

JAMA・JAPIA - EDI

標準帳票ガイドラインの説明

(社) 日本自動車部品工業会
電子情報化委員会 EDI 部会

EDI 部会幹事会
代表幹事

永井 健一郎 ((株)デンソー)

I. ガイドライン記載内容

1. 適用範囲及び目的
2. 標準帳票の考え方
3. 各帳票の全体サイズ・レイアウト
4. 自動読み取りコード(2次元コード/バーコード)
5. プリンターの仕様
6. スキャナーの仕様
7. 用紙の仕様

II. 部品メーカー間取引におけるガイドライン運用

III. ガイドライン最新版入手先

IV. ガイドラインの維持管理

V. お問い合わせ先

◆ ガイドライン策定の目的 (ガイドライン p.3)

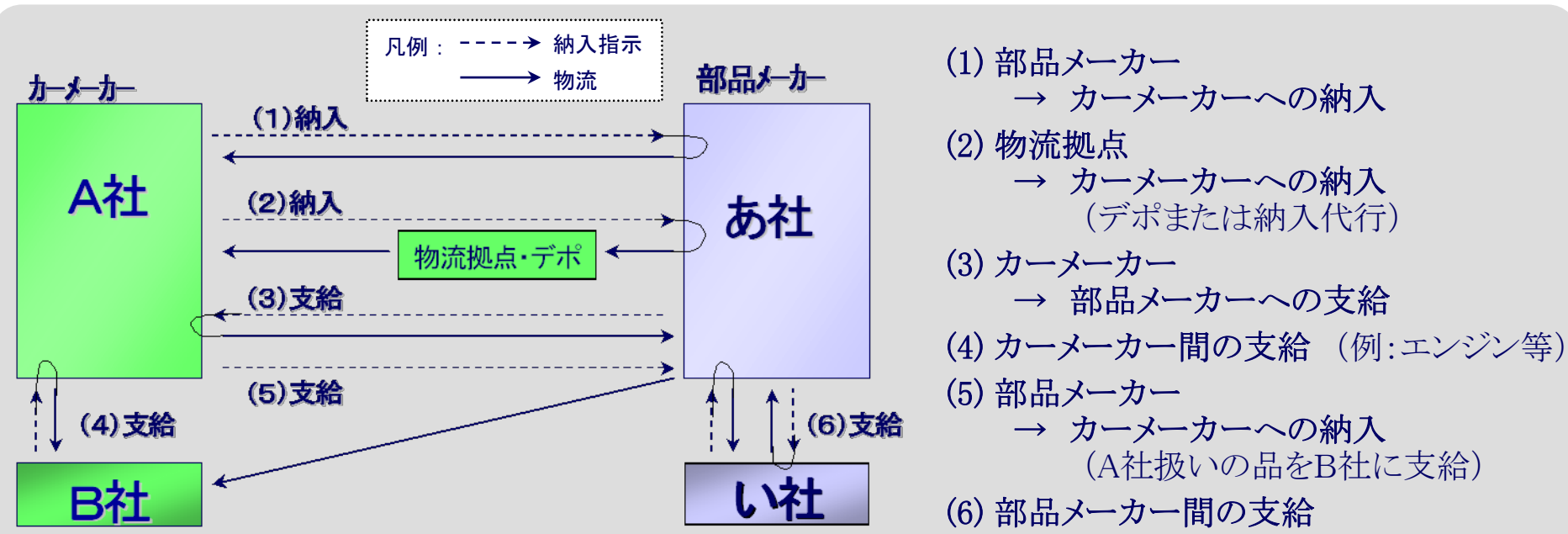
- ◇ 部品業界からの業界標準化要望への対応。
- ◇ 帳票標準化による 調達リードタイム短縮。
- ◇ 発注者 (カーメーカーなど) のシステム変更に伴う切替え費用削減。

◆ ガイドライン規定事項

- ◇ 適用対象 業務
- ◇ 適用対象 帳票種
- ◇ 標準帳票の考え方
- ◇ 各帳票の サイズ、レイアウト、表示項目
- ◇ 自動読み取りコード(2次元コード/バーコード)仕様
- ◇ プリンター仕様
- ◇ スキャナー仕様
- ◇ 用紙仕様

◆ 標準化の範囲〔対象業務〕 (ガイドライン p.3,4)

◇ 量産部品・KD部品・補修品・用品取引で、
納入・検収・支給業務に付随する帳票。



部品メーカー間取引の場合、
「カーメーカー」を『発注者』、「部品メーカー」を『受注者』と読み替える。

◆ 標準化の範囲〔対象帳票〕 (ガイドライン p.3)

帳票名称	帳票の定義
現品票	部品番号・納入先等を記載し、納入容器単位に添付する帳票。
かんばん	納入指示書と現品ラベルの機能を兼ねた帳票。 生産・運搬の指示情報、目で見える管理の道具を兼ねる。
納品書	受注者が部品を納入する際に使用する、部品番号等を記載した帳票。
受領書	発注者から受注者に対する部品受領証明書。
支給書	発注者が受注者に対し部品供給する部品番号等を記載した帳票。

- ・対象は、自動車部品であり、素材は除く。
- ・支給書の適用範囲は直接カーメーカー から支給されるものだけでなく、カーメーカー指示による部品メーカー間等の取引きも含む。

◆ 標準帳票のレイアウト

- ◇ 帳票にある程度の柔軟性を持たせるべく、『共通項目エリア』と『発注者・受注者のためのフリーエリア』を区分。

現品票での例

※『フリーエリア』の表示内容は本ガイドラインでは規定しない。

- ◇ 用紙コストの低減と帳票発行の作業性向上を図るべく、『各帳票の全体サイズ及び各エリアのサイズ、共通項目の表示領域』を規定。

現品票での例

- ◇ 『共通項目エリア』に関して、以下を規定。

- ・ 共通項目の表示位置
- ・ 項目内容 ※ DELJIT(納入指示情報)と整合性を図る
- ・ 各データ桁数の上限

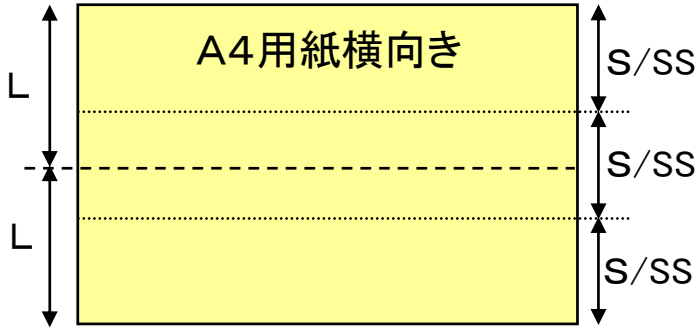
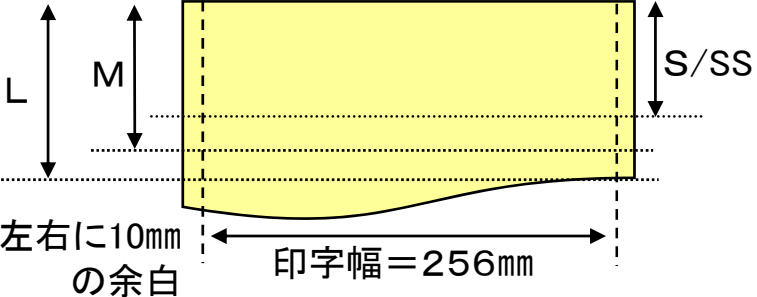
◆ 標準帳票の表示項目

- ◇ 表示位置は規定するが、文字の大きさ・フォントは規定せず、データの桁数は上限は設定するが固定しない。
- ◇ 帳票名 及び 項目名称は、原則としてガイドラインに従うこと。
- ◇ 文字部分を極力大きく表示し、作業者の視認性を向上させるため、以下を許す。
 - ・ バーコードの縮小・削除
 - ・ 項目名称の印字省略

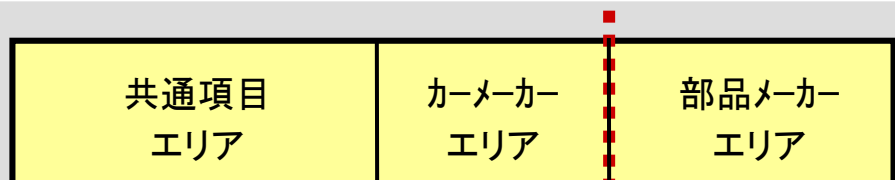
◆ 現品票〔印刷用紙の 横幅 & 縦幅〕

横幅: 業界内で最も一般的に使われている ページプリンタ とサーマルプリンタ
を前提とし、A4長辺を標準的サイズとする。

縦幅: Lサイズ: AIAG標準に準じ、A4短辺の半分サイズを標準とする。
Mサイズ: 「かんばん」の縦幅に合わせたサイズを標準とする。
S・SSサイズ: A4短辺の1/3サイズを標準とする。

<p>ページプリンタ (A4) 長辺幅=297mm</p>	<p>L: 297mm × 105mm (A4用紙横向き の縦1/2にミシン目)</p> <p>S: 297mm × 70mm (A4用紙横向き の縦1/3にミシン目)</p> <p>SS: 297mm × 70mm (A4用紙横向き の縦1/3にミシン目)</p>	
<p>サーマルプリンタ 横幅=276mm</p>	<p>L: 276mm × 105mm</p> <p>M: 276mm × 85mm</p> <p>S: 276mm × 70mm</p> <p>SS: 276mm × 70mm</p>	

◆ 現品票 [各サイズのミシン目位置]

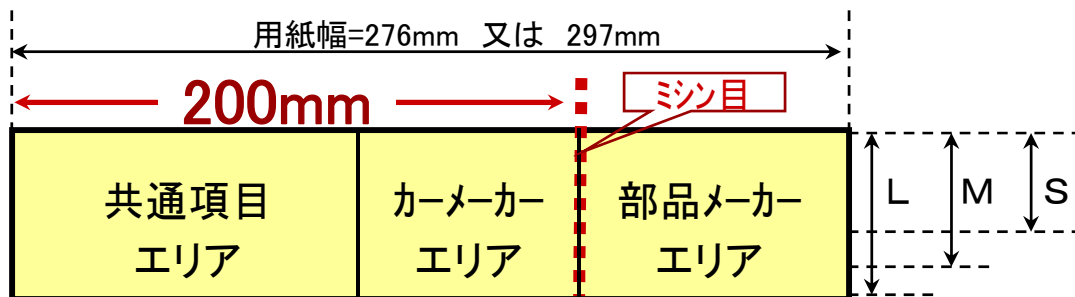


納品物に添付 ← ミシン目 → 受注者に残る

『カーメーカーエリア』と『部品メーカーエリア』の間にミシン目を入れ、納入時の切り離し作業の効率化を図る。

[L・M・Sサイズ]

左端から200mmの位置にミシン目



※ 受注者側で『部品メーカーエリア』を使用しない場合、横幅 200mm の用紙の使用も認める。

[SSサイズ]

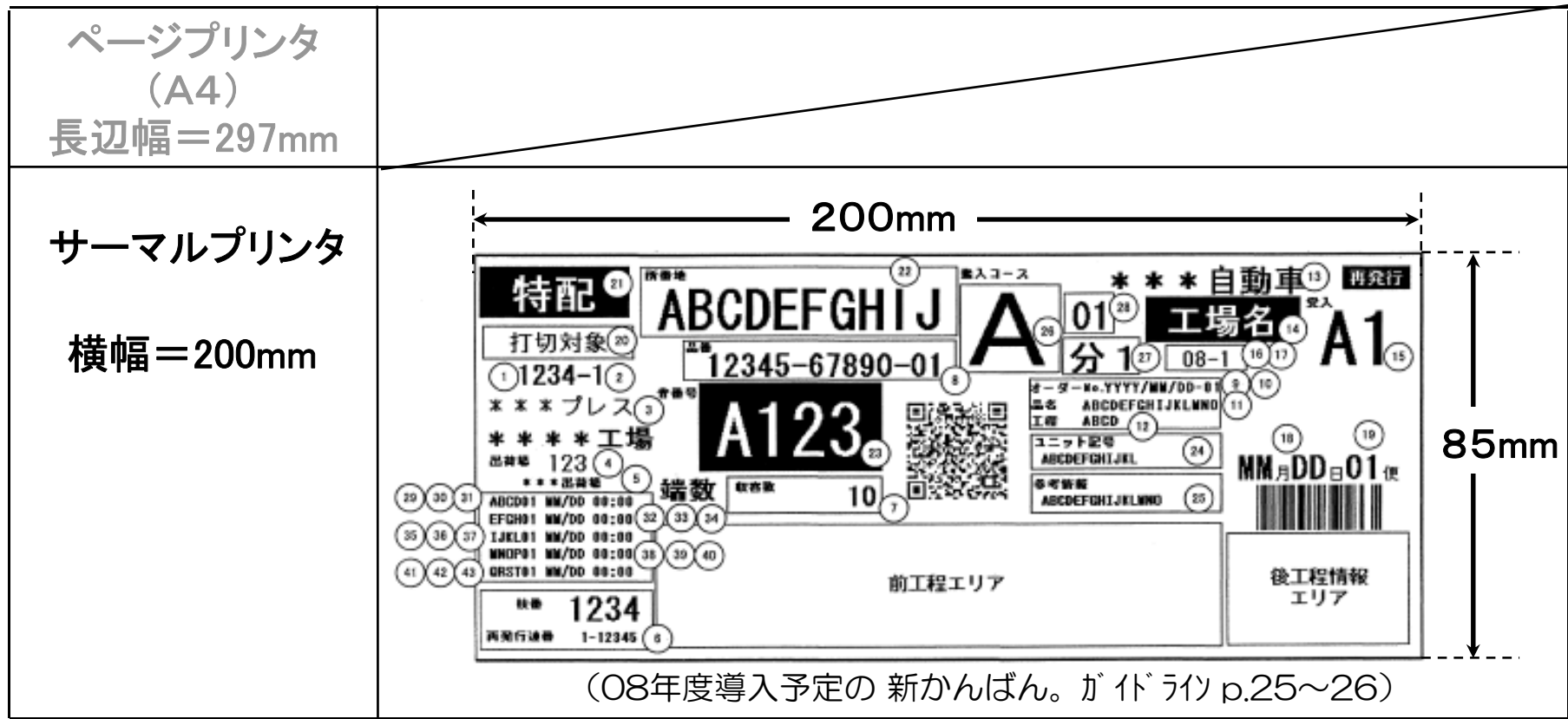
左端から130mmの位置にミシン目



◆ かんばん

現品票と同じプリンタで印刷する事を考慮し、
現品票Mサイズの部品メーカーエリアを切り離した状態
と同寸法とする。

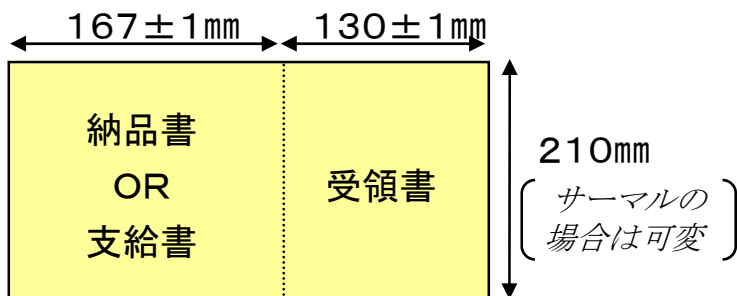
※ 現品票の納入時の状態



◆ 納品書・受領書・支給書

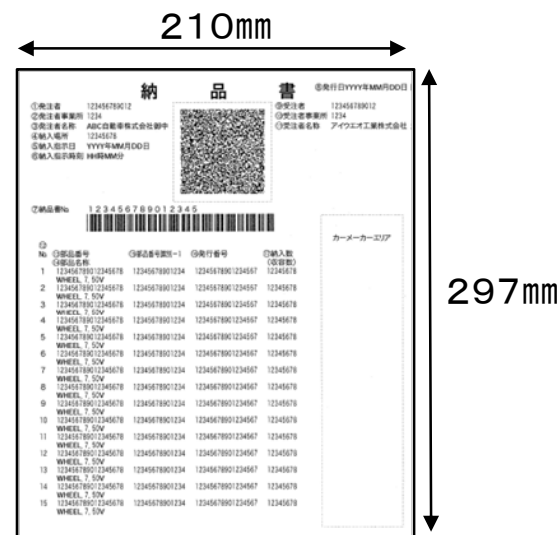
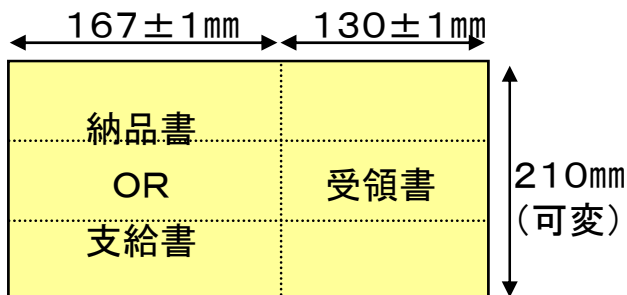
ページプリンタ	A4 横向き (297mm × 210mm)	
サーマルプリンタ	A4 横向き (297mm × 210 [*] mm) A4 縦向き (210 [*] mm × 297mm)	※ 短辺幅は可変とする

◇ 多品一葉方式



※ ペーパーレスに伴ない、受領書等を印刷しない場合、A4サイズで納品書 or 支給書を印刷する事を認める。

◇ 一品一葉方式



- ◇ 各帳票の具体的なレイアウトの取り決めと各項目の説明については、ガイドラインのp.14~31を参照下さい。

◇ ISO および AIM*で国際認証された 「QRコード」を採用。

※ AIM (Automatic Identification Manufacturers)
⇒ 自動認識市場唯一の世界的機関

QRコード (Quick Response Code)



高速読取り／高速処理を主眼に開発された2次元コード

- JIS規格制定 (99/1/20)
- ISO規格制定 ('00/06)
- AIAG標準コード制定 ('00/11)

- ◇ 文字を極力大きく表示し、作業者の視認性を向上させるため、バーコードの内容はQRコードへ統合(あるいは廃止)の方向。
- ◇ 移行期間中は1次元のバーコードの併用も認めるが、その場合『Code39』を使用すること。

※ 自動読み取りコードの要求仕様の詳細は、ガイドライン p. 32~44を参照下さい。

- ◇ 自動読み取りコードの印字精度を考慮し、ページプリンター 及び サーマルプリンターを標準とする。



- ◇ 自動読み取りコードの印字に関する規定も記載。
- ◇ 自動読み取りコードの印字品質/精度を
発注者・受注者 双方で検証の後、運用すること。

◇ 可視光線を光源とするスキャナを使用すること。



◇ 用紙種(汎用紙・サーマル紙)毎ならびに
プリンター種(ページプリンタ・サーマルプリンタ)毎に、
以下に関する規定あり。

1. 紙質
2. 加工/梱包
3. 運用

※ 用紙の仕様の詳細は、
ガイドライン p. 45~46を参照下さい。

ロールタイプのサーマル紙



- ◇ 原則として罫線等のプレプリントはしない。
- ◇ 自動読み取りコードの印字品質/精度を、
発注者・受注者 双方で検証の後、運用すること。

Ⅱ. 部品メーカー間取引におけるガイドライン運用

仕入先に帳票を印刷させる場合は、ガイドラインに準拠。

ただし、帳票の発行形態に応じ、標準準拠レベルを層別して運用。

発行形態	送信データ内容	標準準拠レベル
データを仕入先に送信し、仕入先で帳票を発行	テキストデータ	必須
	イメージデータ	推奨
発注側で帳票を発行し仕入先へ支給	—————	推奨

◇仕入先で 新規投資、追加運用管理、作業効率低下を招く帳票は『標準』としない。

◇(標準の範囲内で) 仕入先に用紙・プリンターの選択権を与える。

◇業界として汎用的なニーズがある物は、『標準』に取り込むことを検討する。

Ⅲ. ガイドライン最新版入手先

<http://www.jama.or.jp/cgi-bin/download.cgi>

The screenshot shows the JAMA website's download page. The browser address bar displays the URL <http://www.jama.or.jp/cgi-bin/download.cgi>. The page header includes the JAMA logo and navigation links for English, Help, and Site Map. A yellow navigation bar contains links for 'JAMA自工会の概要', 'リリース/会見', 'データファイル', and 'ライブラリー'. The main content area is titled '業界標準ガイドライン・改訂履歴一覧(発行の記録)'. Below this title, there is a paragraph of instructions: 'ダウンロードしたいファイルの選択欄チェックボックスをチェックして、下部のダウンロードボタンをクリックしてください。同時にダウンロードするファイル容量の合計が5MB以内となりますことを推奨いたします。'. A list of download links follows, with two items highlighted by callouts: 'JAMA・JAPIA EDI標準帳票ガイドライン(本編)' and 'JAMA・JAPIA EDI標準帳票ガイドライン(サンプル編)'. The first callout (orange) points to the main edition link, and the second callout (blue) points to the sample edition link. The page footer shows the Windows taskbar with 'スタート', 'Microsoft PowerPoint', and 'クルマと情報通信化' open, and the system clock at 14:07.

標準帳票ガイドライン
(本編)

標準帳票ガイドライン
(サンプル編)

自工会14社の
帳票印字サンプルと
各社固有項目の説明

IV. ガイドラインの維持管理

1. ガイドラインの維持(追加・変更)管理機関

(社)日本自動車工業会 事務局

2. ガイドラインの改訂手続き

改訂要望申請書*提出(各社窓口責任者→部工会事務局)

* 改訂要望申請書は 自工会HP(<http://www.jama.or.jp/cgi-bin/download.cgi>)からダウンロード可能

内容及び自工会への申請検討(部工会EDI部会)

自工会 電子情報委員会 BS部会への申請
(部工会EDI部会→自工会事務局)

自工会 電子情報委員会 BS部会の承認

変更通知書発行

V. お問い合わせ先

(社) 日本自動車部品工業会 技術部

Tel: 03-3445-4211

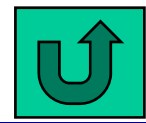
Fax: 03-3447-5372

e-mail: katagiri@japia.or.jp

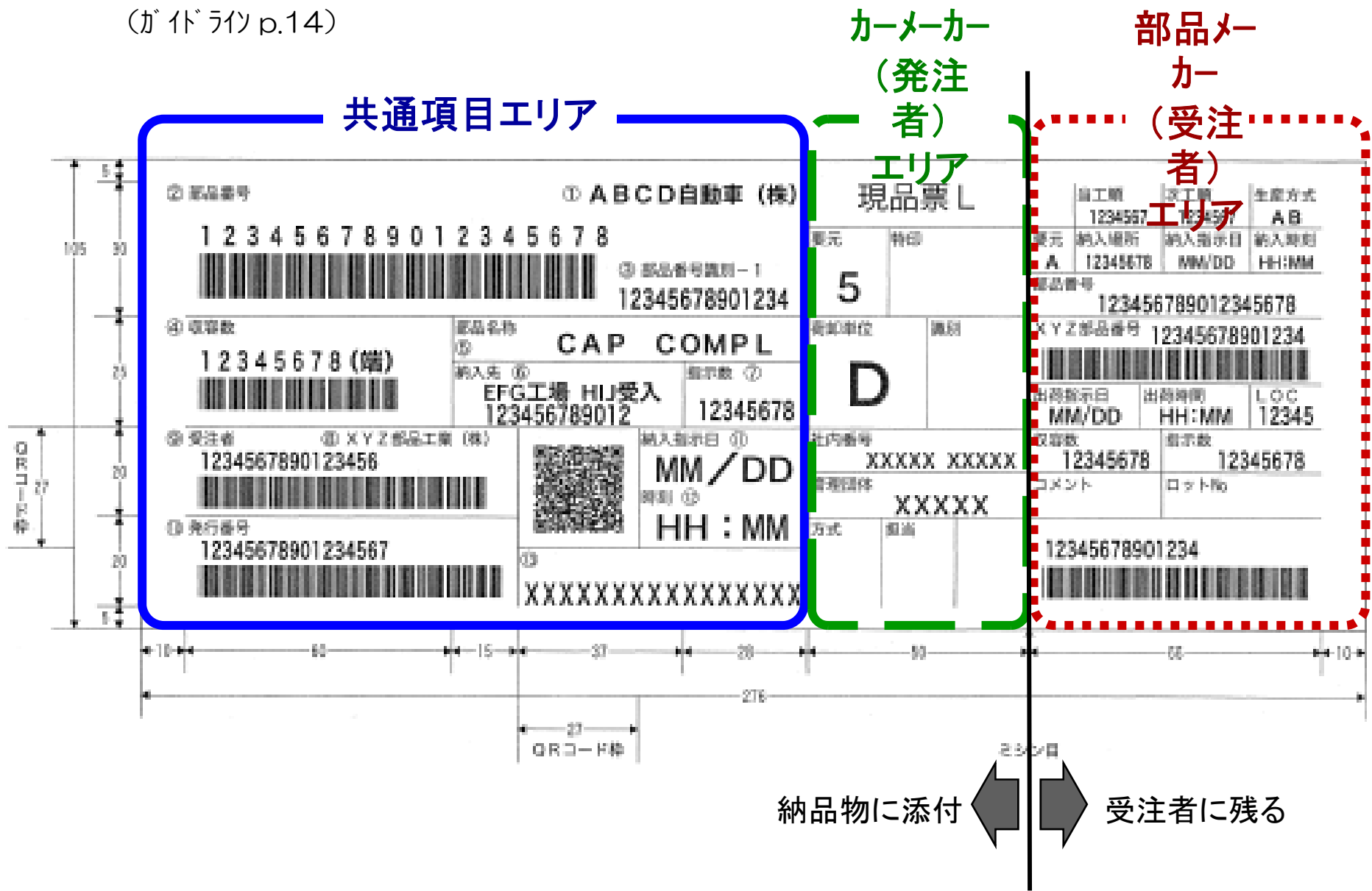
(担当: 荒井、片桐)

ご清聴 有難う御座いました

〔参考〕 標準帳票サンプル : 現品票 (Lサイズ)






(ガイドライン p.14)











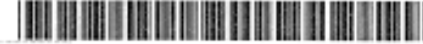
〔参考〕標準帳票サンプル：納品書・受領書（多品一葉）

(ガイドライン p.27)

納品書					受領書					
④発行日YYYY年MM月DD日					⑤発行日YYYY年MM月DD日					
①発注者 123456789012			④受注者 123456789012		①受注者 123456789012		④納品書№			
②発注者事業所 1234			⑤受注者事業所 1234		②受注者事業所 1234		1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3 4 5			
③発注者名称 ABC自動車株式会社御中			①受注者名称 アイウエオ工業株式会社		③発注者名称 アイウエオ工業株式会社御中					
⑥納入場所 12345678										
⑦納入指示日 YYYY年MM月DD日										
⑧納入指示時刻 HH:MM分										
⑦納品書№ 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3 4 5					受領印エリア					
										
カーメーカーエリア					部品					
⑧	③部品番号	③部品番号照準-1	④発行番号	⑧納入数 (収容数)	⑧	③部品番号	③部品番号照準-1	④発行番号	⑧納入数 (収容数)	メーカー
1	123456789012345678 WHEEL, 7, 50V	12345678901234	12345678901234567	12345678	1	123456789012345678	12345678901234	12345678901234567	12345678	エリア
2	123456789012345678 WHEEL, 7, 50V	12345678901234	12345678901234567	12345678	2	123456789012345678	12345678901234	12345678901234567	12345678	
3	123456789012345678 WHEEL, 7, 50V	12345678901234	12345678901234567	12345678	3	123456789012345678	12345678901234	12345678901234567	12345678	
4	123456789012345678 WHEEL, 7, 50V	12345678901234	12345678901234567	12345678	4	123456789012345678	12345678901234	12345678901234567	12345678	
5	123456789012345678 WHEEL, 7, 50V	12345678901234	12345678901234567	12345678	5	123456789012345678	12345678901234	12345678901234567	12345678	
6	123456789012345678 WHEEL, 7, 50V	12345678901234	12345678901234567	12345678	6	123456789012345678	12345678901234	12345678901234567	12345678	
7	123456789012345678 WHEEL, 7, 50V	12345678901234	12345678901234567	12345678	7	123456789012345678	12345678901234	12345678901234567	12345678	
8	123456789012345678 WHEEL, 7, 50V	12345678901234	12345678901234567	12345678	8	123456789012345678	12345678901234	12345678901234567	12345678	
9	123456789012345678 WHEEL, 7, 50V	12345678901234	12345678901234567	12345678	9	123456789012345678	12345678901234	12345678901234567	12345678	
10	123456789012345678 WHEEL, 7, 50V	12345678901234	12345678901234567	12345678	10	123456789012345678	12345678901234	12345678901234567	12345678	
11	123456789012345678 WHEEL, 7, 50V	12345678901234	12345678901234567	12345678	11	123456789012345678	12345678901234	12345678901234567	12345678	
12	123456789012345678 WHEEL, 7, 50V	12345678901234	12345678901234567	12345678	12	123456789012345678	12345678901234	12345678901234567	12345678	
13	123456789012345678 WHEEL, 7, 50V	12345678901234	12345678901234567	12345678	13	123456789012345678	12345678901234	12345678901234567	12345678	
14	123456789012345678 WHEEL, 7, 50V	12345678901234	12345678901234567	12345678	14	123456789012345678	12345678901234	12345678901234567	12345678	
15	123456789012345678 WHEEL, 7, 50V	12345678901234	12345678901234567	12345678	15	123456789012345678	12345678901234	12345678901234567	12345678	

〔参考〕 標準帳票サンプル : 納品書・受領書 (一品一葉)

(ガイドライン p.29)

納品書				受領書			
発行日YYYY年MM月DD日				発行日YYYY年MM月DD日			
発注者 123456789012 発注者事業所 1234 発注者名称 ABC自動車株式会社御中 納入場所 12345678 納入指示日 YYYY年MM月DD日 納入指示時刻 HH時MM分				受注者 123456789012 受注者事業所 1234 受注者名称 アイウエオ工業株式会社		受注者 123456789012 受注者事業所 1234 受注者名称 アイウエオ工業株式会社御中	
納品書No. 123456789012345 				納品書No. 123456789012345 			
No. 部品番号 部品名称		部品番号識別-1 発行番号		納入数 (収容数)		No. 部品番号 部品番号識別-1 発行番号 納入数 (収容数)	
1 123456789012345678 WHEEL. 7. 50V		12345678901234 12345678901234567		12345678 12345678		1 123456789012345678 12345678901234 12345678901234567 12345678	
カーメーカーエリア				受領印エリア			
ページ				ページ			
納品書				受領書			
発行日YYYY年MM月DD日				発行日YYYY年MM月DD日			
発注者 123456789012 発注者事業所 1234 発注者名称 ABC自動車株式会社御中 納入場所 12345678 納入指示日 YYYY年MM月DD日 納入指示時刻 HH時MM分				受注者 123456789012 受注者事業所 1234 受注者名称 アイウエオ工業株式会社		受注者 123456789012 受注者事業所 1234 受注者名称 アイウエオ工業株式会社御中	
納品書No. 123456789012345 				納品書No. 123456789012345 			
No. 部品番号 部品名称		部品番号識別-1 発行番号		納入数 (収容数)		No. 部品番号 部品番号識別-1 発行番号 納入数 (収容数)	
1 123456789012345678 WHEEL. 7. 50V		12345678901234 12345678901234567		12345678 12345678		1 123456789012345678 12345678901234 12345678901234567 12345678	
カーメーカーエリア				受領印エリア			
ページ				ページ			
納品書				受領書			
発行日YYYY年MM月DD日				発行日YYYY年MM月DD日			
発注者 123456789012 発注者事業所 1234 発注者名称 ABC自動車株式会社御中 納入場所 12345678 納入指示日 YYYY年MM月DD日 納入指示時刻 HH時MM分				受注者 123456789012 受注者事業所 1234 受注者名称 アイウエオ工業株式会社		受注者 123456789012 受注者事業所 1234 受注者名称 アイウエオ工業株式会社御中	
納品書No. 123456789012345 				納品書No. 123456789012345 			
No. 部品番号 部品名称		部品番号識別-1 発行番号		納入数 (収容数)		No. 部品番号 部品番号識別-1 発行番号 納入数 (収容数)	
1 123456789012345678 WHEEL. 7. 50V		12345678901234 12345678901234567		12345678 12345678		1 123456789012345678 12345678901234 12345678901234567 12345678	
カーメーカーエリア				受領印エリア			
ページ				ページ			