222 222 222	ls defective circuit	LS不良回路	えるえすふりょうかいろ
hình tròn	ヒン 222 222	circle	円	えん
nhẵn, trơn, trồi chảy, suôn sẻ	ニツ 222 222 222 222 222	smooth	円滑	えんかつ
hình (đường) tròn hình cung	ヒン (ド 222) 222 222 222	circular arc	円弧	えんこ
trung tâm hình cung	チン 222 222 222	the center of circular arc	円弧中心	えんこちゅうしん
độ dày hình vòng cung	ド 222 222 222	circular thickness	円弧歯厚	えんこはあつ
phép nội suy đường tròn	フツツク 222 222 222 222 222	circular interpolation	円弧補間	えんこほかん
phép nội suy đường tròn	フツツク 222 222 222 222 222	circular arc complement	円弧補完	えんこほかん
tính toán	チン 222 222	operation	演算	えんさん
mạch tính toán	ミツツク 222 222 222 222 222	arithmetic circuit	演算回路	えんさんかいろ
máy ly tâm	マイ リ 222	centrifugal separator	遠心分離機	えんしんぶんりき
lực ly tâm	リキ 222 222	centrifugal force	遠心力	えんしんりよく
hình nón	ヒン ノン	cone	円すい	えんすい
cam hình nón	カム 222 222 ノン	conical cam	円すいかむ	えんすいかむ
ổ bi lăn hình nón	オビ 222 222 ノン	conical roller bearing	円すいころ輪受	えんすいころしうけ
bổ nối hình nón	ホ 222 222 ノン	cone coupling	円すい継手	えんすいつぎて
lò xo hình nón	ロウ 222 222 ノン	conical spring	円すいばね	えんすいばね
khớp nối ma sát côn	コウ 222 222 222 222 222	cone friction coupling	円すい摩擦継手	えんすいまさつづぎて
chất dẻo	チキヒ 222	chlorine	塩素	えんそ
trụ tròn	チュ 222 222	column	円柱	えんちゅう
hình trụ	ヒン 222 222	column type	円柱形	えんちゅうがた
bàn tròn	バン 222 222	circular table	円テーブル	えんてーぶる
ống tròn	ツツ 222 222	cylinder	円筒	えんとう
trục vít hình trụ	チュツク ビツト 222 222	cylindrical worm gear	円筒ウォームギヤ	えんとうおーむぎや
dạng hình trụ	ケツ 222 222 222	cylindrical	円筒形	えんとうけい
cổ hình trụ	コ 222 222	cylindrical	円筒形の	えんとうけいの
máy mài, máy tiện hình trụ	マイ 222 222 222 222 222	cylindrical grinder	円筒研削盤	えんとうけんさくばん
trục lăn hình trụ	チュツク 222 222 222	cylindrical roller bearing	円筒ころ輪受	えんとうころしうけ
máy cấn, máy phay, máy nghiền, xay	マイ カン, マイ フヤ, マイ 222 222 222	end mill	エンドミル	えんどみる
cam hình dẹt tròn	カム 222 222 222 222	circular disc cam	円板カム	えんばんかむ
bước răng hình tròn, hình trụ	ブ 222 222 222 222 222	circular pitch	円ピッチ	えんびっち

bình tra đầu	ヒンチヤウ	oiler	オイル	おいらー
dầu, vết dầu	ヤウ、ベツヤウ	oil seal	オイルシール	おいるしーる
đáp ứng, trả lời, phản ứng	ダツプ、ウツチ、メイ、フアンウツ	respond, reply	応じる	おうじる
ứng đáp	ウツダツプ	reply, response	応答	おうどう
đồng thau	ドウチウ	brass	黄銅	おうどう
khoan dùng cho đồng thau đồng thiết	コウチウチョウ、ドウチョウ、ドウチョウ	drill for brass, bronze	黄銅、青銅用ドリル	おうどう、せいどうようどりる
thời gian đáp ứng	トウジヤウダツプ、ウツ	response time	応答時間	おうどうじかん
tần số ứng đáp	タンソウウツダツプ	response frequency	応答周波数	おうどうしゅうはすう
tốc độ phản ứng, tốc độ ứng đáp	トクド、フアンウツ、トクド、ウツダツプ	response speed	応答速度	おうどうそくど
không bằng phẳng, gồ ghề, không đều	コンバンフヤウ、ゴ、コウヂョウ	unevenness	凹凸	おうとつ
khử hồi, quay vòng tuần hoàn khép kín	クホ、クワ、クワ、フアン、フアン、クワ、クワ、クワ	reciprocating	往復	おうふく
bục khử hồi	ブツクホ	carriage	往復台	おうふくだい
ứng dụng	ウツヨウ	application	応用	おうよう
đồ lớn	ト、オホ	measure (size)	大きさ	おおきさ
hiển thị đồ lớn	ヒョウシト、オホ	size display, indication	大きさ表示	おおきさひょうじ
công tắc tự động	コウタクジドウ	auto-switch	オートスイッチ	おーとすいっち
phương thức vòng hở	フョウシツクワフソク	open loop system	オープンループ方式	おーふんるーぷほうしき
định luật Ôm (Ohm)	テイリツオム(オーム)	ohm's law	オームの法則	おーむのほうそく
vòng tròn O	オム、オム、オム	o ring	Oリング	おーりんぐ
thay thế, thay chỗ	チヤヘ、チヤヘ、チヤ	substitution	置換え	おきかえ
bộ sung	オクソウ	make up for	補う	おきなう
trong nhà, trong phòng	チウチヤ、チウチョウ	inside of a house	室内	おくない
cấp, chuyển	カフ、フツ	feeding	送り	おくり
thiết bị cấp	チョウビ、カフ	feed mechanism	送り装置	おくりそうち
tốc độ cấp	トクド、カフ	feeding speed	送り速度	おくりそくど
con ốc xoay, bu lông vặn	コンオククワ、ブ、ロウバン	feed screw	送りねじ	おくりねじ
thanh xoay, cần vặn	タンクワ、カンバン	feed rod	送り棒	おくりぼう
hướng cấp	フョウカフ	feed direction	送り方向	おくりほうこう
đứng lên	ウツレフ	set up	起す	おこす
bỏ bê, sao nhãng	オホ、オホ、オホ	neglect	怠る	おこたる
tiến hành	チンコウ	do	行う	おこなう
xây ra, diễn ra	チヤウ、チヤウ	happen	起こる	おこる
chốt cắm, đai chốt	チョウカム、タイ、チョウカム	tap bolt	押えボルト	おさえぼると
hạn chế	ハンチ	it is restrained	抑える	おさえる
nhấn xuống	ニオン、オウ	press	押し当てる	おしあてる
nút nhấn xuống	ヌツニオン、オウ	push button	押ボタン	おしほたん
công tắc nút nhấn xuống	コウタクヌツニオン、オウ	push button	押しボタンスイッチ(PB)	おしほたんすいっち(びーびー)
nhấn	ニオン	push	押す	おす
độ ô nhiễm, bẩn	ト、オ、ニエム、バツ	degree of contamination	汚染度	おせんど
sự sợ hãi	スリ、オウ	fear	恐れ	おそれ
âm thanh	オン、オウ	sound, noise	音	おと
độ dịch, giá trị bù vào	ト、イ、ク、ジヤチフ、バオ	offset	オフセット	おふせつと
độ nặng	ト、オウ	weight	重さ	おもさ
con ốc chính, con ốc vít dẫn hướng	コンオクチョウ、コンビツツダウ	guide screw	導ねじ	おやねじ
đầu nối kiểu móc răng	オウ、イ、ク、モック、ラウ	oldham's coupling	オルダム継手	おるだむつぎて
tốc độ âm thanh	トクド、オン、オウ	speed of sound	音速	おんそく
nhật độ	ニツト	temperature	温度	おんんど
hệ số nhiệt độ	ヘツニツト	temperature coefficient	温度係数	おんどけいすう
biến đổi nhiệt độ	ヒョウダイニツト	temperature change	温度変化	おんどへんか

gia áp	ジャップ	pressurization	加圧	かあつ
diện tích gia áp	エンテイクジャップ	pressurization area	加圧面積	かあつめんせき
hình dáng bên ngoài	ビョウベンゴク	appearance	外觀	がいかん
kiểm tra bên ngoài	キョウケンゴク	appearance inspection	外觀検査	がいかんけんさ
kiểu phân xa hồi quy	キョウケンキョク	retroreflection type	回帰反射形	がいはいはんしゃがた
hình dạng bên ngoài	ビョウベンゴク	external form	外形	がいけい
đường kính ngoài	トウキョウゴク	outside diameter	外径	がいけい
got bốt đường kính ngoài	ゴットキョウゴク	outside diameter grinding	外径削り	がいけいけずり
kích thước ngoài	キョウキョウゴク	outside dimension	外形寸法	がいけいすんぽう
giải quyết	ジエイキョク	solution	解決	かいけつ
bắt đầu	ハットダウ	starting	開始	かいし
đường vòng ngoài, chu vi ngoài	トウキョウゴク, チュウビゴク	periphery	外周	がいしゅう
hủy bỏ	ライホ	release	解除	かいじよ
viết tẩy xước bên ngoài	バイキョウキョク	external flaws	外傷	がいじよ
số lần (lần số)	ソウラン(回数)	frequency	回数(頻度)	かいすう(ひんど)
thông qua	トウクワ	through	介する	かいます
cải tiến, nâng cấp	カイテイ, テンアップ	kaizen	改善	かいぜん
đề án cải tiến	テイケン	improvement proposal	改善提案	かいぜんていあん
bậc thang	ハツダシ	stair	階段	かいだん
tiện lợi	テイレイ	comfort	快適	かいてき
xoay tròn	ワラヒ	rotation	回転	かいてん
âm thanh khi quay tròn	ワラヒナヒ	rotational noise	回転音	かいてんおん
góc quay	コウケツ	rotation angle	回転角度	かいてんかくど
máy quay	ワラヒ	rotation machine	回転機	かいてんき
(toán học) Epicycloit	(ワラヒキョウ) エピサイクロイト	epicycloid	外転サイクロイド	かいてんさいくろいど
trục quay	ワラヒキョウ	rotation shaft	回転軸	かいてんじく
mặt chính của máy quay	ワラヒキョウ	the front of the rotation	回転正面	かいてんしょうめん
số vòng quay	ワラヒキョウ	rotational speed	回転数	かいてんすう
đang chuyển động quay	ワラヒキョウ	during rotation	回転中	かいてんちゆう
vật quay	ワラヒキョウ	whirling	回転物	かいてんぶつ
hướng quay	ワラヒキョウ	direction of rotation	回転方向	かいてんほうこう
dấu hiệu chuyển động, quay	ワラヒキョウ	rotation mark	回転マーク	かいてんまーく
góc mở	コウモク	opening	開度	かいど
cột trả lời	コウタウ	answer column	解答欄	かいどうらん
bạc dẫn hướng	ハツダシ	guide bush	ガイドブッシュ	かいてんぶしゅ
tránh	チン	avoidance	回避	かいひ
phần bên ngoài	ワラベンゴク	external	外部	がいぶ
thiết đặt bên ngoài, bên ngoài	ワラベンゴク	external setting	外部設定	がいぶせってい
thiết bị bên ngoài	ワラベンゴク	external device	外部装置	がいぶそうち
mở ở bên ngoài	ワラベンゴク	outside leakage	外部漏れ	がいぶもれ
mở và đóng	ワラベンゴク	opening and closing	開閉	かいへい
công tắc đóng mở	ワラベンゴク	switch	開閉器	かいへいき
giải phóng, mở ra cho	ワラベンゴク	open to	開放	かいほう
van mở	ワラベンゴク	open valve	開放弁	かいほうべん
việc đi lấy những vật, bộ phận cần thiết dùng cho sản xuất từ kế để đo...	ワラベンゴク	pick up articles	カイモノ	かいもの
khái quát, tóm lược	ワラベンゴク	outline	概要	がいよう
bảo dưỡng cải tiến (làm cho tốt hơn)	ワラベンゴク	corrective maintenance	改良保全	かいようほぜん
vòng phía ngoài	ワラベンゴク	outer ring	外輪	がいりん
mạch điện	ワラベンゴク	circuit	回路	かいろう
mạch hở	ワラベンゴク	opening	開路	かいろう
cách suy nghĩ về mạch điện	ワラベンゴク	view of the circuit	回路の考え方	かいろうのかんがえかた
thiết bị chuyển hóa bánh răng	ワラベンゴク	change gear device	換え歯車装置	かえはくまそうち
gỗ, ráp... (giấy kim loại)	ワラベンゴク	burr	かえり	かえり
giá cả	ジャホ	price	価格	かかく
vẽ	ハ	It is drawn	描き	かき
viết dưới đây	ハ	the following	下記	かき
giới hạn	リミット	limit	限る	かぎる
riêng lẻ, riêng biệt, từng cái	リビュ	individual	各個	かくこ
sự cần thiết vận hành từng cái	リビュ	necessity for manual operation	各個運転の必要性	かくこうてんてんのひつようせい
thanh vuông, thoi vuông, thanh có cạnh vuông	リビュ	square material	角材	かくざい
phản xạ khuếch tán, chiếu xạ khuếch tán	リビュ	diffuse reflection	拡散反射	かくさんはんしゃ
hình dạng phản xạ khuếch tán	リビュ	diffused reflection type	拡散反射形	かくさんはんしゃがた
các trục	シャフト	each shaft	各軸	かくじく
chấn chấn	シャク	certainly	確實	かくじつ
một cách chắc chắn	シャク	certain	確實な	かくじつな
khuếch đại, mở rộng	シャク	expansion	拡大	かくだい
lăng trụ	シャク	square pillar	角柱	かくちゆう
hình lăng trụ	シャク	square pillar type	角柱形	かくちゆうがた
góc độ	カクド	angle	角度	かくど
xác nhận	カクニ	confirmation	確認	かくにん
ốc góc	カクニ	square thread	角ねじ	かくねじ
sự nạp, sự chứa	カクニ	store	格納	かくのう
các bộ phận	カクニ	every part, departmental	各部	かくぶ
màng đục én	カクニ	dovetail	角フライス	かくふらいず
bạc đảm	カクニ	secure	確保	かくほ
cách ly	カクニ	isolation	隔離	かくり
xác lập	カクニ	establishment	確立	かくりつ
gia giảm	カクニ	allowance	加減	かげん
gia công, làm việc	カクニ	processing, working	加工	かこう
ha thấp	カクニ	lowering	下降	かこう
đựng dịch gia công	カクニ	working fluid	加工液	かこうえき
bảng gia công	カクニ	working kanban	加工看板	かこうかんばん
gia công tăng độ cứng	カクニ	work hardening	加工硬化	かこうこうか
trình tự gia công	カクニ	processing, working turn over	加工順序	かこうじゅんじょ
điều kiện gia công	カクニ	processing condition	加工条件	かこうじょうけん
độ chính xác gia công	カクニ	working accuracy	加工精度	かこうせいど
năng suất gia công	カクニ	processing, working efficiency	加工能率	かこうのりつ
phí gia công	カクニ	processing cost	加工費	かこうひ
phí suất gia công	カクニ	rate of processing cost	加工費率	かこうひりつ
phương pháp gia công	カクニ	fabrication method	加工方法	かこうほうほう
mẫu gia công	カクニ	processing, working example	加工例	かこうれい
hỏa hoạn	カクニ	fire	火災	かさい



lò xo đỡ tấm kim loại mỏng	ロッド 軸 軸 074 E ン	leaf spring	重ね板ばね	かさねいたばね
bánh răng côn, bánh răng hình nón	バ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	bevel gear	かさ歯車	かさねぐるま
lệnh thêm vào, mệnh lệnh thêm vào	レ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	addition command	かさ歯命令	かさねめいれい
bit, hàn (tên chung)	ビ ー ト ン (77 チュン)	caulking	かじめ	かじめ
vi trí	ビ ー ツ	spot	箇所	かしめ
chất lượng quá mức	チ ャ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	quality of excess property	過剩品質	かしようひんしつ
tiếp đầu ngữ	チ ャ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	initial	頭文字	かしもじ
vết khác, rãnh	カ ン リ	scoring	カンリ	かしり
không song song	コ ン ソ ン ソ ン	non-paralysis	可随	かすい
miếng đệm	ミ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	gasket	ガスケット	がすけっと
sự gia tốc, sự thúc nhau, giục gấp	ア ン ン ン ン ン ン ン ン ン	acceleration	加速度	かそくど
khuôn (chung chung)	ク ン ン ン ン ン ン ン ン ン	die	型	かた
vai	ウ ー ー	shoulder	肩	かた
máng	マ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	unnecessary space	ガタ	かた
cứng	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	hard	硬い	かたい
quá khổ	ク ン ン ン ン ン ン ン ン ン	excess(ive)	過大	かだい
một phía	ヒ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	one side	片側	かたがわ
độ cứng	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	hardness	硬さ	かたさ
khuôn mẫu	ク ン ン ン ン ン ン ン ン ン	model type	型式	かたしき
giá khuôn, chi phí mua khuôn	ク ン ン ン ン ン ン ン ン ン	die price	型費	かたひ
độ nghiêng	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	inclination	傾き	かたむき
môn học	ガ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	subject	学科	がっか
ngược đơn	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	parenthesis	括弧	かっこ
đường dây nóng	ト ン ン ン ン ン ン ン ン ン	hot-wire	热线	かつせん
đồ cắt, bộ phận cắt, dụng cụ cắt	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	cutter	カッター	かッター
đường cắt	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	cutter pass	カッターパス	かッターパス
hoạt động	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	activity	活動	かどう
cắt, ngắt, giới hạn	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	cut-off	カットオフ	かとおふ
ví dụ về cách sử dụng	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	use example	活用例	かつようれい
quá điện áp	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	overvoltage	過電圧	かでんあつ
điện tử hóa trị	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	valency electron	価電子	かでんし
hoạt động	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	operation	稼働	かどう
phạm vi hoạt động	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	movement range	可動範囲	かどうはんい
hiệu suất hoạt động	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	operation ratio	稼働率	かどうりつ
khuôn (chung chung)	ク ン ン ン ン ン ン ン ン ン	die	金型	かながた
bộ phận cố định bằng kim loại	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	metal fittings	金具	かなぐ
sự đau khổ	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	sorrow	悲しみ	かなしみ
khối, tầng kim loại đo lường	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	measurement block	金ます	かなます
nhất định	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	surely	必ず	かならず
quá nhiệt	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	over heat	過熱	かなつ
khuôn nhiệt	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	heating mold	加熱成型	かねつせいけい
không chống lên nhau được	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	incompatible	兼ねられない	かねられな
khả năng	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	possible	可能	かのう
có khả năng	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	possibility	可能性	かのうせい
phần dưới	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	bottom part	下部	かぶ
quá tải	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	overload	過負荷	かふか
giới hạn quản lý mức dưới	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	lower control limit	下部管理限界	かぶかみりげんかい
có thể thay đổi	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	variability	可変	かへん
biến trở	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	variable resistance	可変抵抗	かへんていこう
khớp vấu	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	claw coupling	かみあい継手	かみあいつぎて
độ ăn khớp	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	contact interval, ratio of contact	かみあい率	かみあいりつ
cam (kỹ thuật)	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	cam	カム	かむ
mặt dưới	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	lower level	下面	かめん
lảm khỏ	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	seasoning	枯らし	からし
kinh, thủy tinh	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	glass	ガラス	からす
siết tam	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	pretightening	仮締め	かりじめ
không suy nghĩ kỹ	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	thoughtless	軽はずみ	かろはずみ
da	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	leather	皮	かわ
dây da, thắt lưng dây da, đai da	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	leather belt	皮ベルト	かわべると
ống	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	pipe	管	かん
cách suy nghĩ	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	view	考え方	かんがえかた
khoảng cách	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	distance	間隔(離隔)	かんかく
khoảng trống	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	space	間隔	かんかく
thông khí, điều hòa	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	ventilation	換気	かんき
môi trường	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	environment	環境	かんきょう
quan hệ	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	relation	関係	かんけい
chỉ thị thích hợp, liên quan	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	applicable laws and regulations	関係法令	かんけいほうれい
giá trị quy đổi	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	converted value	換算値	かんさんち
bảng quy đổi	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	conversion table	換算表	かんさんひょう
giám sát	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	surveillance	監視	かんし
cảm thấy	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	feel	感じとる	かんじとる
can thiệp	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	interference	干渉	かんじょう
cơ chế đệm	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	buffer mechanism	緩衝機構	かんせうきこう
cảm thấy	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	feel	感じる	かんじる
quan tâm	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	interest	關心	かんしん
liên quan đến	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	about	関する	かんする
hoàn thành	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	completion	完成	かんせい
quán tính	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	inertia	慣性	かんせい
ê tô kep máy móc hoàn thiện	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	solid-tool	完成バイト	かんせいばいと
nguyên nhân gián tiếp	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	indirect cause	間接原因	かんせつげんいん
đo gián tiếp	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	indirect measurement	間接測定	かんせつそくてい
chi phí gián tiếp	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	indirect cost	間接費	かんせつひ
hoàn thiện	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	perfection	完全	かんぜん
bộ ốc vít hoàn thiện	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	complete thread	完全ねじ部	かんぜんねじぶ
sấy khô	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	drying	乾燥	かんそう
máy sấy	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	drier	乾燥器	かんそうき
sự mài xát khô	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	dry friction	乾燥摩擦	かんそうまさつ
giản lược, đơn giản hóa	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	simplification	簡素化	かんそか
đơn giản	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	simple	簡単	かんたん
cảm ứng	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	sense	感知	かんち
xuyên qua	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	penetration	貫通	かんつう
kiểu, hình xuyên qua	カ ン ン ン ン ン ン ン ン ン	penetration type	貫通形	かんつうがた

nhĩem điẽn	ニヒムヂイ	electrical shock	感電	かんでん
tai nan nhĩem điẽn	ガイナンニヒムヂイ	electric shock accident	感電事故	かんでんじこ
mức độ cảm ứng	カクド 感カ	sensitivity	感度	かんど
giám sát	シヤムサツ	supervision	監督	かんとく
khoan lỗ sấu	コブシロ	gun drills	ガンドリル	かんどりる
quan niẽm	カンニẽm	idea	観念	かんのん
phương thức biến hiẽu	カンフツビẽnヒẽu	kanban system	かんばん方式	かんばんほうしき
giãn tiẽn	シヤンチẽn	simple and easy	簡便	かんべん
bánh răng côn góc tù	ハクシヤンコングツ	crown gear	冠歯車	かんとりはくま
thành phần chứa đựng, lượng chứa đựng	シヤンフンチュアĐưng, lượng chứa đựng	content	含有量	がんとりりょう
ren đung cho ống dẫn	レンコングンヂãn	pipe thread	管用ねじ	かんとりねじ
ren song song đung cho ống dẫn	レンソソコングンヂãn	parallel pipe thread	管用平行ねじ	かんとりへいこうねじ
quản lý	カンリ	management	管理	かんとり
sơ đồ quản lý	カンリツ	control chart	管理図	かんとりず
yếu tố quản lý	イコトカンリ	control elements	管理の要素	かんとりてきまうそ
đòng điẽn phân hồi	コングンヂãnフンヒ	return current	還流	かんとりゅう
hoãn thành	カントウ	completion	完了	かんとりよう
từ ngữ liên quan	コングンヂãn	related term	関連用語	かんとりんりょうご
ống dẫn	カンヂãn	pipeline	管路	かんとろ
nới lỏng	カイロウ	relaxation	緩和	かんとわ

khóa	コブ	key	キー	キー
đường gờ khóa, rãnh khóa	ドコブゴ コブ、コブコブ	key way	キー溝	キーみぞ
đường màu vàng	ドコブコブ	yellow line	黄色線	きいろせん(きせん)
vật gốc	ハコトゴツク	origin thing	起原物	きげんぶつ
ký ức, trí nhớ, kỷ niệm	キコウ、キコキ、キキ	memory	記憶	きおく
máy móc, cơ khí	キコウ、コキ	machine	機械	きがい
gia công cơ khí	キコウコキ	machine processing	機械加工	きがいこう
vị trí gốc, ban đầu của máy	グイチゴツク、ハコトゴツク	home (original) position of the machine	機械原点	きがいげんてん
hệ tọa độ cơ khí	ハコトド コキ	machine coordinate system	機械座標系	きがいざひょうけい
van thay đổi dạng cơ khí	ハコトドイコキ	mechanical change valve	機械式切換弁	きがいしきりかえべん
thiết bị cơ khí	キコウビ コキ	plant equipment	機械設備	きがいせつび
điều khiển máy móc	キコウキョウ マイコウ	machine operation	機械操作	きがいそうさ
thiết bị cơ khí	キコウビ コキ	machinery	機械装置	きがいそうち
cơ tính cơ khí	コキコウコキ	mechanical	機械的	きかいてき
tiêu chuẩn ngăn ngừa nguy hiểm	キコウキョウガク アダビシ	harm prevention standard	危険防止基準	きかいてき
quy định	キコウキョウ	standard	規格	きかく
phản hồi	キコウキョウ	return	帰還	きかん
điện áp phản hồi	キコウキョウキョウ	return voltage	帰還電圧	きかんでんあつ
thiết bị, dụng cụ máy móc	キコウキョウ、コキコウキョウ	device	機器	きき
xí nghiệp, công ty	シキキョウ、コキキョウ	enterprise	企業	ききやう
thiết bị	キコウビ	appliance	器具	きぐ
nguy hiểm, rủi ro	グイヒン、ハイロ	danger	危険	きけん
sự nguy hiểm	グイヒン	risk	危険性	きけんせい
vật liệu nguy hiểm	ハコトキョウグイヒン	hazardous material	危険物	きけんぶつ
ngăn ngừa nguy hiểm	ハコトキョウグイヒン	fail safe	危険防止	きけんぼうし
yếu tố nguy hiểm, nhân tố rủi ro	グイヒンヨソ、グイヒンコト	dangerous factor	危険要因	きけんよういん
các hoạt động dự báo nguy hiểm (KYT)	キコウキョウコキコウ	danger prediction training	危険予知活動(KYT)	きけんよちかつどう
cơ cấu	コキョウ	mechanism	機構	きこう
lỗ thoát khí, lỗ chân lông	コキョウキョウ、コキョウコキ	pore	気孔	きこう
ký hiệu	キコウ	symbol	記号	きごう
sứ nạo, đồ nạo	シキコウ	scraper	きざげ	きざげ
thao tác nạo sạch	シキコウキョウ	scraping	きざげ作業	きざげさぎやう
loại máy	コキコウ	type of machine	機種	きしゆ
tiêu chuẩn	キコウキョウ	standard	基準	きじゆん
mặt phẳng tiêu chuẩn	キコウキョウキョウ	reference plane	基準面	きじゆんめん
giá tiêu chuẩn	キコウキョウ	basic rack	基準ラック	きじゆんらつく
vết thương, vết trầy	キコウキョウ	scratch	傷	きず
dao cắt số lẻ	キコウキョウ	odd-numbered blade	奇数刃	きすうは
lâm trầy, lâm bì thương	キコウキョウ	scratched	傷つく	きずつく
quy đạo	キコウ	path	軌跡	きせき
vòng cơ bản	キコウ	base circle	基礎円	きそえん
quy tắc	キコウ	rule	規則	きそく
kiến thức cơ bản, sự hiểu biết cơ bản	キコウキョウ	basic knowledge	基礎知識	きそちしき
có sẵn	コキョウ	existing	既存	きそん
quy định	キコウ	regulation	規定	きてい
áp lực điều khiển, áp lực điều chỉnh	キコウキョウ	specified pressure	規定圧力	きていあつりよく
sức điện động	キコウキョウ	electromotive power	起電力	きていりょく
độ chói (độ sáng chói), độ chói	キコウキョウ	luminance	輝度	きど
khởi động	キコウ	start	起動	きどう
nút nhấn khởi động	キコウキョウ	start switch	起動押しボタン	きどうおしボタン
điều khiển khởi động	キコウキョウ	start condition	起動条件	きどうじょうけん
cơ năng, chức năng	キコウキョウ	function	機能	きのう
ngừng cơ năng, hết kỹ năng	キコウキョウ	failure	機能停止	きのうていし
tấm nền (lớp dưới), tấm mỏng nền	キコウキョウ	base plate	基板	きばん
cơ bản, căn bản, cơ sở, nền tảng	キコウキョウ	basis	基本	きほん
các hạng mục cơ bản	キコウキョウ	basis items	基本事項	きほんじこウ
mạng tinh cơ bản	キコウキョウ	basically	基本的に	きほんてき
dựa vào	キコウ	depend	きまる	きまる
tính rô khí, sự rô khí	キコウ	airtightness	機密性	きみつせい
số nghịch đảo, hàm thuận nghịch, hàm số nghịch	キコウ	reciprocal	逆数	きやくすう
đảo nghịch, đối chiều, ngược lại	キコウ	reverse rotation	逆転	きやくてん
van ngăn ngược chiều	キコウ	check valve	逆止め弁	きやくとめべん
hướng ngược lại	キコウ	reverse	逆方向	きやくほうこう
động chảy ngược chiều	キコウ	back flow	逆流	きやくりゅう
thiết kế bằng máy tính	キコウ	computer aided design	CAD	きやど
sản xuất, chế tạo bằng máy tính	キコウ	computer aided manufacturing	CAM	きやむ
đồ đạc	キコウ	steep	急	きゆう
lực hút vào	キコウ	aspiration power	吸引力	きゆうりょく
phía cung cấp khí	キコウ	intake side	吸気側	きゆうきがわ
dụng cụ cấp cứu	キコウ	emergency tool	救急用具	きゆうきゆうようぐ
ngủ làm việc	キコウ	holiday	休業	きゆうぎやう
tai nạn trong khi nghỉ làm (không đi làm việc)	キコウ	absence accident	休業災害	きゆうぎやうさいがい
đột ngột	キコウ	suddenly	急激に	きゆうげきに
vòng quản lý chất lượng	キコウ	qc circle	QCサークル	きゆうしーさーくる
hấp thụ	キコウ	absorption	吸収	きゆうしゅう
van khi thải cấp tốc	キコウ	quick exhaust valve	急速排気弁	きゆうそくはいきべん
sự hút bám	キコウ	adsorption	吸着	きゆうしやく
trục lăn hình cầu	キコウ	spherical roller bearing	球面ころ軸受	きゆうめんころじくうけ
cấp dầu	キコウ	oil supply	給油	きゆうあぶ
giáo dục	キコウ	education, instruction	教育	きょういく
bôi trơn đường ranh giới	キコウ	boundary lubrication	境界潤滑	きょうがいじゆんかつ
giá trị ranh giới	キコウ	boundary data	境界値	きょうがいち
ma sát, cơ sở đường ranh giới	キコウ	boundary friction	境界摩擦	きょうがいまさつ
cung cấp	キコウ	supply	供給	きょうきゅう
điện lực cung cấp	キコウ	supplied electric power	供給電力	きょうきゅうでんりょく
giáo trình	キコウ	subject	教材	きょうざい
(vật lý) sắt từ	キコウ	ferro-magnetic	強磁性体	きょうじせいたい
chất cung tinh (nóng chảy ở cùng nhiệt độ)	キコウ	eutectic crystal	共晶	きょうしよく
cường chế	キコウ	forced	強制	きょうせい
bôi trơn cưỡng chế	キコウ	forced feed lubrication	強制潤滑	きょうせいじゆんかつ
cường độ	キコウ	intensity	強度	きょうど
cộng đồng	キコウ	partnership	共同	きょうどう

động tác kết hợp	ドンタツクツキョウ	joint motion	共同動作	きょうどうどうさ
tỉ suất cường độ	チイソウテイキョウド	strength rate	強度率	きょうどりつ
công việc	コンビシユウ	business	業務	きょうむ
kết hợp công hữu, quan hệ ràng buộc	ケツキョウ コウフウ, ケツンハランブキョウ	covalent bond	共有結合	きょうゆうけつごう
cực tính	キョクテイ	polarity	極性	きょくせい
cục bộ	キョクブ	local	局部	きょくぶ
gọt giữa mặt cong	コウチユウマツコウ	tune facing	扇面削り	きょくめんけずり
dung sai	コンサイ	tolerance	許容差	きょようさ
dòng điện cho phép	コウデンイヨウシヨウ	allowable current	許容電流	きょようでんりゅう
cự ly	クリ	length	距離	きょり
chuyển đổi	クワンダイ	change over	切替	きりかえ
công tắc chuyển đổi	コウタツクワンダイ	change-over switch	切替スイッチ	きりかえすいっち
công tắc chuyển đổi (SS)	コウタツクワンダイ (SS)	select switch	切替スイッチ (SS)	きりかえすいっち
chuyển đổi	クワンダイ	switch	切り替える	きりかえる
vết thương do cắt	キレキヲウケカト	off wound	切傷	きりきず
mat giữa, vỏ bảo, mảnh vỡ	マツシユウ, マノ, ハノ, マノノ	scraps	切屑	きりくず
bụi cắt	アイカト	chip	切粉	きりこ
cắt sâu	カトサウ	deeply cut	切り込み	きりこみ
độ cắt sâu, độ sâu cắt	トサウカト, トカトサウ	depth of cut	切り込み深さ	きりこみふかさ
dạng sương	ケシキ	mist-shaped	霧状	きりじょう
phun sương	ケシキ	spray	霧吹き	きりふき
cắt xoay	カトマワリ	drilling	きり込み	きりこみ
cắt	カト	cut	切る	きる
vết cắt	キレキカト	sharpness	切れ味	きれあじ
dạng vỡ	ケシキ	crack form	き裂形	きれつがた
dao cắt, lưỡi cắt	ケシキカト, カシカト	lip	切刃	きれは
góc trượt dao	コウツクシヨウケシ	lip clearance angle	切刃の逃げ	きりはのにげ
góc cắt của lưỡi dao	コウツクカトケシノカシケシ	corner of the lip clearance angle	切刃の逃げ角	きりはのにげかく
ghi lại	キライ	recording	記録	きろく
cực kỳ	キョクキ	extremely	極めて	きわめて
vàng	キン	gold	金	きん
bạc	ギン	silver	銀	ぎん
cấm	キン	prohibition	禁止	きんし
xấp xỉ, ước lượng	カツシ ヌ, ケツキョウ 勘	approximation	近似	きんじ
sự tiếp gần, tới gần	スツキョウ キン, トキキン	nearness	近接	きんせつ
nút điều khiển tới gần	スツキョウ イケツキョウ	proximity switch	近接スイッチ	きんせつすいっち
kim loại	キン 074	metal	金属	きんぞく
ống kim loại	ケツキ 074	metal tube	金属管	きんぞくかん
làm bằng kim loại	キン 074	manufactured by the metal	金属製	きんぞくせい
binh quân	ヒョウケツ	equality	均等	きんどう
bắp thịt, cơ	キンツウ	muscle	筋肉	きんにく

cát ngán, xén bột	カッタホコ	undercut	喰い込み	くいこみ
bộ phận vát nhọn	ホコ	bevel lead	食付き部	くいつきぶ
khóa nhanh, đóng nhanh, chốt nhanh	クワニヤク	quick chack	クイックチャック	くいっくちゃっく
nồi nhanh	クワニヤク	quick joint	クイック継手	くいっくつぎて
không khí	クワキ	air	空気	くわき
áp lực khí	クワキキ	air pressure	空気圧	くわきあつ
mạch áp lực khí	クワキキ	pneumatic circuit	空気圧回路	くわきあつかい
hướng dẫn mạch áp lực khí	クワキキ	in the pneumatic circuit	空気圧回路内	くわきあつかい
kỹ thuật áp lực khí	クワキキ	pneumatics	空気圧技術	くわきあつじゆつ
nguồn áp lực khí	クワキキ	source of air pressure	空気圧源	くわきあつげん
bộ phận tinh chỉnh áp lực khí	クワキキ	air pressure refining unit	空気圧調整ユニット	くわきあつちゆうしゆつじゆつ
đường không khí	クワキキ	air passage	空気通路	くわきつうろ
dao nhân	クワキ	even-numbered blade	偶数刃	くわすうは
dột nhiên	クワキ	by accident	偶然的	くわぜんてき
máy điều hòa không khí	クワキキ	air conditioning unit	空調機	くわちゆうき
sự hỏng hóc ngẫu nhiên, sự cố tình cờ	クワキキ	random failure	偶発故障	くわはつこじょう
thiết bị xả, tháo, làm rỗng (khí, nước)	クワキキ	depletion layer	空乏層	くわぼうそう
dùng dịch làm mát	クワキキ	coolant	クーラント	くわらんと
mối nối của ống dẫn	クワキキ	pipe joint	管継手	くだつぎて
bộ phận kim loại kê miếng	クワキキ	mouthpiece	口金	くちがね
đầu khở	クワキ	pain	苦痛	くつう
xilanh có gấn miếng đệm	クワキキ	pneumatic cylinder with cushion	クッション付シリンダー	くしんふんつきしりんだー
hoạt động	クワキ	drive	駆動	くどう
trục truyền chuyển động	クワキ	driving shaft	駆動軸	くどうじく
bánh xe chuyển động	クワキ	driving wheel	駆動車	くどうしゃ
đầu tư công sức, ý tưởng	クワキ	idea	工夫	くふう
khu vực	クワキ	division	区分	くぶん
phân biệt	クワキ	distinction	区別	くべつ
lắp ráp	クワキ	assembling	組立	くみだて
sản xuất lắp ráp	クワキ	assembling production	組立生産	くみだてせいさん
gắn vào	クワキ	attachment	組付け	くみつけ
điều chỉnh lắp ráp	クワキ	assembling and adjustment	組付け調整	くみつけちようせい
hoàn thiện	クワキ	crowning	クラウニング	くらうにんぐ
khóa hình yên ngựa	クワキ	saddle key	くらキー	くらキー
áp lực làm nứt	クワキ	pressure cracking	クラッキング圧力	くらっきんぐあつりよく
khớp, khớp cón	クワキ	clutch	クラッチ	くらっち
so sánh	クワキ	compare	比べる	くらべる
cái quay tay	クワキ	crank	クランク	くらんく
dụng cụ kẹp	クワキ	clamped tool	クランプバイト	くらんぷばいと
mỡ, dầu nhờn, dầu mỡ	クワキ	grease	グリース	ぐりーす
lỗi diễn, lặp lại, trở đi, trở lại	クワキ	recurrence	繰返し	くりかえし
chỉ thị lặp lại	クワキ	repetition order	繰返し指令	くりかえしじゆい
vết lõm, vết trũng, vết mé	クワキ	crater	クレータ	くれーた
sự mài mòn vết lõm	クワキ	crater wear	クレータ摩耗	くれーたまもう
bề mặt của vật liệu hàn	クワキ	surface as forged material	黒皮材料	くろかわきりよう
(hóa học) chất crom	クワキ	chromium	クロム	くろむ
nhóm	クワキ	group	群	ぐん
huấn luyện	クワキ	training	訓練	くんれん

dường kính	ドウキン	diameter	径	けい
kế hoạch	ケワク	plan	計画	けいかく
bộ phận kế hoạch	ホフンケワク	plan section	計画部門	けいかくぶもん
thiết bị đo	チョウビ	instrument/meter	計器	けいき
kinh tế	ケイジ	economy	経済性	けいぎせい
tính toán	チンソウ	calculation	計算	けいさん
xem thường, xem nhẹ	ケムジョウ, ケムネ	negligence	輕視	けいし
hình dạng	ヒンダウ	shape	形状	けいじよう
hệ số	ヘイソウ	coefficient	係数	けいすう
giá trị tính riêng biệt	ジャチチンリョウビョク	discrete value	計数值	けいすうち
hình thành	ヒンテイ	formation	形成	けいせい
thiết bị đo	チョウビ	measuring instrument	計測器	けいそくき
cảnh báo	カンバウ	alarm	警報	けいほう
tín hiệu cảnh báo	チンヒョウカンバウ	alarm signal	警報信号	けいほうしんごう
giá trị đo	ジャチ	continuous data	計量値	けいりょうち
đồ vật nhẹ	ドモノニ	light weight thing	輕量物	けいりょうぶつ
bi co giật	ビコジヤク	cramp	けいれん	けいれん
xây ra co giật	サイラコジヤク	fall into a fit of convulsions	けいれんをおこす	けいれんをおこす
đường dẫn	ドウダウ	path	経路	けいろ
sự vạch dấu	スバツサウ	marking-off	けがき	けがき
kim vạch dấu	キムバツサウ	scriber	けがき針	けがきはり
công cụ để vạch dấu, kẻ vạch	コウグツバツサウキ	scribing tool	けがき用具	けがきようぐ
tấm phẳng để vạch dấu	タムフラツサウキ	surface plate for the marking-off	けがき用定盤	けがきようていばん
xóa	ソウ	remove	消す	けす
gọt giũa	ゴウトゾウ	shave	削る	けずる
hàng (chữ số)	ハウ(数字)	digit	桁	けた
tăng số hàng	タンソウ	carry	桁上がり	けたあがり
giảm số hàng	ジヤウソウ	borrow	桁下がり	けたさがり
hàng dưới	ハウジ	bottom step	下段	げだん
máu	マウ	blood	血液	けつえき
kết quả	ケツカ	result	結果	けつか
lỗi sai	ロウサイ	defect	欠陥	けつかん
liên kết	リョウケツ	electro-magnetic coupling	結合	けつごう
thuộc liên kết, kết dính	ツケツリョウケツケツ	bond	結合剤	けつごうざい
chất liên kết, kết dính	チヤツリョウケツケツ	bonding material	結合材	けつごうざい
mức độ kết dính	ムツドケツ	degree of combination	結合度	けつごうど
mức độ khớp nối, kết dính (đá mài)	ムツドコウツクイケツ(ダマ)	grade	結合度(砥石)	けつごうど(といし)
thể kết tinh, kết tinh thể, tinh thể	チケツチン, ケツチン, チンチ	crystal	結晶	けつしょう
sự tổn hại, thua, thất bại	ソウハライ, ツク, ケツバイ	loss	欠損	けつそん
quyết định	ケツテイ	decision	決定	けつてい
điểm yếu	チムウ	fault	欠点	けつてん
thiếu sót	チウソク	lack	欠乏	けつぼう
chất liệu kelmét	チヤツリョウケルメツ	kelmet	ケルメット	けるめつと
giảm áp	ジヤウアツ	decompression	減圧	げんあつ
nơi định vị, nguyên vị	リョウヂイビ, ガンビ	original position	原位置	げんいち
xác nhận vị trí ban đầu	サツニョウビチンソウダ	home position confirmation	原位置確認	げんいちかくにん
bên phía vị trí gốc	ヘンリョウビチゴウ	home position side	原位置側	げんいちがわ
về vị trí gốc	ヘビチゴウ	home positioning	原位置戻し	げんいちもどし
nguyên nhân, lý do	リョウネン, リョウ	source, cause	原因	げんいん
nguyên giá, giá vốn	リョウジヤシヤク	cost	原価	げんか
giới hạn, biên giới	ジヤイリョウ, ビンジヤイ	limit, bounds	限界	げんかい
sut giá, giảm giá, đánh giá thấp	ソツゲ, ジヤムジヤク, ジヤク	depreciation	減価償却	げんかしやうきやく
ngiên cứu	ケイキウ	research	研究	げんきゆう
sức khỏe	リョウコ	health	健康	げんこう
chăm sóc sức khỏe	チヤムソクリョウコ	health care	健康管理	げんこうかんり
chẩn đoán (bệnh tật) sức khỏe	チンダンリョウコ	health checkup	健康診断	げんこうしんだん
kiểm tra	ケンサ	inspection	検査	げんさ
hiện tại	ヒョウジ	the present	現在	げんざい
giá trị hiện tại, giá trị hiện thời	ジャチヒョウジ, ジャチヒョウジ	current value	現在値	げんざいち
mài	マイ	grinding	研削	げんさく
máy mài	マイ	grinding machine	研削盤	げんさくばん
sự trừ, phép trừ, tính trừ	スウ, ツウツク, ツク	subtraction	減算	げんさん
nguyên tử	ケイリ	atomic	原子	げんし
hạt nhân nguyên tử	リョウネンケイリ	atomic nucleus	原子核	げんしかく
kiểm tra và nhận (hàng)	ケンササツ	inspection and acceptance	検収	げんしゆう
kiểm tra và xuất	ケンササツ	detection	検出	げんしゆう
máy kiểm tra, dò, tìm	マイケンササツ	detector	検出器	げんしゆうき
hiện chương	ヒョウシヤウ	charter	憲章	げんしやう
hiện tượng, sự việc kỳ lạ	ヒョウゾウ, スビイコケラ	phenomenon	現象	げんしやう
giảm	ジヤム	decrease	減少	げんしやう
toàn vẹn, tốt	トウペン, トク	sound	健全な	げんぜんな
nguyên tố	ケイソ	element	元素	げんそ
nguyên tắc	ケイソク	principle	原則	げんそく
kiểm tra phát hiện	ケンササツ	detect	検知	げんち
điểm gốc	チムウ	origin	原点	げんてん
trừ điểm	ツク	subtraction	減点	げんてん
dụng cụ kiểm tra điện	ユウツケンササツ	electroscope	検電器	げんでんき
mức giới hạn	ムツジヤイリョウ	limit	限度	げんど
động cơ	ドング	prime mover	原動機	げんどうき
dụng cụ ẽ tổ kẹp hình thoi	ユウツク	diamond point tool	刻バイト	げんばいと
kiểm nhiệm	ケンニョウ	possessing	兼備	げんび
nguyên lý, nguyên tắc, gốc, yếu tố cơ bản	ケイリ, プリンシプル, ゴウ, イロトコ	principle	原理	げんり

lò xo	ロウ	coil	コイル	こいる
lò xo cuộn, sứ đàn hồi cuộn dây	ロウコイル, スダニイコイル	coil spring	コイルばね	こいるばね
thép	テップ	steel	鋼	こう
cao áp	カウアッ	high pressure	高压	こうあつ
khí cao áp	カウガッ	high pressure gas	高压ガス	こうあつがす
luật sư dung khí cao áp	カウガッシ	high pressure gas control law	高压ガス取締法	こうあつがすとしまりほう
năng lượng cao	カウリョウカウ	high energy	高エネルギー	こうえねるぎー
nhật độ cao	ニカウトドカウ	high temperature	高温	こうおん
hiệu quả	ヒョウカ	effect	効果	こうか
ô nhiễm	オニエン	environmental pollution, pollution	公害	こうがい
khoa học máy móc, nghề kỹ sư, công nghệ	コウガク	engineering	工学	こうがく
chuyển đổi	チュウビ	exchange	交換	こうかん
công cụ máy móc	コウグ	machinery & tool	工機	こうき
bộ phận I/O tính năng cao	カウフン	high-precision i/o unit	高精度 I/O ユニット	こうきゆう
cao cấp	カウキョウ	high-class	高級	こうきゆう
công nghiệp	コウギョウ	industry	工業	こうぎょう
công cộng, chung	コウコウ	public	公共	こうきょうの
hợp kim	カウキム	alloy	合金	こうきん
thép hợp kim	テップカウキム	alloy steel	合金鋼	こうきんこう
thép công cụ, hợp kim	テップコウギョウカウキム	alloy tool steel	合金工具鋼	こうきんこうぐ
dụng cụ	コウグ	tool	工具	こうぐ
trao đổi dụng cụ	コウグカウ	tool exchange	工具交換	こうぐこうかん
máy liên dụng cụ	コウグレンゴウ	tool room lathe	工具旋盤	こうぐせんぱん
điều chỉnh độ dài dụng cụ	コウグチョウジ	tool head compensation	工具長補正	こうぐちようほせい
tổng số	ソウソウ	total	合計	こうけい
công hiến	コウケン	contribution	貢献	こうけん
thép cứng	テップコウ	hard steel	硬鋼	こうこう
dung sai	コウサイ	tolerance	公差	こうさ
máy công cụ	コウグ	machine tool	工作機械	こうさくきかい
vật chưa thành phẩm (cần gia công thêm bằng dụng cụ hoặc máy)	コウサクシヤウ	workpiece	工作物	こうさくぶつ
khảo sát, xem xét, cân nhắc	コウサツ	consideration	考慮	こうさつ
công trình	コウチン	construction	工事	こうじ
trục quang	コウジク	optical axis	光軸	こうじく
cao tần (radio)	カウテン	high-frequency	高周波	こうしゅうは
độ tinh khiết cao	カウテイ	high purity	高純度	こうじゆんど
giá trị điện trở danh nghĩa	カウデン	rated resistance	公称抵抗値	こうじやうていこうち
trong nhà máy	コウチ	inside the factory	工場内	こうじやうない
công việc trên cao	コウゴウ	high place operation	高所作業	こうじやうぎやう
điểm giảng, thuyết trình	コウゴウ	lecture	講ずる(講じる)	こうじやう
cấu tạo, cấu thành	コウゾウ	constituent	構成	こうせい
tổng hợp	コウゴウ	composition	合成	こうせい
đó rắn	コウジン	rigidity	剛性	こうせい
nhựa tổng hợp	コウゴウ	synthetic resin	合成樹脂	こうせいしゆし
trở kháng tổng hợp	コウゴウ	resultant resistance	合成抵抗	こうせいていこう
độ chính xác cao	コウシヤク	high accuracy	高精度	こうせいど
lưỡi dao, mũi dao, khía rãnh, canh	コウジ	build-up edge	構成刃先	こうせいばさき
cấu tạo	コウゾウ	construction	構造	こうぞう
luồng, dòng da quang	コウリョウ	luminescent flux	光流	こうりゅう
tốc độ cao, cao tốc	コウソク	high speed	高速	こうそく
tăng tốc	コウソク	speed-up	高速化	こうそくか
hoạt động ở tốc độ cao	コウソク	high speed operation	高速作動	こうそくさどう
thép tốc độ cao	コウソク	high-speed steel	高速鋼	こうそくこう
rút lui, lui về	コウソク	retreat	後退	こうたい
canh, mềp kéo về	コウソク	retreat side	後退端	こうたいたん
sứ dính kết, chấp dính	コウソク	agglutination	膠着	こうちやく
tai nạn giao thông	コウソク	traffic accident	交通事故	こうつうじこ
công đoạn	コウダウ	process	工程	こうてい
năng lực công đoạn	コウダウ	process capability	工程能力	こうていのりよく
chỉ số năng lực công đoạn	コウダウ	process capability index	工程能力指数	こうていのりよくしすう
ống quang điện	コウダウ	photo electric tube	光電管	こうでんかん
nút quang điện, công tắc quang điện	コウダウ	photo electric switch	光電スイッチ	こうでんすいっち
nút quang điện, công tắc quang điện (PH)	コウダウ	photo switch	光電スイッチ (PH)	こうでんすいっち
hành động	コウダウ	behavior	行動	こうどう
trong nhà máy	コウダウ	ground (yard)	構内	こうない
năng suất cao	コウダウ	efficiency	高能率	こうのりつ
khóa hình thon, nhọn	コウダウ	taper key	ころねき	こうねき
dao đồng cứng	コウダウ	hard oscillation	硬振	こうはしん
mật độ cao	コウダウ	high density	高密度	こうみつど
hàng mục	コウダウ	item	項目	こうもく
vật liệu thép	コウダウ	steel material	鋼用材	こうようざい
hiệu suất	コウダウ	efficiency	効率	こうりつ
đồng xoay chiều	コウダウ	alternating current	交流	こうりゅう
từ trường qua lại, trường từ tính qua lại	コウダウ	alternating magnetic field	交流磁界	こうりゅうじかい
xem xét	コウダウ	consideration	考慮	こうりよ
5S (Chỉnh lý(dọn dẹp), Chỉnh đốn(sắp xếp), Giữ sạch sẽ, Làm vệ sinh, Kỷ luật)	コウダウ	goose (arrangement, order, cleanliness, cleaning, discipline)	5S (整理, 整頓, 清潔, 清掃, 躰)	こうず(せいり, せいとん, せいけつ, せいそう, しつげ)
SM (man, người, material: vật liệu, mesure: phương pháp, machine: máy m)	コウダウ	goemu (man, materials, method, machine, measure)	SM (人, 材料, 作業方法, 機械設備, 測定方法)	こうむ(ひと, ざいりょう, さぎょうほうほう, きかいせつび, そくていほうほう)
vượt lên, lớn hơn	コウダウ	exceed	を超える	こえる
hiểu nhầm, đọc nhầm	コウダウ	misunderstanding	誤解	こうがい
hình dạng nhỏ	コウダウ	compact	小型	こうがた
lâm nhỏ lại	コウダウ	miniaturization	小型化	こうがたか
hơi thở	コウダウ	expiration	呼吸	こうき
hô hấp	コウダウ	breath	呼吸	こうきゆう
quốc tế hóa	コウダウ	internationalization	国際化	こうさいか
đơn vị quốc tế	コウダウ	international unit	国際単位	こうさいたんい
tổ chức lao động quốc tế	コウダウ	the international labor organization	国際労働機構	こうさいろうどうきこう
đồ vật có dạng cứng	コウダウ	solid	固形物	こうけいぶつ
hiểu biết, kiến thức	コウダウ	knowledge	心得	こうしん
sai số	コウダウ	error	誤差	こうさ
sự cố, hỏng hóc	コウダウ	trouble	故障	こうじょう
hỏng hóc (máy móc)	コウダウ	breakdown	故障(機械の)	こうじょう(きかいの)
nguyên nhân hỏng hóc	コウダウ	failure factor	故障要因	こうじょうよういん
tỷ lệ hỏng hóc	コウダウ	failure rate	故障率	こうじょうりつ

số lượng	ソウリョウ	number	個数	こすう
chi phí	チヒ	cost	コスト	こすと
thao tác sai	サシヤクサイ	wrong operation	誤操作	ごそうさ
thể rắn	チツク	solid	固体	こたい
cố định	コヂョウ	fixation	固定	こてい
phía cố định	コヂョウノハタ	fixed side	固定側	こていがわ
tài sản cố định	コヂョウノサイザン	fixed asset	固定資産	こていしさん
trở kháng cố định	コヂョウノキョウガク	constant resistor	固定抵抗	こていでいこう
cố định chống rung	コヂョウノチョウブ	fixed stay	固定振れ止め	こていふれどめ
sự đập	スダツ	beat	鼓動	こどう
thao tác sai	サシヤクサイ	malfunction	誤動作	ごどうさ
khác biệt	カクヒツ	differ	異なる	ことなる
(hóa học) chất coban	コバト	cobalt	コバルト	こぼると
cao su	カウチ	rubber	ゴム	ごむ
đai cao su, quai cao su	カウチノオビ	rubber belt	ゴムベルト	ごむべると
chung, phổ biến, thông thường	チュウヘン	common	コモン	こもん
cột, hàng	コトウ	column	コラム	こらむ
dạng di chuyển theo cột	コトウチョウブ	extension type	コラム移動形	こらむいどうがた
ống kẹp	コレッツ	collet	コレット	これっと
bàn kẹp, ống kẹp, vành ống kẹp	コレッツチャック	collet chuck	コレットチャック	これっとちゃっく
trục chống ma sát, trục giảm ma sát	コウリクマサツ	antifriction bearing	ころがり軸受	ころがりくわい
tiếp xúc lăn, cán	コウリク	rolling contact	ころがり接触	ころがりせつしよく
lăn, cán, mài, ma sát	コウリク	rolling friction	ころがり摩擦	ころがりまきつ
trục lăn	コウリク	rolling bearing	ころがり軸受	ころがりくわい
dễ hư hỏng	ユヅル	weak	壊れやすい	こわれやすい
tu điện	コンデンサ	capacitor	コンデンサ	こんでんさ
dòng điều khiển	コントロールフロー	control flow	コントロールフロー	こんとろーるふろー
khó khăn	コナヒ	difficulty	困難	こななん
trộn lẫn	ミキ	mix	混入	こんにゅう
phần tử trộn lẫn	ミキカズ	mix particles	混入粒子	こんにゅうりゅうし
gọn nhẹ	コンパクト	compactness	コンパクト	こんぱくと
compa vẽ	コンパス	drawing compass	コンパス	こんぱす
băng chuyền ngược	コンベア逆転	conveyor reverse	コンベア逆転	こんべあさかてん
băng chuyền thuận	コンベア正転	conveyor forward	コンベア正転	こんべあせいてん
hỗn hợp	ミキマゼ	mixture	混和	こんわ



sự sai khác, độ lệch	ズイ ちがひ, ド レック	balance	差	さ
áp lực dâng lên	アップ ちやうじやう	surge pressure	サージ圧	さーじあつ
dạng lệch áp	ヤン レック アップ	delta pressure-type	差圧式	さあつしき
cơ cấu trở lực	コカウ チョウリキ	servo-mechanism	サーボ機構	さーぼきこう
chất gồm kim loại	チヤクゴ じふく けいごう	cermet	サーメット	さーめつと
màng điện trở dạng gốm kim loại	デンチンチョウリキゴ じふく けいごう	cermet resistance skin film	サーメット系抵抗皮膚	さーめつとけいごうひびく
tai hoa	タイ けい	calamity	災害	さいがい
khởi động lại	コイ ドンライ	restart	再起動	さいきどう
thời gian chu kỳ, thời gian theo chu kỳ	トイ ジヤクウチヨウ, トイ ジヤクウチヨウキ	cycle time	サイクルタイム	さいくわいていむ
dừng chu kỳ, ngừng vòng quay	ドンブキ, ドンボンチヨウ	cycle stop	サイクル停止	さいくわいてい
đường cong cycloid	ドクウ ショウロイ	cycloid curve	サイクロイド曲線	さいくろいどきよくせん
bánh răng cycloid	ハンランショロイ	cycloid gear	サイクロイド歯車	さいくろいどはぐるま
tái hiện, có mặt trở lại	タイヒョウ, コマツチヨウ	reappearance	再現	さいげん
sau cùng	サウ コウ	end	最後	さいご
chất liệu	チヤク リョウ	material	材質	さいしつ
cối cùng	コウ コウ	final	最終	さいしゅう
sau cùng	サウ コウ	final	最終的	さいしゅうてき
lỗi thiếu	ロイ ショウ	minimum	最小	さいしよウ
độ hở, khe hở nhỏ nhất	ド ホ, ケホ せう せう	minimum clearance gap	最小隙間	さいしよウすきま
đơn vị thiết lập nhỏ nhất	ドンビ せつてい せう せう	least input increment	最小設定単位	さいしよウせつていたんい
giá trị nhỏ nhất	ジャチ せう せう	minimum value	最小値	さいしよウち
lớn nhất	オウ せう	maximum	最大	さいだい
lượng di chuyển lớn nhất	リョウリ せう せう	the amount of maximum movement	最大移動量	さいだいいどうりやう
số hàng lớn nhất	ソウ せう せう	maxium digit	最大桁	さいだいいけた
giá trị chỉ thị lớn nhất	ジャチチ せう せう	maximum order value	最大指令値	さいだいいれいぢ
tốc độ đưa vào máy lớn nhất	トクド ドウ ノオウ せう せう	maximum machining feeding speed	最大切削送り速度	さいだいいせつさくおくりそくど
giá trị lớn nhất	ジャチ せう せう	maximum value	最大値	さいだいち
bộ nhớ lớn nhất	ホ せう せう	maximum memory	最大メモリ	さいだいでもり
số vòng quay thấp nhất	ソウ せう せう せう	maximum number of revolutions	最低回転	さいていかいてん
mức giới hạn dưới	ムク せう せう	minimum	最低限	さいていげん
thích hợp nhất	チヨク せう せう	optimum	最適	さいてき
lần thứ 2, làm lại lần thứ 2	リン せう せう せう	again for the second time	再度	さいた
cách thức, kiểu, một, độ nhạy cảm cao nhất	カク せう せう せう	mode	最頻値	さいていひんぢ
rõ ràng, tỉ mỉ	ロウ せう せう	details	細目	さいもく
chấp nhận, tuyến dụng	チヤウ せう せう	adoption	採用	さいよう
vật liệu	バツト リョウ	material	材料	さいりやう
phí vật liệu	ハイ バツト リョウ	material cost	材料費	さいりやうひ
bộ giảm âm	ホ せう せう	silencer	サイレンサ	さいれんさ
vòng đếm det nhỏ bằng kim loại	セウ せう せう せう	washer	産金	さかね
công việc, thao tác	コウ せう せう せう	work	作業	さぎやう
vị trí thao tác	チ せう せう せう	work position	作業位置	さぎやういち
điều khiển công việc, quản lý thao tác	チョウ せう せう せう	work control	作業管理	さぎやうかんり
trang phục làm việc	チヤウ せう せう せう	working clothes	作業着	さぎやうぎ
tiêu chuẩn làm việc	チョウ せう せう せう せう	operation standard	作業基準	さぎやうきじゆん
quy trình làm việc	グイ せう せう せう せう	working stroke	作業工程	さぎやうこうてい
người làm việc	グイ せう せう せう せう	worker	作業者	さぎやうしや
thứ tự làm việc	チヨウ せう せう せう せう	working turn	作業順番	さぎやうしゆんばん
nơi làm việc	チヨウ せう せう せう せう	workshop	作業場	さぎやうじやう
môi trường nơi làm việc	チヨウ せう せう せう せう せう	workshop environment	作業場環境	さぎやうじやうかんきやう
bục làm việc	チヨウ せう せう せう せう	workbench	作業台	さぎやうだい
đang thao tác, đang làm	ダン せう せう せう せう	under work	作業中	さぎやうちゆう
mũ làm việc	ム せう せう せう せう	working cap	作業帽	さぎやうぼう
trước khi làm việc	チヨウ せう せう せう せう せう	before the work	作業前	さぎやうまえ
xóa	ソウ	deletion	削除	さくじよ
tao nền	チョウ せう せう	preparation	作成	さくせい
gạt bớt bề mặt	コウ せう せう せう せう	stop facing	面くり	さくくり
độ phân tán không thể tránh được	ド せう せう せう せう せう	unavoidable dispersion	避けられないバラツキ	さけられないばらつき
độ phân tán tránh được	ド せう せう せう せう せう	avoidable dispersion	避けられるバラツキ	さけられるばらつき
tránh	チヨウ	avoid	避ける	さける
bên trái	ヘン せう	left	左行	さこう
việc phát gói hàng	ヒ せう せう せう せう せう	processing planning	差し立て	さしたて
xác định	キョウ せう せう	fix	定める	さだめる
tạp âm, nhiễu	チョウ せう せう	noise	雑音	さつおん
đai, nút có gắn vòng đệm	タイ, ノット コウ せう せう せう	washer based nut	産付ナット	さつきなつと
hoạt động	カク トウ	operation	作動	さどう
trạng thái hoạt động	チョウ せう せう トウ	operational status	作動状態	さどうじやうたい
lược đồ hoạt động	カク せう せう トウ	working diagram	作動図	さどうず
làm việc	ラム せう せう	work	作動する	さどうする
bánh răng chuyển động lệch nhau	ハンラン せう せう せう せう	differential gears	差動歯車	さどうはぐるま
thiết bị bánh răng chuyển động lệch nhau	チョウ せう せう せう せう せう	differential gears	差動歯車装置	さどうはぐるまそうち
bộ phận vận hành	ホ せう せう せう せう	operation department	作動部	さどうぶ
lỗi vận hành	ロイ せう せう せう せう	inferior operation	作動不良	さどうふりやう
đầu hoạt động, đầu đang vận hành	チョウ せう せう せう せう せう	operation oil	作動油	さどうあぶ
yen ngựa, hình yên ngựa	イン せう せう せう せう せう	saddle	サドル	さだる
gi sắt, gi kim loại	ジ せう せう せう せう せう	rust	錆	さび
trục toa đồ	チョウ せう せう せう せう	coordinates	座標	さびやう
hệ trục toa đồ	ヘ せう せう せう せう せう	coordination system	座標系	さびやうけい
đa dạng, rất nhiều loại, phong phú	ダ せう せう せう せう せう せう	many different	様々である	さまざまである
phòng ngừa, ngăn	フン せう せう せう せう せう	hinder, prevent, disturb	妨げる	さまたげる
tác dụng, ảnh hưởng	チョウ せう せう せう せう せう	action	作用	さまよう
mức tác dụng, ảnh hưởng	ムク せう せう せう せう せう せう	line of action	作用線	さまようせん
đĩa	チ せう せう せう せう せう	flat	皿	さら
lò xo đĩa	ロウ せう せう せう せう せう	belleville spring	皿ばね	さらばね
sự khoét lỗ miệng lỗ	ソウ せう せう せう せう せう	countersinking	皿もみ	さらもみ
khoan dùng khoét lỗ miệng lỗ (trên bề mặt)	コウ せう せう せう せう せう せう	drill for countersink	皿もみ用(面取り)ドリル	さらもみよう(めんとり)どりる
áp lực còn lại	アップ せう せう せう せう	residual pressure	残圧	さんあつ
đôi sách áp lực còn lại	ドイ せう せう せう せう せう せう	residual pressure countermeasure	残圧対策	さんあつたいさく
ô, ren định ốc hình tam giác (3 cạnh)	オ, レン せう せう せう せう せう せう	triangular thread	三角ねじ	さんかくねじ
màng ô xít	オウ せう せう せう せう せう せう	oxide film	酸化皮膜	さんかひまく
bác sĩ danh tiếng cho công ty	ハク せう せう せう せう せう せう	employment medical advisor	産業医	さんさんい
3 xích ma	ハ せう せう せう せう せう せう	three sigma	3シグマ	さんしくま
tính toán	チン せう せう せう せう せう せう	computation	算出	さんしゆつ

tham khảo	参考	reference	参照	さんしやう
khí ô xi	酸素	oxygen	酸素	さんそ
dòng điện xoay chiều 3 pha	三相交流	three phase alternating current	三相交流	さんそうこうりゅう
động cơ điện 3 pha	三相誘導電動機	three-phase induction motor	三相誘導電動機	さんそうどうてんどうき
đỉnh núi, ngọn núi	山頂	crest	山頂	さんちやう
phương thức duy trì 3 điểm	三点支持方式	three points support forms	三点支持方式	さんてんしほうしき
van số 3	3番タップ	no. 3 tap	3番タップ	さんばんたっぷ
số thừa, lượng thừa	残留	residual	残留	さんりゅう
điện tích dư thừa, điện áp quy còn lại	残留電荷	residual charge	残留電荷	さんりゅうでんか

hoàn thành, kết thúc	終了 シュウリョウ	finishing	仕上げ	しあげ
máy tính phục vụ máy móc	マイティンフクブ マイモク	computer aided engineering	CAE	シーエーイー
máy tính phục vụ thí nghiệm, nghiên cứu	マイティンフクブ テイクイムキョウ	computer aided testing	CAT	シーエーティー
điều khiển máy tính bằng số	デジタル マイティンボン	computer numerical control	CNC	シーエぬしー
sấy khô	乾燥	seasoning	シーズニング	シーズにんぐ
vật liệu nung kết CBN	CBN 焼結材料	clay sintering material	CBN焼結材	シービーエぬしようけつざい
chất bán dẫn bổ sung oxit metan	チャットボンフクボクシツキョウ	complementary metal oxide semiconductor	C-MOS	シーもす
đầu niêm phong, cái ấn	押印 押し	seal	シール	しーる
chạy thử	試運転	trial run	試運転	しうんてん
niêm từ tính, sự hấp dẫn	ニムツチン スルッパン	magnetization	磁化	じか
từ trường	マギヤ	magnetic field	磁界	じかい
tia tử ngoại, tia cực tím	紫外線	ultraviolet ray	紫外線	がいせいせん
tứ giác	四角	square head	四角	しかく
bù lông 4 cạnh (vuông)	四角ボルト	square (head) bolt	四角ボルト	しかくぼると
sản phẩm trong quy trình, đang thực hiện	プロセス中	work in process	仕掛品	しかけひん
thời gian	時間	time	時間	じかん
chỉ huy	指揮	lead	指揮	しき
từ tính	磁性	magnetism	磁気	じき
đồ gốm sứ	陶器	porcelain china	磁器	じき
thời kỳ	時期	time	時期	じき
tấm lót	敷板	floor plate	敷板	しきいた
giả trị ngưỡng	しきい値	threshold	しきい値	しきいち
công trình, sự nghiệp	事業	enterprise	事業	じぎょう
công ty, người thực hiện công trình	事業者	entrepreneur	事業者	じぎょうしゃ
kiểm tra trước khi bắt đầu công việc	始業点検	star-up check (day, shift, etc.)	始業点検	じぎょうてんけん
luật dự án, luật công trình	事業法	project law	事業法	じぎょうほう
cực từ	磁極	magnetic pole	磁極	じきよく
chia phần	仕切り	partition	仕切り	しきり
trục	軸	axis	軸	じく
đũa cu	治具	jig	治具	じく
vòng bi	軸受	bearing	軸受	じくけ
áp lực trục	軸受圧力	bearing pressure	軸受圧力	じくけあつりょく
độ hở trục, khoảng hở trục bi	軸受すきま	bearing clearance	軸受すきま	じくけすきま
đầu nối trục, đầu nối thanh trục	軸継手	shaft coupling	軸継手	じくつぎて
bàn khoan dung cụ	ジグ中くり盤	jig boring machine	ジグ中くり盤	じくなかくりばん
số hiệu trục	軸番号	shaft number	軸番号	じくばんごう
phương, hướng trục quay	軸方向	axial direction	軸方向	じくほうこう
tổ chức, cơ cấu	仕組み	structure	仕組み	しくみ
kỳ thi	試験	test	試験	しけん
tai nạn	事故	accident	事故	じこ
hạng mục	次項	next things	次項	じこ
thứ tự, thứ mục	事項	thing	事項	じこ
hướng góc	指向角	direct angle	指向角	しこうかく
dụng cụ kiểm tra, chỉnh sửa	治工具	jig and tool	治工具	じこく
sự cố, tai nạn	事故災害	accident calamity	事故災害	じこさいがい
công việc	仕事	work	仕事	じごと
công việc (lượng)	仕事(量)	task (quantity)	仕事(量)	じごりょう
bảo dưỡng sau khi hỏng	事後保全	breakdown maintenance	事後保全	じごほぜん
(thước thị sai) thị sai	偏差	parallax	偏差	じさ
tự mình	自在	free	自在	じざい
trục nối nhiều chiều	自在継手	universal coupling	自在継手	じざいつぎて
chỉ đạo giao phó	指差呼称	pointing and calling	指差呼称	しきしやう
chỉ thị	指示	instruction	指示	しじ
trắc vi kế hiển thị, dụng cụ hiển thị đo vi lượng	指示マイクロメータ	indication micrometer	指示マイクロメータ	しじまいくろめーた
nam châm	磁石	magnet	磁石	じしゃく
tự chủ	自主	independence	自主	じしゆ
rơi tự do	自重落下	self-weight falling off	自重落下	じしゆうたつか
kiểm tra xem xét tự chủ, chủ động	自主検査	voluntary inspection	自主検査	じしゆけんさ
hoạt động tự chủ, chủ động	自主的活動	voluntary activity	自主的活動	じしゆてきかつどう
mang tính tự chủ, chủ động	自主的な	independent, voluntary	自主的な	じしゆてきな
kiểm tra tự chủ, chủ động	自主点検	voluntary checkup	自主点検	じしゆてんけん
sự cản trở	支障	hindrance	支障	ししよう
điều tra thị trường	市場調査	market research	市場調査	ししようちやうさ
động đất	地震	earthquake	地震	じしん
tự mình	自身	own	自身	じしん
tiêu chuẩn chất lượng Nhật Bản	JIS	jis	JIS	じす
khoan lỗ, đục lỗ chìm	沈み穴くり	counter boring	沈み穴くり	しずみあなくり
khoan đúng để khoan lỗ chìm	沈み穴くり用ドリル	drill for counterbore	沈み穴くり用ドリル	しずみあなくりようどりる
mông chìm, chốt chìm, khóa chìm	沈みキー	sunk key	沈みキー	しずみきー
tư thế	姿勢	position	姿勢	しせい
tác dụng tự nhiên	自生作用	the wild action	自生作用	じせいさよう
tiền nghi, thiết bị	施設	facility	施設	じせつ
lông, lông từ tính	磁束	magnetic flux	磁束	じそく
phép toán số học, 4 quy tắc toán học	四則演算	arithmetic operation	四則演算	しそくえんさん
mật độ luồng từ tính	磁束密度	magnetic flux density	磁束密度	じそくみつど
lỗ dưới	下穴	under hole	下穴	したあな
tự thân	自体	itself	自体	じたい
vòng đệm, lưỡi đệm, đầu lưỡi	舌付き産金	tongued washer	舌付き産金	したつきざがね
mức dung sai cho phép dưới	したの許容差	lower tolerance	したの許容差	したのきょようさ
thưa, không đạt bằng	したまわる	fall below, be below	したまわる	したまわる
sự mài gũa theo chiều hướng xuống dưới	したひきけずり	down cut milling	したひきけずり	したひきけずり
chất lượng	質	quality	質	しつ
kỹ thuật thực tế	実技	actual technique	実技	じつぎ
sự giáo dục, quy luật	躾け	discipline	躾け	しつけ
thực hiện, hiện thực	実現	realization	実現	じつげん
kết quả thực nghiệm	実験結果	result of experiment	実験結果	じつげんけつこ
thực hành	実行	practice	実行	じつこう
giá trị thực tế	実効値	effective value	実効値	じつこうち
thực tế	実際	fact	実際	じつじ
thực hiện	実施	practice	実施	じつじ
sự đóng gói hàng, xếp vào bao bì	実装	mounting	実装	じつそう
độ ẩm	湿度	humidity	湿度	しつど

bệnh tật	ベソクハツ	disease	疾病	しつべい
câu hỏi	カウヒ	question	質問	しつもん
ứng dụng	ウツユウ	utility	実用	しつよう
khối lượng	クワイリヤウ	mass	質量	しつりょう
chỉ định	チヂテイ	designation	指定	してい
điểm đầu	チエツポウ	starting point	始点	してん
khởi động	クワイドウ	start	始動	しどう
tự động	ウドン	automatic	自動	じどう
vận hành tự động	バンリンウドン	auto running	自動運転(中)	じどううんてん(ちゆう)
chuyển tự động	チユウドン	automatic feeder	自動送り	じどうおくり
tự động hóa	ウドンカ	automation	自動化	じどうか
tự động hóa	ウドンカ	jidouka	自動化	じどうか
mạch khởi động tự động	マツクワイドウドウ	auto running (start) circuit	自動起動回路	じどうきどうかいろう
thiết bị thay dụng cụ tự động	チエツヒキ 34 ヌツクワドウ	automatic tool changer	自動工具交換装置	じどうこうぐこうかんそうち
trục khởi động	チユウクワイドウ	starting rod	始動軸	しどうじく
xe ô tô	クルマ	car	自動車	じどうしゃ
điều khiển tự động	チエツクワイドウ	automatic control	自動制御	じどうせいぎよ
máy tiện, bàn tiện tự động	マシエツベンチエツウドン	automatic lathe	自動旋盤	じどうせんばん
nhà kho tự động	チユウウドン	automated warehouse	自動倉庫	じどうそうこ
máy lắp đặt tự động	マシラツダツウドン	automatic installation machine	自動装置機	じどうそうちやんき
chỉnh tâm tự động	チンサムウドン	self-aligning	自動調心	じどうちようしん
ổ bi chỉnh tâm tự động	オビチンサムウドン	self-aligning ball bearing	自動調心玉輪受	じどうちようしんたままじくうけ
bảng hướng dẫn	バンウツダシ	guidance table	指し方	しどうかた
bơm piston tự động	キョウピストンウドン	automatic plunger pump	自動プランジャーポンプ	じどうぷらんじゃーぽんぷ
ngưng khởi động, dừng khởi động	カンクワイドウ, ユンクワイドウ	follow rest	始動振れ止め	しどうふれどめ
lắp trình tự động	ラツブチユウドン	automatic programming	自動プログラミング	じどうぷろぐらミン
tay gạt khởi động	タイガツクワイドウ	starter lever	始動レバー	しどうればー
từ trường	ワツジヤウ	magnetic field	磁場	じば
khả năng, sức lực, lực chi phối	カネン, スツクワツク, カツチチヤイ	power	支配力	しはいりよく
đưa ra thị trường	トウツラシヤウ	after market	市販	しはん
tử vong	クワガム	death	死亡	しぼう
vấn (vấn hãm) hình nhon	ウツツ (ウツツ) ヒンニョウ	needle valve	絞り弁	しぼりべん
ép, vắt	ウツツ ガツト	squeeze	絞る	しぼる
chèn khớp vào	チンキョウウ ヲ 7	interference fit	しまりばめ	しまりばめ
sự chèn	スチン	interference	しめしろ	しめしろ
lực xiết	キツクシツ	tightening power	締めつけ力	しめつけりよく
xiết chặt vào	シツツキツクツ ヲ 7	tighten	締めつける	しめつける
cổ trục, nguồn trực, bảo chi, tap san	コツク, ツクツ, チュツク, パネチー, ヲツ ヲ ツ	journal	ジャーナル	ジャーナル
xã hội	シャカイ	society	社会	しゃかい
mạng lưới xã hội	マツチヤウシャカイ	social	社会的	しゃかいてき
miếng vòi nước	ミツツ ヲ ツ 3	faucet	蛇口	じゃくち
màng chắn sáng	マンチンサツ	covering	遮光	しゃこう
trục xe	チュウシャ	axle	車軸	しゃじく
đúng giờ	ドウジウ	just in time	ジャスト・イン・タイム	ジャすとーいんたいむ
sự chặn, sự cách ly	スチン, スカチリ	interception	遮断	しゃだん
tấm chắn, tấm che (bảo vệ)	シツチン, シツチ (パネグエ)	shield	遮蔽	しゃへい
gây trở ngại	ガイゴツチヤイ	obstacle	邪魔	じゃま
chướng, cản	チヤウ, カン	shank	シャンク	しゃんく
diện tích bị ép	チユウチヤウキョウ イツ	area presented to the wind	受圧面積	じゅあつめんせき
tự do	ウツ	freedom, liberty	自由	じゆう
chu vi	チュウイ	surrounding	周囲	じゅうい
tập cho quen	ツクツ チョクシユ	make it habit	習慣づける	じゅうかんづける
chu kỳ	チュキ	periodicity	周期性	じゅうき
khi kết thúc công việc	キキツトクツク コウゴク エツク	when it closed	終業時	しゅうぎようじ
giới hạn công việc	ウイリンコウゴク エツク	working limitation	就業制限	しゅうぎようせいげん
cái trong	ウツチヤウ	emphasis	重説	じゅうせつ
sự theo đuổi, làm theo	スツツ イツツ, ツムツツ	being engaged	従事	じゅうじ
có lại, thu lại	コツク, 3	contraction	収縮	じゅうしゆく
lượng co, thu lại	ホツク, 3	amount of contraction	収縮量	じゅうしゆくりょう
bi thương nặng	ヒツツツツ	serious injury	重傷	じゅうじょう
chỉnh sửa	チンシ	revision	修正	じゅうせい
mạch tích hợp	マツチユウキョウ	integrated circuit	集積回路	じゅうせきかいろう
gia công cơ khí hạng nặng	キョウコウキキ 3	heavy machining	重切削	じゅうせきき
cần gạt điều khiển bơm dầu tập trung	カンガツヂョウ 3	operating lever for concentrated feed oil pump	集中給油ポンプ操作レバー	じゅうちゅうきゅうゆぽんぷそうさきりばー
hộp nút điều khiển thao tác tập trung	コウツツ 3	push button box for concentrated operation	集中操作押しボタン箱	じゅうちゅうきゅうせうさおしほたんぼこ
lực tập trung	キツクツツ	concentrated force	集中力	じゅうちゅうりよく
điểm cuối	チエツク	terminal point	終点	しゅうてん
điểm quan trọng	チエツク 3	point	重点	じゅうてん
nap điện	ナツ デン	charging	充電	じゅうでん
điện tử tự do	デンジ ヲ ヲ 3	free electron	自由電子	じゆうでんし
sự trượt	スツツ	sliding	滑動	じゅうどう
thành trục được điều khiển	チンツツ 3	driven shaft	従動軸	じゅうどうじく
bánh xe chuyển động theo	ベンチユウドウ 3	follower	従進車	じゅうどうしゃ
thụ gom, thu hoạch	ツクツ, 3	storage	収納	じゅうたう
lần số	ソウ	frequency	周波数	じゅうはすう
đường rãnh bên ngoài, xung quanh	トウツツベンキ 3	circumferential	周外の逃げ	じゅうはのにげ
đầy đủ, vừa đủ	タイドウダウ	sufficient	十分	じゅうぶん
xung quanh, ngoài vi	ソウツツ, 3	circumference	周辺	じゅうへん
máy móc ngoài vi	マツツ 3	peripheral device	周辺機器	じゅうへんきき
quan trọng	ツクツ	importance	重要	じゅうよう
tính quan trọng	ツクツ 3	importance	重要性	じゅうようせい
vấn có trước đây	ツクツ 3	before	従来	じゅうらい
sửa chữa	シユウ	repair	修理	じゅうり
hướng tự do	フツツ	freedom way	自由流	じゆうりゅう
kết thúc	キツトクツ	end	終了	じゅうりよう
trong lượng	チュウリヤウ	weight	重量	じゅうりょう
giới hạn trong lượng	ウイリンチュウリヤウ	weight limit	重量制限	じゅうりょうせいげん
hàng hóa nặng	3	heavy cargo	重量物	じゅうりょうぶつ
thao tác đối với vật nặng	3	heavy cargo handling	重量物取扱	じゅうりょうぶつとりあつかい
hệ đếm số 16	3	hexadecimal number	16進数	じゅうじゅうしんすう
thành thạo, lão luyện	3	skill	熟練	じゅうれん
thợ lành nghề	3	skilled person	熟練者	じゅうれんしゃ

dụng cụ thu ánh sáng	コンク トンチン	receiver	受光器	じゆこうき
nhựa (thông), chất dẻo	ヌ (ト), チヤット イチ	resin	樹脂	じゆし
trục chính	チュウツ シ	main shaft, main spindle	主軸	しゆしゆく
gốc (cán) trục chính	コ ヅツ (カノ) チュウツ シ	spindle stock	主軸台	しゆしゆくだい
đầu trục chính	チウ ヅツ シ	spindle head	主軸頭	しゆしゆくかう
thành phần chính	チウ ツウ シ	main ingredients	主成分	しゆせいぶん
thủ đoạn, cách, mẹo, cách thức	トウ ト アノ, カチ, ショ, カチ トキョウ	means	手段	しゆだん
hệ đếm số 10	ハヂ ムリ じゆ	decimal number	10進數	じゆしんすう
điện áp đầu ra	デ イツ アツパ ムウ	output voltage	出力電圧	しゆつりょくてんあつ
thao tác sử dụng lực tay, làm bằng tay	テウ ショウ スユウ カウ ショウ イチ, シュム ベン シ	manual operation	手動	しゆどう
phân lớp, phân tầng, phân loại	フン レツ, フン ショウ, フン メイ	classification	種別	しゆべつ
tuổi thọ	トクメイ ト	lifetime	寿命	しゆめいよう
bộ phận lãnh đạo, chỉ đạo	ホー フン ショウ ショウ, チョー ガウ	leading part	主役	しゆやく
chủ yếu, quan trọng	チュウ イツ, ツウ ショウ	main	主要	しゆよく
dòng chính	チュウ シ	main stream	主流	しゆりゅう
chủng loại	チュウ メイ	kind	種類	しゆるい
tra dầu mỡ, bôi trơn dầu mỡ	チヨウ ヲシ ト, ホイ チョウ ヲシ ト	lubrication	潤滑	しゆんかつ
mạch bôi trơn	ツウツ ホイ チョウ	lubrication circulator	潤滑回路	しゆんかつかいろう
chất bôi trơn	チヤット ホイ チョウ	lubricant	潤滑剤	しゆんかつざい
tác dụng bôi trơn	ツウツ ホイ チョウ	lubrication action	潤滑作用	しゆんかつさよう
dầu bôi trơn	ツウツ ホイ チョウ	lubrication action	潤滑油	しゆんかつあぶ
cấp dầu tuần hoàn	カツ ンツ ツウ ツウ ツ	circulation lubrication	循環給油	しゆんかんきゆうあぶ
ngừng lúc thời	クワン トク トイ	moment stop	臨時停止	しゆんじていし
thứ tự	トウ ツ	turn order	順序	しゆんじよ
độ tinh khiết	ドー チン ケツト	purity	純度	しゆんど
chuẩn bị	チュン ビー	preparation	準備	しゆんび
hướng thuận, chiều thuận	フウ トウ ツ, ショウ トウ ツ	order direction	純方向	しゆんほうこう
độ cứng trục	ドー ツン チョウ	shore hardness	シヨア硬さ	しよあかたさ
sử dụng	スユウ	use	使用	しよう
các thông số	カク トウ シ	specification	仕様	しよう
mây treo, tiêu âm	マク ツエウ ツイ ンツ	sound absorber	消音機	しようじんき
giới thiệu	グワイ ショウ	introduction	紹介	しようかい
trở ngại, khó khăn	ツウ ガイ, コケン	difficulty	障害	しようがい
bi thương	ヒー トウツ	injury	傷害	しようがい
cải thiện ít	カイ チョウ イット	small kaizen	小改善	しようかいぜん
vật gây trở ngại	ツウツ ガイ ツウ ガイ	obstacle	障害物	しようがいぶつ
bình cứu hỏa	ヒン キウ カ	fire extinguisher	消火器	しようかき
máy bán hàng	マク ハン	business chance	商機	しようき
trả lại, đền đáp, báo đáp	チヨウ ンツ, ツウ ガツ, ベン ガツ	repayment	償却	しようきやく
tình hình	チン けい	condition	状況	しようきやく
chuyển động lên xuống	チュウ ンツ レン ンツ	up-down movement	上下運動	しようげうんどう
truyền thẳng lên xuống	ツウ ンツ レン ンツ	vertical feed	上下送り	しようげおくり
sự va chạm, xung kích	スウ ツチム, スンキチ	impact	衝撃	しようげき
áp lực do va chạm	ツウ ツチ ムツ ムツ ツチム	impact pressure	衝撃厚	しようげきあつ
lực va chạm	ツウツ ツチム	impulse force	衝撃力	しようげきりょく
thiếu kết, nung kết	チョウ ケツ, ンツ ケツ	sintering	燒結	しようけつ
thể nung kết	チョウ ケツ	sintered compact	燒結体	しようけつたい
hộp kim nung kết	カウ ンツ ンツ ケツ	sintered alloy	燒結合金	しようけつごうきん
hướng thẳng đứng	ツウ ツチ ドウ ツ	up-down direction	上下方向	しようけほうこう
điều kiện	チョウ けん	condition	条件	しようけん
sự nhân lên, tính lên	スニョウ レン, チン レン	multiplication	乗算	しようざん
cấp trên	カツ ンツ	superior	上司	しようし
thường xuyên	トクツ ンツ	always	常時	しようじ
hoàn thành, kết thúc	カツ ンツ, ツウツ トクツ	finishing	仕上げ	しようしあげ
đầu, bề chính diện (song song)	チウ, ベー ツチ ツ ンツ (ツウ ツウ)	parallel block	正直台	しようしきだい
chất nhân từ tính	チヤウ ンツ ツチ ンツ	paramagnetic substance	常磁性体	しようしきたい
sự chiếu sáng	ショウ ンツ	irradiation	照射	しようしや
vật đỡ, giá đỡ, vật mang số lượng ít	ツウツ ドー, ゴー ドー, ツウツ ツツ ンツ イット	minority carrier	少数キャリア	しようすうきやりあ
hoạt động nhóm nhỏ	カツ トン コシム コー	small group activity	小集団活動	しようしゆだんかつどう
triệu chứng, dấu hiệu xấu	チョウ ンツ, ツウ ンツ	symptom	症状	しようじょう
tăng lên, vọt lên	ツウ レン, ツウ ヲツ レン	rise	上昇	しようじょう
điều kiện sử dụng	チョウ けん スユウ	using condition	使用条件	しようじょうけん
xảy ra, sinh ra	マク ショウ	happen	生じる	しようじる
số điều, số khởi động	ツチ ンツ, ツチ ンツ	number of starts	発数	しようすう
dấu chấm thập phân	ツチ ンツ カツ ンツ	decimal point	小数点	しようすうてん
sử dụng xong	スユウ ツ	used	使用済み	しようずみ
cháy hết, đốt sạch	チヨウ イット, ドツ ツウ	burn-out	焼損	しようそん
trạng thái	チョウ たい	state	状態	しようたい
tầng trên	ツウ チン	upper step	上段	しようだん
điện áp sử dụng	デ イツ アツパ スユウ	working voltage	使用電圧	しようてんあつ
điện năng thấp	デ イツ エツ ショウ	small electric power	小電力	しようてんりょく
độ chiếu rọi	ドー ンツ	illumination	照度	しようど
tắt đèn	カウ ツ	lights-out	消灯	しようとう
dụng cụ đo độ chiếu sáng	コンカウ ドー ンツ	illuminometer	照度計	しようどけい
xung đột, va chạm	コンツ ンツ, ツチ ンツ	collision	衝突	しようとつ
dụng cụ cắt	コンカウ カウ	use cutter	使用刃具	しようはく
bánh răng chuyển nhỏ	ベシ ンツ ツチ ンツ	pinion	小歯車	しようはぐるま
tấm phẳng	ツチ ンツ	surface plate	定盤	しようばん
phạm vi sử dụng	ツチ ンツ イ スユウ	specifications range	仕様範囲	しようはんい
ghép các tấm phẳng với nhau	ツチ ンツ ンツ ツチ ンツ ツチ ンツ	surface plate fitting	定盤の振り合せ	しようばんのずりあわせ
chỉ phí, tiêu phí	チ ンツ, ツチ ンツ	consumption	消費	しようひ
dòng điện tiêu thụ	チュウ ンツ ツチ ンツ	input current	消費電流	しようひでんりゅう
điện năng tiêu thụ	チ ンツ ツチ ンツ	electrical requirements	消費電力	しようひでんりょく
giới hạn quản lý trên	グワイ ンツ ツチ ンツ	upper control limit	上部管理限界	しようひかんばんりげんかい
bộ phận sử dụng	ホー フン スユウ	use section	使用部門	しようぶもん
thông tin	ツチ ンツ	information	情報	しようほう
phương pháp sử dụng	フウ フウ ツチ ンツ	usage method	使用方法	しようほうほう
luật phòng cháy chữa cháy	カウ ツチ ンツ ツチ ンツ	fire service law	消防法	しようぼうほう
toàn bộ thời gian thực tế (đến khi làm xong)	トウ ンツ ンツ ツチ ンツ	net time	正味時間	しようめじかん
sử chiếu sáng, đèn sáng	ショウ ンツ, ツチ ンツ	lighting	照明	しようめい
công tắc chiếu sáng	コンカウ ツチ ンツ	lighting switch	照明スイッチ	しようめいすいっち
chính diện	チン ンツ	the front	正面	しようめん

cam chính diện	カムチンヂェン	face cam	正面カム	しょうめんかむ
mài bề mặt	マイベ-マツ	face milling	正面削り	しょうめんけずり
máy tiện chính diện	マイチェンチンヂェン	face lathe	正面旋盤	しょうめんせんぱん
máy phay, cắt chính diện	マイフイ、カッタチンヂェン	face milling cutter	正面フライス	しょうめんふらいず
mục đích sử dụng	ムクヂツスリヂユウ	use purpose	使用目的	しようちよくてき
thường dùng	トウジョウヂユウ	regular use	常用	じようじやう
tình tương lai	チンソウライ	future	将来性	しようらいせい
tính lược, tóm lược	チンリョク、トムリョク	omission	省略	しようりやく
lượng sử dụng	リョウスリヂユウ	amount of use	使用量	しようりやう
tiết kiệm sức lao động	チェンキョムスツクサツドン	labor saving	省力化	しようりよくか
thời kỳ đầu	トキキダウ	initial	初期	しよき
quay trở lại trạng thái ban đầu	クワイチョーライチョウタイバンダウ	initialization	初期化	しよきか
sự cố ban đầu	スゴバンダウ	initial failure	初期故障	しよきこしょう
thiết lập ban đầu	チェットラッバンダウ	initialization	初期設定	しよきせつてい
giá trị ban đầu	チチバンダウ	initial value	初期値	しよきち
tháo gỡ, cắt đứt, bỏ đi	チョゴ-カッタヨム、ゴ-ヂ	removal	除去	しよきよ
gia công tháo gỡ, cắt đứt, bỏ đi	チヨウサツゴ-カッタヨム、ゴ-ヂ	removal processing	除去加工	しよきよかこう
lì lẽ tháo gỡ	チーリョクゴ-	rejection ratio	除去率	しよきよりつ
lưu động thời kỳ đầu	リウドントキキダウ	initial running	初期流動	しよきりゆうどう
nghề nghiệp	ゲ-キョウ	occupation	職業	しよきぎやう
phân xưởng	フアンシヤウ	workshop	工場	しよきば
dao khắc gắn vào	チョウキョクカツウゴウ	inserted chaser	挿入	しよきば
phép chia	フウツ	division	除算	しよきざん
mẫu đơn viết	モウダンビョウ	form	書式	しよしき
xử trí	スチ	treatment	処置	しよち
cố định	コウヂョウ	fixed	所定	しよてい
cần thiết, thiết yếu	カンチェット、チェンチョウイコウ	necessary	所要	しよじやう
xử lý	スリ	treatment	処理	しより
chức năng xử lý	チュウナツスリ	processing facility	処理機能	しよりきのう
tự lực	リキ	by oneself	自力	しよりき
mẫu	モウ	sample	資料	しよりやう
tài liệu	タイリョウ	document	資料	しよりやう
lực từ	リキリ	magnetic force	磁力	しよりよく
xy lanh	シリン	cylinder	シリンダー	しりんだー
bộ động hồ đo lỗ	ホ-ドンホ-ド-ロ-	bore gage	シリンダーゲージ	しりんだーげーじ
thế tiến thoái lưỡng nan	チーチェントイリョクナナ	dilemma	ジレンマ	じれんま
đá mài trắng	ダ-マイチヤク	white whetstone	白砥石	しろとし
độ dày đĩa, lưỡi, màng	ド-マイチ、メイ、マ-ン	web thickness	心厚	しんあつ
hình tròn	ヒョウチン	right circle	真円	しんえん
u định tâm, u sau máy	ウヂョウタム、ウ-サウマイ	tail stock	心理台	しんりだい
bụi	アイ	dust	塵芥	じんかい
gân giữa	ガンジュ	heart muscle	心筋	しんきん
chân không	チャンコウ	vacuum	真空	しんくう
ống chân không	オウチャンコウ	vacuum tube	真空管	しんくうかん
van cung cấp chân không	ヴァンクワツカンコウ	vacuum supply valve	真空供給弁	しんくうきやうきゅうべん
van phá chân không	ヴァンフワ-チャンコウ	vacuum breaker valve	真空破壊弁	しんくうはかいべん
máy tạo chân không	マイチョウチャンコウ	vacuum generator	真空発生器	しんくうはつせいき
kiểu hình cột đơn	キョウシツコトウ	single column type	シングルコラム形	しんぐるこらむがた
van ống dây đơn	ヴァンオウマイトウ	single solenoid valve	シングルソレノイドバルブ	しんぐるそののいどほるぶ
thần kinh	チンキョウ	nerve	神経	しんけい
chi phí nhân sự, chi phí tổ chức cán bộ	チフ-ニョウスチフイ-トチョウクカンゴ-	personnel expenses	人件費	じんけんひ
tin hiệu	チンヒョウ	signal	信号	しんごう
hồ hấp nhân tạo, thở nhân tạo	ホ-ハツ ニョウサツ、ト-ニョウサツ	artificial respiration	人工呼吸	じんごうこきゅう
sản xuất tinh tiến	サンシュツチンチン	progress production	進行生産	しんごうせいさん
hướng tiến	フウチン	proceeding direction	進行方向	しんごうほうこう
chất liệu mới	チョクリョウメイ	exotic material	新材料	しんざいりやう
nhúng chìm	ニョウシム	immerse	浸漬	しんし
trục lăn hình kim	チュウランヒョウキョウ	needle roller bearing	針状ころ軸受	しんじょうころくわくけ
độ bền	ド-ベン	toughness	韧性	じんせい
chất bán dẫn nội tại	チョウバンダンナイタイ	intrinsic semiconductor	真性半導体	しんせいはんどうたい
tươi sống	トクサウ	fresh	新鮮	しんせん
trái tim	チイチヨウ	heart	心臓	しんぞう
cơ thể	コ-チ	body	身体	しんたい
cơ thể người	コ-チゴウジ	human body	人体	しんたい
thuộc cơ thể	トクコ-チ	physical	身体的	しんたいてき
điều chỉnh đúng tâm trục quay	チョウチンヂョウウシヨウチュウククワ	centering	芯出し	しんだし
thận trọng	チンチュウ	carefulness	慎重	しんちやう
yếu tố mang tính con người	イコト-マンシンコンゴウジ	human element	人的要素	じんてきようそ
cứ động, lắc lư, chấn động	クドンリョク、ル、チンドン	vibration	振動	しんどう
bộ phận chấn động	ホ-フンチンドン	vibration equipment	振動部	しんどうぶ
chất pha loãng	チョウハロウ	paint thinner	シンナー	しんなー
mài không trục tâm	マイコウチュウタム	grinding without a wick	芯なし研削	しんなしけんさく
sự xâm nhập	スシムコウ	ingress	侵入	しんにゅう
làm mỏng	チム	web thinning	シンニング	しんにく
giá trị đúng	チチ-ドク	true value	真の値	しんのあたい
sản phẩm mới	サンフタメイ	new article	新品	しんひん
biên độ	ヒョウド	amplitude	振幅	しんぶく
tin cậy, tin nhiệm, lòng tin	チンヂョウ、チンニョウ、ロウチン	trust	信頼	しんらい
tính tin cậy	チンヂョウヂョウ	reliability	信頼性	しんらいせい

thủy ngân	トワイギョウ	mercury	水銀	ずいきん
tiên cử	トイエンク	recommendation	推奨	ずいしょう
phần tử tạo dao động bằng thủy tinh	フツククリヤクサウドンバントイテイシ	quartz crystal unit	水晶発振子	ずいしょうはっしんし
xúc tiến	スツクチイエン	promotion	推進	ずいしん
ủy ban xúc tiến	ウイバン スツクチイ=エン	promotion committee	推進委員会	ずいしんいんかい
thăng đúngm, doc	クツトク、ドク	vertical feed	縦進	ずいじよく
công tắc	コンタク	switch	スイッチ	ずいっち
loại công tắc	クワイコンタク	switch kind	スイッチ種類	ずいっちるい
giọt nước	ゾツトスツク	water drop	水滴	ずいてき
thành phần nước	セツブン スツク	water	水分	ずいぶん
tỉ lệ phân ly nuwosc	テイレフリン スツク	water separation rate	水分離率	ずいぶんぶんりりつ
hướng nằm ngang	フツクナムギョウ	horizontal direction, transverse axis(横軸), longitudinal axis(長軸)	水平方向	ずいはいほうこう
ngủ	ク	sleep	睡眠	ずいみん
thiếu ngủ	チウゴ	lack of sleep	睡眠不足	ずいみんふそく
thuốc cắt tan trong nước	トツクツキョトク スツク	water solubility machining medicine	水溶性切削剤	ずいじようせいせきざくざい
lực truyền, động lực	リキツ、チユウリキ	thrust	推力	ずいじよく
số	ソウ	digit	数字	ずうじ
giá trị số	ヂーヂーソウ	numerical value	数値	ずうち
thông tin số	トウテイソウ	numerical information	数値情報	ずうちじょうほう
điều chỉnh giá trị số	チイウチヂーヂーソウ	numerical control	数値制御	ずうちせいぎよ
ký hiệu biểu đồ	キイウヒビョウド	graphic symbol	図記号	ずきごう
khoảng trống	クワウクウ	clearance	すきま	ずきま
khoảng hở, khoảng trống, độ hở, độ trống	クワウクウ、クワウクウ、ド、ホ、ド、フツ	gap	隙間	ずきま
lâm vừa khoảng trống, lâm khít chỗ hở	ラムウ、フ、フツク、ラムキツチヨウホ	clearance fit	すきまはめ	ずきまはめ
góc nghiêng	コウカギン	rake angle	すくい角	すくいかく
sự mài mòn bề mặt	スライモンベマツ	face water	すくい面摩耗	すくいめんまほう
lâm cho it đi, thưa đi	ラムチヨウトヂイ、トツヂイ	lessen	少くする	すくなくする
bánh răng xiên thẳng	バンフツシユク	straight bevel gear	すくはかさ歯車	すくはかさはぐるま
in màn hiển thị	インマンヒンシ	screen printing	スクリーン印刷	すくりんいんさつ
đồ hình	ドウギョウ	figure	図形	ずがひ
cải thiện, mực chuẩn, quy mô, mô hình	カイシエン、リキツチョウブン、キモ、モヒン	scale	スケール	ずけーる
diện số	チイシユ	square	スクエア	すこや
thiếc	チン	tin	錫	すず
khởi động dạng sao, tam giác	キョウドンキョウ、サムガク	star-delta starting	スターデルタ始動	すたーでるたしどう
tay không (không đeo găng)	タイコン(コウヂオガウ)	bare hand	素手	すて
thép không rỉ	テップ コリ	stainless steel	ステンレス	すてんれす
nút vặn lại, dây buộc, móc sắt chặn	ヌツク、フツライ、ワイア、オウツ、モクサツチヨウ	stopper	ストッパ	すどっぱ
kim bóc dây điện	キムボクワイヂイ	stripper	ストリッパ	すとりっぱ
sự va chạm	スツクアツキ	stroke	ストローク	すどろーく
nhanh nhẹn	ニヨクニヨク	quick	素早く	すばやく
tốc độ	トクド	speed	スピード	すぴーど
máy điều khiển tốc độ	マイヂイウキョウ トクド	speed controller	スピードコントローラ	すぴーどこんとろーら
ống cuộn	オンクワン	spool	スプール	すぶーる
chốt trục	チョツトク	spline shaft	スプライン軸	すぶらいんじく
nhíp xe, lò xo	ニツク、ヒヨ	spring	スプリング	すぶりんぐ
phương thức hồi chuyển lò xo	フツク トクク、ヒヨチイエンロウ	spring return form	スプリングリターン方式	すぶりんぐりたーんほうしき
vít dẫn hướng	クワイトクフツク	feed screw	送りネジ	すべりネジ
trục trượt	チユウツク	sliding bearing	すべり軸受	すべりじくうけ
ma sát trượt	マサツチヨウ	sliding friction	すべり摩擦	すべりまさつ
một cách nhanh chóng	モツクオチニヨク	speedily	すみやかに	すみやかに
xong, hoàn thành	ソク、クワンシユ	finish	済む	すむ
bản vẽ	バンゴ	drawing	図画	ずめん
tải trọng hướng trục	タイチョウフツク	thrust load	スラスト荷重	ずらすとかじゅう
bạc lót hướng trục	ハツロトフツク	thrust bearing	スラスト軸受	ずらすとじくうけ
bạc lót tròn tự chỉnh tâm hướng trục	ハツロトチョウキョウチヨウサムフツク	thrust self-aligning roller bearing	スラスト自動調心ころ軸受	ずらすとじどうちョウしんころじくうけ
ổ bi hướng trục	オウビフツク	thrust ball bearing	スラスト玉軸受	ずらすとたまじくうけ
thao tác gắn vào	テウサツク、フツク	fitting	すり合せ作業	すりあわせさきょう
ống măng sông	オンマツリ	sleeve coupling	スリーブ継手	ずりーぶつぎて
sắc bén	サツペン	sharp	鋭い	するどい
bỏ đi sau khi dùng	ホチイ物キユン	throw away	スローアウェイ	ずろーあうえい
công cụ bỏ đi sau khi dùng	コウグホチイサツキユン	throw-away tool	スローアウェイバイト	ずろーあうえいばいど
đi từng bước	ヂイ トラン プ オウツ	inching	寸動	ずんどう
kích thước	キツチ トクク	dimension	寸法	ずんぽう
độ sai lệch kích thước cho phép	ドーザイリキツチ トククチヨウフツク	dimensional tolerance	寸法公差	ずんぽうこうさ
đo kích thước	ド、キツチ トクク	dimension measurement	寸法測定	ずんぽうそくてい

áp lực tĩnh	フツフ 静圧	static pressure	静圧	せいあつ
bạc lót tĩnh áp	ハツロト 静圧シヤ	stillness pressure bearing	静圧軸受	せいあつじくうけ
ổ trục tĩnh áp	オチヤク 静圧フツ	hydro static bearing	静圧流体軸受	せいあつりゅうたいじくうけ
chính xác	チンサク	accuracy	正確	せいかく
chính quy, chính thức	チンキョウ 正規	the regular	正規	せいき
hầu tiếm dương	コウテイ 正電	positive feedback	正電還	せいでんかん
điều khiển, điều chỉnh, quản lý	テイイコウ 制御	control	制御	せいぎよ
phần tử điều khiển	フツリ 制御素子	controlling element	制御素子	せいぎよそし
bảng điều khiển	ハツン 制御盤	control board, control panel	制御盤	せいぎよばん
van điều khiển	ハツン 制御弁	control valve	制御弁	せいぎよべん
gia công tạo hình	チ コウ 成型	formation processing	成型加工	せいせいけいこう
máy tạo hình (đúc)	メイ 成型機	formation machine	成型機	せいせいけい
sự sạch sẽ	スチヤク 清潔	cleanness	清潔	せいけつ
hạn chế	ハツチ 制限	restriction	制限	せいげん
lỗ trống điện tử	ロ 正孔	positive hole	正孔	せいこう
chế tạo	チヤウ 制作	production	制作	せいさく
sản xuất	サン 生産	production	生産	せいさん
hoạt động sản xuất	ホツトウ 生産活動	production activity	生産活動	せいさんかつどう
quản lý sản xuất	クワンリ 生産管理	production control	生産管理	せいさんかんり
quy mô sản xuất	キモ 生産規模	production scale	生産規模	せいさんきぼ
khả năng sản xuất	カノウ 生産性	productivity	生産性	せいさんせい
bảo toàn sản xuất	ホウタン 生産方式	production system	生産方式	せいさんほしき
lượng sản xuất	リヤウ 生産量	production maintenance	生産量	せいさんりやう
lượng sản xuất	リヤウ 生産量	volume of production	生産量	せいさんりやう
độ tinh khiết	テイシヤク 性質	quality	性質	せいしつ
bình thường	ヒョウジョウ 清浄	purity	清浄	せいじョウ
thuộc tính thần	ヒン トク 正常	normal	正常	せいじョウ
quét dọn, rửa	トクサク 精神的	mental	精神的	せいしんてき
giá sản xuất, giá chế tạo	グハツ 製造	cleaning	清掃	せいそう
sự quay (chuyển động) bình thường	サウキョウ 製造コスト	manufactures' costs	製造コスト	せいそうこすと
điện tích dương	デンチキ 正電	normal rotation	正転	せいでん
tính điện	テイ 正電荷	positive charge	正電荷	せいでんか
phá tính điện	ハツテイ 静電気	static electricity	静電気	せいでんき
lượng tích điện	リヤウ 静電破壊	electrostatic destruction	静電破壊	せいでんはかい
độ chính xác (giá trị số)	ドク 静電容量	electrostatic capacity	静電容量	せいでんりやうりやう
đồng xanh	ドウシヤウ 精度	precision	精度	せいど
đặc tính tinh	トクシツ 青銅	bronze	青銅	せいどう
sắp xếp	サツ 静特性	static characteristics	静特性	せいとくせい
tính năng	テイノウ 整頓	arrangement	整頓	せいとん
bảo dưỡng, sửa chữa, duy trì	ホウリョウ 性能	performance	性能	せいのう
sản phẩm	サン 整備	maintenance	整備	せいび
thành phần	テイ 製品	product	製品	せいひん
chính xác	チンサク 成分	element	成分	せいぶん
cắt chính xác	チンサク 精密	precise	精密	せいみつ
hoàn thiện chính xác	ホアンシエン 精密削り	fine shaving	精密削り	せいみつげずり
máy khoan có độ chính xác cao	キョウ 精密仕上げ	fine finishing	精密仕上げ	せいみつあげ
sinh mệnh	シヤウ 精密中ぐり盤	fine boring machine	精密中ぐり盤	せいみつなかぐりばん
chính lý, điều chỉnh	テイ 生命	life	生命	せいめい
chính lý, sắp xếp	テイ 整理	clearing	整理	せいり
tạo thành, thành lập	テイ 整理整頓	putting things in order	整理整頓	せいりせいとん
tính sinh lý, thuộc chức năng thần thể	テイ 成立	formation	成立	せいりつ
máy chỉnh lưu	テイ 生理的	physiological	生理的	せいりつてき
thiết bị chỉnh lưu, dụng cụ chỉnh lưu dòng điện	テイ 整流器	rectifier	整流器	せいりゅうき
khoảng chất (thạch anh)	テイ 整流素子	rectifying device	整流素子	せいりゅうそし
tia phóng xạ hồng ngoại	テイ 石英	quartz	石英	せいきい
trách nhiệm	テイ 赤外線	infrared rays	赤外線	せいきいせん
người phụ trách	テイ 責任	responsibility	責任	せきにん
hệ thống trách nhiệm	テイ 責任者	person in charge	責任者	せきにんしゃ
tích phân	テイ 責任体制	responsibility system	責任体制	せきにんたいせい
nhịệm vụ	テイ 積分	integral	積分	せきぶん
dầu mỏ	テイ 責務	duty	責務	せきむ
khu vực, phần đoạn	テイ 石油	petroleum	石油	せきゆ
cách điện	テイ セグメント	segment	セグメント	せくめんと
chất cách điện	テイ 絶縁	insulation	絶縁	せつえん
thể cách điện	テイ 絶縁材	insulating material	絶縁材	せつえんざい
điện trở cách điện	テイ 絶縁体	insulator	絶縁体	せつえんたい
vật cách điện	テイ 絶縁抵抗	insulation resistance	絶縁抵抗	せつえんていこう
dụng cụ cách điện	テイ 絶縁物	insulator	絶縁物	せつえんぶつ
dụng cụ bảo hộ cách điện	テイ 絶縁用防具	insulation guard	絶縁用防具	せつえんようぼうぐ
tôi gan, tiếp cận	テイ 絶縁用保護具	insulation protector	絶縁用保護具	せつえんようほご
thiết kế	テイ 接近	approach	接近	せつえん
bộ phận thiết kế	テイ 設計	design	設計	せつがい
sự cắt gọt	テイ 設計部門	design section	設計部門	せつがいぶもん
cắt gọt (bàn cắt)	テイ 切削	machining	切削	せつさく
gia công cắt gọt	テイ 切削(旋削)	turning	切削(旋削)	せつさく(せんさく)
hiệu suất cắt gọt	テイ 切削工程	machining stroke	切削工程	せつさくこうてい
điều kiện gia công	テイ 切削効率	machining efficiency	切削効率	せつさくこうりつ
tốc độ gia công	テイ 切削条件	machining condition	切削条件	せつさくじョうけん
tính chịu gia công	テイ 切削速度	machining speed	切削速度	せつさくそくど
mặt gia công	テイ 切削抵抗	machining resistance	切削抵抗	せつさくていこう
đầu cắt (gọt)	テイ 切削側	machining side	切削側	せつさくがわ
chất dầu gia công	テイ 切削油	machining lubricant	切削油	せつさくあぶ
lực gia công	テイ 切削油剤	machining oil medicine	切削油剤	せつさくゆざい
tiếp xúc	テイ 切削力	machining force	切削力	せつさくりよく
ép tiếp điểm	テイ 接触	contact	接触	せつしょく
góc tiếp xúc	テイ 接触圧	contact pressure	接触圧	せつしょくあつ
phần tiếp xúc	テイ 接触角	contact angle	接触角	せつしょくかく
bộ phận tiếp xúc	テイ 接触部	contact part	接触部	せつしょくぶ
cam tiếp tuyến	テイ 接触片	contact segment	接触片	せつしょくぺん
khóa tiếp tuyến	テイ 接線カム	tangent cam	接線カム	せつせんかむ
nối, kết nối	テイ 接線キー	tangent key	接線キー	せつせんきー
dường kính miêng kết nối	テイ 接続	connection	接続	せつぞく



sự gây vỡ	ドクラキ ミンカットノ	connection caliber	接続口径	せつぞくこうけい
áp lực tuyệt đối	ズバクイウオ	breaking	折損	せつそん
chân không tuyệt đối	ツツ 絶対トクストドイ	absolute pressure	絶対圧力	せつたいあつりよく
tri tuyệt đối	ツツ コン トクストドイ	absolute vacuum	絶対真空	せつたいしんくう
phương thức chỉ thị tuyệt đối	ツツ トクストドイ	absolute value	絶対値	せつたいいち
đồng tác tuyệt đối	ツツ ツツツ ツツツ トクストドイ	absolute value order form	絶対値指令方式	せつたいしれいほうしき
không đồ tuyệt đối	トクツツ トクストドイ	absolutely, motion	絶対動作	せつたいどうさ
cắt	コトド トクストドイ	absolute zero	絶対零度	せつたいれいど
tốc độ cắt	カット	cutting	切断	せつだん
đồ chiu cắt	ツツド - カット	cutting speed	切断速度	せつだんそくど
mặt cắt	ド - ツツ カット	cutting resistance	切断抵抗	せつだんていこう
lực cắt	マツ カット	cutting side	切断面	せつだんめん
tiếp đất	カツ カット	cutting force	切断力	せつだんりよく
thiết đất	ツツツツ ツツ	grounding	接地	せつち
kết hợp, kết dính	ツツツツ ツツ	set up	設置	せつち
thiết dính, thiết đất	カツカツ - カツツ	bonding	接着	せつちやく
áp lực thiết đất	ツツツツ ツツ ツツツツツツ	setting	設定	せつてい
cự lý thiết đất	ツツツ 絶対ツツツツツツ	set pressure	設定圧力	せつていあつりよく
điều kiện thiết đất	ツツツ ツツツツツツ	establish distance	設定距離	せつていきより
giá trị thiết đất	ツツ ツツツツツツツツ	set condition	設定条件	せつていしじょうけん
tiếp điểm	ツツツ ツツツツツツ	set point	設定値	せつていち
không có lỗi sai	ツツツツ ツツ	contact point	接点	せつてん
thiết bị	ツツツ - ツツ ツツ	zero defect	ゼロ	せつてい
ti lệ vận hành thiết bị	ツツツツ ツツ	equipment	設備	せつび
kế hoạch về thiết bị	ツツツツ ツツツツツツツツ	equipment operation ratio	設備稼働率	せつびかどうりつ
hiệu xuất của thiết bị	ツツツツツツ ツツツツツツ	equipment plan	設備計画	せつびけいかく
giá thiết bị	ツツツツツツ ツツツツツツ	equipment efficiency	設備効率	せつびこうりつ
mạch tiêu chuẩn của thiết bị	ツツツツツツ ツツ	cost of equipment	設備費	せつびひ
bảo dưỡng thiết bị	ツツツツツツ ツツツツツツツツ	machine standard circuit	設備標準回路	せつびひょうじゆんかいろう
thuyết minh	ツツツツツツ ツツツツツツ	equipment maintenance	設備保全	せつびほぜん
vết sau lưng	ツツツツツツ	explanation	説明	せつめい
xi măng	ツツツツ	back	背中	せなか
đổ bê tông	ツツツ	cement	セメント	せめんど
ô, ngán, phòng nhỏ	ド - ツツ ツ	ceramic	セラミック	せらみっく
trục răng cưa	ツツツツ ツツツ	call	セル	せる
truyền đồng bằng bánh răng nón zero	ツツツツツツ	serration shaft	セレーション軸	せれーしょんじく
điều chỉnh về điểm xuất phát 0	ツツツツツツ ツツツツツツツツ	zero bevel gear	zero bevel gear	せろべべるぎやー
giấy bóng kính	ツツツツツツ ツツツツツツ	zero point adjustment	0点調整	せろてんていせい
đường, tuyến	ツツツツツツ	cellophane	セロハン	せろはん
mọi người cùng tham gia	ツツツツ	rays	線	せん
quay	ツツツ ツツツツツツ	participation by everyone	全員参加	ぜんいんさんか
tư thế uốn cong về phía trước	ツツ	turn	旋回	せんかい
xy lanh hai chiều	ツツツツツツ ツツツツツツ	former posture	前屈姿勢	ぜんくつしせい
tiềm tàng, âm i, ngầm ngầm	ツツツツ ツツ	advance/retreat cylinder return	前後シリンダ往復	ぜんこしりんだおうふく
máy cắt, tiện	ツツツツツツ ツツツツツツ	latency	潜在	せんざい
làm sạch	ツツ カット, ツツ	lathe, turning	旋削	せんさく
hoạt động lau rửa	ツツツツ	washing	洗浄化	せんじょうか
tiền bộ, tiến lên phía trước	ツツツツ ツツツ	washing action	洗浄作用	せんじょうさよう
kết thúc, điểm cuối của sự tiến bộ	ツツツツ - ツツツツツツ	advance	前進	せんぜん
trung tâm	カツ ツツツツ ツツツツツツ	the end of the advance	前進端	せんぜんたん
lỗ trung tâm	ツツツ	center	センター	せんたー
khoan trung tâm	ツツツツ	center hole	センター穴	せんたーあな
đốt dùng để thao tác chuẩn bị trước khi đục lỗ	ツツツツツツ	center twist drill	センタードリル	せんたーどりる
giật	ツツツツツツ ツツツツツツツツ	center punch	センターポンチ	せんたーぽんち
tuyệt chon	ツツ	wash	洗濯	せんたく
máy giặt	ツツツツ	choice	選択	せんたく
thời điểm chọn lựa	ツツツ	washing machine	洗濯機	せんたくき
công việc trung tâm, thao tác trong tâm	ツツツ ツツツツツツ	when selecting	選択時	せんたくじ
đầu mút, đỉnh, chóp	ツツツ ツツツツツツ	center work	センタ作業	せんたさぎょう
góc điểm cuối	ツツツ ツツツ	tip	先端	せんたん
dạng cắt ngang	ツツツ ツツツ	point angle	先端角	せんたんかく
lưỡi cắt	ツツツ ツツツ	shearing form	せん断形	せんだんがた
tri toán bộ	ツツツ	tip lip	先端切刃	せんたんきりば
tuyệt chon (một cách thích hợp nhất)	ツツ - ツツツ	complete cure	全治	せんち
đi đầu	ツツツツ (ツツツツツツツツツツツツ)	selecton	選択	せんてい
điện áp đầu mút	ツツツ	the head	先端	せんとう
tuyệt nhiên	ツツツ ツツツ	tip voltage	先端電圧	せんとうでんあつ
toán bộ chiều sâu răng	ツツツ	constitution	選任	せんにん
lỗ xo dầy, dầy lỗ xo	ツツツ - ツツツ	whole depth	全歯たけ	せんはたけ
máy tiện	ツツツ ツツツ	wire spring	線ばね	せんばね
thao tác máy tiện	ツツツ	lathe	旋盤	せんぱん
quat điện	ツツツツ ツツ	lathe work	旋盤作業	せんぱんさぎょう
hệ số tương nở dầy	ツツツ	electric fan	扇風機	せんふうき
mặt trước	ツツツツツツ	coefficient of linear expansion	線膨張係数	せんぽうちようけいすう
toán bộ các mặt, toàn diện	ツツツ	front face	前面	せんめん
chuyên dụng	ツツツ - カツツ	whole surface	全面	せんめん
máy móc chuyên dụng	ツツツ	exclusive use	専用	せんよう
tàng áp	ツツツ	special purpose machine	専用機	せんようき

máy tăng áp	圧上げ	increase pressure	増圧	ぞうあつ
tiếng ồn	ノイズ	pressure intensifier	増圧器	ぞうあつき
tăng gia, tăng thêm	増える	noise	騒音	ぞうおん
cát, tiền tạo hình khái quát (sơ bộ)	増産, 増産	increase	増加	ぞうか
dùng cu tạo hình	増産, 増産	form turning	鋳型削り	ぞうがたけずり
sớm	早	forming tool	鋳型バイト	ぞうがたばいど
bộ phận bên trong	内	early	早期	ぞうき
thi hành sớm, thực hiện sớm	早- 内	internal organs	臓器	ぞうき
thao tác	実行	early execution	早期実施	ぞうきじし
gặp gỡ	増産	operation	操業	ぞうぎょう
tương hỗ, qua lại, phụ thuộc lẫn nhau	増産	encounter	遭遇	ぞうくう
tổng hợp	増産	mutuality	相互	ぞうこ
quản lý chất lượng tổng quát	増産	synthesis	総合	ぞうごう
lắc dưng tương hỗ	増産	total quality control	総合品質管理	ぞうごうてきひんしつかんり
thao tác, vận hành	増産	interaction	相互作用	ぞうごうさよう
lĩnh thao tác, có tính điều kiện	増産	operation	操作	ぞうさ
bản thao tác, vận thao tác, bục thực hiện thao tác	増産	operation	操作性	ぞうさせい
quét dọn, rửa	増産	operation panel	操作盤	ぞうさばん
tên chung	増産	cleaning	掃除	ぞうじ
tường tương	増産	generic name	総称	ぞうしやう
tương đối	増産	imagination	想像	ぞうぞう
tăng lên, lớn lên, to lên	増産	relativity	相対	ぞうたい
độ chính xác tương đối	増産	increase	増大	ぞうたい
đi chuyển tương đối	増産	relative precision	相対精度	ぞうたいせいど
đi chuyển đường thẳng thay đổi vị trí tương đối	増産	relative motion	相対動作	ぞうたいどうさ
thiết bị	増産	relative displacement straight line motion	相対変位直線動作	ぞうたいへんいちよくせんどうさ
thiết bị ( cơ khí )	増産	equipment	装置	ぞうち
lắp đặt	増産	device	装置 (機械的)	ぞうち(きかいてき)
tường đương	増産	installation	装置	ぞうちやく
cho vào, chèn vào	増産	correspond, contain	相当	ぞうどう
thiết bị	増産	insertion	挿入	ぞうじゅう
mở rộng, khuếch đại	増産	equipment	装置	ぞうび
mạch khuếch đại biến đổi	増産	amplification	増幅	ぞうふく
bộ khuếch đại, máy khuếch đại	増産	amplifier circuit	増幅回路	ぞうふくかいろ
độ khuếch đại	増産	amplifier	増幅器	ぞうふくき
phương thức chỉ thị giá trị tăng thêm	増産	amplification degree	増幅度	ぞうふくど
sự phân tầng	増産	increment value order form	増分値指令方式	ぞうぶんちしれいほうしき
số tổng, tổng số, tổng số lượng	増産	stratification	層別	ぞうべつ
trở ngại	増産	total amount	総量	ぞうりやう
hoạt động ngay lập tức	増産	suffocate	窒息	ぞうがい
xúc tiến, đẩy mạnh, thăng tiến	増産	operate immediately	即作動	ぞくしどう
đo đạc	増産	promotion	促進	ぞくしん
máy đo	増産	measurement	測定	ぞくてい
kim đo, máy đo kiểm tra và đo	増産	measuring apparatus	測定器	ぞくていき
giá trị đo	増産	probe	測定子	ぞくていし
phạm vi đo	増産	measured value	測定値	ぞくていち
vật đo	増産	measuring range	測定範囲	ぞくていはんい
tốc độ	増産	measurement product	測定物	ぞくていぶつ
điều khiển tốc độ	増産	speed	速度	ぞくど
vận điều khiển tốc độ	増産	speed control	速度制御	ぞくどせいぎよ
giảm, hạ tốc độ	増産	speed control valve	速度制御弁	ぞくどせいぎよべん
biến đổi tốc độ	増産	speed decline	速度低下	ぞくどていか
mặt bên cạnh	増産	speed change	速度変化	ぞくどへんか
vật liệu	増産	side face	側面	ぞくめん
yếu tố	増産	material	素材	ぞくせい
tác nhân, trở ngại, cản trở	増産	element	素子	ぞくし
tổ chức (của tập đoàn)	増産	obstruction	阻止	ぞくし
gia công chất dẻo	増産	organization	組織	ぞくしき
cách làm sống lại, cách phục hồi	増産	plastic forming	塑性加工	ぞくせいかこう
tỉ lệ tái sinh, tỉ lệ hồi sinh	増産	how to revive	蘇生法	ぞくせいほう
lượng kế, thước đo, dụng cụ đo lường	増産	revival rate	蘇生率	ぞくせいりつ
miếng ống tay áo	増産	measure	措置	ぞくち
áo sơ mi tay dài	増産	cuff	そで口	そでぐち
xắn tay áo lên	増産	sleeved shirt	そで付きシャツ	そでつきしゃつ
bên ngoài	増産	rolling up the sleeve	そでまくり	そでまくり
bánh răng phía ngoài	増産	outside	外側	そとがわ
chuẩn bị	増産	external gear	外歯車	そとはぐるま
những cái khác, ngoài ra	増産	prepare	備える	そなえる
tập hợp đủ	増産	others	その他	そなた
sự mất, tổn thất, thất thoát	増産	arrange	揃える	そろえる
hông, tổn thương	増産	loss	損失	そんしつ
dầu tua bin	増産	damage	損傷	そんしやう

bảng thông, khu vực	タービン	turbine oil	タービン油	タービン油
di ốt	バンド, ショック	band	帯域	たいいき
không khí	ダイオード	diode	ダイオード	たいおーど
áp suất không khí	ダイキ	atmosphere	大気	たいき
không khí mở	ダイキ圧	atmospheric pressure	大気圧	たいきあつ
vòng không khí	ダイキ開放	atmosphere open to	大気開放	たいきかいほう
độ bền	ダイキ耐久	atmosphere	大気耐久	たいきけん
khả năng chịu đựng	ドゥーベン	permanence	耐久	たいきゆう
con ốc (bu lông) hình thang, hình tứ giác	ハナジク-ゲウ	durability	耐久性	たいきゆうせい
đôi khàng	コンチク (ア) ロンビタシ, ヒトクダツク	trapezoid screw	台形ねじ	たいけいねじ
đôi sách (chung chung)	ドイキツ	opposing or opposed	対向	たいこう
đôi sách (đề an cải tiến)	ドイキツ (チンチン)	countermeasure	対策	たいさく
đổi với	ドイキツ (チ-ア) 対 (チイ)	corrective action	対策 (改善案)	たいさく (かいぜんあん)
đổi lượng	ドイキツ	about	対して	たいして
lĩnh chịu va đập	ドイキツ	object	対象	たいしょう
chịu đồng đất	チンチク アダツ	pair impact	対衝撃性	たいしょうげきせい
hệ thống	シドント	shock proof	耐振	たいしん
quan trọng	イト	system	体制	たいせい
đất đai	クワンチク	important	大切	たいせつ
điều kiện sức khỏe	チツダイ	earth	大地	たいち
công suất điện lớn	チクシツ, ショクシ	physical condition	体調	たいちよう
kháng nhiệt, chống nhiệt	チクシツ, ショクシ	big electric power	大電力	たいでんりよく
hộp kim kháng nhiệt	チクシツ, ショクシ	heatproof	耐火	たいねい
sức, tính kháng nhiệt	チクシツ, ショクシ	heat resistant alloy	耐熱合金	たいねつごうきん
vòng bánh răng	チクシツ, ショクシ	heat-resistance	耐熱性	たいねつせい
tránh, ti nạn	チンチン	gear wheel	大歯車	たいはぐるま
ví dụ tiêu biểu	チンチン	evacuation	退避	たいひ
bảo	チンチン	representative example	代表例	たいひょうれい
phân biệt chung chung	チンチン	typhoon	台風	たいふう
sức kháng ma sát (bảo mòn)	チンチン	general classification	大別	たいべつ
điều hòa thời gian, tính toán thời gian	チンチン	abrasion resistance	耐摩耗性	たいまほうせい
màng ngăn, màng chắn	チンチン	timing	タイミング	たいみんぐ
kim cương, hình thoi	チンチン	diaphragm	ダイヤフラム	たいやふらむ
tuổi thọ sử dụng	チンチン	diamond	ダイヤモンド	たいやもんど
bánh răng mài trở, bánh răng hành tinh	チンチン	service life	耐用年数	たいようねんすう
khó chịu đựng	チンチン	sun gear	太陽歯車	たいようはぐるま
không ngừng, tiếp tục	チンチン	unbearable	耐え難い	たいえがたい
không thể chịu đựng được	チンチン	continue	絶えない	たいえな
chịu đựng	チンチン	unbearable	耐えられない	たいえられない
cao	チンチン	endure	耐える	たいえる
đang đa xoay	チンチン	high	高い	たかい
số lượng lớn	チンチン	multiple rotation forms	多回転形	たかいてんがた
răng cao	チンチン	a large sum	多額	たかく
máy tiện kiểu bàn dài	チンチン	full depth tooth	高歯	たかば
máy phay kiểu bàn dài	チンチン	bench lathe	卓上旋盤	たくじょうせんぱん
máy khoan kiểu bàn dài	チンチン	bench milling machine	卓上フライス盤	たくじょうふらいすぱん
thời gian chuẩn làm mốc	チンチン	bench drilling machine	卓上ボール盤	たくじょうぼーるぱん
lỗ xo kiểu măng tre, kiểu xoắn ốc	チンチン	baton, time	タケノコ	たけのこ
xác nhận lại	チンチン	volute spring	竹の子ばね	たけのこばね
máy khoan đa trục	チンチン	check	確かめる	たしかめる
nhieu	チンチン	multiple spindle drilling machine	多軸ボール盤	たくじくぼーるぱん
máy dõ, giá đỡ, vật mang số lượng lớn	チンチン	many	多数	たすう
khởi đầu sai	チンチン	majority carrier	多数キャリア	たすうきゃりあ
đạt đến	チンチン	start up failure	立上り不良	たちあがりふりょう
đạt thành	チンチン	obtain (attain)	達する	たつする
vạn, với, nhánh	チンチン	achievement	達成	たつせい
gắn van, với, chia nhánh	チンチン	tap	タップ	たつぷ
roi, rút	チンチン	tapping	タップ立て	たつぷたて
chiều dài x chiều rộng x chiều cao	チンチン	falling off	脱落	たつらく
kiểu (hình dáng) thẳng đứng	チンチン	length x width x height	縦×横×高さ	たて×よこ×たかさ
máy tiện thẳng đứng	チンチン	vertical type	縦型	たてがた
máy tiện có bàn dao đứng	チンチン	vertical lathe	立旋盤	たてせんぱん
máy phay đứng	チンチン	vertical turret lathe	立タレット旋盤	たてたれつせんぱん
tỏa nhà	チンチン	vertical milling machine	立フライス盤	たてふらいすぱん
máy khoan bàn nhiều đầu	チンチン	building	建物	たてもの
đường kính phần đáy rạn	チンチン	multi-head drilling machine	多頭ボール盤	たとうぼーるぱん
thép hạt	チンチン	root, bottom	谷径	たにけい
đá dao, nhiều lưỡi, dao cắt	チンチン	base steel	種鋼	たねこう
đai ốc kép, nút kép	チンチン	multiple edges	多刃	たば
quả cầu	チンチン	double nut	ダブルナット	たふるなつと
vòng trục bị	チンチン	ball	球	たま
đóng lại	チンチン	ball bearing	玉軸受	たまじくうけ
đá dựng	チンチン	pile up	積みあがる	たまる
số lượng nhiều	チンチン	frequent use	多用	たよう
máy tiện có bàn dao đứng	チンチン	large quantity	多量	たりょう
đó uốn	チンチン	turret lathe	タレット旋盤	たれつとせんぱん
trục dẽo (dễ uốn)	チンチン	deflection	たわみ	たわみ
đầu nối trục dẽo	チンチン	flexible shaft	たわみ軸	たわみじく
đơn vị đo lường	チンチン	flexible shaft coupling	たわみ軸継手	たわみじくつぎて
đơn vị thời gian	チンチン	unit of measure	単位	たんい
đơn vị diện tích	チンチン	unit time	単位時間	たんいじかん
đơn giá	チンチン	unit area	単位面積	たんいめんせき
giai đoạn	チンチン	unit price	単価	たんか
hydrocarbon	チンチン	stage	段階	だんがい
vonfam cacbua	チンチン	hydrocarbon	炭化水素	だんかすいそ
titan cacbua	チンチン	tungsten carbide	炭化タングステン	だんかたんくすてん
chất cacbua	チンチン	titanium carbide	炭化チタン	だんかちたん
tungsten ( loại làm tiếp bóng đèn điện )	チンチン	carbide	炭化物	だんかぶつ
lĩnh thế đơn	チンチン	tungsten	タングステン	だんくすてん
phần tử cuối	チンチン	single crystal	単結晶	だんけつしょう
thời gian ngắn	チンチン	terminal	端子	だんし
nút ngắn	チンチン	short time	短時間	だんじかん

đơn thuần	短縮	shortening	短縮	たんしゅく
điểm yếu	単純	simple	単純	たんじゆん
số tầng	弱点	weak (bad) point	弱点	たんしよ
thể đàn hồi	段数	number of stages	段数	だんすう
cacbon	弾性体	elastic body	弾性体	だんせいたい
rèn khuôn	炭素	carbon	炭素	たんそ
gia công cắt đoạn	鍛造	forging	鍛造	たんぞう
thép công cụ cacbon	断続切削	intermittent machining	断続切削	だんぞくせつさく
(hóa học) tantan	炭素工具鋼	carbon tool steel	炭素工具鋼	だんそこうこく
chuyển động đơn	タンタル	tantalum	タンタル	だんたる
xy lanh dạng chuyển động đơn	単動	single-acting	単動	だんどう
khóa đơn độc lập	単動形シリンダー	single-acting form cylinder	単動形シリンダー	だんどうけいしりんだー
cung cấp khí riêng biệt	単動チャック	independent chuck	単動チャック	だんどうちやく
sắp xếp, chuẩn bị chương trình	単独給気	independent air supply	単独給気	だんどうきゅうき
công việc sắp xếp, chuẩn bị	段取り	program	段取り	だんどり
giảm nở đoạn nhiệt	段取り作業	set-up	段取り作業	だんどりさぎょう
mắt đơn	断熱膨張	adiabatic expansion	断熱膨張	だんねつぼうちよう
mắt cuối	単目	single eye	単目	だんめ
mài bề mặt	端面	end face	端面	だんめん
diện tích mặt cắt	端面削り	facing	端面削り	だんめんけずり
mạch tắt	断面積	cross sectional area	断面積	だんめんせき
một hàng, một dãy, hàng đơn	短絡	short circuit	短絡	だんらく
ổ bi hàng đơn rãnh sâu	単列	single row	単列	だんれつ
van kiểm tra	単列深溝玉軸受	deep groove single row ball bearing	単列深溝玉軸受	だんれつふかみぞたまじくうけ

muốn, chăm tré	ウツンチムチ	check valve	チェック弁	ちえつくべん
liên tiếp nhau	Δヲ.チムチ	delay	遅延	ちえん
tích trữ	リゾンチユフ ニヤ	one after another	逐次	ちくじ
gây chết người, làm chết người	チイチチ	accumulated	蓄積	ちくせき
thực, hiểu biết	カ イチユツクヲ 知ル 知ルチ ヲ 知	lethal	致命	ちし
điểm đúc, điểm Cham	チウツク 点 点	knowledge	知識	ちしき
litan nitrat	チムトウカクチ ヲ 知ルチ	chisel point	チゼルポイント	ちせるぽいんと
chất nitrat	チイロチニヤ	nitriding titanium	窒化チタン	ちつかちたん
nitơ	チヤツチニヤ	nitride	窒化物	ちつかふつ
đó nghiêng	ニト	nitrogen	窒素	ちっそ
mat giữa, vỏ bảo, mảnh vỡ	ド - キ エン	tippling	チップリング	ちっぴんぐ
máy bóc làm gãy mat giữa, máy tán	マツシ ヲ ヲ ヲ ヲ ヲ ヲ ヲ ヲ ヲ ヲ	chip	チップ	ちっふ
có số mệnh, không tránh được tai hại	チイキ ヲ 知ル 知ルチ ヲ 知ルチ ヲ 知ルチ	chip breaker	チップブレーカー	ちっふぶれーかー
màng áo	チウツク 点 点	fatal	致命的	ちめいてき
tiếng lách cách, lán chuyển	マツク 音	wear	着磨	ちやくまう
khóa bóp, cấp, kẹp	チイロチニヤ 音	chattering	チャタリング	チャタりんぐ
thao tác khóa bóp, kẹp, cấp	チイロチニヤ 音	chuck	チャック	ちやくく
đầu kẹp	チイロチニヤ 音	chuck work	チャック作業	ちやくくさぎょう
thanh kẹp, thanh cấp	チウツク 音	zipper edge	チャック端	ちやくくたん
chủ ý	チウツク 音	chuck handle	チャックハンドル	ちやくくほんどる
hàng mục lưu ý	チイ	caution	注意	ちゆい
lưu ý	チウツク 音	precaution	注意事項	ちゆいじこう
điểm lưu ý	チウツク 音	notice	注意する	ちゆいする
giữa, trung tâm	チイム 点	note	注意点	ちゆいてん
giá trị giữa, trung tâm	チイム 点	center	中央	ちゆうおう
đoạn giữa, ở khoảng giữa	ジャチヂウチ ヲ 知ルチ	central value	中央値	ちゆうおうち
đứng ở giữa chừng	ド アンヂウチ ヲ 知ルチ	middle (medium)	中間	ちゆうかん
sự an khít giữa sự chuyển giao (buổi giao thời)	チウツク 音	middle stop	中間停止	ちゆうかんでいし
ghì nhờ	スリフキョウジ ヲ 知ルチ	transition fit	中間はめ	ちゆうかんはめ
ngủm	チイ	note	注記	ちゆき
hoàn thành tạm thời	チウツク 音	cancellation	中止	ちゆうし
ống làm	チウツク 音	second finishing	中仕上げ	ちゆうしあげ
chủ thích	チウツク 音	syringe	注射器	ちゆうしやくき
cự ly giữa, khoảng cách giữa	チウツク 音	note	注釈	ちゆうしやく
đường trung tâm	チウツク 音	center distance	中心距離	ちゆうしんかんきょり
thành phần trung tính	ド アンヂウチ ヲ 知ルチ	central line	中心線	ちゆうしんせん
sự đúc	チウツク 音	neutron	中性子	ちゆうせいし
sắt đúc	チウツク 音	casting	鑄造	ちゆうそウ
giá trị điểm giữa, hàng, dây giữa	チウツク 音	cast iron	鑄鉄	ちゆうてつ
trùng đóc	チウツク 音	mid-point rate	中点値	ちゆうてんち
vết cắt giữa	チウツク 音	poisoning	中毒	ちゆうどく
chủ ý	チウツク 音	2nd cut	中目	ちゆうめ
trung lập, trung tính	チウツク 音	attention	注目	ちゆうもく
điều an	チウツク 音	neutral	中立	ちゆうりつ
sóng siêu âm	チウツク 音	control pressure	調圧	ちゆうあつ
gia công hàn siêu âm	チウツク 音	ultra sonic waves	超音波	ちゆうおんぱ
thanh đo đường kính	チウツク 音	ultra sonic machining	超音波加工	ちゆうおんぱかこう
củ ly trong bánh răng	チウツク 音	diametral pitch	直径ピッチ	ちゆうけいびっち
triều chứng	チウツク 音	clearance	頂けき	ちゆうけき
siêu cao áp	チウツク 音	symptom	兆候	ちゆうこう
hộp kim siêu cứng	チウツク 音	extra-high voltage	超高压	ちゆうこうあつ
hộp kim (cac-ti-bua) luyện sắt	チウツク 音	cemented carbides	超硬合金	ちゆうこうごうきん
điều tra	チウツク 音	carbide	超鋼合金	ちゆうこうごうきん
hàng dài	チウツク 音	investigation	調査	ちゆうさ
sở trường	チウツク 音	lengthy goods	長尺物	ちゆうしゃくぶつ
điều chỉnh	チウツク 音	strong point	長所	ちゆうしよ
cắt với độ chính xác cao	チウツク 音	adjustment	調整	ちゆうせい
điều tiết	チウツク 音	very precise machining	超精密切削	ちゆうせいしきつせつさく
đồ đạc	チウツク 音	modifying	調節	ちゆうせつ
đai ốc tai hồng	チウツク 音	consistency	丁度	ちゆうど
lực căng	チウツク 音	fly nut	ちょうナット	ちゆうなつと
suy giảm thính giác	チウツク 音	tension	張力	ちゆうりょく
cuộc họp, cuộc gặp mặt buổi sáng	チウツク 音	hearing loss	聴力低下	ちゆうりょくていか
choku	チウツク 音	morning meeting	朝礼	ちゆうらい
ngay sau đó	チウツク 音	choku	直	ちやく
trực tiếp	チウツク 音	back	直後	ちやくご
nguyên nhân trực tiếp	チウツク 音	directly	直接	ちやくせつ
điều khiển trực tiếp	チウツク 音	directly, source, cause	直接原因	ちやくせつげんいん
đồ trực tiếp	チウツク 音	directly machining control	直接切削制御	ちやくせつせつさくせいぎよ
đường thẳng đứng	チウツク 音	direct measurement	直接測定	ちやくせつそくてい
ngay trước	チウツク 音	straight line	直線	ちやくせん
chuyển động tới lui theo đường thẳng đứng	チウツク 音	just before	直前	ちやくぜん
phần nối suy đường thẳng	チウツク 音	straight line reciprocating motion	直線往復運動	ちやくせんおうふくうんどう
bổ sung đường thẳng	チウツク 音	linear interpolation	直線補間	ちやくせんほかん
cam tịnh tiến	チウツク 音	straight line complement	直線補充	ちやくせんほかん
phương thức tịnh tiến	チウツク 音	translation cam	直動カム	ちやくどうかむ
răng thẳng đứng, lưỡi cắt thẳng đứng	チウツク 音	close coupled type	直動式	ちやくどうしき
máy khoan thẳng đứng	チウツク 音	straight tooth	直刃	ちやくば
đồng điện trực tiếp	チウツク 音	upright drilling machine	直立ボーラ盤	ちやくりつぽーるばん
chuỗi, dây	チウツク 音	direct current	直流	ちやくりゆう
chuỗi tiếp nối, chuỗi liên tục	チウツク 音	series	直列	ちやくりゅう
ngủm, ngưng máy tạm thời (môt chút)	チウツク 音	series connection	直列接続	ちやくりゅうせつぞく
wuông đóc	チウツク 音	short time machine down	チヨコ停	ちやくこてい
hình vuông, hình chính vuông	チウツク 音	right angle	直角	ちやくかく
đường kính	チウツク 音	square	直角定規	ちやくかくしやうぎ
cấp	チウツク 音	diameter	直径	ちやくけい

thêm vào	トッパ	pair	対	つい
truy cứu	テムグヲ	addition	追加	つい
rốt xuống	チユイクワ	search	追求	ついきゅう
lối đi	ロウトシヤ	fall	墜落	ついらく
dùng lượng đi qua	ロイヂイ	passage	通過	つうか
thông qua	ツウツウヂイダツ	passage flux	通過流量	つうかりゅうりょう
thông thường	ツウツウ	per	通じて	つうじて
thao tác thông thường	ツウツウサウ	usual	通常	つうじょう
máy móc thông tin	ダツタツツウツウサウ	regular work	通常作業	つうじょうさぎょう
dòng điện	デンキドウ	telecommunication equipment	通信機器	つうしんきき
đường đi dòng điện	デンキドウ	electrify	通電	つうでん
dùng cụ	ツウツウヂイ	electrify route	通電経路	つうでんけいろ
lối đi	ツウツウ	tool pass	ツールパス	ツールパス
ê tô, bàn kẹp (bit đầu) ê tô, dao lắp	ロイヂイ	passage	通路	つうろ
gắn	エト、ハツケツウ (ビツトダツ) エト、ヲツラフ	tipped tool	付刃バイト	つけばいと
nối đang ống	ツウツウ	attach	付ける	つける
dụng cụ đột cắt	ノコギリ	friction clipcoupling	筒形継手	つつかたつぎて
tiếp tục	ツウツウツツキ	cut-off tool	突っ切りバイト	つつきりばいと
bánh răng hình nón	ツウツウツツキ	continue	続く	つづく
cổ găng	ハツツウツツキ	conical worm gear	錐形ウォームギヤ	つづみがたうおーむぎや
thường xuyên	ツウツウ	endeavor	努める	つとめる
trục vòng đai	ツウツウツツキ	always	常に	つねに
đai ốc vòng cổ, vòng đai	ツウツウツツキ	collar bearing	つぼ輪受	つぼじくうけ
lăng chống lên nhau	ツウツウツツキ	collar nut	つぼ付ナット	つぼつきなつと
móng	ツウツウツツキ	it is piled, number of stages	積み段数	つみだんすう
manh, khỏe	ツウツウ	nail	爪	つめ
khớp mắt bên với nhau	ツウツウ	strong	強い	つよい
đường hình xoắn ốc	ツウツウツツキ	bevel	面合わせ	つらあわせ
lò xo hình xoắn ốc	ツウツウツツキ	helix	つる巻き線	つるまきせん
tay	ツウツウツツキ	coil spring	つる巻きばね	つるまきばね

áp lực thấp	タイ	hand	手	て
điều khiển trực tiếp bằng số	タイ ムツ タンゴ	low pressure	低圧	ていあつ
đường khia, đường rãnh hình T	タイ ムツ タンゴ タンゴ タンゴ タンゴ タンゴ	direct numerical control	DNC	でいーえぬしー
ha thấp, giảm	ト ムツ タンゴ タンゴ タンゴ	t-slot	ト溝	ていーみぞ
điện áp quy định	タイ ムツ タンゴ タンゴ	decline	低下	ていげん
dòng điện quy định	タイ ムツ タンゴ タンゴ タンゴ	rated voltage	定格電圧	ていぎてんあつ
định kỳ	タイ ムツ タンゴ タンゴ	rated current	定格電流	ていぎてんりゅう
định nghĩa	タイ ムツ タンゴ	fixed term	定期	ていき
xử lý định nghĩa	タイ ムツ タンゴ	definition	定義	ていき
một cách định kỳ	タイ ムツ タンゴ	definition management	定義処理	ていきしり
một cách định kỳ	タイ ムツ タンゴ	regular	定期的	ていきてき
kiểm tra định kỳ	タイ ムツ タンゴ	regularly	定期的に	ていきてきに
điểm trở kháng, kháng cự	タイ ムツ タンゴ	regular inspection	定期点検	ていきてんけん
cái điện trở	タイ ムツ タンゴ	resistance	抵抗	ていこう
thế điện trở	タイ ムツ タンゴ	resistor	抵抗器	ていこうき
giá trị trở kháng	タイ ムツ タンゴ	resistor	抵抗体	ていこうたい
máy hàn trở kháng	タイ ムツ タンゴ	resistance value	抵抗値	ていこうち
ti lệ trở kháng	タイ ムツ タンゴ	resistance welding machine	抵抗溶接機	ていこうようせつき
dùng lại	タイ ムツ タンゴ	resistivity	抵抗率	ていこうりつ
nút ngừng, nút cho dừng lại	タイ ムツ タンゴ	shut-down	停止	ていし
tần số thấp	タイ ムツ タンゴ	stop switch	停止ボタン	ていしぼたん
giá trị cố định	タイ ムツ タンゴ	low-frequency	低周波	ていしゅうは
tốc độ thấp	タイ ムツ タンゴ	fixed number	定数	ていずう
xoay tốc độ thấp	タイ ムツ タンゴ	low speed	低速	ていそく
mạch TTL	タイ ムツ タンゴ	low speed rotation	低速回転	ていそくかいてん
ngắt điện, mất điện, cúp điện	タイ ムツ タンゴ	transistor transistor logic	ITL	ていでいえる
thao tác ngắt điện	タイ ムツ タンゴ	blackout	停電	ていでん
mức độ	タイ ムツ タンゴ	blackout operation	停電操作	ていでんそうさ
điện tích đáy	タイ ムツ タンゴ	degree	程度	ていど
lối ra vào	タイ ムツ タンゴ	the bottom area	底面積	ていめんせき
sự sửa chữa	タイ ムツ タンゴ	door way	出入口	でいぐち
xử lý dữ liệu	タイ ムツ タンゴ	attention	手入れ	ていれ
thiết bị nhập xuất dữ liệu	タイ ムツ タンゴ	data processing	データ処理	でーたしり
vật nhon	タイ ムツ タンゴ	data input output device	データ入出力装置	でーたにゅうしゅつりょくそうち
cắt nhon, mài nhon, làm thon	タイ ムツ タンゴ	taper	テーパ	てーぱ
bàn	タイ ムツ タンゴ	taper turning	テーパ削り	てーぱけずり
dạng di động kiểu bàn	タイ ムツ タンゴ	table	テーブル	てーぶる
dạng bàn	タイ ムツ タンゴ	displaceable table type	テーブル移動形	てーぶるいどうがた
cung cấp chất liệu cho máy bằng tay ( thủ công)	タイ ムツ タンゴ	table type	テーブル形	てーぶるがた
cấp dầu nhỏ giọt	タイ ムツ タンゴ	manual feeding	手送り	ておくり
cửa sổ rót	タイ ムツ タンゴ	drop oiling	滴下給油	てきかきゅうゆ
phủ hợp với	タイ ムツ タンゴ	dropping window	滴下窓	てきかまど
thích hợp với	タイ ムツ タンゴ	suitable	敵する	てきさする
điểm rót xuống	タイ ムツ タンゴ	proper	適正	てきせい
ứng dụng	タイ ムツ タンゴ	dropping point	滴点	てきてん
phạm vi ứng dụng	タイ ムツ タンゴ	application	適用	てきよう
cổ tay	タイ ムツ タンゴ	application range	適用範囲	てきようはんい
cơ cấu tay quay đơn bẩy	タイ ムツ タンゴ	wrist	手首	てくわ
ngón tay	タイ ムツ タンゴ	lever crank mechanism	てくわランク機構	てくわらんくきこう
tra mỡ, cấp dầu bằng tay	タイ ムツ タンゴ	fingers	手先	てきさき
trình tự	タイ ムツ タンゴ	hand oiling	手差給油	てきさきゅうゆ
sắt	タイ ムツ タンゴ	procedure	手順	てじゆん
lõi sắt	タイ ムツ タンゴ	iron	鉄	てつ
triệt để	タイ ムツ タンゴ	iron wick	鉄芯	てっしん
thanh sắt	タイ ムツ タンゴ	thoroughness	徹底	てってい
điều chỉnh lại	タイ ムツ タンゴ	steel bar	鉄の棒	てつぼう
thiết bị	タイ ムツ タンゴ	readjustment	手直し	てな直し
găng tay	タイ ムツ タンゴ	device	デバイス	てばいず
nút nhấn bằng tay	タイ ムツ タンゴ	glove	手袋	てぶくろ
ti lệ tác dụng	タイ ムツ タンゴ	hand switch	手元スイッチ	てもとすいっち
dùng cụ, đồ dùng thủ công đặc biệt	タイ ムツ タンゴ	duty ratio	デューティ比	てゆーていひ
điện áp	タイ ムツ タンゴ	special hand tool	デレッキ	でれつき
đồ ha điện áp	タイ ムツ タンゴ	voltage	電圧	でんあつ
giảm điện áp	タイ ムツ タンゴ	voltage drop	電圧降下	でんあつこうか
điện vị	タイ ムツ タンゴ	voltage decline	電圧低下	でんあつていか
bánh răng chuyển vị trí	タイ ムツ タンゴ	electric potential	電位	でんい
thêm vào	タイ ムツ タンゴ	shifted gear	転位歯車	てんいはくくるま
phần tử điện	タイ ムツ タンゴ	addition	添加	てんか
dung dịch điện giải	タイ ムツ タンゴ	electric charge	電荷	でんか
gia công điện hóa học	タイ ムツ タンゴ	electrolyte	電解液	でんかいえき
điện	タイ ムツ タンゴ	electro-chemical machining	電解加工	でんかいこうか
mạch điện	タイ ムツ タンゴ	electricity	電気	でんき
tín hiệu điện	タイ ムツ タンゴ	electric circuit	電気回路	でんきくわい
điều khiển điện	タイ ムツ タンゴ	electronic signal	電気信号	でんきしんごう
mạch điều khiển điện	タイ ムツ タンゴ	electric control	電気制御	でんきせいぎよ
hộp điều khiển điện	タイ ムツ タンゴ	electric control circuit	電気制御回路	でんきせいぎよくわい
máy khoan điện	タイ ムツ タンゴ	electric control box	電気制御箱	でんきせいぎよぼこ
điện phân	タイ ムツ タンゴ	electric drill	電気ドリル	でんきどりる
sốc điện	タイ ムツ タンゴ	electrolysis	電気分解	でんきぶんかい
kiểm tra	タイ ムツ タンゴ	electric shock	電撃	でんげき
nguồn điện	タイ ムツ タンゴ	inspection	点検	てんけん
hạng mục kiểm tra	タイ ムツ タンゴ	electric power source	電源	でんげん
người kiểm tra	タイ ムツ タンゴ	inspection item	点検項目	てんけんこうもく
nút, công tắc nguồn điện	タイ ムツ タンゴ	checker	点検者	てんけんしや
điện tử	タイ ムツ タンゴ	power switch	電源スイッチ	でんげんすいっち
mạch điện tử	タイ ムツ タンゴ	electron	電子	でんし
máy điện tử	タイ ムツ タンゴ	electronic circuit	電子回路	でんしかいり
van đổi điện tử	タイ ムツ タンゴ	electronic device	電子機器	でんしきき
van điện tử	タイ ムツ タンゴ	electromagnetic selector	電磁切換弁	でんじきりかえべん
nam châm điện	タイ ムツ タンゴ	solenoïd valve	電磁弁	でんじべん
cảm ứng điện từ	タイ ムツ タンゴ	electromagnet	電磁石	でんじせき
trần, nóc	タイ ムツ タンゴ	electromagnetic induction	電磁誘導	でんじゆうどう

lực điện từ	チヤンリツ	ceiling	天井	てんじょう
dây điện	デンヂイシキ	electromagnetic force	電磁力	でんじりよく
tính truyền nhiễm	デンヂイシキ	electric wire	電線	でんせん
di chuyển, dịch chuyển	デンヂイシキ	contagion	伝染性	でんせんせい
truyền đạt	デンヂイシキ	transfer	転送	てんそう
điểm sáng	デンヂイシキ	transmission	伝達	でんたつ
sự chuyển động	デンヂイシキ	lighting	点灯	でんとう
một điện	デンヂイシキ	transmit	伝導	でんどう
thành phần truyền động	デンヂイシキ	electric motor	電動機	でんどうき
máy phát điện	デンヂイシキ	roller element	転動体	でんどうたい
thiên nhiên	デンヂイシキ	electric heater	電热器	でんねつき
ngăn ngừa rơi ngã	デンヂイシキ	nature	天然	てんねん
dòng điện	デンヂイシキ	fall prevention	転落防止	でんらくぼうし
từ là khuếch đại dòng điện	デンヂイシキ	electric current	電流	でんりゅう
điện năng	デンヂイシキ	current amplification factor	電流増幅率	でんりゅうぞうふくりつ
đung lượng điện năng	デンヂイシキ	electric power	電力	でんりよく
dá mai	デンヂイシキ	electric capacity	電容量	でんりよくようりょう



bánh xe đá mài	ダマ	grindstone	砥石	どいし
cát, mài	ハニダマ	emery wheel, grinding wheel, abrasive	砥石車	どいしぐるま
đồng	カクト, マイ	grinding	砥石研削	どいしけんさく
sứ ngưng	ドン	copper	銅	どう
hình xuyên qua, mẫu thấm qua	スエラフ	dwell suspension	ドゥエル体止	どうえくていし
khoảng cách đều nhau	ヒラヒラび, 均等間隔	permeation form	透過形	とうがた
đồng bộ	ゴツゴツクニゴ	interval	等間隔	とうかんかく
cùng cấp	ドンゴ	synchronization	同期	どうき
thống kê	カンカフ	grade	等級	どうきゅう
quản lý chất lượng sản phẩm mang tính thống kê	トンテ	statistics	統計	どうけい
mây roi ánh sáng	クワリチヤクト 照シヤンアム マンチン トク	statistical quality control	統計的品質管理	どうけいてきひんしつかんり
đồng tác	マイ ハイチヤン	emitter	発光器	どうこうき
rõ lẽ xác nhận đồng tác	ドンチヤク	motion	動作	どうさ
mặt cứ đồng, mặt chuyển đồng, mặt hoạt đồng	ロレカク ニンドン チヤク	relay of motion confirmation	動作確認用レレー	どうさかくにんようりれー
máy cứ đồng	マツトドン, マツチヤン トン, マツトチヤク トン	movement side	動作側	どうさがわ
thứ tự chuyển đồng	マイクドン	motion machine	動作機軸	どうさきき
thuyết minh đồng tác	トウチヤン トン	motion turn order	動作順序	どうさしゅんじょ
mạng tinh đồng tác	トウシト ミン トンチヤク	motion explanation	動作説明	どうさせつめい
lỗi đồng tác	マンチン トンチヤク	motion-like	動作的	どうさてき
thiếu lực chuyển đồng	ロイドンチヤク	inferior operation	動作不良	どうさふりよう
cùng lúc	チ イロ チヤク チヤン トン	motion power shortage	動作力不足	どうさりくふそく
dây đồng, dây đồng mạ	カンチヤク	simultaneity	同時	どうじ
dây dẫn	マイ トン, マイ ドン マー	copper wire	銅線	どうせん
chất dẫn điện	マイチヤン	conductor	導線	どうせん
đạt đến	チヤクトチンチ イシ	conductor	導體	どうたい
đến nơi	チヤクトチン	attainment	到達	どうたつ
thông nhau	チン イ	arrival	到着	どうちやく
điện dẫn suất	トウチヤク	continuity	導通	どうつう
đưa vào	チ イシ チヤン スヤクト	conductivity	導電率	どうでんりつ
màng băng đồng	トウチヤク	injection	投入	どうじゅう
phần đầu	マツハシ トン	copper film	銅箔	どうはく
cùng phương, cùng hướng	ゴツゴツ	head	頭部	どうぶ
trong suốt	カンチヤク, カンチヤク	same direction	同方向	どうほうこう
đồng dạng	チヤンチヤク	transparent	透明	どうめい
đồng lực, lưu chuyển đồng	ドンチヤク	similar	同様	どうよう
toàn bộ thiết bị đồng lực	ドンチヤク, 照シヤン トン	motive power	動力	どうりよく
đăng ký	トウチヤク - チヤン トン	power machine general	動力設備全般	どうりよくせつびぜんぱん
lỗ xuyên thủng, xuyên qua	クワシヤク	registration	登録	どうろく
bù lỏng xuyên qua, con ốc xuyên qua	ロ - シヤク, シヤク	through hole	通し穴	とおしあな
máy đo bề mặt, dụng cụ đo bề mặt	ア - 照シヤク, シヤク	through bolt	通しボルト	とおしぼると
chất kích dục	マイ トン - マツ トン, マツ トン	surface gauge	トースカン	とーすかん
thuốc kích dục	チヤクトチヤク	harm play thing	毒劇物	どくげきぶつ
đặc thù	トウチヤク	harm powerful drug	毒劇薬	どくげきやく
thép đặc biệt	チヤクトチヤク	special	特殊	どくしゆ
đặc sắc	チヤクトチヤク	special steel	特殊鋼	どくしゆこう
đặc tính	チヤクトチヤク	feature	特色	どくしよく
đặc tính (đặc trưng)	チヤクトチヤク	characteristics	特性	どくせい
khí độc	チヤクトチヤク (チヤクトチヤク)	feature	特性 (特徴)	どくせい (とくちよう)
hơi độc	チヤクトチヤク	toxicity gas	毒性ガス	どくせいガス
biểu đồ nguyên nhân và hiệu quả đặc tính	チヤクトチヤク	toxicity steam	毒性蒸気	どくせいじようき
đặc trưng, nét đặc biệt	チヤクトチヤク - チヤン トン	cause and effect diagram	特性要因図	どくせいよういんず
những biết	チヤクトチヤク, チヤクトチヤク	feature	特徴	どくちよう
đặc biệt	リシヤク	particular	特定の	どくちいの
chiều kim đồng hồ	チヤクトチヤク	special	特別	どくべつ
tỉ lệ tần số	チヤクトチヤク	clockwise direction	時計方向	どけいほうこう
giữa chừng	チヤクトチヤク	frequency rate	度數率	どすうりつ
đốt khô	チヤクトチヤク	on the way	途中	ちゆうちゆう
đốt phát	チヤクトチヤク	projection	突起	とつき
sửa chữa đốt phát	トウチヤク	outbreak	突発	とつぱつ
người hiến tặng	シヤクチヤク	emergency maintenance	突発修理	とつぱつしゆり
sư bồi ( thuốc mỡ)	チヤクトチヤク	donor	ドナー	どなー
lỗ bit	スロ - イ (トウチヤク)	application	塗布	どふ
định vít chốt, định ốc chốt	ロ - ビット	blind hole drilling	止まり穴	とまりあな
phương thức sản xuất của Toyota	チヤクトチヤク, チヤクトチヤク, チヤクトチヤク	stop screw	止めねじ	とめねじ
tua vít	チヤクトチヤク	toyota production system	トヨタ生産方式	とよたせいさんほうしき
đặt đường ray	チヤクトチヤク	screwdriver	ドライバ	どらいば
giải quyết vấn đề	チヤクトチヤク	tracking	トラッキング	とらッキンク
transistor bán dẫn	チヤクトチヤク	trouble shooting	トラブルシューティング	とらぶるしゅーていんぐ
sử dụng	トウチヤク	transistor	トランジスタ	とらんじすた
chú ý khi sử dụng	スレ	usage (treatment)	取扱	とりあつかい
bỏ khỏi đồng	チヤクトチヤク	handle with care	取扱注意	とりあつかいちゆうい
thay thế	チヤクトチヤク	trigger	トリガ	とりが
luật xử lý	チヤクトチヤク	recipement	取替え	とりかえ
gián	チヤクトチヤク	regulation law	取締法	とりしまりほう
thảo bộ	チヤクトチヤク	installation	取付け	とりつけ
biến trở	チヤクトチヤク	remove	取除く	とりぞく
chất mài mòn	チヤクトチヤク	trimmer	トリマー	とりまー
son	チヤクトチヤク	abrasive	砥粒	どりゅう
máy khoan điện	リョウ	paint	塗料	とりょう
momen xoắn	チヤクトチヤク	twist drill	トルル	とるる
nước sốt	チヤクトチヤク	torque	トルク	とるく
bù lỏng chuột	チヤクトチヤク	dressing	ドレッシング	どれっしんぐ
bộ đệm	チヤクトチヤク	drawing bolt	ドローイングボルト	どろーいんぐぼると
đường kính trong	チヤクトチヤク	register	トンボ	とんぼ

gia công cơ khí đường kính trong	ﾄﾞｸﾞㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	inside diameter	内径	ないけい
nội tạng	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	inside diameter machining	内径切削	ないけいせきさく
hypocycloid	ノイタク	the internal organs	内臓	ないぞう
bên trong	ノイタク	hypocycloid	内転サイクロイド	ないてんさいくろいど
trở kháng trong	ノイタク	inside	内部	ないぶ
mạ sắt trong	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	internal resistance	内部抵抗	ないぶていこう
máy mài, cắt gọt bên trong, bề trong	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	internal friction	内部摩擦	ないぶまさつ
nồi dung	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	internal grinder	内面研削盤	ないめんけんさくばん
trục bên trong	ノイタク	contents	内容	ないよう
ủng, đôi ủng, giày ống	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	inner ring	内輪	ないりん
lỗ khoan	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	boots	長靴	ながくつ
dụng cụ thanh khoan, cần khoan	ㇰㇰㇰㇰㇰ	boring	中ぐり	なかくり
máy khoan, máy dao	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	boring bar tool	中ぐりバイト	なかくりばいと
chiều dài	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	boring machine	中ぐり盤	なかくりばん
thả trôi, làm chảy đi	ㇰㇰㇰㇰㇰ	length	長さ	ながさ
lãnh, đường thoát trục dài	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	pour	流す	ながす
hướng trục dài	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	body clearance, back taper	長手の逃げ	ながてのにげ
dạng sườn	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	longitudinal direction	長手方向	ながてほうこう
côn quốc gia	ㇰㇰㇰㇰㇰ	flow shape	流れ形	ながれがた
móng tay	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	national taper	ナショナルテーパ	なしょなるてーぱ
chì	ㇰㇰㇰㇰㇰ	raw nail	生爪	なまづめ
nơi bình thường	ㇰ	lead	鉛	なまじ
ren ốc to, ren to	ノイビーントㇰㇰㇰㇰㇰ	ordinariness place	並場	なみば
máy tiện mô phỏng	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	coarse screw thread	並目ねじ	なみめねじ
máy cán nghiêng, máy phay nghiêng	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	copy lathe	ならい旋盤	ならいせんばん
ván hàng mô phỏng	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	profile milling machine	ならいフライス盤	ならいふらいすばん
quen với	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	break-in, trial run	ならし運転	ならしうんてん
thép dẻo	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	accustome	慣れる	なれる
chất dẻo, mềm mịn	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	mind steel	軟鋼	なんこう
tính chịu nhiệt	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	soft	軟質	なんしつ
dao động mềm	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	fire-resistant, incombustibility	難燃性	なんねんせい
vân kim	ㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰㇰ	soft oscillation	軟発振	なんはつしん

sườn, hông, cánh, bên sườn	ウツン #4	needle valve	ニードルバルブ	にーどるぼるぶ
ma sát sườn	ス-オツ #4, #5, #6, #7, #8, #9, #10, #11, #12, #13, #14, #15, #16, #17, #18, #19, #20, #21, #22, #23, #24, #25, #26, #27, #28, #29, #30, #31, #32, #33, #34, #35, #36, #37, #38, #39, #40, #41, #42, #43, #44, #45, #46, #47, #48, #49, #50, #51, #52, #53, #54, #55, #56, #57, #58, #59, #60, #61, #62, #63, #64, #65, #66, #67, #68, #69, #70, #71, #72, #73, #74, #75, #76, #77, #78, #79, #80, #81, #82, #83, #84, #85, #86, #87, #88, #89, #90, #91, #92, #93, #94, #95, #96, #97, #98, #99, #100	flank	逃げ面	にげめん
bên thứ hai	マキツト ス-オツ	flank wear	逃げ面摩耗	にげめんまもう
hệ đếm số 2	ハツ トウ IM	secondary	2次側	にしがわ
thường ngày	ハジ ヌリ IM	binary number	2進数	にしんすう
kiểm tra hàng ngày	トオツ #4	daily	日常	にちじょう
bảo dưỡng hàng ngày	#4 #5 #6 #7 #8 #9 #10 #11 #12 #13 #14 #15 #16 #17 #18 #19 #20 #21 #22 #23 #24 #25 #26 #27 #28 #29 #30 #31 #32 #33 #34 #35 #36 #37 #38 #39 #40 #41 #42 #43 #44 #45 #46 #47 #48 #49 #50 #51 #52 #53 #54 #55 #56 #57 #58 #59 #60 #61 #62 #63 #64 #65 #66 #67 #68 #69 #70 #71 #72 #73 #74 #75 #76 #77 #78 #79 #80 #81 #82 #83 #84 #85 #86 #87 #88 #89 #90 #91 #92 #93 #94 #95 #96 #97 #98 #99 #100	daily check-out	日常点検	にちじょうてんけん
chất niken	ハオ ヌ-オツ ハン #4	daily maintenance	日常保全	にちじょうほぜん
thép niken	チヤツ #4	nickel	ニッケル	にっける
kế hoạch nhật trình	チヤツ #4	nickel steel	ニッケル鋼	にっけるこう
góc thứ 2	ケ- #7 #8 #9 #10 #11 #12 #13 #14 #15 #16 #17 #18 #19 #20 #21 #22 #23 #24 #25 #26 #27 #28 #29 #30 #31 #32 #33 #34 #35 #36 #37 #38 #39 #40 #41 #42 #43 #44 #45 #46 #47 #48 #49 #50 #51 #52 #53 #54 #55 #56 #57 #58 #59 #60 #61 #62 #63 #64 #65 #66 #67 #68 #69 #70 #71 #72 #73 #74 #75 #76 #77 #78 #79 #80 #81 #82 #83 #84 #85 #86 #87 #88 #89 #90 #91 #92 #93 #94 #95 #96 #97 #98 #99 #100	scheduling	日程計画	にっけいけいかく
van thứ 2	コ- ムツ トウ IM	rerife angle	二番角	にばんかく
máy tiện lần thứ 2	ウツン トウ IM	second-hand tap	2番タップ	にばんたっぷ
hình lý	ウツン トウ IM	backing-off lathe	二番取旋盤	にばんとりせんばん
trung tính	ハツ	baggage	荷物	にもつ
nhập vào	チヤツ #4	neutral	ニュートラル	にゅーとらる
điện áp đầu vào	ニツツ #4	input	入力	にゅりょく
tùy chọn	チヤツ #4	input voltage	入力電圧	にゅりょくてんあつ
cát ốc, cát bu lông, lắp ren, đinh ốc	トウ #4	option	任意	にんい

dụng cụ làm ren	ねじ切り工具	screw cutting, threading	ネジ切り	ねじきり
vặn ốc, xoắn ốc, bu lông chặt lại	ねじ締め	threading tool	ねじ切りバイト	ねじきりばいと
bánh răng đỉnh ốc	ねじ山の頂部	thread fastening	ねじ締め	ねじしめ
góc xoắn	ねじ山の角度	screw gear	ねじ歯車	ねじはぐるま
đường rãnh xoắn	ねじ山の溝	angle of torsion	ねじれ角	ねじれかく
nhật	ねじ	helical flute	ねじれ刃	ねじれば
xử lý nhiệt	熱処理	heat	熱	ねつ
bộ nhiệt điện	熱電対	heat treatment	熱処理	ねつしより
thanh nhiệt, sên sét, đỉnh, dẻo	ねじ	thermocouple	熱電対	ねつでんつい
thanh nhiệt, sên sét, lầy nhầy, dính, dẻo	ねじ	viscosity	粘性	ねんせい
chỉ số nhầy dính, hệ số nhớt, dẻo	ねじ	viscosity	粘度	ねんど
nao	ねじ	viscosity index	粘度指数	ねんどしすう

ngày giao hàng	ナ-オ	brain	脳	のう
mạch nâng động	ガイダオハン	date of delivery	納期	のうき
phân bố nồng độ	マツクマシドシ	active circuit	能動回路	のうどうかいろ
thước kẹp	マツシキ マツド-	concentration distribution	濃度分布	のうどぶんぷ
đường ren xoay tròn ốc của bu lông, ốc vít	トメシカケツ	vernier callipers	ノギス	のぎす
dao cưa	トメシカケツ	buttress thread	のこ歯ねじ	のこはねじ
thời gian làm việc kéo dài	マキカ	saw blade	鋸刃	のこば
răng	トメシカケツ	total working time	総労働時間	のべろうどうじかん

trường hợp	ラン	tooth	歯	は
trắc vi kế, dụng cụ đo v lượng độ dày bánh răng	チュール カブ	case	場合	はあい
lần	チヤクグイケ、ユクドグイカクドーダイバンラ	gear tooth micrometer	歯厚マイクロメータ	はあつまいくろめーた
độ lệch	ラン	time	倍	はい
áp lực sau	ラン ムツク	bias	バイアス	はいあす
ống dẫn	パイプ カウツク	back pressure	背圧	はいあつ
đường kính ống dẫn	パイプ	pipe	配管	はいかん
trong ống dẫn	パイプ カウツク オナヤン	pipe diameter	配管径	はいかんけい
phương thức ống dẫn	パイプ オナヤン	inside the pipe	配管内	はいかんない
khí thải	パイプ トウツク オナヤン	pipe form	配管方式	はいかんほうしき
phía khí thải	キョウタイ	exhaust	排気	はいき
khe hở, khe hở	パイプ キョウタイ	exhaust side	排気側	はいきがわ
thời ra	ケキ ケキ	backlash	背隙	はいげき
loại bỏ	パイプ	discharge, ejection	排出	はいしゆつ
mô cấp, ô tô	パイプ	exclusion	排除	はいじよ
thao tác mô cấp	モカウ、エト	vice	バイス	はいす
hệ thống dây	ワイヤウツクモカウ	vice operation	バイス操作	はいすそうさ
máy cắt dây	ハトヤ	wiring	配線	はいせん
bổ trí	ワイヤウツク	mold circuit breaker (mcb)	配線用遮断器	はいせんようしゃだんき
phân bố điện	キョウチ	layout	配置	はいち
công việc phân bố điện	パイプ キョウチ	power distribution	配電	はいでん
bảng phân bố điện	パイプ キョウチ	electricity	配電工事	はいでんこうじ
cấp, kẹp	パイプ キョウチ	switchboard	配電盤	はいでんばん
thanh đo chiều cao, dụng cụ đo chiều cao	パイプ、カブ	bite	バイト	はいと
cỡ, kích thước của công cụ (kẹp)	パイプ カウツク カウツク カウツク	height gauge	ハイトゲージ	はいとげーじ
(co khi) hypoid (bánh răng)	コキ、ハイポイド (パイプ)	size of tool	バイトの大きさ	はいとのおおきさ
kiểu lái	パイプ	hypoid gear	ハイポイドギヤ	はいまいどぎやー
quy luật Henrich	パイプ	pilot-type	パイロット式	はいろつしき
sự phá hỏng (lâm hỏng rồi rã)	パイプ	Heinrich' law	Heinrich' law	はいりふひのほうそく
hình răng, hình bánh răng	パイプ	destruction	破壊	はいかい
điều, vết cõ dạng dao cắt, răng cắt	パイプ	tooth form, tooth profile	歯形	はがた
lập, thiết kế (kế hoạch)	パイプ	cutting tooth form mark	刃形マーク	はがたまーく
sự xử lý, mở rộng	パイプ	strive	図る	はかる
độ cắt, bộ phận cắt, dụng cụ cắt	パイプ	infect	波及する	はきゅうする
nó	パイプ	cutter	刃具	はく
bánh răng	パイプ	explosion	爆発	はくはつ
hộp	パイプ	gear	歯車	はくくるま
lưỡi dao, thân dao	パイプ	box	箱	はこ
vòng thêm vào, vòng đầu răng	パイプ	blade edge	刃先	はきき
góc tù	パイプ	addendum circle	歯先円	はききえん
lâm mòn lưỡi dao, tàn cùn lưỡi dao	パイプ	included angle	刃先角	はききかく
nám chất	パイプ	rub	刃先の摩擦	はききまもう
địa điểm, chỗ, vị trí	パイプ	grip	把持	はし
phu lục, vật thêm vào, phần thêm vào	パイプ	place	場所	はしよ
bánh răng đỉnh ốc, bánh răng xoắn ốc	パイプ	addendum	歯末のたけ	はすえのたけ
(kỹ thuật) bánh đà	パイプ	helical gear	helical gear	はすはくくるま
vành để răng, vành chân răng	パイプ	fly wheel	はずみ車	はすみくるま
hông, tôn thường	パイプ	dedendum circle	歯底円	はぞえん
dây điện trần	パイプ	damage	破壊	はそん
thực hiện	パイプ	naked wire	裸電線	はだかでんせん
hoạt động	パイプ	carry out	果たす	はたす
chiều dài sóng, độ sóng phát xạ	パイプ	function	働き	はたらき
tính phát lửa	パイプ	wavelength	波長	はちよう
vòng đệm có răng	パイプ	ignition quality	発火性	はつかせい
dây đai điều chỉnh có răng	パイプ	toothed lock washer	歯付き座金	はつきがね
vành trắng	パイプ	timing belt	歯付きベルト	はつきべると
khe hở	パイプ	platinum	白金	はっぴん
thiết bị xử lý khe hở	パイプ	backlash	バックラッシュ	はつくらっしゆ
thiết bị xóa bỏ khe hở	パイプ	backlash erasing equipment	バックラッシュエリミネーター	はつくらっしゆえりみねーたー
phát hiện	パイプ	back lash eliminator	バックラッシュ除去装置	はつくらっしゆじよきょそうち
người phát hiện ra	パイプ	discover	発見	はっけん
phần tử phát quang	パイプ	discoverer	発見者	はっけんしや
phát tán	パイプ	light emitting device	発光素子	はっこうそし
dao động, sự lung lay, đung đưa	パイプ	emission	発散	はつさん
đang dao động	パイプ	oscillation	発振	はつしん
hệ đếm số 8	パイプ	oscillation form	発振形	はつしんがた
phát sinh	パイプ	octal number	8進数	はつしんすう
nguồn phát sinh	パイプ	occurrence	発生	はっせい
phat	パイプ	break out origin	発生源	はっせいげん
phát triển	パイプ	penal regulations	罰則	はつそく
máy phát điện	パイプ	development	発展	はつてん
cấp đầu lót, đệm	パイプ	generator	発電機	はつでんき
phát nhiệt	パイプ	pad oiling	バック給油	はつたきゆうゆ
(hóa học) vanadi	パイプ	exothermic	発熱	はつねつ
rời ra	パイプ	vanadium	バナジウム	はなじうむ
lò xo	パイプ	separate	離す	はなす
cấp đầu kiểu bán tợ ra	パイプ	spring	ばね	はね
đệm lò xo	パイプ	splash oiling	はねかけ給油	はねかけきゆうゆ
sử xen vào răng, so le răng	パイプ	washer spring	ばね座金	はねざがね
bề rộng	パイプ	dental interference	歯の干渉	はのかんしやう
cuộn kim loại to, cuộn to	パイプ	width	幅	はば
chiều rộng bước răng	パイプ	mother coil	母材	ははざい
phần cắt, bộ phận cắt, lưỡi dao cắt	パイプ	face width	歯幅	ははば
độ khớp	パイプ	cutting part	刃部	はぶ
độ cao chân răng	パイプ	fit	はめあい	はめあい
dao cắt	パイプ	dedendum	歯元のたけ	はもと
cái giá đỡ công cụ, cái đỡ chống, tựa công cụ	パイプ	cutting blade	刃物	はもの
hệ thống qui nhanh, qui tắt nhanh	パイプ	tool rest	刃物台	はものだい
nhánh, sớm	パイプ	rapid traverse	早送り	はやおくり
cơ cấu tự lái nhanh	パイプ	early	早く	はやく
(hóa học) palladi	パイプ	quick-return motion mechanism	早戻り機構	はやもどりきこう
độ sai lệch	パイプ	palladium	パラジウム	はらじうむ

gỗ, ráp ... (giấy, kim loại)	ド ไร่レック	dispersion	バラツキ	ばらつき
vết co giãn, vết dán hồi	ゴ、カブ (ジヤイキムドク)	burr	バリ	ばり
mô tơ xung	グエゴジヤン、グエダシキ	tension side	張り側	はりがわ
van	モーダ	pulse motor	パルスモータ	ばるずもーた
đường cong pareto	パレト	valve	バルブ	ばるぶ
khởi song song	トウキョウソウパレト	pareto's curve	パレート曲線	ぱれーときよくせん
phạm vi	コイソウゾウ	parallel block	パレラ	ぱれら
bán kính	フタムケイ	range	範囲	はんい
khóa hình bán nguyệt	ハクケン	radius	半径	はんけい
số	ゴフビンバウダイト	woodruff key	半月キー	はんげつキー
điện trở bán cố định	ソ	number	番号	ばんごう
vật chất phân tử tinh	チンシツホバウソウヂイン	half-fixed resistor	半固定抵抗器	はんこていでいこうき
gương phản xạ, kính hầu phản quang	グワツトチヤツツツツチヤク	diamagnetic substance	反磁性体	はんしせいたい
di chuyển, dịch chuyển	クワシヤク、クワシヤク、クワシヤク	reflector	反射板	はんしやばん
chi hàn điện	イヘツ、イヘツ	transfer	搬送	はんそう
phân đối, phản nghịch	チンヘツ、イヘツ	solder	はんだ	はんだ
phe phân đối	フンドイ、フンゴキョウ	opposition	反対	はんたい
hướng ngược lại	ヘフンドイ	the opposite side	反対側	はんたいがわ
que hàn điện	フンゴキョウ、フンゴキョウ	opposite direction	反対方向	はんたいほうこう
hàn, hàn điện	クワシヤク、イヘツ	copper bit	はんだこて	はんだこて
đánh giá, phê bình	ハク、ハク、フイ	soldering	はんだ付け	はんだづけ
địa chỉ	クワシヤク、フエビン	judgment	判断	はんだん
đánh giá	フイ、フイ	address	番地	ばんち
sự đảo ngược, hoán vị, đảo lộn	クワシヤク	judgment	判定	はんてい
chất bán dẫn	スダシヤク、クワシヤク、クワシヤク	reversal	反転	はんてん
hướng ngược chiều kim đồng hồ	チヤツトハクシヤク	semiconductor	半導体	はんどうたい
cán, tay cầm, quai móc	フンゴキョウ、フンゴキョウ、フンゴキョウ	counterclockwise direction	反時計方向	はんどうけいほうこう
máy mài van năng	ハク、ハク、フイ、フイ	handle	ハンドル	はんどる
máy phay công cụ van năng	ハク、ハク、フイ、フイ	universal grinding machine	万能研削盤	ばんのつけんさくばん
máy cán (phay) van năng	ハク、ハク、フイ、フイ	universal tool milling machine	万能工具フライス盤	ばんのうこうくふらいすばん
bán hàng	ハク、ハク (フイ) フイ、フイ	universal milling machine	万能フライス盤	ばんのうふうらいすばん
tính đàn hồi, sức bật	ハク、ハク	sales	販売	はんばい
ti lệ nghịch, tỉ lệ đảo ngược	フイ、フイ、フイ、フイ	force of repulsion	反発力	はんぱつりょく
búa	フイ、フイ、フイ、フイ、フイ	inverse proportion	反比例	はんひりい
mặt khác	フイ	hammer	ハンマー	はんまー
máy dùng chung, máy tiêu chuẩn	フイ、フイ	on the other hand	反面	はんめん
tiếp hợp PN, đầu nối PN	ハク、ハク、フイ、フイ	standard machine	汎用機	はんようき

thiết bị chuyển công việc điều khiển bằng PC	コンピュータ制御の作業転送装置	pn junction	PN接合	びーえぬせつごう
cổng B	作業転送装置	p/c controller work transfer device	PC制御ワーク搬送装置	びーえーせいぎょわーくはんそうそうち
bu lông neo, bu lông cũ	ボルト	b port	Bポート	びーぽーと
đôi chiếu, so sánh	比較	stay bolt	控えボルト	ひかえぼると
máy so sánh, máy đối chiếu	比較機	comparison	比較	ひかえばるま
đo tỉ lệ (kiểm kê, so sánh)	比較器	comparator	比較器	ひかえき
màng tinh so sánh	比較測定	comparative measurement	比較測定	ひかえそくてい
quang, ánh sáng	比較的	comparatively	比較的	ひかてくてき
kết nối quang học, mắc quang học	発光装置	light emitting device	光	ひかり
tín hiệu quang học	光結合	optical coupling	光結合	ひかりけつごう
kéo dẫn nhai	光信号	light signal	光信号	ひかりしんごう
biến lấy hàng, biến di chuyển linh kiện	引き合う	pull against each other	引き合う	ひきあう
phí kim loại	引き取りかんばん	hikitori kanban	引き取りかんばん	ひきとりかんばん
kéo	非金屬	non-metal	非金屬	ひきんぞく
thấp	引く	pull	引く	ひく
ràng để, ràng gộc	低い	low	低い	ひくい
ghi chú	低歯	stub gear tooth	低歯	ひくば
thường ngày	備考	remark	備考	ひごう
dầu gối	日頃	usual	日頃	ひごら
tính vì	膝	knee	膝	ひざ
vật liệu cắt gọt	微細	minute	微細	ひさい
bề mặt gia công cắt gọt	微細材	work material	微細材	ひさいざい
tỉ trọng	比重	specific gravity	比重	ひさいくめん
cực kỳ chính xác, tinh vi	比準	precision	比準	ひじゆん
cửa thoát hiểm	微小	minuteness	微小	ひじよう
khóa an toàn dừng bất thường	非常口	fire exit	非常口	ひじようぐち
nút nhấn dừng bất thường	非常停止インターロック	emergency stop interlock	非常停止インターロック	ひじようていしいんたーろく
nguyên nhân dừng bất thường, nguyên nhân dừng gấp	非常停止ボタン	emergency stop button	非常停止ボタン	ひじようていしほたん
thiết bị phát điện khẩn cấp	非常停止要因	emergency stop factor	非常停止要因	ひじようていしやういん
trục phu hành trụ (không tròn)	非常用発電設備	emergency power generation facility system	非常用発電設備	ひじようようばつでんせつび
đồ trễ	非真円軸受	non-cylindrical bearing	非真円軸受	ひんしんえんじくづけ
biểu đồ trễ	ヒステリシス	hysteresis	ヒステリシス	ひすてりしす
đồ méo	ヒストグラム	histogram	ヒストグラム	ひすとくらむ
phía bên trái	歪み	distortion	歪み	ひずみ
tay trái	左側	left side	左側	ひだりがわ
phần cuối bên trái	左手	left hand	左手	ひだりて
quay trái	左端	the left end	左端	ひだりはし
đồ cưa vicker	左回し	it is turned counterclockwise.	左回し	ひだりまわし
bước răng	ビッカース硬さ	vickers hardness	ビッカース硬さ	ひっかーすかたさ
vòng tròn bước răng	ピッチ	pitch	ピッチ	ひつち
miếng, mảnh, mẫu, một chút	ピッチ円	pitch circle	ピッチ円	ひつちえん
hố, lỗ	ビット	bite	ビット	ひつと
lỗ xo kéo dẫn, lỗ xo đàn hồi	ビット	pit	ビット	ひつと
cần thiết	引張ばね	draft spring	引張ばね	ひつぱりばね
tính cần thiết, sự cần thiết	必要	necessity	必要	ひつよう
phủ định	必要性	necessity	必要性	ひつようせい
kim loại không có sắt	否定	negate	否定	ひてい
lịch pha, không cùng lúc, không đồng bộ	非鉄金屬	nonferrous metal	非鉄金屬	ひてでんきんぞく
không hoạt động	非同期	asynchronous	非同期	ひどうきんぞく
bảng nhau	非動作	non-motion	非動作	ひどうき
tương đương	等しい	equal	等しい	ひとしい
lượng chuyển tính trên 1 dao	等しく	equally	等しく	ひとしく
nơi trốn tránh, tỉ nan	1刃当りの送り	the feeding of 1 blade hit	1刃当りの送り	ひとあたりのおくり
nhựa vinyl, nhựa dẻo, nhựa VC	避難場所	refuge place	避難場所	ひなんばしょ
tia lửa	vinyl	vinyl	ビニール	ひにーる
bị nứt, vỡ	spark	spark	火花	ひばな
đào, bì, vỏ	crack	crack	ひび割れ	ひびわれ
viêm da	皮膚	skin	皮膚	ひふ
vỏ boc	皮膚炎	dermatitis	皮膚炎	ひふえん
dây điện có vỏ boc	被覆	clad	被覆	ひふく
bột	被覆電線	cable	被覆電線	ひふくでんせん
vi phân	微粉	powder	微粉	ひぶん
trục đứng, trụ đứng	differential	differential	微分	ひぶん
màng mỏng	pivot	pivot	ピボット	ひぼっと
sự nhậy, bước nhảy tăng vọt	皮膚膜	skin film	皮膚膜	ひまく
lạnh lạnh	跳躍	jump	飛躍	ひやく
cầu chì	冷却	cool down	冷却	ひやす
biểu hiện	ヒューズ	fuse ok	ヒューズ	ひゆうず
biểu thị, hiển thị	表現	expression	表現	ひょうげん
nhãn hiệu, bảng báo	表示	display, indication	表示	ひょうじ
máy hiển thị	標識	labeled	標識	ひょうじき
tiêu chuẩn	指示器	indicator	指示器	ひょうじき
tiêu chuẩn hóa	標準	standard	標準	ひょうじゆん
bảng công việc tiêu chuẩn	標準化	standardization	標準化	ひょうじゆんか
thao tác cầm tay chuẩn	標準作業表	standardized operation table	標準作業表	ひょうじゆんさきぎょうひょう
khoan tiêu chuẩn	標準手持ち	standard in-process stock	標準手持ち	ひょうじゆんてもち
bánh răng tiêu chuẩn, gear chuẩn	標準ドリル	standard drill	標準ドリル	ひょうじゆんどりる
đèn hiển thị	標準歯車	standard gear	標準歯車	ひょうじゆんはぐるま
bề mặt	表示ランプ	indicator lamp	表示ランプ	ひょうじらんぷ
xử lý bề mặt	表面	surface	表面	ひょうめん
sức căng bề mặt	表面処理	surface treatment	表面処理	ひょうめんしゆり
phẳng, det	表面張力	surface tension	表面張力	ひょうめんちやうりよく
khóa phẳng, khóa bet, det	平	plain	平	ひら(たいら)
dạng cắt phẳng	平キー	flat key	平キー	ひらきー
máy cắt mài phẳng	平削り形	planer type	平削り形	ひらけずりかた
tấm đệm phẳng, miếng đệm bet	平削り盤	planer	平削り盤	ひらけずりはん
cục bánh răng phẳng	平座金	plain washer	平座金	ひらがさね
phay cắt phẳng	平歯車	spur gear	平歯車	ひらばぐるま
dây đai phẳng	平フライス	plain milling cutter	平フライス	ひらふらいす
tỉ suất	平ベルト	flat belt	平ベルト	ひらべると
tỉ lệ	比率	ratio	比率	ひりつ
ròng	比例	proportional	比例	ひれい



sự mệt nhọc, lao khổ	ロシ	wide	広い	ひろい
nhảy cảm, dễ bị hỏng, dễ bị thương	シメットニヨクク。オオコ	fatigue	疲労	ひろう
chất lượng sản phẩm	ニチカ。セービー。セービー。トクシ	sensitive	敏感	びんかん
ý thức chất lượng sản phẩm	チヤット。チヤット。チヤット	quality	品質	ひんしつ
quan lý chất lượng sản phẩm	イ。トクク。チヤット。チヤット。チヤット	quality consciousness	品質意識	ひんしついしき
đặc tính chất lượng sản phẩm	チヤット。チヤット。チヤット。チヤット	quality control	品質管理	ひんしつかんり
bảo hành chất lượng sản phẩm	チヤット。チヤット。チヤット。チヤット	quality characteristic	品質特性	ひんしつとくせい
lần số	ハ。オ。ロシ。チヤット。チヤット。チヤット	quality assurance	品質保証	ひんしつほしょう
dây kéo khóa	チヤット	frequency	頻度	ひんど

áp suất, áp lực chống lại	サイキョク	gipper	ファスナ	ふあすな
không an toàn	アセキ	negative pressure	負圧	ふあつ
không ổn định	アンテイ	un-safety	不安全	ふあんぜん
khối V, đơn kế hình chữ V	ウツロト	instability	不安定	ふあんてい
dây đai hình V	ウツロク	v-block	Vブロック	ふいぶろく
sợi dây tóc	ウツロク	v-belt	Vベルト	ふいべると
bộ lọc	ウツロク	filament	フィラメント	ふいらめんと
phần tử lọc	ウツロク	filter	フィルタ	ふいるた
cối xay gió	ウツロク	filter element	フィルタエレメント	ふいるたえれめんと
gear bề mặt, răng bề mặt	ウツロク	windmill	風車	ふうしゃ
không vệ sinh	ウツロク	face gear	フェイスギヤ	ふえいぎや
định dạng lại	ウツロク	un-sanitation	不衛生	ふえいせい
tải	ウツロク	format	フォーマット	ふおーまっと
không thoải mái	ウツロク	work load	負荷	ふか
về chi phí tài trong	ウツロク	deep	深い	ふかい
đó sâu	ウツロク	unpleasantness	不快感	ふかいかん
thời gian tải	ウツロク	load side	負荷側	ふかがわ
tự thêm vào	ウツロク	depth	深さ	ふかさ
tải trong	ウツロク	active time	負荷時間	ふかしかん
dây thêm vào	ウツロク	addition itself	付加自体	ふかしたい
thời gian không hoạt động	ウツロク	work load weight	負荷重量	ふかしりょう
không có khả năng	ウツロク	addition line	付加線	ふかせん
thay đổi tải	ウツロク	downtime	不稼働時間	ふかどうじかん
ti lệ tải	ウツロク	impossibility	不可能	ふかのう
phần định ốc chưa hoàn toàn	ウツロク	load fluctuation	負荷変動	ふかへんどう
đường hồi quy âm	ウツロク	load factor	負荷率	ふかりつ
gan	ウツロク	incomplete thread	不完全ねじ部	ふかんぜんねじぶ
vấn đề bất thường	ウツロク	negative feedback	負帰還	ふきかん
phức tạp	ウツロク	near	付近	ふきん
phức lợi	ウツロク	trouble	不具合	ふくい
giá đất các loại dao cắt dạng phức	ウツロク	complication	複雑	ふくぞつ
nhật tác động lên	ウツロク	welfare	福祉	ふくし
số nhiều	ウツロク	compound rest	複式刃物台	ふくしきほものだい
phục trạng	ウツロク	radiation heat	ふく射熱	ふくしゃねつ
xy lanh đa chuyển động	ウツロク	plural	複数	ふくすう
nhiều chỗ cắt	ウツロク	dress	服裝	ふくそう
quai túi ( ni lông)	ウツロク	double-acting form cylinder	複動形シリンダー	ふくどうがたしりんだー
đai túi	ウツロク	double-cut file	複目	ふくめ
bất hạnh	ウツロク	bag arm cover	袋腕カバー	ふくでかばー
phù hiệu	ウツロク	cap nut	錠ナット	ふくごなつと
không đủ	ウツロク	misfortune	不幸	ふこう
chất không tinh khiết	ウツロク	sign	符号	ふごう
chất bán dẫn không tinh khiết	ウツロク	insufficiency	不充分	ふじゅうぶん
bi thương	ウツロク	impurity	不純物	ふじゆんぶつ
chỗ bi thương	ウツロク	impurity semiconductor	不純物半導体	ふじゆんぶつはんどうたい
sự bảo mồn, sự an mồn	ウツロク	injury	負傷	ふしやう
chứng liệt	ウツロク	injury place	負傷箇所	ふしやうかしょ
thuốc già công không thấm nước	ウツロク	corrosion	腐食	ふしよく
không hoàn thành	ウツロク	paralysis	不随	ふずい
đề phòng	ウツロク	un-water solubility machining medicine	不水溶性切削劑	ふすいようせいせきざくざい
nếp	ウツロク	failure	不成立	ふせいりつ
thể, nhân	ウツロク	prevent	防く	ふせく
không chú ý	ウツロク	cap	フタ	ふた
thông thường	ウツロク	tag	札	ふだ
máy liên thông thường	ウツロク	carelessness	不注意	ふちゆい
trở về, phục quy, quay lại	ウツロク	normal	普通	ふつう
vật chất	ウツロク	normal lathe	普通旋盤	ふつうせんぱん
ống lót, cái lót trục	ウツロク	reset	復帰	ふつき
vật thể	ウツロク	substance	物質	ぶつしつ
vật lý	ウツロク	bush	ブッシュ	ぶっしゆ
không triết để	ウツロク	object	物体	ぶつたい
phần tử điện âm	ウツロク	physics	物理	ぶつり
ti lệ sản xuất, hiệu suất	ウツロク	un-thoroughness	不徹底	ふてつてい
tính không cháy	ウツロク	negative electric charge	負電荷	ふでんか
giá trị âm	ウツロク	yield ratio	歩留	ふどまり
thiếu, sai sót	ウツロク	noncombustibility	不燃性	ふねんせい
không cần thiết	ウツロク	negative value	負の値	ふのあたい
bộ phận, chi tiết máy	ウツロク	defect	不備	ふび
bộ phận, phần	ウツロク	unnecessary	不必要	ふひつよう
không thích hợp, không phù hợp	ウツロク	parts	部品	ぶひん
không rõ ràng	ウツロク	part	部分	ぶぶん
tăng lên	ウツロク	unsuitable	不向き	ふむき
không cần	ウツロク	not clear	不明確	ふめいかく
không chú ý, không cẩn thận	ウツロク	increase	増やす	ふやす
máy phay	ウツロク	unnecessary	不要	ふよう
còn sắc màu nâu	ウツロク	careless	不用意	ふようい
nhựa	ウツロク	milling machine	フライス盤	ふらいすぱん
máy phay kiểu bào, máy bào	ウツロク	brown sharp taper	ブラウンシャープテーパ	ぶらうんしゃーぶてーぱ
sự mài mòn cạnh sườn	ウツロク	plastic	プラスチック	ぶらすチック
đầu nối trục cố định có góc	ウツロク	planer type milling machine	プランミラー	ぶらのみらー
đầu nối mềm, cạnh	ウツロク	flank wear	フランジ摩耗	ぶらんじまそう
dạng pit tổng trục trơn	ウツロク	rigid flanged shaft couplings	フランジ形固定軸継手	ぶらんじがたこていじくつきて
dòng tự do	ウツロク	flange couplings	フランジ継手	ぶらんじつぎて
flip-flop	ウツロク	plunger-type	プランジャ式	ぶらんじゃしき
độ cứng của brinell	ウツロク	free flow	フリーフロー	ぶりーふろー
lỗi sai, hư hỏng	ウツロク	flip-flop	フリップフロップ	ぶりっぷふろっぷ
sửa lại lỗi, điều chỉnh lại khuyết điểm	ウツロク	brinell hardness	ブリネル硬度	ぶりねるかたさ
vây	ウツロク	defect	不良	ぶりよう
ống boardon	ウツロク	fault reset	不良解除	ぶりようかいじよ
đũa đĩa	ウツロク	swing	振る	ふる
bàn hãm, bàn phanh	ウツロク	bourdon-tube	ブルドン管	ふるどんかん
	ウツロク	run out	振れ	ふれ

bị hư	バシム、バシワツ	brake pedal	ブレーキペダル	ふれーきべだる
khung	ヒコ	breakdown	ブレークダウン	ふれーくだうん
cái kẹp, bản kẹp	クシ	frame	フレーム	ふれーむ
sờ, chạm vào	カキケツ、カシケツ	clamper	撮れ止め	ふれどめ
máy dao chuốt	カキ、カキムダ、カキ	touch	触れる	ふれる
bầu không khí	カキ、カキチキ	broaching machine	ブローチ盤	ふちーちばん
tháo, gỡ ra	カキ、カキ	atmosphere	雰囲気	ふんいき
kiểm tra bằng cách tháo gỡ ra	カキ、カキ	disassembling	分解	ふんかい
số chia nhỏ	カキ、カキ、カキ、カキ、カキ	inspection and overhaul	分解点検	ふんかいてんけん
phân kỳ, phân nhánh	カキ、カキ	division number	分割個数	ふんかつこすう
phân tán	カキ、カキ、カキ、カキ	branching	分岐	ふんき
sự chia ra, phân khu	カキ、カキ	variance	分散	ふんさん
phun ra	カキ、カキ、カキ	dividing	分度	ふんしゆ
rắc, bụi bẩn	カキ	violet outflow	噴出	ふんしゆつ
phân tích	カキ、カキ、カキ	dust	粉塵	ふんじん
thước đo góc	カキ、カキ	analysis	分析	ふんせき
bột	カキ、カキ、カキ	protractor	分度器	ふんどき
tra đầu mở phut kiểu sương mù (xit)	カキ	powder	粉末	ふんまつ
ngành, lĩnh vực	カキ、カキ、カキ、カキ、カキ	fog lubrication	噴霧潤滑	ふんむしゆんかつ
phân lý	カキ、カキ、カキ	field	分野	ふんや
phân loại	カキ、カキ	separation	分離	ふんり
giá trị bình quân	カキ、カキ	classification	分類	ふんるい

song song	ザーヂェンツツ	average value	平均値	へいきんち
bề song song, पुलi song song	ツツツ	parallel	平行	へいこう
độ song song, sự song song	ベーツツ, アリツツ	parallel block	平行台	へいこうだい
sản xuất được chuẩn hóa	ドーツツ, スツツ	parallelism	平行度	へいこうど
cân bằng 2	ツツスツトド 2ツツ 2ツツ 2ツツ	levelling production	平等化生産	へいじゅうかせいさん
bảng phẳng, mặt bằng phẳng	ツツツ 1ツ	square root	平方根	へいほうこん
máy cắt mài mặt phẳng	ベーツツ, マツツツ	plane surface	平面	へいめん
độ bằng phẳng	マツツツ 2ツツ 2ツツ	surface grinding machine	平面研削盤	へいめんけんさくばん
kết hợp, sử dụng đồng thời	ドーベーツツ	flatness	平面度	へいめんど
song song	ツツツツ, スツツツ	combination	併用	へいよう
tiếp nối song song, nối song song	ツツツ	parallel	並列	へいれつ
dây, chân, cần cứ, cơ sở	ツツツツ 1ツ 1ツ 1ツ 1ツ 1ツ	parallel connection	並列接続	へいれつせつぞく
dạng chân đế	ツツ, ツツ, ツツ, ツツ	base	ベース	ベーズ
công cụ lò xo, đàn hồi	ツツツツ 2ツ	paste-shaped	ペースト状	ベーズじょう
riêng	ツツツツ 2ツ 2ツ 2ツ	spring tool	ヘール係上げバイト	ヘールけいあげばいと
mức riêng	ツツ	distinction	別	べつ
giường nằm	ツツツ 1ツ	another chapter	別項	べつこう
máy phay kiểu giường nằm	ツツツ 2ツ	bed	ベッド	ベツド
phòng	マツツ 2ツ 2ツ 2ツ 2ツ	bed type milling machine	ベッド形フライス盤	ベツドがたふらいすばん
dây đai ròng rọc, bánh xe đai	ツツ	chamber	部屋	へや
sự truyền dẫn bằng dây đai	マツツ 2ツ 2ツ 2ツ 2ツ 2ツ	belt pulley	ベルト車	ベルトクルマ
biến áp	ツツツ 2ツ 2ツ 2ツ 2ツ 2ツ	belt conduction	ベルト伝導	ベルトでんどう
thay vì trí chuyển chỗ	ツツ 2ツ	transformation	変圧	へんあつ
biến đổi	マツツ 2ツ 2ツ 2ツ 2ツ	displacement	変位	へんい
chuyển đổi	ツツ 2ツ	change, alteration	変化	へんか
biến dạng	ツツ 2ツ	conversion	変換	へんかん
chuyển biến, trao đổi, chuyển hoá	ツツ 2ツ	deformation	変形	へんけい
sự phân cực	ツツ 2ツ 2ツ 2ツ 2ツ 2ツ	change	変更	へんこう
sự sai lệch	ツツ 2ツ 2ツ	polarized light	偏光	へんこう
độ sai lệch	ツツ 2ツ	deviation	偏差	へんさ
lệch tâm	ツツ 2ツ 2ツ	seat	弁座	へんざ
biến số	ツツ 2ツ	eccentricity	偏芯	へんしん
hình thành	ツツ 2ツ	variable	変数	へんずう
(hóa học) benzen	ベンゼン	formation	編成	へんせい
hệ thống bánh răng thay đổi tốc độ	(2ツ 2ツ) ベンゼン	benzene	ベンゼン	ベンゼン
van	ベーツツ 2ツ 2ツ 2ツ 2ツ 2ツ	speed change gears	変速歯車装置	へんそくはくばるまそうち
máy biến áp	ツツ	valve disc	弁体	へんたい
thay đổi	マツツ 2ツ 2ツ	transformer	変電	へんでん
tỉ lệ thay đổi	ツツ 2ツ	change	変動	へんどう
tiền lợi	ツツ 2ツ 2ツ	regulation	変動率	へんどうりつ
thành, cây	ツツ 2ツ	convenience	便利	べんり

luật lệ	ルビ	rod	棒	ぼう
hợp kim đồng xanh có pha Sn	ルビトロー	regulation	法規	ぼうぎ
xung vuông	ルビゴ 軸トシヤコヲシスル	gun metal	砲金	ぼうきん
phông ngựa	ルビゴウ	rectangular pulse	方形波	ぼうけいば
phương hướng	ルビゴウ	security	防護	ぼうご
van điều khiển hướng	ルビゴウ	direction (way)	方向	ぼうこう
thiết bị bảo hộ	ルビゴウ 方向制御弁	directional control valve	方向制御弁	ぼうこうせいぎよべん
ngăn ngừa	ルビゴウ 防備	protection equipment	防護設備	ぼうごせつび
phương thức	ルビゴウ	prevention	防止	ぼうし
ngăn bụi	ルビゴウ	form	方式	ぼうしき
ngăn gỉ sét	ルビゴウ	dustproof	防塵	ぼうしん
tác dụng ngăn gỉ sét	ルビゴウ	rust-proof	防錆	ぼうせい
bước răng pháp tuyến	ルビゴウ	rust-proof action	防錆作用	ぼうせいさよう
luật	ルビゴウ	normal pitch	法線ピッチ	ぼうせんびつち
đế nguyên chỗ ( không dọn dẹp)	ルビゴウ	law	法則	ぼうそく
đăng thức	ルビゴウ	leaving	放棄	ぼうち
phông điện	ルビゴウ	equation	方程式	ぼうていしき
gia công phóng tia điện	ルビゴウ	electric discharge	放電	ほうでん
phát nhiệt, phóng nhiệt, bức xạ nhiệt	ルビゴウ	electric spark machining	放電加工	ほうでんかこう
lò xo thanh xoắn, sự đàn hồi thanh xoắn	ルビゴウ	heat radiation	放熱	ほうねつ
phương pháp	ルビゴウ	torsionbar spring	彈ばね	ぼうばね
pháp luật	ルビゴウ	way, method	方法	ぼうほう
bảo hòa	ルビゴウ	law	法律	ぼうりつ
điện áp bão hòa	ルビゴウ	saturation	飽和	ぼうわ
ống	ルビゴウ	saturation voltage	飽和電圧	ぼうわでんあつ
số cổng	ルビゴウ	hose	ホース	ほうす
sự hiệu chỉnh, sự mài dũa bề mặt	ルビゴウ	number of ports	ポート数	ほうとすう
máy mài, cạo (bảng đá mài)	ルビゴウ	honing	ホーニング	ほうにんぐ
dao phay cầu	ルビゴウ	honing machining	ホーニング盤	ほうにんぐばん
máy khoan	ルビゴウ	ball nosed end mill	ボールノーズミル	ほうるすのみる
men	ルビゴウ	drilling machine	ボーラ盤	ほうるばん
cái khác	ルビゴウ	enamel	ホーロー	ほうろー
bảo quản	ルビゴウ	other	他の	ほかの
hộp bảo quản	ルビゴウ	storage	保管	ほかん
bảo hộ	ルビゴウ	storage box	保管箱	ほかんばこ
mạch bảo hộ	ルビゴウ	protection	保護	ほご
công cụ bảo hộ	ルビゴウ	protection circuit	保護回路	ほごかいろう
kết cấu bảo vệ, cấu trúc bảo hộ	ルビゴウ	protective equipment	保護具	ほごぐ
rác, bụi bẩn	ルビゴウ	protection structure	保護構造	ほごこうぞう
giữ, duy trì	ルビゴウ	dust	ホコリ	ほこり
giữ, duy trì	ルビゴウ	holding	保持	ほじ
bảo trì	ルビゴウ	position	ポジション	ほじしょん
tập hợp mẫu	ルビゴウ	maintenance	保守	ほしゆ
ông chủ	ルビゴウ	population	母集団	ほしゅうだん
tính toán bổ sung	ルビゴウ	boss	ボス	ほす
bổ sung	ルビゴウ	complement calculation	補数計算	ほすうけいさん
bảo toàn	ルビゴウ	compensation	補正	ほせい
bổ phân bảo dưỡng	ルビゴウ	maintenance	保全	ほぜん
dự phòng bảo dưỡng, bảo dưỡng dự phòng	ルビゴウ	maintenance section	保全部門	ほぜんぶもん
thon, mảnh	ルビゴウ	maintenance prevention	保全予防	ほぜんよぼう
dài và mảnh	ルビゴウ	thin	細い	ほそい
đường ren ốc ( bu lông ) mảnh và sắc	ルビゴウ	long and narrow	細長い	ほそながい
bảo tồn, giữ	ルビゴウ	fine thread	細目ねじ	ほそめねじ
nút nhấn	ルビゴウ	preservation, keeping	保存	ほぞん
triển khai, thực hiện	ルビゴウ	button	ボタン	ほたん
lưỡi cưa giữ	ルビゴウ	extend	延ばす	ほどこす
(điện áp) vôn	ルビゴウ	hole saw	ホルソー	ほるそー
hợp kim giá bạc	ルビゴウ	volt	ボルト	ほると
thể chính, đơn vị chính	ルビゴウ	white metal	ホワイトメタル	ほわいとめたる
quan hệ với thể chính	ルビゴウ	main body, main unit	本体	ほんたい
cái đột	ルビゴウ	related to the main body, main unit	本体関係	ほんたいかんけい
lỗ đột	ルビゴウ	punch	ポンチ	ほんち
đục lỗ	ルビゴウ	punch hole	ポンチ穴	ほんちあな
lỗ, mức cho phép	ルビゴウ	punch is hit	ポンチ打ち	ほんちうち

vành micro	レ-、マイクロチップ	margin	マージン	まーじん
vi xử lý	マイクロプロセッサ	microcollar	マイクロカラー	まいくろからー
trắc vi kế	マイクロメータ	microprocessor	マイクロプロセッサ	まいくろぷろせっさ
vi điều khiển	マイクロコントローラ	micrometer	マイクロメータ	まいくろめーた
số tờ	マイクロシート	microcomputer	マイコン	まいこん
mỗi tháng	毎月	number of sheets	枚数	まいすう
hiển thị số âm	マイナスイラスト	every month	毎月	まいつき
mỗi ngày	毎日	display minus	マイナス表示	まいなすひょうじ
trên đỉnh	マイナスイラスト	every day	毎日	まいにち
tấm chắn, tấm che	チェンデイン	the top	真上	まうえ
truyền động bằng bánh răng xoắn hình nón	ギョウシキ、ギョウシキ	apron	前掛	まえかけ
cuốn lên	スピンドル、スクリュー、リール	spiral bevel gear	まがりばかき歯車	まがりばかきはぐるま
truyền động theo kiểu cuốn lên	リール	roll up	まき上げる	まきあげる
kiểu miếng từ	スピンドル、スクリュー、リール	wrapping drive	巻き掛け伝導	まきかけでんどう
ma sát	摩擦	magnet-type	マグネット式	まくなつしき
giảm máy gia công cơ khí	マシニングセンタ	friction	摩擦	まさつ
mặt nạ	マスク	machining center	マシニングセンタ	ましにんくせんた
sai	まちが	mask	マスク	ますく
thời gian đợi	待機	make a mistake/ mistake	間違	まちがう
củi cứng	硬い	waiting time	待ち時間	まちじかん
cửa số	窓	end	末端	まったん
tê liệt	麻痺	window	窓	まど
kich vít nhỏ	小ネジ	paralyze	麻痺	まひ
bảo mòn, mài mòn, ma sát	摩擦	small screw jack	豆ジャッキ	まめじゃっき
bảo mòn, mài mòn, ma sát	摩擦	abrasion	磨滅	まめつ
đầu tròn	丸頭	wear	摩耗	まもう
khóa tròn	丸キー	round head	丸頭	まるかしら
vật liệu tròn	丸材	round key	丸キー	まるきー
ren ốc, khớp nối	丸ねじ	circle material	丸材	まるざい
thanh tròn	丸棒	knuckle screw thread	丸ねじ	まるねじ
tấm xoay	回転盤	round bar	丸棒	まるぼう
(hóa học) mangan	マンガン	driving plate	回し板	まわしいた
lỗ thăm dò	マンホール	manganese	マンガン	まんがん
đúc sắt theo phương pháp meehanite	マンホール	manhole	マンホール	まんほーる

cách nhìn	ドゥカツ カツトチオ フカフ ミーハニト	meehanite cast iron	ミーハナイト鑄鉄	みーはないとちゅうてつ
tay phải	カッパ ニン	view	見方	みかた
phần cuối phía bên phải	ダイ フライ	right hand	右手	みぎて
chưa có kinh nghiệm	フアン ショウ ナイ ベン フライ	the right end	右端	みぎはし
chưa thuần phục	フナフ コキウ キ ム	un-experience	未経験	みけいけいけん
nước	チツ トカフ トカフ	immature	未熟	みじやく
hồ, chỗ đọng nước	ツヅカ	water	水	みず
gia công bảo rãnh	ホニ ショ ドン ショウ	pool	水溜り	みずたまり
dạng rãnh	ザ ムバ オラシ	grooving processing	溝加工	みぞかた
phay, cắt, khía rãnh	ヤン ラシ	grooving type	溝形	みぞかた
bộ phận ngăn gió	フライ カツト キツ ラシ	slotting milling cutter	溝フライス	みぞふらいす
đóng kín	ホ フアン ショウ ジョ	airtight stopper	密せん	みっせん
binh đứng đóng kín	ドン キン	shutting up	密閉	みっぺい
cái bít tai	ヒン ドウ ドン キン	closed top container	密閉容器	みっぺようき
sứ rung động	カヒ ビ ヲク シ	ear plug	耳栓	みみせん
dùng cho nhân sinh	シヨウ ドン	pulsation	脈動	みやくどう
hướng	コソ チヨ ヤシシ	for the public welfare	民生用	みんせいよう

loại không cấp dầu	フオン	direction (way)	向き	むき
không cực tính	オイルコンタイプ	oil supply-less type	無給油タイプ	むきゅうゆたいぶ
công cụ, bàn kẹp, thể rắn, đặc	コンタクト	non-polar	無極性	むきよくせい
vô hạn, vô cực	コンタクト	solid tool	むくバイト	むくばいと
vô hiệu	コンタクト	infinity	無限大	むげんだい
không nhìn	コンタクト	invalid	無効	むこう
vô điều kiện	コンタクト	ignoring	無視	むし
khó, nan giải	コンタクト	without a condition	無条件	むじょうけん
vô ích, vô nghĩa	コンタクト	difficult	難しい	むずかしい
thiết bị biến tốc liên tục	コンタクト	muda	ムダ	むだ
không biết	コンタクト	infinite variable speed drive	無限変速装置	むだんへんそくそうち
ngực	コンタクト	ignorance	無知	むち
không thể	コンタクト	chest	胸	むね
không hiểu	コンタクト	impossibility	無理	むり
trạng thái không bị kích từ	コンタクト	unappreciation	無理解	むりかい
rõ ràng	コンタクト	excitation-less state	無励磁状態	むれいじじょうたい



hiển thị rõ	0-ラ-ン	define	明確	めいかく
danh xưng	ヒシキロ-	indicating clearly	明示	めいじ
mệnh lệnh	メシ	name	名称	めいしやう
công tác chính	メシ	command	命令	めいれい
xiết van meter - out	メータツク	main switch	メインスイッチ	めいんすいっち
xiết van meter-in	メータツクメ-ヲツク	meter out tightness	メータアウト絞り	め-たあうとしぼり
kinh	メータツクメ-ヲツク	meter inn tightness	メータイン絞り	め-たいんしぼり
sư bỏ sót	メ	glassed	メガネ	めがね
dấu hiệu	メカ	born off	目こぼれ	めこぼれ
cái cửa xẻ kim loại	メカ	mark	目印	めしるし
ma	メカ	metal slitting saw	メタルソー	めたるそー
mắt (ren) bị nghiền nát	メ	plating	メッキ	めっき
mắt ( lưới) bị lắp, nghệt bởi bụi...	メカ	wear out	目つぶれ	めつぶれ
đồ chia	メカ	blinding	目詰まり	めづまり
vòng chia độ	メカ	scale	目盛	めもり
khớp mắt với nhau	メカ	graduated ring	目盛環	めもりかん
bảng cấp	メカ	surface is put together	面合わせ	めんあわせ
tỉ lệ diện tích	メカ	license	免許	めんぎょ
tao, vat canh	メカ	area ratio	面積比	めんせきひ
bàn rà, tấm mắt ( máy tiện)	メカ	chamfering	面取り	めんとり
hiện tượng mao dẫn	メカ	face plate	面版	めんぱん

thiết kế	ヒエン トカシ マシ ャン	capilarity	毛管現象	もうかんげんしょう
mô tơ	モーター	set up	設ける	もうける
khuôn	モールド	motor	モーター	モーター
mục đích	クオシ	mold	モールド	モールド
đơn vị đo mô đun, suất, bỏ phần thảo rời được	ムツゴ デイ ヲウ	purpose	目的	もくてき
giữ, đầu, bảo vệ	ドンク イ ト モト ヲシ ヲシ ヲシ ト フラン クロ イ ト ヲシ ヲシ	module	モジュール	もじゆーる
đùng	ジュ ヲシ ノ シ ヲシ	keep	持たせる	もたせる
tram, điểm	ムン	use	用いる	もちいる
tất nhiên, hiển nhiên	チム デ イシ	post	持ち場	もちば
lâm quay lại	クワト ニシ ヲシ ニシ	of course	勿論	もちろん
vi trí cũ	フム クワ イ	back	戻し	もどし
quay lại	クイ シ	original position	元の位置	もとのいち
lâm bảng hợp kim monel	クワ イ	it is returned.	戻る	もどる
cách chất đồ lên nhau	フム ノン クワ デ イシ	made of the monel metal	モネルメタル製	もねるめたるせい
(hóa học) molybdenum	クワ イ トー シ	mason's work of the thing	物の積み方	ものつみかた
rò rỉ	(クワ イ) モリブ デ ヲシ	molybdenum	モリブデン	もりぶでん
dòng điện hở	ムーリ	leakage	漏れ	もれ
loại có cửa	ムン デ イシ	leak current	漏れ電流	もれてんりゅう
mô lét	ムン クワ	double housingtype	門形	もんがた
vấn đề	ムン クワ	adjustable wrench	モンキーレンチ	もんきーれんち
vấn đề	クワ イ	problem	問題	もんだい
thếp cứng	クワ イ	problem	問題点	もんだいてん

khoảng	チツプ ン	hardening steel	焼入れ鋼	やさいれこう
hữu dụng	コフソ	about	約	やく
thuốc	ツクシ	useful	役立つ	やくだつ
vai trò	トクワク	medicine	薬品	やくひん
vết chầy, vết bồng	ウツクシ	role	役割	やくわり
dấu mũi tên	ウツクシイ、ウツクシイ	burn	火傷	やけど
rẻ	ヤクシ	arrow head	矢印	やじるし
cái giữa	レ	cheap	安い	やすい
thao tác giữa	ハイジユ	file	やすり	やすり
rách, vỡ	クサクサシユ	filing	やすり作業	やすりさきよう
chỗ vỡ	クサクサ	torn off	破れ	やぶれ
bánh răng có xoắn ốc đúp (2 đường xoắn)	チヨウキ	crack	破れ目	やぶれめ
thủy lực	ハツランコリアン、ワカド、ワカド (ハド、ワカド)	double-helical gear	やまば歯車	やまばはぐるま

có hại	ツイルツク	hydraulic	油圧	ゆあつ
dung môi hữu cơ	コ-ハイ	harmful	有害	ゆうがい
hữu hiệu	ユウメイフ-ク	organic solvent	有機溶剤	ゆうきようざい
phần bu lông hữu hiệu	フ-ウヒツク	effective	有効	ゆうこう
đường kính hữu hiệu	フツクヒツク	effective thread	有効ねじ部	ゆうこうねじぶ
điện tích mặt cắt hữu hiệu	トツクヒツク	effective diameter	有効径	ゆうこうけい
hệ thống bánh răng hành tinh	シユンチョウツク	are of core section	有効断面積	ゆうこうだんめんせき
điểm nóng chảy	ハ-チョウノク	planetary gearing	遊星歯車装置	ゆうせいはぐるまそうち
thể dẫn điện	チ-エツノチヤイ	melting point	融点	ゆうてん
suất điện động	チ-ヤンヂ-イ	dielectric	誘電体	ゆうでんたい
hướng dẫn	アツクトヂ-イ	dielectric constant	誘電率	ゆうでんりつ
khí độc	ブツク	induced	誘導	ゆうどう
gây ra, dẫn đến	キ-ドツク	poisonous gas	有毒ガス	ゆうどくがす
sản, nên	ハ-イユキ-ン	causing	誘発	ゆうはつ
đang sàn	チ-ノ	floor	床	ゆか
mạch áp đầu-khí	チンチョウ	floor type	床上形	ゆかうえがた
tính chất nhờn, sự trơn tru, có dầu	シユツクツク	hydraulic and pneumatic circuit	油空圧回路	ゆくうあつかいろ
đường cong thùng dầu	チンチョウニョウ	oiliness	油性	ゆせい
tai hoa ngón tay	トツクコト	bath tub curve	浴槽曲線	ゆそうきょくせん
cái cưa kim loại	ガイキョウ	finger calamity	指災害	ゆびさいがい
dầu bôi trơn	ガイキョウ	hacksaw	弓鋸	ゆみのこ
loại dầu	チョウキョウ	bash oiling	油浴潤滑	ゆよくしゆんかつ
phía bị lỏng, phía bị trùng	チョウキョウ	oil kind	油類	ゆるい
nới lỏng	フ-ビ-ク	slack side	ゆるみ側	ゆるみがわ
dễ dàng	ツイル	loosen	緩める	ゆるめる

nguyên nhân	ヱ-ヤン	easy	容易	ようい
lò nấu chảy	クミンニヤン	factor	要因	よういん
đồ đun	ロ-ヲリチヤイ	melting furnace	溶解炉	ようかいろ
cục đường	ド-ド-ツ	vessel	容器	ようき
từ chuyển môn	クツクツ	anode	陽極	ようきょく
proton	クワリツヒン	term	用語	ようご
cần thiết	ツヒツ	proton	備子	ようし
hàn	カンチヤイト	need (demand)	要する	ようする
máy hàn	ハ-ン	welding	溶接	ようせつ
ngăn ngừa đau lưng	ヲイハ-ン	welding machine	溶接機	ようせつき
ứng dụng	カンダツダツクノル	prevention of lumbago	腰痛予防	ようつうよぼう
dạng rung động	クツユツ	use	用途	ようち
bộ dẫn dòng dạng dao động	クツノルツ	rocking form	揺動形	ようどうがた
đồ dùng	ト-ヤン ドン ヤン ヤン ドン	oscillating rotary actuator	揺動形アクチュエータ	ようどうがたあくちゅえーた
gánh nặng lên phần lưng	ト-ユ-ン	store	用品	ようひん
đung lưng	カンツルノルツノル	waist department burden	腰部負担	ようぶふたん
điểm chính	ユツノル	capacity, volume	容量	ようりょう
ngày hôm sau	チノミツ	point	要領	ようりょう
(khe) trượt ngang, trượt ngang	カ-イノル	the next day	翌日	よくじつ
tay điều khiển trượt ngang	(ク) チノオトカノル	tack length	横送り	よこおくり
bắc trước ngang	カ-イノル	cross-slide handle	横送り手動ハンドル	よこおくりしゅどうぼんどる
tải trọng ngang	カ-イノル	cross slide	横送り台	よこおくりたい
máy khoan ngang	カ-イノル	answering lamp	横荷重	よこかしやう
máy phay cắt ngang	ヲイノル	horizontal boring machine	横中くり盤	よこなかくりばん
áp lực còn dư	ヲイノル	plain milling machine	横フライス盤	よこふらいすばん
trên mức dự đoán	ヲイノル	surplus pressure	余剰圧力	よじょうあつりよく
dự tính	チンノル	beyond expectation	予想以上	よそいじょう
bảo dưỡng dự phòng	ユ-チン	prediction	予測	よそく
đường kính danh nghĩa	ハノミヤノル	predictive maintenance	予知保全	よひぜん
gọi ra	ト-ヤン	nominal diameter	呼び径	よびがい
số để gọi	ト-ヤン	call	呼び出す	よびだす
bộ phận dự phòng	ヲイノル	bearing number	呼び番号	よびばんごう
phần dự	カ-イノル	spare parts	予備部品	よびぶひん
dự phòng	ユ-ン	excess	余分	よぶん
bảo dưỡng ngăn ngừa	ユ-ン	prevention	予防	よぼう
phần thừa ra	ハノミヤノル	prevention maintenance	予防保全	よぼうぼぜん
thừa	カンノル	room	余裕	よゆう
yếu	カ-イノル	feeble	弱い	よわい
một cách yếu	カ-イノル	weak	弱く	よわく
sai sót 4S	カ-イノル	4s defect	4S不良	よんえすふりょう

tải trọng quay	トル	thunderbolt	落雷	らくらい
trục quay	クイ 軸 (クイ 軸)	radial load	ラジアル荷重	らじかるかじゆう
máy khoan bàn ( quay tròn)	チヤクク 軸	radial bearing	ラジアル軸受	らじかるじくうけ
dạng xoắn ốc	マウ 螺旋 (マウ 螺旋)	radial drilling machine	ラジアルホール盤	らじかるほーるばん
rối xoắn	マウ 螺旋	spiral-shaped	螺旋状	らせんじよう
thanh răng và bánh răng	ギヤ 歯	drop	落下	らつか
chốt, then	クワ 止 (クワ 止)	rack and pinion	ラックアンドピニオン	らっくあんどびにおん
cài then	クワ 止	latch	ラッチ	らっち
đóng gói	パケ ー	latch up	ラッチアップ	らっちあっぷ
lấy mẫu ngẫu nhiên	ランダム	package	ラッピング	らっぴんく
áo ba lỗ	ランダム サンプル	random sampling	ランダム サンプリング	らんだむさんぷりんぐ
đen	ランダム	sleeveless undershirt	ランニングシャツ	らんにくしやつ
bao lực	ラン	lamp	ランフ	らんぶ
thao tác khoét rộng lỗ chính xác	ラン	violence	乱暴	らんぼう

lợi ích	リベツト ユツト ロ- チン カク	reamer work	リーマ作業	リーまさぎょう
hệ số lực	ロイ イツク	profit	利益	リえき
nút reset	ヘ-リ ムツク	power factor	力率	りきりつ
một cách lý tưởng	ツツト リセツト	reset button	リセットボタン	リせつとぼたん
chia cắt, ngăn cách	セツト カツク リ- トホツク	ideal	理想的	りそうてき
lời, lời ích	チツ カツト, ムツカツク	separation	離脱	りだつ
quay lại điểm tham khảo	ロイ, ロイ イツク	gain	利得	りどく
đỉnh tán, búa đỉnh, cổ đỉnh, tán đầu	クワイ シイ チ イム ツム カツ	reference point reset	リファレンス点復帰	りふふれんすてんふつき
nút giới hạn, công tắc giới hạn	チ イシ ム, プ ア チ イシ, ユ チ イシ, シン ガウ	rivet	リベット	りっべと
lược bớt	ツツト シ イシ, ムツ カツク ヱ イシ	limit switch	リミットスイッチ	りみっとすいっち
biểu đồ giản lược	ルツクダ ムツト	omitted	略した	りやくした
lý do	ヒ イツド ズン ムツク	rough sketch, rough drawing	略図	りやくず
lưu ý	リ- ヨ	reason	理由	りゆづ
phần tử	ルツ イ-	notice	留意	りゆづい
cửa chảy ra	ツツク	particle	粒子	りゆづし
chất lỏng	ツツ チイ ム	debouchure	流出口	りゅうしゅつぐち
ma sát thể lỏng, mài, cơ xát thể lỏng	チツト ロウ	fluid	流体	りゅうたい
thủy động lực học	マツト チ- ロウ, マイ, ユ マツト チ- ロウ	fluid friction	流体摩擦	りゅうたいまさつ
cổ hat (hết)	ウイ ドン カツク ムツク	hydrodynamics	流体力学	りゅうたいりきがく
cửa chảy vào	ユ- ムツト (カツト)	grain size	粒度	りゅうど
lưu lượng	ツツ チイ ム ツ	inflow mouth	流入口	りゅうにゅうぐち
van điều khiển lưu lượng	ルツ ムツク	quantity of flow	流量	りゅうりょう
tôn thất lưu lượng	クワツ チ イシ ツム カツ, ルツ ムツク	flow control valve	流量制御弁	りゅうりょうせいぎょべん
biểu đồ đường cong đặc tính lưu lượng	ルツ カツク ルツ ムツク	flux loss	流量損失	りゅうりょうそんしつ
lợi dụng	ヒ イツド ド カツク ムツク ツツ チン ルツ ムツク	flow characteristics curved line figure	流量特性曲線図	りゅうりょうとくせいきよくせんず
hai phía	ロイ ムツ	utilization, application	利用	りよう
cổ lá 2 đầu	ロイ イツク	both sides	両側	りょうがわ
trạng thái tốt	ユ- レ ロイ ツウ	double ended wrench	両口スパナ	りょうぐちすぱな
sản phẩm tốt	チン ツイ トツト	good state	良好な状態	りょうこうなじょうたい
hải phía	ツツ ツム トツト	good product/part	良品	りょうひん
cổ giảm tải	ロイ ツツ	both	両方	りょうほう
lực đẩy lý thuyết	ユ- ツツ ツム ツイ	with the relief	リリーフ付	りりーふつき
gia công làm đường viền quanh đường nét	ルツク ツム リ- ツツト	theory thrust	理論推力	りろんすいりよく
điều khiển cắt mài đường viền	ツ コンラ-ム ド カツク ツ イシ ツツ, ド カツク ツツト	contour processing	輪郭加工	りんかくかこう
cơ cấu cắt xích, mắt lưới	ツ イシ ツツ ツツト, マイ ド カツク ツ イシ	outline cutting control	輪郭切削制御	りんかくせつさくせいぎよ
tra đầu vòng quanh, tra đầu vòng tròn	コカツ マツト ツツ, マツト ツツ	link mechanism	リンク機構	りんくきこう
gần kề, kề liền, sát ngay	チ+ ツツ ツツ ツツ, チ+ ツツ ツツ ツツ	ring oiling	リング給油	りんぐきゅうゆ
loại	カツク-カ- ムツ, カツト ムツ	adjacent	隣接	りんせつ

lần số tích lũy	074	kind, tribe	類	るい
chất bôi trơn	潤滑油	cumulative frequench	累積度数	るいせきどすう
ví dụ	润滑油	lubricator	ルブリケータ	るぶりけーた



làm lạnh	グィユ-	example	例	れい
nút máy bơm chất làm lạnh	クームラン	cooling	冷却	れいきやく
ống nước dùng cho chất làm lạnh	ストマイグムチャットクームラン	coolant pump switch	冷却剤ポンプスイッチ	れいきやくざいぼんぷすいっち
thoa tác làm lạnh, làm nguội	ワシヤククユンチョチャットクームラン	coolant horse	冷却剤用ホース	れいきやくざいぼうほーす
sự tuần thủ, thi hành	ワシヤククユンチョ、クームグオイ	cooling action	冷却作用	れいきやくざいよう
gia công xác định vị trí, chiếu rọi bằng tia laze	ラスヤクウチン、レイホウ	observance	履行	れいこう
lịch sử	チ、コンチョクテ、インギチー、チョクロイハ、ン、チョクワジ、	laser beam machining	レーザ加工	れーざかこう
bổ ổn định	リョクユ-	history	歴史	れきし
thoái hóa, suy biến	レギュレ-イ	regulator	レギュレータ	れぎゆれーた
cần gạt	トワイ、キ、ズイ、ド、イン	degradation, wear down	劣化	れっか
liên kết	カン、ギ、ツ	lever	レバー	れぼー
thanh nối pit tổng với trục khuỷu trong máy (thanh liên kết)	リエンケット	connected	連結	れんけつ
luyện tập	ケン、ライ、ビ、ツ、ン、ゲ、イ、チョク、ク、エツ、チョク、マ、イ、(ケン、リエン、ケット)	connecting rod	連結棒	れんけつぼう
bài tập	ケン、クワツ	practice	練習	れんしんくわつ
liên tục, liên tiếp	ハ、イ、クワツ	practice	練習問題	れんしんくわつもんだい
vận hành liên tục	リエン、トク、ク、リエン、チョク	continuance	連続	れんぞく
gia công cơ khí liên tục	ク、アノ、ル、リエン、トク	continuous operation	連続運転	れんぞくうんてん
mạng lỉnh liên tục	チ、コン、ユキ、リエン、トク	consecutive machining	連続切削	れんぞくせつぎく
cơ lể, vận mạnh	マン、チョク、リエン、トク	continuous	連続的	れんぞくてき
hoạt động thông nhau	コレ、ク、アノ、マン	wrench	レンチ	れんち
	キョク、ト、ド、フ、ド、ニ、ヤク	interlock	連動	れんどう
đồ kẹp hoạt động thông nhau	ト、ー、クワツ、キョク、ト、ド、フ、ド、ニ、ヤク	universal chuck	連動チャック	れんどうちやく
liên lạc	リエン、クワツ	communication	連絡	れんらく

rò rỉ	ロ-リ	leakage	漏洩	ろうえい
lão hóa	ラ-オホ	aging	老化	ろうか
chọc thủng, lỗ thủng	チヨツク ト-ン, ロ- ト-ン	brazing	ろう付け	ろうづけ
đế rò rỉ điện ri ra, hở điện	ヂ-ロ-ヂ イレツヂ イレツリ-ラ,ホ-ヂ イレ	electric leakage	漏電	ろうでん
máy ngắt khi rò điện	マキ 断トキ 断-ヂ イレ	electric leak breaker (elb)	漏電遮断器	ろうでんしゃだんき
lao động	ラウ ドウ	work	労働	ろうどう
tai nạn lao động	タイ ナン ラウ ドウ	worker's accident	労働災害	ろうどうさいがい
người lao động	ラウ ラウ ドウ	worker	労働者	ろうどうしや
dây thừng	ライ ショウ	rope	ロープ	らうぶ
hoàn thiện tạo khía rãnh	ホ-レン テイエン タウ キョウ ラン	knurled finishing	ローレット仕上げ	らーれつとしあげ
mây lọc	マイ ロツ	filter	ろ過器	ろかき
thể lục giác	チ-ルツク ズ ヲツ	hexahedron	六面体	ろくめんたい
lộ ra ngoài	ロウ コ ノイ	exposure	露出	ろしゅつ
nhựa (nhựa thông)	ニシツ (ニシツ トウ)	rosin (pine resin)	ロジン(松ヤニ)	ろしん
6 cạnh	ロツ カン	hexagon	六角	ろっかく
con ốc lục giác	コウ ロツク ズ ヲツ	hexagon socket head cap screw	六角穴付ボルト	ろっかくあなつきぼると
vật liệu lục giác	ウツト リロツク ズ ヲツ	hexagon material	六角材	ろっかくざい
than lục giác	ロツク ズ ヲツ	hexagon key wrench	六角棒	ろっかくぼう
cơ chế khóa	コチ- コツ	locking mechanism	ロック機構	ろっきんくきこう
độ cứng rockwell	ド-クワン ロツクウェル	rockwell hardness	ロックウェル硬さ	ろっくゑるかたさ
ốc hãm	ロツク ナツ	lock nut	ロックナット	ろっくなつと
mạch logic	ロツク ロツク	logical operation circuit	論理回路	ろんりかいろ
công thức lý luận	コウ トウケツ リロツク	formula	論理式	ろんりしき

từ ngữ	ワード	word	ワード	ワード
tỉ lệ hợp chất	割合	compounding ratio (rate)	割合	わりあい
bộ phận để phân chia tốc độ	分割装置	index device	割出し台	わりだしたい
sự phân chia, ủy nhiệm, phó thác	割り付け	assignment	割り付け	わりつけ
chốt chia	割りピン	split pin	割りピン	わりびん