

2022年7月13日

会員会社各位

一般社団法人日本自動車部品工業会  
環境対応委員会生産環境部会  
温暖化防止推進分科会

## 省エネ対策事例 提出のお願い

拝啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。平素は当工業会の環境活動にご協力を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、今年度も2030年度「第9次環境自主行動計画（改定版）」達成に向けた活動の一環として省エネ対策事例集を発行し、会員企業の環境取り組みへの支援を推進して参ります。会員各社より事例を募集いたしますので、貴社ご担当部署へ展開の上、事例作成・提供のご協力をお願い申し上げます。

こちらの活動は、会員各社様の改善事例を共有・実行することで業界全体の底上げが図られるものとして国の産業構造審議会でも高い評価をいただいております。

また、今年度より、許可をいただいた事例に限り、JAPIA 会員企業の取引先（非会員企業も含む）にも展開させていただきたく存じます。これは、サプライチェーン全体でカーボンニュートラルの取り組みを進める中、各社から集められた事例を JAPIA 会員企業の取引先等、会員企業以外にも広く展開してほしいとのご要望を多数いただいていたことから、実施するはこびとなりました。

下記要領にて事例を作成の上、事例の公開を許可いただける場合には、事例提出先回答フォームの「JAPIA 会員企業の取引先にも提供可能（非会員企業も含む）」欄にチェックを入れてご提出くださいますようお願い申し上げます。

敬具

記

### 1. 名称： 省エネ対策事例（中日本支部：「環境保全に関する事例」）

調査年度： 2021(R.3)年度 [2021年4月～2022年3月末日] 実績

### 2. 記入方法および連絡事項：

- ①添付ファイル『【調査票】省エネ事例フォーマット 2022.xlsx』をご使用ください。  
ファイル名の頭に「会社名」を付けてください。（“株式会社”は除く。短縮名でも可）  
例）『部工会\_【調査票】省エネ事例フォーマット 2022.xlsx』
- ②「熱源の変更（ガスから電気）等、Scope1 を掘り下げた事例」や「再生エネルギーの導入・活用事例」、「F-IOT(見える化等)の事例」がありましたらご提供ください。従来の省エネ事例案件と併せ募集しますので、ご協力をお願いいたします。
- ③事例区分は6項目（中日本支部会員企業は7項目全て）をプルダウンから選択してください。  
（選択項目は下記参照）

④会員企業の取引先への公開にご協力いただける場合には、回答フォーム内「JAPIA 会員企業の取引先にも提供可能（非会員企業も含む）」欄にチェックを入れてください。

※複数事例の公開・非公開を分けたい場合は備考欄にご入力ください。

※会社名、連絡先は公開しません。

⑤一部会員の方へ中日本支部よりご案内している『環境保全に関する事例作成のお願い』と同内容となります。フォーマットおよび回答先も同じです。

### 3. 回答期限： 1次〆切 8月5日(金)、 2次〆切 9月16日(金)

○お送りいただいた事例の中から数件、9/9 経産省・経団連あて提出予定の報告書に掲載する予定です。できれば1次〆切（8/5）でのご回答をお願いいたします。

また2次〆切までに回答いただいた事例は、下記JAPIA会員専用ホームページ「省エネ対策事例集」に掲載いたします。

### 4. 回答先：JAPIA ホームページ設置の回答フォームからご回答ください。

○東日本・西日本支部所属企業 [https://www.japia.or.jp/inquiry\\_detail359/](https://www.japia.or.jp/inquiry_detail359/)

○中日本支部所属企業 [https://www.japia.or.jp/central\\_enquete2/](https://www.japia.or.jp/central_enquete2/)

※複数ファイルのご提出は zip ファイルにまとめてください。

※所属支部が不明な場合は、下記「会員企業一覧」をご確認ください。

○会員企業一覧 <https://www.japia.or.jp/japia/member/>

※ホームページにアクセスできない場合やご不明点などがありましたら、以下の問合せ先にお問合せください。

○JAPIA 技術部 問合せ先 [https://www.japia.or.jp/contact\\_gijyutsu/](https://www.japia.or.jp/contact_gijyutsu/)

### 5. 参考情報：JAPIA会員専用サイトに掲載しています。ご活用ください。

○省エネ対策事例集 <https://www.japia.or.jp/only/work/kankyou/ondanka/>

○廃棄物改善事例集 <https://www.japia.or.jp/only/work/kankyou/eco/wsfirei/>

○水改善事例集 <https://www.japia.or.jp/only/work/kankyou/eco/wtjirei/>

会員専用サイトのID、パスワードがご不明な場合は、こちらからご確認ください。

○JAPIA 問合せ先 <https://www.japia.or.jp/contact/>

以上

<省エネ対策事例 提出先 回答フォーム>

所属支部 **必須**

☐ 東日本支部 ☐ 中日本支部 ☐ 西日本支部 ☐ わからない

会社名 **必須**

所属・役職

お名前 **必須**

電話番号 **必須**

Eメールアドレス **必須**

Eメールアドレス（確認用） **必須**

（確認の為、同じものをもう一度入力してください）

添付ファイル（zip、xlsx、xls） **必須**

選択されていません

JAPIA会員企業の取引先（非会員企業も含む）への事例提供にご協力いただける場合にはチェックを入れてください。

☐ JAPIA会員企業の取引先にも提供可能（非会員企業も含む）

備考（事例の公開・非公開を分けたい場合やその他の連絡事項についてご入力ください。）



添付ファイル（zip、xlsx、xls） **必須**

選択されていません

JAPIA会員企業の取引先（非会員企業も含む）への事例提供にご協力いただける場合にはチェックを入れてください。

☐ JAPIA会員企業の取引先にも提供可能（非会員企業も含む）

備考（事例の公開・非公開を分けたい場合は備考欄にご入力ください。）

JAPIA 会員企業の取引先  
（非会員企業も含む）への公開に  
ご協力いただける場合には  
こちらのチェックボックスに  
チェックを入れて下さい

**事例区分の内容：**プルダウンリストから該当するものをひとつずつ選んでください。

1 大分類	01：生産
	02：建物
	03：物流
	04：C S R（社会貢献環境事項）
	05：その他
	06：L C A

2 F-IOT(見える化等)	01：F-IOT 活用(エネルギー見える化等)
	02：その他

3 機器・設備	01：炉
	02：加熱装置
	03：めっき装置
	04：表面処理装置（洗浄、脱脂）
	05：塗装・乾燥装置
	06：成形機
	07：プレス機
	08：組み付け機
	09：金属加工機等
	10：空気圧縮機
	11：ボイラ
	12：空調熱源（冷温水機、チラー）
	13：空調機・外調機
	14：エアコン設備
	15：ポンプ設備（循環ポンプ、冷却塔）
	16：排水処理設備
	17：換気設備
	18：受変電・配電設備
	19：照明
	20：事務用機器
	21：コージェネ
	22：その他（上記以外）

4 部工会事例	01：日常管理
7 区分	02：設備運転管理
	03：生産工程・工法
	04：省エネ設備導入（生産・照明）
	05：省エネ設備導入（建物・付帯）
	06：熱源・燃料変更・熱回収
	07：自家物流

5 主要工程	01：電気加熱工程(溶解炉、高周波焼入装置等)
11 区分	02：材料加熱工程(加熱炉、焼戻炉、熱処理炉、焼入設備等)
	03：めっき工程
	04：表面処理工程(湯洗、脱脂等)
	05：塗装・乾燥工程
	06：プラスチック成形機
	07：-----
	08：製品製造工程(プレス、組立、艀装)
	09：金属加工工程(加工機、旋盤、研削機等)
	10：動力供給 (ユーティリティー)
	11：その他(構内専用重機、上記以外)

6 管理標準項目	10：燃焼の合理化
11 区分	21：加熱設備など
	22：空調給湯設備
	30：廃熱回収利用
	41：発電専用設備
	42：コージェネ
	51：放射伝熱の熱損失防止
	52：受変電・配電設備
	61：電動機応用加熱装置など
	62：照明昇降機・事務用機器
	99：その他

7 中日本区分	01：自然環境保護への取り組み
10 区分	02：環境マネジメント (EMS、LCA等)
	03：地球温暖化防止 (省エネ, CO2削減)
<div style="border: 2px solid blue; padding: 2px; display: inline-block;"> <b>中日本支部 会員企業 のみ選択</b> </div>	04：クリーンエネルギー
	05：自然環境型素材 (エコプラスチック, 天然繊維等)
	06：環境負荷物質の削減, 管理
	07：燃費向上 (軽量化他)
	08：排出ガス低減
	09：振動, 騒音低減
	10：その他