

Startup Future Factoryに出展する部工会関連企業15社

※ 1stチャレンジ：JMS2025から出展
2ndチャレンジ：JMSBizweek2024から出展

	社名	1st /2nd※	ブース出展枠	ブース小間No.	リバースピッチ
1	株式会社アイシン	2nd	A枠 10/29～11/1	部工会-1	11/4のネットワーキング内
2	株式会社小松精機工作所	2nd		部工会-2	11/7のネットワーキング内
3	日進精機株式会社	1st		部工会-3	10/31のネットワーキング内
4	株式会社 三星製作所	1st		部工会-4	
5	株式会社東研サーモテック	1st		部工会-5	
6	三和ニードル・ベアリング株式会社	2nd	B枠 11/2～11/5	部工会-1	11/4のネットワーキング内
7	ビヨズ株式会社	2nd		部工会-2	
8	三重精機株式会社	1st		部工会-3	
9	島野精機株式会社	1st		部工会-4	
10	熊野精工株式会社	1st		部工会-5	
11	株式会社松田電機工業所	2nd	C枠 11/6～9	部工会-1	11/7のネットワーキング内
12	株式会社 三光製作所	1st		部工会-2	
13	日伸工業株式会社	1st		部工会-3	
14	株式会社共栄製作所	1st		部工会-4	
15	株式会社松尾製作所	1st		部工会-5	

ブース出展枠	A枠（10/29、10/30、10/31、11/1）
リバースピッチ	11/4のネットワーキング内

<会社概要>

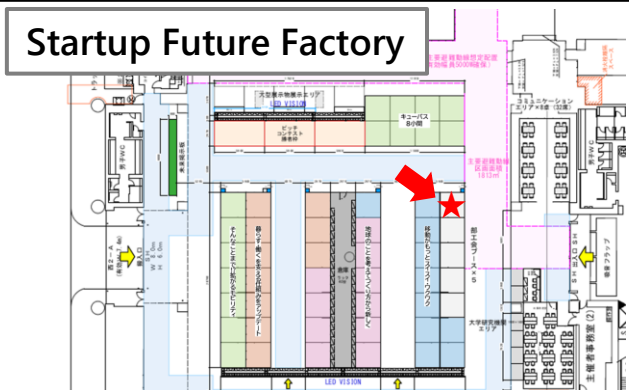
2025年4月に経営統合があり、株式会社アイシンとなりました。
アイシン化工時は塗料や接着剤といった化成品事業に加え、
ATの動力を伝える製品である、湿式摩擦材事業を主軸にしていました。

<保有するコア技術・強み>

摩擦材事業のコアとなる技術は、紙を抄くを書いて「抄紙技術」です。
繊維や粒子を組み合わせてシート化する技術であり、
摩擦材では過酷な環境に耐える材料を使用していましたが、
材料の組み合わせによる自由度の高さや、構造制御が強みです。

<提供できる自社アセット>

- ◎試作・評価・分析体制
- ◎迅速なNDA締結 → 共創開始が可能な体制
- ◎アイシングループ連携による豊富なリソース

ブース小間No	部工会-1
ブース位置	Startup Future Factory 

<外部連携で実現したいこと>

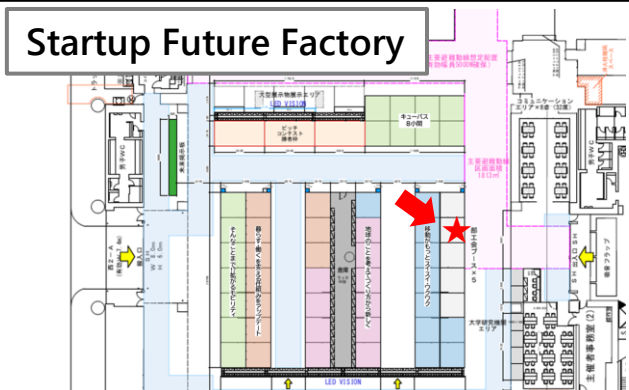
抄紙技術を活用した新たな製品づくりに取り組んでいます。
材料面や加工面、出口製品化など様々な業種の方と
マッチングしたいと考えています。

<メッセージ>

去年は異業種の方とも幅広くマッチングし、
新規事業に取り組むきっかけが生まれました。
今年は成果報告としてリバースピッチを行います、
積極的に新たなマッチングにも取り組んでいきます。
是非お声がけください。

ブース出展枠	A枠 (10/29、10/30、10/31、11/1)
リバースピッチ	11/7のネットワーキング内

<会社概要> 創立：1953年6月1日 所在地：長野県諏訪市大字四賀942-2
 資本金：9,750万円 売上高：66.1億円(2024年度)
 代表者：小松 滋 従業員数：290名
 事業内容：精密プレス部品一貫製造、切削・研削加工

ブース小間No	部工会-2
ブース位置	

<保有するコア技術・強み>

- ・**微細プレス加工**（薄板・小物の孔抜き/曲げ/絞り/せん断加工）
- ・**斜めプレス打ち抜き加工**（1,000万個/月の量産体制確立）
- ・金型内製で培った技術を活かした**高精度な切削・研削加工技術**
- ・これらの技術を **新たな分野へ展開する力**

<提供できる自社アセット>

- ・マイクロ・ナノレベルまで考慮した超精密プレスと切削・研削加工技術
- ・アモルファス材のプレス打ち抜き特許技術および高耐久金型製造技術
- ・精密加工を支えるマイクロ・ナノ測定機器および環境

<外部連携で実現したいこと>

- ・共同開発による高精度が求められる新規部品の実用化
- ・アモルファス積層コアを使った新しい高効率モータの開発

<メッセージ>

小松精機工作所では、「地球」及び「地球上の人類の発展」に貢献できる企業体を目指します。
 当社のマイクロ・ナノレベルまで考慮した超精密プレスと切削・研削加工技術により、グローバルに必要とされる部品サプライヤーとして『脱炭素社会』に貢献してまいります。
 そのためにも、新たな技術・製品分野へ積極的に取り組んでいきます。

<協業事例/協業検討中の事例>

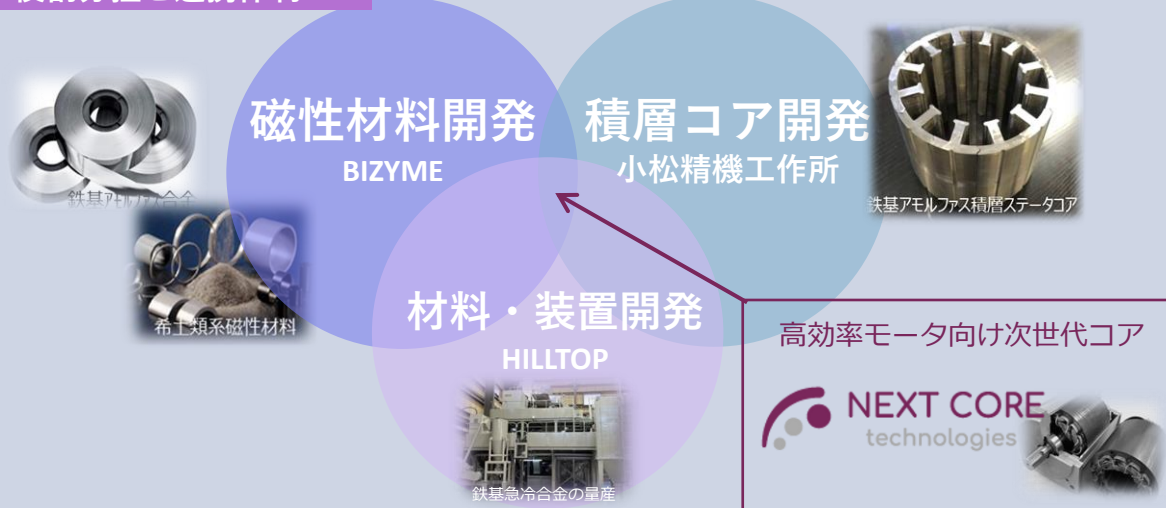
アモルファスモータコアの量産技術確立に向けて

ジョイントベンチャー “**NEXT CORE Technologies**” を設立しました。

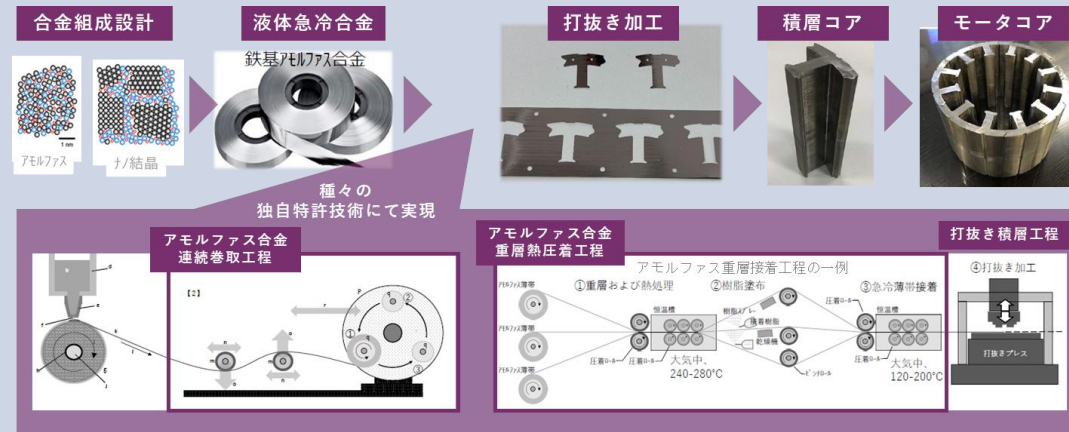
PMモータの高効率化を実現するアモルファス積層コアの量産技術開発を目的とし、
3社（HILLTOP(株)、BIZYME(株)、(株)小松精機工作所）のジョイントベンチャーを設立。

2025/9/16
テレビ東京“WBS”
にて放映されました

役割分担と連携体制



製造プロセス



三社合弁で磁性材料開発からモータコアまでの一貫製造を開発中。
現在、数十社と量産に向けて協議・試作推進中。

ブース出展枠	A枠 (10/29、10/30、10/31、11/1)
リバースピッチ	10/31のネットワーキング内

<会社概要>

本社所在地：愛知県刈谷市野田町新田25

代表者：中村智

創業：1953年5月 創業72年

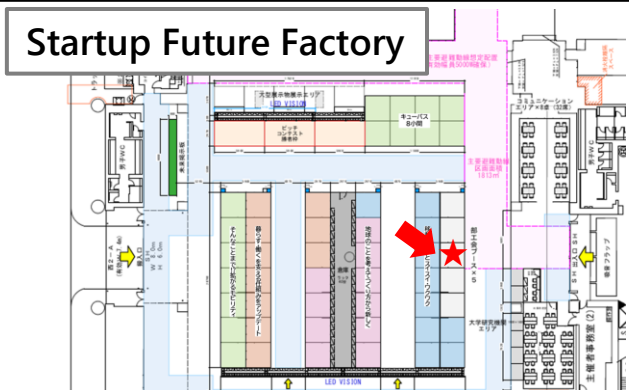
従業員数：170人

<保有するコア技術・強み>

熱カシメ技術は保安部品で使用する生産性が良く強固な工法です。また、スタートアップ企業とのアプリケーション開発やBtoC向け商品の開発を行なっています。

<提供できる自社アセット>

- ・試作がすぐに行える設備、スペース
- ・柔軟に対応可能な企業風土 専任有り
- ・壁打ちとPOC
- ・自社の失敗事例の活用

ブース小間No	部工会-3
ブース位置	

<外部連携で実現したいこと>

- ・異業種メーカー様との連携
- ・用途探索
- ・製造業を対象としたサービスを開発するメーカー様との共創
- ・商品の共同開発

<メッセージ>

売上の99%が自動車部品を占めている中で異業種への参入を目指しています。自動車部品加工で培った技術、品質管理が必ず活かせると思います。是非、お声がけをよろしくお願い致します

ブース出展枠	A枠 (10/29、10/30、10/31、11/1)
リバースピッチ	10/31のネットワーキング内

<会社概要>

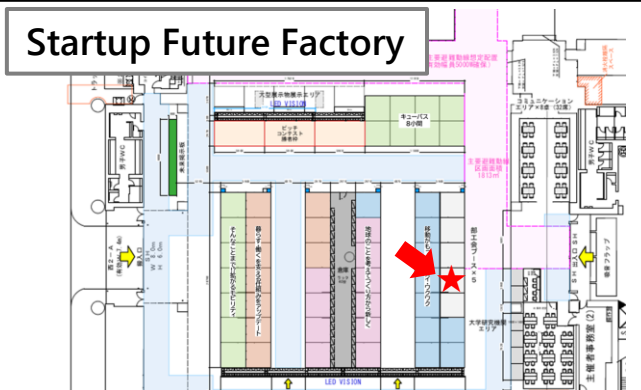
設立1948年（創業77年）・従業員数244名（2025年）
国内事業所；工場4拠点（大阪）営業所2拠点（愛知/熊本）
海外事業所；タイ（BANGKOK）1拠点/ベトナム（Hanoi）1拠点

<保有するコア技術・強み>

- ・社内で設備設計製作が可能（製造を意識した設計）
- ・冷間塑性加工技術（高精度・長尺スプライン成形）
- ・金型設計技術（解析データと長年の実績を活用）
- ・ニーズに応じた高強度、軽量パイプ材料加工技術

<提供できる自社アセット>

- ・開発・試作が一体、ニーズに即応する試作環境を提供
- ・要求が高い自動車産業で培ったQCDを提供
- ・少数精鋭で小回りが効く開発・試作サービスを提供

ブース小間No	部工会-4
ブース位置	

<外部連携で実現したいこと>

当社保有のコア技術を活用し、新たな事業領域（例、次世代小型モビリティ領域）に向け「共に創り・磨き・実現する」体制と気持ちで臨みたいと考えています

<メッセージ>

若手技術者を中心に新領域にチャレンジする熱意が強く、モノづくりの感動を共有できる仲間づくりをスタートしたいです

ブース出展枠	A枠 (10/29、10/30、10/31、11/1)
リバースピーチ	10/31 のネットワーキング内

<会社概要>

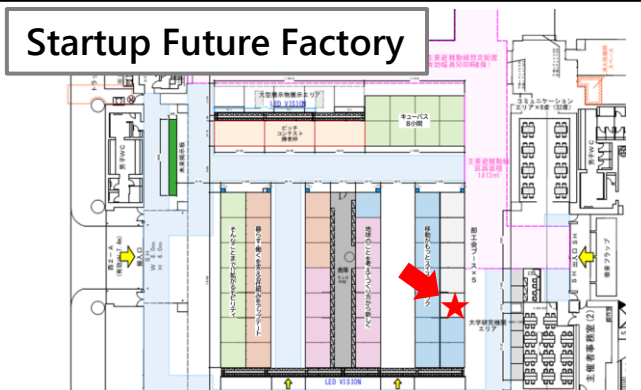
設立85年の表面改質・金属材料の専門家集団です。
徹底した品質管理で自動車部品の量産体制を築いてきました。
特にDLCコーティングにおいては、国内受託加工売上No.1を誇ります。

<保有するコア技術・強み>

- ・長年にわたる自動車部品の量産にて培われた品質管理体制と顧客要求にこたえる技術力

<提供できる自社アセット>

- ・設立85年、徹底した品質管理体制
- ・DLCコーティング受託加工売上 国内No.1
- ・表面改質・金属材料のプロ集団

ブース小間No	部工会-5
ブース位置	

<外部連携で実現したいこと>

- ・当社の表面改質技術を活用し、共創パートナーと新たな製品づくりを行いたい。

<メッセージ>

当社のDLC技術を活用し、共創して頂けるパートナー企業に成っていただけませんか？

ブース出展枠	B枠（11/2、11/3、11/4、11/5）
リバースピッチ	11/4のネットワーキング内

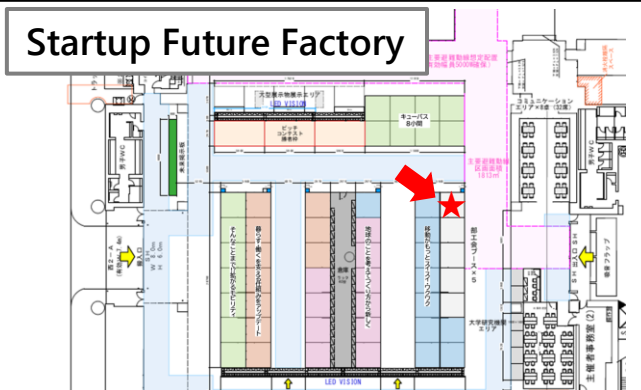
<会社概要> 創業：1946年
 所在地：茨城県つくば市上大島1904
 従業員数：約230人
 事業内容：各種精密金属部品の加工・販売

<保有するコア技術・強み>

- ・ 0.1 μm の高精度仕様に対応する超精密研削加工
- ・ 多品種に対応する社内一貫の量産体制
- ・ 厳格な品質管理体制で積上げた信頼
- ・ 自動車、産業機械など複数分野のお客様との取引実績

<提供できる自社アセット>

- ・ 高精度部品加工知見、ノウハウ
- ・ 1個の部品試作から100万個/月の量産まで対応
- ・ 様々な業界への販路開拓支援
- ・ 概念実証環境の提供

ブース小間No	部工会-1
ブース位置	Startup Future Factory 

<外部連携で実現したいこと>

- 事業ポートフォリオの多角化
- ・ 医療・バイオ・ヘルスケア分野での高精度部品需要の獲得
 - ・ 新素材・新合金の共同開発、加工技術開発、実装支援
 - ・ ロボットの共同設計・プロトタイピング支援

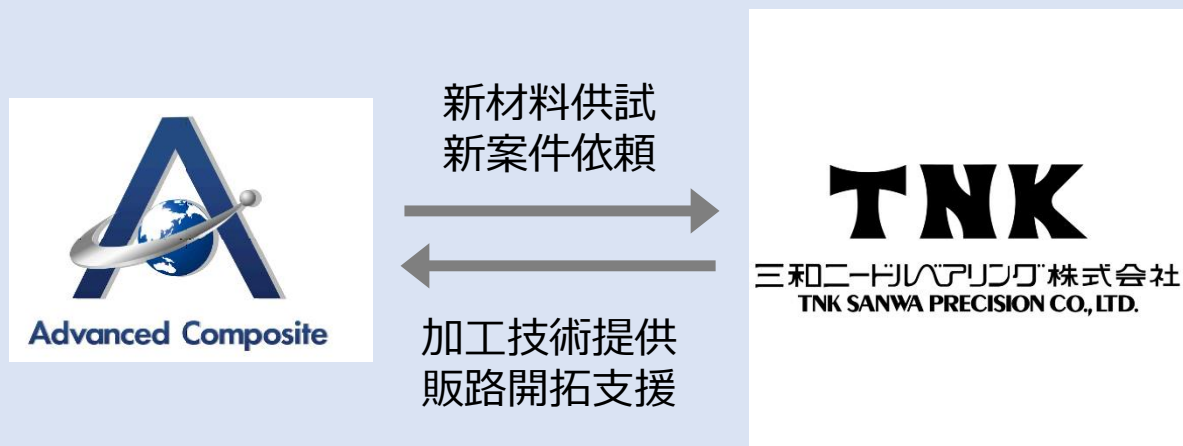
<メッセージ>

弊社は、オープンイノベーション推進のために専任部署を立上げあらゆる手段を活用して社外組織との協業を模索しています
 弊社の技術と経験を活かした新しい価値の協創にご興味があればぜひお気軽にお問合せください

<協業事例/協業検討中の事例>

JMS2024を起点としたSUとのOI事例

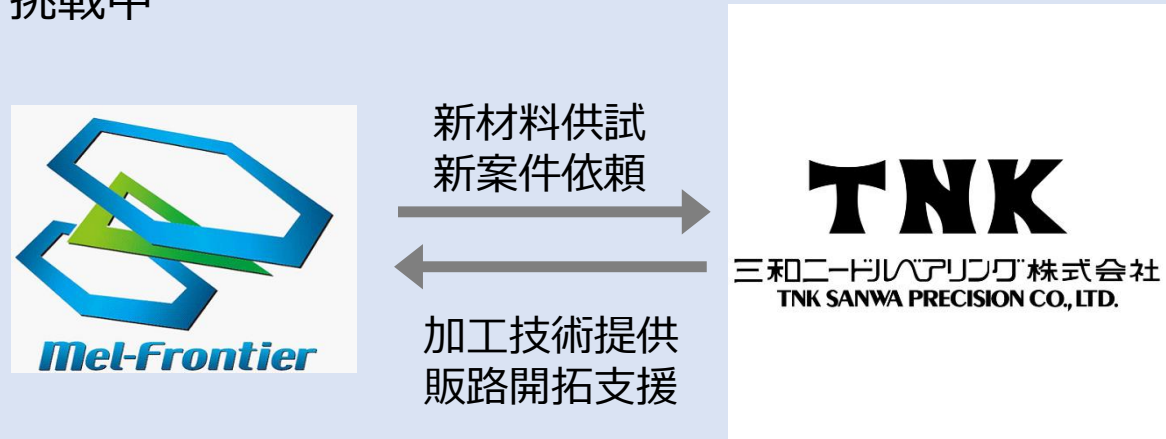
- ・アドバンスコンポジット株式会社(AC社)の独自アルミニウム複合材料の加工技術を開発しながら、AC社の加工案件を適宜検討する事業連携を通して社会実装を共創中



- ・軽量・高剛性・放熱特性に優れた新材料の社会実装を通して、省エネ、熱マネジメント課題解決に貢献
- ・加工案件見積り獲得数〇件、試作獲得〇件
- ・技術相互補完によるOIの成功モデル

研究学園都市つくば発のSUとのOI事例

- ・つくば研究支援センター主催イベントで接触したメルフロンティア株式会社と事業連携を推進中
- ・生体吸収性マグネシウム材料の加工技術を開発しながら、クラスIV医療機器という最も高リスクな分野に挑戦中



- ・革新的な生体吸収性医療機器の製造事業創出
- ・つくば発医療材料のグローバル標準の追求
- ・産業界と医療界の橋渡しとなるOIの成功モデル

ブース出展枠	B枠 (11/2、11/3、11/4、11/5)
リバースピッチ	11/4のネットワーキング内

<会社概要>

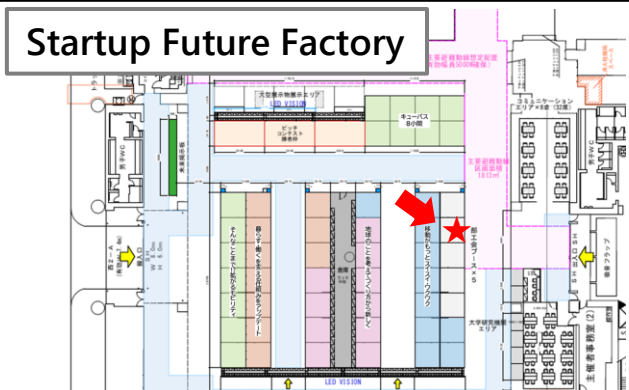
ビヨonz株式会社は、静岡県富士市に本社を置く自動車部品・産業部品メーカーです。1956年設立、資本金約3.2億円、従業員数は国内で350人、海外連結含め900人規模。自動車部品、金型・金型部品、コーティング加工の設計・製造・販売を主業とし、中国・タイ・メキシコにも海外拠点をもちます。オープンイノベーションの活動についても昨年より取り組みを初めています。

<保有するコア技術・強み>

当社のQLIMAQコーティングの中で、LELLYONシリーズは事業開始から40年という歴史を経て、約500層の膜をミルフィーユ状に重ねる独自の進化を成し遂げました。多層膜化を行うことでスタンダード被膜よりも優れた効果を発揮することが出来、また、多彩なバリエーションをご用意し、耐摩耗性、撥水性、平滑性など様々な機能をお客様のニーズによって付与することが可能です。

<提供できる自社アセット>

- 1) 加工+表面処理、一貫加工・・・ユーザー様の思いを形にいたします
- 2) QLIMAQコーティング・・・12膜種の中からニーズに合った被膜をご提案します
- 3) 皮膜状態観察・・・被膜状態観察、技術的見解のご提案が可能
- 4) 量産加工+表面処理・・・量産加工にも対応が可能です

ブース小間No	部工会-2
ブース位置	Startup Future Factory 

<外部連携で実現したいこと>

ビヨonzの一番のコア技術 【QLIMAQコーティング】を活用し

- ・生産性向上でCo2削減 ⇒ “カーボンニュートラル”へ貢献
- ・部品寿命延長で使用量削減 ⇒ “SDGs”に貢献
- ・日用品等の生活を支える製品の改善 ⇒ 人の暮らしを豊かにするサポート

<メッセージ>

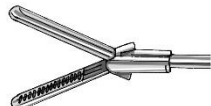
私達は昨年オープンイノベーション活動に取り組んでまいりました。前向きに取り組むマインドを最大限に活かしたいと考えております。コア技術のQLIMAQコーティングをより多くの皆様に活用いただき、暮らしを豊かにするサポートやSDGs、カーボンニュートラルへの貢献をしてみたいと考えております。私達だけの技術では成し得ないことがたくさんあります。一緒に地球の為、人々の生活の為、協業で未来に進めていけたらと考えております。

<協業事例/協業検討中の事例>

『出来ない』 から 『やってみよう』 へ

事例① 医療用器具へのPVDコーティング適応

協業先 : 医療製品製作メーカー



要望

手術に使用する電気メス（かんし）の先端への肉片の張り付きが発生。
張り付きを減らし先生への負担を減らしてストレスなく手術に集中できる環境を提供したい。

模擬鉗子の調査 ■高温■（温度 450℃）



NO Coat



LELLYON TZ



模擬フライパンの調査 ■低温■（温度 250℃）



NO Coat



LELLYON TZ

油なしで焼いたときの比較状況

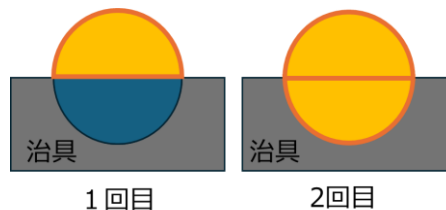
肉張り付きの抑制に成功

事例② 球体への均一コーティング施工

協業先 : 球体を使用した部品メーカー

要望

球体全面に均一な被膜を施工したい。
耐摩耗性向上と着色し色分けを行い、
製造工程効率化を図りたい



1回目

2回目

治具から出ているところにしか処理が乗らない
金属球体への施工は今までは2回処理が必要

特殊治具を製作。一度の処理で、全体への成膜に成功



±0.1μ 精度で成膜に成功

処理対応範囲 Φ8 ~ Φ32

ブース出展枠	B枠（11/2、11/3、11/4、11/5）
リバースピッチ	11/4のネットワーキング内

<会社概要>

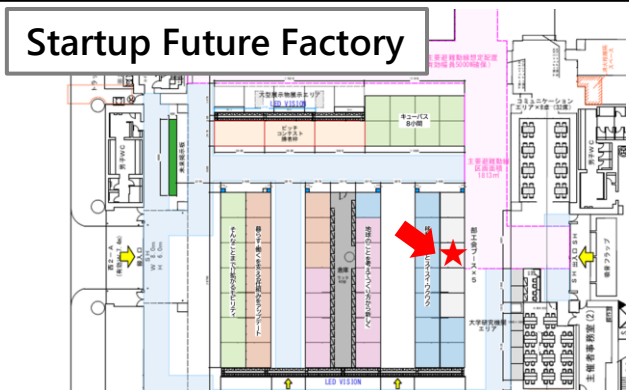
- ・創業：1937年
- ・本社工場所在地：三重県桑名市上野970
- ・売上高：72.4億円（2024年度実績）
- ・従業員数：377名（2024年度末時点）
- ・事業内容：自動車用精密部品、医療機器、半導体装置等の切削加工、組付けなど

<保有するコア技術・強み>

1. アルミ材や真鍮材のような軟削材から高硬度な特殊鋼難削材まで幅広く対応が可能。
2. 自動車産業ならではの多量品生産に適した、高効率設備をメーカーと共同開発し、低コストな製品の供給を実現している。

<提供できる自社アセット>

三重県内に全8工場（海外工場：1拠点）、400台相当の加工設備を所有し、全工場CO₂フリー電力によるクリーンなモノづくりを実現。工場立地を活かし、デンソー様を始めとした自動車メーカーのTier1様や大手企業様への販売経路を有している。

ブース小間No	部工会-3
ブース位置	 A detailed floor plan of the Startup Future Factory booth area. The map shows various colored zones (green, orange, blue, pink) and a red arrow pointing to a specific location within the booth area, marked with a red star. The text 'Startup Future Factory' is prominently displayed at the top of the map.

<外部連携で実現したいこと>

お取引先様の部品加工での困りごとをすべて解決すべく、大物部品加工、マシニング、アルミダイカスト、鍛造の加工を得意とする企業様と協業し、部品加工における「なんでも屋」を目指していく。

<メッセージ>

弊社は1937年に創業し、間もなく創業100周年を迎えます。創業100周年・年間売上高100億円を目指し、皆様との協業により目標の達成を目指していきたいと考えています。

ブース出展枠	B枠 (11/2、11/3、11/4、11/5)
リバースピッチ	11/4のネットワーキング内

<会社概要>

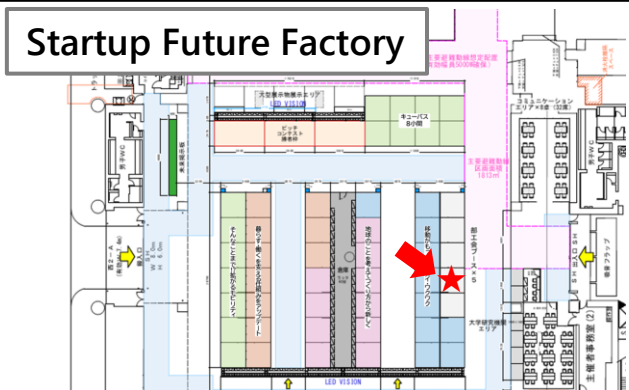
業種 : 自動車部品製造業(旋盤切削品製造)
 本社所在地 : 埼玉県比企郡滑川町
 生産拠点 : 本社工場、唐子工場(埼玉県東松山市)
 従業員数 : 190名

<保有するコア技術・強み>

- ・高い工程設計能力
- ・大量生産への対応力
- ・即断即決の経営判断
- ・製品全数外観目視検査による不良品流出防止策
- ・切削から熱処理・表面処理までの一貫対応

<提供できる自社アセット>

- ・6軸自動盤、バー材加工機、素形材加工機、切断機など
合計400台以上の設備
- ・月産400万個の生産能力
- ・自動車業界で培った品質保証体制
- ・設備を駆使した加工ノウハウ

ブース小間No	部工会-4
ブース位置	Startup Future Factory 

<外部連携で実現したいこと>

当社は今年創業90周年を迎えることができました。次の創業100周年を目指し、持続可能な成長を実現するため、お客さまが求める要件と当社が提供できるアセットとのマッチングにより、業界を超えたWin-Winなビジネス関係を構築したい。

<メッセージ>

日本のモノづくりが直面する課題に対し、私たちは「どうすればもっと良くできるか」を常に考え続けてきました。私たちは、価格競争力を高めるために、単なるコストカットではなく、最適な加工方法を追求することで、品質と精度を担保しながら、競争力を引き上げることが可能だと考えています。日本の製造業が持続可能であり続けるための最高のパートナーとして、皆さまと手を取り合い、未来を切り拓いていきたい。ぜひ、私たちのブースでその可能性についてお話しさせてください。

ブース出展枠	B枠 (11/2、11/3、11/4、11/5)
リバースピッチ	11/4のネットワーキング内

<会社概要>

金型の設計製作と金型を使用した部品加工で自動車産業を支えています。
金型は金属プレス金型とプラスチック成形金型の2種類に対応、
作成した金型を用いて試作～量産までの部品加工も実施しています。

<保有するコア技術・強み>

自社で製作した金型で
モノ作りができる

成形機保有
横型成形機：40t～180t
縦型成形機：40t～220t

金属プレス保有：0.5t～300t

成形材料

PBT,PPS,PA6,PA66,PA46,PA9T,SPS,POM,PE,PEI,ABS,
PC,TPE,PPAなど様々な成形材料で
小物23mm³～大物624cm³(A4サイズ)の成形実績があります

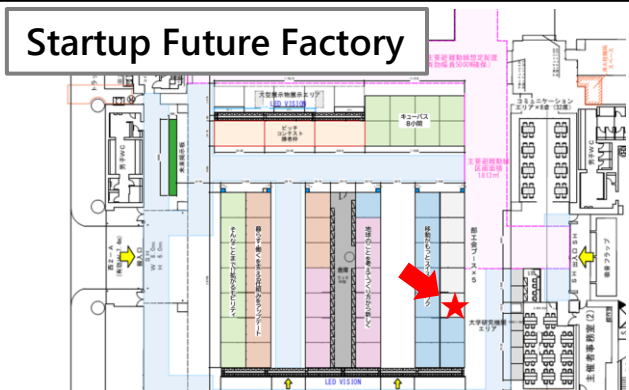
金属材料

銅、黄銅、リン青銅(厚み0.12～5mm)をはじめ

チタン(2.38mm)やSUS(2.5mm)、アルミ(3mm)の生産実績有り

<提供できる自社アセット>

- ・量産部品製造部署との試作や改善活動の経験をもつ設計者による設計提案力(工程・形状・材質など)
- ・金型の設計および製造、そして量産品の製造部署が集約していることによる試作量産のスピード対応力
- ・社内流動解析による型構造提案力

ブース小間No	部工会-5
ブース位置	Startup Future Factory 

<外部連携で実現したいこと>

- ・要素試作段階における3Dプリンタによる高速かつ安価な試作対応
- ・樹脂切削による簡易試作対応
- ・自動車部品メーカーとのつながりの拡大
- ・自動車部品以外のバスバーインサート成形部品メーカーとの取引

<メッセージ>

自然豊かな熊野の地で、創業から55年、「人づくり」「モノづくり」に力を注いできました。時代に合った工法や技術を常に取り入れ、現状から脱皮することで次世代に向けた技能や工法にも取り組みます。金型設計と金型制作、金属プレス加工と射出成形加工で培った技術で現代社会に貢献します。お客様の困りごとやニーズにも社員一丸となって対応し、満足頂けるよう努力いたします。

ブース出展枠	C枠（11/6、11/7、11/8、11/9）
リバースピーチ	11/7のネットワーキング内

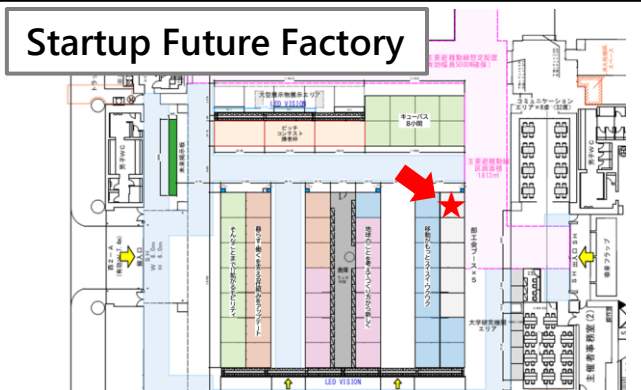
<会社概要> 創業：昭和21年4月
所在地：愛知県春日井市牛山町字沖仲3030番地
従業員数：383名(2025年8月)
事業内容：自動車用内装スイッチ及び構成部品の組立製造

<保有するコア技術・強み>

- ・調達から設計製造、品質保証まで一貫した量産体制
- ・コストを意識した設備設計とその製造技術
- ・ITやデジタル技術を内製で展開できる技術力とその基盤
- ・自動車業界での80年の信頼と実績

<提供できる自社アセット>

- ・量産での造りやすさやコストを意識した製品設計力とその体制
- ・実証実験(PoC)の場としての提供や自社技術の提供支援
- ・長年の自動車業界で培った様々なリソースの提供

ブース小間No	部工会-1
ブース位置	

<外部連携で実現したいこと>

- ・スイッチの潜在的な可能性を多方面から探り需要を発掘
- ・植物工場、施設園芸分野での販売やPRなど広報
- ・潜熱蓄熱装置の共同開発及び販売
- ・自社工場があるタイを起点とした海外全域への展開

<メッセージ>

Change the world with MDを掲げ、まずは自らが変わっていかなければと思い様々なことに挑戦しています。
しかし挑戦には仲間が必要です。一緒になって切磋琢磨しながら世界を変えていきましょう！

ブース出展枠	C枠 (11/6、11/7、11/8、11/9)
リバースピッチ	11/7のネットワーキング内

<会社概要>

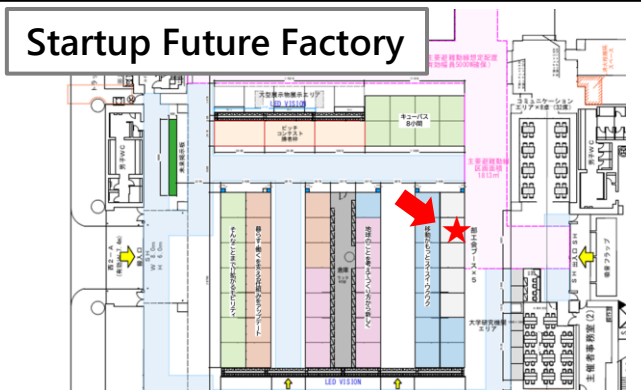
愛知県豊橋市で
精密プレス、精密インサート成形を生業とする
モノづくり企業

<保有するコア技術・強み>

- ・フープ材～成形の自動一貫ラインの自社設計
- ・金型自社設計、製作（匠による指導・伝承）
- ・技能検定有資格者によるラインオペレート
- ・技術へのチャレンジ精神

<提供できる自社アセット>

- 物：CNT樹脂材、塗料と用いた試作品
- 加工技術：金型設計、製作
ターミナルプレス、インサート成形
レーザーカット、曲げ加工

ブース小間No	部工会-2
ブース位置	

<外部連携で実現したいこと>

新たなお客様、パートナーとの関係構築
新たな知見の習得

<メッセージ>

CNT樹脂、塗料を使ったモノづくりの
お手伝いをさせていただきます

ブース出展枠	C枠 (11/6、11/7、11/8、11/9)
リバースピッチ	11/7のネットワーキング内

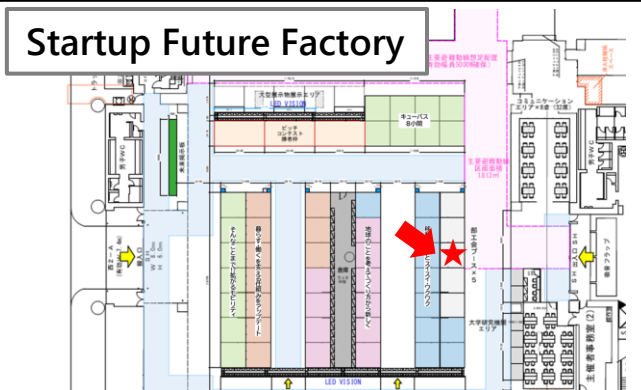
<会社概要> 小物精密プレス部品メーカー

資本金：9,000万円、従業員：グローバル 1,000名

国内（本社：滋賀/大津・栃木/宇都宮・岐阜/大垣）

海外（アメリカ、シンガポール、インドネシア、中国 北京/南通）



ブース小間No	部工会-3
ブース位置	Startup Future Factory 

<保有するコア技術・強み>

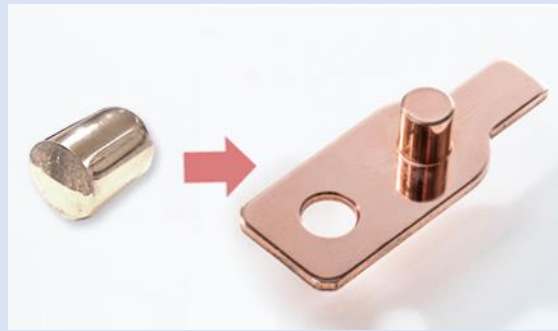
3つのコア技術

- ・塑性加工技術 深絞り/板鍛造/ラウンドトリム®
- ・表面品質管理技術 セミクリーン環境での生産
- ・評価技術 日伸センシング®



<外部連携で実現したいこと>

- ・当社の強みでお役に立てる市場へ製品を提供
- ・機械加工から塑性加工への転換



<提供できる自社アセット>

- ・グローバル最適地生産
- ・金型・設備自社開発による生産
- ・IATF16949を基盤とした全数保証



<メッセージ>

3つのコア技術を駆使し、小物精密プレス部品で次世代モビリティ社会へ貢献します

ブース出展枠	C枠（11/6、11/7、11/8、11/9）
リバースピッチ	11/7のネットワーキング内

<会社概要>

株式会社共栄製作所
〒421-0201 静岡県焼津市上小杉1489-1
本社工場（焼津市） 藤枝工場（藤枝市） 静岡工場（静岡市）
KPD（タイ） IKS（インドネシア）

<保有するコア技術・強み>

金属加工・樹脂加工・組立加工・金型/設備
設計製作、一貫生産（小物～大物）可能です。

<提供できる自社アセット>

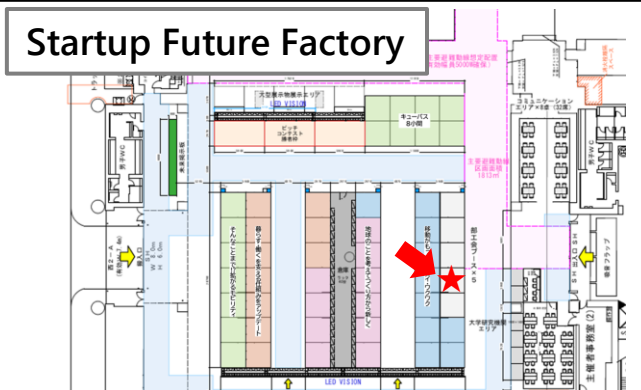
試作～量産まで想いを形にします。

<外部連携で実現したいこと>

新領域でのモノづくり
今にとらわれないモノづくり

<メッセージ>

匠の技術（職人）と最新設備を
融合し新しい価値を創出します。
匠工房に来てください。

ブース小間No	部工会-4
ブース位置	

ブース出展枠	C枠（11/6、11/7、11/8、11/9）
リバースピッチ	11/7のネットワーキング内

<会社概要>

本社：愛知県大府市北崎町井田27番地1

東京：東京都千代田区神田須田町2-19-23 Daiwa秋葉原ビル3F

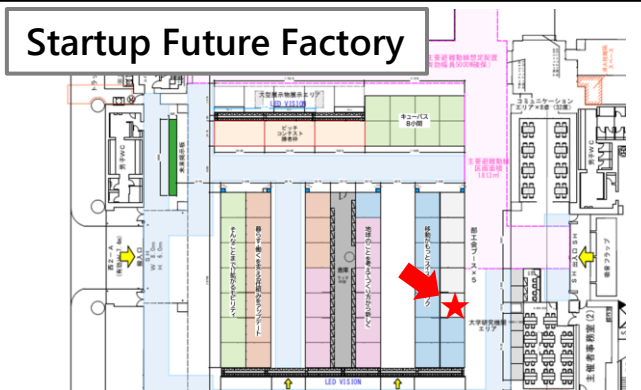
代表者：松尾基

設立：1959年5月27日

資本金：100万円

従業員数：1,504名（国内）

事業内容：自動車部品製造販売

ブース小間No	部工会-5
ブース位置	Startup Future Factory 

<保有するコア技術・強み>

ばね加工、プレス加工、樹脂成型（量産・試作）

切削加工（量産試作）

金型設計製造、自動機設計製造

アルミ・亜鉛ダイキャスト（量産試作）

めっき

アニメーション・エンターテインメントコンテンツ

<外部連携で実現したいこと>

アニメーションやエンターテインメントコンテンツを活用した新規事業や新技術提案

自動車以外の産業への事業展開

多種多様な技術との出会い・アイデアの創出（オタクTech）

<提供できる自社アセット>

エンタメコンテンツの制作

各種部品加工・装置製造

製品設計

電子回路設計（試作）

磁場解析・MATLAB・その他解析

ソフトウェア開発（アプリ、DBなど）

<メッセージ>

松尾製作所の社員がいちばん大切にしているのが“可能性、改善、進歩の追求”です。現状に満足することなく、自分たちが取り組んでいる仕事のクオリティをとことん追求する。しかも楽しみながら。

それは、徹底して追及することが会社や自分たちの成長につながると確信しているからです。モノづくりに励みたい。楽しみながら仕事に打ち込みたい。私たちの想いを共有できる仲間を広く求めています。